

***Spraying Systems Co.***<sup>®</sup>  
Experts in Spray Technology

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ



[spray.com](http://spray.com)



# МЫ РАДЫ ПРЕДСТАВИТЬ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ НАШИ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ

НАША КОМПАНИЯ ПОМОЖЕТ ОПТИМИЗИРОВАТЬ ВАШЕ ПРОИЗВОДСТВО С ПОМОЩЬЮ ТЕХНОЛОГИЙ РАСПЫЛЕНИЯ.  
ВОТ ЛИШЬ НЕКОТОРЫЕ ИЗ ВАРИАНТОВ НАШЕЙ ПОМОЩИ:

- В данном каталоге представлен широчайший ассортимент высококачественных гидравлических форсунок. Однако если вы не найдете для себя подходящего варианта, обязательно сообщите нам об этом. Благодаря нашим универсальным производственным мощностям мы имеем возможность быстро и эффективно изготавливать форсунки любых размеров и из любых материалов. Мы также можем изготовить форсунки специальной конструкции. Просто скажите, что вам нужно.
- Необходимо новое решение по распылению? Или распылительное оборудование для конкретной области применения? На нашем сайте [spray.com](http://spray.com) вы найдете отдельные каталоги по следующему оборудованию:
  - Двухфазные форсунки, автоматические распылительные форсунки и контроллеры для систем распыления
  - Ручные пистолеты-распылители GunJet®
  - Воздушные форсунки WindJet®
  - Оборудование для мойки емкостей TankJet®
  - Форсунки для сушки распылением SprayDry®
  - Форсунки для целлюлозно-бумажной промышленности
  - Распылительное оборудование для металлургической промышленности
- Оценка очистки резервуаров на объекте, программы по оптимизации распылительного оборудования, мастерские по техобслуживанию форсунок, а также семинары по обучению с обедом — вот лишь некоторые из оказываемых нами услуг. Чтобы стать участником одной из этих программ — обратитесь в местное представительство нашей компании. Наши специалисты всегда рядом — сотни технических специалистов по продажам и обслуживанию в более чем 90 офисах продаж нашей компании по всему миру.
- Вам требуется устройство для подачи жидкости к форсункам? Мы готовы предложить вам распылительные гребенки, коллекторы, кольца, инжекторы и многое другое.

Это лишь некоторые из способов, благодаря которым мы можем помочь вам добиться желаемых результатов от вашего распылительного оборудования. Далее приводятся и другие варианты. Обязательно посетите наш сайт [spray.com](http://spray.com) или свяжитесь с нами, если вам нужна наша помощь. Мы всегда к вашим услугам.

**Благодарим вас. Мы любим свое дело!**



## ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО РАСПЫЛЕНИЯ. ОЩУТИМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ.

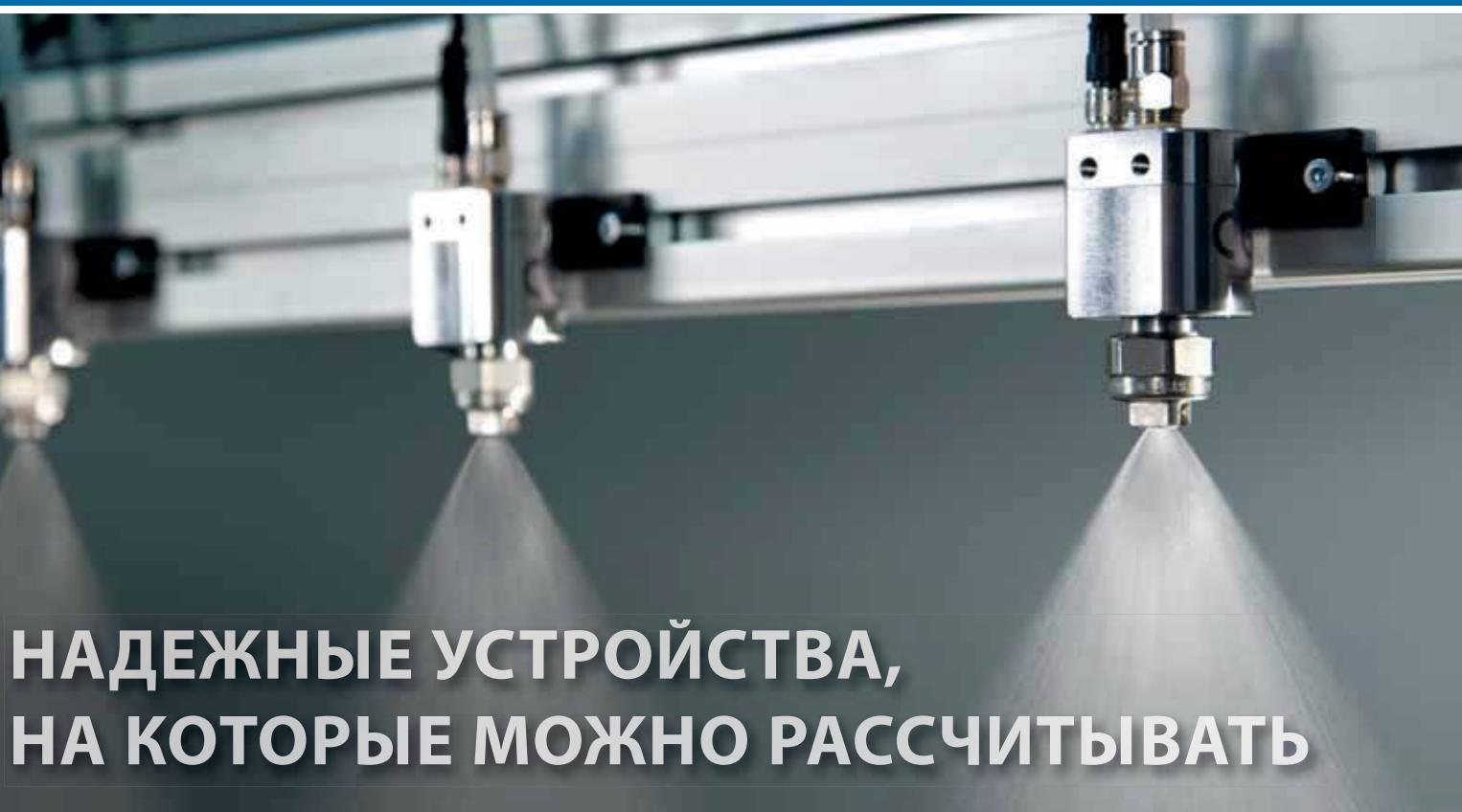
На странице нашего сайта [spray.com/results](http://spray.com/results) вы также найдете примеры того, как мы помогли другим компаниям увеличить производительность, сократить объем используемой воды и химических веществ, повысить безопасность персонала и многое другое. В этой библиотеке примеров из практики вы также найдете данные о том, насколько быстро нашим заказчикам удалось окупить свои инвестиции, вложенные в новую систему распыления.



## ОГЛАВЛЕНИЕ

Ожидания и реальность	2
Оптимизация системы распыления	8
Рекомендации по выбору	10
Порядок оформления заказа и обслуживание заказчиков	12
Техническое руководство	A1
Полноконусные форсунки	B1
Плоскоструйные форсунки	C1
Полоконусные форсунки	D1
Форсунки для мелкодисперсного распыла	E1
Принадлежности	F1
Алфавитный указатель	i-1





# НАДЕЖНЫЕ УСТРОЙСТВА, НА КОТОРЫЕ МОЖНО РАССЧИТАВАТЬ

В данном каталоге представлены десятки тысяч различных гидравлических форсунок. Вы также можете посетить наш сайт [spray.com](http://spray.com), где вы найдете еще десятки тысяч различных форсунок. К числу рекомендуемой продукции относятся двухфазные распылительные форсунки, автоматические гидравлические и двухфазные форсунки, оборудование для мойки емкостей, воздушные форсунки и специальные форсунки, например, для удаления окалины, обрезки кромок, распылительной сушки, противопожарной защиты и многое другое. Наша компания предлагает более широкий диапазон размеров и материалов форсунок, чем любой другой поставщик, поэтому вы без сомнения найдете пистолет-распылитель с необходимыми рабочими характеристиками.

## ТОЧНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ И КАЧЕСТВО

Удовлетворить потребности заказчика — наша первоочередная задача. Наша продукция выпускается строго в соответствии с высокими требованиями стандартов для обеспечения заявленного качества при каждом вашем заказе. Мы имеем сертификаты соответствия требованиям стандартов ISO 9001:2008 и 14001:2004. Отгрузка продукции выполняется только после проведения тщательной проверки качества и выполнения программ испытания. Если вы не довольны качеством любой нашей продукции, немедленно свяжитесь с нами. Мы решим ваш вопрос и при необходимости проведем соответствующие корректирующие мероприятия.

## В НУЖНОЕ ВРЕМЯ И В НУЖНОМ МЕСТЕ

Большинство наших форсунок всегда имеется в наличии и отправляются в течение нескольких дней после оформления заказа. Если вам необходима срочная доставка, сообщите об этом. Десять наших производственных объектов стратегически распределены по всему миру таким образом, чтобы мы могли доставить нашу продукцию к месту назначения быстро и без лишних затрат.

## ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ? ЛЕГКО!

Если какое-либо наше стандартное изделие не полностью подходит для вашего оборудования, сообщите нам об этом. Мы можем внести как простые изменения, например, поменять материал, так и спроектировать форсунки со специальной конструкцией, в точности отвечающей вашим производственным требованиям.

## Мы сотрудничаем с тысячами производителей и предоставляем следующие услуги:

- Разработка специальной конструкции форсунок
- Индивидуальная маркировка уникальными артикулами
- Упаковка в специальную тару
- Предоставление индивидуальных инструкций по техобслуживанию и эксплуатации





## НЕОБХОДИМЫЕ УСЛУГИ В НУЖНОЕ ВРЕМЯ И В НУЖНОМ МЕСТЕ

### НАША УЗКАЯ СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ — ВАШ УСПЕХ

Поскольку технологии распыления — это все, на чем мы специализируемся, нашему уровню знаний в этой области попросту нет равных. Наши специалисты по продажам проходят обучение на производстве и продают исключительно распылительное оборудование. Хотите повысить производительность операции нанесения покрытия? УстраниТЬ или сократить количество отходов? Быстрее охлаждать продукты? Подавлять пыль? Максимально сократить количество воды и химических веществ, используемых при очистке? Просто позвоните нам. Более 90 офисов нашей компании расположены на шести континентах, мы всегда на месте и готовы помочь.

### ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ О НАШИХ УСЛУГАХ

“Мы очень довольны работой компании Spraying Systems Co. Вот бы все поставщики были такими.”

“Очень довольны, “потрясающе” — вот самое подходящее слово, для того чтобы описать качество услуг от компании Spraying Systems Co.”

“5+ за услуги. Специалист по продажам быстро отреагировал и выехал на объект, чтобы показать различные варианты продукции, подходящей для моей сферы.”

“Представители компании всегда быстро отвечают и знают всю линейку продукции вдоль и поперек.”

“В отличие от других поставщиков от компании Spraying Systems Co. я всегда получаю самую исчерпывающую техническую поддержку.”

“Местный представитель компании сразу же приехал к нам, хотя на тот момент еще даже не знал масштаба проекта.”

“Компания Spraying Systems Co. предлагает решения, а не просто оборудование.”

“Самый осведомленный из всех поставщиков оборудования, с которыми нам приходилось сотрудничать.”

“Каждый раз оформляя заказ, мы знаем, что получим то, что нам нужно, и тогда, когда это нам нужно.”



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК ФОРСУНОК

### УПРАВЛЕНИЕ РАСПЫЛЕНИЕМ

Распылительные форсунки работают правильно только при условии эффективной работы всей системы распыления. Поэтому мы предлагаем богатый ассортимент контроллеров AutoJet® для систем распыления. В зависимости от особенностей вашего техпроцесса выберите базовое автоматическое управление, контроль параметров распыления или автоматическое регулирование параметров распыления. Контроллер для системы распыления дает следующие преимущества:

- увеличение объема производства за счет автоматизации и возможность работать при разных скоростях конвейера
- сокращение затрат на оплату труда за счет исключения ручных операций, контроль системы и смена форсунок для разных партий
- сокращение эксплуатационных расходов за счет устранения перерасхода и отходов за счет прецизионного распыления
- повышение безопасности персонала за счет уменьшения воздействия вредных химикатов до минимума

Кроме того, мы также предлагаем нашим клиентам специальное оборудование для более сложных операций.

### ВАРИАНТЫ ГОТОВЫХ К ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМ

- Распылительные системы AccuCoat® с подогревом для нанесения вязких пищевых покрытий
- Системы AutoJet® для нанесения антибактериальных и фунгицидных растворов для безопасности пищевых продуктов
- Система PanelSpray® для древесно-стружечных панелей (ДСП)
- Система распыления AutoJet® для ламинирования бумаги, салфеток и других предметов гигиены
- Система охлаждения газа AutoJet® для контроля загрязнения окружающей среды

Также наша компания предлагает дополнительное оборудование для подавления пыли, регулирования оксидов азота и увлажнения. Уточните наличие систем в представительстве нашей компании в вашем регионе.





### РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ГРЕБЕНКИ И ИНЖЕКТОРЫ

Оборудование, через которое жидкость поступает к форсункам, оказывает большое влияние на производительность системы. Если поток жидкости недостаточный или используются неподходящие для рабочих условий устройства подачи жидкости, нарушается весь процесс. В отличие от устройств для подачи жидкости, изготовленных другими производителями или штатным персоналом, наши распылительные гребенки, коллекторы, спрыски в бумажной промышленности, инжекторы, колья и распылительные колья с открытыми концами предназначены для оптимизации рабочих характеристик наших распылительных форсунок и для того, чтобы сделать ваш техпроцесс более гибким.

Вы можете указать необходимую длину, количество форсунок, расстояние между форсунками и тип подсоединения для большинства наших коллекторов и распылительных гребенок. Распылительные инжекторы также выполняются на заказ. Вы можете указать тип форсунки, ее расположение, материалы, покрытия и любые специальные испытания, которые необходимо выполнить.

В следующий раз, когда вы будете заказывать распылительные форсунки, изучите ваше оборудование для подачи жидкости к форсункам. Поговорите с вашим местным специалистом по продажам о том, как обеспечить оптимальную производительность и повысить эффективность операций.

### АССОРТИМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ:

- Стандартные распылительные коллекторы с С-образным каналом для удобства установки и регулирования распылительных форсунок
- Распылительные коллекторы типа «труба в трубе» с форсунками, установленными внутри трубы с пазами для предотвращения отложений и повреждений
- Модульные распылительные коллекторы с легкодоступными трубками и соединениями для удобства установки и очистки
- Распылительные коллекторы, изготовленные на заказ
- Автоматический душ для очистки для поддержания форсунок в чистоте без прерывания техпроцесса или простоя на техобслуживание
- Изготовленные на заказ распылительные инжекторы для жестких условиях эксплуатации, например, на нефтеперерабатывающих заводах, электростанциях и производствах химической продукции.
- Распылительные колья с открытыми концами и распылительные колья для использования в условиях, где характеристики распыления не так критичны

## ПРОВЕРКА РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПЕРЕД ПОКУПКОЙ

### УСЛУГИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ ГАРАНТИРУЮТ ТОЧНОСТЬ РАСПЫЛЕНИЯ

В новых областях применения распыления или в сферах, где характеристики распыления являются критическими, важно понимать, как такие факторы влияют на производительность:

- Рабочие характеристики, например, давление, температура и разная скорость конвейера
- Распыляемая жидкость
- Размещение и положение форсунок в зависимости от цели

В большинстве случаев, фактические характеристики распыления можно определить по опыту или с помощью теоретических расчетов. Однако проведение испытаний в наших лабораториях позволяет определить фактические характеристики и устраниТЬ серьезные ошибки в спецификации или проблемы с качеством после монтажа. Во время проведения испытаний можно отрегулировать рабочие условия и/или проверять разные форсунки до тех пор, пока не будут определены точные характеристики распыления, необходимые для вашей области применения.

#### Стандартные испытания включают:

- Определение характеристик факела распыла
- Распределение капель по размерам
- Ударная сила струи
- Форма распыла
- Площадь распыления
- Угол распыления
- Скорость испарения
- Время пребывания капель в потоке
- Задержка

#### НАШИ ЛАБОРАТОРИИ — ВЗГЛЯД ИЗНУТРИ

Для оценки характеристик распыления требуется специальное оборудование. На самом деле, некоторые наши установки были спроектированы нашими инженерами по распылительному оборудованию и используются только в наших лабораториях. Наше оборудование для проведения испытаний:

- Калибр для измерения купола распыления (паттернатор)
- Прибор для определения ударной силы силы струи по всей площади распыла
- Анализаторы размера частиц методом лазерной дифракции и методом Доплера для измерения размера капелек и скорости струи
- Анализаторы изображения капель на лазерном экране для оценки формы и распределения факела распыла
- Аэродинамическая труба для определения влияния потоков воздуха и газа на факел распыла





### СОВРЕМЕННЫЕ УСЛУГИ ПО МОДЕЛИРОВАНИЮ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ СЛОЖНЫХ ПРОЦЕССОВ

Невозможно в точности воспроизвести рабочие условия для всех операций. Охлаждение газа, впрыск химических веществ, сушка распылением и нанесение оболочки на таблетки — это лишь некоторые из процессов, где нельзя распылять жидкость по соображениям безопасности или поставлять сопоставимое технологическое оборудование. Тем не менее, для этих процессов крайне важно иметь представление о характеристиках распыления, чтобы добиться эффективности процесса, качества продукта, долговечности оборудования и даже безопасности персонала. Чтобы спрогнозировать характеристики распыления, мы используем сложные инструменты моделирования.

- На моделях вычислительной гидродинамики (CFD) изображен характер движения потока, скорость, температура, распределение газа/жидкости, траектории капель, давление внутри системы и т.д. в скрубберах, градирнях, воздуховодах и сушилках. В наших моделях используются данные, собранные в наших лабораториях, для уменьшения коэффициента погрешности и для того, чтобы точно определить характеристики распыления
- Взаимодействие рабочей среды с конструкцией (FSI) позволяет определить взаимодействие между вычислительной гидродинамикой и прочностью конструкции. Таким образом, мы определяем материалы, которые смогут выдержать механическое напряжение: нагрузку, давление, турбулентность, коррозию и т.д.

Для более сложных операций зачастую приходится использовать специальные материалы и соблюдать различные производственные стандарты и стандарты по испытаниям. Наша компания выпускает форсунки, распылительные копья с открытыми концами, инжекторы и распылительные гребенки, отвечающие конкретным стандартам и проводит большое количество испытаний для проверки и утверждения конструкций.

### ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

#### Производство:

- Стандарт ASME® для котлов и сосудов под давлением
- ASME B31.1 Трубы для энергосистем
- ASME B31.3 Система технологических трубопроводов
- Сварка в соответствии со стандартом ASME по котлам и сосудам под давлением, раздел IX
- Современная надлежащая производственная практика
- Требования Канадского регистрационного номера

#### Испытания проводятся в соответствии со стандартами ANSI®, ASTM®:

- Ультразвуковая дефектоскопия
- Радиографический контроль
- Контроль проникающих веществ
- Испытание материалов на твердость
- Гидростатическое испытание
- Магнитопорошковый метод контроля
- Стилоскопирование

См. Регистрацию товарных знаков и право владения, стр. i-1.

Более подробная информация о наших услугах по испытаниям и моделированию представлена на нашем сайте [sprayanalysis.com](http://sprayanalysis.com)

# ЧТО ВЫ ПОЛУЧИТЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОПТИМИЗАЦИИ СИСТЕМЫ РАСПЫЛЕНИЯ

### УЗНАЙТЕ БОЛЬШЕ

#### ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ КОНСУЛЬТАЦИЯ НА ОБЪЕКТЕ

**Бесплатная оценка системы распыления** — специалист по продажам из вашего ближайшего подразделения выполнит оценку вашей действующей системы распыления и подскажет вам, как можно повысить эффективность. Оценка может проводиться по конкретным вопросам, например, сокращение используемого объема воды и воздуха, мойка емкостей, возможности автоматизации и т.д.

**Бесплатный семинар по обучению с обедом** — выберите тему и дату и пригласите своих коллег. Мы организуем обед и проведем 60-минутный семинар. К популярным темам относятся *Основные сведения о распылительных форсунках*, *Определение размера капель* и *способы сокращения используемого объема дорогостоящих химикатов*.

**Демонстрации и проверочные испытания распылительного оборудования на вашем объекте** — специалист по продажам из вашего ближайшего подразделения проведет демонстрацию и испытания на вашем объекте, чтобы вы могли увидеть, как наша продукция работает в ваших условиях. Если производственные условия не позволяют провести демонстрацию испытания на объекте, можно организовать их в другом месте.

#### ИСПЫТАНИЯ И ДЕМОНСТРАЦИИ, КОТОРЫЕ МОЖНО ПРОВЕСТИ В РЕАГИОНАЛЬНОМ ТЕХНОЦЕНТРЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

На территории Северной Америки находится несколько техноцентров распылительного оборудования. Эти техноцентры оборудованы должным образом для проведения проверочных испытаний и демонстраций технологии. Также ежегодно проводятся семинары, включая живые демонстрации по различным темам. Графики семинаров и демонстраций в каждом регионе отличаются, за более точной информацией обращайтесь к вашему местному специалисту по продажам.

#### МНОГОДНЕВНЫЕ СЕМИНАРЫ ДЛЯ БОЛЕЕ ПОДРОБНОГО ИЗУЧЕНИЯ

Подробный семинар по распылению жидкостей проводится дважды в год на нашем объекте в г. Уитон, штат Иллинойс. Посетители проводят время в наших аудиториях и специально оборудованных распылительных лабораториях, а также принимают участие в испытаниях на определение характеристик распыления. Более подробную информацию можно получить от вашего местного специалиста по продажам или на сайте [sprayanalysis.com](http://sprayanalysis.com).





## УЧЕБНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Видеоуроки и демонстрации на сайте spray.com и YouTube.com/sprayingsystems

Ознакомьтесь с нашей видеобиблиотекой и узнайте о новой продукции и технологиях распыления, рекомендуемых методах техобслуживания, а также важные аспекты факела распыла и т.д.

### Технические инструкции и официальные документы на сайте spray.com

- *Оптимизация вашей системы распыления*, Руководство 410
- *Регулирование расхода с помощью широтно-импульсной модуляции (ШИМ)*, Руководство 414
- *Изменение способа распыления для максимальной экономии воды*, Руководство 415
- Подборка официальных документов по различным темам, например, автоматизация процесса распыления, устранение засоров, рациональное использование воды и многое другое.

### Примеры из практики на сайте spray.com

Свыше 50 примеров из практики демонстрируют преимущества, полученные другими предприятиями в результате оптимизации процесса распыления. См. [spray.com/results](http://spray.com/results).

### Каталоги на сайте spray.com

- Двухфазные и автоматические воздухораспылительные форсунки
- Автоматические гидравлические форсунки
- Оборудование для мойки емкостей TankJet®
- Двухфазные форсунки WindJet®
- Форсунки SprayDry® для сушки распылением
- Технологии распыления для производства стали
- Технологии распыления для целлюлозно-бумажной промышленности
- Продукция для мойки машин
- Ручные пистолеты-распылители GunJet®
- А также десятки технических характеристик, ориентированных на конкретный рынок и продукцию

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ

Используйте данное общее руководство как отправную точку, если вы не уверены, какие форсунки подойдут под ваши задачи. Однако не забывайте, что производительность зависит от условий эксплуатации, поэтому рекомендуем обратиться за помощью в местное представительство нашей компании.

### АБСОРБЦИОННАЯ КОЛОННА

Полноконусные форсунки FullJet®, SpiralJet® и DistriboJet®

Раздел В

Полоконусные форсунки WhirlJet®

Раздел D



### ВОЗДУШНЫЕ ФОРСУНКИ

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена информация о комплектах из форсунок WindJet® с подачей сжатого воздуха и воздуховодных ножей.



### ОЧИСТКА ВОЗДУХА И ГАЗА

Полноконусные форсунки FullJet и SpiralJet

Раздел В

Полоконусные форсунки WhirlJet

Раздел D



### БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

На сайте [spray.com](http://spray.com) содержится информация об автоматических распылительных форсунках и распылительных форсунках из карбида вольфрама.



### АВТОМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена информация об автоматических распылительных форсунках, контроллерах AutoJet® для систем распыления и готовых к эксплуатации систем распыления для точного нанесения покрытия, смазки, охлаждения газа и т.д.



### ОЧИСТКА ЕМКОСТЕЙ

На сайте [tankjet.com](http://tankjet.com) представлен полный ассортимент оборудования TankJet® для мойки емкостей.



### ПОКРЫТИЯ И ДОБАВОЧНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Форсунки для мелкодисперсного распыла

Раздел Е

Плоскоструйные форсунки VeeJet®

Раздел С

Полоконусные форсунки WhirlJet

Раздел D

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена дополнительная информация о двухфазных распылительных форсунках, автоматических распылительных форсунках и готовых к эксплуатации системах для нанесения покрытий.



### ОХЛАЖДЕНИЕ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ

Полноконусные форсунки FullJet и SpiralJet

Раздел В

Плоскоструйные форсунки FloodJet®

Раздел С

Полоконусные форсунки WhirlJet

Раздел D



### ОХЛАЖДЕНИЕ ГАЗА

Полноконусные форсунки SpiralJet

Раздел В

Полоконусные форсунки SpiralJet и WhirlJet

Раздел D

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена дополнительная информация о двухфазных форсунках для охлаждения газа и готовых к эксплуатации системах охлаждения газа и контроля загрязнения окружающей среды.



### ГИДРОСБИВ ОКАЛИНЫ

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена информация о форсунках и другом оборудовании для удаления окалины на сталелитейных предприятиях.



## КОНТРОЛЬ ЗАПЫЛЕНИЯ

Полоконусные форсунки WhirlJet®	Раздел D
Полноконусные форсунки SpiralJet®	Раздел B
Форсунки для мелкодисперсного распыла	Раздел E



## ТРАВЛЕНИЕ И ОПОЛАСКИВАНИЕ

Плоскоструйные форсунки ProMax® Quick VeeJet и FloodJet®	Раздел C
Полноконусные форсунки FullJet®	Раздел B



## ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА

Полноконусные форсунки SpiralJet и FullJet	Раздел B
Плоскоструйные форсунки FloodJet	Раздел C



## ПОДАВЛЕНИЕ ПЕНЫ

Плоскоструйные форсунки FloodJet	Раздел C
Полноконусные форсунки FullJet и SpiralJet	Раздел B



## УВЛАЖНЕНИЕ ВОЗДУХА

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена информация о двухфазных распылительных форсунках и автоматических распылительных форсунках.



## СКРУББЕРЫ: КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ГАЗОВ

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена информация о двухфазных форсунках для охлаждения газа, распылительных инжекторах для кондиционирования газа и готовых к эксплуатации системах охлаждения газа и контроля загрязнения окружающей среды.



## МОКРАЯ ОЧИСТКА ГАЗОВ В СКРУББЕРАХ

Полоконусные форсунки WhirlJet и SpiralJet	Раздел D
Полноконусные форсунки FullJet и SpiralJet	Раздел B



## СУШКА РАСПЫЛЕНИЕМ

На сайте [spray.com](http://spray.com) представлена информация о форсунках SprayDry® для сушки распылением.

БРЫЗГАЛЬНЫЕ БАССЕЙНЫ  
ДЛЯ ИСПАРЕНИЯ И ОХЛАЖДЕНИЯ

Полоконусные форсунки WhirlJet и SpiralJet	Раздел D
Полноконусные форсунки FullJet и SpiralJet	Раздел B



## МОЙКА КОНВЕЙЕРОВ

Плоскоструйные форсунки VeeJet®, FlatJet® и FloodJet	Раздел C
Полноконусные форсунки FullJet	Раздел B
Полоконусные форсунки SpiralJet	Раздел D



## ОЧИСТКА: ТУМАНОУЛЯВЛИВАНИЕ

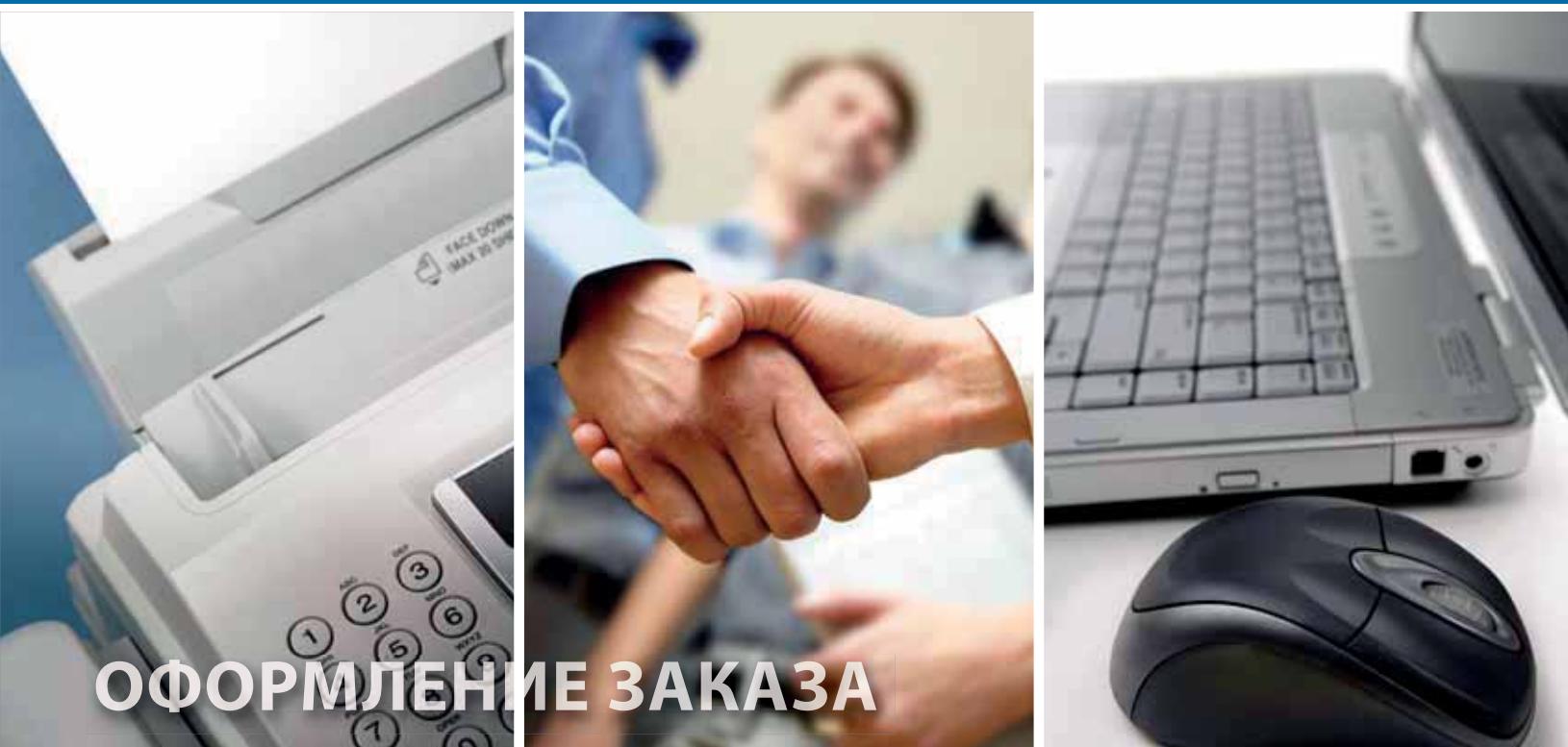
Полноконусные форсунки FullJet	Раздел B
Полоконусные форсунки SpiralJet	Раздел D



## МОЙКА ДЕТАЛЕЙ

Плоскоструйные форсунки VeeJet, WashJet® и ProMax Quick VeeJet	Раздел C
Полноконусные форсунки ProMax Quick Full Jet	Раздел B





## ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА

В разделе по каждому продукту приводятся примеры оформления заказа. Сначала ознакомьтесь с примером, а затем создайте артикул с указанием входного соединения, материала и производительности.



К вашим услугам представлены различные способы размещения заказа: по телефону, факсу и на сайте.

### В Северной Америке

Телефон: 1.800.95.SPRAY | Факс: 1.888.95.SPRAY

### За пределами Северной Америки

Телефон: 1.630.665.5000 | Факс: 1.630.260.0842

Также можно оформить заказ на сайте и оплатить кредитной картой. См. [spray.com/ispray](http://spray.com/ispray). На сайте для вашего удобства предусмотрены полезные инструменты выбора и интерактивный чат для получения моментальной помощи.

### ПОИСК ПРОДУКЦИИ

- См. алфавитный указатель продукции на **странице i-4**, если знаете наименование продукции
- См. алфавитный указатель артикулов на **странице i-8**, если у вас есть артикул. Артикулы показаны в числовом и алфавитном порядке
- Если вы не уверены, что конкретно вам нужно, воспользуйтесь Рекомендациями по выбору на **странице 10-11** чтобы узнать, какие форсунки стандартно используются в различных областях применения

Также за помощью при выборе оборудования вы можете обратиться по телефону **1.800.95.SPRAY**. Представители местного офиса продаж помогут вам определить, какое оборудование оптимально отвечает вашим требованиям. (Узнать об офисе продаж в вашем регионе можно по телефону **1.630.665.5000** или на сайте [spray.com](http://spray.com), если вы находитесь за пределами Северной Америки.)



# ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО

## ОГЛАВЛЕНИЕ

Основные характеристики форсунок	A2
Производительность и удельная плотность	A5
Характеристики распыления	A6
Рекомендации по выбору насосов	A7
Размер капель при распылении	A8
Терминология по размеру капель и ударная сила факела распыла	A9
Рабочее давление и материал форсунок	A10
Вязкость, температура и поверхностное натяжение	A11
Потеря давления	A12
Рекомендации по техобслуживанию	A14
Вес, измерения и формулы	A15
Общие правила по технике безопасности	A16



Распылительные форсунки — это прецизионные компоненты, конструкция которых рассчитана на то, чтобы выдерживать даже самые специфичные технические характеристики и условия. Чтобы выбрать наиболее подходящий для вас тип форсунки, воспользуйтесь приведенной ниже таблицей, в которой приведены общие характеристики каждого типа форсунки. См. видео с вариантами распыления на сайте [youtube.com/sprayingsystems](https://youtube.com/sprayingsystems).

Изображения формы распыла справа были выполнены в наших лабораториях при помощи технологии LSI (Laser Sheet Imaging). Изображения LSI формируются при прохождении лазерного экрана через сечение распыляемой струи и изображение фиксируется камерой со специальным светофильтром. Цвет распределения прямо пропорционален площади распределения распыляемого материала по поверхности (красный: большая, синий: маленькая, черный: нет). Как правило, объем распределения равен площади поверхности распыления данных форсунок в зависимости от локального распределения размера капель.



#### ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

- Имеют уникальную конструкцию внутреннего завихрителя для формирования распыла в форме сплошного конуса
- Факел распыла состоит из капель среднего и большого размера

ИЗОБРАЖЕНИЕ LSI



#### ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (СПИРАЛЬНОГО ТИПА)

- Формируют цельный факел распыла в форме конуса на выходе жидкости через пустоты в спирали
- Факел распыла не такой однородный как в полноконусных форсунках с внутренним завихрителем
- Факел распыла состоит из относительно крупных капель



#### ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (ОВАЛЬНАЯ ФОРМА СЕЧЕНИЯ ФАКЕЛА)

- Имеют уникальную конструкцию внутреннего завихрителя для формирования распыла в форме сплошного конуса с овальной формой сечения шириной, равной примерно половине длины
- Факел распыла состоит из капель среднего и большого размера



#### ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (КВАДРАТНАЯ ФОРМА СЕЧЕНИЯ ФАКЕЛА)

- Имеют уникальную конструкцию внутреннего завихрителя для формирования распыла в форме конуса с квадратной формой сечения
- Имеет полностью равномерное распыление по всей площади распыла
- Факел распыла состоит из капель среднего и большого размера

#### Стандартные области применения:

- Впрыск химических веществ
- Подавление пыли
- Пожаротушение
- Охлаждение металла
- Мойка/ополаскивание

#### Стандартные области применения:

- Подавление пыли
- Пожаротушение
- Десульфуризация дымовых газов (ДДГ)
- Гашение

#### Стандартные области применения:

- Очистка воздуха/газа
- Охлаждение и гашение
- Контроль запыленности
- Противопожарная защита

#### Стандартные области применения:

- Очистка воздуха/газа
- Охлаждение и гашение
- Контроль запыленности
- Противопожарная защита





## ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ (РОВНЫЕ КРАЯ)

- Обеспечивают равномерное распределение капель среднего размера в тонком, прямоугольном факеле распыла
- При использовании в составе коллекторов, форсунки устанавливаются так, чтобы они обеспечивали равномерное распределение жидкости по всей ширине коллектора, когда струи не перекрывают друг друга, а распыляют встык

ИЗОБРАЖЕНИЕ LSI



## ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ (СКОШЕННЫЕ КРАЯ)

- Формирует плоский факел распыла со скошенными краями
- Используется на распылительных коллекторах для обеспечения равномерного охвата зоны за счет перекрытия факелов распыления

## Стандартные области применения:

- Нанесение покрытий
- Охлаждение
- Увлажнение
- Очистка



## ФОРСУНКИ С ПЛОСКИМ ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА (С ДЕФЛЕКТОРОМ)

- Оснащаются дефлекторами для формирования равномерного плоского факела распыла, состоящего из капель среднего размера
- Большое, свободное проходное сечение снижает риск засорения круглого отверстия

## Стандартные области применения:

- Орошающий спрыск в целлюлозно-бумажной промышленности
- Очистка



## ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (С КАМЕРОЙ ЗАВИХРЕНИЯ)

- Оснащены камерой турбулизации жидкости и формирования кольцеобразного факела распыла
- Идеально подходит для операций, где требуется сочетание мелкого размера капель и большой производительности

## Стандартные области применения:

- Охлаждение воздуха, газа и воды
- Охлаждение продукции на конвейере
- Контроль запыленности
- Десульфуризация дымовых газов (ДДГ)
- Аэрация воды



## ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (С ДЕФЛЕКТОРОМ)

- Оснащены дефлекторной насадкой для формирования полоконусного факела распыла в форме зонтика

## Стандартные области применения:

- Декоративное распыление
- Подавление пыли
- Пожаротушение
- Промывка внутренней поверхности труб/трубок
- Водяная завеса



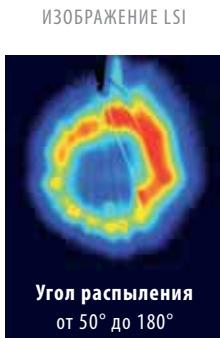


## ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (СПИРАЛЬНОГО ТИПА)

- Формируют круглый факел распыла на выходе жидкости через пустоты в спирали
- Размер капель немного больше по сравнению с другими полоконусными факелами распыла
- Обеспечивают высокую скорость расхода при компактном размере
- Цельная конструкция обеспечивает пропускную способность, максимальную для данного размера трубы

## Стандартные области применения:

- Подавление пыли
- Пожаротушение
- Десульфуризация дымовых газов (ДДГ)



## ФОРСУНКИ СО СПЛОШНОЙ СТРУЕЙ РАСПЫЛА

- Формируют сплошную струю с самой высокой ударной силой на единицу площади

## Стандартные области применения:

- Полная очистка продукции от грязи и мусора
- Декоративные брызгательные бассейны
- Операции в ламинарном потоке

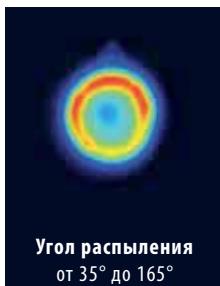


## РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ (ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, МЕЛКОДИСПЕРСНОГО РАСПЫЛЕНИЯ)

- Формируют мелкодисперсный полый факел распыла с малым расходом, имеют малую производительность и не используют сжатый воздух

## Стандартные области применения:

- Подавление пыли
- Испарительное охлаждение
- Смачивание
- Сушка распылением

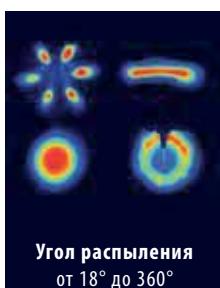


## ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ

- Формирует различные варианты конусных и плоских факелов распыла за счет распыления жидкости сжатым воздухом
- За счет внутреннего смешивания образуются очень мелкие капли

## Стандартные области применения:

- Нанесение покрытий
- Испарительное охлаждение
- Увлажнение
- Смачивание



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ — РАСХОД ЖИДКОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ФОРСУНОК РЕГУЛИРУЕТСЯ ИЗМЕНЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЯ

Отношение давления и расхода к заданному отверстию:

$$\frac{Q_1}{Q_2} \sim \left(\frac{P_1}{P_2}\right)^n$$

**Q** = расход (в гал/мин или л/мин)  
**P** = давление жидкости (в psi или бар)  
**n** = показатель расхода

Используйте данную формулу, чтобы примерно определить расход или давление, если известны остальные переменные. Показатель "n" используется для приближения соотношения давления и расхода в зависимости от типа факела распыла.

### Например:

Чтобы определить расход воды для стандартной форсунки с полным конусом распыления 1/4G-10 при давлении 150 psi или 10 бар, см. таблицы характеристик, приведенные в данном каталоге.

В них вы найдете следующие значения:

- Угол распыления составляет  $65^\circ$
- Расход ( $Q_1$ ) при 40 psi = 1,9 гал/мин
- Давление ( $P_1$ ) = 40 psi
- Давление ( $P_2$ ) = 150 psi

Расчетное значение  $Q_2 = 3,5$  гал/мин

$$Q_2 = \frac{Q_1}{\left(\frac{P_1}{P_2}\right)^n} = \frac{1,9 \text{ гал/мин}}{(40 / 150)^{46}}$$

- Угол распыления составляет  $65^\circ$
- Расход ( $Q_1$ ) при 3 psi = 7,5 л/мин
- Давление ( $P_1$ ) = 3 бар
- Давление ( $P_2$ ) = 10 бар

Расчетное значение  $Q_2 = 13$  л/мин

$$Q_2 = \frac{Q_1}{\left(\frac{P_1}{P_2}\right)^n} = \frac{7,5 \text{ л/мин}}{(3 / 10)^{46}}$$

### ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА ДЛЯ КОНКРЕТНЫХ ТИПОВ ФОРСУНОК

Тип форсунки	Показатель "n"
Форсунки с полоконусным факелом распыла — все	
Форсунки с полоконусным факелом распыла — без завихрителя, серии $15^\circ$ и $30^\circ$	0,50
Плоскоструйные форсунки — все	
Форсунки со сплошной струей распыла — все	
Сpirальные форсунки — все	
Полоконусные форсунки — со стандартной, квадратной, овальной формой сечения и с большой производительностью	0,46
Полоконусные форсунки — с широким факелом распыла и широким факелом распыла с квадратной формой сечения	0,44

См.онлайн-калькуляторы расхода и зоны охвата факела распыла на сайте [spray.com/spraywar](http://spray.com/spraywar).

## УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ

Все таблицы производительности в данном каталоге приводятся для воды. Поскольку удельная плотность жидкости влияет на ее расход, табличные значения производительности необходимо умножать на коэффициент преобразования, соответствующий удельной плотности распыляемого вещества, как описано ниже.

Удельная плотность (обозначение SG) представляет собой отношение плотности жидкости к плотности воды. За удельную плотность воды принята 1. При распылении жидкостей отличных от воды при расчете расхода необходимо учитывать удельную плотность данных жидкостей.

$$Q_2 = Q_1(\text{вода}) \times \frac{1}{\sqrt{SG}}$$

### Из предыдущего примера:

- Распыляемая жидкость тяжелее воды и имеет удельную плотность 1,4
- Расход воды при давлении 150 psi = 3,5 гал/мин
- Тяжелая жидкость ( $Q_2$ ) =  $Q_1(\text{вода}) * 1 / \sqrt{1,4}$

3,5 гал/мин \* 1

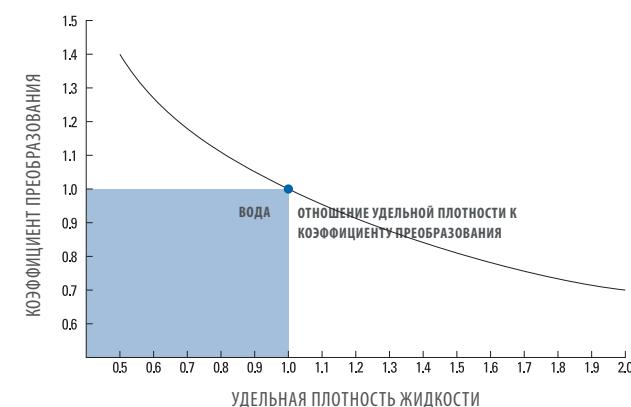
$$Q_2 = \frac{1}{\sqrt{1,4}} = 2,95 \text{ гал/мин}$$

- 
- Распыляемая жидкость тяжелее воды и имеет удельную плотность 1,4
  - Расход воды при давлении 10 бар = 13 л/мин
  - Тяжелая жидкость ( $Q_2$ ) =  $Q_1(\text{вода}) * 1 / \sqrt{1,4}$

13 л/мин \* 1

$$Q_2 = \frac{1}{\sqrt{1,4}} = 11 \text{ л/мин}$$

### ОТНОШЕНИЕ УДЕЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ К КОЭФФИЦИЕНТУ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ

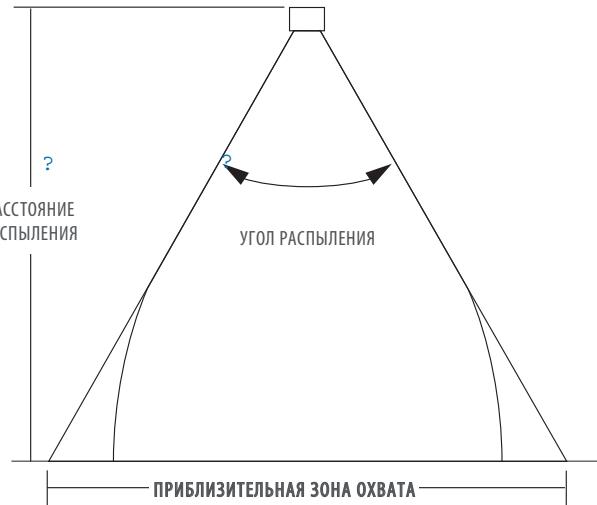


Примечание: если умножить коэффициент преобразования на производительность форсунки, распыляющей воду, мы получим производительность форсунки, распыляющей жидкость, с удельной плотностью, соответствующей коэффициенту преобразования. Данный коэффициент преобразования учитывает только влияние удельной плотности на производительность и не учитывает другие влияющие на производительность факторы.

## УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ И ЗОНЫ ОХВАТА ФАКЕЛА РАСПЫЛА

Приведенные в таблице значения угла распыления приблизительно соответствуют зонам охвата факела распыла в зависимости от режима распыления и или распределения воды. При фактическом распылении эффективный угол распыления изменяется пропорционально расстоянию распыления. Более вязкие по сравнению с водой жидкости имеют сравнительно меньшие углы распыления (или даже формируют сплошную струю). Угол распыления зависит от вязкости жидкости, производительности форсунки и давления распыления. Жидкости со значением поверхностного натяжения меньше, чем у воды будут иметь сравнительно большие углы распыления, чем приведены для воды. В данной таблице приведены приблизительные значения зон охвата факела распыла, рассчитанные по указанным значениям угла распыления и расстояния от отверстия форсунки. Значения основаны на предположении, что угол распыления остается неизменным на протяжении всего расстояния распыления. На практике, приведенные в таблице значения угла распыления не сохраняются при длинных расстояниях распыления. Если требования к зоне охвата факела распыла имеют принципиальное значение, запросите специальные данные о зоне охвата.

**Например:** распылительная форсунка с углом распыления 65°, находящаяся на расстоянии 15" (39 см) от цели, обеспечивает зону охвата 19,2" (48,8 см)



## ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ЗОНЫ ОХВАТА НА РАЗЛИЧНЫХ РАСТОЯНИЯХ В ДЮЙМАХ (СМ) ОТ ОТВЕРСТИЯ ФОРСУНКИ

Угол распыления	2 дюйма	5 см	4 дюйма	10 см	6 дюймов	15 см	8 дюймов	20 см	10 дюймов	25 см	12 дюймов	30 см	15 дюймов	40 см	18 дюймов	50 см	24 дюйма	60 см	30 дюймов	70 см	36 дюймов	80 см	48 дюймов	100 см	
5°	0,2	0,4	0,4	0,9	0,5	1,3	,7	1,8	0,9	2,2	1,1	2,6	1,3	3,5	1,6	4,4	2,1	5,2	2,6	6,1	3,1	7,0	4,2	8,7	
10°	0,4	,9	0,7	1,8	1,1	2,6	1,4	3,5	1,8	4,4	2,1	5,3	2,6	7,0	3,1	8,8	4,2	10,5	5,2	12,3	6,3	14,0	8,4	17,5	
15°	0,5	1,3	1,1	2,6	1,6	4,0	2,1	5,3	2,6	6,6	3,2	7,9	3,9	10,5	4,7	13,2	6,3	15,8	7,9	18,4	9,5	21,1	12,6	26,3	
20°	0,7	1,8	1,4	3,5	2,1	5,3	2,8	7,1	3,5	8,8	4,2	10,6	5,3	14,1	6,4	17,6	8,5	21,2	10,6	24,7	12,7	28,2	16,9	35,3	
25°	0,9	2,2	1,8	4,4	2,7	6,7	3,5	8,9	4,4	11,1	5,3	13,3	6,6	17,7	8,0	22,2	10,6	26,6	13,3	31,0	15,9	35,5	21,2	44,3	
30°	1,1	2,7	2,1	5,4	3,2	8,0	4,3	10,7	5,4	13,4	6,4	16,1	8,1	21,4	9,7	26,8	12,8	32,2	16,1	37,5	19,3	42,9	25,7	53,6	
35°	1,3	3,2	2,5	6,3	3,8	9,5	5,0	12,6	6,3	15,8	7,6	18,9	9,5	25,2	11,3	31,5	15,5	37,8	18,9	44,1	22,7	50,5	30,3	63,1	
40°	1,5	3,6	2,9	7,3	4,4	10,9	5,8	14,6	7,3	18,2	8,7	21,8	10,9	29,1	13,1	36,4	17,5	43,7	21,8	51,0	26,2	58,2	34,9	72,8	
45°	1,7	4,1	3,3	8,3	5,0	12,4	6,6	16,6	8,3	20,7	9,9	24,9	12,4	33,1	14,9	41,4	19,9	49,7	24,8	58,0	29,8	66,3	39,7	82,8	
50°	1,9	4,7	3,7	9,3	5,6	14,0	7,5	18,7	9,3	23,3	11,2	28,0	14,0	37,3	16,8	46,6	22,4	56,0	28,0	65,3	33,6	74,6	44,8	93,3	
55°	2,1	5,2	4,2	10,4	6,3	15,6	8,3	20,8	10,3	26,0	12,5	31,2	15,6	41,7	18,7	52,1	25,0	62,5	31,2	72,9	37,5	83,3	50,0	104	
60°	2,3	5,8	4,6	11,6	6,9	17,3	9,2	23,1	11,5	28,9	13,8	34,6	17,3	46,2	20,6	57,7	27,7	69,3	34,6	80,8	41,6	92,4	55,4	115	
65°	2,5	6,4	5,1	12,7	7,6	19,1	10,2	25,5	12,7	31,9	15,3	38,2	19,2	51,0	22,9	63,7	30,5	76,5	38,2	89,2	45,8	102	61,2	127	
70°	2,8	7,0	5,6	14,0	8,4	21,0	11,2	28,0	14,0	35,0	16,8	42,0	21,0	56,0	25,2	70,0	33,6	84,0	42,0	98,0	50,4	112	67,2	140	
75°	3,1	7,7	6,1	15,4	9,2	23,0	12,3	30,7	15,3	38,4	18,4	46,0	23,0	61,4	27,6	76,7	36,8	92,1	46,0	107	55,2	123	73,6	153	
80°	3,4	8,4	6,7	16,8	10,1	25,2	13,4	33,6	16,8	42,0	20,2	50,4	25,2	67,1	30,3	83,9	40,3	101	50,4	118	60,4	134	80,6	168	
85°	3,7	9,2	7,3	18,3	11,0	27,5	14,7	36,7	18,3	45,8	22,0	55,0	27,5	73,3	33,0	91,6	44,0	110	55,0	128	66,0	147	88,0	183	
90°	4,0	10,0	8,0	20,0	12,0	30,0	16,0	40,0	20,0	50,0	24,0	60,0	30,0	80,0	36,0	100	48,0	120	60,0	140	72,0	160	96,0	200	
95°	4,4	10,9	8,7	21,8	13,1	32,7	17,5	43,7	21,8	54,6	26,2	65,5	32,8	87,3	39,3	109	52,4	131	65,5	153	78,6	175	105	218	
100°	4,8	11,9	9,5	23,8	14,3	35,8	19,1	47,7	23,8	59,6	28,6	71,5	35,8	95,3	43,0	119	57,2	143	71,6	167	85,9	191	114	238	
110°	5,7	14,3	11,4	28,6	17,1	42,9	22,8	57,1	28,5	71,4	34,3	85,7	42,8	114	51,4	143	68,5	171	85,6	200	103	229	—	286	
120°	6,9	17,3	13,9	34,6	20,8	52,0	27,7	69,3	34,6	86,6	41,6	104	52,0	139	62,4	173	83,2	208	104	243	—	—	—	—	
130°	8,6	21,5	17,2	42,9	25,7	64,3	34,3	85,8	42,9	107	51,5	129	64,4	172	77,3	215	103	257	—	—	—	—	—	—	
140°	10,9	27,5	21,9	55,0	32,9	82,4	43,8	110	54,8	137	65,7	165	82,2	220	98,6	275	—	—	—	—	—	—	—	—	
150°	14,9	37,3	29,8	74,6	44,7	112	59,6	149	74,5	187	89,5	224	112	299	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
160°	22,7	56,7	45,4	113	68,0	—	170	90,6	227	113	284	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
170°	45,8	114	91,6	229	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

См. онлайн-калькуляторы расхода и зоны охвата факела распыла на сайте [spray.com/spraywar](http://spray.com/spraywar).



## НАСОСЫ

Для работы распылительных форсунок необходимо обеспечить поток жидкости. Поток жидкости можно обеспечить гравитационным способом, с помощью пневматического или механического насоса. Важно понимать, что насосные установки обеспечивают поток, а не давление. Давление возникает в результате ограничения потока. Если поток ничем не ограничен, мощность насоса будет равна 0 psi (бар). При ограничении потока в контуре возникает давление.

К основным типам насосов относятся насосы вытесняющего действия и центробежные. Существуют и другие разновидности насосов, однако принцип действия у них такой же, как и у насосов вытесняющего действия и центробежных насосов.

### Насосы вытесняющего действия

С каждым ходом поршня/плунжера или с каждым поворотом вала в контур поступает фиксированный объем жидкости. Например, в поршневых, плунжерных, перистальтических и шестеренных насосах. Насосы вытесняющего действия обеспечивают высокое давление и независимо от характеристик системы обеспечивают стабильный расход при каждом обороте. Для таких насосов необходимо предусмотреть неблокируемый перепускной клапан и клапан сброса давления.

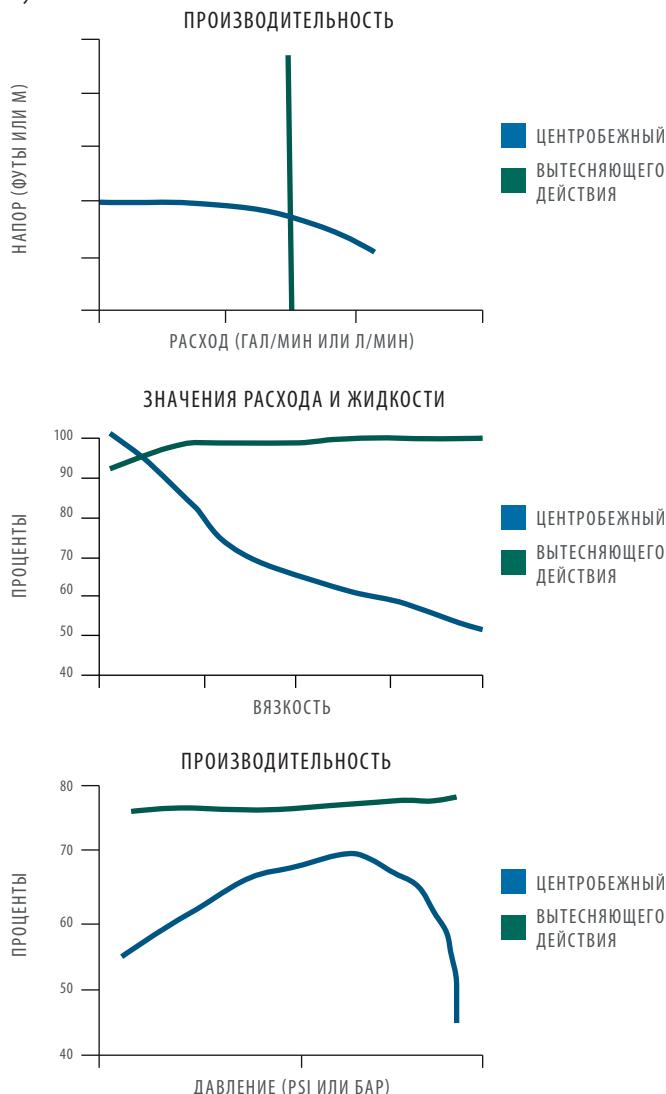
### Центробежные (динамические) насосы

Как правило, такие насосы состоят из больших лопастей (рабочего колеса), которые вращаются на валу внутри корпуса насоса. Благодаря особой геометрической форме рабочего колеса и корпуса жидкость перемещается в поперечном направлении. Объем жидкости ограничивается, а затем нагнетается в трубопровод. Такие насосы, как правило, работают при низком давлении и большом объеме. Также работа насоса может состоять из нескольких этапов для повышения числа доступных уровней давления. Кроме этого, данные насосы имеют одну уникальную особенность — они могут работать, даже когда выходное отверстие заблокировано. Поскольку данные насосы динамического типа, рабочее колесо будет вращаться, но при этом в корпусе не будет создаваться избыточное давление. Насос будет нагреваться, и может произойти кавитация жидкости, но давление, как в насосах вытесняющего действия, повышаться не будет. Однако для защиты компонентов все равно организуется перепускная линия и устанавливается клапан сброса давления.

## КАК НАСОС ВЛИЯЕТ НА ВЫБОР ФОРСУНОК

Выбор подходящего насоса зависит от необходимого расхода и давления. Существует множество различных конструкций, размеров и типов насосов, ниже приведены общие сведения, которые помогут вам при выборе.

- Если требуется большой расход, используется центробежный насос
- Если требуется высокое давление, используется насос вытесняющего действия
- Также можно использовать насосы с частотно-регулируемым приводом (VFD). Такие насосы позволяют плавно регулировать скорость вращения и расход
- Учитите характеристики рабочей жидкости. Удельная плотность влияет на расход насоса так же, как она влияет на расход форсунок
- Также необходимо учесть производительность насоса, выделяемое им тепло, доступную мощность, необходимое техобслуживание и рабочие условия



## РАЗМЕР КАПЕЛЬ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ

Для улучшения рабочих характеристик форсунок распыления важно точно знать размер капель, в частности, при использовании в промышленных целях, например, для охлаждения газа, кондиционирования газа, противопожарной защиты и распылительной сушки.

Размер капель означает размер отдельных капель при распылении, которые составляют факел распыла форсунки. При каждом распылении образуются капельки в определенном размерном диапазоне. Этот диапазон представляет собой распределение капель по размерам. Распределение капель по размерам зависит от типа факела распыла и сильно отличается между разными типами. Самые мелкие капли получаются в двухфазных распылительных форсунках, а самые крупные — в полноконусных гидравлических распылительных форсунках.

#### ФАКТИЧЕСКИЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ



Характеристики жидкости, производительность форсунки, давление распыления и угол распыления также влияют на размер капель. При более низких давлениях распыления капли получаются более крупными. И наоборот, при более высоких давлениях капли получаются мельче. При любом типе факела распыла на небольших типоразмерах форсунок получаются самые мелкие капели, а больших типоразмерах форсунок получаются крупные капли.

## ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ

В данном каталоге используются общие категории размеров капель. Фактический размер капель зависит от скорости потока и давления, для некоторых форсунок указано более одного размера капель. Если для вашего техпроцесса размер капель имеет определяющее значение, уточните у нас необходимую информацию.

## В МИКРОНАХ

СКАЛА ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ В ЧЕТЫРЕХ КОЛОНКАХ, КОТОРЫЕ ПОДЧИДАЮТСЯ ПОД ОДИНУ СЕМЬЮ КАТЕГОРИИМ ДОЖДЯ. КОЛОНКИ ПОДЧИДАЮТСЯ ПОД СИМВОЛЫМ ДОЖДЯ И ОБОЗНАЧЕНИЕМ ИНТЕНСИВНОСТИ. КОЛОНКИ ПОДЧИДАЮТСЯ ПОД ОБОЗНАЧЕНИЕМ ИНТЕНСИВНОСТИ И СИМВОЛОМ ДОЖДЯ.

ОЧЕНЬ МАЛЕНЬКИЙ	МАЛЕНЬКИЙ	СРЕДНИЙ	БОЛЬШОЙ
ТУМАН	ЛЕГКИЙ ДОЖДЬ	УМЕРЕННЫЙ ДОЖДЬ	СИЛЬНЫЙ ДОЖДЬ
 от 10 до 100	 от 100 до 500	 от 500 до 1000	 от 1000 до 5000
ОЧЕНЬ МАЛЕНЬКИЙ	МАЛЕНЬКИЙ	СРЕДНИЙ	БОЛЬШОЙ

## РАЗМЕР КАПЕЛЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ФАКЕЛА РАСПЫЛА ПРИ РАЗЛИЧНОМ ДАВЛЕНИИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Тип факела распыла	10 psi (0,7 бар)			40 psi (2,8 бар)			100 psi (7 бар)		
	Производительность		Сред. объемн. диам.	Производительность		Сред. объемн. диам.	Производительность		Сред. объемн. диам.
	гал/мин	л/мин	микроны	гал/мин	л/мин	микроны	гал/мин	л/мин	микроны
Распыление воздухом	0,005 0,02	0,02 0,08	20 100	0,008 8	0,03 30	15 200	12	45	400
Мелко-дисперсный распыл	0,22	0,83	375	0,03 0,43	0,1 1,6	110 330	0,05 0,69	0,2 2,6	110 290
Полый конус	0,05 12	0,19 45	360 3400	0,10 24	0,38 91	300 1900	0,16 38	0,61 144	200 1260
Плоский	0,05 5	,19 18,9	260 4300	0,10 10	0,38 38	220 2500	0,16 15,8	0,61 60	190 1400
Полный конус	0,10 12	0,38 45	1140 4300	0,19 23	0,72 87	850 2800	0,30 35	1,1 132	500 1720

По данным выборки форсунок для демонстрации широкого диапазона возможных размеров капель.

## ТЕРМИНОЛОГИЯ ПО РАЗМЕРУ КАПЕЛЬ

Терминология зачастую является основным источником несоответствия и непонимания размеров капель. Чтобы точно сравнивать размеры капель двух форсунок, необходимо использовать форсунки с одинаковым диаметром. Как правило, размеры капель измеряются в микронах (микрометрах). Ниже приводятся самые распространенные характерные диаметры и их определения.

**D<sub>v0.5</sub> : ОБЪЕМНЫЙ МЕДИАННЫЙ ДИАМЕТР (VMD)**

Способ выражения размера капель с точки зрения объема распыляемой жидкости. При измерении объемного медианного диаметра в единицах объема представляет собой значение, при котором 50% от общего объема распыляемой жидкости состоит из капель, диаметр которых больше, чем медианное значение, и на 50% из капель с меньшим диаметром.

**D<sub>v0.9</sub>**

Значение, где 90% суммарного объема распыляемой жидкости приходится на капли диаметром меньше или равным этому значению. Такой тип измерения больше подходит для случаев, когда требуется полное испарение распыляемой жидкости.

**D<sub>32</sub> : СРЕДНИЙ ДИАМЕТР ПО ЗАУТЕРУ (SMD)**

Способ выражения тонкости распыления с учетом охватываемой факелом распыла поверхности. Средний диаметр по Заутеру представляет собой диаметр капли с таким же соотношением объема к площади поверхности, как и у общего объема всех капель к общей площади поверхности всех капель.

**Все типы распылительных форсунок выпускаются в нескольких исполнениях с разным размером капель. За более подробной информацией обращайтесь в отдел продаж вашего местного подразделения компании Spraying Systems Co.**

## УДАРНАЯ СИЛА

Ударная сила — это усилие, с которым факел распыла воздействует на поверхность с заданного расстояния. Ударную силу можно определить несколькими способами. Все определения берут свое начало от самого основного уравнения суммарной ударной силы. Это сила, с которой любой поток при любом давлении может воздействовать на поверхность. Это не зависит от формы отверстия, типа форсунки, характеристик жидкости и других факторов.

$$I = K \times Q \times \sqrt{P}$$

Суммарная теоретическая сила = константа (в зависимости от единицы измерения) x расход (при давлении P) x квадратный корень давления (P)

I	фунты(f)	кг(f)	Ньютоны	Ньютоны
<b>K</b>	0,0526	0,024	0,24	0,745
<b>Q</b>	гал/мин	л/мин	л/мин	л/мин
<b>P</b>	psi	кг/см <sup>2</sup>	бар	МПа

Константа (K) — это коэффициент перевода единицы в зависимости от используемой системы измерения. Коэффициенты перевода указаны в таблице выше.

**Например:**

$$I = 0,0526 \times 3,5 \text{ гал/мин} \times \sqrt{150 \text{ psi}}$$

I = 2,25 фунта(f) распределяется по всему факелу распыла

**Обратитесь к специалисту по продажам в вашем местном подразделении за помощью в определении ударной силы, необходимой для вашего техпроцесса.**

## РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

В разделах с таблицами в данном руководстве приводятся самые часто используемые диапазоны значений для соответствующих распылительных форсунок или принадлежностей.

**Обратитесь к специалисту по продажам в вашем местном подразделении компании Spraying Systems Co., если диапазон давления для вашего техпроцесса выходит за пределы указанных в данном каталоге диапазонов.**

## МАТЕРИАЛЫ ФОРСУНОК

Для каждой форсунки существует подборка «стандартных» материалов, которые были определены в соответствии со стандартными требованиями тех областей применения, в которых чаще всего используются форсунки данного типа. К стандартным материалам относятся латунь, сталь, различные виды нержавеющей стали, закаленные нержавеющие стали, многие пластмассы и карбиды. По заказу распылительные форсунки также могут изготавливаться и из других материалов, в том числе:

- AMPCO® 8
- CARPENTER® 20 (сплав 20)
- Керамика
- Никель CUPRO®
- Графит
- HASTELLOY®
- INCONEL®
- MONEL®
- Нейлон
- Полипропилен, ПВХ и ХПВХ
- REFRAZ®
- Карбид кремния
- Stellite®
- Титан
- Цирконий



## ИЗНОС ФОРСУНОК

Как правило, износ форсунок характеризуется увеличением производительности форсунки, что приводит к общему ухудшению факела распыла. В плоскоструйных форсунках с отверстиями в форме эллипса происходит сужение факела распыления. В форсунках с другим факелом распыла ухудшается распределение капель, при этом площадь охвата значительно не изменяется. Повышение производительности форсунки иногда можно определить по снижению рабочего давления в системе, в частности, при использовании насосов вытесняющего действия.

Как правило, материалы с более твердой поверхностью более износостойкие. В таблице выше указаны стандартные коэффициенты устойчивости к абразивному износу для разных материалов, чтобы вы могли определить, из какого материала изготавливать форсунки, вкладыши отверстий и/или распылительных насадок.

Также доступны материалы, более устойчивые к коррозии. Однако степень химической коррозии на конкретных материалах форсунок зависит от распыляемой жидкости. Необходимо учитывать коррозионные свойства распыляемых жидкостей, их процент концентрации и температуру, а также устойчивость материала форсунок к химической коррозии.

## ПРИМЕРНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ УСТОЙЧИВОСТИ К АБРАЗИВНОМУ ИЗНОСУ

Материал форсунки	Коэффициент устойчивости
Алюминий	1
Латунь	1
Полипропилен	1-2
Сталь	1.5-2
MONEL	2-3
Нержавеющая сталь	4-6
HASTELLOY	4-6
Закаленная нержавеющая сталь	10-15
Стеллит	10-15
Карбид кремния (с нитридом)	90-130
Керамика	90-200
Карбиды	180-250
Синтетический рубин или сапфир	600-2000

См. Регистрацию товарных знаков и право владения, стр. i-1.



## ВЯЗКОСТЬ

Абсолютная (динамическая) вязкость является свойством жидкости, которая не поддается изменениям формы или расположения ее элементов во время течения. Вязкость жидкости является основным фактором, влияющим на формирование факела распыла и в меньшей степени на производительность. Для жидкостей с высокой вязкостью — 100 сП или выше — необходимо более высокое минимальное давление для начала формирования факела распыла и более узкого угла распыления по сравнению с водой.

## ТЕМПЕРАТУРА

**В данном руководстве значения приведены с допущением, что температура распыляемой воды равна 70°F (21°C).** Хотя изменения температуры жидкости не влияют на производительность распылительной форсунки, они часто влияют на вязкость, поверхностное натяжение и удельную плотность, которые в свою очередь влияют на производительность форсунок.

## ПОВЕРХНОСТНОЕ НАТЯЖЕНИЕ

Поверхность жидкости, как правило, принимает наименьший возможный размер и ведет себя в этом отношении как мембрана под давлением. Любая часть поверхности жидкости натягивает соседние с ней части или другие объекты, с которыми контактирует. Эта сила находится в плоскости поверхности, а ее величина на единицу длины является поверхностным натяжением. Данное значение для воды составляет примерно 73 длины на см при 70°F (21°C). Основными характеристиками поверхностного натяжения являются минимальное рабочее давление, угол распыления и размер капель.

Свойства поверхностного натяжения более заметны при низком рабочем давлении. При более высоком поверхностном натяжении уменьшается угол распыления, в частности, в полоконусных и плоскоструйных распылительных форсунках. Низкое поверхностное натяжение позволяет использовать форсунку при более низком давлении.

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК РАСПЫЛЕНИЯ

Описанные ниже факторы могут повлиять на производительность распылительных форсунок, а эффект такого воздействия будет зависеть от типа и размера форсунки. В некоторых случаях существует взаимосвязь между некоторыми факторами, которые могут нейтрализовать некоторые эффекты. Например, в случае с полоконусными форсунками при повышении температуры жидкости снижается удельная плотность, поэтому увеличивается скорость расхода и одновременно снижается вязкость, что в свою очередь уменьшает расход.

Характеристики форсунок	Повышение рабочего давления	Повышение удельной плотности	Повышение вязкости	Повышение температуры жидкости	Повышение поверхностного натяжения
Качество факела распыла	Улучшается	Незначительное	Ухудшается	Улучшается	Незначительное
Размер капель	Уменьшается	Незначительное	Увеличивается	Уменьшается	Увеличивается
Угол распыления	Увеличивается, а затем уменьшается	Незначительное	Уменьшается	Увеличивается	Уменьшается
Производительность	Увеличивается	Уменьшается	Полный/полый конус – увеличивается Полый – уменьшается	Зависит от распыляемой жидкости и используемых форсунок	Не влияет
Ударная сила	Увеличивается	Незначительное	Уменьшается	Увеличивается	Незначительное
Скорость	Увеличивается	Уменьшается	Уменьшается	Увеличивается	Незначительное
Износ	Увеличивается	Незначительное	Уменьшается	Зависит от распыляемой жидкости и используемых форсунок	Не влияет

## ОЦЕНКА ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ЧЕРЕЗ ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

Номинальные значения производительности, приведенные в данном каталоге для клапанов, сетчатых фильтров и другой трубопроводной арматуры, как правило, соответствуют падению давления примерно 5% от максимального рабочего давления.

**См. онлайн калькулятор расчета падения давления на сайте [spray.com/sprayware](http://spray.com/sprayware). Или обратитесь к местному специалисту по продажам.**

## ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ В ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЕ В ЭКВИВАЛЕНТНЫХ ФУТАХ (МЕТРАХ) ПРЯМОЙ ТРУБЫ

Воспользуйтесь приведенной ниже таблицей, чтобы определить эквивалентную длину трубы с арматурой и компенсировать гидравлические потери.

Стандартный размер ("")	Фактический внутренний диаметр, " (мм)	Запорный клапан ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТ фут (м)	Шаровый кран ПОЛНОСТЬЮ ОТКРЫТ фут (м)	Колено 45°, фут (м)	Стандартный тройник, фут (м)	Стандартное колено или укороченный тройник 1/2, фут (м)	Стандартный тройник с боковым выходом фут (м)
1/8	0,269 (6,8)	0,15 (.05)	8,0 (2,4)	0,35 (0,11)	0,40 (0,12)	0,75 (0,23)	1,4 (.43)
1/4	0,364 (9,2)	0,20 (.06)	11,0 (3,4)	0,50 (0,15)	0,65 (0,20)	1,1 (0,34)	2,2 (.67)
1/2	0,622 (15,8)	0,35 (.11)	18,6 (5,7)	0,78 (0,24)	1,1 (0,34)	1,7 (0,52)	3,3 (1,0)
3/4	0,824 (21)	0,44 (.13)	23,1 (7,0)	0,97 (0,30)	1,4 (0,43)	2,1 (0,64)	4,2 (1,3)
1	1,049 (27)	0,56 (.17)	29,4 (9,0)	1,2 (0,37)	1,8 (0,55)	2,6 (0,79)	5,3 (1,6)
1-1/4	1,380 (35)	0,74 (.23)	38,6 (11,8)	1,6 (0,49)	2,3 (0,70)	3,5 (1,1)	7,0 (2,1)
1-1/2	1,610 (41)	0,86 (.26)	45,2 (13,8)	1,9 (0,58)	2,7 (0,82)	4,1 (1,2)	8,1 (2,5)
2	2,067 (53)	1,1 (0,34)	58 (17,7)	2,4 (0,73)	3,5 (1,1)	5,2 (1,6)	10,4 (3,2)
2-1/2	2,469 (63)	1,3 (0,40)	69 (21)	2,9 (0,88)	4,2 (1,3)	6,2 (1,9)	12,4 (3,8)
3	3,068 (78)	1,6 (0,49)	86 (26)	3,6 (1,1)	5,2 (1,6)	7,7 (2,3)	15,5 (4,7)
4	4,026 (102)	2,1 (0,64)	113 (34)	4,7 (1,4)	6,8 (2,1)	10,2 (3,1)	20,3 (6,2)
5	5,047 (128)	2,7 (0,82)	142 (43)	5,9 (1,8)	8,5 (2,6)	12,7 (3,9)	25,4 (7,7)
6	6,065 (154)	3,2 (0,98)	170 (52)	7,1 (2,2)	10,2 (3,1)	15,3 (4,7)	31 (9,4)

## РАСХОД ВОЗДУХА (SCFM и NLPM) В СТАЛЬНОЙ ТРУБЕ СОРТАМЕНТА 40

Подаваемое давление psig	Номинальный размер трубы (станд. куб. футы в минуту, scfm)										Подаваемое давление psig	Номинальный размер трубы (норм. литры в минуту, nlpm)											
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	
5	0,5	1,2	2,7	4,9	6,6	13,0	27	40	80	135	240	0,3	14,2	34,0	76,5	139	187	370	765	1130	2265	3820	6796
10	0,8	1,7	3,9	7,7	11,0	21	44	64	125	200	370	0,7	22,7	48,1	110	218	310	595	1245	1810	3540	5665	10480
20	1,3	3,0	6,6	13,0	18,5	35	75	110	215	350	600	1,4	36,8	85,0	187	370	525	990	2125	3115	6090	9910	16990
40	2,5	5,5	12,0	23	34	62	135	200	385	640	1100	2,8	70,8	155	340	650	960	1755	3820	5665	10900	18120	31150
60	3,5	8,0	18,0	34	50	93	195	290	560	900	1600	4,1	99,1	227	510	965	1415	2630	5520	8210	15860	25485	45305
80	4,7	10,5	23	44	65	120	255	380	720	1200	2100	5,5	133	297	650	1245	1840	3400	7220	10760	20390	33980	59465
100	5,8	13,0	29	54	80	150	315	470	900	1450	2600	6,9	164	370	820	1530	2265	4250	8920	13310	25485	41060	73625



РАСХОД ВОДЫ В СТАЛЬНЫХ ТРУБАХ СОТРАМЕНТА 40 — ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ

Рекомендуемый диапазон производительности по каждому размеру выделен штриховкой.

Для труб длиной свыше 10 футов (3 м) потеря давления пропорциональна длине.

Для труб длиной свыше 10 футов (3 м) потеря давления пропорциональна длине.

## ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК

Как и любой другой прецизионный компонент распылительные форсунки со временем изнашиваются. Износ распылительной форсунки бывает сложно обнаружить. Небольшие изменения в производительности могут привести к проблемам с качеством, сточными водами, химическими веществами и электроэнергией. Затраты, вызванные использованием изношенных форсунок, могут быть довольно ощутимыми: десятки тысяч долларов в год или больше. Поэтому обнаружение признаков износа форсунок на ранних стадиях позволит предотвратить значительную потерю прибыли.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРСУНОК С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ НА 15% ВЫШЕ НОМИНАЛЬНОЙ\*

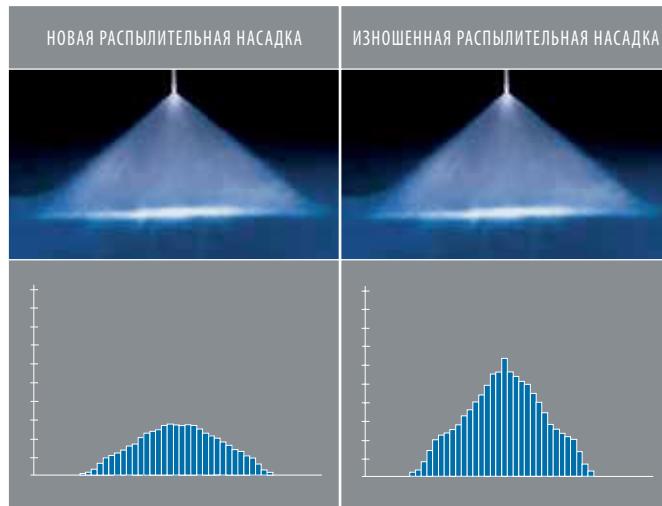
	ПОТЕРИ	СТОИМОСТЬ ПЕРЕРАСХОДА
ВОДА	1 701 835 галлонов (6 442 146 литров)	\$4 680
ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	170 165 галлонов (644 145 литров)	\$170 164
УДАЛЕНИЕ СТОЧНЫХ ВОД	1 872 000 галлонов (7 086 291 литров)	\$7 956
<b>ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗНОШЕННЫХ ФОРСУНОК:</b>		<b>\$182 800</b>

\*При суммарном расходе системы 100 гал/мин (379 л/мин). Стоимость воды составляет \$2,75/1000 галлонов (3785 литров). Стоимость химических веществ составляет \$1,00 за галлон (литр), а степень разбавления 10:1. Система работает 2080 часов в год. Без учета высоких затрат на электроэнергию, отходы и простоя из-за проблем с качеством.

## ОБНАРУЖЕНИЕ ИЗНОСА РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК

Начните с визуального осмотра форсунок, однако, пока износ еще незначительный, его можно не увидеть.

На графике ниже наглядно представлена данная проблема. Распылительная насадка слева новая и распыляет хорошо. Насадка справа изношена и работает с производительностью 30% от номинальной. Визуально такую разницу заметить невозможно, поэтому для этого проводится специальный сбор данных о распылении.



ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЕ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПРИЗНАКИ ИЗНОСА ФОРСУНКИ:

- **Проблемы с качеством и большое количество брака.** Проверьте равномерность покрытия, охлаждение, сушку или очистку, а также изменения температуры, содержание пыли и уровень влажности
- **Изменение расхода:**
  - Если в системе используется центробежный насос, контролируйте показания расходомера для обнаружения повышенного расхода или измерьте значения расхода распылительных форсунок в течение заданного периода времени при определенном давлении и сравните их с показаниями расхода новых, еще не использованных распылительных форсунок
  - Если в системе используется насос вытесняющего действия, контролируйте понижение давления в жидкостном контуре; расход должен оставаться постоянным
- **Давление распыления в коллекторе с форсунками:**
  - Если в системе используется центробежный насос, отслеживайте повышение объема распыляемой жидкости. Давление распыления, скорее всего, не изменится
  - Если в системе используется насос вытесняющего действия, проверяйте показания манометра на предмет понижения давления и сокращения воздействия на поверхность распыления. Объем распыляемой жидкости, скорее всего, не изменится. Также следите за тем, чтобы давление не повышалось из-за засорения распылительных форсунок
- **Ухудшение качества факела распыления.** Выполните визуальный контроль факела распыла на предмет изменений. Угломером измерьте угол распыления. Измерьте ширину факела распыла на поверхности распыления

## ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ФОРСУНОК

Регулярная проверка и техобслуживание ваших форсунок поможет обнаружить признаки износа и увеличить срок службы. Однако износ появляется со временем и единственным решением в этом случае является замена форсунок.

Ниже приводятся несколько рекомендаций по определению оптимального интервала замены форсунок:

- Износ форсунок негативно сказывается на качестве продукции или процессе? Если да, замените форсунки при появлении первых признаков износа.
- Имеет ли рациональное использование воды приоритетное значение? Если да, замените форсунки при появлении первых признаков износа.
- Сколько вы тратите, продолжая использовать изношенные форсунки? Насколько велики дополнительные затраты на воду, химические вещества, электроэнергию и удаление сточных вод по сравнению с затратами на замену форсунок?
- Важна ли точность распыления для вашего процесса в целом? Если да, то лучше заранее определить даты замены форсунок, например, ежегодная или полугодовая остановка на техобслуживание.

**Более подробная информация о замене и техобслуживании форсунок представлена на сайте [spray.com](http://spray.com). Или обратитесь за помощью к местному специалисту по продажам, чтобы разработать программу техобслуживания форсунок.**



## ТАБЛИЦА ЭКВИВАЛЕНТОВ

## ЕДИНИЦА ОБЪЕМА

	Кубический сантиметр	Жидкая унция	Фунт воды	Литр	Галлон (США)	Кубический фут	Кубический метр
Кубический сантиметр	•	0,034	$2,2 \times 10^{-3}$	0,001	$2,64 \times 10^{-4}$	$3,53 \times 10^{-5}$	$1,0 \times 10^{-6}$
Жидкая унция	29,4	•	0,065	0,030	$7,81 \times 10^{-3}$	$1,04 \times 10^{-3}$	$2,96 \times 10^{-5}$
Фунт воды	454	15,4	•	0,454	0,12	0,016	$4,54 \times 10^{-4}$
Литр	1000	33,8	2,2	•	0,264	0,035	0,001
Галлон (США)	3785	128	8,34	3,785	•	0,134	$3,78 \times 10^{-3}$
Кубический фут	28320	958	62,4	28,3	7,48	•	0,028
Кубический метр	$1,0 \times 10^6$	$3,38 \times 10^4$	2202	1000	264	35,3	•

## ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ

	Фунт на кв.дюйм (psi)	Фут воды	кг/см <sup>2</sup>	Атмосферное	Бар	Дюйм ртутного столба	кПа (килопаскаль)
Фунт на кв.дюйм (psi)	•	2,31	0,070	0,068	0,069	2,04	6,895
Фут воды	0,433	•	0,030	0,029	0,030	0,882	2,99
кг/см <sup>2</sup>	14,2	32,8	•	0,968	0,981	29,0	98
Атмосферное	14,7	33,9	1,03	•	1,01	29,9	101
Бар	14,5	33,5	1,02	0,987	•	29,5	100
Дюйм ртутного столба	0,491	1,13	0,035	0,033	0,034	•	3,4
кПа (килопаскаль)	0,145	0,335	0,01	0,009	0,01	0,296	•

## ЕДИНИЦЫ ЛИНЕЙНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

	Микрон	Мил	Миллиметр	Сантиметр	Дюйм	Фут	Метр
Микрон	•	0,039	0,001	$1,0 \times 10^{-4}$	$3,94 \times 10^{-5}$	—	—
Мил	25,4	•	$2,54 \times 10^{-2}$	$2,54 \times 10^{-3}$	0,001	$8,33 \times 10^{-5}$	—
Миллиметр	1000	39,4	•	0,10	0,0394	$3,28 \times 10^{-3}$	0,001
Сантиметр	10000	394	10	•	0,394	0,033	0,01
Дюйм	$2,54 \times 10^4$	1000	25,4	2,54	•	0,083	0,0254
Фут	$3,05 \times 10^5$	$1,2 \times 10^4$	305	30,5	12	•	0,305
Метр	$1,0 \times 10^6$	$3,94 \times 10^4$	1000	100	39,4	3,28	•

## ВНЕСИСТЕМНЫЕ ЭКВИВАЛЕНТЫ

Единица измерения	Эквивалент
Унция	28,35 г
Фунт	0,4536 кг
Лошадиные силы	0,746 кВт
Британская тепловая единица	0,252 ккал
Квадратный дюйм	6,452 см <sup>2</sup>
Квадратный фут	0,09290 м <sup>2</sup>

## ВНЕСИСТЕМНЫЕ ФОРМУЛЫ

Единица измерения	Формула
Фаренгейт (°F)	= $9/5 (°C) + 32$
Цельсий (°C)	= $5/9 (°F) - 32$
Окружность круга	= $3,1416 \times \text{диам.}$
Площадь круга	= $0,7854 \times (\text{диам.})^2$
Объем сферы	= $0,5236 \times (\text{диам.})^3$
Площадь сферы	= $3,1416 \times (\text{диам.})^2$
Площадь сферы	= $3,1416 \times (\text{диам.})^2$

## РАЗМЕРЫ

В представленных в данном каталоге таблицах указаны номинальные размеры отверстий (с пометкой «ном.»).

## ПРОЧТИТЕ ПРИВЕДЕННЫЕ НИЖЕ ИНСТРУКЦИИ:

**ВНИМАНИЕ:**

Перед началом работы с форсунками необходимо прочесть все инструкции по безопасности и эксплуатации. Следуйте всем инструкциям по безопасности. Несоблюдение инструкций может привести к серьезным травмам или смерти.

**ВНИМАНИЕ:**

При работе с распылительным оборудованием под давлением крайне важно соблюдать надлежащие меры предосторожности. Жидкости под давлением могут разрезать кожные покровы и вызвать серьезную травму. В таком случае немедленно обратитесь к врачу.

**ВНИМАНИЕ:**

При работе с оборудованием под давлением давление в системе не должно превышать того, на которое рассчитан компонент с самыми низкими характеристиками. Никогда не забывайте функции системы и всех ее компонентов, максимальные значения давления и расхода.

**ВНИМАНИЕ:**

Перед началом любых работ по техобслуживанию убедитесь в том, что все жидкостные линии установки перекрыты и/или отсоединенны, а химические вещества/ жидкости слиты и не находятся под давлением.

**ВНИМАНИЕ:**

При работе с химическими веществами необходимо строго контролировать соблюдение гигиены труда. Соблюдайте все указанные в паспорте безопасности правила предосторожности или инструкции по безопасности от производителя.

**ВНИМАНИЕ:**

Компания Spraying Systems Co. не является производителем или поставщиком какой-либо химической продукции, используемой с нашими форсунками и не несет ответственности за их воздействие. Из-за большого спектра химических веществ, которые можно использовать и их различных химических реакций перед покупкой и началом использования данного оборудования необходимо определить его совместимость с используемыми материалами и выявить соответствующие потенциальные факторы риска.

**ВНИМАНИЕ:**

Компания Spraying Systems Co. настоятельно рекомендует использовать надлежащее средства индивидуальной защиты (СИЗ) при работе с потенциально опасными химическими веществами.

**Данные СИЗ включают, но не ограничиваются:**

- Защитная каска
- Защитные очки или защитная маска
- Перчатки и фартук, стойкие к воздействию химических веществ
- Рубашка с длинными рукавами и длинные штаны

**ВНИМАНИЕ:**

Перед началом работы убедитесь, что все необходимые подключения выполнены надежно и рассчитаны на вес и силы противодействия работающего оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ: внимательно прочтите заводскую табличку используемого химического вещества и строго следуйте всем указаниям.

**ВНИМАНИЕ:**

Важно, чтобы при работе оборудования температура всех его компонентов не выходила за пределы допустимого диапазона. Прежде, чем работать с компонентами, которые подверглись воздействию высоких температур, необходимо выждать соответствующий промежуток времени или обеспечить надлежащее оборудование для безопасной работы.

**ВНИМАНИЕ:**

Запрещается использовать оборудование в целях, для которых оно не предназначено. Ненадлежащее использование может стать причиной травм персонала или повреждения продукции.



## ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

АБСОРБЦИЯ • ПРОТИВОПОЖАРНАЯ  
ЗАЩИТА • ВПРЫСК ХИМИЧЕСКИХ  
ВЕЩЕСТВ • ПРОМЫВКА ПОДАВЛЕНИЕ  
ПЕНЫ • ОЧИСТКА ГАЗООЧИСТКА •  
УМЕНЬШЕНИЕ ПЕРЕГРЕВА •  
ТУМАНОУЛАВЛИВАНИЕ ОХЛАЖДЕНИЕ •  
КОНТРОЛЬ ЗАПЫЛЕНИЯ



*Spraying Systems Co.®*

## ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ ВВЕДЕНИЕ



# ВЫБИРАЙТЕ ИЗ ШИРОЧАЙШЕГО В ОТРАСЛИ АССОРТИМЕНТА ФОРСУНОК

#### Типы:

- Традиционные
- Быстроотъемные
- С максимальным свободным проходным сечением

#### Факел распыла:

- Стандартный
- Широкий угол распыления, квадратная форма
- Узкий угол распыления
- Квадратная форма

Углы распыления: от 15° до 170°

Диапазон расхода: от 0,05 до 8728 гал/мин. (от 0,19 до 32530 л/мин)

Диапазон рабочего давления: до 400 psi (25 бар)

#### Соединения:

- К трубам диаметром от 1/8" до 12"
- С наружной и внутренней резьбой NPT и BSPT;
- Фланцевые

#### Материалы:

- Латунь
- Малоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь 303
- Нержавеющая сталь 316
- Поливинилхлорид
- Закаленная нержавеющая сталь
- Kynar®
- Полипропилен
- ProMax®
- ПТФЕ
- Другие специальные материалы

#### ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ФОРСУНОК FULLJET®:

Используйте сетчатые фильтры, чтобы предотвратить засорение форсунок, клапанов и насосов мусором.

Т-образные сетчатые фильтры выпускаются в широком ассортименте размеров, материалов и значений номинального давления.

См. стр. F4



Регулируемые шаровые соединения позволяют вам точно отрегулировать положение форсунок, чтобы полностью покрыть объект и свести к минимуму перерасход. Герметичные, устойчивые к засорам соединения выпускаются в нескольких размерах и типах.

См. стр. F23



Монтажные зажимы split-eyelet упрощают и облегчают процесс установки форсунок, манометров, шлангов и другой трубной арматуры. Устраняют необходимость выполнять обрезку, нарезать резьбу и проводить пайку.

См. стр. F23



# ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

### ФОРСУНКИ FULLJET® G и H: СТАНДАРТНЫЙ, ШИРОКИЙ И УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Форсунки G и GG	B4
Форсунки GD и GGD для монтажа в стене	B4
Угловые форсунки GA и GGA	B4
Форсунки G-15 и GG-15	B4
Форсунки G-30 и GG-30	B4
Форсунки H, HH и D-HH	B5
Форсунки HF	B5
Форсунки HD для монтажа в стене	B5
Форсунки H-15 и HH-30	B5
<b>Краткое руководство</b>	<b>B6</b>

### БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ QUICK FULLJET® И PROMAX® QUICK FULLJET: СТАНДАРТНЫЙ, ШИРОКИЙ И УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Корпусы форсунок QJA, QJLA, QJJA и QJJLA Quick FullJet	B14
Распылительные насадки форсунок QGA, QLGA, QHA и QLHA Quick FullJet	B14
Корпус форсунки QPPA ProMax Quick FullJet	B15
Распылительные насадки форсунки QPPA ProMax Quick FullJet	B15
<b>Краткое руководство</b>	<b>B16</b>

### ФОРСУНКИ FULLJET® СО СВОБОДНЫМ ПРОХОДНЫМ СЕЧЕНИЕМ: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Форсунки HMFP и HHMFP	B20
<b>Краткое руководство</b>	<b>B21</b>

### ФОРСУНКИ SPIRALJET®:

СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ И КОНСТРУКЦИЯ С МАКСИМАЛЬНО  
БОЛЬШИМИ ПРОХОДНЫМИ СЕЧЕНИЯМИ

	СТР.
Форсунки HHSJ и HHSJX	B24
<b>Краткое руководство</b>	<b>B25</b>

### ФОРСУНКИ DISTRIBOJET®:

МАКСИМАЛЬНО БОЛЬШИЕ ПРОХОДНЫЕ СЕЧЕНИЯ

	СТР.
Форсунки R, RR и RF	B27
<b>Краткое руководство</b>	<b>B28</b>

### ФОРСУНКИ FULLJET®:

ФАКЕЛ РАСПЫЛА КВАДРАТНОЙ И ОВАЛЬНОЙ ФОРМЫ И  
КОНСТРУКЦИЯ БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ

	СТР.
Форсунки G-SQ и GG-SQ	B30
Форсунки H-SQ, HH-SQ, H-WSQ и HH-WSQ	B30
Форсунки G-VL и GG-VL	B31
Форсунки GANV и GGANV	B31
<b>Краткое руководство</b>	<b>B32</b>

### ФОРСУНКИ UNIJET®:

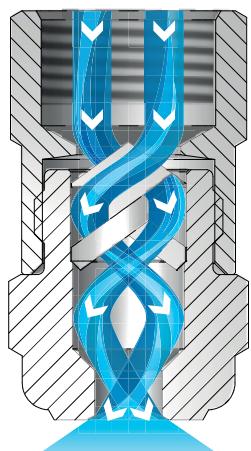
СТАНДАРТНЫЙ И ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ И  
ФАКЕЛ РАСПЫЛА КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ

	СТР.
Корпуса форсунок T и TT UniJet	B36
Распылительные насадки форсунок D, TG, TG-W, TH-W и TG-SQ UniJet	B36
<b>Краткое руководство</b>	<b>B37</b>



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FULLJET G И H**

- Сплошной конусный факел распыла с круглой зоной ударного воздействия
- Уникальная конструкция завихрителя сводит к минимуму турбулентность жидкости и обеспечивает равномерное распределение распыления и покрытие
- Большой диаметр отверстий форсунок снижает риск засорения и увеличивает производительность
- Почти во всех моделях присутствуют съемные колпачки и завихрители, что значительно упрощает и ускоряет процесс техобслуживания
- Стандартный, широкий и узкий угол распыления



**Форсунки FullJet G и H**

Жидкость поступает в форсунку и проходит через завихритель. Жидкость закручивается в завихритеle. Благодаря конструкции жидкость продолжает закручиваться при подходе к отверстию. На выходе из форсунки жидкость разбивается, формируя ровный факел распыла в форме конуса. Капли имеют одинаковый размер и распределены равномерно по всему факелу распыла.

**ФОРСУНКИ FULLJET G**

- Углы распыления: Стандартный – от 43° до 94°, Узкий – 15° или 30°, Широкий – от 112° до 120°
- Равномерное распыление от 0,07 до 25 гал/мин. (от 0,29 до 92 л/мин)
- Рабочее давление до 300 psi (20 бар)
- Исполнения для монтажа в стенке, в стенках трубопроводов и емкостей
- Исполнения для монтажа под углом 90° в местах с ограниченным пространством



**G**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Съемная насадка и лопатка



**GG**  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Съемная насадка и лопатка

**ФОРСУНКИ FULLJET G (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**GD**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Для монтажа в стене  
Съемный колпачок и завихритель



**GGD**  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Для монтажа в стене  
Съемный колпачок и завихритель



**GA**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Угловая  
Съемный колпачок и завихритель



**GGA**  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Угловая  
Съемный колпачок и завихритель



**G-15**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Съемный колпачок и завихритель



**GG-15**  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/2"  
Съемный колпачок и завихритель



**G-30**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 3/4"  
Съемный колпачок и завихритель

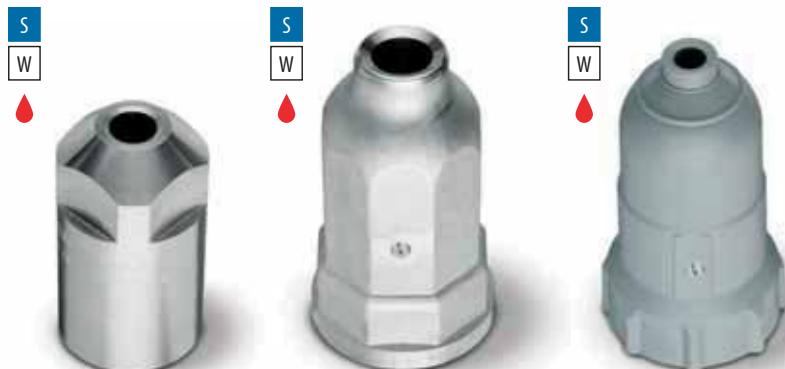


**GG-30**  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 3/4"  
Съемный колпачок и завихритель



## ФОРСУНКИ FULLJET H

- Углы распыления: Стандартный - от 43° до 94°, Узкий - 15° или 30°, Широкий - от 102° до 125°
- Равномерное распыление от 0,07 до 5324 гал/мин. (от 0,29 до 19842 л/мин)
- Рабочее давление до 300 psi (20 бар)
- Исполнения для монтажа в стенке, в стенках трубопроводов и емкостей
- Некоторые форсунки доступны с сертификатом UL



## ФОРСУНКИ FULLJET H (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



\*Макс. температура для полипропилена: 150°F (66°C) \*\* Макс. температура для Купар®: 212°F (100°C).



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

FULLJET G, GD, GA, G-15, G-30, H, HF, HD, H-15 и HH-30



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## FULLJET D-HH



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ



Размер капель зависит от расхода и давления.



## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
<b>G</b>	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), Поливинилхлорид (ПВХ)	B7	
<b>GG</b>	Папа	от 1/8 до 1/2			
<b>GD</b>	Мама, для монтажа в стене	от 1/8 до 1/2			
<b>GGD</b>	Папа, для монтажа в стене	от 1/8 до 1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS)		
<b>GA</b>	Мама, угловое	от 1/8 до 1/2			
<b>GGA</b>	Папа, угловое	от 1/8 до 1/2			
<b>G-W</b>	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), Поливинилхлорид (ПВХ)		B12
<b>GG-W</b>	Папа	от 1/8 до 1/2			
<b>GA-W</b>	Мама, угловое	от 1/8 до 1/2			
<b>GGA-W</b>	Папа, угловое	от 1/8 до 1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)		
<b>G-15</b>	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	B10	
<b>GG-15</b>	Папа	от 1/8 до 1/2			
<b>G-30</b>	Мама	от 1/8 до 3/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316/колпачки 303 (SS)		
<b>GG-30</b>	Папа	от 1/8 до 3/4			
<b>H</b>	Мама	от 3/4 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), Поливинилхлорид (ПВХ)	B7	
<b>H</b>	Мама, литой	от 1-1/4 до 8	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)	B7–B9	
<b>H</b>	Мама	от 1-1/2 до 2	Полипропилен (ПП)	B8	
<b>HH</b>	Папа	от 1/8 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), Поливинилхлорид (ПВХ)	B7	
<b>D-HH</b>	Папа	от 1/2 до 3/4	Купар®, полипропилен (ПП)	B9	
<b>HF</b>	Фланцевое, литой	от 4 до 10	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)	B8, B9	
<b>HD</b>	Мама, для монтажа в стене	от 3/4 до 3	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS)	B7, B8	B13
<b>H-W</b>	Мама	от 3/4 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)		
<b>H-W</b>	Мама, литой	от 1-1/4 до 4	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)		
<b>H-W</b>	Мама	от 1-1/2 до 2	Полипропилен (ПП)		
<b>HH-W</b>	Папа	от 1/8 до 1-1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), Поливинилхлорид (ПВХ)		
<b>H-15</b>	Мама	от 3/4 до 3	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	B10	
<b>H-15</b>	Мама, литой	от 4 до 5	Латунь, нержавеющая сталь 316/колпачки 303 (SS)		
<b>HH-30</b>	Папа	от 1 до 2-1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316/колпачки 303 (SS)		

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки										Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)					
	Стандартная				Для монтажа в стене			Угловая						0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар			
	G	GG	H	HH	HF	GD	HD	GGD	GA	GGA																	
1/8	●	●		●		●		●			1	0,79	0,64	—	—	0,38	0,54	0,74	1,0	1,1	1,3	—	58	53			
	●	●		●							1.5	1,2	0,64	0,44	0,49	0,57	0,80	1,1	1,5	1,6	1,9	52	65	59			
	●	●		●		●		●	●	●	2	1,2	1,0	0,59	0,65	0,76	1,1	1,5	2,0	2,2	2,6	43	50	46			
	●	●		●		●		●	●	●	3	1,5	1,0	0,88	0,98	1,1	1,6	2,2	3,1	3,3	3,9	52	65	59			
	●	●		●		●		●	●	●	3.5	1,6	1,3	1,0	1,1	1,3	1,9	2,6	3,6	3,8	4,5	43	50	46			
									●	●	3.9	2,0	1,0	1,1	1,3	1,5	2,1	2,9	4,0	4,3	5,1	77	84	79			
1/4	●	●		●		●		●	●	●	5	2,0	1,3	1,5	1,6	1,9	2,7	3,7	5,1	5,5	6,5	52	65	59			
									●	●	6.1	2,3	1,3	1,8	2,0	2,3	3,3	4,5	6,2	6,7	7,9	69	74	68			
	●	●		●		●		●	●	●	6.5	2,4	1,6	1,9	2,1	2,5	3,5	4,8	6,7	7,1	8,4	45	50	46			
3/8	●	●		●		●		●	●	●	10	3,2	1,6	3,0	3,3	3,8	5,4	7,5	10,3	11,0	13,0	58	67	61			
									●	●	12.5	3,2	1,6	3,7	4,1	4,8	6,8	9,3	12,8	13,7	16,2	69	74	68			
	●	●		●		●		●	●	●	9.5	2,6	2,4	2,8	3,1	3,6	5,1	7,1	9,7	10,4	12,3	45	50	46			
1/2	●	●		●		●		●	●	●	15	3,6	2,4	4,4	4,9	5,7	8,1	11,2	15,4	16,5	19,4	64	67	61			
									●	●	20	4,0	2,8	6,0	6,6	7,6	10,7	14,5	19,6	22	26	76	80	73			
	●	●		●				●	●	●	22	4,5	2,8	6,5	7,2	8,4	11,9	16,4	23	24	28	87	90	82			
3/4	●	●			●		●	●	●	●	16	3,5	3,2	4,7	5,2	6,1	8,7	11,9	16,4	17,6	21	48	50	46			
	●	●		●		●		●	●	●	25	4,6	3,2	7,4	8,2	9,5	13,5	18,6	26	27	32	64	67	61			
	●	●						●	●	●	32	5,2	3,6	9,4	10,4	12,2	17,3	24	33	35	41	72	75	68			
	●	●		●				●	●	●	40	6,2	3,6	11,9	13,1	15,2	21	29	39	44	52	88	91	83			
								●	●	●	50	6,7	4,0	14,7	16,3	19,1	27	37	51	55	65	91	94	86			
1-1/4	●	●			●						2.5	4,9	4,4	8,7	9,6	11,2	15,9	22	30	32	38	48	50	46			
	●	●			●						4.0	6,4	4,4	13,9	15,4	18,0	26	35	48	52	61	67	70	63			
					●						7.0	9,5	5,2	24	27	31	45	61	84	91	107	89	92	84			
1	●	●			●						4.2	6,0	5,6	14,6	16,2	18,9	27	37	51	54	64	48	50	46			
	●	●			●						7.0	8,3	5,6	24	27	31	45	61	84	91	107	67	68	62			
	●	●									8.0	9,5	5,6	28	31	36	51	70	97	104	122	72	81	82			
	●	●									10	11,9	5,6	35	38	45	64	88	121	130	153	78	90	94			
	●	●									12	11,9	6,4	42	46	54	77	105	145	155	183	89	92	84			

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.  
В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки									Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)					
	Стандартная				Для монтажа в стене			Угловая					0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар			
	G	GG	H	HH	HF	GD	HD	GGD	GA																	
1-1/2		●				●				10	9,5	8,7	35	38	45	64	88	121	130	153	48	50	44			
		●				●				16	12,7	8,7	56	62	72	102	140	193	207	244	72	74	64			
		●				●				20	14,3	8,7	69	77	90	128	175	241	259	305	74	76	66			
		●				●				30*	18,3	10,3	104	115	135	191	263	362	389	458	91	94	82			
2		●								17	12,7	11,1	59	65	76	108	149	205	220	259	49	50	44			
		●				●				30	17,3	11,1	104	115	135	191	263	362	389	458	72	74	64			
		●				●				35	19,2	11,1	122	135	157	223	307	422	453	534	75	77	68			
		●				●				40	21,0	11,1	139	154	180	255	351	483	518	611	78	80	70			
		●				●				50*	23,8	14,3	174	192	225	319	439	603	648	763	83	85	75			
		●				●				60*	28,6	14,3	208	231	269	383	526	724	777	916	98	100	86			
2-1/2		●				●				25	15,1	14,3	87	96	112	159	219	302	324	382	49	50	44			
		●				●				50	22,2	14,3	174	192	225	319	439	603	648	763	72	74	64			
		●				●				60	24,6	14,3	208	231	269	383	526	724	777	916	76	78	68			
		●				●				70	28,6	14,3	243	269	314	446	614	845	907	1068	79	82	72			
		●								80	28,6	17,5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	86	88	77			
		●								90	30,2	17,5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	95	97	84			
3		●			●					42	19,1	17,5	146	162	189	268	368	507	544	641	49	50	44			
		●			●					80	27,8	17,5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	81	84	73			
		●			●					90	30,2	17,5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	86	89	77			
		●			●					100	32,5	17,5	347	385	449	638	877	1207	1295	1526	92	95	83			
		●								110	33,3	18,2	382	423	494	702	965	1327	1425	1679	86	89	77			
		●			●					120	34,9	20,6	417	462	539	765	1053	1448	1554	1832	102	105	89			
4		●	●							160	42,9	19,1	556	616	719	1020	1404	1931	2073	2442	87	90	70			
		●	●							180	47,2	22,2	625	693	808	1148	1579	2172	2332	2747	92	95	83			
		●	●							200	50,8	25,4	694	769	898	1276	1755	2413	2591	3053	97	100	87			
		●	●							210	54,8	25,4	729	808	943	1339	1842	2534	2720	3205	102	105	91			
5		●	●							250	47,6	28,6	868	962	1123	1594	2193	3017	3238	3816	89	91	80			
		●	●							280	52,8	28,6	972	1077	1258	1786	2456	3379	3627	4274	93	96	84			
		●	●							320	68,3	34,9	1111	1231	1437	2041	2807	3861	4145	4884	97	100	87			
		●	●							330	72,2	34,9	1146	1270	1482	2105	2895	3982	4275	5037	102	105	91			
6		●	●							350	61,1	41,3	1215	1347	1572	2232	3070	4223	4534	5342	87	90	78			
		●	●							400	69,1	41,3	1389	1539	1797	2551	3509	4827	5181	6105	92	95	83			
		●	●							450	77	44,5	1562	1731	2021	2870	3948	5430	5829	6868	97	100	87			
		●	●							480	81,8	44,5	1667	1847	2156	3061	4211	5792	6218	7326	102	105	91			

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

\*Эти типоразмеры недоступны для форсунок серии H в исполнении из полипропилена.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки								Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)					
	Стандартная				Для монтажа в стене		Угловая					0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар			
	G	GG	H	HH	HF	GD	HD	GGD				G	GG	HD	GGD	GA	GGA								
8	●	●							500	69,9	47,6	1736	1924	2246	3189	4386	6033	6477	7632	78	80	70			
	●	●							600	80,2	47,6	2083	2308	2695	3827	5264	7240	7772	9158	86	88	77			
	●	●							700	91,3	47,6	2430	2693	3144	4464	6141	8447	9068	10684	92	95	83			
	●	●							800	102	57,2	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	102	105	91			
	●	●							900	124	57,2	3125	3463	4042	5740	7895	10860	11658	13737	106	110	96			
10		●							800	85,1	63,5	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	78	80	70			
		●							1000	101	63,5	3472	3847	4492	6378	8773	12067	12954	15263	86	89	77			
		●							1200	122	66,7	4167	4617	5390	7653	10527	14480	15544	18316	97	100	87			
		●							1300	135	66,7	4514	5002	5839	8291	11404	15687	16840	19842	103	106	92			

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки			Типоразмер	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)											
	D-HH					0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар		
	Угол распыления					70°	90°	120°									
	●	●				24	4,0	6,4	7,6	9,1	12,5	15,1	17,4	20,8	23,8	26,1	31,4
1/2	●	●				26	4,0	7,2	8,3	9,8	13,6	16,3	18,9	22,3	25,7	28,4	34,1
	●	●				27,5	4,1	7,6	8,7	10,4	14,4	17,4	20,1	23,8	27,3	29,9	36,3
	●	●	●			31	2,9	8,7	9,8	11,7	16,3	19,3	22,3	26,9	30,7	33,7	40,9
	●	●	●			40	3,5	11	12,9	15,1	20,8	25	29,1	34,4	39,4	43,5	52,6
	●	●	●			50	4,1	13,6	15,9	18,9	26,1	31,4	36,3	43,2	49,2	54,5	65,9
	●	●	●			58	5,0	15,9	18,5	22	30,3	36,3	42	50	57,2	63,2	76,5
	●	●				3,4	5,0	11	12,9	15,1	20,8	25,4	29,1	34,4	39,4	43,5	52,6
3/4	●	●				4,1	5,0	13,2	15,5	18,2	25	30,7	34,8	41,6	47,7	52,2	63,2
	●	●				4,8	5,0	15,5	18,2	21,2	29,1	35,6	40,5	48,8	55,6	61,3	73,8
	●	●	●			6	5,6	19,7	22,7	26,9	37,1	44,3	51,5	60,9	69,7	77,6	93,5
	●	●	●			7	5,6	22,7	26,5	31,4	43,2	51,9	60,2	71,2	81,4	90,5	109,4
	●	●	●			8,5	5,7	27,6	32,2	37,9	52,2	62,8	72,7	86,3	98,4	109,0	131,7
	●	●	●			10	5,7	32,6	37,9	44,7	61,3	73,8	84,4	101,8	116,2	128,7	155,2

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки						Типо- размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)						Угол распыления (°)						
	Стандартная			Угловая						0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	0,4 бар	0,7 бар	6 бар			
	G-W	GG-W	HH-W	H-W	GA-W	GGA-W																
1/8	●	●					1.5 W	1,2	0,64	—	—	0,57	0,67	0,80	1,1	1,5	—	120	86			
	●	●	●				2.8 W	1,6	1,0	—	—	1,1	1,2	1,5	2,0	2,7	—	120	102			
	●	●	●		●	●	4.3 W	2,0	1,0	—	—	1,6	1,9	2,3	3,1	4,2	—	120	102			
	●	●					5.6 W	2,4	1,0	—	1,8	2,1	2,5	3,0	4,0	5,5	—	120	102			
	●	●	●		●	●	8 W	2,4	1,3	—	2,6	3,0	3,6	4,3	6,0	8,2	—	120	103			
1/4	●	●					10 W	2,8	1,3	3,0	3,3	3,8	4,5	5,4	7,5	10,3	112	120	103			
	●	●					12 W	3,2	1,3	3,5	3,9	4,6	5,4	6,5	8,9	12,3	114	120	103			
	●	●	●		●	●	14 W	3,6	1,6	4,2	4,6	5,3	6,2	7,5	10,2	13,8	114	120	103			
3/8	●	●	●				17 W	4,0	1,6	5,1	5,6	6,5	7,6	9,1	12,3	16,7	114	120	103			
	●	●	●		●	●	20 W	4,4	2,4	6,0	6,6	7,6	8,9	10,7	14,5	19,6	114	120	104			
	●	●	●				24 W	4,8	2,4	7,2	7,9	9,1	10,7	12,8	17,3	24	114	120	104			
	●	●	●				27 W	5,2	2,8	8,0	8,9	10,3	12,0	14,4	19,5	26	114	120	106			
1/2	●	●	●				30 W	5,6	2,8	8,9	9,9	11,4	13,4	16,0	22	29	114	120	108			
	●	●	●		●	●	35 W	6,0	3,2	10,4	11,5	13,3	15,6	18,7	25	34	114	120	108			
	●	●	●				40 W	6,4	3,2	11,9	13,1	15,2	17,9	21	29	39	114	120	108			
	●	●	●				45 W	6,4	3,6	13,4	14,8	17,1	20	24	33	44	114	120	110			
	●	●	●		●	●	50 W	6,7	4,0	14,7	16,3	19,1	22	27	37	51	114	120	112			
3/4			●	●			6 W	9,9	4,4	21	23	27	31	37	51	69	115	120	112			
1			●	●			11 W	13,1	5,6	38	42	49	57	69	93	126	117	120	117			
1-1/4			●	●			16 W	15,5	6,4	56	62	71	83	100	135	184	118	121	119			
1-1/2			●	●			24 W	18,3	10,3	84	92	107	125	150	203	275	119	124	119			
2				●			47 W	25,0	11,1	164	181	210	245	293	398	539	120	124	119			
2-1/2				●			70 W	31,8	14,3	244	269	312	365	436	592	803	120	125	119			
3				●			95 W	34,9	17,5	331	365	424	496	592	803	1090	120	125	119			
4				●			188 W	50,8	20,6	655	723	838	981	1172	1590	2157	120	125	119			

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



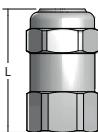
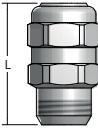
N РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки						Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)				
	G-15	G-30	GG-15	GG-30	H-15	HH-30			0,7 бар	1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	15 бар	20 бар	0,7 бар	1 бар	3 бар	7 бар
1/8	●		●				1507	1,6	1,3	1,6	2,0	2,8	3,9	4,2	5,0	6,2	7,1	13	14	15	15
	●		●				1514	2,4	2,7	3,2	3,9	5,5	7,8	8,4	10,1	12,4	14,3	13	14	15	15
1/4	●		●				1530	3,2	5,7	6,8	8,4	11,8	16,8	18,1	22	26	31	13	14	15	15
3/8	●		●				1550	4,4	9,5	11,4	14,0	19,7	28	30	36	44	51	13	14	15	15
1/2	●		●				1590	5,6	17,2	21	25	36	50	54	65	79	92	13	14	15	15
3/4				●			15150	7,5	29	34	42	59	84	90	108	132	153	13	14	15	15
1					●		15280	9,9	53	64	78	111	156	169	202	247	285	13	14	15	15
1-1/4					●		15430	12,3	82	98	120	170	240	259	310	380	438	14	14	15	15
1-1/2					●		15630	15,1	120	144	176	249	352	381	455	557	643	14	14	15	15
2					●		151150	20,2	219	262	321	454	642	694	829	1015	1172	14	14	15	15
2-1/2					●		151750	24,6	334	399	489	691	977	1055	1261	1545	1784	14	14	15	15
3					●		152500	29,4	477	570	698	987	1396	1508	1802	2207	2548	14	14	15	15
4					●		154500	39,7	858	1026	1256	1777	2513	2714	3244	3973	4587	14	14	15	15
5					●		157000	48,8	1335	1596	1954	2764	3908	4222	5046	6180	7136	14	14	15	15
1/8	●	●					3001.4	0,79	0,27	0,32	0,39	0,55	0,78	0,84	1,0	1,2	1,4	11	17	30	31
	●	●					3002.5	0,79	0,48	0,57	0,70	0,99	1,4	1,5	1,8	2,2	2,5	12	17	30	32
	●	●					3004	1,2	0,76	0,91	1,1	1,6	2,2	2,4	2,9	3,5	4,1	20	26	30	32
	●	●					3007	1,6	1,3	1,6	2,0	2,8	3,9	4,2	5,0	6,2	7,1	20	23	30	30
1/4	●	●					3009	2,0	1,7	2,1	2,5	3,6	5,0	5,4	6,5	7,9	9,2	20	23	30	30
3/8	●	●					3014	2,4	2,7	3,2	3,9	5,5	7,8	8,4	10,1	12,4	14,3	20	25	30	30
1/2	●	●					3030	3,2	5,7	6,8	8,4	11,8	16,8	18,1	22	26	31	21	26	30	31
3/4	●	●					3050	4,4	9,5	11,4	14,0	19,7	28	30	36	44	51	22	26	30	31
1			●				3070	5,2	13,3	16,0	19,5	28	39	42	50	62	71	22	27	30	30
			●				30100	6,4	19,1	23	28	39	56	60	72	88	102	22	27	30	30
1-1/4			●				30150	7,5	29	34	42	59	84	90	108	132	153	22	27	30	30
			●				30200	8,7	38	46	56	79	112	121	144	177	204	22	27	30	30
1-1/2			●				30250	9,5	48	57	70	99	140	151	180	221	255	22	27	30	30
			●				30300	10,3	57	68	84	118	168	181	216	265	306	22	27	30	30
2			●				30350	11,1	67	80	98	138	195	211	252	309	357	22	28	30	30
			●				30400	11,9	76	91	112	158	223	241	288	353	408	22	28	30	30
2-1/2			●				30500	13,5	95	114	140	197	279	302	360	441	510	22	28	30	30
			●				30600	14,7	114	137	168	237	335	362	432	530	612	22	28	30	30
			●				30700	15,9	133	160	195	276	391	422	505	618	714	22	28	30	30
			●				301000	19,1	191	228	279	395	558	603	721	883	1019	22	28	30	30
			●				301100	19,8	210	251	307	434	614	663	793	971	1121	22	28	30	30
			●				301200	20,6	229	274	335	474	670	724	865	1059	1223	22	28	30	30

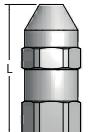
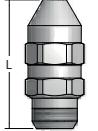
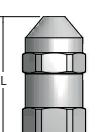
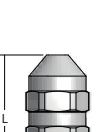
В выделенном столбце указано номинальное давление.



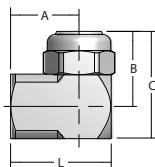
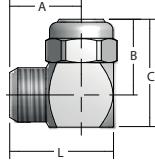
ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	G (Мама) G-W (Мама)	1/8	55,6	9/16	0,03
		1/4	37,3	11/16	0,04
		3/8	46,0	13/16	0,07
		1/2	57,2	1	0,17
	GG (Папа) GG-W (Папа)	1/8	32,5	9/16	0,02
		1/4	39,7	11/16	0,04
		3/8	46,8	13/16	0,07
		1/2	56,4	1	0,17
	GD (Мама)	1/8	35,3	9/16	0,03
		1/4	40,9	11/16	0,04
		3/8	46,0	1	0,07
		1/2	30,6	1	0,13
	GGD (Папа)	1/8	36,9	9/16	0,03
		1/4	43,3	11/16	0,04
		3/8	46,8	13/16	0,07
		1/2	55,2	1	0,13

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	G-15 (Мама)	1/8	33,3	9/16	0,03
		1/4	41,3	11/16	0,06
		3/8	47,6	13/16	0,09
		1/2	61,1	1	0,17
	GG-15 (Папа)	1/8	34,9	9/16	0,03
		1/4	43,7	11/16	0,04
		3/8	48,4	13/16	0,09
		1/2	61,1	1	0,17
	G-30 (Мама)	1/8	35,3	11/16	0,06
		1/4	42,9	13/16	0,09
		3/8	54,0	1	0,17
		1/2	59,5	1-1/4	0,32
	GG-30 (Папа)	1/8	38,9	23/32	0,06
		1/4	45,2	13/16	0,09
		3/8	55,6	13/16	0,16
		1/2	69,9	1-1/4	0,26
		3/4	87,3	1-1/2	0,57

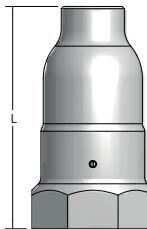
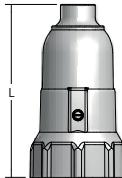
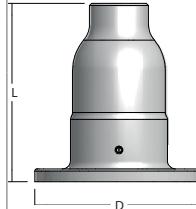
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Вес нетто (кг)
	GA (Мама) GA-W (Мама)	1/8	23,1	16,0	14,3	21,4	0,04
		1/4	28,7	20,1	19,8	28,6	0,06
		3/8	32,5	22,2	30,2	40,5	0,09
		1/2	39,7	27,0	38,9	51,6	0,18
	GGA (Папа) GGA-W (Папа)	1/8	23,9	16,8	14,3	21,4	0,04
		1/4	29,5	20,8	19,8	28,6	0,06
		3/8	33,3	23,0	30,2	40,5	0,09
		1/2	40,9	28,2	34,5	47,2	0,18

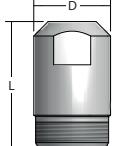
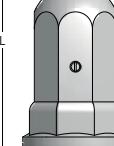
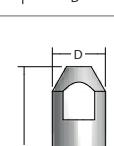
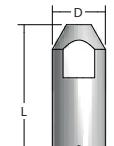
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	H (Мама) H-W (Мама)	3/4	55,6	31,8	0,21
		1	69,4	38,1	0,35
	H (Мама) H-W (Мама) Литой корпус	1-1/4	87,4	8-гран. 52,4	0,73
		1-1/2	103,2	8-гран. 58,7	0,72
		2	138,2	8-гран. 76,2	1,7
		2-1/2	160,3	8-гран. 87,3	2,15
		3	187,3	8-гран. 103,2	2,70
		4	242,9	8-гран. 138,1	5,44
		5	293,7	8-гран. 171,5	13,97
	H (Мама) Литой корпус (Только стандартный угол) Данные типоразмеры недоступны в литом корпусе с широким углом распыления	6	365,1	8-гран. 203,2	22,23
		8	469,9	8-гран. 241,3	46,72
		1-1/2	104,1	59,5	0,06
	H (Мама) Полипропилен	2	131,8	76,2	0,11
	D-HH (М) Полипропилен	1/2	43,2	19,1	0,01
		3/4	53,1	25,4	0,03
	H-W (Мама) Полипропилен	1-1/2	107,7	59,5	0,05
		2	138,8	71,4	0,11
	HF (фланцевое соединение)	4	206,4	222,3	13,06
		5	268,2	254,0	15,56
		6	320,7	279,4	22,23
		8	422,3	342,9	54,43
		10	527,1	406,4	87,54

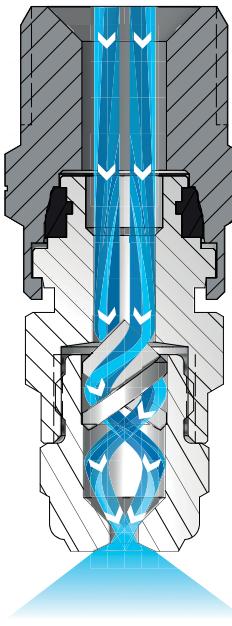
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	HH (Папа) HH-W (Папа)	1/8	22,2	12,7	0,01
		1/4	22,4	13,5	0,01
		3/8	23,9	16,7	0,03
		1/2	29,4	20,6	0,04
		3/4	38,9	27,0	0,10
		1	51,6	33,3	0,20
	HH-W (Папа) (Только широкий угол) Данные типоразмеры недоступны со стандартным углом распыления	1-1/4	69,9	42,9	0,61
		1-1/2	82,6	50,8	0,81
	HD (Мама)	3/4	54,0	31,8	0,17
		1	68,3	38,1	0,29
		1-1/4	85,7	47,6	0,73
		1-1/2	103,2	57,2	1,34
		2	128,6	69,9	1,88
		2-1/2	158,8	82,6	3,56
		3	185,7	101,6	5,74
	H-15 (Мама)	3/4	72,2	31,8	0,31
		1	92,1	38,1	0,54
		1-1/4	117,5	47,6	1,04
		1-1/2	127,0	58,7	1,11
		2	183,4	76,2	1,24
		2-1/2	219,9	79,0	2,83
		3	268,3	104,8	3,46
	H-15 (Мама) Литой корпус	4	338,1	138,1	6,70
		5	428,6	171,5	17,70
	HH-30 (Папа)	1	92,1	33,3	0,45
		1-1/4	154,7	44,5	1,16
		1-1/2	157,2	47,6	1,33
		2	199,6	60,3	5,32
		2-1/2	263,5	73,0	5,44
		3	263,5	88,9	14,45

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ QUICK FULLJET И PROMAX QUICK FULLJET

- Сокращение времени проведения техобслуживания – корпусы форсунок остаются на трубе/коллекторе; быстрая установка/снятие распылительных насадок (снятие повертьванием на четверть оборота) с автоматическим регулированием
- Сокращение расходов на замену форсунок – корпусы можно использовать повторно, заменяются только распылительные насадки
- Углы распыления: Стандартный – от 43° до 91°, Узкий – 15° или 30°, Широкий – от 102° до 120°
- Равномерное распыление от 0,10 до 19,4 гал/мин. (от 0,38 до 72 л/мин)
- Рабочее давление до 300 psi (20 бар)
- Выбор металла или материалов ProMax. Особенности ProMax:
  - Материал ProMax представляет собой полипропилен особого класса, устойчивый к накоплению отложений и воздействию химических веществ; подходит для использования с жидкостью под давлением до 150 psi (10 бар)
  - Встроенное уплотнительное кольцо обеспечивает надежное уплотнение между корпусом и насадкой; уплотнение крепится к насадке, что исключает ее потерю
  - Дополнительное наружное уплотнение защищают форсунку от загрязнений
  - Насадки имеют цветовую кодировку, которая соответствует расходу



Быстроустанавливаемые форсунки  
Quick FullJet и ProMax Quick FullJet

Жидкость поступает в форсунку и проходит через завихритель.

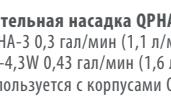
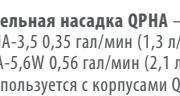
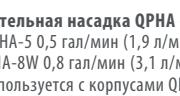
Жидкость закручивается в завихритель. Благодаря конструкции жидкость продолжает закручиваться при подходе к отверстию. На выходе из форсунки жидкость разбивается, формируя ровный факел распыла в форме конуса. Капли имеют одинаковый размер и распределены равномерно по всему факелу распыла.

БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ QUICK FULLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

<p>S W ● ●</p>	<p>Корпус QJA Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"</p>	<p>Корпус QJJJA Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2"</p>	<p>Корпус QJLJA Соединение с наружной резьбой от 3/8" до 1/2"</p>
<p>Распылительная насадка QGA + корпус QJA Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2" Съемный колпачок и завихритель</p>	<p>Распылительная насадка QLGA Съемный колпачок и завихритель/ большой диаметр соединения Используется с корпусами QJLA и QJJJA</p>	<p>Распылительная насадка QHA Несъемный завихритель Используется с корпусами QJA и QJJJA</p>	<p>Распылительная насадка QLHA Несъемный завихритель/ большой диаметр соединения Используется с корпусами QJLA и QJLJA</p>
<p>Распылительная насадка QGA-15 Съемный колпачок и завихритель Используется с корпусами QJA и QJJJA</p>	<p>Распылительная насадка QLGA-15 Съемный колпачок и завихритель/ большой диаметр соединения Используется с корпусами QJLA и QJJJA</p>	<p>Распылительная насадка QGA-30 Съемный колпачок и завихритель Используется с корпусами QJA и QJJJA</p>	<p>Распылительная насадка QLGA-30 Съемный колпачок и завихритель/ большой диаметр соединения Используется с корпусами QJLA и QJLJA</p>



## БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ PROMAX QUICK FULLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

 	  <p>Распылительная насадка QPHA – Коричневая QPHA-1 0,1 гал/мин (0,38 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>	  <p>Распылительная насадка QPHA – Белая QPHA-1,5 0,15 гал/мин (0,57 л/мин) QPHA-2,8W 0,28 гал/мин (1,1 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>	  <p>Распылительная насадка QPHA – Серая QPHA-2 0,2 гал/мин (0,76 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>
  <p>Распылительная насадка QPHA + корпус QPPA Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2" Наружное уплотнительное кольцо (опция)</p>	  <p>Распылительная насадка QPHA – Чёрная QPHA-3 0,3 гал/мин (1,1 л/мин) QPHA-4,3W 0,43 гал/мин (1,6 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>	  <p>Распылительная насадка QPHA – Оранжевая QPHA-3,5 0,35 гал/мин (1,3 л/мин) QPHA-5,6W 0,56 гал/мин (2,1 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>	  <p>Распылительная насадка QPHA – Зелёная QPHA-5 0,5 гал/мин (1,9 л/мин) QPHA-8W 0,8 гал/мин (3,1 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>
  <p>Распылительная насадка QPHA – Жёлтая QPHA-6,5 0,65 гал/мин (2,5 л/мин) QPHA-10W 1,0 гал/мин (3,8 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>	  <p>Распылительная насадка QPHA – Бежевая QPHA-8 0,8 гал/мин (3,1 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>	  <p>Распылительная насадка QPHA – Синяя QPHA-10 1,0 гал/мин (3,8 л/мин) QPHA-12W 1,2 гал/мин (4,6 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>	  <p>Распылительная насадка – Красная QPHA-15 1,5 гал/мин (5,7 л/мин) QPHA-14W 1,4 гал/мин (5,3 л/мин) Используется с корпусами QPPA</p>

Производительность при давлении 10 psi (0,7 бар).

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ METAL QUICK FULLJET

КОРПУС ФОРСУНКИ	РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ НАСАДКА	Пример	
<input type="checkbox"/> Входное соединение <input type="checkbox"/> Тип корпуса	<input type="checkbox"/> Код материала	<input type="checkbox"/> Тип насадки <input type="checkbox"/> Код материала <input type="checkbox"/> Типо-размер	1/4 <input type="checkbox"/> QJA <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> SS <input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> QHA <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> SS <input type="checkbox"/> 10

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ФОРСУНКИ PROMAX QUICK FULLJET

КОРПУС ФОРСУНКИ	РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ НАСАДКА	Пример	
<input type="checkbox"/> Входное соединение <input type="checkbox"/> Тип корпуса	<input type="checkbox"/> Тип насадки	<input type="checkbox"/> Типо-размер	3/8 <input type="checkbox"/> QPPA <input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> QPHA <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> 3

Дополнительное наружное уплотнение для форсунки ProMax Quick FullJet: CP7717-2/17-VI

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ

 от 10 до 100	 от 100 до 500	 от 500 до 1000	 от 1000 до 5000
--	---	--	---

Размер капель зависит от расхода и давления.

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	Габариты и вес
				Рабочие характеристики	
Корпусы QJA и QJLA	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	–	B19
Корпусы QJA и QJLA	Папа	от 1/8 до 1/2		–	
Распылительные насадки QGA, QLGA, QHA и QLHA	NA	NA		B17	
Корпус QPPA	Папа	от 1/4 до 3/8	ProMax	–	B17
Распылительные насадки QPNA	NA	NA		B17	
Распылительные насадки QGA-W, QLGA-W, QHA-W и QLHA-W	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	B18	
Распылительные насадки QPNA-W	NA	NA	ProMax		
Распылительные насадки QGA-15, QLGA-15, QGA-30 и QLGA-30	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)		

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. NA = не применяется. У латуни нет кода материала.

При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Для форсунок ProMax код материала указывается в артикуле.

Под заказ доступны и другие материалы.

Латунные форсунки Quick FullJet имеют уплотнение из бутадиен-нитрильного каучука (Buna-N). Форсунки FullJet из нержавеющей стали имеют уплотнение Viton®.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

## МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ФОРСУНОК PROMAX QUICKJET ПРИ РАЗНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Рекомендуемое максимальное рабочее давление форсунок ProMax QuickJet зависит от температуры.

При повышении температуры рекомендуемое рабочее давление уменьшается. Не превышайте рабочий диапазон.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип насадки форсунки Quick FullJet					Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	QGA	QLGA	QHA	QLHA	QPHA				0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	5 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●				●	1	0,89	0,64	—	0,38	0,54	0,74	0,94	1,0	1,1	1,3	—	58	53
	●				●	1,5	1,2	0,64	0,49	0,57	0,80	1,1	1,4	1,5	1,6	1,9	52	65	59
	●				●	2	1,2	1,0	0,65	0,76	1,1	1,5	1,9	2,0	2,2	2,6	43	50	46
	●					2,5	1,35	1,0	0,82	0,95	1,4	1,9	2,4	2,6	2,7	3,2	43	50	46
	●				●	3	1,5	1,0	0,98	1,1	1,6	2,2	2,8	3,1	3,3	3,9	52	65	59
	●		●		●	3,5	1,6	1,3	1,1	1,3	1,9	2,6	3,3	3,6	3,8	4,5	43	50	46
	●					4	1,7	1,3	1,3	1,5	2,2	3,0	3,8	4,1	4,4	5,2	48	55	50
	●				●	5	2,0	1,3	1,6	1,9	2,7	3,7	4,7	5,1	5,5	6,5	52	65	59
1/4, 3/8, 1/2	●	●	●		●	6,5	2,4	1,6	2,1	2,5	3,5	4,8	6,1	6,7	7,1	8,4	45	50	46
					●	8	2,4	1,6	2,6	3,0	4,3	6,0	7,5	8,2	8,8	10,4	54	65	61
	●		●		●	10	3,2	1,6	3,3	3,8	5,4	7,5	9,4	10,3	11,0	13,0	58	67	61
					●	15	3,6	1,6	4,9	5,7	8,1	11,2	14,1	15,4	16,5	19,4	80	85	80
3/8, 1/2	●					9,5	2,6	2,4	3,1	3,6	5,1	7,1	8,9	9,7	10,4	12,3	45	50	46
	●		●			15	3,6	2,4	4,9	5,7	8,1	11,2	14,1	15,4	16,5	19,4	64	67	61
	●					20	4,0	2,8	6,6	7,6	10,7	14,5	18,8	19,6	22	26	76	80	73
	●		●			22	4,5	2,8	7,2	8,4	11,9	16,4	21	23	24	28	87	90	82
1/2	●					16	3,5	3,2	5,2	6,1	8,7	11,9	15,1	16,4	17,6	21	48	50	46
	●					20	4,1	3,2	6,6	7,6	10,7	14,5	18,8	19,6	22	26	62	65	59
	●		●			25	4,6	3,2	8,2	9,5	13,5	18,6	24	26	27	32	64	67	61
	●					30	4,8	3,6	9,9	11,4	16,0	22	28	29	33	39	69	72	66
	●					32	5,2	3,6	10,4	12,2	17,3	24	30	33	35	41	72	75	68
	●					40	6,2	3,6	13,1	15,2	21	29	38	39	44	52	88	91	83
	●					50	6,8	4,0	16,3	19,1	27	37	47	51	55	65	91	94	86

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип насадки форсунки Quick FullJet					Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)						Угол распыления (°)		
	QGA-W	QLGA-W	QHA-W	QLHA-W	QPFA-W				0,5 бар	0,7 бар	1 бар	3 бар	5 бар	6 бар	0,4 бар	0,7 бар	6 бар
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●		●		●	2.8 W	1,6	1,0	—	1,1	1,2	2,0	2,5	2,7	—	120	102
	●				●	4.3 W	2,0	1,0	—	1,6	1,9	3,1	3,9	4,2	—	120	102
	●		●		●	5.6 W	2,4	1,0	1,8	2,1	2,5	4,0	5,1	5,5	—	120	102
	●		●		●	8 W	2,4	1,3	2,6	3,0	3,6	5,8	7,2	7,8	—	120	103
1/4, 3/8, 1/2	●		●		●	10 W	2,8	1,3	3,3	3,8	4,5	7,2	9,1	9,8	112	120	103
	●		●		●	12 W	3,2	1,3	3,9	4,6	5,3	8,7	10,9	11,8	114	120	103
	●		●		●	14 W	3,6	1,6	4,6	5,3	6,2	10,1	12,7	13,7	114	120	103
3/8, 1/2	●					17 W	4,0	1,6	5,6	6,5	7,6	12,3	15,4	16,7	114	120	103
	●			●		20 W	4,4	2,4	6,6	7,6	8,9	14,5	18,1	19,6	114	120	104
	●					24 W	4,8	2,4	7,9	9,1	10,7	17,4	22	24	114	120	104
	●					27 W	5,2	2,8	8,9	10,3	12,0	19,5	24	26	114	120	106
1/2		●				30 W	5,6	2,8	9,9	11,4	13,4	22	27	29	114	120	108
		●				35 W	6,0	3,2	11,5	13,3	15,6	25	32	34	114	120	108
		●				40 W	6,4	3,2	13,1	15,2	17,8	29	36	39	114	120	108
		●				45 W	6,4	3,6	14,8	17,1	20	33	41	44	114	120	110
		●		●		50 W	6,7	4,0	16,4	19,1	22	36	45	49	114	120	112

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

N РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки форсунки Quick FullJet				Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)				
	QGA-15	QGA-30	QLGA-15	QLGA-30			0,7 бар	1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	15 бар	20 бар	0,7 бар	1 бар	3 бар	7 бар
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●					1,3	1,6	2,0	2,8	3,9	4,2	5,0	6,2	7,1	13	14	15	15	
	●						2,4	2,7	3,2	3,9	5,5	7,8	8,4	10,1	12,4	14,3	13	14	15
1/4, 3/8, 1/2	●				1530	3,2	5,7	6,8	8,4	11,8	16,8	18,1	22	26	31	13	14	15	15
3/8, 1/2	●				1550	4,4	9,5	11,4	14,0	19,7	28	30	36	44	51	13	14	15	15
1/2		●			1590	5,6	17,2	21	25	36	50	54	65	79	92	13	14	15	15
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●				3001.4	0,79	0,27	0,32	0,39	0,55	0,78	0,84	1,0	1,2	1,4	11	17	30	31
	●				3002.5	0,79	0,48	0,57	0,70	0,99	1,4	1,5	1,8	2,2	2,5	12	17	30	32
	●				3004	1,2	0,76	0,91	1,1	1,6	2,2	2,4	2,9	3,5	4,1	20	26	30	32
	●				3007	1,6	1,3	1,6	2,0	2,8	3,9	4,2	5,0	6,2	7,1	20	23	30	30
1/4, 3/8, 1/2	●				3009	2,0	1,7	2,1	2,5	3,6	5,0	5,4	6,5	7,9	9,2	20	23	30	30
3/8, 1/2		●			3014	2,4	2,7	3,2	3,9	5,5	7,8	8,4	10,1	12,4	14,3	20	25	30	30

В выделенном столбце указано номинальное давление.



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	W (Ширина) (мм)	Вес нетто (кг)
	QJA (Мама) + QGA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	59,7	1	—	0,12
	QJA (Мама) + QGA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	67,6	1	—	0,12
	QJLA (Мама) + QLGA	3/8, 1/2	78,2	1-1/8	—	0,25
	QJLA (Мама) + QLGA-W	3/8, 1/2	82,9	1-1/8	—	0,26
	QJJA (Папа) + QGA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	57,2	7/8	—	0,11
	QJJA (Папа) + QGA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	65,2	7/8	—	0,12
	QJJLA (Папа) + QLGA	3/8, 1/2	79,1	1-1/8	—	0,23
	QJJLA (Папа) + QLGA-W	3/8, 1/2	83,6	1-1/8	—	0,25
	QJA (Мама) + QHA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	50,3	1	—	0,11
	QJA (Мама) + QHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48,1	1	—	0,10
	QJLA (Мама) + QLHA	3/8, 1/2	60,1	1-1/8	—	0,17
	QJLA (Мама) + QLHA-W	3/8, 1/2	54,4	1-1/8	—	0,14
	QJJA (Папа) + QHA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	45,0	7/8	—	0,09
	QJJA (Папа) + QHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	45,8	7/8	—	0,10
	QJJLA (Папа) + QLHA	3/8, 1/2	60,3	1-1/8	—	0,15
	QJJLA (Папа) + QLHA-W	3/8, 1/2	55,1	1-1/8	—	0,14

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	W (Ширина) (мм)	Вес нетто (кг)
	QPPA (Папа) + QPHA или QPHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48,2	7/8	31,8	0,01
	QJA (Мама) + QGA-15 или QGA-30	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	69,5	1	—	0,16
	QJLA (Мама) + QLGA-15 или QLGA-30	3/8, 1/2	87,0	1-1/8	—	0,27
	QJJA (Папа) + QGA-15 или QGA-30	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	66,9	7/8	—	0,13
	QJJLA (Папа) + QLGA-15 или QLGA-30	3/8, 1/2	88,0	1-1/8	—	0,26

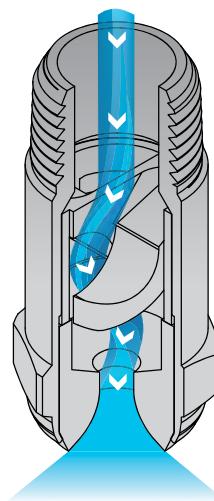
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## ТИПЫ КОРПУСОВ

Входное соединение (дюймы)	Корпусы QuickJet и ProMax QuickJet				
	Соединение с внутренней резьбой		Соединение с наружной резьбой		
	QJA	QJLA	QJJA	QJJLA	QPPA
1/8	●			●	●
1/4	●			●	●
3/8	●		●	●	●
1/2	●	●	●	●	●

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FULLJET С МАКСИМАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ СВОБОДНОГО ПРОХОДНОГО СЕЧЕНИЯ**

- Сплошной конусный факел распыла
- Запатентованная конструкция завихрителя обеспечивает максимальное свободное проходное сечение форсунок, которые идеально подходят для работы с жидкостями с содержанием механических примесей
- Более равномерное распыление по сравнению с другими форсунками с большим свободным проходным сечением
- Равномерное распыление от 1,4 до 57 гал/мин. (от 5,3 до 216 л/мин.)
- Рабочее давление до 80 psi (6 бар)
- Углы распыления: 60°, 90° и 115°



**Форсунки MFP FullJet**

На входе в форсунку жидкость соприкасается с завихрителем. Благодаря уникальной конструкции завихрителя жидкость стабилизируется до поступления в зону завихрения. Завихренный поток жидкости проходит через форсунку и рассеивается на выходе из отверстия форсунки. Полученный факел распыла имеет отчетливую форму конуса и состоит из одинаковых капель, равномерно распределенных по всему факелу. Большой диаметр свободного проходного сечения сводит к минимуму забивания.

**ФОРСУНКИ FULLJET С МАКСИМАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ СВОБОДНОГО ПРОХОДНОГО СЕЧЕНИЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**

**ЗАПАТЕНТОВАННАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ ЗАВИХРИТЕЛЯ**

ОБЕСПЕЧИВАЕТ НЕПРЕВЗОЙДЕННУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
ТЕПЕРЬ ДОСТУПНЫ НОВЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ И РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**HMFP**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 3/8" до 1-1/2"



**HMFP**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 2" до 3"



**HHMFP**  
Соединение с наружной резьбой  
от 3/8" до 1-1/2"



**HHMFP**  
Соединение с наружной резьбой  
от 2" до 3"

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**ФОРСУНКИ FULLJET С МАКСИМАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ СВОБОДНОГО ПРОХОДНОГО СЕЧЕНИЯ**

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Угол распыления	Типо-размер
--------------------	--------------	---	---------------	-----------------	-------------

Пример	3/4	HHMFP	—	SS	90	70
--------	-----	-------	---	----	----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".  
Для форсунок MFP из нержавеющей стали 316 используйте код материала SS.

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
HMFP	Мама	от 3/8 до 1	Завихритель из нержавеющей стали 316 и корпус из латуни или из нержавеющей стали 316 (SS)	B21–B22	B23
	Мама	от 1-1/4 до 3	Завихритель и корпус из нержавеющей стали 316 (SS)		
HHMFP	Папа	от 3/8 до 1	Завихритель из нержавеющей стали 316 и корпус из латуни или из нержавеющей стали 316 (SS)	B21–B22	B23
	Папа	от 1-1/4 до 3	Завихритель и корпус из нержавеющей стали 316 (SS)		

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типоразмер	Приблизительный диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)				Угол распыления (°)							
	HMFP	HHMFP			Серия 60°				Серия 90°				Серия 115°			
					0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	0,7 бар	3 бар	0,7 бар	3 бар	0,7 бар	3 бар		
3/8	●	●	14	3,2	5,3	7,2	9,5	12,6	60	62	90	84	115	100		
	●	●	22	4,0	8,4	11,4	15,0	19,8	60	62	90	84	115	100		
	●	●	32	4,8	12,2	16,5	22	29	60	62	90	84	115	100		
1/2	●	●	32	4,8	12,2	16,5	22	29	60	62	90	84	115	100		
	●	●	51	5,5	19,4	26	35	46	60	62	90	84	115	100		
	●	●	57	6,4	22	29	39	51	60	62	90	84	115	100		
3/4	●	●	70	7,1	27	36	48	63	60	62	90	84	115	100		
	●	●	84	7,9	32	43	57	76	60	62	90	84	115	100		
	●	●	100	8,7	38	52	68	90	60	62	90	84	115	100		
	●	●	120	9,5	46	62	82	108	60	62	90	84	115	100		
1	●	●	120	9,5	46	62	82	108	60	62	90	84	115	100		
	●	●	150	10,3	57	76	99	129	60	62	90	88	115	105		
	●	●	170	11,1	65	86	113	146	60	62	90	88	115	105		
1-1/4	●	●	170	11,1	65	86	113	146	60	62	90	88	115	105		
	●	●	200	11,9	76	102	132	172	60	62	90	88	115	105		
	●	●	220	12,7	84	112	146	189	60	62	90	88	115	105		
	●	●	240	13,5	91	122	159	207	60	62	90	88	115	105		
	●	●	260	14,3	99	132	172	224	60	62	90	88	115	105		

Приблизительный диаметр свободного проходного сечения — это приблизительный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее. В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

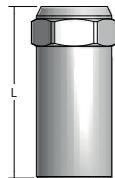
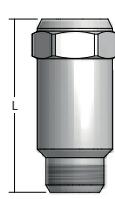
Вх. соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типоразмер	Расход (л/мин)				Угол распыления (°)						
	HMFP	HHMFP		0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	Серия 60°		Серия 90°		Серия 115°		
								0,7 бар	3 бар	0,7 бар	3 бар	0,7 бар	3 бар	
1-1/2	●	●	240	13,7	91	126	170	227	60	59	89	89	108	104
	●	●	260	14,2	99	137	184	246	62	61	90	92	113	103
	●	●	280	14,5	107	147	198	265	62	62	89	91	113	107
	●	●	300	15,0	114	164	226	313	63	62	93	92	114	108
	●	●	350	16,0	133	191	264	365	63	63	91	93	117	113
	●	●	400	16,8	153	218	302	418	64	64	92	93	120	115
	●	●	450	17,8	172	245	339	470	65	63	92	91	117	116
2	●	●	500	19,3	191	274	382	533	59	58	90	86	103	98
	●	●	600	20,8	229	329	459	639	61	58	89	86	108	102
	●	●	700	21,8	267	384	535	746	62	57	92	91	114	106
	●	●	800	24,6	305	439	612	852	60	57	93	89	113	111
2-1/2	●	●	1000	25,4	381	539	739	1013	61	58	92	90	112	112
	●	●	1200	30,7	457	647	887	1216	63	59	94	91	110	108
	●	●	1400	34,5	534	755	1035	1419	62	60	93	92	113	111
	●	●	1700	35,8	648	917	1257	1723	62	60	89	88	112	110
3	●	●	1800	25,4	686	949	1274	1712	61	59	90	92	112	108
	●	●	2000	43,9	762	1054	1416	1902	63	61	93	91	112	109
	●	●	2400	55,9	914	1265	1699	2282	62	60	95	93	114	111

Приблизительный диаметр свободного проходного сечения — это приблизительный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

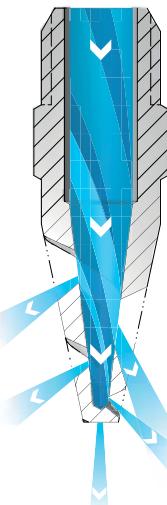
Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	Угол распыления	Типоразмер	L (мм)	б-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	<b>HMFP (Мама)</b>	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	37,1	13/16	0,07
			60°, 90°, 115°	32	43,2	13/16	0,07
		1/2	60°, 90°, 115°	32	45,0	1	0,13
			60°, 90°, 115°	51, 57	53,9	1	0,13
		3/4	60°, 90°, 115°	70	61,0	1-1/4	0,25
			60°, 90°, 115°	84	67,0	1-3/8	0,36
			60°, 90°, 115°	100	73,5	1-3/8	0,38
			60°, 90°, 115°	120	78,0	1-3/8	0,37
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82,6	1-3/4	0,64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95,3	2	0,86
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111,3	2-3/16	1
	<b>HMFP (Мама)</b>	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165,8	Диам. 2-3/4	1,5
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203,2	Диам. 3-13/16	2,65
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239,8	Диам. 4-3/16	3,25
	<b>HHMFP (Папа)</b>	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	25,4	11/16	0,04
			60°, 90°, 115°	32	43,3	3/4	0,06
		1/2	60°, 90°, 115°	32	31,1	7/8	0,07
			60°, 90°, 115°	51, 57	55,8	1	0,14
		3/4	60°, 90°, 115°	70	46,0	1-1/8	0,14
			60°, 90°, 115°	84	68,9	1-3/8	0,33
			60°, 90°, 115°	100	75,7	1-3/8	0,34
			60°, 90°, 115°	120	78,7	1-3/8	0,33
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82,6	1-3/4	0,64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95,3	2	0,91
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111,3	2-3/16	1,04
	<b>HHMFP (Папа)</b>	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165,8	Диам. 2-3/4	1,5
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203,2	Диам. 3-13/16	2,65
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239,8	Диам. 4-3/16	3,25

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: SPIRALJET**

- Сплошной конусный факел распыла
- Большой диаметр отверстия идеально подходит для жидкостей с механическими примесями
- Максимальная пропускная способность жидкости для заданного диаметра трубы
- Угол распыления от 60° до 170°
- Равномерное распыление от 0,7 до 3320 гал/мин. (от 2,7 до 11967 л/мин)
- Рабочее давление до 400 psi (25 бар)
- Компактная конструкция для простоты монтажа или модернизации на большинстве трубопроводных систем
- Некоторые форсунки имеют сертификат UL и подходят для использования в составе систем противопожарной защиты

За информацией о других сертификатах обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.



**Форсунки SpiralJet HHSJ и HHSJX**

Жидкость поступает в форсунку и проходит через отверстие. Затем жидкость выходит из форсунки через пустоты в спирали. При отражении жидкости от поверхности спирали формируется конусный факел распыла.

**ФОРСУНКИ SPIRALJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**HHSJ**

Соединение с наружной резьбой от 1/4" до 2"  
6-гранный корпус из нержавеющей стали 316

Также доступны и другие типы корпусов,  
размеры соединений и материалы.  
См. краткое руководство.



**HHSJX**

Соединение с наружной резьбой от 3/8" до 2"  
Максимальное свободное проходное сечение  
6-гранный корпус из латуни

Также доступны и другие типы корпусов,  
размеры соединений и материалы.  
См. краткое руководство.

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**SPIRALJET**

Входное соединение	Тип форсунки	-	Код материала	Угол распыления	Типо-размер	Пример	1/4	HHSJ	-	SS	120	07
--------------------	--------------	---	---------------	-----------------	-------------	--------	-----	------	---	----	-----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

 от 10 до 100

 от 100 до 500

 от 500 до 1000

 от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоедини- тельный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
HHSJ	Папа, 6-гранный	от 1/4 до 2	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)	B25	B26
	Папа, пазы, литой корпус	от 1/4 до 4	Нержавеющая сталь 316 (SS)		
	Папа, круглый	от 1/4 до 4	Поливинилхлорид (ПВХ), ПТФЕ (тefлон)		
HHSJX	Папа, 6-гранный	от 3/8 до 2	Латунь	B26	
	Папа, пазы, литой корпус	от 3/8 до 2	Нержавеющая сталь 316 (SS)		
	Папа, круглый	от 3/8 до 2	Полипропилен (ПП), поливинилхлорид (ПВХ)		

Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ														
Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Угол распыления при 0,7 бар					Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Расход (л/мин)					
		0,7 бар	1,5 бар	3 бар	7 бар	25 бар			0,7 бар	1,5 бар	3 бар			
1/4	●	●	●	●			07	2,4	2,4	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	●	●	●	●	●	●	13	3,2	3,2	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	●	●	●	●	●	●	20	4,0	3,2	7,6	11,2	15,8	24	46
3/8	●	●					07	2,4	2,4	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	●	●					13	3,2	3,2	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	●	●					20	4,0	3,2	7,6	11,2	15,8	24	46
	●	●	●	●	●	●	30	4,8	3,2	11,4	16,8	24	36	68
	●	●	●	●	●	●	40	5,6	3,2	15,3	22	32	48	91
	●	●	●	●	●	●	53	6,4	3,2	20	30	42	64	121
1/2	●	●	●	●	●	●	82	7,9	3,2	31	46	65	99	187
	●	●	●	●	●	●	120	9,5	4,8	46	67	95	145	274
	●	●	●	●	●	●	164	11,1	4,8	63	92	129	198	374
3/4	●	●	●	●	●	●	210	12,7	4,8	80	117	166	253	479
	●	●	●	●	●	●	340	15,9	6,4	130	190	268	410	775
1	●	●	●	●	●	●	470	19,1	6,4	179	262	371	567	1071
	●	●	●	●	●	●	640	22,2	7,9	244	357	505	772	1459
1-1/2	●	●	●	●	●	●	820	25,4	7,9	313	458	647	989	1869
	●	●	●	●	●	●	960	28,6	7,9	366	536	758	1158	2188
2	●	●	●	●	●	●	1400	34,9	11,1	534	782	1105	1689	3191
	●	●	●	●	●	●	1780	38,1	11,1	679	994	1406	2147	4057
3	●	●	●	●	●		2560	44,5	14,3	976	1429	2021	3088	5835
	●	●	●	●			3360	50,8	14,3	1282	1876	2653	4053	7659
4	●	●	●	●			5250	63,5	15,9	2002	2931	4145	6332	11967

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Угол распыления при 0,7 бар		Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс.диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)				
		HHSJX	90°				0,7 бар	1,5 бар	3 бар	7 бар	25 бар
3/8	●	●	●	30	4,8	4,8	11,4	16,8	24	36	68
	●	●	●	40	5,6	5,6	15,3	22	32	48	91
	●	●	●	53	6,4	6,4	20	30	42	64	121
	●	●	●	82	7,9	7,9	31	46	65	99	187
1/2	●	●	●	120	9,5	9,5	46	67	95	145	274
	●	●	●	164	11,1	11,1	63	92	129	198	374
3/4	●	●	●	210	12,7	12,7	80	117	166	253	479
1	●	●	●	340	15,9	15,9	130	190	268	410	775
	●	●	●	470	19,1	19,1	179	262	371	567	1071
1-1/2	●	●	●	640	22,2	22,2	244	357	505	772	1459
	●	●	●	820	25,4	25,4	313	458	647	989	1869
	●	●	●	960	28,6	28,6	366	536	758	1158	2188
2	●	●	●	1400	34,9	34,9	534	782	1105	1689	3191
	●	●	●	1780	38,1	38,1	679	994	1406	2147	4057

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	HHSJ (Пала)	1/4	54,0	9/16	0,03
		3/8	60,3	11/16	0,05
		1/2	79,4	7/8	0,10
		3/4	87,3	1-1/16	0,15
		1	115,9	1-3/8	0,28
		1-1/2	171,5	2	0,77
		2	174,6	2-1/2	0,99
		3	301,6	3-3/4	2,61
		4	336,6	4-1/2	4,65

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

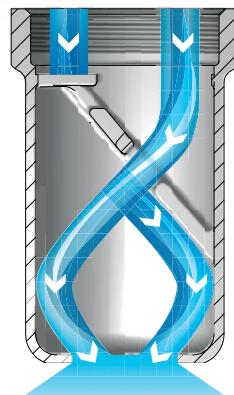
Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	HHSJX (Пала)	3/8	69,9	7/8	0,09
		1/2	85,7	1-1/16	0,13
		3/4	117,5	1-3/8	0,23
		1	130,2	1-3/4	0,51
		1-1/2	171,5	2	0,85
		2	279,4	3	2,49

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:** ФОРСУНКИ DISTRIBOJET С  
МАКСИМАЛЬНЫМ СВОБОДНЫМ ПРОХОДНЫМ СЕЧЕНИЕМ

- Сплошной конусный факел распыла с круглой зоной ударного воздействия
- Максимальные свободные проходные сечения и большие открытые отверстия предотвращают забивание
- Внутренний завихритель отлит как часть корпуса
- Равномерное распыление от 27 до 8728 гал/мин. (от 122 до 32530 л/мин.)
- Рабочее давление до 60 psi (4 бар); полноконусный факел распыла формируется при давлении 1 psi (0,07 бар)
- Углы распыления 50°, 60°, 80° и 95°; Форсунки с углом распыления 50° и 65° имеют специальные отверстия с канавками для точного регулирования расхода и угла распыления

**Форсунки DistriboJet R, RF и RR**

На входе в форсунку жидкость соприкасается с литым завихрителем. При этом поток жидкости закручивается. При прохождении жидкости через большое проходное сечение ее поток продолжает закручиваться. Жидкость рассеивается на выходе из большого отверстия, формируя конусный факел распыла.

## ФОРСУНКИ DISTRIBOJET С МАКСИМАЛЬНЫМ СВОБОДНЫМ ПРОХОДНЫМ СЕЧЕНИЕМ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



**R**  
Соединение с внутренней резьбой от 2" до 8"



**RF**  
Фланцевое соединение от 4" до 12".



**RR**  
Соединение с наружной резьбой от 2" до 8"

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

## ФОРСУНКИ DISTRIBOJET С МАКСИМАЛЬНЫМ СВОБОДНЫМ ПРОХОДНЫМ СЕЧЕНИЕМ

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Угол распыления	Типо-размер	Пример	2	RR	—	SS	50	45
--------------------	--------------	---	---------------	-----------------	-------------	--------	---	----	---	----	----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ**


Размер капель зависит от расхода и давления.

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоединительный диаметр (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
R	Мама, литой	от 2 до 8	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)	B28, B29	B29
RR	Папа, литой	от 2 до 8			
RF	Фланцевое, литой	от 4 до 12			

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки												Типо-размер	Расход (л/мин)								
	R				RR				RF					0,1 бар	0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	4 бар	
	Угол распыления																					
	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°		0,1 бар	0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	4 бар	
2	●	●		●	●	●		●					45	122	168	231	256	298	424	583	665	
	●		●	●	●		●	●					60	163	224	308	341	398	565	777	887	
2-1/2	●	●		●	●	●		●					70	190	261	359	398	464	659	907	1035	
	●		●	●	●		●	●					90	244	335	461	511	597	848	1166	1331	
3	●	●		●	●	●		●					110	298	410	564	625	730	1036	1425	1627	
	●		●	●	●		●	●					140	379	522	718	795	929	1318	1814	2070	
4	●	●	●		●	●	●		●	●	●		160	434	596	820	909	1061	1507	2073	2366	
	●	●		●	●	●		●	●	●			190	515	708	974	1079	1260	1789	2461	2809	
	●		●		●		●		●		●		250	677	932	1282	1420	1658	2354	3238	3697	
5	●	●	●		●	●	●		●	●	●		250	677	932	1282	1420	1658	2354	3238	3697	
	●	●		●	●	●		●	●	●			280	759	1044	1436	1591	1857	2637	3627	4140	
	●		●		●		●		●		●		380	1030	1416	1948	2159	2520	3579	4922	5619	
6	●	●	●		●	●	●		●	●	●		360	975	1342	1846	2045	2388	3390	4663	5323	
	●	●		●	●	●		●	●	●			400	1084	1491	2051	2273	2653	3767	5181	5915	
	●		●		●		●		●		●		560	1517	2087	2871	3182	3714	5274	7254	8280	
8	●	●	●		●	●	●		●	●	●		650	1761	2423	3333	3693	4311	6121	8420	9611	
	●	●		●	●	●		●	●	●			750	2032	2795	3845	4261	4974	7063	9715	11090	
	●		●		●		●		●		●		850	2303	3168	4358	4829	5637	8005	11011	12569	
			●				●				●		1000	2710	3727	5127	5681	6632	9417	12954	14787	

За информацией об отверстиях обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



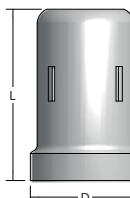
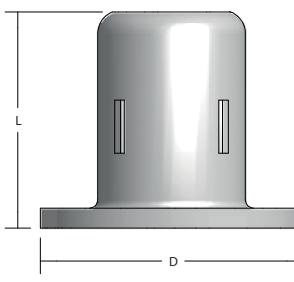
S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки									Типо-размер	Расход (л/мин)																
	R		RR			RF					0,1 бар		0,2 бар		0,4 бар		0,5 бар		0,7 бар		1,5 бар		3 бар		4 бар		
	Угол распыления																										
	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°	50°		65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°						
12										●			1400	3794	5218	7178	7954	9285	13184	18135	20701						
										●			1600	4335	5964	8203	9090	10612	15067	20726	23658						
										●			1700	4606	6336	8716	9658	11275	16009	22021	25137						
										●			1800	4877	6709	9229	10226	11938	16951	23317	26616						
										●			2000	5419	7455	10254	11363	13265	18834	25907	29573						
										●			2200	5961	8200	11279	12499	14591	20718	28498	32530						

За информацией об отверстиях обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

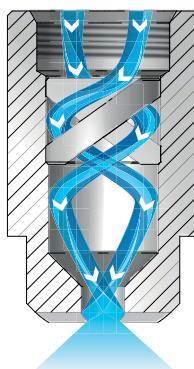
## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	<b>R</b> (Мама)	2	112,7	74,6	1,36
		2-1/2	138,9	88,1	2,49
		3	165,1	104,8	3,40
		4	206,4	127,0	6,12
		5	254,8	161,9	14,97
		6	300,0	193,7	17,46
		8	388,9	241,3	34,02
	<b>RR</b> (Папа)	2	82,6	60,3	0,91
		2-1/2	101,6	73,0	2,38
		3	123,8	88,9	2,61
		4	165,1	114,3	4,54
		5	211,1	141,3	11,34
		6	247,7	168,3	13,15
		8	330,2	219,1	25,40
	<b>RF</b> (фланцевое соединение)	4	166,7	225,4	10,43
		5	223,8	250,8	17,69
		6	249,2	276,2	20,41
		8	330,2	339,7	38,56
		12	495,3	482,6	91,17

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФАКЕЛ РАСПЫЛА КВАДРАТНОЙ И ОВАЛЬНОЙ ФОРМЫ И КОНСТРУКЦИЯ ФОРСУНОК FULLJET БЕЗ ЛОПАТОК**

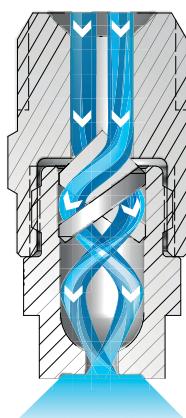
Форсунки FullJet G и H с факелом распыла квадратной формы



Факел распыла квадратной формы

Когда жидкость поступает в форсунку, она проходит через завихритель. При этом поток жидкости начинает закручиваться. Благодаря конструкции жидкость продолжает быть закрученной, когда она покидает завихритель. Когда жидкость покидает отверстие она взаимодействует с поперечными прорезями, расположенными на поверхности форсунки, при этом формируется факел распыла квадратной формы.

Форсунки FullJet G-VL и GG-VL



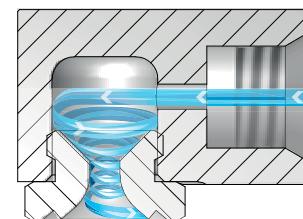
Факел распыла овальной формы

Когда жидкость поступает в форсунку, она подается в завихритель. При этом поток жидкости начинает закручиваться. Благодаря конструкции жидкость продолжает быть закрученной, когда она покидает завихритель. Выходное отверстие форсунки имеет овальную форму. Факел распыла принимает овальную форму на выходе из форсунки.

Форсунки FullJet GANV и GGANV

Распыление без лопатки

Поток жидкости начинает закручиваться на входе в камеру завихрителя. Закручивание продолжается при прохождении жидкости через отверстие. На выходе через отверстие форсунки жидкость рассеивается, формируя ровный факел распыла в форме конуса.



**ФОРСУНКИ FULLJET С ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ**

- Сплошной конусный факел распыла с квадратной зоной ударного воздействия для распыления на участки или зоны квадратной формы
- Уникальная конструкция завихрителя и большое свободное проходное сечение обеспечивают превосходное регулирование факела распыла
- Равномерное распыление от 0,26 до 1977 гал/мин. (от 1,1 до 7371 л/мин)
- Рабочее давление до 150 psi (10 бар)
- Углы распыления: Стандартный – от 43° до 94°, Широкий – от 112° до 120°

**ФОРСУНКИ FULLJET С ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



GG-SQ – соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2"  
Съемный колпачок и завихритель



H-SQ – соединение с внутренней резьбой от 1-1/4" до 6"  
Съемный завихритель/литой корпус



**G-SQ**  
Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"  
Съемный колпачок и завихритель



**H-SQ**  
Соединение с внутренней резьбой 1"  
Цельный корпус



HH-SQ – соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1"  
Цельный корпус



H-WSQ – соединение с внутренней резьбой от 3/4" до 1"  
Цельный корпус



H-WSQ – соединение с внутренней резьбой от 1-1/4" до 3"  
Съемный колпачок и завихритель



HH-WSQ – соединение с внутренней резьбой от 1/4" до 1"  
Цельный корпус



**ФОРСУНКИ FULLJET С ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА  
ОВАЛЬНОЙ ФОРМЫ**

- Сплошной конусный факел распыла с овальной зоной ударного воздействия.
- Ширина факела распыла примерно равна половине его длины
- Уникальная конструкция завихрителя обеспечивает непревзойденное качество распыления
- Равномерное распыление от 0,59 до 3,2 гал/мин. (от 2,2 до 11,9 л/мин)
- Рабочее давление до 150 psi (10 бар)
- Углы распыления: Стандартный — от 43° до 94°



G-VL — соединение с внутренней резьбой 3/8"  
Съемный колпачок и завихритель



GG-VL — соединение с наружной резьбой 3/8"  
Съемный колпачок и завихритель

**ФОРСУНКИ FULLJET БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ**

- Сплошной конусный факел распыла с круглой зоной ударного воздействия
- Равномерное распыление от 0,35 до 23 гал/мин. (от 1,4 до 87 л/мин)
- Рабочее давление до 100 psi (7 бар)
- Без завихрителя для неограниченного потока — факел распыла с крупными каплями формируется под углом в 90° от оси на входе
- Углы распыления: Стандартный — от 43° до 94°



GANV — соединение с внутренней резьбой от 1/4" до 1/2"  
Без завихрителя  
Съемный колпачок



GGANV — соединение с наружной резьбой от 1/4" до 1/2"  
Без завихрителя  
Съемный колпачок

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**ФОРСУНКИ FULLJET С ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ**

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Типо-размер	Пример	1/4	G	—	SS	12SQ
--------------------	--------------	---	---------------	-------------	--------	-----	---	---	----	------

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ФОРСУНКИ FULLJET С ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА ОВАЛЬНОЙ ФОРМЫ**

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Типо-размер	Пример	3/8	G	—	SS	4.9VL
--------------------	--------------	---	---------------	-------------	--------	-----	---	---	----	-------

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ФОРСУНКИ FULLJET БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ**

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Типо-размер	Пример	1/4	GANV	—	SS	10
--------------------	--------------	---	---------------	-------------	--------	-----	------	---	----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**



Размер капель зависит от расхода и давления.

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения						Номер страницы						
							Рабочие характеристики		Габариты и вес						
<b>G-SQ</b>	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)						B32						
<b>GG-SQ</b>	Папа														
<b>H-SQ</b>	Мама	1	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS)						B32						
<b>H-SQ</b>	Мама, литой	от 1-1/4 до 6	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)						B33						
<b>HH-SQ</b>	Папа	от 1/8 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), Поливинилхлорид (ПВХ)						B32	B35					
<b>H-WSQ</b>	Мама	от 3/4 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)						B33						
<b>H-WSQ</b>	Мама, литой	от 1-1/4 до 3	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)												
<b>HH-WSQ</b>	Папа	от 1/4 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), Поливинилхлорид (ПВХ)												
<b>G-VL</b>	Мама	3/8	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)						B34						
<b>GG-VL</b>	Папа														
<b>GANV</b>	Мама	от 1/4 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)												
<b>GGANV</b>	Папа														

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки				Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	G-SQ	GG-SQ	HH-SQ	H-SQ				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/8	●	●	●		3.6SQ	1,6	1,3	1,1	1,2	1,4	1,9	2,7	3,7	4,0	4,7	40	52	47
	●	●	●		4.8SQ	1,9	1,3	1,4	1,6	1,8	2,6	3,6	4,9	5,3	6,2	48	63	57
	●	●	●		6SQ	2,4	1,3	1,8	2,0	2,3	3,2	4,5	6,1	6,6	7,8	60	66	60
1/4	●	●	●		10SQ	2,8	1,6	2,9	3,3	3,8	5,4	7,4	10,2	11,0	13,0	62	67	61
	●	●	●		12SQ	3,2	1,6	3,5	3,9	4,6	6,5	8,9	12,3	13,2	15,5	70	75	68
			●		14.5SQ	3,9	1,6	4,3	4,7	5,5	7,8	10,8	14,8	15,9	18,8	78	82	75
3/8	●	●	●		18SQ	4,0	2,4	5,3	5,9	6,9	9,7	13,4	18,4	19,8	23	71	75	68
1/2	●	●	●		29SQ	5,6	3,2	8,5	9,5	11,1	15,7	22	30	32	38	71	75	68
			●		36SQ	6,4	3,2	10,6	11,8	13,7	19,5	27	37	40	47	78	82	75
3/4			●		50SQ	6,7	4,4	14,7	16,3	19,1	27	37	51	55	65	71	75	68
1			●	●	106SQ	9,9	5,6	31	35	40	57	79	109	117	137	78	80	73

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки				Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	G-SQ	GG-SQ	HH-SQ	H-SQ				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1-1/4				●	177SQ	12,7	6,4	52	58	67	96	132	181	195	229	78	80	73
1-1/2				●	230SQ	14,3	8,7	68	75	88	124	171	236	253	298	73	77	70
2				●	290SQ	15,5	11,1	85	95	111	157	216	297	319	376	66	70	64
				●	360SQ	17,4	11,1	106	118	137	195	268	369	396	466	70	74	67
				●	480SQ	21	11,1	141	157	183	260	357	492	528	622	79	82	74
2-1/2				●	490SQ	19,8	14,3	144	160	187	265	365	502	539	635	62	67	61
				●	590SQ	22,2	14,3	174	193	225	319	439	604	649	764	75	78	71
				●	950SQ	28,6	17,5	280	310	362	514	707	973	1044	1231	81	84	76
5				●	2980SQ	47,6	28,6	878	973	1136	1613	2219	3052	3276	3860	89	91	83
6				●	5690SQ	81,8	44,5	1677	1858	2169	3080	4236	5827	6255	7371	102	105	95

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

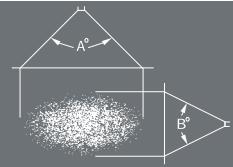
W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)		
	H-WSQ	HH-WSQ				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	0,4 бар	0,7 бар	6 бар
1/4		●	14WSQ	3,6	1,6	4,2	4,6	5,3	6,2	7,5	10,1	13,7	99	101	93
3/8		●	17WSQ	4,0	1,6	5,1	5,6	6,5	7,6	9,1	12,3	16,7	99	101	93
		●	20WSQ	4,4	2,4	6,0	6,6	7,6	8,9	10,7	14,5	19,6	104	110	94
		●	24WSQ	4,8	2,4	7,1	7,9	9,1	10,7	12,8	17,4	24	104	110	94
		●	27WSQ	5,2	2,8	8,0	8,9	10,3	12,0	14,4	19,5	26	104	110	98
1/2		●	30WSQ	5,6	2,8	8,9	9,9	11,4	13,4	16,0	22	29	104	110	102
		●	35WSQ	6,0	3,2	10,4	11,5	13,3	15,6	18,7	25	34	104	110	102
		●	40WSQ	6,4	3,2	11,9	13,1	15,2	17,8	21	29	39	104	110	102
		●	45WSQ	6,4	3,6	13,4	14,8	17,1	20	24	33	44	104	110	102
		●	50WSQ	6,7	4,0	14,9	16,4	19,1	22	27	36	49	104	110	102
3/4	●	●	71WSQ	9,9	4,4	21	23	27	32	38	51	70	105	110	102
1	●	●	130WSQ	13,1	5,6	39	43	50	58	69	94	127	107	110	107
1-1/4	●		190WSQ	15,5	6,4	57	62	72	85	101	137	186	108	111	109
1-1/2	●		290WSQ	18,3	10,3	86	95	111	129	155	210	284	109	114	109
2	●		560WSQ	25	11,1	167	184	213	250	298	405	549	110	114	109
2-1/2	●		830WSQ	31,8	14,3	247	273	316	370	442	600	814	110	115	109
3	●		1070WSQ	34,8	17,5	319	352	408	477	570	774	1049	110	115	109

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типо-размер	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)									
					1 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар	1 бар		3 бар		7 бар		10 бар			
	G-VL	GG-VL										A°	B°	A°	B°	A°	B°	A°	B°		
3/8	●	●	4.9VL	1,0	2,2	3,0	3,6	4,2	5,0	5,4	6,3	104	66	90	60	86	52	83	47		
	●	●	6.5VL	1,3	2,9	4,0	4,8	5,5	6,7	7,1	8,4	106	64	95	60	85	50	81	45		
	●	●	8.1VL	1,3	3,6	5,0	6,0	6,9	8,3	8,9	10,5	102	64	100	65	84	50	80	45		
	●	●	9.2VL	1,3	4,1	5,7	6,8	7,8	9,4	10,1	11,9	103	65	100	65	86	51	81	46		

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

Калибровочное давление = 10 psi (0,7 бар).

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ



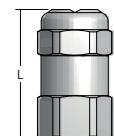
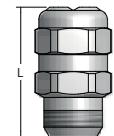
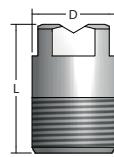
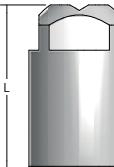
Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)			
	GANV	GGANV				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар	
1/4	●	●	5	2,8	2,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,9	5,6	6,0	68	75	82	
	●	●	7	3,2	2,4	2,0	2,3	2,7	3,2	3,9	5,5	7,8	8,4	68	75	82	
	●	●	8	4,0	2,8	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	6,3	8,9	9,6	75	80	85	
	●	●	10	4,0	3,2	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	7,9	11,2	12,1	75	80	85	
	●	●	11	4,0	3,6	3,2	3,5	4,2	5,0	6,1	8,7	12,3	13,3	75	80	85	
3/8	●	●	11	4,4	3,2	3,2	3,5	4,2	5,0	6,1	8,7	12,3	13,3	75	85	83	
	●	●	13	4,4	3,6	3,7	4,2	5,0	5,9	7,3	10,3	14,5	15,7	75	85	83	
	●	●	16	4,4	4,0	4,6	5,2	6,1	7,3	8,9	12,6	17,9	19,3	75	85	83	
	●	●	20	5,6	4,4	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	15,8	22	24	75	85	83	
	●	●	23	5,6	4,8	6,6	7,4	8,8	10,5	12,8	18,2	26	28	75	85	83	
	●	●	26	6,0	5,2	7,5	8,4	9,9	11,9	14,5	21	29	31	75	85	83	
	●	●	29	6,0	5,6	8,4	9,3	11,1	13,2	16,2	23	32	35	75	85	83	
	●	●	33	7,5	6,0	9,5	10,6	12,6	15,0	18,4	26	37	40	75	85	83	
1/2	●	●	32	7,9	5,2	9,2	10,3	12,2	14,6	17,9	25	36	39	85	90	95	
	●	●	40	7,9	6,0	11,5	12,9	15,3	18,2	22	32	45	48	85	90	95	
	●	●	48	7,9	7,1	13,8	15,5	18,3	22	27	38	54	58	85	90	95	
	●	●	56	9,9	7,5	16,1	18,1	21	26	31	44	63	68	85	90	95	
	●	●	64	9,9	8,3	18,5	21	24	29	36	51	71	77	85	90	95	
	●	●	72	9,9	9,1	21	23	27	33	40	57	80	87	85	90	95	

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

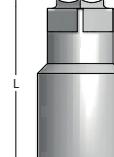
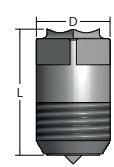
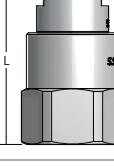
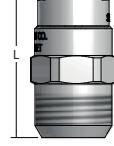
В выделенном столбце указано номинальное давление.



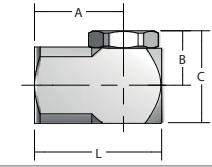
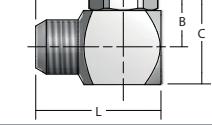
ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	G-SQ (Мама)	1/8	28,5	9/16	—	0,03
		1/4	34,1	11/16	—	0,04
	GG-SQ (Папа)	1/8	30,1	9/16	—	0,01
		1/4	36,5	11/16	—	0,01
	HH-SQ (Папа)	1/8	22,2	—	12,7	0,01
		1/4	22,2	—	13,5	0,02
		3/8	23,8	—	16,7	0,05
		1/2	28,7	—	20,6	0,10
		3/4	38,9	—	27,0	0,04
		1	51,6	—	33,3	0,37
	H-SQ (Мама)	1	68,3	—	38,1	0,37
	H-SQ (Мама) литой корпус	1-1/4	68,3	8-гран. 1-7/8	—	0,48
		1-1/2	101,6	8-гран. 2-1/8	—	0,72
		2	127,0	8-гран. 2-5/8	—	1,17
		2-1/2	156,4	8-гран. 3-1/8	—	2,28
		5	311,2	8-гран. 6-3/4	—	1,08
		6	365,1	8-гран. 8	—	1,50

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	H-WSQ (Мама)	3/4	40,5	—	31,7	0,10
		1	52,8	—	38,0	0,18
	H-WSQ (Мама) литой корпус	1-1/4	85,7	—	52,4	0,40
		1-1/2	101,6	—	58,7	0,70
		2	127,0	—	76,2	1,28
		2-1/2	156,4	—	87,3	2,06
		3	186,5	—	103,2	3,02
		1/4	23,0	—	13,5	0,01
	HH-WSQ (Папа)	3/8	30,2	—	16,7	0,03
		1/2	34,9	—	20,6	0,05
		3/4	40,5	—	27,0	0,10
		1	52,8	—	33,3	0,20
		3/8	38,1	13/16	57,1	0,06
	G-VL (Мама)	3/8	38,1	13/16	57,1	0,06
	GG-VL (Папа)	3/8	38,1	13/16	57,1	0,05

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

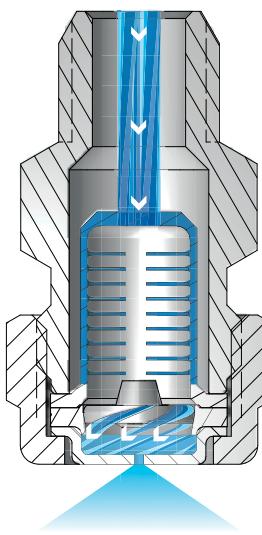
Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Вес нетто (кг)
	GANV (Мама)	1/4	29,4	19,8	22,2	31,0	0,06
		3/8	32,5	22,2	25,4	36,5	0,09
		1/2	39,7	27,0	38,9	51,6	0,18
	GGANV (Папа)	1/4	29,4	20,6	22,2	31,8	0,06
		3/8	33,3	23,0	25,4	36,5	0,09
		1/2	41,3	28,6	38,9	51,6	0,18

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



### КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: UNIJECT

- Быстроустанавливаемые форсунки сокращают время на техобслуживание – корпуса остаются на трубе/коллекторе
- Сокращение расходов на замену форсунок – корпусы можно использовать повторно, заменяются только распылительные насадки; насадки подходят для корпусов как с наружной, так и с внутренней резьбой
- Сплошной конусный факел распыла с круглой зоной ударного воздействия или сплошной конусный факел распыла с квадратной зоной ударного воздействия для распыления на участки или зоны квадратной формы
- Углы распыления: Стандартный – от 43° до 91°, Широкий – от 112° до 120°
- Равномерное распыление от 0,08 до 7,4 гал/мин. (от 0,3 до 28 л/мин.)
- Рабочее давление до 300 psi (20 бар)



#### Форсунки UniJet D и TG

Когда поток жидкости поступает в форсунку, он проходит через встроенный фильтр и попадает в завихритель со склоненными пазами, где начинается закручивание потока. Закручивание продолжается при прохождении жидкости через диск. На выходе через отверстие форсунки жидкость рассеивается, формируя ровный факел распыла в форме конуса. Капли имеют одинаковый размер и распределены равномерно по всему факелу распыла.

### ФОРСУНКИ UNIJECT (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

<b>S</b>		Накидная гайка	<b>S</b>		Корпус TT/Накидная гайка Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2"	<b>S</b>		Корпус T/Накидная гайка Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"
		Диск D						
		Завихритель						
		Корпус T	<b>W</b>		Распылительная насадка TG Используется с корпусами T или TT и накидной гайкой	<b>W</b>		Распылительная насадка TG-W Используется с корпусами T или TT и накидной гайкой
		Распылительная насадка D + корпус T Соединение с внутренней резьбой 1/4" Исполнение с диском и завихрителем Используется с фильтром с пазами и накидной гайкой	<b>S</b>		Распылительная насадка TG-SQ Используется с корпусами T или TT и накидной гайкой	<b>W</b>		Распылительная насадка TH-W Насадка и фиксатор в одном. Используется с корпусами T или TT



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

### UNIJET



В форсунку UniJet в сборе входит сетчатый фильтр, подобранный с размером ячейки Mesh, основываясь на диаметре отверстия насадки. Если вы заказываете только распылительную насадку UniJet, сетчатый фильтр не входит в комплект поставки. Руководство по выбору и заказу сетчатого фильтра приведено в разделе Дополнительные принадлежности на стр. F6.

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

### UNIJET – ИСПОЛНЕНИЕ С ДИСКОМ И ЗАВИХРИТЕЛЕМ



В форсунку UniJet в сборе входит сетчатый фильтр, подобранный с размером ячейки Mesh, основываясь на диаметре отверстия насадки. Если вы заказываете только распылительную насадку UniJet, сетчатый фильтр не входит в комплект поставки. Руководство по выбору и заказу сетчатого фильтра приведено в разделе Дополнительные принадлежности на стр. F6.

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

### КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
Корпус T	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	–	B40
Корпус TT	Папа			–	
Распылительная насадка D	NA	NA	Нержавеющая сталь 303 (SS), закаленная нержавеющая сталь (HSS)	B38	
Распылительная насадка TG	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	B39	
Распылительные насадки TG-W и TH-W	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	B39	
Распылительная насадка TG-SQ	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	B40	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба; NA = не применяется. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой.

Под заказ доступны и другие материалы.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

### ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ



Размер капель зависит от расхода и давления.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	№ типоразмера диска – № завихрителя	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
				0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	15 бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар
1/4	●	D1-31	0,79	0,31	0,41	0,59	0,80	0,92	1,0	1,2	1,4	49	47	43
	●	D1.5-31	0,91	0,39	0,51	0,76	1,0	1,2	1,3	1,6	1,8	57	65	53
	●	D2-31	1,0	0,45	0,59	0,86	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	62	63	61
	●	D3-31	1,2	0,49	0,64	0,95	1,3	1,5	1,6	1,9	2,2	63	65	63
	●	D1-33	0,79	0,32	0,42	0,56	0,78	0,90	0,98	1,2	1,4	27	32	35
	●	D1.5-33	0,91	0,42	0,55	0,75	1,0	1,2	1,3	1,6	1,9	37	43	45
	●	D2-33	1,0	0,47	0,62	0,95	1,3	1,5	1,7	2,0	2,3	45	52	55
	●	D3-33	1,2	0,57	0,75	1,1	1,6	1,8	2,0	2,5	2,8	48	54	57
	●	D4-33	1,6	0,78	1,0	1,5	2,1	2,4	2,7	3,3	3,7	50	56	61
	●	D1-35	0,79	0,30	0,39	0,58	0,78	0,90	0,97	1,2	1,3	19	23	26
	●	D1.5-35	0,91	0,41	0,54	0,76	1,0	1,2	1,3	1,5	1,7	23	27	29
	●	D2-35	1,0	0,53	0,70	0,99	1,3	1,5	1,7	2,0	2,2	40	44	47
	●	D3-35	1,2	0,58	0,76	1,2	1,6	1,8	2,0	2,4	2,8	45	50	52
	●	D4-35	1,6	1,0	1,3	2,0	2,8	3,2	3,5	4,2	4,8	68	70	71
	●	D5-35	2,0	1,3	1,7	2,6	3,6	4,1	4,5	5,5	6,3	67	69	71
	●	D2-56	1,0	–	–	0,98	1,4	1,6	1,8	2,2	2,5	–	14	17
	●	D3-56	1,2	–	–	1,3	1,9	2,2	2,4	3,0	3,4	–	20	23
	●	D4-56	1,6	–	1,3	2,2	3,1	3,6	4,0	4,8	5,6	20	26	29
	●	D5-56	2,0	1,4	1,8	3,0	4,3	4,9	5,5	6,7	7,8	26	32	34
	●	D6-56	2,4	2,2	2,8	4,5	6,5	7,5	8,5	10,2	11,9	34	39	41
	●	D7-56	2,8	2,9	3,8	6,0	8,5	9,8	11,0	13,5	15,6	45	52	54
	●	D8-56	3,2	3,7	4,9	7,6	10,8	12,4	13,9	17,0	19,6	52	57	59
	●	D10-56	4,0	5,1	6,7	10,6	15,0	17,3	19,3	24	27	62	65	67

Для форсунок с № типоразмера диска 1, 1,5 и 2 или № завихрителя 31 и 33, поставляется щелевой фильтр с пазами № 4514-20, эквивалентный размеру ячейки Mesh 25.

Для всех остальных дисков и завихрителей больших типоразмеров поставляется щелевой фильтр с пазами № 4514-32, эквивалентный размеру ячейки Mesh 16.

Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

Дополнительная информация приводится в техническом описании 4498-1.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
					0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	0,3	0,51	0,41	—	—	—	0,16	0,22	0,31	0,33	0,39	—	50	61
	●	0,4	0,56	0,46	—	—	—	0,22	0,30	0,41	0,44	0,52	—	56	63
	●	0,5	0,61	0,51	—	—	—	0,27	0,37	0,51	0,55	0,65	—	56	63
	●	0,6	0,69	0,51	—	—	—	0,32	0,45	0,61	0,66	0,78	—	54	62
	●	0,7	0,76	0,51	—	—	—	0,38	0,52	0,72	0,77	0,91	—	54	63
	●	1	0,94	0,64	—	—	0,38	0,54	0,74	1,0	1,1	1,3	—	58	53
	●	2	1,19	1,0	0,59	0,65	0,76	1,1	1,5	2,0	2,2	2,6	43	50	46
	●	3	1,57	1,0	0,88	0,98	1,1	1,6	2,2	3,1	3,3	3,9	52	65	59
	●	3,5	1,70	1,3	1,0	1,1	1,3	1,9	2,6	3,6	3,8	4,5	43	50	46
	●	5	2,08	1,3	1,5	1,6	1,9	2,7	3,7	5,1	5,5	6,5	52	65	59
	●	6,5	2,38	1,6	1,9	2,1	2,5	3,5	4,8	6,7	7,1	8,4	45	50	46
	●	10	3,18	1,6	3,0	3,3	3,8	5,4	7,5	10,3	11,0	13,0	58	67	61

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

**W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)			
					0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	0,4 бар	0,7 бар	6 бар	
1/8, 1/4	●	●	2,8 W	1,6	1,0	—	—	1,1	1,2	1,5	2,0	2,7	—	120	102
	●	●	4,3 W	2,0	1,0	—	—	1,6	1,9	2,3	3,1	4,2	—	120	102
	●	●	5,6 W	2,4	1,0	—	1,8	2,1	2,5	3,0	4,0	5,5	—	120	102
	●	●	8 W	2,4	1,3	—	2,6	3,0	3,6	4,3	6,0	8,2	—	120	103
1/4	●	●	10 W	2,8	1,3	3,0	3,3	3,8	4,5	5,4	7,5	10,3	112	120	103
	●		12 W	3,2	1,3	3,5	3,9	4,6	5,4	6,5	8,9	12,3	114	120	103
	●	●	14 W	3,6	1,6	4,2	4,6	5,3	6,2	7,5	10,2	13,8	114	120	103
3/8	●	●	17 W	4,0	1,6	5,1	5,6	6,5	7,6	9,1	12,3	16,7	114	120	103
	●	●	20 W	4,4	2,4	6,0	6,6	7,6	8,9	10,7	14,5	19,6	114	120	104
	●	●	24 W	4,8	2,4	7,2	7,9	9,1	10,7	12,8	17,3	24	114	120	104
	●	●	27 W	5,2	2,8	8,0	8,9	10,3	12,0	14,4	19,5	26	114	120	106
1/2	●	●	30 W	5,6	2,8	8,9	9,9	11,4	13,4	16,0	22	29	114	120	108
	●	●	35 W	6,0	3,2	10,4	11,5	13,3	15,6	18,7	25	34	114	120	108

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
					0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	6SQ	2,4	1,3	1,8	2,0	2,3	3,2	4,5	6,1	6,6	7,8	60	66	60
	●	8SQ	2,5	1,3	2,4	2,6	3,0	4,3	6,0	8,2	8,8	10,4	70	75	68
	●	10SQ	2,8	1,6	2,9	3,3	3,8	5,4	7,4	10,2	11,0	13,0	62	66	60
	●	12SQ	3,2	1,6	3,5	3,9	4,6	6,5	8,9	12,3	13,2	15,5	70	75	68
3/8	●	18SQ	4,0	2,4	5,3	5,9	6,9	9,7	13,4	18,4	19,8	23	71	75	68

Максимальный диаметр свободного проходного сечения — это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + D	1/4	38,1	13/16	0,06
	TT (Папа) + D	1/4	38,1	13/16	0,05
	T (Мама) + TG	1/4	46,8	13/16	0,06
	TT (Папа) + TG	1/4	46,8	13/16	0,06
	T (Мама) + TG-W TT (Папа) + TG-W	1/8	52,8	13/16	0,06
		1/4	52,8	13/16	0,07

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + TH-W TT (Папа) + TH-W	1/8	54,8	13/16	0,11
		1/4	67,9	13/16	0,11
		3/8	68	13/16	0,12
		1/2	66,3	1	0,12
	T (Мама) + TG-SQ TT (Папа) + TG-SQ	1/4	57,9	13/16	0,05
		3/8	58,1	13/16	0,06

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа. Также доступны другие размеры.

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа. Также доступны другие размеры.





## ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

МОЙКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ • МОЙКА •  
ОПОЛАСКИВАНИЕ • ОХЛАЖДЕНИЕ •  
ПОКРЫТИЕ • ПРОМЫВКА • ОЧИСТКА  
ДЕТАЛЕЙ • ОБЕЗЖИРИВАНИЕ  
УВЛАЖНЕНИЕ • ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ • ГЕНЕРИРОВАНИЕ СНЕГА



Spraying Systems Co.®

## ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

### ВВЕДЕНИЕ



# БОЛЬШЕ ТИПОРАЗМЕРОВ И ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ, ЧЕМ У ЛЮБОГО ДРУГОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

#### Типы:

- Традиционные
- Быстроисъемные

#### Факел распыла:

- Стандартный
- Широкий угол распыления
- Узкий угол распыления

Углы распыления: от 0° (сплошная струя) до 170°

Диапазон расхода: от 0,003 до 1237 гал/мин. (от 0,013 до 4720 л/мин)

Диапазон рабочего давления: до 4000 psi (275 бар)

#### Соединения:

- Трубы диаметром от 1/8" до 2"
- С наружной и внутренней резьбой NPT и BSPT;

#### Материалы исполнения:

- |                               |                                |
|-------------------------------|--------------------------------|
| • Латунь                      | • Поливинилхлорид              |
| • Малоуглеродистая сталь      | • Закаленная нержавеющая сталь |
| • Нержавеющая сталь 303       | • ProMax®                      |
| • Нержавеющая сталь 316       | • Другие специальные материалы |
| • Нержавеющая сталь серии 400 |                                |

#### ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ФОРСУНОК VEEJET®:

Поршневые клапаны для стравливания давления позволяют точно регулировать давление в линии распыления. Они сводят к минимуму перерасход жидкости из-за повышенного давления, отводя лишнюю жидкость обратно в резервуар или на вход насоса.

См. стр. F31



Регулируемая шаровая арматура позволит быстро установить распылительные насадки в нужное положение. Насадки можно регулировать в диапазоне до 50°, включительно. Благодаря стопорным винтам форсунки остаются в нужном положении даже при ударах или вибрациях.

См. стр. F23



Используйте сетчатые фильтры, чтобы свести к минимуму засорение форсунок UniJet®, за счет улавливания крупных частиц и предотвращения попадания мусора в отверстие. Доступны в широком ассортименте материалов и размеров ячеек сетки Mesh.

См. стр. F16



# ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

### ФОРСУНКИ VEEJET®: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Форсунки H-DT, H-DU, H-U, H-VV, H-VVL и U	СТР. C4
<b>Краткое руководство</b>	<b>С5</b>

### БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ QUICK VEEJET® И PROMAX® QUICK VEEJET: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Миниатюрный корпус QJJS для форсунок Quick VeeJet	СТР. C14
Миниатюрные распылительные насадки QSVV для форсунок Quick VeeJet	C14
Корпусы форсунок QJA, QJLA, QJJA и QJJLA Quick VeeJet	C14
Распылительные насадки QLUA, QUA и QVVA Quick VeeJet	C14
Миниатюрный корпус QPPM ProMax для форсунок Quick VeeJet	C15
Миниатюрные распылительные насадки QMVV ProMax для форсунок Quick VeeJet	C15
Корпус QPPA ProMax для форсунок Quick VeeJet	C15
Распылительные насадки QPTA ProMax для форсунок Quick VeeJet	C15
<b>Краткое руководство</b>	<b>С16</b>

### ФОРСУНКИ UNIJET®: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Корпуса форсунок T и TT UniJet	СТР. C24
Распылительные насадки TPU и 13802 UniJet	C24
<b>Краткое руководство</b>	<b>С25</b>

### ФОРСУНКИ WASHJET®: ВЫСОКАЯ УДАРНАЯ СИЛА, СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Форсунки MEG, WEG, MEG-SSTC, IMEG®	СТР. C32
Форсунки QCMEG и QCIMEG™	C33
<b>Краткое руководство</b>	<b>С34</b>

### ФОРСУНКИ UNIJET®: ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ, СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Корпуса форсунки 11430 UniJet	СТР. C38
Распылительные насадки EG UniJet	C38
<b>Краткое руководство</b>	<b>С39</b>

### ФОРСУНКИ FLOODJET®: ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Форсунки K	СТР. C40
Форсунки TEK	C40
Корпуса QJA и QJJA для форсунок Quick FloodJet	C41
Распылительные насадки QTKA для форсунок Quick FloodJet	C41
Миниатюрный корпус QJJS для форсунок Quick FloodJet	C41
Распылительные насадки QSTK для форсунок Quick FloodJet	C41
Корпуса форсунок T и TT UniJet	C42
Распылительные насадки TK для форсунок UniJet FloodJet	C42
<b>Краткое руководство</b>	<b>С43</b>

### ФОРСУНКИ FLATJET®: УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Форсунки P	СТР. C47
<b>Краткое руководство</b>	<b>С48</b>

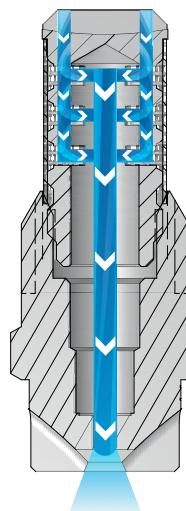
### ФОРСУНКИ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Форсунки VS625	СТР. C50
Форсунки VS940	C50
Распылительные насадки FS и VS	C50
Корпуса 58833 и 58834	C50
<b>Краткое руководство</b>	<b>С51</b>



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ VEEJET H И U**

- Плоскоструйные форсунки идеально подходят для установки на распылительные коллекторы или гребенки. Они формируют веерообразный факел распыла со скосенными краями, который обеспечивает равномерное распыление, если в ряд установлено несколько форсунок
- Для максимального ударного воздействия форсунки любого типа доступны со сплошной струей (угол распыления 0°)
- Стабильная производительность и самый широкий диапазон расходов и давлений среди производителей
- Некоторые модели оснащены встроенным сетчатым фильтром
- Доступны исполнения для работы при высоком давлении/с высокой ударной силой
- Доступны быстросъемные исполнения для ускорения процесса техобслуживания и монтажа



**Форсунки VeeJet H и U**

Когда поток жидкости выходит через V-образное отверстие форсунки, он формирует плоский факел распыла. Поток жидкости расходится в конусовидной форме от центра струи.

**ФОРСУНКИ VEEJET H И U**

- Плоский веерообразный факел распыла со скосенными краями
- Цельная конструкция
- Угол распыла от 0° до 110°
- Равномерное распыление с расходом от 0,012 до 1237 гал/мин. (от 0,047 до 4720 л/мин)
- Рабочее давление до 500 psi (35 бар)



**H-U**

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 3/4"  
Расход от 1 гал/мин и более  
при давлении 40 psi  
(от 3,8 л/мин и более при давлении 2,8 бар)

**H-VV и H-VVL**

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/4"  
Расход до 1 гал/мин  
при давлении 40 psi  
(до 3,8 л/мин при давлении 2,8 бар)  
H-VVL со встроенным сетчатым фильтром

**ФОРСУНКИ VEEJET H И U (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**H-DT**

Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/4"  
Расход от 1 гал/мин  
при давлении 40 psi  
(до 3,8 л/мин при давлении 2,8 бар)



**H-DU**

Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/4"  
Расход от 1 гал/мин и более  
при давлении 40 psi  
(от 3,8 л/мин и более при давлении 2,8 бар)



**U**

Соединение с наружной резьбой  
от 1" до 2"  
Расход от 40 гал/мин и более  
при давлении 40 psi  
(от 151 л/мин и более при давлении 2,8 бар)

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

ФОРСУНКИ VEEJET H-DT, H-DU, H-U, H-VV AND H-VVL



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".

## ФОРСУНКИ VEEJET U



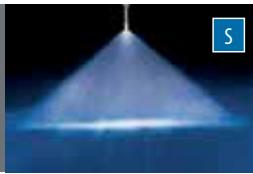
Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный диаметр (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
<b>H-DT</b>	Мама	от 1/8 до 1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	C6–C8	C13
<b>H-DU</b>	Мама	от 1/8 до 1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), поливинилхлорид (ПВХ)	C9–C13	
<b>H-U</b>	Папа	от 1/8 до 3/4	Латунь, малоуглеродистая сталь (L), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), поливинилхлорид (ПВХ)	C9–C13	
<b>H-VV</b>	Папа	от 1/8 до 1/4	Латунь, малоуглеродистая сталь (L), нержавеющая сталь 303 (SS), Нержавеющая сталь 316 (316SS)	C6–C8	
<b>H-VVL</b>	Папа	от 1/8 до 1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), Нержавеющая сталь 316 (316SS)	C6–C8	
<b>U</b>	Папа	от 1 до 2	Латунь, малоуглеродистая сталь (L), нержавеющая сталь 303 (SS)	C9–C13	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ



Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)						Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)					
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар		
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																	
110°	●	●	●	●			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124		
	●	●	●	●			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	97	110	121	124		
	●	●	●	●		●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123		
	●	●	●	●		●	03	1,1	0,43	0,57	,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123		
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122		
	●	●	●	●		●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122		
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122		
	●	●	●	●		●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121		
	●	●	●	●	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119		
	●	●	●	●		●	15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118		
95°	●		●		●		0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	81	95	105	113		
	●	●	●	●			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113		
	●		●	●			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113		
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113		
	●	●	●	●		●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111		
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108		
	●	●	●	●		●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107		
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106		
	●				●		065	1,6	0,94	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	86	95	101	106		
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105		
80°	●	●	●	●			0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101		
	●	●	●	●			0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99		
	●	●	●	●		●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92		
	●	●	●	●		●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92		
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91		
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90		
	●	●	●	●		●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89		
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89		
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88		
	●				●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88		
60°	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87		
	●				●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	80	84	87		

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)						Типо- размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4															
73°	●	●	●	●	●		0077	0,58	—	0,15	0,21	0,30	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92
	●	●	●	●			0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,61	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88
		●		●			0231	0,97	0,33	0,44	0,64	0,91	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87
	●	●	●	●			0308	1,2	0,44	0,59	0,86	1,2	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86
		●		●			0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,8	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84
	●		●				0770	1,8	1,1	1,5	2,1	3,0	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82
65°	●	●					0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86
	●		●				0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83
	●	●	●	●	●		0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	50	65	75	81
	●	●	●	●	●	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80
	●	●	●	●	●		015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79
	●	●	●				025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76
	●		●	●	●	●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75
	●		●	●	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	71	75
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74
	●		●	●	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74
50°	●	●	●	●			01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65
	●	●	●	●			02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61
	●		●	●	●	●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	44	50	56	61
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60
	●	●		●	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60
40°	●		●	●	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	45	50	55	59
	●	●	●	●	●		01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59
	●	●	●	●	●		015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	—	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)						Типо- размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)				
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4															
40°	●	●	●	●	●	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55
	●	●			●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55
	●	●			●	●	065	1,6	—	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	31	40	48	54
	●	●			●	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	48	54
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53
	●						085	1,8	1,2	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	32	40	46	50
	●	●			●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	46	50
25°	●	●	●	●	●	●	01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39
			●	●	●	●	045	1,3	—	0,86	1,3	1,8	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	16	25	32	39
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39
	●	●			●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	31	38
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38
	●	●			●	●	065	1,6	—	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	17	25	31	38
	●	●	●		●	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38
	●	●					075	1,7	—	1,4	2,1	3,0	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	17	25	31	38
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	—	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38
							085	1,8	—	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	18	25	31	37
	●	●			●	●	09	1,9	—	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	37
					●		15	2,4	—	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37
15°	●	●		●			01	0,66	—	—	—	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	—	15	24	28
	●		●		●	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	—	—	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	—	—	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26
	●	●			●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26
	●	●			●	●	065	1,6	—	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	8	15	20	25
	●			●	●	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	20	25
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	—	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25
	●	●			●	●	085	1,8	—	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	9	15	19	24
	●	●			●	●	09	1,9	—	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	19	24

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)									Типо- размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)					
	H-U			H-DU			U					0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар						
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4			1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7						
110°	●									20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118		
95°	●	●		●		●	●			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105		
	●	●		●		●	●			15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105		
	●	●	●			●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105		
	●	●		●		●	●			30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105		
	●	●	●			●	●			40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	92	95	100	105		
	●	●	●			●	●			50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	93	95	99	103		
	●	●	●			●	●			60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103		
	●	●	●			●	●			70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103		
	●	●				●				80	5,5	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108	93	95	99	102		
	●	●	●			●				100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	93	95	99	102		
	●	●				●				150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	93	95	99	102		
	●	●				●				400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	93	95	99	102		
80°	●	●	●	●		●	●			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87		
	●	●		●		●	●			15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86		
	●	●	●	●		●	●			20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86		
	●	●	●	●		●	●			30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86		
	●	●	●	●		●	●			40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	74	80	83	86		
	●	●	●	●		●	●			50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	74	80	83	85		
	●	●	●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85		
	●	●	●			●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86		
	●	●	●			●				100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	75	80	83	86		
	●	●	●			●				150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	73	80	84	86		
	●	●	●			●				200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	74	80	82	85		
	●	●	●			●				400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	78	80	81	83		
	●	●	●			●				500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	78	80	81	83		
	●	●	●			●				580	14,5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	78	80	81	83		
65°	●	●	●			●	●			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74		
	●	●								12	2,1	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	73		
	●	●	●	●		●	●			15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73		
	●	●	●	●		●	●			20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73		
	●	●	●	●		●	●			25	3,1	3,6	4,8	7,0	9,9	14,0	15,1	22	25	34	57	65	69	73		
	●	●	●	●		●	●			30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72		
	●	●	●	●		●	●			40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	59	65	68	72		
	●	●	●	●		●	●			50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	60	65	68	71		
●	●	●	●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71		

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)										Типо- размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)					
	H-U					H-DU			U					0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																		
65°	●	●	●			●	●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71			
	●	●									100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	58	65	69	70			
	●	●									150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	59	65	68	70			
		●	●								200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	60	65	67	69			
			●								250	9,5	36	48	70	99	140	151	221	255	337	60	65	67	69			
			●								300	10,4	43	57	84	118	168	181	265	306	405	60	65	67	69			
			●								400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	60	65	67	69			
				●	●						500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	60	65	66	68			
					●						580	14,5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	61	65	66	68			
50°			●								02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63			
			●								03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62			
			●								04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61			
			●								05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61			
			●								055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	44	50	56	61			
			●								06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60			
			●								07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60			
			●								08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60			
	●	●	●		●	●					10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59			
	●	●	●		●	●					15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59			
	●	●	●	●		●					20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59			
	●	●	●	●		●					30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59			
	●	●	●	●		●					40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	46	50	54	59			
	●	●	●			●					50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	46	50	54	59			
	●	●	●			●					60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59			
	●	●	●	●		●					70	5,1	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59			
	●	●				●					80	5,5	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108	45	50	53	58			
		●									85	5,7	12,3	16,2	24	34	47	51	75	87	115	45	50	53	57			
	●										90	5,8	13,0	17,2	25	36	50	54	79	92	121	45	50	53	56			
	●	●	●								100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	44	50	52	54			
	●										110	6,5	15,9	21	31	43	61	66	97	112	148	45	50	53	54			
	●										120	6,7	17,3	23	34	47	67	72	106	122	162	44	50	53	55			
	●										135	7,2	19,5	26	38	53	75	81	119	138	182	45	50	52	55			
	●	●									150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	45	50	52	55			
		●									200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	46	50	52	55			
		●									250	9,7	36	48	70	99	140	151	221	255	337	46	50	52	55			
		●									400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	46	50	52	55			

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)										Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	H-U				H-DU			U					0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар				
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2												1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
50°								●	●		500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	49	50	51	54
								●			580	14,5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	49	50	51	53
								●			750	16,4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	49	50	51	53
								●			1000	19,0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	49	50	51	53
								●			1500	23,2	216	286	419	592	838	905	1324	1529	2023	49	50	51	52
40°								●			2000	26,8	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697	49	50	51	52
	●	●	●					●	●		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48
	●	●	●	●				●	●		15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	32	40	45	48
	●	●	●	●				●	●		20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48
	●	●	●					●	●		30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48
	●	●	●					●	●		40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	34	40	45	48
	●	●	●					●	●		50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	35	40	45	48
	●	●	●					●			60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48
	●	●	●					●			70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48
	●										80	5,5	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108	35	40	44	47
25°	●	●	●					●			100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	34	40	43	46
	●	●	●					●			150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	35	40	43	44
	●							●			200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	36	40	42	44
								●			500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	38	40	41	45
	●	●	●					●	●		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37
	●	●	●					●	●		15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37
	●	●	●					●	●		20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37
	●	●	●					●	●		30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36
	●	●	●					●	●		40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	21	25	29	35
	●	●	●					●			50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	21	25	29	35
	●	●	●					●			60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35
15°	●	●	●					●	●		70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35
	●	●	●					●	●		100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	23	25	28	32
	●	●	●					●			150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	24	25	28	30
	●							●			200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	24	25	26	29
								●	●		500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	24	25	26	29
								●			750	16,4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	24	25	26	28
								●			1000	19,0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	24	25	26	28

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)										Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)					
	H-U					H-DU			U				0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																	
15°	●	●	●			●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	10	15	19	21		
	●	●	●			●	●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	10	15	18	21		
	●	●	●	●		●					50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	11	15	18	21		
	●	●				●					60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21		
	●	●	●			●					70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21		
		●	●								100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	13	15	17	18		
		●									120	6,7	17,3	23	34	47	67	72	106	122	162	13	15	17	18		
		●									150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	14	15	17	18		
		●									200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	14	15	17	18		
						●					500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	14	15	16	17		
						●					1000	19,0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	14	15	16	17		
0°	●	●				●					03	1,0	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0						
	●	●				●	●				04	1,2	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4						
	●	●				●	●				05	1,3	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7						
	●	●				●	●				055	1,4	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4						
	●	●				●	●				06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1						
	●	●				●	●				065	1,5	0,94	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8						
	●					●	●				07	1,6	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4						
	●	●				●	●				08	1,7	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8						
	●										085	1,8	1,2	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5						
	●	●				●	●				09	1,8	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1						
	●	●				●	●				10	1,9	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5						
	●					●					12	2,1	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2						
	●	●				●	●				15	2,3	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20						
	●	●	●			●	●				20	2,7	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27						
	●	●				●	●				30	3,3	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40						
	●	●				●	●				40	3,8	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54						
	●					●					50	4,2	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67						
	●					●					60	4,6	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81						
	●	●				●					70	5,0	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94						
	●	●									80	5,3	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108						
	●										100	6,0	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135						
	●										120	6,8	17,3	23	34	47	67	72	106	122	162						
	●	●	●								150	7,3	22	29	42	59	84	90	132	153	202						
	●		●								165	7,7	24	31	46	65	92	100	146	168	223						
		●									200	8,5	29	38	56	79	112	121	177	204	270						

Сплошная струя  
0

В выделенном столбце указано номинальное давление.

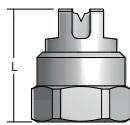
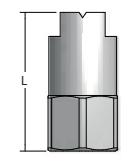
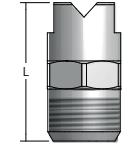
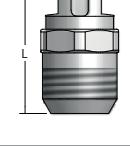


**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

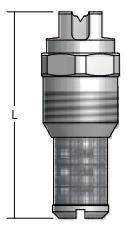
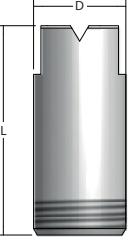
Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)										Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)					
	H-U			H-DU			U						0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар						
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2			50	67	98	138	195	211	309	357	472						
0°			●	●							250	9,5	36	48	70	99	140	151	221	255	337	Сплошная струя 0					
					●						350	11,1	50	67	98	138	195	211	309	357	472						
						●	●				570	14,2	82	109	159	225	318	344	503	581	769						
						●					700	15,7	101	133	195	276	391	422	618	714	944						
							●				1000	18,8	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349						
								●			1100	19,7	159	210	307	434	614	663	971	1121	1483						
									●		1400	22,2	202	267	391	553	782	844	1236	1427	1888						
									●		1800	25,2	259	343	503	711	1005	1086	1589	1835	2427						
										●	2000	26,5	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697						
										●	3500	35,1	505	667	977	1382	1954	2111	3090	3568	4720						

В выделенном столбце указано номинальное давление.

**ГАБАРИТЫ И ВЕС**

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	H-DT (Мама)	1/8	19,1	1/2	—	0,01
		1/4	19,8	5/8	—	0,02
	H-DU (Мама)	1/8	28,6	1/2	—	0,02
		1/4	28,6	5/8	—	0,04
	H-U (Папа)	1/8	25,4	9/16	—	0,01
		1/4	25,4	9/16	—	0,02
		3/8	31,8	11/16	—	0,04
		1/2	38,1	7/8	—	0,06
		3/4	50,8	1-1/16	—	0,14
	H-VV (Папа)	1/8	22,2	1/2	—	0,01
		1/4	23,0	9/16	—	0,02

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	H-VVL (Папа)	1/8	38,9	1/2	—	0,02
		1/4	31,8	9/16	—	0,03
	U (Папа)	1	58,8	—	33,3	0,26
		1-1/4	95,3	—	42,9	0,57
		2	136,5	—	60,3	1,93

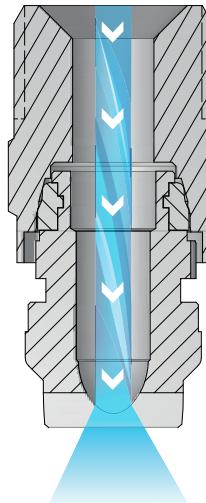
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ QUICK VEEJET И PROMAX QUICK VEEJET**

- Идеально подходят для операций, где необходимо частое техобслуживание — корпуса остаются на трубе/коллекторе; установка/снятие распылительных насадок происходит за секунды путем поворота на четверть оборота
- Функция автоматического регулирования позволяет сэкономить время
- Миниатюрные исполнения идеально подходят для использования в таких техпроцессах, где требуются меньшие габариты и вес
- Плоский веерообразный факел распыла со скошенными краями
- Угол распыла от 0° до 110°
- Равномерное распыление с расходом от 0,035 до 68 гал/мин. (от 0,14 до 255 л/мин.)
- Рабочее давление до 300 psi (20 бар)
- Выбор металла или материалов ProMax

Особенности ProMax:

- Материал ProMax представляет собой полипропилен особого класса, устойчивый к накоплению отложений и воздействию химических веществ; подходит для использования с жидкостью под давлением до 150 psi (10 бар)
- Встроенное уплотнительное кольцо обеспечивает надежное уплотнение между корпусом и насадкой; уплотнение крепится к насадке, что исключает ее потерю
- Дополнительное наружное уплотнение защищает форсунку от загрязнений
- Насадки имеют цветовую кодировку, которая соответствует расходу



**Форсунки Quick VeeJet и ProMax Quick VeeJet**

Когда поток жидкости выходит через V-образное отверстие форсунки, он формирует плоский факел распыла. Поток жидкости расходится в конусовидной форме от центра струи.

**ФОРСУНКИ QUICK VEEJET И MINIATURE QUICK VEEJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



Распылительная насадка QUA + корпус QJLA  
Соединение с наружной резьбой от 3/8" до 1/2"



**Корпус QJLA**  
Соединение с внутренней резьбой от 3/8" до 1/2"



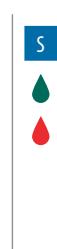
**Корпус QJA**  
Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"



**Корпус QJJA**  
Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2"



**Корпус QJJS**  
Миниатюрное исполнение, соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/4"



Распылительная насадка QUA  
Расход от 1 до 8 гал/мин.  
при давлении 40 psi  
(от 3,9 до 32 л/мин при давлении 2,8 бар)  
Используется с корпусами QJA или QJJA



Распылительная насадка QVVA  
Расход ниже 1 гал/мин  
при давлении 40 psi  
(3,9 л/мин при давлении 2,8 бар)  
Используется с корпусами QJA или QJJA



Распылительная насадка QSVV  
Миниатюрное исполнение  
Расход 1 гал/мин  
при давлении 40 psi  
(3,9 л/мин при давлении 2,8 бар)  
Используется с корпусом QJJS



## ФОРСУНКИ PROMAX QUICK VEEJET И PROMAX MINIATURE QUICK VEEJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



Расп.насадка QPTA + корпус QPPA  
Соединение с наружной резьбой от 1/4" до 3/8"  
Наружное уплотнительное кольцо (опция)



Миниатюрная распылительная насадка QMVV +  
миниатюрный корпус QPPM  
Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/4"  
Опции: сетчатый фильтр корпуса, сетчатый фильтр насадки  
и наружное уплотнительное кольцо



Распылительная насадка QPTA – Белая  
1,0 гал/мин (3,9 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QPTA – Серая  
1,5 гал/мин (5,9 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QMVV – Белая  
0,10 гал/мин (0,38 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM



Распылительная насадка QMVV – Красная  
0,15 гал/мин (0,59 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM



Распылительная насадка QPTA – Черная  
2,0 гал/мин (7,9 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QPTA – Оранжевая  
3,0 гал/мин (11,8 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QMVV – Серая  
0,20 гал/мин (0,79 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM



Распылительная насадка QMVV – Черная  
0,30 гал/мин (1,2 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM



Распылительная насадка QPTA – Зеленая  
4,0 гал/мин (15,8 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QPTA – Желтая  
5,0 гал/мин (19,7 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QMVV – Оранжевая  
0,40 гал/мин (1,6 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM



Распылительная насадка QMVV – Зеленая  
0,50 гал/мин (2,0 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM



Распылительная насадка QPTA – Синяя  
6,0 гал/мин (24 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QPTA – Красная  
7,0 гал/мин (28 л/мин)  
Используется с корпусами QPPA



Распылительная насадка QMVV – Желтая  
0,60 гал/мин (2,4 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM



Распылительная насадка QMVV – Синяя  
0,80 гал/мин (3,2 л/мин)  
Используется с корпусами QPPM

Производительность при давлении 40 psi (2,8 бар).

ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

### МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ METAL QUICK VEEJET

КОРПУС ФОРСУНКИ				РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ НАСАДКА				Пример	
Входное соединение	Тип корпуса	–	Код материала	+	Тип насадки	–	Код материала	Угол распыления	Типо-размер

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

### ФОРСУНКИ PROMAX QUICK VEEJET

КОРПУС ФОРСУНКИ				РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ НАСАДКА				Пример
Входное соединение	Тип корпуса	+	Тип насадки	Угол распыления	Типо-размер			1/4 QPPM + QMVV 50 02

Опции для миниатюрных форсунок ProMax Quick VeeJet:

Соединение 1/8": Фильтр Kupag (для корпуса): CP39212-1-KY

Соединение 1/4": Фильтр Kupag (для корпуса): CP39212-2-KY

Фильтр Kupag (для насадки): CP45095

Наружное уплотнительное кольцо: CP7717-2/13-VI

Дополнительное наружное уплотнение для стандартной форсунки ProMax Quick VeeJet: CP7717-2/17-VI

### КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы
			Рабочие характеристики	Габариты и вес
Корпус QJJS	Папа	от 1/8 до 1/4	–	
Распылительная насадка QSVV	NA	NA	C17–C22	
Корпуса QJA и QJLA	Мама	от 1/8 до 1/2	–	
Корпуса QJA и QJLA	Папа	от 1/8 до 1/2	–	
Распылительные насадки QLUA, QUA и QVVA	NA	NA	C17–C22	C23
Корпус QPPM	Папа	от 1/8 до 1/4	–	
Распылительные насадки QMVV	NA	NA	C17–C22	
Корпус QPPA	Папа	от 1/8 до 1/2	–	
Распылительные насадки QPTA	NA	NA	C17–C22	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба; NA = не применяется. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Для форсунок ProMax код материала указывается в артикуле. Под заказ доступны и другие материалы.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

Значения максимального рабочего давления форсунок ProMax QuickJet при различных температурах приведены на странице B16.



**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Насадка типа Quick VeeJet						Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)				
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	12* бар	15** бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
110°	●	●					01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	94	110	121	124
	●	●			●		015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	97	110	121	124
	●	●			●		02	0,91	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	98	110	120	123
	●	●			●		03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	99	110	120	123
	●				●		04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	100	110	119	122
	●				●		05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	100	110	118	122
	●				●		06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	101	110	117	122
	●	●			●		08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	102	110	117	121
	●						10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	103	110	117	119
	●						15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	104	110	117	118
	●						20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	105	110	117	118
95°	●	●					01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	81	95	105	113
	●				●		015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	82	95	105	113
	●				●		02	0,91	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	82	95	105	113
	●				●		03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	83	95	104	111
	●				●		04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	84	95	103	108
	●				●		05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	84	95	102	107
	●				●		06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	86	95	101	106
	●				●		08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	87	95	100	105
		●			●		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	89	95	100	105
		●			●		15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	90	95	100	105
		●			●		20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	90	95	100	105
		●			●		30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31	91	95	101	105
		●			●		40	3,8	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41	92	95	100	105
		●			●		50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51	93	95	99	103
		●			●		60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61	93	95	99	103
		●			●		70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71	93	95	99	103
			●				100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102	93	95	99	102
			●				150	7,5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	93	95	99	102
80°	●	●					0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,39	0,44	0,51	61	80	95	101
	●	●					0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,53	0,59	0,68	67	80	94	99
	●	●					01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	68	80	89	92
	●	●					015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	68	80	89	92
	●	●			●		02	0,91	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	69	80	88	91

\*Максимальное давление для QMVV составляет 12 бар.

\*\*Максимальное давление для QPTA составляет 15 бар.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Насадка типа Quick VeeJet						Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	12* бар	15** бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
80°	●	●			●		03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	70	80	87	90
	●	●			●		04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	71	80	86	89
		●			●		05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	71	80	86	89
	●	●			●		06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	72	80	85	88
	●	●			●		08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	72	80	84	87
		●			●		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	73	80	84	87
		●			●		15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	74	80	83	86
		●			●		20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	74	80	83	86
		●			●		30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31	74	80	83	86
		●			●		40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41	74	80	83	86
		●			●		50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51	74	80	83	85
		●			●		60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61	75	80	83	85
		●			●		70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71	75	80	83	86
		●					100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102	75	80	83	86
		●					150	7,5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	73	80	84	86
		●					200	8,7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	74	80	82	85
73°	●						0023	0,30	—	—	0,064	0,091	0,13	0,14	0,18	0,20	0,23	50	73	89	97
	●						0039	0,41	—	0,074	0,11	0,15	0,22	0,24	0,31	0,34	0,40	53	73	87	93
	●						0077	0,58	—	0,15	0,21	0,30	0,43	0,46	0,61	0,68	0,78	53	73	86	92
	●						0116	0,71	0,17	0,22	0,32	0,46	0,65	0,70	0,92	1,0	1,2	54	73	85	90
	●						0154	0,81	0,22	0,29	0,43	,61	0,86	0,93	1,2	1,4	1,6	55	73	84	88
	●						0231	0,96	0,33	0,44	0,64	0,91	1,3	1,4	1,8	2,0	2,4	56	73	83	87
	●						0308	1,1	0,44	0,59	0,86	1,2	1,7	1,9	2,4	2,7	3,1	58	73	82	86
	●						0385	1,2	0,56	0,73	1,1	1,5	2,1	2,3	3,0	3,4	3,9	59	73	81	85
	●						0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,8	2,6	2,8	3,6	4,1	4,7	60	73	80	84
	●						0616	1,6	0,89	1,2	1,7	2,4	3,4	3,7	4,9	5,4	6,3	63	73	79	83
65°	●						0770	1,7	1,1	1,5	2,1	3,0	4,3	4,6	6,1	6,8	7,8	64	73	77	82
	●						0924	1,9	1,3	1,8	2,6	3,6	5,2	5,6	7,3	8,2	9,4	65	73	77	80
	●						0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,13	0,15	0,17	44	65	77	86
	●						0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,20	0,22	0,25	45	65	77	84
	●						0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,26	0,29	0,34	47	65	76	83
	●						0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,39	0,44	0,51	48	65	75	82
	●						0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,53	0,59	0,68	50	65	75	81
	●						01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	51	65	74	80
	●	●			●		015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	51	65	74	80
	●	●			●		02	0,91	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	52	65	73	79

\*Максимальное давление для QMVV составляет 12 бар.

\*\*Максимальное давление для QPTA составляет 15 бар.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Насадка типа Quick VeeJet						Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)				
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	12* бар	15** бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
65°	●	●			●		03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	53	65	72	78
	●				●		04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	53	65	72	76
	●				●		05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	53	65	72	76
	●				●		06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	54	65	72	75
	●				●		08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	55	65	71	74
		●			●		10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	56	65	71	74
		●			●		15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	56	65	70	73
		●			●		20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	57	65	70	73
		●			●		30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31	58	65	69	72
		●			●		40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41	59	65	68	72
		●			●		50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51	60	65	68	71
		●			●		60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61	60	65	68	71
		●			●		70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71	60	65	68	71
			●				100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102	58	65	69	70
			●				150	7,5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	59	65	68	70
			●				200	8,7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	60	65	67	69
50°	●						0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,13	0,15	0,17	27	50	65	74
	●						0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,20	0,22	0,25	29	50	64	71
	●						0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,26	0,29	0,34	30	50	62	68
	●						0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	,39	0,44	0,51	32	50	60	66
	●						0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,53	0,59	0,68	35	50	60	66
	●						01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	37	50	59	65
	●						015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	38	50	58	64
	●		●				02	0,91	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	39	50	57	63
	●		●				03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	40	50	56	62
	●		●				04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	42	50	56	61
	●		●				05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	44	50	56	61
	●		●				06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	45	50	56	60
	●		●				08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	45	50	55	60
	●		●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	45	50	55	59
	●		●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	45	50	55	59
	●		●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	45	50	55	59
	●		●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31	45	50	55	59
	●		●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41	46	50	54	59
	●		●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51	46	50	54	59
	●		●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61	46	50	54	59

\*Максимальное давление для QMVV составляет 12 бар.

\*\*Максимальное давление для QPTA составляет 15 бар.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Насадка типа Quick VeeJet						Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)				
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	12* бар	15** бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
50°			●			●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71	46	50	54	59
				●			100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102	44	50	52	54
				●			120	6,7	17,3	23	34	47	67	72	95	106	122	44	50	53	55
				●			150	7,5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	45	50	52	55
				●			200	8,7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	46	50	52	55
40°	●						0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,13	0,15	0,17	21	40	54	61
	●						0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,20	0,22	0,25	22	40	53	60
	●						0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,26	0,29	0,34	22	40	53	60
	●						0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,39	0,44	0,51	22	40	53	60
	●						0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,53	0,59	0,68	24	40	53	60
	●						01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	26	40	52	59
	●						015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	27	40	52	59
	●		●				02	0,91	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	29	40	51	58
	●		●				03	1,1	—	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	30	40	50	57
	●		●				04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	30	40	50	56
	●		●				05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	31	40	49	55
	●		●				06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	31	40	49	55
	●		●				08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	31	40	47	53
	●		●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	32	40	45	48
	●		●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	32	40	45	48
	●		●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	32	40	45	48
	●		●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31	33	40	45	48
	●		●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41	34	40	45	48
	●		●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51	35	40	45	48
	●		●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61	35	40	45	48
	●		●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71	35	40	45	48
			●				100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102	34	40	43	46
			●				150	7,5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	35	40	43	44
			●				200	8,7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	36	40	42	44
25°	●						0017	0,28	—	—	—	0,067	0,095	0,10	0,13	0,15	0,17	—	25	35	47
	●						0025	0,33	—	—	—	0,099	0,14	0,15	0,20	0,22	0,25	—	25	35	45
	●						0033	0,38	—	—	—	0,13	0,18	0,20	0,26	0,29	0,34	—	25	34	44
	●						0050	0,46	—	—	—	0,20	0,28	0,30	0,39	0,44	0,51	—	25	34	43
	●						0067	0,53	—	—	—	0,26	0,37	0,40	0,53	0,59	0,68	—	25	34	42
	●						01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	14	25	34	42
	●						015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	15	25	34	41

\*Максимальное давление для QMVV составляет 12 бар.

\*\*Максимальное давление для QPTA составляет 15 бар.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Насадка типа Quick VeeJet						Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)			
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	12* бар	15** бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар
25°	●			●		02	0,91	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	15	25	33	40
	●			●		03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	15	25	33	40
	●			●		04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	16	25	32	39
	●			●		05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	16	25	32	39
	●			●		06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	17	25	31	38
	●			●		08	1,8	—	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	17	25	31	38
	●			●		10	2,0	—	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	18	25	31	37
	●			●		15	2,4	—	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	18	25	31	37
	●			●		20	2,8	—	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	19	25	31	37
	●			●		30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31	20	25	30	36
	●			●		40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41	21	25	29	35
	●			●		50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51	21	25	29	35
	●			●		60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61	22	25	29	35
	●			●		70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71	22	25	29	35
	●			●		100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102	23	25	28	32
	●			●		150	7,5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	24	25	28	30
	●			●		200	8,7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	24	25	26	29
15°	●					0017	0,28	—	—	—	0,067	0,095	0,10	0,13	0,15	0,17	—	15	30	37
	●					0025	0,33	—	—	—	0,099	0,14	0,15	0,20	0,22	0,25	—	15	28	34
	●					0033	0,38	—	—	—	0,13	0,18	0,20	0,26	0,29	0,34	—	15	27	32
	●					0050	0,46	—	—	—	0,20	0,28	0,30	0,39	0,44	0,51	—	15	26	30
	●					0067	0,53	—	—	—	0,26	0,37	0,40	0,53	0,59	0,68	—	15	25	29
	●					01	0,66	—	—	—	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	1,0	—	15	24	28
	●					015	0,81	—	—	—	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5	—	15	23	27
	●					02	0,91	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0	6	15	22	27
	●					03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1	6	15	22	27
	●					04	1,3	—	—	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1	7	15	21	26
	●					05	1,4	—	—	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1	7	15	21	26
	●					06	1,5	—	—	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1	8	15	21	26
	●					08	1,8	—	—	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2	9	15	20	25
	●					10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2	10	15	19	24
	●					15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3	10	15	19	24
	●					20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20	10	15	19	23
	●					30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31	10	15	19	21
	●					40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41	10	15	18	21
	●					50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51	11	15	18	21

\*Максимальное давление для QMVV составляет 12 бар.

\*\*Максимальное давление для QPTA составляет 15 бар.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Насадка типа Quick VeeJet					Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)				
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	12* бар	15** бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
15°		●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61	11	15	18	21	
		●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71	11	15	18	21	
		●				100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102	13	15	17	18	
		●				120	6,8	17,3	23	34	47	67	72	95	106	122	13	15	17	18	
		●				150	7,5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	14	15	17	18	
		●				200	8,7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	14	15	17	18	
0°	●					0009	0,20	0,013	0,017	0,025	0,036	0,050	0,054	0,071	0,079	0,092	Сплошная струя 0				
	●					0012	0,25	0,017	0,023	0,034	0,047	0,067	0,072	0,095	0,11	0,12					
	●					0019	0,30	0,027	0,036	0,053	0,075	0,11	0,11	0,15	0,17	0,19					
	●	●				0021	0,33	0,030	0,040	0,059	0,083	0,12	0,13	0,17	0,19	0,21					
	●					0050	0,48	0,072	0,095	0,14	0,20	0,28	0,30	0,39	0,44	0,51					
	●					0067	0,58	0,097	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,53	0,59	0,68					
	●					01	0,71	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,79	0,88	10,0					
	●					015	0,86	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,2	1,3	1,5					
	●					02	0,99	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,6	1,8	2,0					
	●	●				03	1,2	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,4	2,6	3,1					
	●	●				04	1,4	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,2	3,5	4,1					
	●	●				05	1,6	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	3,9	4,4	5,1					
	●	●				06	1,7	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	4,7	5,3	6,1					
	●	●				08	2,0	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	6,3	7,1	8,2					
	●					10	2,2	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	7,9	8,8	10,2					
	●					15	2,7	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	11,8	13,2	15,3					
	●					20	3,1	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	15,8	17,7	20					
	●					30	3,6	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	24	26	31					
	●					40	4,1	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	32	35	41					
	●					50	4,2	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	39	44	51					
	●					60	4,6	8,6	11,4	16,8	24	34	36	47	53	61					
	●					70	5,0	10,1	13,3	19,5	28	39	42	55	62	71					
	●					80	5,3	11,5	15,3	22	32	45	48	63	71	82					
		●				100	6,0	14,4	19,1	28	39	56	60	79	88	102					
		●				120	6,8	17,3	23	34	47	67	72	95	106	122					
		●				150	7,3	22	29	42	59	84	90	118	132	153					
		●				200	8,5	29	38	56	79	112	121	158	177	204					
		●				250	9,5	36	48	70	99	140	151	197	221	255					

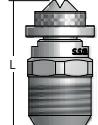
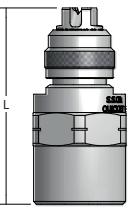
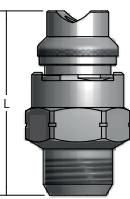
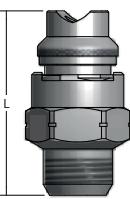
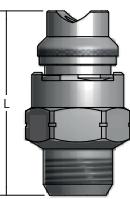
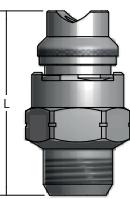
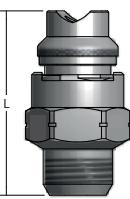
\*Максимальное давление для QMVV составляет 12 бар.

\*\*Максимальное давление для QPTA составляет 15 бар.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	W (Ширина) (мм)	Вес нетто (кг)
	QJJS (Папа) + QSVV	1/8, 1/4	27,8	9/16	—	0,03
	QJA (Мама) + QVVA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	54,8	1	—	0,06
	QJJA (Папа) + QVVA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	53,0	1	—	0,08
	QJA (Мама) + QUA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	50,8	1	—	0,11
	QJJA (Папа) + QUA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48,4	1	—	0,11
	QJLA (Мама) + QLUA	3/8, 1/2	58,7	1-1/8	—	0,13
	QJLA (Папа) + QLUA	3/8, 1/2	58,7	1-1/8	—	0,13

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	W (Ширина) (мм)	Вес нетто (кг)
	QPPM (Папа) + QMVV	1/8, 1/4	30,2	5/8	17,5	0,01
	QPPA (Папа) + QPTA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	44,5	7/8	31,8	0,01

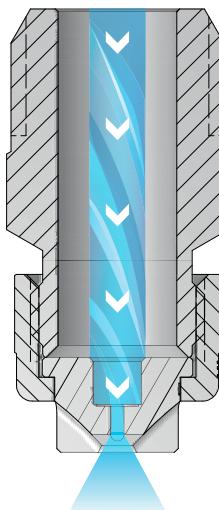
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## ТИПЫ КОРПУСОВ

Входное соединение (дюймы)	Корпусы форсунок Quick VeeJet и ProMax Quick VeeJet						
	Соединение с внутренней резьбой		Соединение с наружной резьбой				
	QJA	QJLA	QJJS	QJJA	QJLA	QPPM	QPPA
1/8	•		•	•		•	•
1/4	•			•	•		•
3/8	•	•		•	•		•
1/2	•	•		•	•		•

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: UNIJET**

- Богатый выбор взаимозаменяемых распылительных насадок, типов/размеров корпусов, материалов, углов распыления, расхода и принадлежностей позволяет использовать на одном коллекторе компоненты, оптимально отвечающие требованиям различных техпроцессов
- Сокращение расходов на замену форсунок – корпусы можно использовать повторно, заменяются только распылительные насадки
- Конструкция позволяет легко заменять насадки на месте – чтобы снять насадку, нужно открутить накидную гайку
- Утопленные отверстия для защиты от повреждений
- Плоский веерообразный факел распыла со скошенными краями
- Угол распыла от 0° до 110°
- Равномерное распыление с расходом от 0,003 до 25 гал/мин (от 0,013 до 94 л/мин)
- Рабочее давление до 500 psi (35 бар)



**Форсунки UniJet VeeJet®**

Когда поток жидкости выходит через V-образное отверстие форсунки, он формирует плоский факел распыла. Поток жидкости расходится в конусовидной форме от центра струи.

**ФОРСУНКИ UNIJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

UNIJET



Для резьового соединения BSPT перед входным соединением корпуса форсунки укажите букву "B".



В форсунку UniJet в сборе входит сетчатый фильтр, подобранный с размером ячейки Mesh, основываясь на диаметре отверстия насадки. Если вы заказываете только распылительную насадку UniJet, сетчатый фильтр не входит в комплект поставки. Руководство по выбору и заказу сетчатого фильтра приведено в разделе Дополнительные принадлежности на стр. F6.

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы
			Рабочие характеристики	Габариты и вес
<b>Корпус Т</b>	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	—
<b>Корпус ТТ</b>	Папа			—
<b>Распылительная насадка TPU</b>	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	C25–C31
<b>Распылительная насадка 13802</b>	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316 SS)	C25–C31

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба; НА = не применяется. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

## РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки UniJet		Типоразмер отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	13802	TPU		0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
110°	●	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	91	110	116	121
	●	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	91	110	118	124
	●	●	0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	92	110	118	124
	●	●	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124
	●	●	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	10,3	1,5	2,0	97	110	121	124
	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123
	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123
	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122
	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки Unijet		Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	13802	TPU			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
110°	●	●	06	1,6	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122
	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	102	110	117	121
	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121
	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119
	●	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	103	110	117	119
	●	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118
	●	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118
	●	●	30	2,9	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	105	110	117	118
95°	●	●	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113
	●	●	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113
	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113
	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111
	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108
	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107
	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106
	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	86	95	101	106
	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105
	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	89	95	100	105
	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105
	●	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	89	95	100	105
	●	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	89	95	100	105
	●	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	89	95	100	105
	●	●	14	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	89	95	100	105
	●	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105
	●	●	16	2,5	2,3	3,1	4,5	6,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	90	95	100	105
	●	●	18	2,7	2,6	3,4	5,0	7,1	10,1	10,9	15,9	18,3	24	90	95	100	105
	●	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105
	●	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105
	●	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	92	95	100	105
	●	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	93	95	99	103
	●	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103
	●	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103
80°	●	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101
	●	●	0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99
	●	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92
	●	●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92
	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91
	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90
	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89
	●	●	045	1,4	0,65	0,86	1,3	1,8	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	71	80	86	89
	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89
	●	●	06	1,6	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки Unijet		Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	13802	TPU			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
80°	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88
	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87
	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	80	84	87
	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87
	●	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	73	80	83	86
	●	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	73	80	83	86
	●	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	73	80	83	86
	●	●	14	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	73	80	83	86
	●	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86
	●	●	16	2,5	2,3	3,1	4,5	6,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	74	80	83	86
	●	●	17	2,6	2,5	3,2	4,7	6,7	9,5	10,3	15,0	17,3	23	74	80	83	86
	●	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86
	●	●	25	3,1	3,6	4,8	7,0	9,9	14,0	15,1	22	25	34	74	80	83	86
	●	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86
	●	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	74	80	83	86
	●	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	74	80	83	85
	●	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85
	●	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86
73°	●	●	0023	0,30	—	—	0,064	0,091	0,13	0,14	,20	0,23	0,31	50	73	89	97
	●	●	0039	0,41	—	0,074	0,11	0,15	0,22	0,24	0,34	0,40	0,53	53	73	87	93
	●	●	0077	0,58	—	0,15	0,21	0,30	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92
	●	●	0116	0,71	0,17	0,22	0,32	0,46	0,65	0,70	1,0	1,2	1,6	54	73	85	90
	●	●	0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,61	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88
	●	●	0231	0,96	0,33	0,44	0,64	0,91	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87
	●	●	0308	1,1	0,44	0,59	0,86	1,2	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86
	●	●	0385	1,2	0,56	0,73	1,1	1,5	2,1	2,3	3,4	3,9	5,2	59	73	81	85
	●	●	0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,8	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84
	●	●	0616	1,6	0,89	1,2	1,7	2,4	3,4	3,7	5,4	6,3	8,3	63	73	79	83
	●	●	0770	1,8	1,1	1,5	2,1	3,0	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82
	●	●	0924	1,9	1,3	1,8	2,6	3,6	5,2	5,6	8,2	9,4	12,5	65	73	77	80
65°	●	●	0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86
	●	●	0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	45	65	77	84
	●	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83
	●	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	48	65	75	82
	●	●	0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	,90	50	65	75	81
	●	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80
	●	●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80
	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79
	●	●	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79
	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78
	●	●	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,4	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	53	65	72	78
	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ																	
Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки Unijet		Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	13802	TPU			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
65°	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76
	●	●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76
	●	●	06	1,6	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75
	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	72	75
	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74
	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74
	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74
	●	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	56	65	71	74
	●	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	74
	●	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	56	65	71	74
	●	●	14	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	56	65	71	74
	●	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73
	●	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73
	●	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72
	●	●	40	3,8	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	59	65	68	72
	●	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	60	65	68	71
	●	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71
	●	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71
50°	●	●	0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	27	50	65	74
	●	●	0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	29	50	64	71
	●	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	30	50	62	68
	●	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	32	50	60	66
	●	●	0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	35	50	60	66
	●	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65
	●	●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	38	50	58	64
	●	●	02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63
	●	●	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	40	50	57	63
	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62
	●	●	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,4	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	40	50	56	61
	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61
	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61
	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60
	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60
	●	●	075	1,7	1,1	1,4	2,1	3,0	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	45	50	55	60
	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60
	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	45	50	55	59
	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59
	●	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	45	50	55	59
	●	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59
	●	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59
	●	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59
	●	●	40	3,8	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	46	50	54	59

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки Unijet		Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	13802	TPU			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
50°	●	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	46	50	54	59
	●	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59
	●	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59
40°	●	●	0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	21	40	54	61
	●	●	0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	22	40	53	60
	●	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	22	40	53	60
	●	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	22	40	53	60
	●	●	0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	24	40	53	60
	●	●	01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59
	●	●	015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59
	●	●	02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58
	●	●	025	0,99	—	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	29	40	51	58
	●	●	03	1,1	—	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57
	●	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56
	●	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55
	●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55
	●	●	06	1,6	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55
	●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	49	55
	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53
	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	45	48
	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48
	●	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	32	40	45	48
	●	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	32	40	45	48
	●	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	32	40	45	48
	●	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	32	40	45	48
	●	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48
	●	●	25	3,1	3,6	4,8	7,0	9,9	14,0	15,1	22	25	34	32	40	45	48
	●	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48
	●	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	34	40	45	48
	●	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	35	40	45	48
	●	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48
	●	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48
25°	●	●	0017	0,28	—	—	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	—	25	35	47	
	●	●	0025	0,33	—	—	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	—	25	35	45	
	●	●	0033	0,38	—	—	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	—	25	34	44	
	●	●	0050	0,46	—	—	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	—	25	34	43	
	●	●	0067	0,53	—	—	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	—	25	34	42	
	●	●	01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42
	●	●	015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	15	25	34	41
	●	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40
	●	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40
	●	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки UniJet		Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	13802	TPU			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
25°	●	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39
	●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	32	39
	●	●	06	1,6	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38
	●	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38
	●	●	08	1,8	—	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38
	●	●	09	1,9	—	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	38
	●	●	10	2,0	—	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37
	●	●	13	2,3	—	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	18	25	31	37
	●	●	15	2,5	—	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37
	●	●	20	2,8	—	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37
	●	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36
	●	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	21	25	29	35
	●	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	21	25	29	35
	●	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35
	●	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35
15°	●	●	0017	0,28	—	—	—	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	—	15	30	37
	●	●	0025	0,33	—	—	—	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	—	15	28	34
	●	●	0033	0,38	—	—	—	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	—	15	27	32
	●	●	0050	0,46	—	—	—	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	—	15	26	30
	●	●	0067	0,53	—	—	—	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	—	15	25	29
	●	●	01	0,66	—	—	—	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	—	15	24	28
	●	●	015	0,81	—	—	—	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	—	15	23	27
	●	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27
	●	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27
	●	●	04	1,3	—	—	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26
	●	●	05	1,4	—	—	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26
	●	●	055	1,5	—	—	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26
	●	●	06	1,6	—	—	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26
	●	●	07	1,7	—	—	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	21	26
	●	●	08	1,8	—	—	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25
	●	●	09	1,9	—	—	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	20	25
	●	●	10	2,0	—	—	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	10	15	19	24
	●	●	11	2,1	—	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	10	15	19	24
	●	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	10	15	19	24
	●	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	10	15	19	24
	●	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	10	15	19	23
	●	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	10	15	19	21
	●	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	10	15	18	21
	●	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	11	15	18	21
	●	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21
	●	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



## РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

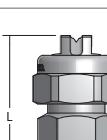
Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки UniJet		Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	13802	TPU			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
0°	●	●	0009	0,20	0,013	0,017	0,025	0,036	0,050	0,054	0,079	0,092	0,12	Сплошная струя 0			
	●	●	0012	0,25	0,017	0,023	0,034	0,047	0,067	0,072	0,11	0,12	0,16				
	●	●	0019	0,30	0,027	0,036	0,053	0,075	0,11	0,11	0,17	0,19	0,26				
	●	●	0021	0,33	0,030	0,040	0,059	0,083	0,12	0,13	0,19	0,21	0,28				
	●	●	0033	0,41	0,048	0,063	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45				
	●	●	0050	0,48	0,072	0,095	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67				
	●	●	0067	0,58	0,097	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90				
	●	●	01	0,71	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3				
	●	●	015	0,86	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0				
	●	●	02	0,99	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7				
	●	●	03	1,2	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0				
	●	●	04	1,4	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4				
	●	●	045	1,5	0,65	0,86	1,3	1,8	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1				
	●	●	05	1,6	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7				
	●	●	055	1,7	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4				
	●	●	06	1,7	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1				
	●	●	065	1,8	0,94	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8				
	●	●	07	1,9	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4				
	●	●	08	2,0	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8				
	●	●	09	2,1	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1				
	●	●	10	2,2	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5				
	●	●	11	2,3	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8				
	●	●	12	2,4	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2				
	●	●	15	2,7	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20				
	●	●	20	3,1	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27				
	●	●	30	3,6	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40				
	●	●	40	4,1	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54				

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + TPU TT (Папа) + TPU	1/4	40,9	13/16	0,06

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)	
	T (Мама) + 13802 ТТ (Папа) + 13802		1/4	48,0	13/16	0,06

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

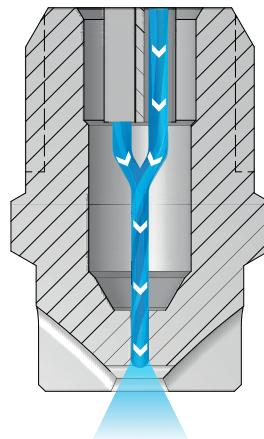
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ WASHJET**

- Факел распыла с высоким ударным воздействием и высоким давлением обеспечивает оптимальную очистку — идеально подходит для очистки под давлением
- Долговечность — форсунки выполнены из нержавеющей стали серии 400
- Плоскоструйные форсунки обеспечивают веерообразный факел распыла с ровными краями
- Равномерное распыление с расходом от 0,27 до 78 гал/мин. (от 1,0 до 290 л/мин) за счет дополнительного внутреннего стабилизатора потока для стабилизации турбулентности жидкости
- Угол распыления от 0° (сплошная струя) до 65° для MEG, WEG и MEG-SSTC; от 0° до 80° для IMEG
- Рабочее давление от 300 до 4000 psi (от 20 до 275 бар)
- Форсунки MEG-SSTC имеют вставки отверстий из карбида вольфрама для максимальной защиты от эрозии
- Форсунки IMEG® идеально подходят для критически важных операций с жесткими требованиями

Основные особенности:

- Запатентованная конструкция, которая позволяет оптимизировать динамические характеристики жидкости за счет максимального снижения турбулентности
- Более высокие ударные характеристики на единицу площади, чем у форсунок MEG



**Форсунки WashJet**

Когда поток жидкости выходит через скругленное U-образное отверстие форсунки, он формирует плоский факел распыла. Равномерное распределение факела распыла при давлении выше 300 psi (20 бар).

**ФОРСУНКИ WASHJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



MEG  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/4"



WEG  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/4"



MEG-SSTC  
Соединение с наружной резьбой 1/4"



IMEG  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/4"

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**ФОРСУНКИ WASHJET MEG, WEG, MEG-SSTC И IMEG СО СТАБИЛИЗАТОРОМ ПОТОКА**

Входное соединение	Тип форсунки	—	Угол распыления	Типо-размер	Пример	1/4	MEG	—	15	04
--------------------	--------------	---	-----------------	-------------	--------	-----	-----	---	----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ФОРСУНКИ WASHJET MEG, WEG, MEG-SSTC И IMEG БЕЗ СТАБИЛИЗАТОРА ПОТОКА**

Входное соединение	Тип форсунки	—	Угол распыления	Типо-размер	Пример	1/4	SAMEG	—	15	04
--------------------	--------------	---	-----------------	-------------	--------	-----	-------	---	----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

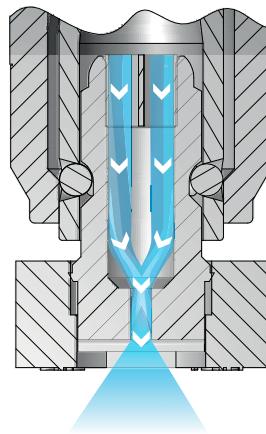


**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ WASHJET**

- Форсунки QCMEG и QCIMEG могут использоваться с арматурой Parker® ST или аналогичной
- Защитные насадки форсунок с цветовой маркировкой для удобства идентификации угла распыления
- Направляющие ребра на защитных насадках форсунок для быстрого регулирования и удобства направления факела распыла
- Факел распыла с высоким ударным воздействием и высоким давлением обеспечивает эффективную очистку
- Долговечность — форсунки выполнены из нержавеющей стали серии 400
- Равномерное распыление с расходом от 0,55 до 15 гал/мин. (от 2,0 до 57 л/мин) за счет дополнительного внутреннего стабилизатора потока для стабилизации турбулентности жидкости
- Угол распыления от 0° (сплошная струя) до 40°
- Форсунки QCIMEG идеально подходят для критически важных операций с жесткими требованиями

## Основные особенности:

- Запатентованная конструкция, которая позволяет оптимизировать динамические характеристики жидкости за счет максимального снижения турбулентности
- Более высокие ударные характеристики на единицу площади, чем у форсунок QCMEG

**БЫСТРОСЪЕМНЫЕ  
ФОРСУНКИ WashJet**

Когда поток жидкости выходит через скругленное U-образное отверстие форсунки, он формирует плоский факел распыла. Равномерное распределение факела распыла при давлении выше 300 psi (20 бар).

**БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ WASHJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**

QCMEG  
Быстросъемное соединение 1/4"



QCIMEG  
Быстросъемное соединение 1/4"

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА****БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ WASHJET QCMEG И QCIMEG СО СТАБИЛИЗАТОРОМ ПОТОКА**

Тип форсунки	—	Угол распыления	Типо-размер	Пример	QCMEG	—	15	05
--------------	---	-----------------	-------------	--------	-------	---	----	----

**БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ФОРСУНКИ WASHJET QCMEG И QCIMEG БЕЗ СТАБИЛИЗАТОРА ПОТОКА**

Тип форсунки	—	Угол распыления	Типо-размер	Пример	SAQCMEG	—	15	05
--------------	---	-----------------	-------------	--------	---------	---	----	----

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100	от 100 до 500	от 500 до 1000	от 1000 до 5000
--------------	---------------	----------------	-----------------

Размер капель зависит от расхода и давления.

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
MEG	Папа	от 1/8 до 1/4	Закаленная нержавеющая сталь	C34–C35	C37
WEG	Мама	от 1/8 до 1/4		C35	
MEG-SSTC	Папа	1/4		C34–C35	
IMEG®	Папа	от 1/8 до 1/4		C36	
QCMEG	NA	NA		C36	
QCIMEG	NA	NA		C37	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба; NA = не применяется. При заказе материал указывается в артикуле.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

Тип форсунки и угол распыления															Типо-размер	Расход (л/мин)														
1/8 MEG					1/4 MEG					1/4 MEG-SSTC						3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар						
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	01	0,39	1,0	1,3	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,2
							●							●		●					015	0,59	1,5	2,0	2,4	3,1	3,4	4,0	4,5	4,8
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	02	0,79	2,0	2,7	3,2	4,1	4,6	5,4	5,9	6,4
																					025	0,99	2,5	3,4	4,0	5,1	5,7	6,7	7,4	8,1
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7
																					035	1,4	3,6	4,7	5,6	7,1	8,0	9,4	10,4	11,3
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	075	3,0	7,6	10,1	12,1	15,3	17,1	20	22	24
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	085	3,4	8,7	11,5	13,7	17,3	19,4	23	25	27
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	09	3,6	9,2	12,1	14,5	18,3	21	24	27	29
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	095	3,8	9,7	12,8	15,3	19,4	22	26	28	31
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	10	3,9	10,2	13,5	16,1	20	23	27	30	32
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11	4,3	11,2	14,8	17,7	22	25	30	33	35
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	115	4,5	11,7	15,5	18,5	23	26	31	34	37
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	12	4,7	12,2	16,2	19,3	24	27	32	36	39
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	125	4,9	12,7	16,9	20	25	28	34	37	40

\*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки и угол распыления																Типо-размер	Расход (л/мин)													
1/8 MEG								1/4 MEG									3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар					
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°										
●							●		●	●	●										13	5,1	13,3	17,5	21	27	30	35	39	42
	●							●	●	●											14	5,5	14,3	18,9	23	29	32	38	42	45
●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	15	5,9	15,3	20	24	31	34	40	45	48
	●						●	●													16	6,3	16,3	22	26	33	36	43	48	52
							●	●	●	●	●	●	●	●	●						18	7,1	18,3	24	29	37	41	49	53	58
●							●	●	●	●	●	●	●	●	●						20	7,9	20	27	32	41	46	54	59	64
							●	●	●	●	●	●	●	●	●						25	9,9	25	34	40	51	57	67	74	81
							●	●	●	●	●	●	●	●	●						30	11,8	31	40	48	61	68	81	89	97
							●	●	●	●	●	●	●	●	●						35	13,8	36	47	56	71	80	94	104	113
							●	●	●	●	●	●	●	●	●						40	15,8	41	54	64	82	91	108	119	129
							●	●	●	●	●	●	●	●	●						50	19,7	51	67	81	102	114	135	149	161
							●	●	●	●	●	●	●	●	●						60	24	61	81	97	122	137	162	178	193
							●														70	28	71	94	113	143	160	189	208	226
							●														80	32	82	108	129	163	182	216	238	258
							●														90	36	92	121	145	183	205	243	267	290

\*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки и угол распыления																Типо-размер	Расход (л/мин)								
1/8 WEG								1/4 WEG									3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°					
	●	●	●													03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9
	●	●	●	●				●	●	●						045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3
			●					●								065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26
●	●	●	●	●												085	3,4	8,7	11,5	13,7	17,3	19,4	23	25	27
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	09	3,6	9,2	12,1	14,5	18,3	21	24	27	29
			●													095	3,8	9,7	12,8	15,3	19,4	22	26	28	31
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	10	3,9	10,2	13,5	16,1	20	23	27	30	32
					●											15	5,9	15,3	20	24	31	34	40	45	48
																16	6,3	16,3	22	26	33	36	43	48	52
●																20	7,9	20	27	32	41	46	54	59	64
																30	11,8	31	40	48	61	68	81	89	97

\*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Вх. соединение (дюймы)	Тип форсунки	Угол распыления при 3 бар								Типо- размер	Расход (л/мин)										
		5°	10°	15°	25°	40°	50°	65°	80°		3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар	250 бар	275 бар
1/8, 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7	10,8	11,3
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	035	1,4	3,6	4,7	5,6	7,1	8,0	9,4	10,4	11,3	12,6	13,2
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9	14,4	15,1
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5	16,2	17,0
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1	18,0	18,9
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7	19,8	21
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3	22	23
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21	23	25
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23	25	26
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	075	3,0	7,6	10,1	12,1	15,3	17,1	20	22	24	27	28
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26	29	30

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки	Угол распыления при 3 бар				Типо- размер	Расход (л/мин)										
	0°* (красный)	15° (желтый)	25° (зеленый)	40° (белый)		3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар	250 бар	275 бар
QCMEG					02	0,79	2,0	2,7	3,2	4,1	4,6	5,4	5,9	6,4	7,2	7,6
•	•	•	•	•	03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7	10,8	11,3
•	•	•	•	•	035	1,4	3,6	4,7	5,6	7,1	8,0	9,4	10,4	11,3	12,6	13,2
•	•	•	•	•	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9	14,4	15,1
•	•	•	•	•	045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5	16,2	17,0
•	•	•	•	•	05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1	18,0	18,9
•	•	•	•	•	055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7	19,8	21
•	•	•	•	•	06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3	22	23
•	•	•	•	•	065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21	23	25
•	•	•	•	•	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23	25	26
•	•	•	•	•	075	3,0	7,6	10,1	12,1	15,3	17,1	20	22	24	27	28
•	•	•	•	•	08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26	29	30
•	•	•	•	•	09	3,6	9,2	12,1	14,5	18,3	21	24	27	29	32	34
•	•	•	•	•	10	3,9	10,2	13,5	16,1	20	23	27	30	32	36	38
•	•	•	•	•	12	4,7	12,2	16,2	19,3	24	27	32	36	39	43	45
•		•	•	•	15	5,9	15,3	20	24	31	34	40	45	48	54	57

\*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



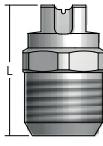
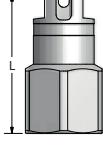
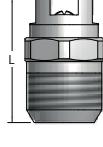
S

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

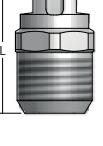
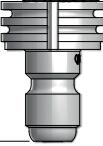
Тип форсунки	Угол распыления при 3 бар				Типо-размер	Расход (л/мин)										
	10° (оранжевый)	15° (желтый)	25° (зеленый)	40° (белый)		3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар	250 бар	275 бар
•			•	•	02	0,79	2,0	2,7	3,2	4,1	4,6	5,4	5,9	6,4	7,2	7,6
•	•	•	•	•	03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7	10,8	11,3
•	•	•	•	•	035	1,4	3,6	4,7	5,6	7,1	8,0	9,4	10,4	11,3	12,6	13,2
•	•	•	•	•	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9	14,4	15,1
•	•	•	•	•	045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5	16,2	17,0
•	•	•	•	•	05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1	18,0	18,9
•	•	•	•	•	055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7	19,8	21
•	•	•	•	•	06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3	22	23
•	•	•	•	•	065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21	23	25
•	•	•	•	•	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23	25	26
•	•	•	•	•	075	3,0	7,6	10,1	12,1	15,3	17,1	20	22	24	27	28
•	•	•	•	•	08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26	29	30
•		•	•	•	09	3,6	9,2	12,1	14,5	18,3	21	24	27	29	32	34

В выделенном столбце указано номинальное давление.

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Пазы (мм)	Вес нетто (кг)
	MEG (Папа)	1/8	25,4	9/16	—	7,9	0,02
		1/4	25,4	9/16	—	10,3	0,02
	WEG (Мама)	1/8	28,6	1/2	—	7,9	0,03
		1/4	28,6	5/8	—	7,9	0,02
	MEG-SSTC (Папа)	1/4	23,0	9/16	—	10,3	0,02

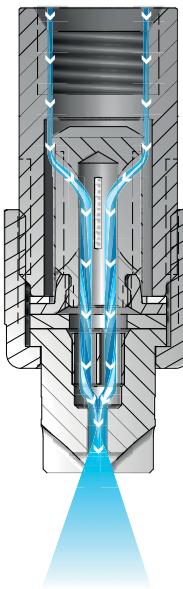
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Пазы (мм)	Вес нетто (кг)
	IMEG* (Папа)	1/8	22,2	1/2	—	7,9	0,02
		1/4	23,0	9/16	—	10,3	0,02
	QCMEG/QCIMEG	—	31,0	—	24,6	—	0,02

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ UNIJET**

- Предназначены для задач, требующих более высокого ударного воздействия
- Сокращение расходов на замену форсунок — корпусы можно использовать повторно, заменяются только распылительные насадки
- Конструкция позволяет легко заменять насадки, чтобы снять насадку, нужно открутить накидную гайку
- Плоскоструйные форсунки обеспечивают веерообразный факел распыла с ровными краями
- Угол распыления от 0° до 65°
- Равномерное распределение капель по размерам по всему факелу распыла и расход от 0,41 до 17,3 г/мин (от 1,5 до 64 л/мин)
- Рабочее давление от 300 до 3000 psi (от 20 до 200 бар) — выше, чем у стандартных насадок
- Форсунка состоит из корпуса высокого давления, сетчатого фильтра, прокладки насадки и накидной гайки распылительной насадки высокого давления



**Форсунки высокого давления UniJet**

Когда поток жидкости выходит через скругленное U-образное отверстие форсунки, он формирует плоский факел распыла. Равномерное распределение факела распыла при давлении выше 300 psi (20 бар).

**РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ UNIJET**



**Распылительная насадка EG + Корпус 11430**

Используется с прокладкой, сетчатым фильтром, прокладкой насадки и накидной гайкой распылительной насадки высокого давления

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**ФОРСУНКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ UNIJET**

КОРПУС ФОРСУНКИ			РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ НАСАДКА				Пример	
Тип корпуса	—	Входное соединение	—	Код материала	—	Размер ячеек сетчатого фильтра	+	Артикул насадки      Угол распыления      Типо-размер      Тип насадки

11430 - 1/4 - SS - 100 + TP 15 04 EG

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением корпуса форсунки укажите букву "B".

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоедини- тельный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
Корпус 11430	Мама	1/4	Нержавеющая сталь 303 (SS)	—	C39
Распылительная насадка EG	NA	NA	Закаленная нержавеющая сталь	C39	

Мама = внутренняя резьба; NA = не применяется. Для закаленной нержавеющей стали код материала не указывается. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой.  
За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип насадки UniJet	Угол распыления при 3 бар						Типоразмер	Расход (л/мин)								
	0°*	15°	25°	40°	50°	65°		3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар
•	•						015	0,59	1,5	2,0	2,4	3,1	3,4	4,0	4,5	4,8
•	•						02	0,79	2,0	2,7	3,2	4,1	4,6	5,4	5,9	6,4
•	•	•	•				03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7
•	•	•	•	•		•	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9
•	•	•	•	•			045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5
•	•	•	•	•			05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1
•	•	•	•	•			055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7
•	•	•	•	•	•	•	06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3
•	•	•	•				065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21
•	•	•	•	•	•	•	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23
•	•	•	•	•	•	•	08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26
•	•	•	•	•	•	•	09	3,6	9,2	12,1	14,5	18,3	21	24	27	29
•	•	•	•	•	•	•	10	3,9	10,2	13,5	16,1	20	23	27	30	32
•	•						11	4,3	11,2	14,8	17,7	22	25	30	33	35
•			•				12	4,7	12,2	16,2	19,3	24	27	32	36	39
•	•	•		•			13	5,1	13,3	17,5	21	27	30	35	39	42
•	•	•					14	5,5	14,3	18,9	23	29	32	38	42	45
•			•	•	•		15	5,9	15,3	20	24	31	34	40	45	48
•	•	•		•	•	•	20	7,9	20	27	32	41	46	54	59	64

\*0° = сплошная струя.

Также доступны и другие типы корпусов. За более подробной информацией обращайтесь в представительство.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

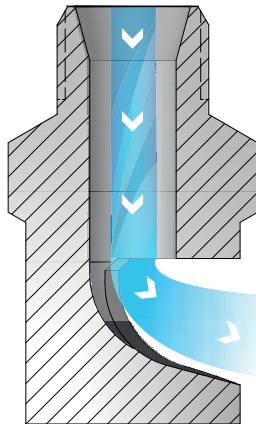
## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	11430 (Мама) + EG	1/4	56,3	13/16	0,10

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FLOODJET**

- Идеально подходят для выполнения задач, требующих большой площади распыления
- Широкий угол распыления, плоский веерообразный отклоненный факел распыла
- Форсунки можно устанавливать горизонтально
- Отверстие защищено от повреждений и благодаря своей конструкции практически не засоряется
- Угол распыления от 73° до 153°
- Равномерное распыление при расходе от 0,04 до 110 гал/мин. (от 0,14 до 410 л/мин.)
- Рабочее давление до 60 psi (4 бар)
- TEK формирует плоский факел распыла со скошенными краями, устраняя концентрацию жидкости на краях и сохраняя широкий факел распыла



**Форсунки FloodJet**

При прохождении жидкости через форсунку она отражается о поверхность дефлектора и распыляется, формируя плоский факел распыла. Поток жидкости равномерно расходится от центра струи. Поверхность дефлектора позволяет формировать очень широкие углы распыления по сравнению с другими плоскоструйными форсунками.

**ФОРСУНКИ FLOODJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**K**  
Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1"



**TEK**  
Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/4"

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**ФОРСУНКИ FLOODJET K**

Входное соединение	Тип форсунки	-	Код материала	Типо-размер	Пример
					<b>1/8</b> <b>K</b> <b>SS</b> <b>2</b>

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ФОРСУНКИ FLOODJET TEK**

Входное соединение	Тип форсунки	-	Код материала	Типо-размер	Пример
					<b>1/8</b> <b>TEK</b> <b>SS</b> <b>2</b>

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

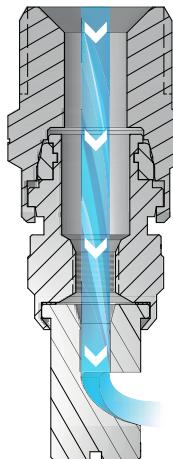
от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ QUICK FLOODJET

- Идеально подходят для операций по техобслуживанию — корпуса форсунок остаются на трубе/коллекторе; быстрая установка/снятие поворотыванием на четверть оборота
  - Функция автоматического регулирования позволяет сэкономить время
  - Миниатюрные исполнения идеально подходят для использования в таких техпроцессах, где требуются меньшие габариты и вес
  - Широкий угол распыления, плоский веерообразный дефлекторный факел распыла
  - Угол распыления от 73° до 153°
  - Равномерное распыление с расходом от 0,01 до 14,7 гал/мин (от 0,037 до 55 л/мин)
  - Рабочее давление до 60 psi (4 бар)



## Форсунки Quick FloodJet

При прохождении жидкости через форсунку она отражается о поверхность дефлектора и распыляется, формируя плоский факел распыла. Поток жидкости равномерно расходится от центра струи. Поверхность дефлектора позволяет формировать очень широкие углы распыления по сравнению с другими плоскоструйными форсунками.

## ФОРСУНКИ QUICK FLOODJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



**Распылительная насадка QTKA + корпус QJA**  
Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"  
Используется с корпусами QJA или QJJA



#### **Корпус QJJA**



**Корпус QJS**  
Миниатюрное исполнение  
Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1"



**Распылительная насадка QSTK**  
Миниатюрное исполнение  
Расход ниже 1 гал/мин  
при давлении 40 psi  
(3,9 л/мин при давлении 2,8 бар)  
пользуется с уплотнением и корпусом QJJS

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

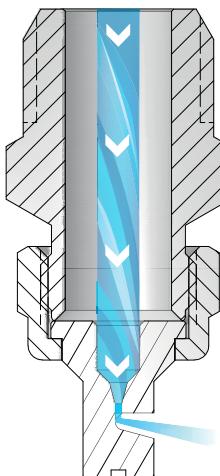
## ФОРСУНКИ QUICK FLOODJET



Для резьового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ UNIJET® FLOODJET**

- Богатый выбор сменных распылительных насадок, типов/размеров корпусов, материалов, углов распыления, расхода и принадлежностей позволяет использовать на одном коллекторе компоненты, оптимально отвечающие требованиям различных техпроцессов
- Конструкция позволяет легко заменять насадки на месте — чтобы снять насадку, нужно открутить накидную гайку
- Широкий угол распыления, плоский веерообразный отклоненный факел распыла
- Угол распыления от 73° до 153°
- Равномерное распыление с расходом от 0,06 до 12,2 гал/мин (от 0,28 до 46 л/мин)
- Рабочее давление до 60 psi (4 бар)
- Форсунка состоит из корпуса, сетчатого фильтра, распылительной насадки и накидной гайки



**Форсунки UniJet FloodJet**

При прохождении жидкости через форсунку она отражается о поверхность дефлектора и распыляется, формируя плоский факел распыла. Поток жидкости равномерно расходится от центра струи. Поверхность дефлектора позволяет формировать очень широкие углы распыления по сравнению с другими плоскоструйными форсунками.

**ФОРСУНКИ  
UNIJET FLOODJET  
(ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**Распылительная насадка ТК + корпус ТТ**  
Используется с сетчатым фильтром  
и накидной гайкой с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/2"



**Корпус ТТ/накидная гайка**  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/2"



**Корпус Т/накидная гайка**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 1/2"

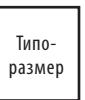
**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**ФОРСУНКИ UNIJET FLOODJET**

**КОРПУС ФОРСУНКИ**



**РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ НАСАДКА**



**Пример**

1/4 - TT - SS + TK - SS 2

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением корпуса форсунки укажите букву "B".

В форсунку UniJet в сборе входит сетчатый фильтр, подобранный с размером ячейки Mesh, основываясь на диаметре отверстия насадки. Если вы заказываете только распылительную насадку UniJet, сетчатый фильтр не входит в комплект поставки. Руководство по выбору и заказу сетчатого фильтра приведено в разделе Дополнительные принадлежности на стр. F6.

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы
				Рабочие характеристики
				Габариты и вес
Форсунки K	Папа	от 1/8 до 1	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), поливинилхлорид (ПВХ)	C43–C44
Форсунки TEK	Папа	от 1/8 до 1/4		C44
Корпус QJA	Мама	от 1/8 до 1/2		–
Корпус QJJA	Папа	от 1/8 до 1/2		–
Распылительная насадка QTKA	NA	NA		C45
Корпус QJJS	Папа	от 1/8 до 1/4		–
Распылительная насадка QSTK	NA	NA		C45
Корпус T	Мама	от 1/8 до 1/2		–
Корпус TT	Папа	от 1/8 до 1/2		–
Распылительная насадка TK	NA	NA		C45–C46

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба; NA = не применяется. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ



Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)						Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)						Угол распыления (°)			
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1			0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
• K	• 1/8						0,25	0,43	–	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	–	83	117
• K	• 0,50						0,50	0,58	–	–	–	0,28	0,32	0,39	0,46	–	89	122
• K	• 0,75						0,75	0,74	–	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	–	106	125
• K	• 1						1	0,84	–	–	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	–	103	128
• K	• 1,5						1,5	1,0	–	0,48	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	73	103	125
• K	• 2						2	1,2	–	0,64	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	83	113	129
• K	• 2,5						2,5	1,3	–	0,81	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	98	122	133
• K	• 3						3	1,4	–	0,97	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	86	112	126
• K	• 4						4	1,7	–	1,3	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	97	123	132
• K	• 5						5	1,9	1,0	1,6	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	114	128	142
• K	• 7,5						7,5	2,3	1,5	2,4	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	101	119	134
• K	• 10						10	2,7	2,0	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	115	133	145
• K	• 12						12	2,9	2,4	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	128	139	153
• K	• 15						15	3,3	3,1	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	98	113	123
• K	• 18						18	3,6	3,7	5,8	6,9	10,1	11,6	14,2	16,4	106	120	131
• K	• 20						20	3,8	4,1	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	110	122	133

В выделенном столбце указано номинальное давление.

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)						Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1			0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
●	●						22	3,9	4,5	7,1	8,4	12,3	14,2	17,4	20	113	125	136
●	●						24	4,1	4,9	7,7	9,2	13,4	15,5	19,0	22	115	131	144
●	●						27	4,4	5,5	8,7	10,3	15,1	17,4	21	25	119	135	148
●		●					30	4,6	6,1	9,7	11,4	16,8	19,3	24	27	100	110	121
●		●					35	5,0	7,1	11,3	13,3	19,5	23	28	32	105	118	128
●		●	●				40	5,3	8,2	12,9	15,3	22	26	32	36	111	126	136
●		●					45	5,6	9,2	14,5	17,2	25	29	36	41	115	130	140
●			●				50	5,9	10,2	16,1	19,1	28	32	39	46	117	131	140
●			●				60	6,5	12,2	19,3	23	34	39	47	55	120	134	142
●			●				70	7,0	14,3	23	27	39	45	55	64	123	137	146
●			●				80	7,5	16,3	26	31	45	52	63	73	127	138	149
●				●			90	8,1	18,3	29	34	50	58	71	82	120	133	140
●				●			100	8,5	20	32	38	56	64	79	91	123	136	145
●				●			110	8,9	22	35	42	61	71	87	100	125	138	148
●				●			120	9,3	24	39	46	67	77	95	109	129	143	150
●				●			140	10,0	29	45	53	78	90	111	128	118	127	135
●				●			160	10,7	33	52	61	89	103	126	146	121	130	137
●				●			180	11,4	37	58	69	101	116	142	164	124	133	139
●				●			210	12,3	43	68	80	117	135	166	191	128	139	145
●					●		300	14,8	61	97	114	168	193	237	274	110	128	135
●					●		450	18,0	92	145	172	251	290	355	410	118	132	138

В выделенном столбце указано номинальное давление.

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)		
				0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
1/8, 1/4	●	2	1,2	—	0,64	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	85	125	134
	●	3	1,5	—	0,97	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	85	125	136
	●	5	1,9	1,0	1,6	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	85	127	147
	●	10	2,7	2,0	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	85	130	150
1/4	●	15	3,3	3,1	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	90	130	138
	●	20	3,8	4,1	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	107	130	138

В выделенном столбце указано номинальное давление.



W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип насадки для форсунок Quick FloodJet		Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)		
	QSTK	QTKA			0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●		0,25	0,43	—	—	—	0,14	0,16	0,20	0,23	—	83	117
	●	●	0,50	0,58	—	—	—	0,28	0,32	0,39	0,46	—	89	122
	●	●	0,75	0,74	—	—	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	—	106	125
	●	●	1	0,84	—	—	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	—	109	128
	●	●	1,5	1,0	—	0,48	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	73	108	125
	●	●	2	1,2	—	0,64	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	83	113	129
	●	●	2,5	1,3	—	0,81	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	98	122	133
	●	●	3	1,4	—	0,97	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	86	112	126
	●	●	4	1,7	—	1,3	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	97	123	132
	●	●	5	1,9	1,0	1,6	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	114	128	142
	●		7,5	2,3	1,5	2,4	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	101	119	134
	●		10	2,7	2,0	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	115	133	145
	●		12	2,9	2,4	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	128	139	153
	●		15	3,3	3,1	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	98	113	123
	●		18	3,6	3,7	5,8	6,9	10,1	11,6	14,2	16,4	106	120	131
	●		20	3,8	4,1	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	110	122	133
3/8, 1/2	●		30	4,6	6,1	9,7	11,4	16,8	19,3	24	27	100	110	121
	●		40	5,3	8,2	12,9	15,3	22	26	32	36	111	126	136
	●		45	5,6	9,2	14,5	17,2	25	29	36	41	115	130	140
	●		60	6,5	12,2	19,3	23	34	39	47	55	120	134	142

В выделенном столбце указано номинальное давление.

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип насадки для форсунок UniJet® FloodJet	Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)			
				TK	0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
1/4	●	0,50	0,58	—	—	—	0,28	0,32	0,39	0,46	—	89	122	
	●	0,75	0,74	—	—	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	—	106	125	
	●	1	0,84	—	—	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	—	109	128	
	●	1,5	1,0	—	0,48	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	73	108	125	
	●	2	1,2	—	0,64	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	83	113	129	
	●	2,5	1,3	—	0,81	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	98	122	133	
	●	3	1,4	—	0,97	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	86	112	126	
	●	4	1,7	—	1,3	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	97	123	132	
	●	5	1,9	1,0	1,6	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	114	128	142	

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

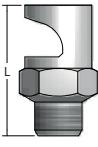
W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип насадки для форсунок UniJet® FloodJet	Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
				0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар	
1/4	●	7,5	2,3	1,5	2,4	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	101	119	134	
	●	10	2,7	2,0	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	115	133	145	
	●	12	2,9	2,4	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	128	139	153	
	●	15	3,3	3,1	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	98	113	123	
	●	18	3,6	3,7	5,8	6,9	10,1	11,6	14,2	16,4	106	120	131	
	●	20	3,8	4,1	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	110	122	133	
	●	24	4,1	4,9	7,7	9,2	13,4	15,5	19,0	22	115	131	144	
	●	30	4,6	6,1	9,7	11,4	16,8	19,3	24	27	100	110	121	
	●	40	5,3	8,2	12,9	15,3	22	26	32	36	111	126	136	
	●	50	5,9	10,2	16,1	19,1	28	32	39	46	117	131	140	

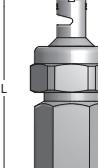
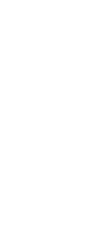
Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	K (Папа)	1/8	32,5	7/16	—	0,01
		1/4	34,1	9/16	—	0,03
		3/8	44,5	11/16	—	0,06
		1/2	50,8	7/8	—	0,11
		3/4	65,1	1-1/2	—	0,40
		1	92,1	1-7/8	—	0,91
	TEK (Папа)	1/8	28,6	7/16	—	0,02
		1/4	38,6	9/16	—	0,04
	QJA (Мама) + QTKA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	64,3	1	—	0,14
		1/8, 1/4, 3/8, 1/2	61,9	7/8	—	0,13

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

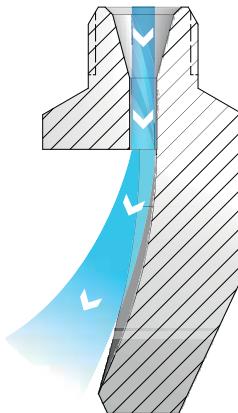
Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	QJJS (Папа) + QSTK	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	37,3	9/16	15,1	0,04
	T (Мама) + TK	1/4	50,8	13/16	—	0,07
	TT (Папа) + TK	1/4	50,8	13/16	—	0,06

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FLATJET

- Обеспечивает более высокое ударное воздействие по сравнению с другими форсунками с узким углом распыления
- Имеет плоский веерообразный дефлекторный факел распыления
- Идеально подходит для очистки конвейера
- Угол распыления от 15° до 50°
- Равномерное распыление при расходе от 0,24 до 39 гал/мин. (от 0,91 до 144 л/мин.)
- Рабочее давление до 150 psi (10 бар)



## Форсунки FlatJet

При прохождении жидкости через форсунку она отражается о поверхность дефлектора и распыляется, формируя плоский факел распыления. Поток жидкости равномерно расходится от центра струи. Сочетание среднего/высокого расхода и узкого угла распыления обеспечивает высокое ударное воздействие.

## ФОРСУНКИ FLATJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



Соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 1/4"

Соединение с наружной резьбой  
от 3/8" до 3/4"

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## ФОРСУНКИ FLATJET P



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения								Номер страницы	
			Рабочие характеристики				Габариты и вес					
P	Папа	от 1/8 до 3/4	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)								C48–C49	C48–C49

Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.



Угол распыления (°) при 3 бар	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)					Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)				Угол распыления (°)			Размеры					
		1/8	1/4	3/8	1/2	3/4			1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	1 бар	3 бар	7 бар	Длина А (мм)	Угол отклонения В (°)	Размер камеры С (кв. мм)	Вес нетто (кг)
50	•	•	•				05	1,3	1,1	1,4	2,0	2,8	3,0	3,6	33	50	60	31	60	15,9	0,03
	•	•	•				10	1,9	2,3	2,8	3,9	5,6	6,0	7,2	34	50	60	31	60	15,9	0,03
	•	•	•	•			25	3,0	5,7	7,0	9,9	14,0	15,1	18,0	42	50	59	41,5	42	19,1	0,09
	•	•	•	•			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	39	50	60	47	45	19,1	0,09
	•	•	•				60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	42	50	53	55	37	25,4	0,14
	•	•	•				100	5,9	23	28	39	56	60	72	43	50	55	72	40	31,8	0,33
	•	•	•				125	6,6	28	35	49	70	75	90	38	50	59	72	38	31,8	0,31
	•	•	•				160	7,5	36	45	63	89	96	115	44	50	55	72	37	31,8	0,31
	•	•	•				200	8,4	46	56	79	112	121	144	46	50	53	72	32	31,8	0,31
40	•	•	•				40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	31	40	50	60,5	35	22,2	0,14
	•	•	•				50	4,2	11,4	14,0	19,7	28	30	36	31	40	49	63,5	33	25,4	0,20
	•	•	•				60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	32	40	49	72	33	25,4	0,23
	•	•	•				70	5,0	16,0	19,5	28	39	42	50	32	40	49	75,5	29	25,4	0,26
	•	•	•				80	5,3	18,2	22	32	45	48	58	32	40	48	77	26	25,4	0,26
	•	•	•				90	5,6	21	25	36	50	54	65	34	40	44	77	28	25,4	0,23
	•	•	•				100	5,9	23	28	39	56	60	72	35	40	44	86,5	28	25,4	0,26

В выделенном столбце указано номинальное давление.



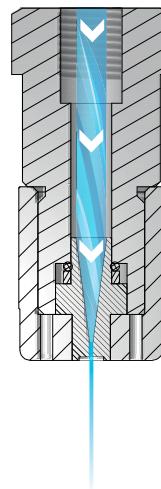
N РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Угол распыления (°) при 3 бар	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)					Типо-размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)						Угол распыления (°)			Размеры			
		1/8	1/4	3/8	1/2	3/4			1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	1 бар	3 бар	7 бар	Длина А (мм)	Угол отклонения В (°)	Размер камеры С (кв. мм)	Вес нетто (кг)
35	●	●					04	1,2	0,91	1,1	1,6	2,2	2,4	2,9	20	35	41	23	40	11,1	0,01
	●		●				10	1,9	2,3	2,8	3,9	5,6	6,0	7,2	18	35	39	36,5	36	15,9	0,06
	●		●	●			20	2,7	4,6	5,6	7,9	11,2	12,1	14,4	24	35	40	42	30	19,1	0,06
	●			●			25	3,0	5,7	7,0	9,9	14,0	15,1	18,0	24	35	39	49	28	19,1	0,09
	●			●			30	3,3	6,8	8,4	11,8	16,8	18,1	22	26	35	41	52,5	28	19,1	0,09
	●			●			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	28	35	38	58	26	22,2	0,11
	●			●			50	4,2	11,4	14,0	19,7	28	30	36	31	35	38	63,5	23	22,2	0,14
	●				●		60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	29	35	39	73	27	25,4	0,23
	●				●		80	5,3	18,2	22	32	45	48	58	26	35	40	81	24	25,4	0,26
	●				●		100	5,9	23	28	39	56	60	72	26	35	40	89	19	25,4	0,26
	●					●	160	7,5	36	45	63	89	96	115	26	35	40	114	23	31,8	0,57
	●					●	200	8,4	46	56	79	112	121	144	25	35	40	122	22	31,8	0,57
25	●		●				40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	15	25	34	65	25	19,1	0,11
15	●		●				10	1,9	—	2,8	3,9	5,6	6,0	7,2	—	15	23	47,5	22	15,9	0,06
	●		●				20	2,7	—	5,6	7,9	11,2	12,1	14,4	—	15	19	54	19	15,9	0,06
	●			●			30	3,3	6,8	8,4	11,8	16,8	18,1	22	6	15	24	72	25	19,1	0,11
	●			●			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	8	15	21	92	18	22,2	0,23
	●			●			50	4,2	11,4	14,0	19,7	28	30	36	9	15	20	90,5	15	22,2	0,17
	●				●		60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	10	15	19	125	14	25,4	0,34
	●				●		80	5,3	18,2	22	32	45	48	58	11	15	18	130	14	25,4	0,34
	●				●		100	5,9	23	28	39	56	60	72	11	15	18	131	14	25,4	0,40
	●					●	200	8,4	46	56	79	112	121	144	12	15	18	165	14	31,8	0,73

В выделенном столбце указано номинальное давление.

**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ FS И VS**

- Форсунки сверхвысокого давления с сильным ударным воздействием, с плоским факелом распыла или сплошной струей
- Рабочее давление до 10 раз выше по сравнению с другими форсунками высокого давления — до 60 000 psi (4000 бар)
- Исполнения со стандартным и быстросъемным соединением;
  - Сокращение расходов на замену форсунок — корпусы форсунок можно использовать повторно — заменяются только распылительные насадки
- Долговечность — форсунки выполнены из закаленной нержавеющей стали. Доступны распылительные насадки со сверхпрочными сапфировыми вставками для максимальной износостойкости
- Угол распыления от 0° до 45°
- Равномерное распыление при расходе от 0,03 до 78 гал/мин. (от 0,11 до 295 л/мин)
- Корпусы форсунок имеют уплотнительное кольцо, прокладку (только 58833) и фиксатор насадки



**Форсунки сверхвысокого давления**

При прохождении жидкости через специально спроектированное отверстие формируется плоский факел распыла или сплошная струя (ноль градусов) с очень сильным ударным воздействием.

**ФОРСУНКИ FS И VS (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**Распылительная насадка VS010 +  
корпус 58834**  
Рабочее давление до 20 000 psi (1400 бар)



**VS625**  
Соединение с наружной резьбой  
1/4"  
Рабочее давление  
до 17 500 psi (1200 бар)



**Распылительная насадка VS020**  
Используется с корпусом 58834  
Рабочее давление до 30 000 psi (2000 бар)



**Распылительная насадка VS051**  
Без резьбы\*  
Рабочее давление до 60 000 psi (4000 бар)

\*Фиксатор не входит в комплект



**Распылительная насадка FS013**  
Используется с корпусом 58833  
Рабочее давление до 30 000 psi (2000 бар)



**Распылительная насадка FS020**  
Используется с корпусом 58833  
Рабочее давление до 30 000 psi (2000 бар)

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## ФОРСУНКИ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ VS625 И VS940

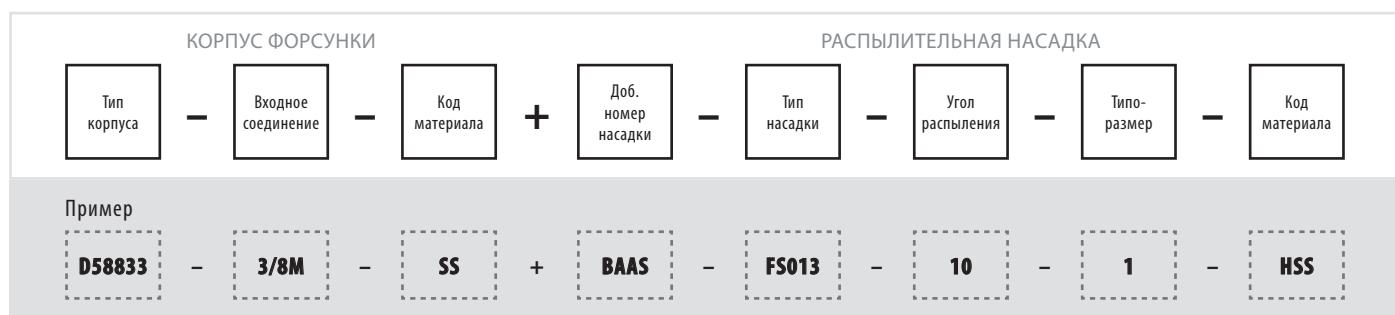


## КОРПУС D58834 ДЛЯ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ НАСАДКОЙ VS010 ИЛИ VS020\*



\*Примечание: VS051 выпускается только в виде распылительной насадки.

## КОРПУС D58833 ДЛЯ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ НАСАДКОЙ FS013 ИЛИ FS020



## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	При соединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
Форсунки VS625	Папа	1/4	Нержавеющая сталь с сапфировой вставкой (SSAP)	C52	C54
Форсунки VS940	Папа	1/16	Нержавеющая сталь с сапфировой вставкой (SSAP)	C52	
Распылительная насадка VS010	NA	NA	Закаленная нержавеющая сталь (HSS)	C52	
Распылительная насадка VS020	NA	NA	Нержавеющая сталь с сапфировой вставкой (SSAP)	C53	
Распылительная насадка VS051	NA	NA	Нержавеющая сталь с сапфировой вставкой (SSAP)	C53	
Распылительная насадка FS013	NA	NA	Закаленная нержавеющая сталь (HSS)	C53	
Распылительная насадка FS020	NA	NA	Закаленная нержавеющая сталь (HSS)	C53	
Корпус 58833	Папа, Мама	от 3/8 до 1/2	Нержавеющая сталь (SS)	—	
Корпус 58834	Папа, Мама	от 3/8 до 1/2	Нержавеющая сталь (SS)	—	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба; NA = не применяется.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	Угол распыления	Типоразмер отверстия	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)			
					100 бар	500 бар	750 бар	1200 бар
●	1/4	0°	0.25	0,25	0,34	0,75	0,92	1,2
●			0.5	0,5	1,3	3,0	3,7	4,6
●			0.75	0,75	3,0	6,7	8,2	10,4
●			1	1	5,3	12,0	14,6	18,5
●			1.5	1,5	12,0	27	33	42
●			2	2	21	48	59	74
●			2.5	2,5	33	74	91	116

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки	Вх.соединение (дюймы)	Угол распыления	Типоразмер отверстия	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)		
					500 бар	750 бар	1000 бар
●	1/16	0°	0.5	0,5	3,0	3,7	4,2
●			0.75	0,75	6,7	8,3	9,5
●			1	1	12,0	14,7	16,9
●			1.5	1,5	27	33	38
●			2	2	48	59	68
●			2.5	2,5	75	92	105

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки	Угол распыления	Типоразмер отверстия	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)						
				100 бар	250 бар	500 бар	750 бар	1000 бар	1200 бар	1400 бар
●	0°	1	1	6,4	10,0	14,2	17,4	20	22	24
●		1.5	1,5	14,6	23	33	40	46	51	55
●		2	2	25	40	56	69	79	88	94
●		2.5	2,5	40	64	90	111	128	140	151
●		3	3	61	97	137	167	193	211	228
●		3.5	3,5	80	126	178	200	252	276	298



S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип насадки	Угол распыления	Типоразмер отверстия	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)				
				500 бар	750 бар	1000 бар	1500 бар	2000 бар
●	0°	0,5	0,5	3,0	3,7	4,2	5,2	6,0
●		0,75	0,75	6,7	8,3	9,5	11,7	13,4
●		1	1	12,0	14,7	16,9	21	24
●		1,5	1,5	27	33	38	47	54
●		2	2	48	59	68	83	96
●		2,5	2,5	75	92	105	129	149

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип насадки	Угол распыления	Типоразмер отверстия	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)			
				1000 бар	2000 бар	3000 бар	4000 бар
●	0°	0,1	0,1	0,13	0,18	0,22	0,25
●		0,25	0,25	0,78	1,1	1,4	1,6
●		0,5	0,5	3,1	4,4	5,4	6,3
●		0,75	0,75	7,1	10,0	12,2	14,1
●		1	1	12,5	17,7	22	25

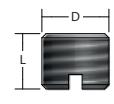
S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип насадки	Угол распыления при 20 бар			Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)				
	10°	20°	45°			100 бар	500 бар	750 бар	1000 бар	2000 бар
●	●	●	—	0,54	0,32	0,54	1,2	1,5	1,7	2,4
●	●	●	—	1	0,45	1,0	2,2	2,7	3,2	4,5
●	●	●	—	1,5	0,55	1,5	3,4	4,1	4,7	6,7
●	●	●	●	2	0,65	2,0	4,5	5,5	6,3	9,0
●	●	●	●	3	0,80	3,0	6,7	8,2	9,5	13,4

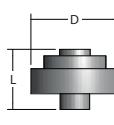
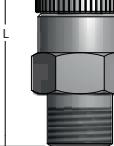
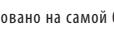
S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип насадки	Угол распыления при 20 бар			Типоразмер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)				
	10°	20°	45°			100 бар	500 бар	750 бар	1000 бар	2000 бар
●	●	●	●	4,5	1,0	4,5	10,1	12,3	14,2	20
●	●	●	●	11	1,5	11,0	25	30	35	49
●	●	●	●	19	2,0	19,0	43	52	60	85
●	●	●	●	28	2,5	28	63	77	89	125
●	●	●	●	40	3,0	40	89	110	127	179

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	VS625	1/4 (Папа)	22	9/16	—	0,02
	VS940	1/16 (Папа)	6,5	—	7,9	0,002
	58833 (Папа) + FS013	3/8	70	1-1/16	—	0,27
	58833 (Мама) + FS013	3/8	70	1-1/16	—	0,27
	58833 (Папа) + FS013	1/2	70	1-1/16	—	0,27
	58833 (Мама) + FS013	1/2	70	1-1/16	—	0,27
	58833 (Папа) + FS020	3/8	70	1-1/16	—	0,28
	58833 (Мама) + FS020	3/8	70	1-1/16	—	0,28
	58833 (Папа) + FS020	1/2	70	1-1/16	—	0,28
	58833 (Мама) + FS020	1/2	70	1-1/16	—	0,28

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	распыли-тельная насадка VS051	—	5,8	—	9,5	0,002
	58834 (Папа) + VS010	3/8	73	1-1/16	—	0,28
	58834 (Мама) + VS010	3/8	73	1-1/16	—	0,28
	58834 (Папа) + VS010	1/2	73	1-1/16	—	0,28
	58834 (Мама) + VS010	1/2	73	1-1/16	—	0,28
	58834 (Папа) + VS020	3/8	73	1-1/16	—	0,28
	58834 (Мама) + VS020	3/8	73	1-1/16	—	0,28
	58834 (Папа) + VS020	1/2	73	1-1/16	—	0,28
	58834 (Мама) + VS020	1/2	73	1-1/16	—	0,28

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.





## ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

ОХЛАЖДЕНИЕ ГАЗОВ • СЖИГАНИЕ СЕРЫ •  
КОНТРОЛЬ ЗАПЫЛЕННОСТИ • АЭРАЦИЯ  
ВОДЫ • ПРОИЗВОДСТВО ХИМИЧЕСКОЙ  
ПРОДУКЦИИ • ОХЛАЖДЕНИЕ •  
ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА • ОЧИСТКА •  
ГАЗООЧИСТКА • РАСПЫЛЕНИЕ РАСТВОРА •  
ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПРОДУКЦИИ



*Spraying Systems Co.®*



# ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ХАРАКТЕРИСТИК, СОЕДИНЕНИЙ И МАТЕРИАЛОВ ИСПОЛНЕНИЯ ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ

**Типы:**

- Традиционные
- Быстроотъемные

**Факел распыла:**

- Стандартный
- Сверхширокий угол распыления
- Широкий угол распыления

**Углы распыления:** от 43° до 180°

**Диапазон расхода:** от 0,05 до 3320 гал/мин. (от 0,19 до 12568 л/мин)

**Диапазон рабочего давления:** до 2000 psi (138 бар)

**Соединения:**

- Трубы диаметром от 1/8" до 6"
- Фланцевые
- С наружной и внутренней резьбой NPT и BSPT;

**Материалы исполнения:**

- Латунь
- Малоуглеродистая сталь
- Нержавеющая сталь 303
- Нержавеющая сталь 309
- Нержавеющая сталь 316
- Закаленная нержавеющая сталь
- Полипропилен
- Поливинилхлорид
- ПТФЕ
- Другие специальные материалы

См. Регистрацию товарных знаков и право владения, стр. i-7.

## ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПОЛОКОНУСНЫХ ФОРСУНОК:

Забудьте о засорах с **T-образным сетчатым фильтром**.  
Наши сетчатые фильтры 124 выпускают в разных исполнениях для использования в системах с большим расходом. Доступны самоочищающиеся сетчатые фильтры с большим расходом для уменьшения регулярности очистки и многое другое. См. стр. F4



Для быстрого и простого перекрытия потока вручную используйте наши **шаровые краны 23220**. Существует два варианта исполнения — с рычагом или шестигранным ключом. Выпускается в широком спектре вариантов соединения. См. стр. F29



С нашими долговечными и точными **манометрами** вы сможете контролировать давление жидкости. Манометры имеют класс точности B, устойчивы к коррозии, ударам и имеют двойную шкалу psi/бар — вот лишь немногие из характеристик данных манометров. См. стр. F38



# ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

### ФОРСУНКИ WHIRLJET®:

СТАНДАРТНЫЙ, ШИРОКИЙ И СВЕРХШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Форсунки AX	D4
Форсунки BX	D4
Форсунки CX	D4
Форсунки CF	D4
Форсунки CRC	D4
Форсунки D	D4
Форсунки AP	D5
Форсунки LAP и LBP	D5
Форсунки E	D5
<b>Краткое руководство</b>	<b>D6</b>

### ФОРСУНКИ SPIRALJET®:

СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Форсунки BSJ	D18
<b>Краткое руководство</b>	<b>D18</b>

### ФОРСУНКИ UNIJET®:

СТАНДАРТНЫЙ И ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Корпуса T, TT и 11430 форсунок UniJet	D20
Распылительные насадки TX, D, T-W, TN и TN-SSTC форсунок UniJet	D20
<b>Краткое руководство</b>	<b>D21</b>

### ФОРСУНКИ WHIRLJET®:

ФОРСУНКИ, ВСТРАИВАЕМЫЕ В ЛИНИЮ СТАНДАРТНОГО И ШИРОКОГО УГОЛОВ РАСПЫЛЕНИЯ, ФОРСУНКИ СО СМЕЩЕНИЕМ, СО СТАНДАРТНЫМ И ДЕФЛЕКТОРНЫМ РАСПЫЛЕНИЕМ

	СТР.
Форсунки BD	D27
Форсунки BDM	D27
Форсунки BA	D27
Форсунки DeflectoJet® 8686	D27
<b>Краткое руководство</b>	<b>D28</b>



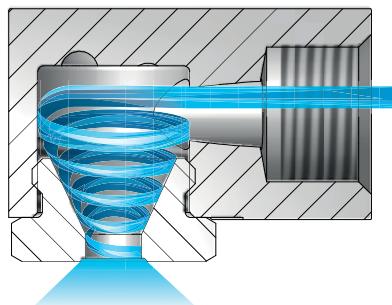
*Spraying Systems Co.®*

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ СО СТАНДАРТНЫМ, ШИРОКИМ И СВЕРХШИРОКИМ УГОЛЮМ РАСПЫЛЕНИЯ

- Полый конус распыления с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Большой диаметр отверстий форсунок снижает риск засорения
- Эффективное распыление жидкости при низких давлениях — идеально подходит для водяного охлаждения распылением
- Съемные колпачки для удобства проверки и очистки на некоторых моделях
- Модели с наклонным дном для сокращения эффекта сверления жидкостной воронки в камере завихрения и преждевременного износа
- Форсунки AX и BX формируют мелкие капли и идеально подходят для использования в жидкостных воздухоочистителях и оборудовании для подавления пыли
- Форсунки CX, CF, CRC и D с повышенным расходом идеально подходят для использования в больших брызгательных бассейнах для испарительного охлаждения
- Форсунки A P, LAP и LBP выполнены из полипропилена и имеют прекрасную устойчивость к коррозии при температурах до 160°F (71°C), а запатентованная конструкция центрального штифта повышает износостойкость форсунки
- Стандартный, широкий и сверхширокий угол распыления

## Форсунки WhirlJet

На входе в форсунку жидкость проходит через камеру завихрения и начинает закручиваться в кольцеобразную форму с большой скоростью. При вращении жидкость отбрасывается от центра к краям камеры завихрения. Это приводит к тому, что жидкость выходит из отверстия в форме полоконусного факела распыла. Камера завихрения в некоторых форсунках WhirlJet имеет наклонное дно, что повышает износостойкость форсунки.



## ФОРСУНКИ WHIRLJET AX, BX, CX И D

- Углы распыления: Стандартный — от 43° до 91°, Широкий — от 112° до 120°
- Равномерное распыление:
  - форсунки AX и BX — расход от 0,03 до 38 гал/мин (от 0,19 до 145 л/мин)
  - форсунки CX, CRC, CF и D — расход от 2,0 до 2362 гал/мин (от 7,3 до 9010 л/мин)
- Рабочее давление от 3,0 до 100 psi (от 0,2 до 7,0 бар)

За информацией о соединительных коробках обращайтесь к вашему местному специалисту по продажам.



**AX**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1/8" до 3/4"  
Конструкция с наклонным дном,  
Съемный колпачок



**CX**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1" до 2-1/2"  
Конструкция с наклонным дном,  
Цельный корпус

## ФОРСУНКИ WHIRLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



**BX** — соединение с наружной резьбой  
от 1/8" до 3/4"  
Конструкция с наклонным дном,  
Съемный колпачок



**CRC**  
Соединение с внутренней резьбой  
от 1-1/4" до 4"  
Разъемный литой корпус



**CF**  
Фланцевое соединение  
от 4" до 6"  
Разъемный литой корпус



**D**  
Соединение с наружной резьбой  
от 1/2" до 3/4"  
Цельный корпус

ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## ФОРСУНКИ WHIRLJET A P, LAP, LBP И E

- Углы распыления: Стандартный — от 43° до 91°, Широкий — от 112° до 120°, сверхширокий — от 144° до 165°
- Равномерное распыление:
  - форсунки A P, LAP и LBP — расход от 0,14 до 18,9 гал/мин (от 0,20 до 15,9 л/мин)
  - форсунки E — расход от 0,11 до 16,8 гал/мин (от 0,41 до 64 л/мин)
- Рабочее давление от 3,0 до 100 psi (от 0,2 до 7,0 бар)



AP

Соединение с внутренней резьбой  
от 1/4" до 3/8"

E

Цельный корпус из прутковой  
заготовки, соединение с внутренней  
резьбой от 1/4" до 3/8"

## ФОРСУНКИ WHIRLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

					
LAP Соединение с внутренней резьбой от 3/8" до 1/2"	LBP Соединение с наружной резьбой 3/8"			E Цельный литой корпус, соединение с внутренней резьбой от 3/8" до 1/2"	

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## ФОРСУНКИ WHIRLJET AX

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Типо-размер	Пример	1/4	AX	—	SS	10
--------------------	--------------	---	---------------	-------------	--------	-----	----	---	----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ФОРСУНКИ WHIRLJET AP-W (9360)

№ серии форсунки	—	Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Типо-размер	Пример	9360	—	3/8	AP	—	PP	3-5W
------------------	---	--------------------	--------------	---	---------------	-------------	--------	------	---	-----	----	---	----	------

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ФОРСУНКИ WHIRLJET CF С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Типо-размер	Пример	6	CF	—	SS	550-65
--------------------	--------------	---	---------------	-------------	--------	---	----	---	----	--------

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ФОРСУНКИ WHIRLJET E

Inlet Conn.	Тип форсунки	—	Код материала	Типо-размер	Пример	1/4	E	—	SS	10
-------------	--------------	---	---------------	-------------	--------	-----	---	---	----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
AX	Мама	от 1/8 до 3/4	Латунь, малоуглеродистая сталь (I), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)	D6–D7	D15
BX	Папа	от 1/8 до 3/4		D6–D7	
AX-W	Мама	от 1/8 до 1/2		D8	
BX-W	Папа	от 1/8 до 1/2		D8	
CX	Мама, литой	от 1 до 2-1/2	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)	D9	D16
CF	Фланцевое, литой	от 4 до 6		D10	
CRC	Мама, литой	от 1-1/4 до 4		D10	
D	Папа, литой	от 1/2 до 3/4	Латунь	D11	D17
AP (9360)	Мама	от 1/4 до 3/8	Полипропилен (ПП)	D11–D12	
LAP (9360)	Мама	от 3/8 до 1/2		D11–D12	
LBP (9360)	Папа	3/8		D11–D12	
AP-W (9360)	Мама	от 1/4 до 3/8		D13	D16
LAP-W (9360)	Мама	от 3/8 до 1/2	Нержавеющая сталь 303 (SS)	D14	D17
LBP-W (9360)	Папа	3/8		D14	
E	Мама	от 1/4 до 1/2		D14–D15	
E	Мама, литой	от 3/8 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 316 (SS)	D14–D15	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типоразмер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)						
	AX	BX				0,2 бар	0,4 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,7 бар	1,5 бар	6 бар			
1/8	●	●	0,5	0,79	1,2	—	—	0,19	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	39	58	69			
	●	●	1	1,6	1,6	—	—	0,38	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	41	64	76			
	●	●	2	2,0	2,0	—	0,58	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	52	61	69			
	●	●	3	2,4	2,4	—	0,86	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	52	64	77			
	●	●	5	3,2	3,2	1,0	1,4	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	56	67	76			
	●	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	56	65	70			
	●	●	10	4,4	4,4	2,0	2,9	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	55	65	72			

Промежуточная производительность: для создания промежуточной производительности используются сменные колпачки для каждой размерной группы труб. См. техническое описание 3055, 3986 и 3987.

Размеры факела распыла: См. техническое описание 15350 и 15362.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



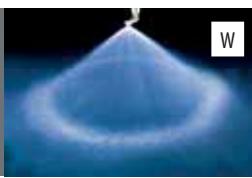
**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типоразмер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	AX	BX				0,2 бар	0,4 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,7 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	●	1	1,6	1,6	—	—	0,38	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	47	53	67
	●	●	2	2,0	2,0	—	—	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	56	62	71
	●	●	3	2,4	2,4	—	0,86	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	51	65	78
	●	●	5	3,6	3,6	1,0	1,4	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	63	73	79
	●	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	61	69	73
	●	●	10	4,8	4,4	2,0	2,9	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	63	70	74
	●	●	15	5,9	5,2	3,1	4,3	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	63	71	72
3/8	●	●	5	3,6	3,2	1,0	1,4	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	64	73	79
	●	●	8	4,4	4,0	1,6	2,3	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	62	70	74
	●	●	10	5,2	4,4	2,0	2,9	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	64	72	75
	●	●	15	5,9	5,6	3,1	4,3	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	64	72	74
	●	●	20	7,1	6,4	4,1	5,8	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	63	70	74
	●	●	25	7,5	7,5	5,1	7,2	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	63	70	74
	●	●	30	8,3	7,9	6,1	8,6	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	63	70	74
1/2	●	●	25	9,5	6,4	5,1	7,2	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	63	66	71
	●	●	30	9,5	7,5	6,1	8,6	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	67	71	75
	●	●	40	9,5	9,1	8,2	11,5	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	72	76	78
	●	●	50	9,5	11,1	10,2	14,4	19,1	23	28	32	39	46	56	60	74	79	82
	●	●	60	9,5	13,1	12,2	17,3	23	27	34	39	47	55	67	72	77	82	86
3/4	●	●	40	12,7	7,9	8,2	11,5	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	70	73	74
	●	●	50	12,7	9,5	10,2	14,4	19,1	23	28	32	39	46	56	60	72	75	77
	●	●	60	12,7	11,1	12,2	17,3	23	27	34	39	47	55	67	72	74	76	79
	●	●	70	12,7	12,7	14,3	20	27	32	39	45	55	64	78	84	76	79	83
	●	●	80	12,7	14,3	16,3	23	31	36	45	52	63	73	89	96	78	82	84
	●	●	90	12,7	14,7	18,3	26	34	41	50	58	71	82	101	109	81	84	84
	●	●	100	12,7	15,9	20	29	38	46	56	64	79	91	112	121	83	86	86
	●	●	110	12,7	17,1	22	32	42	50	61	71	87	100	123	133	85	88	88
	●	●	120	12,7	18,3	24	35	46	55	67	77	95	109	134	145	87	90	90

Промежуточная производительность: для создания промежуточной производительности используются сменные колпачки для каждой размерной группы труб. См. техническое описание 3055, 3986 и 3987.

Размеры факела распыла: См. техническое описание 15350 и 15362.

**В выделенном столбце указано номинальное давление.**

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типоразмер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)			
	AX-W	BX-W				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	0,7 бар	1,5 бар	6 бар
1/8	●	●	0,5-0,5W	0,79	1,2	—	—	0,19	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	103	117	98
	●	●	1-1W	1,6	1,6	—	—	0,39	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	110	125	110
	●	●	2-3W	2,0	2,8	—	0,81	0,97	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	114	114	97
	●	●	3-3W	2,4	2,8	—	0,97	1,2	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,3	114	114	97
	●	●	3-5W	2,4	3,2	—	1,1	1,3	1,5	1,9	2,2	2,7	3,1	3,8	116	110	95
	●	●	2-10W	2,0	4,4	—	1,3	1,6	1,9	2,3	2,6	3,2	3,7	4,6	130	135	120
	●	●	5-5W	3,2	3,2	—	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,5	116	110	92
	●	●	5-10W	3,2	4,4	1,9	2,1	2,5	3,0	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	126	121	95
	●	●	8-10W	4,0	4,4	2,6	2,9	3,5	4,1	5,0	5,8	7,1	8,2	10,0	124	112	90
1/4	●	●	1-1W	1,6	1,6	—	—	0,39	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	110	117	111
	●	●	1-5W	1,6	3,2	—	—	0,65	0,77	0,95	1,1	1,3	1,5	1,9	100	123	124
	●	●	1-10W	1,6	4,4	—	—	0,81	0,96	1,2	1,4	1,7	1,9	2,3	140	144	139
	●	●	1-15W	1,6	5,6	—	—	0,93	1,1	1,3	1,5	1,9	2,2	2,7	105	128	132
	●	●	2-5W	2,0	3,2	—	1,1	1,3	1,5	1,9	2,2	2,7	3,1	3,8	118	123	113
	●	●	2-10W	2,0	4,4	—	1,3	1,6	1,9	2,3	2,6	3,2	3,7	4,6	138	136	126
	●	●	5-5W	3,6	3,2	—	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	114	113	104
	●	●	5-10W	3,6	4,4	1,9	2,1	2,5	3,0	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	130	130	119
	●	●	5-15W	3,6	5,6	2,2	2,5	3,0	3,5	4,3	5,0	6,1	7,0	8,6	130	132	120
	●	●	8-10W	4,0	4,4	2,6	2,9	3,5	4,1	5,0	5,8	7,1	8,2	10,0	129	122	103
	●	●	10-10W	4,8	4,4	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	120	108	95
	●	●	8-15W	4,0	5,6	3,1	3,5	4,2	5,0	6,1	7,1	8,7	10,0	12,3	129	122	107
	●	●	10-15W	4,8	5,6	3,5	3,9	4,7	5,5	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	120	108	97
	●	●	15-15W	6,0	5,6	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,7	101	95	88
3/8	●	●	5-10W	3,6	4,4	1,9	2,1	2,5	3,0	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	130	123	102
	●	●	5-15W	3,6	5,6	2,2	2,5	3,0	3,5	4,3	5,0	6,1	7,0	8,6	138	131	112
	●	●	8-10W	4,4	4,4	2,6	2,9	3,5	4,1	5,0	5,8	7,1	8,2	10,0	122	110	96
	●	●	10-10W	5,2	4,4	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	116	108	93
	●	●	8-15W	4,4	5,6	3,1	3,5	4,2	5,0	6,1	7,1	8,7	10,0	12,3	133	120	105
	●	●	10-15W	5,2	5,6	3,5	3,9	4,7	5,5	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	126	115	100
	●	●	8-25W	4,4	7,5	3,8	4,2	5,0	5,9	7,3	8,4	10,3	11,9	14,5	122	118	109
	●	●	10-20W	5,2	6,0	4,0	4,5	5,4	6,4	7,8	9,0	11,1	12,8	15,6	118	112	102
	●	●	15-15W	6,0	5,6	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,7	116	106	95
	●	●	15-20W	6,0	6,0	4,9	5,5	6,6	7,7	9,5	11,0	13,4	15,5	19,0	113	108	98
	●	●	20-20W	7,1	6,0	5,7	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	106	102	95
	●	●	15-30W	6,0	7,9	6,4	7,1	8,5	10,0	12,3	14,2	17,4	20	25	116	110	102
	●	●	25-25W	7,5	7,5	7,2	8,1	9,7	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	105	100	93
	●	●	25-30W	7,5	7,9	8,0	9,0	10,8	12,8	15,6	18,0	22	26	31	105	101	94
1/2	●	●	50-50W	9,5	11,1	14,4	16,1	19,2	23	28	32	39	46	56	110	102	93

Промежуточная производительность: для создания промежуточной производительности используются сменные колпачки для каждой размерной группы труб. См. техническое описание 3055, 3986 и 3987.

Размеры факела распыла: См. техническое описание 15350 и 15362.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типоразмер CX	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)												Угол распыления (°)		
					0,2 бар	0,3 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
1	●	7	17,5	11,5	17,1	21	24	27	32	38	47	54	66	76	93	101	64	65	66
	●	8	17,5	12,7	19,5	24	28	31	36	44	53	62	76	87	107	115	65	66	67
	●	9	17,5	14,3	22	27	31	35	41	49	60	69	85	98	120	130	66	67	69
	●	10	17,5	15,5	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	67	69	71
	●	12	17,5	17,1	29	36	41	46	55	65	80	92	113	131	160	173	70	73	75
	●	15	17,5	20,6	37	45	52	58	68	82	100	116	142	163	200	216	76	79	81
1-1/4	●	10	21,4	14,3	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	65	67	67
	●	12	21,4	16,3	29	36	41	46	55	65	80	92	113	131	160	173	68	70	71
	●	14	21,4	18,3	34	42	48	54	64	76	93	108	132	153	187	202	71	73	75
	●	16	21,4	20,2	39	48	55	62	73	87	107	123	151	174	214	231	74	75	77
	●	20	21,4	24,2	49	60	69	77	91	109	133	154	189	218	267	288	76	77	79
1-1/2	●	16	27,8	17,5	39	48	55	62	73	87	107	123	151	174	214	231	64	67	69
	●	20	27,8	21,8	49	60	69	77	91	109	133	154	189	218	267	288	69	72	74
	●	25	27,8	25,8	61	75	86	96	114	136	167	193	236	272	334	360	72	74	76
	●	30	27,8	28,6	73	90	103	116	137	163	200	231	283	327	400	432	74	76	78
2	●	30	36,5	23,8	73	90	103	116	137	163	200	231	283	327	400	432	66	67	70
	●	35	36,5	27,0	85	104	121	135	160	191	234	270	330	381	467	505	68	70	73
	●	40	36,5	30,2	97	119	138	154	182	218	267	308	378	436	534	577	70	72	75
	●	45	36,5	32,9	110	134	155	173	205	245	300	347	425	490	601	649	72	74	78
	●	50	36,5	36,1	122	149	172	193	228	272	334	385	472	545	667	721	74	77	82
	●	60	36,5	39,7	146	179	207	231	274	327	400	462	566	654	801	865	77	79	84
2-1/2	●	60	47,6	36,1	146	179	207	231	274	327	400	462	566	654	801	865	67	68	71
	●	70	47,6	40,5	171	209	241	270	319	381	467	539	661	763	934	1009	69	71	74
	●	80	47,6	44,1	195	239	276	308	365	436	534	616	755	872	1068	1153	71	73	77
	●	90	47,6	47,6	219	269	310	347	410	490	601	694	849	981	1201	1297	73	75	80
	●	100	47,6	50,8	244	298	345	385	456	545	667	771	944	1090	1335	1442	77	79	83

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки		Типоразмер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	CF	CRC				0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
1-1/4	●	10-45	21,4	13,1	24	34	39	46	67	77	94	109	133	144	45	49	52	
	●	12-45	21,4	14,3	29	41	46	55	80	92	113	131	160	173	45	49	51	
	●	14-45	21,4	16,7	34	48	54	64	93	108	132	153	187	202	45	48	51	
	●	16-45	21,4	19,1	39	55	62	73	107	123	151	174	214	231	45	48	50	
	●	20-45	21,4	22,2	49	69	77	91	133	154	189	218	267	288	45	47	49	
2	●	30-45	36,5	23,8	73	103	116	137	200	231	283	327	400	432	45	49	52	
	●	35-45	36,5	27,0	85	121	135	160	234	270	330	381	467	505	45	49	51	
	●	40-45	36,5	30,2	97	138	154	182	267	308	378	436	534	577	45	48	50	
	●	45-45	36,5	32,1	110	155	173	205	300	347	425	490	601	649	45	48	50	
	●	50-45	36,5	34,9	122	172	193	228	334	385	472	545	667	721	45	47	49	
	●	55-45	36,5	36,9	134	190	212	251	367	424	519	599	734	793	45	47	49	
3	●	70	57,2	34,9	171	241	270	319	467	539	661	763	934	1009	65	66	69	
	●	85	57,2	40,1	207	293	327	388	567	655	802	926	1134	1225	67	68	71	
	●	100	57,2	44,5	244	345	385	456	667	771	944	1090	1335	1442	69	72	74	
	●	120	57,2	52,4	292	414	462	547	801	925	1133	1308	1602	1730	71	73	77	
	●	140	57,2	58,7	341	482	539	638	934	1079	1321	1526	1869	2018	73	75	80	
	●	70-45	57,2	34,9	171	241	270	319	467	539	661	763	934	1009	45	49	52	
	●	85-45	57,2	40,1	207	293	327	388	567	655	802	926	1134	1225	45	49	51	
	●	100-45	57,2	44,5	244	345	385	456	667	771	944	1090	1335	1442	45	48	51	
	●	120-45	57,2	51,2	292	414	462	547	801	925	1133	1308	1602	1730	45	48	50	
	●	140-45	57,2	58,7	341	482	539	638	934	1079	1321	1526	1869	2018	45	47	49	
4	●	●	150	79,4	50,8	366	517	578	684	1001	1156	1416	1635	2002	2162	66	67	70
	●	●	175	79,4	59,1	426	603	674	798	1168	1349	1652	1907	2336	2523	68	70	71
	●	●	200	79,4	68,3	487	689	771	912	1335	1541	1888	2180	2669	2883	70	72	74
	●	●	225	79,4	74,6	548	775	867	1026	1502	1734	2123	2452	3003	3244	72	74	77
	●	●	250	79,4	82,6	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	74	76	81
	●	●	275	79,4	92,1	670	948	1060	1254	1835	2119	2595	2997	3670	3964	78	80	83
	●	●	150-45	79,4	50,8	366	517	578	684	1001	1156	1416	1635	2002	2162	45	49	52
	●	●	175-45	79,4	59,1	426	603	674	798	1168	1349	1652	1907	2336	2523	45	49	51
	●	●	200-45	79,4	68,3	487	689	771	912	1335	1541	1888	2180	2669	2883	45	48	51
	●	●	225-45	79,4	74,6	548	775	867	1026	1502	1734	2123	2452	3003	3244	45	48	50
6	●	●	250-45	79,4	82,6	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	45	47	49
	●	●	250	124	62,3	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	65	67	69
	●	●	300	124	69,9	731	1034	1156	1368	2002	2312	2831	3269	4004	4325	66	68	70
	●	●	350	124	76,2	853	1206	1349	1596	2336	2697	3303	3814	4671	5046	68	70	72
	●	●	400	124	82,6	975	1378	1541	1824	2669	3082	3775	4359	5339	5767	70	73	75
	●	●	450	124	88,1	1097	1551	1734	2051	3003	3468	4247	4904	6006	6487	72	75	77
	●	●	500	124	97,2	1218	1723	1926	2279	3337	3853	4719	5449	6673	7208	74	76	79
	●	●	550	124	108	1340	1895	2119	2507	3670	4238	5191	5994	7341	7929	76	79	83
	●	●	625	124	130	1523	2154	2408	2849	4171	4816	5899	6811	8342	9010	78	81	86
	●	●	440-65	124	88,1	1072	1516	1695	2006	2936	3391	4153	4795	5873	6343	60	61	62
	●	●	550-65	124	108	1340	1895	2119	2507	3670	4238	5191	5994	7341	7929	64	65	66
	●	●	625-65	124	130	1523	2154	2408	2849	4171	4816	5899	6811	8342	9010	65	66	67

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типо-размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)												Угол распыления (°)		
					0,2 бар	0,3 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,7 бар	1,5 бар	4 бар
1/2	●	3	11,1	7,9	7,3	9,0	10,3	11,6	13,7	16,3	20	23	28	33	40	43	62	65	67
	●	4	11,1	9,9	9,7	11,9	13,8	15,4	18,2	22	27	31	38	44	53	58	68	71	73
	●	5	11,1	11,9	12,2	14,9	17,2	19,3	23	27	33	39	47	54	67	72	74	77	80
	●	7	11,1	13,9	17,1	21	24	27	32	38	47	54	66	76	93	101	77	80	83
3/4	●	4	14,3	9,1	9,7	11,9	13,8	15,4	18,2	22	27	31	38	44	53	58	63	66	67
	●	5	14,3	10,7	12,2	14,9	17,2	19,3	23	27	33	39	47	54	67	72	67	69	70
	●	6	14,3	12,3	14,6	17,9	21	23	27	33	40	46	57	65	80	86	71	73	77
	●	7	14,3	13,9	17,1	21	24	27	32	38	47	54	66	76	93	101	73	75	80
	●	10	14,3	16,7	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	77	80	84

В выделенном столбце указано номинальное давление.

**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)					Типо-размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)		
AP	LAP	LBP	0,2 бар	0,4 бар				0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,7 бар	1,5 бар	6 бар		
1/4	3/8	3/8	1/2	3/8	2	2,0	2,0	—	0,57	0,64	0,75	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	53	70	80
●	●				2-3	2,0	2,4	—	0,69	0,77	0,89	1,3	1,5	1,9	2,2	2,7	2,9	61	76	83
●	●				2-5	2,0	2,8	—	0,80	0,90	1,1	1,6	1,8	2,2	2,6	3,1	3,4	63	81	90
●	●				2-8	2,0	3,6	—	0,98	1,1	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,7	4,0	71	87	95
●	●				2-10	2,0	4,4	—	1,1	1,2	1,4	2,0	2,3	2,8	3,3	4,0	4,3	72	94	104
●	●				2-15	2,0	5,2	—	1,2	1,3	1,5	2,2	2,5	3,1	3,6	4,4	4,7	77	100	111
●	●				2-20	2,0	6,0	—	1,3	1,4	1,7	2,5	2,8	3,5	4,0	4,9	5,3	81	103	113
●	●				3-2	2,4	2,0	—	0,75	0,84	1,0	1,5	1,7	2,1	2,4	2,9	3,1	58	67	76
●	●				3	2,4	2,4	—	0,87	0,97	1,2	1,7	1,9	2,4	2,7	3,3	3,6	55	79	80
●	●				3-5	2,4	2,8	—	1,1	1,2	1,4	2,0	2,3	2,8	3,3	4,0	4,3	72	82	86
●	●				3-8	2,4	3,6	—	1,3	1,4	1,7	2,5	2,8	3,5	4,0	4,9	5,3	73	88	92
●	●				3-10	2,4	4,4	—	1,4	1,5	1,8	2,7	3,1	3,8	4,4	5,4	5,8	81	94	97
●	●				3-15	2,4	5,2	—	1,6	1,8	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	83	93	100
●	●				3-20	2,4	6,0	—	1,8	2,0	2,4	3,5	4,0	4,9	5,7	6,9	7,5	90	100	107
●	●				5-2	3,6	2,0	—	—	—	1,4	2,0	2,3	2,8	3,3	4,0	4,3	49	61	67
●	●				5-3	3,6	2,4	—	—	1,3	1,6	2,3	2,6	3,2	3,7	4,6	4,9	57	68	69
●	●				5	3,6	2,8	—	1,4	1,6	2,2	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	70	75	79
●	●				5-8	3,6	3,6	—	1,7	1,9	2,3	3,3	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	80	78	82
●	●				5-10	3,6	4,4	—	2,0	2,2	2,5	3,7	4,3	5,3	6,1	7,5	8,1	80	87	89
●	●				5-15	3,6	5,2	—	2,3	2,6	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	83	91	95
●	●				5-20	3,6	6,0	—	2,5	2,8	3,3	4,8	5,5	6,8	7,8	9,6	10,4	88	98	102

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)				Типо- размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)						
AP		LAP					0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,7 бар	1,5 бар	6 бар			
1/4	3/8	3/8	1/2				3/8										0,7 бар	1,5 бар	6 бар			
●	●				8-5	4,4	2,8	—	1,7	1,9	2,2	3,3	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	60	68	71		
●	●				8	4,4	3,6	1,6	2,3	2,6	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	65	72	74		
●	●				8-10	4,4	4,4	1,9	2,7	3,0	3,5	5,2	6,1	7,4	8,6	10,5	11,3	73	81	81		
●	●				8-15	4,4	5,2	2,2	3,1	3,5	4,1	6,1	7,1	8,7	10,0	12,3	13,3	78	84	87		
●	●				8-20	4,4	6,0	2,4	3,4	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	84	89	92		
●	●				10-5	4,8	2,8	—	—	2,1	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	55	64	67		
●	●				10-8	4,8	3,6	—	2,5	2,8	3,3	4,8	5,5	6,8	7,8	9,6	10,4	60	64	66		
●	●				10	4,8	4,4	2,0	2,8	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	70	76	75		
●	●				10-15	4,8	5,2	2,4	3,4	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	76	81	79		
●	●				10-20	4,8	6,0	2,9	4,1	4,5	5,3	7,8	9,0	11,1	12,8	15,6	16,9	78	85	98		
●	●				15-5	6,0	2,8	—	—	—	2,9	4,2	4,9	6,0	6,9	8,5	9,2	52	65	60		
●	●				15-8	6,0	3,6	—	—	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	55	68	64		
●	●				15-10	6,0	4,4	—	3,5	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	65	75	71		
●	●				15	6,0	5,2	3,1	4,4	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,7	18,1	70	72	75		
●	●				15-20	6,0	6,0	3,5	4,9	5,5	6,5	9,5	11,0	13,4	15,5	19,0	21	78	80	82		
●					20-5	6,4	3,2	—	—	—	3,1	4,6	5,4	6,6	7,6	9,3	10,0	33	40	55		
●					20-8	6,4	4,4	—	—	3,5	4,1	6,1	7,1	8,7	10,0	12,3	13,3	40	47	60		
●					20-10	6,4	4,8	—	4,0	4,5	5,3	7,8	9,0	11,1	12,8	15,6	16,9	39	55	65		
●					20-15	6,4	6,0	3,7	5,2	5,8	6,9	10,0	11,6	14,2	16,4	20	22	55	63	68		
●					20	6,4	6,4	4,1	5,8	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	59	66	70		
●					20-25	6,4	7,5	5,1	7,2	8,1	9,6	14,0	16,1	19,7	23	28	30	60	73	77		
●					20-40	6,4	9,1	5,9	8,3	9,3	11,0	16,2	18,7	23	26	32	35	80	82	86		
●					20-50	6,4	11,1	7,1	10,0	11,3	13,4	19,5	23	28	32	39	42	83	90	97		
●					20-60	6,4	13,1	8,2	11,6	12,9	15,3	22	26	32	36	45	48	86	94	99		
●					25-8	7,1	4,4	—	—	—	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	27	42	57		
●					25-10	7,1	4,8	3,1	4,4	4,8	5,7	8,4	9,7	11,7	13,7	16,7	18,1	35	50	59		
●					25-15	7,1	6,0	3,9	5,5	6,1	7,2	10,6	12,2	15,0	17,3	21	23	44	57	64		
●					25-20	7,1	6,4	4,5	6,4	7,1	8,4	12,3	14,2	17,4	20	25	27	53	63	68		
●					25	7,1	7,5	5,1	7,2	8,1	9,6	14,0	16,1	19,7	23	28	30	60	70	74		
●					25-40	7,1	9,1	6,5	9,2	10,3	12,2	17,9	21	25	29	36	39	69	73	79		
●					25-50	7,1	11,1	8,0	11,3	12,6	14,9	22	25	31	36	44	47	76	81	85		
●					25-60	7,1	13,1	9,2	13,0	14,5	17,2	25	29	36	41	50	54	83	86	92		
●	●	●	●	●	40-8	9,1	4,4	—	—	—	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,7	18,1	30	41	48		
●	●	●	●	●	40-10	9,1	4,8	—	—	5,8	6,9	10,0	11,6	14,2	16,4	20	22	34	45	53		
●	●	●	●	●	40-15	9,1	6,0	4,9	6,9	7,7	9,1	13,4	15,5	18,9	22	27	29	44	48	57		
●	●	●	●	●	40-20	9,1	6,4	5,5	7,8	8,7	10,3	15,1	17,4	21	25	30	33	45	52	59		
●	●	●	●	●	40-25	9,1	7,5	6,5	9,2	10,3	12,2	17,9	21	25	29	36	39	48	56	61		
●	●	●	●	●	40	9,1	9,1	8,2	11,6	12,9	15,3	22	26	32	36	45	48	67	71	73		
●	●	●	●	●	40-50	9,1	11,1	10,2	14,4	16,1	19,0	28	32	39	46	56	60	68	80	84		
●	●	●	●	●	40-50.1	9,1	10,7	10,2	14,4	16,1	19,0	28	32	39	46	56	60	40	47	50		
●	●	●	●	●	40-60	9,1	13,1	12,2	17,3	19,3	23	33	39	47	55	67	72	80	86	90		

В выделенном столбце указано номинальное давление.



W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)		Типо- размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)					
AP-W					0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,7 бар	1,5 бар	6 бар			
1/4	3/8																			
●	●	2-5W	2,0	3,2	—	0,64	0,90	1,1	1,6	1,8	2,2	2,6	3,1	3,4	126	135	131			
●	●	2-8W	2,0	4,0	—	0,71	1,0	1,2	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	3,7	121	133	130			
●	●	2-10W	2,0	4,4	—	0,78	1,1	1,3	1,9	2,2	2,7	3,1	3,8	4,1	121	135	127			
●	●	2-15W	2,0	5,6	—	0,85	1,2	1,4	2,1	2,4	3,0	3,5	4,2	4,6	120	133	132			
●	●	2-20W	2,0	6,0	—	1,0	1,4	1,7	2,3	2,7	3,3	3,8	4,7	5,1	111	132	135			
●	●	3-5W	2,4	3,2	—	0,85	1,2	1,4	2,0	2,3	2,8	3,3	4,0	4,3	133	131	109			
●	●	3-8W	2,4	4,0	—	1,0	1,4	1,7	2,3	2,7	3,3	3,8	4,7	5,1	133	131	110			
●	●	3-10W	2,4	4,4	—	1,2	1,7	2,0	2,9	3,4	4,1	4,7	5,8	6,3	128	130	115			
●	●	3-15W	2,4	5,6	—	1,3	1,8	2,1	3,1	3,6	4,4	5,1	6,3	6,8	128	130	118			
●	●	3-20W	2,4	6,0	—	1,7	1,9	2,2	3,3	3,8	4,7	5,4	6,6	7,1	119	134	136			
●	●	5-5W	3,6	3,2	—	1,4	1,6	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	125	112	98			
●	●	5-8W	3,6	4,0	—	1,7	1,9	2,2	3,3	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	125	112	97			
●	●	5-10W	3,6	4,4	—	2,0	2,2	2,6	3,7	4,3	5,3	6,1	7,5	8,1	125	118	102			
●	●	5-15W	3,6	5,6	—	2,3	2,6	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	130	125	105			
●	●	5-20W	3,6	6,0	—	2,5	2,8	3,3	4,8	5,5	6,8	7,8	9,6	10,4	125	125	112			
●	●	8-5W	4,4	3,2	—	1,7	1,9	2,2	3,3	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	119	102	99			
●	●	8-8W	4,4	4,0	1,6	2,3	2,6	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	112	100	87			
●	●	8-10W	4,4	4,4	1,9	2,6	2,9	3,4	5,1	5,9	7,2	8,3	10,2	11,0	115	102	90			
●	●	8-15W	4,4	5,6	2,2	3,1	3,5	4,1	6,1	7,1	8,7	10,0	12,3	13,3	121	110	98			
●	●	8-20W	4,4	6,0	2,4	3,5	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	121	113	106			
●	●	10-5W	4,8	3,2	—	—	2,1	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	115	98	85			
●	●	10-8W	4,8	4,0	—	2,5	2,8	3,3	4,8	5,5	6,8	7,8	9,6	10,4	110	95	84			
●	●	10-10W	4,8	4,4	2,0	2,9	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	111	97	89			
●	●	10-15W	4,8	5,6	2,4	3,5	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	113	104	97			
●	●	10-20W	4,8	6,0	2,9	4,0	4,5	5,3	7,8	9,0	11,1	12,8	15,6	16,9	118	107	102			
●	●	15-5W	6,0	3,2	—	—	—	3,5	4,2	4,9	6,0	6,9	8,5	9,2	—	91	80			
●	●	15-8W	6,0	4,0	—	—	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	102	93	80			
●	●	15-10W	6,0	4,4	—	3,5	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	107	97	83			
●	●	15-15W	6,0	5,6	3,1	4,3	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,7	18,1	110	98	90			
●	●	15-20W	6,0	6,0	3,5	4,9	5,5	6,5	9,5	11,0	13,4	15,5	19,0	21	112	105	100			

В выделенном столбце указано номинальное давление.



W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки/ Входное соединение (дюймы)			Типо- размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)		
LAP-W		LBP-W				0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,7 бар	1,5 бар	6 бар
3/8	1/2	3/8																
●			20-8W	6,4	4,4	—	—	3,5	4,1	6,1	7,1	8,7	10,0	12,3	13,3	99	96	86
●			20-10W	6,4	4,8	—	3,2	4,5	5,3	7,8	9,0	11,1	12,8	15,6	16,9	101	98	88
●			20-15W	6,4	5,6	3,7	5,2	5,8	6,9	10,0	11,6	14,2	16,4	20	22	104	100	91
●			20-20W	6,4	6,4	4,1	5,8	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	106	101	93
●			20-25W	6,4	7,1	5,1	7,2	8,1	9,6	14,0	16,1	19,7	23	28	30	109	104	95
●			20-40W	6,4	8,7	5,9	8,3	9,3	11,0	16,2	18,7	23	26	32	35	110	107	98
●			20-50W	6,4	10,3	7,1	10,0	11,3	13,4	19,5	23	28	32	39	42	111	108	100
●			25-8W	7,1	4,4	—	—	—	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	13,4	14,5	—	89	78
●			25-10W	7,1	4,8	—	—	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,7	18,1	100	92	81
●			25-15W	7,1	5,6	—	4,3	6,1	7,2	10,6	12,2	15,0	17,3	21	23	102	96	85
●			25-20W	7,1	6,4	4,5	6,4	7,1	8,4	12,3	14,2	17,4	20	25	27	104	99	88
●			25-25W	7,1	7,1	5,1	7,2	8,1	9,6	14,0	16,1	19,7	23	28	30	107	102	91
●			25-40W	7,1	8,7	6,5	9,2	10,3	12,2	17,9	21	25	29	36	39	109	105	94
●			25-50W	7,1	10,3	8,0	11,3	12,6	14,9	22	25	31	36	44	47	110	108	99
●	●	●	40-10W	9,1	4,8	—	—	5,8	6,9	10,0	11,6	14,2	16,4	20	22	95	85	80
●	●	●	40-15W	9,1	5,6	4,9	6,9	7,7	9,1	13,4	15,5	18,9	22	27	29	97	88	82
●	●	●	40-20W	9,1	6,4	5,5	7,8	8,7	10,3	15,1	17,4	21	25	30	33	100	94	88
●	●	●	40-25W	9,1	7,1	6,5	9,2	10,3	12,2	17,9	21	25	29	36	39	103	97	91
●	●	●	40-40W	9,1	8,7	8,1	11,5	12,9	15,3	22	26	32	36	45	48	106	99	93
●	●	●	40-50W	9,1	10,3	10,2	14,4	16,1	19,0	28	32	39	46	56	60	109	101	96

В выделенном столбце указано номинальное давление.

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СВЕРХШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типо- размер	Ном. диаметр входного соединения (мм)	Ном. диаметр выходного соединения (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
					0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	2	1,6	6,4	—	—	—	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	—	165	158
	●	5	2,4	6,4	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	164	154	147
	●	5.8	2,8	6,4	1,2	1,7	1,9	2,2	2,6	3,2	3,7	4,6	5,3	6,5	7,0	164	154	147
	●	8	3,2	7,9	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	164	160	151
	●	10	3,6	7,9	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	164	154	147

В выделенном столбце указано номинальное давление.



W

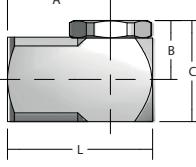
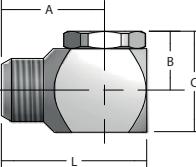
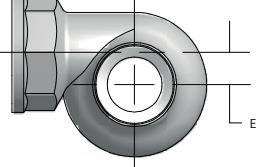


W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СВЕРХШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типо-размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
					0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
3/8	●	8	2,8	12,3	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	164	160	157
	●	10	3,2	12,3	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	164	160	157
	●	15	4,4	12,3	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	165	163	155
	●	20	5,2	12,3	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	162	152	147
	●	25	5,9	12,3	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	162	158	154
	●	33	6,7	16,3	6,7	9,5	10,6	12,6	15,0	18,4	21	26	30	37	40	162	154	148
	●	53	9,5	16,3	10,8	15,3	17,1	20	24	30	34	42	48	59	64	159	152	149
1/2	●	25	5,6	16,3	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	162	158	154
	●	30	6,4	16,3	6,1	8,6	9,7	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	163	155	148
	●	40	7,5	16,3	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	160	152	144
	●	53	9,5	16,3	10,8	15,3	17,1	20	24	30	34	42	48	59	64	159	152	149

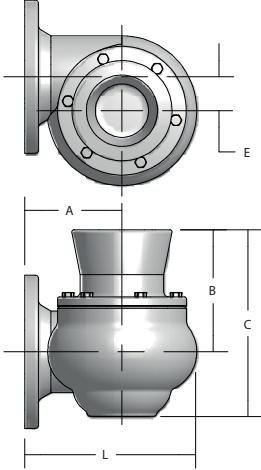
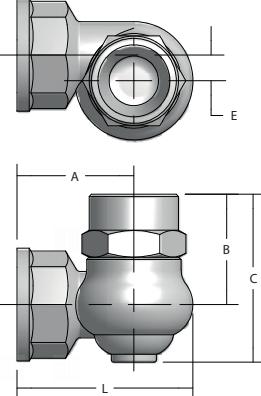
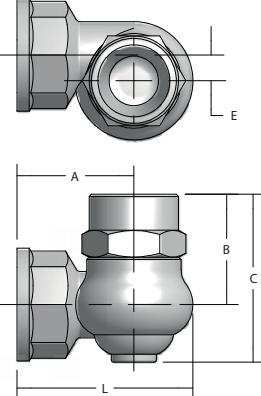
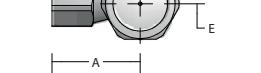
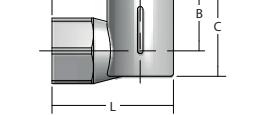
В выделенном столбце указано номинальное давление.

### ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	E (мм)	Вес нетто (кг)
	AX (Мама) AX-W (Мама)	1/8	25,4	17,5	11,9	19,8	—	0,04
		1/4	31,8	22,2	13,5	23,0	—	0,08
		3/8	37,3	26,2	17,5	28,6	—	0,12
		1/2	49,2	34,9	21,4	39,8	—	0,25
		3/4	55,6	34,9	39,7	31,8	—	0,31
	BX (Папа) BX-W (Папа)	1/8	30,2	22,2	16,6	34,9	—	0,04
		1/4	34,9	25,4	13,5	39,7	—	0,07
		3/8	39,7	28,6	17,5	39,7	—	0,11
		1/2	49,2	34,9	21,4	49,2	—	0,20
		3/4	57,2	41,3	39,7	31,8	—	0,30
	CX (Мама)	1	66,7	44,5	31,8	46,8	8,7	0,31
		1-1/4	77,8	52,4	33,3	55,6	11,1	0,57
		1-1/2	93,7	61,9	38,1	73,0	14,3	0,79
		2	115,1	93,7	53,6	93,7	18,3	1,36
		2-1/2	140,5	88,9	68,0	114,3	11,9	1,93

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

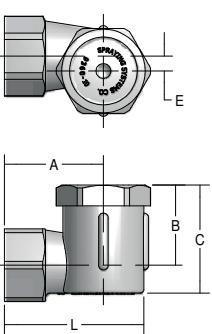
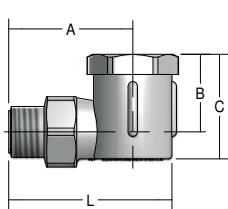
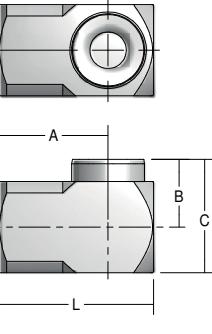
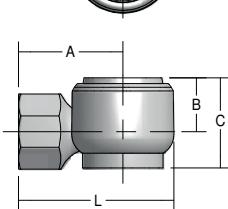
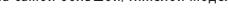
## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	E (мм)	Вес нетто (кг)
	CF (фланцевое соединение)	4	209,6	111,9	235,0	314,3	39,7	51,71
		6	311,2	174,6	220,7	338,1	61,9	57,15
	CRC (Мама)	1-1/4	86,5	54,0	53,2	77,8	10,3	1,02
		2	123,0	81,0	77,8	118,3	18,3	2,27
		3	176,2	112,7	150,8	213,5	28,6	8,62
		4	228,6	141,3	231,8	311,2	39,7	18,14
	D (Папа)	1/2	58,7	44,5	18,3	33,3	6,4	0,14
		3/4	69,1	50,8	23,8	42,1	7,9	0,21
	AP (Мама) AP-W (Мама)	1/4	36,5	25,4	22,0	29,4	4,0	0,01
		3/8	37,3	27,8	22,0	29,4	4,0	0,01

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



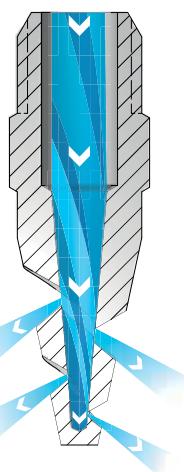
## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	E (мм)	Вес нетто (кг)
 	LAP (Мама) LAP-W (Мама)	3/8	48,4	32,5	30,0	40,5	4,9	0,02
		1/2	51,6	35,7	30,0	40,5	4,9	0,02
 	LBP (Папа) LBP-W (Папа)	3/8	53,2	39,7	31,4	40,5	4,9	0,02
		1/4	31,8	22,2	12,7	19,1	—	0,06
 	E (Мама)	3/8	50,8	34,9	15,9	31,8	—	0,30
		1/2	60,3	41,3	19,4	41,3	—	0,49
		3/8	35,7	31,0	15,1	27,0	9,5	0,12
 	E (Мама), литой	1/2	55,6	36,5	17,5	31,8	12,7	0,17

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: SPIRALJET

- Полый конус распыления с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Минимальное засорение — максимальный расход через проходное сечение форсунки по сравнению с другими моделями с аналогичным проходным сечением
- Углы распыления: Стандартный — от 50° до 180°
- Равномерное распыление при расходе от 0,49 до 3320 гал/мин. (от 2,0 до 11967 л/мин)
- Рабочее давление до 400 psi (25 бар)
- Высокоточные углы спиралей форсунки распределяют капли и обеспечивают прекрасное покрытие — идеально подходят для очистки, ополаскивания и охлаждения
- Компактная конструкция
- Форсунки BSJ с фланцевым соединением с насадками из реакционно-связанного карбида кремния на фланцах FRP изготавливаются на заказ



## Форсунки SpiralJet BSJ

На входе в форсунку поток жидкости проходит через отверстие и выходит через пустоты в спирали. На выходе жидкость отражается от поверхности спиралей, формируя полоконусный факел распыла.

## ФОРСУНКИ SPIRALJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



BSJ — соединение с наружной резьбой от 1/4" до 2"  
Резьбовой/6-гранный корпус из латуни



BSJ — соединение с наружной резьбой от 1/4" до 4"  
Резьбовой/круглый или плоский корпус из нержавеющей стали

Выпускаются размеры под заказ и исполнения из других износостойчивых материалов. См. краткое руководство.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## SPIRALJET

Входное соединение	Тип форсунки	—	Код материала	Угол распыления	Типо-размер	Пример	1/4	BSJ	—	SS	120	07
--------------------	--------------	---	---------------	-----------------	-------------	--------	-----	-----	---	----	-----	----

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
BSJ	Папа, 6-гран.	от 1/4 до 2	Латунь, нержавеющая сталь 316 (316SS)	D19	D19
	Папа, пазы	от 1/4 до 4	Нержавеющая сталь 316 (316SS)		
	Папа, пазы, литой корпус	от 1/4 до 4	Нержавеющая сталь 316 (SS)		
	Папа, круглый	от 1/4 до 4	ПТФЕ (тэфлон), Поливинилхлорид (ПВХ)		

Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

## ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Угол распыления при 0,7 бар					Типоразмер	Ном. диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)					
		50°	60°	90°	120°	180°				0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	7 бар	
1/4	●	●	●	●	●		07	2,4	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	●	●	●	●	●	●	13	3,2	3,2	3,7	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	●	●	●	●	●	●	20	4,0	3,2	5,8	7,6	11,2	15,8	24	46
3/8	●	●	●	●	●	●	30	4,8	3,2	8,6	11,4	16,8	24	36	68
	●	●	●	●	●	●	40	5,6	3,2	11,5	15,3	22	32	48	91
	●	●	●	●	●	●	53	6,4	3,2	15,3	20	30	42	64	121
	●	●	●	●	●	●	82	7,9	3,2	24	31	46	65	99	187
1/2	●	●	●	●	●	●	120	9,5	4,8	35	46	67	95	145	274
	●	●	●	●	●	●	164	11,1	4,8	47	63	92	129	198	374
3/4	●	●	●	●	●	●	210	12,7	4,8	61	80	117	166	253	479
1	●	●	●	●	●	●	340	15,9	6,4	98	130	190	268	410	775
	●	●	●	●	●	●	470	19,1	6,4	136	179	262	371	567	1071
1-1/2	●	●	●	●	●	●	640	22,2	7,9	185	244	357	505	772	1459
	●	●	●	●	●	●	820	25,4	7,9	236	313	458	647	989	1869
	●	●	●	●	●	●	960	28,6	7,9	277	366	536	758	1158	2188
2	●	●	●	●	●	●	1400	34,9	11,1	404	534	782	1105	1689	3191
	●	●	●	●	●	●	1780	38,1	11,1	513	679	994	1406	2147	4057
3	●	●	●	●	●		2560	44,5	14,3	738	976	1429	2021	3088	5835
	●	●	●	●	●		3360	50,8	14,3	969	1282	1876	2653	4053	7659
4	●	●	●	●	●		5250	63,5	15,9	1514	2002	2931	4145	6332	11967

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр частиц, которые могут проходить через форсунку, не засоряя ее.

Во всех форсунках с соединениями диаметром 1/4" и 3/8" оптимальный угол распыления достигается при давлении 40 psi (2,8 бар).

\*Максимальное рабочее давление зависит от материала, размера и области применения. Обратитесь к специалисту по продажам в вашем регионе за конкретными рекомендациями.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

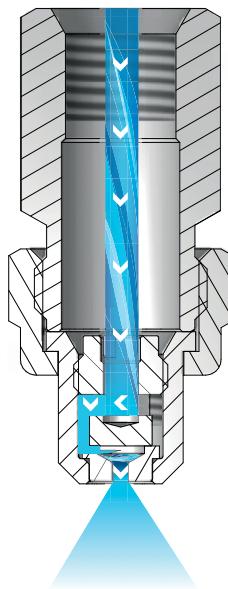
**ГАБАРИТЫ И ВЕС**

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. / пазы (дюйм)	Вес нетто (кг)
	BSJ (Панап)	1/4	49,2	9/16	0,03
		3/8	47,6	11/16	0,05
		1/2	63,5	7/8	0,09
		3/4	69,9	1-1/16	0,14
		1	92,1	1-3/8	0,31
		1-1/2	111,1	2	0,77
		2	174,6	2-1/2	1,36
		3	203,2	3-3/4	3,63
		4	228,6	4-1/2	5,67

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: UNIJET

- Быстроустанавливаемые форсунки сокращают время на техобслуживание — корпуса остаются на трубе/коллекторе
- Сокращение расходов на замену форсунок — корпусы можно использовать повторно, заменяются только распылительные насадки; насадки подходят для корпусов как с наружной, так и с внутренней резьбой
- Полый конус распыления с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Превосходное распыление при относительно низких давлениях
- Углы распыления: Стандартный — от 13° до 114°, Широкий — от 130° до 140°
- Равномерное распыление при расходе от 3,6 до 4,920 гал/мин. (от 13,2 до 17,760 л/ч)
- Рабочее давление до 400 psi (25 бар)
- Вставки для отверстий, завихрители и сетчатые фильтры легко снимаются для проверки или очистки
- Форсунки TN обеспечивают очень мелкодисперсное распыление только за счет давления жидкости; сжатый воздух при этом не требуется
  - Углы распыления: Стандартный — от 43° до 91°
  - Равномерное распыление при расходе от 0,82 до 184 гал/мин. (от 3,1 до 701 л/ч)
  - Рабочее давление до 2000 psi (140 бар)



## Форсунки UniJet TX, D и TN

При прохождении потока жидкости через форсунку он проходит через пазы в отверстии. При прохождении через эти пазы поток закручивается на большой скорости и выходит из отверстия, формируя полоконусный факел распыла.

## ФОРСУНКИ UNIJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



Распылительная насадка TX  
+ корпус T  
Соединение с внутренней  
резьбой 1/4"  
Используется с фильтром  
и накидной гайкой

Распылительная насадка D  
+ корпус TT  
Соединение с наружной резьбой 1/4"  
Исполнение диском и завихрителем  
Используется с фильтром с пазами  
и накидной гайкой



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

UNIJET



В форсунку UniJet в сборе входит счетчательный фильтр, подобранный с размером ячейки Mesh, основываясь на диаметре отверстия насадки. Если вы заказываете только распылительную насадку UniJet, счетчательный фильтр не входит в комплект поставки. Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением корпуса форсунки укажите букву "B". Руководство по выбору и заказу счетчательного фильтра приведено в разделе Дополнительные принадлежности на стр. F6.

#### UNIJET — ИСПОЛНЕНИЕ С ДИСКОМ И ЗАВИХРИТЕЛЕМ



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением корпуса форсунки укажите букву "B".



## ФОРСУНКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ UNIJET



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением корпуса форсунки укажите букву "B".

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоедини- тельный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
<b>Корпус Т</b>	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	—	D22
<b>Корпус ТТ</b>	Папа			—	
<b>Корпус 11430</b>	Мама	1/4	Нержавеющая сталь 303 (SS)	—	D26
<b>Распылительная насадка TX</b>	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	D22	
<b>Распылительная насадка D</b>	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), закаленная нержавеющая сталь (HSS)	D23–D24	
<b>Распылительная насадка T-W</b>	NA	NA	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	D22	
<b>Распылительная насадка TN</b>	NA	NA		D25	
<b>Распылительная насадка TN-SSTC</b>	NA	NA	Нержавеющая сталь 303 со вставкой отверстия из карбида вольфрама (SSTC)	D25–D26	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба; НА = не применяется. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы. За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

## ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типо-размер	Входные отверстия (мм)	Ном. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/ч)										Угол распыления (°)	
					1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар	15 бар	25 бар	1,5 бар	3 бар	
1/4	●	0,60	Одно 0,30 x 0,25	0,36	—	—	—	2,7	3,4	3,6	4,3	5,3	6,8	—	—	
	●	1	Одно 0,41 x 0,38	0,51	—	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	7,2	8,8	11,4	—	54	
	●	1,25	Одно 0,51 x 0,51	0,56	—	4,0	4,9	5,7	7,0	7,5	9,0	11,0	14,2	—	59	
	●	1,5	Одно 0,61 x 0,51	0,61	—	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	10,8	13,2	17,1	—	63	
	●	2	Одно 0,71 x 0,61	0,71	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	14,4	17,7	23	40	68	
	●	2,5	Одно 0,76 x 0,74	0,79	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	18,0	22	28	48	70	
	●	3	Одно 0,91 x 0,86	0,86	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	22	26	34	57	72	
	●	4	Одно 1,0 x 0,86	1,0	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	29	35	46	61	73	
	●	5	Два 0,81 x 0,81	1,1	14,0	16,1	19,7	23	28	30	36	44	57	63	73	
	●	6	Два 1,0 x 0,81	1,2	16,8	19,3	24	27	34	36	43	53	68	65	74	
	●	8	Два 1,0 x 0,91	1,4	22	26	32	36	45	48	58	71	91	66	74	
	●	10	Два 1,3 x 0,76	1,5	28	32	39	46	56	60	72	88	114	68	75	
	●	12	Два 1,3 x 0,86	1,7	34	39	47	55	67	72	86	106	137	69	76	
	●	14	Два 1,4 x 0,86	1,8	39	45	55	64	78	84	101	124	160	70	76	
	●	18	Два 1,5 x 0,79	2,0	50	58	71	82	101	109	130	159	205	71	77	
	●	22	Два 1,7 x 0,76	2,2	61	71	87	100	123	133	159	194	251	71	78	
	●	26	Два 1,7 x 0,76	2,4	73	84	103	119	145	157	187	230	296	72	78	

Угол распыления всех вышеуказанных форсунок равен 80° при давлении 100 psi (7 бар).

Также доступны и другие типы корпусов. За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типо-размер	Входные отверстия (мм)	Ном. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/ч)								Угол распыления (°)		
					0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар
1/4	●	T2W	Два 0,41 x 0,38	0,79	—	—	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	130	140	136
	●	T3W	Два 0,51 x 0,48	0,99	—	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	138	140	137
	●	T4W	Два 0,61 x 0,53	1,1	—	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	140	140	138
	●	T5W	Два 0,71 x 0,69	1,3	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	140	140	138
	●	T6W	Два 0,81 x 0,66	1,4	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	140	140	138
	●	T8W	Два 0,91 x 0,74	1,6	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	140	140	136
	●	T10W	Два 1,0 x 0,76	1,8	19,1	23	28	32	39	46	56	60	140	140	136
	●	T12W	Два 1,1 x 0,74	2,0	23	27	34	39	47	55	67	72	140	140	136

Также доступны и другие типы корпусов. За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	№ типоразмера диска - № завихрителя	Ном. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)		
				0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар	15 бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар
1/4	●	D1-13	0,79	—	—	0,22	0,26	0,29	0,34	0,37	0,43	0,50	0,57	—	51	62
	●	D1.5-13	0,91	—	0,17	0,25	0,29	0,33	0,39	0,42	0,48	0,56	0,63	38	55	66
	●	D2-13	1,0	—	0,20	0,29	0,33	0,37	0,44	0,48	0,53	0,63	0,70	49	67	72
	●	D3-13	1,2	—	0,21	0,30	0,35	0,41	0,48	0,52	0,59	0,68	0,77	53	70	75
	●	D4-13	1,6	0,27	0,38	0,40	0,47	0,53	0,63	0,68	0,76	0,89	10,0	69	79	83
	●	D1-23	0,79	—	—	0,24	0,28	0,32	0,38	0,41	0,46	0,54	0,61	—	47	58
	●	D1.5-23	0,91	—	0,19	0,28	0,34	0,39	0,46	0,50	0,58	0,69	0,78	34	51	62
	●	D2-23	1,0	—	0,25	0,37	0,43	0,49	0,57	0,62	0,70	0,83	0,93	51	63	70
	●	D3-23	1,2	0,25	0,35	0,39	0,46	0,52	0,62	0,67	0,78	0,93	1,1	58	69	75
	●	D4-23	1,6	0,32	0,45	0,51	0,61	0,70	0,83	0,90	1,1	1,3	1,4	68	82	87
	●	D5-23	2,0	0,37	0,52	0,59	0,72	0,82	0,98	1,1	1,3	1,5	1,7	79	89	94
	●	D6-23	2,4	0,42	0,59	0,69	0,83	0,95	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	84	93	98
	●	D1-25	0,79	—	—	0,33	0,40	0,45	0,54	0,58	0,69	0,83	0,95	—	27	43
	●	D1.5-25	0,91	—	—	0,45	0,53	0,61	0,73	0,79	0,91	1,1	1,2	—	38	49
	●	D2-25	1,0	—	0,35	0,51	0,62	0,71	0,86	0,93	1,1	1,3	1,5	39	51	58
	●	D3-25	1,2	0,39	0,55	0,63	0,75	0,86	1,0	1,1	1,3	1,6	1,8	52	61	67
	●	D4-25	1,6	0,57	0,81	0,94	1,1	1,3	1,6	1,7	2,0	2,4	2,8	67	74	80
	●	D5-25	2,0	0,64	0,91	1,1	1,4	1,6	1,9	2,1	2,4	2,9	3,3	73	79	84
	●	D6-25	2,4	0,87	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	2,7	3,2	3,8	4,4	79	85	89
	●	D7-25	2,8	1,0	1,4	1,7	2,0	2,3	2,9	3,1	3,7	4,5	5,1	85	91	93
	●	D8-25	3,2	1,2	1,7	2,0	2,4	2,8	3,4	3,7	4,4	5,3	6,2	91	96	97
	●	D10-25	4,0	1,5	2,1	2,4	3,0	3,5	4,2	4,5	5,5	6,7	7,7	97	102	103
	●	D12-25	4,8	1,8	2,5	3,0	3,7	4,3	5,2	5,6	6,7	8,2	9,5	103	109	112
	●	D14-25	5,6	1,9	2,7	3,3	4,1	4,7	5,8	6,3	7,5	9,1	10,2	108	113	114

Для форсунок с № типоразмера диска 1, 1,5 и 2 или № завихрителя 13 и 23, поставляется щелевой фильтр с пазами № 4514-20, эквивалентный размеру ячейки Mesh 25. Для всех остальных дисков и завихрителей больших типоразмеров поставляется щелевой фильтр с пазами № 4514-32, эквивалентный размеру ячейки Mesh 16.

Также доступны и другие типы корпусов. За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

Дополнительная информация приводится в техническом описании 4498-1.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки Unijet	№ типоразмера диска – № завихрителя	Ном. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)		
				0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар	15 бар	20 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар
1/4	●	D1-45	0,79	–	–	–	0,48	0,56	0,67	0,72	0,84	1,0	1,2	–	22	34
	●	D1.5-45	0,91	–	–	0,53	0,64	0,74	0,90	0,97	1,1	1,4	1,7	–	33	44
	●	D2-45	1,0	–	0,45	0,66	0,80	0,91	1,1	1,2	1,4	1,7	2,0	32	46	55
	●	D3-45	1,2	–	0,51	0,74	0,91	1,0	1,3	1,4	1,6	2,0	2,3	40	53	60
	●	D4-45	1,6	0,67	0,95	1,1	1,4	1,6	2,0	2,2	2,5	3,1	3,6	62	69	72
	●	D5-45	2,0	0,87	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	2,7	3,2	3,9	4,5	67	73	76
	●	D6-45	2,4	1,1	1,6	1,9	2,3	2,7	3,3	3,6	4,3	5,3	6,1	73	79	81
	●	D7-45	2,8	1,3	1,8	2,2	2,7	3,1	3,9	4,2	5,0	6,2	7,2	81	86	87
	●	D8-45	3,2	1,6	2,3	2,7	3,3	3,9	4,8	5,2	6,2	7,6	8,9	86	90	90
	●	D10-45	4,0	2,0	2,8	3,5	4,4	5,0	6,2	6,7	8,0	9,8	11,5	90	93	93
	●	D12-45	4,8	2,5	3,5	4,4	5,3	6,2	7,6	8,2	9,8	12,1	14,0	97	100	102
	●	D14-45	5,6	2,8	4,0	4,9	6,0	7,0	8,6	9,3	11,2	13,6	15,9	101	104	105
	●	D16-45	6,4	3,3	4,7	5,7	7,1	8,2	10,2	11,0	13,2	16,3	19,1	108	111	112
	●	D1-46	0,79	–	–	–	0,58	0,66	0,81	0,87	1,0	1,3	1,5	–	13	15
	●	D1.5-46	0,91	–	–	–	0,84	0,97	1,2	1,3	1,5	1,8	2,1	–	15	17
	●	D2-46	1,0	–	–	0,89	1,1	1,2	1,5	1,6	1,9	2,2	2,5	–	18	21
	●	D3-46	1,2	–	0,68	1,0	1,3	1,5	1,8	1,9	2,3	2,8	3,2	14	20	24
	●	D4-46	1,6	1,1	1,6	1,8	2,2	2,5	3,2	3,5	4,0	4,9	5,7	23	29	33
	●	D5-46	2,0	1,4	2,0	2,5	3,0	3,5	4,3	4,6	5,6	6,8	7,9	33	39	42
	●	D6-46	2,4	2,1	3,0	3,6	4,4	5,0	6,2	6,7	8,0	9,8	11,4	42	48	50
	●	D7-46	2,8	–	3,1	4,5	5,5	6,3	7,8	8,4	10,0	12,3	13,8	48	53	56
	●	D8-46	3,2	–	–	5,9	7,2	8,3	10,2	11,0	13,2	16,3	18,8	–	60	62
	●	D10-46	4,0	–	–	7,9	9,7	11,3	13,8	14,9	17,9	22	25	–	66	68
	●	D1-56	0,79	–	–	–	–	,67	,82	,89	1,0	1,3	1,5	–	–	13
	●	D1.5-56	0,91	–	–	–	–	1,0	1,2	1,3	1,5	1,8	2,1	–	–	15

Для форсунок с № типоразмера диска 1, 1,5 и 2 или № завихрителя 13 и 23, поставляется щелевой фильтр с пазами № 4514-20, эквивалентный размеру ячейки Mesh 25. Для всех остальных дисков и завихрителей больших типоразмеров поставляется щелевой фильтр с пазами № 4514-32, эквивалентный размеру ячейки Mesh 16.

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

Дополнительная информация приводится в техническом описании 4498-1.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	№ завихрителя	Расход (л/ч)									Угол распыления (°)		
					2 бар	3 бар	4 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	45 бар	80 бар	3 бар	6 бар	20 бар
1/4	●	0.30	0,41	106	—	—	—	—	—	3,1	4,0	4,6	6,1	—	—	51
	●	0.40	0,41	108	—	—	—	—	—	4,1	5,4	6,1	8,2	—	—	58
	●	0.60	0,41	206	—	—	—	3,6	5,3	6,1	8,1	9,2	12,2	—	35	65
	●	1	0,51	210	—	3,9	4,6	6,0	8,8	10,2	13,5	15,3	20	45	62	72
	●	1.5	0,51	216	4,8	5,9	6,8	9,0	13,2	15,3	20	23	31	65	70	72
	●	2	0,71	216	6,4	7,9	9,1	12,1	17,7	20	27	31	41	70	75	77
	●	3	0,71	220	9,7	11,8	13,7	18,1	26	31	40	46	61	65	70	73
	●	4	1,1	220	12,9	15,8	18,2	24	35	41	54	61	82	72	81	84
	●	6	1,1	225	19,3	24	27	36	53	61	81	92	122	73	79	81
	●	8	1,5	225	26	32	36	48	71	82	108	122	163	85	89	91
	●	10	1,6	420	32	39	46	60	88	102	135	153	204	82	84	86
	●	12	1,9	420	39	47	55	72	106	122	162	183	245	78	82	85
	●	14	1,9	421	45	55	64	84	124	143	189	214	285	85	88	90
	●	18	1,9	422	58	71	82	109	159	183	243	275	367	81	84	86
	●	22	1,9	625	71	87	100	133	194	224	297	336	449	70	72	75
	●	26	2,2	625	84	103	119	157	230	265	351	398	530	73	74	77

Также доступны и другие типы корпусов. За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

**S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Расход (л/ч)					Приблизительный диаметр факела распыла (на расстоянии 30 см) (см)
				25 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	
1/4	●	0.60	0,41	6,8	9,7	12,2	13,7	16,2	7,6
	●	0.80	0,34	9,1	12,9	16,3	18,2	22	7,6
	●	0.90	0,41	10,3	14,5	18,3	21	24	7,6
	●	1	0,51	11,4	16,1	20	23	27	8,9
	●	1.5	0,51	17,1	24	31	34	40	8,9
	●	1.8	0,64	21	29	37	41	49	11,4
	●	2	0,71	23	32	41	46	54	11,4
	●	3	0,71	34	48	61	68	81	15,2

Диаметр факела распыла указан при вязкости жидкости #3 по вискозиметру Цана в течение 20 секунд при давлении 1600 psi (110 бар).

Площадь покрытия зависит от вязкости и давления. Приведенные в таблице данные указаны для воды.

Также доступны и другие типы корпусов. За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

Калибровочное давление = 40 psi (3 бар).

**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Расход (л/ч)					Приблизительный диаметр факела распыла (на расстоянии 30 см) (см)
				25 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	
1/4	●	4	1,1	46	64	82	91	108	20,3
	●	6	1,1	68	97	122	137	162	25,4
	●	8	1,5	91	129	163	182	216	30,5
	●	9	1,5	103	145	183	205	243	35,6
	●	10	1,6	114	161	204	228	270	40,6
	●	12	1,9	137	193	245	274	324	45,7
	●	14	1,9	160	226	285	319	378	35,6
	●	15	2,1	171	242	306	342	405	40,6
	●	16	2,2	182	258	326	365	432	45,7
	●	18	1,9	205	290	367	410	485	40,6
	●	20	2,1	228	322	408	456	539	45,7
	●	22	1,9	251	355	449	501	593	30,5
	●	24	2,1	274	387	489	547	647	33
	●	26	2,2	296	419	530	593	701	35,6

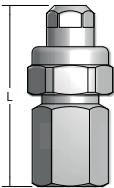
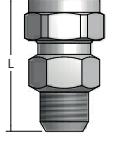
Диаметр факела распыла указан при вязкости жидкости #3 по вискозиметру Цана в течение 20 секунд при давлении 1600 psi (110 бар).

Площадь покрытия зависит от вязкости и давления. Приведенные в таблице данные указаны для воды.

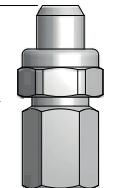
Также доступны и другие типы корпусов. За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

Калибровочное давление = 40 psi (3 бар).

### ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + TX TT (Папа) + TX	1/4	47,6	13/16	0,07
	T (Мама) + T-W TT (Папа) + T-W	1/4	47,6	13/16	0,07
	T (Мама) + D TT (Папа) + D	1/4	38,1	13/16	0,07

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

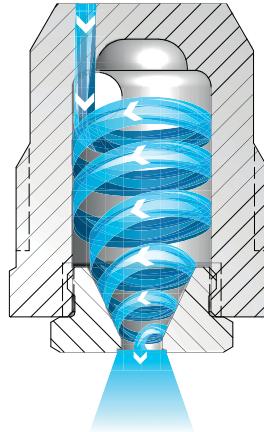
Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + TN TT (Папа) + TN	1/4	48,4	13/16	0,07
	T (Мама) + TN-SSTC TT (Папа) + TN-SSTC	1/4	48,4	13/16	0,07
	11430 (Мама) + TN-SSTC	1/4	49,2	13/16	0,07

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:** ВСТРОЕННЫЕ В ЛИНИЮ ФОРСУНКИ WHIRLJET, ФОРСУНКИ СО СМЕЩЕНИЕМ ФАКЕЛА РАСПЫЛА И ДЕФЛЕКТОРНЫЕ ФОРСУНКИ

- Полоконусный факел распыла
- Встроенные в линию форсунки прекрасно подходят для контроля запыленности на горном производстве
  - Форсунки BD имеют более тонкий профиль для монтажа на тройник или коллектор
  - Встроенные форсунки BDM имеют утопленное отверстие для защиты от повреждений; самоблокирующийся колпачок для предотвращения его потери в результате вибрации; входной корпус из нейлона, армированного стекловолокном
- Форсунки VA со смещением распыления идеально подходят для монтажа в местах с ограниченным пространством
- Углы распыления: Стандартный — от 43° до 94°, Широкий — от 102° до 125°
- Доступны исполнения с дефлекторным факелом распыла 120°, 150° и 180° включительно с углами распыления при давлении 10 psi (0,7 бар)
- Равномерное распыление при расходе от 0,11 до 38 гал/мин. (от 0,41 до 145 л/мин.)
- Рабочее давление до 500 psi (35 бар)



**Форсунки WhirlJet BD, BDM и VA**

Поток жидкости проходит через входное отверстие форсунки. Затем жидкость поступает в камеру завихрения, в которой поток совершает круговое движение на большой скорости. При вращении жидкость прижимается к краям камеры завихрения. Это приводит к тому, что жидкость выходит из отверстия в форме полоконусного факела распыла.

**ФОРСУНКИ WHIRLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.

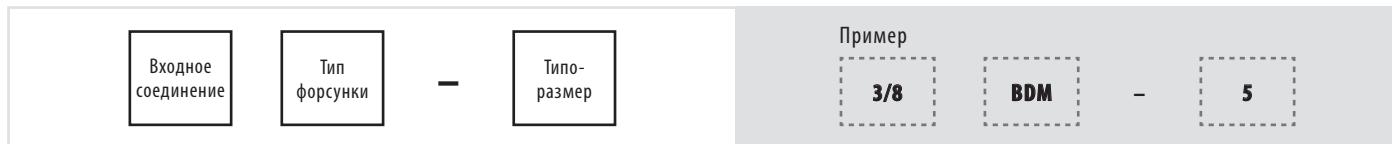
## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## ФОРСУНКИ WHIRLJET BD



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ФОРСУНКИ WHIRLJET BDM



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ФОРСУНКИ WHIRLJET BA



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ФОРСУНКИ DEFLECTOJET 8686



Для резьбового соединения BSPT перед входным номером форсунки укажите букву "B".

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
BD	Папа	от 3/8 до 1-1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	D29	D32
BD-W	Папа	от 3/8 до 3/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	D30	
BDM	Папа	3/8	Насадка из нейлона/латуни	D30	
BA	Папа	от 3/8 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 309 (309SS)	D31	
8686	Папа	от 1/8 до 3/8	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	D31	

Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы.

За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.



 РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГЛР РАСПЫЛЕНИЯ



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки BD	Типо-размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)												Угол распыления (°)		
					0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар	
3/8	●	2	2,4	2,0	0,41	0,58	0,64	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	51	60	70	
	●	3	2,4	2,4	0,61	0,86	0,97	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	52	64	77	
	●	5	2,8	3,2	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	56	67	76	
	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	56	65	70	
	●	10	4,0	4,4	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	55	65	72	
	●	20-10	4,0*	4,4	—	4,0	4,5	5,3	6,4	7,8	9,0	11,1	12,8	15,6	16,9	61	65	67	
1/2	●	5	3,2	3,6	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	63	73	79	
	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	61	69	73	
	●	10	4,4	4,4	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	63	70	74	
	●	15	4,4*	5,2	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	60	67	70	
	●	20	4,8*	6,0	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	63	65	69	
	●	25	5,2*	7,1	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	59	63	68	
3/4	●	5	3,6	3,2	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	64	73	79	
	●	8	4,4	4,0	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	62	70	74	
	●	10	5,2	4,4	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	64	72	75	
	●	15	6,4	5,6	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	64	72	74	
	●	20	7,1	6,4	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	63	70	74	
	●	25	7,1	7,5	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	63	70	74	
	●	50-50.3	7,1*	9,5	10,2	13,3	16,1	19,1	23	28	32	39	46	56	60	70	72	73	
1-1/2	●	40	9,5*	7,9	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	70	73	74	
	●	50	9,5*	9,5	10,2	13,3	16,1	19,1	23	28	32	39	46	56	60	72	75	77	
	●	60	9,5*	11,1	12,2	17,3	19,3	23	27	34	39	47	55	67	72	74	76	79	
	●	70	9,5*	12,7	14,3	20	23	27	32	39	45	55	64	78	84	76	79	83	
	●	80	9,5*	14,3	16,3	23	26	31	36	45	52	63	73	89	96	78	82	84	
	●	90	9,5*	14,7	18,3	26	29	34	41	50	58	71	82	101	109	81	84	84	
	●	100	9,5*	15,9	20	29	32	38	46	56	64	79	91	112	121	83	86	86	
	●	110	9,5*	17,1	22	32	35	42	50	61	71	87	100	123	133	85	88	88	
	●	120	9,5*	18,3	24	35	39	46	55	67	77	95	109	134	145	87	90	90	

\*Два входных отверстия, каждое указанного диаметра.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



S СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ | W ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки BD-W	Типо-размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
					0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
3/8	●	3-2W	2,4	2,0	—	—	0,73	0,84	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,5	2,7	112	109	90
	●	3-3W	2,4	2,8	—	—	0,96	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	115	112	97
	●	3-5W	2,4	3,2	—	—	1,1	1,3	1,6	1,9	2,2	2,7	3,1	3,8	4,2	117	113	103
	●	5-5W	2,8	3,2	—	—	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,5	5,6	6,1	115	112	102
	●	5-10W	2,8	4,4	—	1,5	2,1	2,5	3,0	3,6	4,1	5,1	6,0	7,2	8,0	119	119	109
	●	8-8W	3,9	3,9	—	1,8	2,6	3,1	3,6	4,4	5,2	6,3	7,4	9,0	9,5	116	110	98
	●	8-10W	3,9	4,4	—	2,1	2,9	3,4	4,1	5,1	6,0	7,1	8,2	9,9	10,7	118	113	101
	●	10-10W	3,9	4,4	—	2,3	3,2	3,8	4,5	5,5	6,3	7,9	9,3	11,0	11,8	118	111	100
1/2	●	5-3W	3,2	2,8	0,67	0,75	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	2,9	3,5	3,8	118	113	100
	●	5-5W	3,2	3,2	1,0	1,1	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,5	5,6	6,1	121	116	102
	●	8-8W	3,9	3,9	1,6	1,8	2,6	3,1	3,6	4,4	5,2	6,3	7,4	9,0	9,5	119	113	103
	●	10-15W	4,4	5,6	2,5	2,8	3,9	4,6	5,6	6,7	7,8	9,5	11,1	13,4	14,5	120	112	102
	●	15-15W*	4,4	5,6	3,0	3,4	5,0	5,7	6,7	8,3	9,7	11,9	14,1	16,7	18,3	117	111	104
3/4	●	8-25W	4,4	7,5	2,6	2,9	4,2	5,0	6,0	7,5	8,6	10,3	11,9	14,6	15,6	124	120	111
	●	10-10W	5,2	4,4	2,0	2,2	3,2	3,8	4,5	5,5	6,3	7,9	9,3	11,0	11,8	118	111	100
	●	10-30W	5,2	7,9	3,7	4,1	6,2	7,2	8,6	10,3	11,9	14,6	16,8	21	23	124	117	108
	●	15-15W	6,4	5,6	3,0	3,4	5,0	5,7	6,7	8,3	9,7	11,9	13,8	16,7	18,3	117	112	102
	●	15-25W	6,4	7,5	4,1	4,6	6,2	7,3	8,9	10,7	12,6	15,4	17,9	22	23	119	114	106
	●	20-25W	7,1	7,5	4,8	5,4	8,1	9,5	11,5	13,8	16,0	19,7	23	28	30	118	112	105
	●	20-30W	7,1	7,9	5,2	5,8	8,5	9,9	11,9	14,6	16,8	21	24	29	31	118	112	105
	●	25-25W	7,1	7,5	5,2	5,8	8,1	9,5	11,5	13,8	16,0	19,7	23	28	30	117	110	103
	●	25-30W	7,1	7,9	5,6	6,3	8,9	10,7	12,7	15,8	18,2	22	26	31	34	117	110	103

\*Два входных отверстия, каждое указанного диаметра.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки BDM	Типо-размер	Диаметр отверстия Ном. (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)				
				0,7 бар	1,5 бар	3 бар	7 бар	15 бар	20 бар	25 бар	35 бар	1,5 бар	7 бар	35 бар		
3/8	●	2-0,5	1,2	—	—	0,63	0,96	1,4	1,6	1,8	2,2	—	52	45		
	●	2-1	1,6	—	0,61	0,87	1,3	1,9	2,2	2,5	3,0	53	65	50		
	●	2	2,0	0,76	1,1	1,6	2,4	3,5	4,1	4,6	5,4	60	69	62		
	●	3-2	2,0	0,84	1,2	1,7	2,7	3,9	4,5	5,0	5,9	57	68	58		
	●	3	2,4	1,1	1,7	2,4	3,6	5,3	6,1	6,8	8,1	64	75	64		
	●	5	3,2	1,9	2,8	3,9	6,0	8,8	10,2	11,4	13,5	73	78	72		
	●	10-2	2,0	1,3	2,0	2,8	4,2	6,2	7,1	8,0	9,4	30	46	40		
	●	20-10	4,4	5,3	7,8	11,1	16,9	25	29	32	38	61	60	49		

Максимальное рекомендуемое рабочее давление 500 psi (34,5 бар).

В выделенном столбце указано номинальное давление.



**S** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
**СТАНДАРТНЫЙ УГЛР РАСПЫЛЕНИЯ**



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типо-размер	Ном. диаметр входного отверстия (мм)	Ном. диаметр выходного отверстия (мм)	Расход (л/мин)						Угол распыления (°)		
					0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	4 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
3/8	●	3	2,4	2,4	0,86	1,1	1,7	2,4	2,7	3,6	52	64	77
	●	5	3,6	3,2	1,4	1,9	2,8	3,9	4,6	6,0	64	73	79
	●	8	4,8	4,0	2,3	3,1	4,5	6,3	7,3	9,6	62	70	74
	●	10	5,2	4,4	2,9	3,8	5,6	7,9	9,1	12,1	64	72	75
	●	15	6,4	5,6	4,3	5,7	8,4	11,8	13,7	18,1	64	72	74
	●	20	7,1	6,4	5,8	7,6	11,2	15,8	18,2	24	63	70	74
	●	25	7,5	7,5	7,2	9,5	14,0	19,7	23	30	63	70	74
1/2	●	25	9,5	6,4	7,2	9,5	14,0	19,7	23	30	63	66	71
	●	30	9,5	7,5	8,6	11,4	16,8	24	27	36	67	71	75
	●	40	9,5	9,1	11,5	15,3	22	32	36	48	72	76	78
	●	50	9,5	11,1	14,4	19,1	28	39	46	60	74	79	82
	●	60	9,5	13,1	17,3	23	34	47	55	72	77	82	86

В выделенном столбце указано номинальное давление.

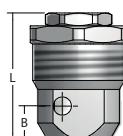
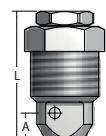
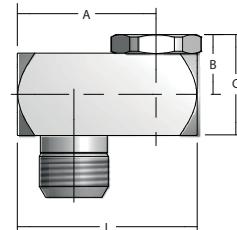
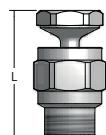
**W** РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
**ШИРОКИЙ УГЛР РАСПЫЛЕНИЯ**



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типо-размер	Расход (л/мин)						6 бар	7 бар
			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	4 бар			
1/8	●	0.37	1,1	1,4	2,1	3,0	3,4	4,2	4,5	
	●	0.5	1,4	1,9	2,8	4,0	4,6	5,6	6,0	
	●	0.75	2,2	2,9	4,2	5,9	6,8	8,4	9,0	
1/4	●	1	2,9	3,8	5,6	7,9	9,1	11,2	12,1	
	●	1.5	4,3	5,7	8,3	11,8	13,7	16,8	18,1	
	●	2	5,8	7,7	11,2	15,8	18,2	22	24	
	●	2.5	7,2	9,5	13,9	19,7	23	28	30	
3/8	●	3	8,8	11,6	17,0	24	27	34	36	
	●	3.5	10,4	13,7	20	28	32	39	42	
	●	4	11,9	15,7	23	32	36	45	48	
	●	4.5	12,9	17,1	25	36	41	50	54	
	●	5	14,4	19,1	28	39	46	56	60	

В выделенном столбце указано номинальное давление.

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. (дюймы)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Вес нетто (кг)
	BD (Папа)	3/8	31,8	11/16	—	6,7	—	0,03
		1/2	37,3	7/8	—	8,0	—	0,06
		3/4	44,5	1-1/16	—	9,5	—	0,11
	BD-W (Папа)	1-1/2	66,7	2	—	8,0	—	0,60
		3/8	31,8	11/16	—	6,7	—	0,03
		1/2	37,3	7/8	—	7,9	—	0,06
		3/4	44,4	1-1/16	—	9,5	—	0,11
	BDM (Папа)	3/8	32,5	11/16	6,7	—	—	0,01
	BA (Папа)	3/8	38,1	—	26,6	14,7	24,2	0,11
		1/2	55,6	—	42,9	14,7	27,4	0,27
	8686 (Папа)	1/8	30,2	1/2	—	—	—	0,02
		1/4	33,3	5/8	—	—	—	0,03
		3/8	44,5	7/8	—	—	—	0,08

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.





## ФОРСУНКИ ДЛЯ МЕЛКОДИСПЕРСНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

ОХЛАЖДЕНИЕ ГАЗА •  
ТУМАНООБРАЗОВАНИЕ •  
УВЛАЖНЕНИЕ • КОНТРОЛЬ  
ЗАПЫЛЕННОСТИ • ИСПАРИТЕЛЬНОЕ  
ОХЛАЖДЕНИЕ • ПРОТИВОПОЖАРНАЯ  
ЗАЩИТА • АЭРАЦИЯ • ХИМИЧЕСКИЕ  
ПРОЦЕССЫ



*Spraying Systems Co.®*



## ПОЛНЫЙ СПЕКТР ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК — МАЛЕНЬКИЕ КАПЛИ БЕЗ СЖАТОГО ВОЗДУХА

**Типы:**

- Традиционные

**Факел распыла:**

- Стандартный
- Узкий
- Широкий угол распыления

**Углы распыления:** от 30° до 165°

**Диапазон расхода:** от 49,2 до 8,160 гал/мин (от 186 до 30,948 л/ч)

**Диапазон рабочего давления:** до 1000 psi (69 бар)

**Соединения:**

- Трубы диаметром от 1/4" до 1-1/2"
- С наружной и внутренней резьбой NPT и BSPT;

**Материалы:**

- Латунь
- Нержавеющая сталь 303
- Нержавеющая сталь 316
- Поливинилхлорид
- Другие специальные материалы

См. Регистрацию товарных знаков и право владения, стр. i-1.

### ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ФОРСУНОК МЕЛКОДИСПЕРСНОГО РАСПЫЛЕНИЯ:

Для защиты форсунок мелкодисперсного распыления от засорения используйте **сетчатые фильтры высокого давления**. Максимальное рабочее давление составляет 2000 psi при 150°F (138 бар при 66°C) и 5000 psi при 150°F (345 бар при 66°C). См. стр. F5



Наши долговечные **нередуциционные регуляторы** диафрагменного типа служат для регулирования давления жидкости в диапазоне от 5 до 125 psi (от 0,3 до 8,5 бар). Выполняются из латуни, цинка с латунным покрытием или нержавеющей стали. См. стр. F36



**Обратные клапаны CV** снижают падение давления и обеспечивают надежное перекрытие без подтекания. На ваш выбор предлагается широкий ассортимент входных, выходных соединений и давления открытия 5, 10 или 20 psi (0,35, 0,7 или 1,5 бар). См. стр. F26



# ФОРСУНКИ ДЛЯ МЕЛКОДИСПЕРСНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ: СТАНДАРТНЫЙ И ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Форсунки LN	E4
Форсунки LNN	E4
Форсунки LND	E4
Форсунки LNND	E4
Форсунки N	E4
Форсунки NN	E4
Форсунки M	E4
<b>Краткое руководство</b>	<b>E5</b>

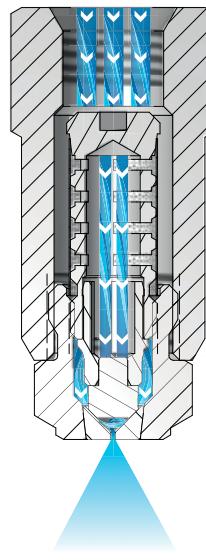
### ФОРСУНКИ FOGJET®: ШИРОКИЙ И УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

	СТР.
Форсунки 7G	E8
Форсунки 7N	E8
Форсунки FF	E8
<b>Краткое руководство</b>	<b>E9</b>



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ**

- Мелкодисперсное распыление, полоконусный факел распыла без сжатого воздуха
- Очень маленькие капли зачастую образуют туман
- Идеально подходят для контроля запыленности и увлажнения
- Для монтажа в стенках помещений, крышках емкостей или на трубопроводах
- Вставки отверстий, завихрители и фильтры легко снимаются для проверки или очистки
- Большинство моделей можно заказать со встроенным фильтром
- Углы распыления: Стандартный — от 43° до 94°, Широкий — от 112° до 120°
- Равномерное распыление при расходе от 0,82 до 130 гал/мин. (от 3,1 до 492 л/ч)
- Рабочее давление от 20 до 1000 psi (от 1,5 до 69 бар)



**Гидравлические распылительные форсунки**

Поток жидкости проходит через пазы в завихрителе. Пазы заставляют поток вращаться по кругу с очень высокой скоростью. Энергия от вращения приводит к тому, что поток жидкости разбивается на очень маленькие капли, и на выходе отверстия форсунки формируется полоконусный факел распыла.

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

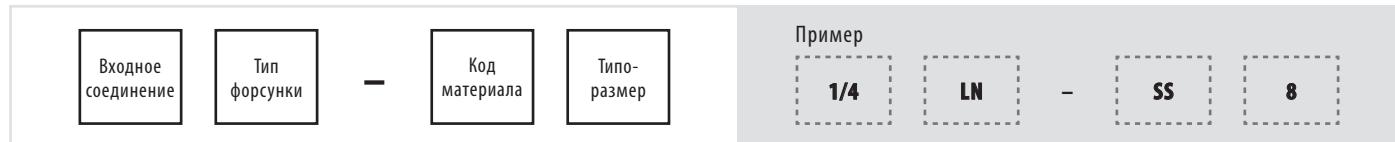
от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ LN, LND, N И M



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".  
Чтобы заказать форсунку M, укажите ML в строке Тип форсунки.

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ LN И N



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы
				Рабочие характеристики
				Габариты и вес
LN	Мама	1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)	
LNN	Папа	1/4		
LND	Мама, для монтажа в стене	1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	
LNND	Папа, для монтажа в стене	1/4		
N	Мама	1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), поливинилхлорид (ПВХ)	E6
NN	Папа	1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)	E7
M	Папа	1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS), поливинилхлорид (ПВХ)	
LN-W	Мама	1/4		
LNN-W	Папа	1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)	E7
N-W	Мама	1/4		
NN-W	Папа	1/4		

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы.  
За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

S РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки						Типо-размер	Ном. диаметр отверстия (мм)	№ завихрителя	Расход (л/ч)								Угол распыления (°)				
	LN	LNN	LND	LNND	N	NN	M			2 бар	3 бар	4 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	45 бар	80 бар	3 бар	6 бар	20 бар	
1/4	•	•						0.30	0,41	106	—	—	—	—	—	3,1	4,0	4,6	6,1	—	—	51
	•	•						0.40	0,41	108	—	—	—	—	—	4,1	5,4	6,1	8,2	—	—	58
	•							0.50	0,41	109	—	—	—	—	4,4	5,1	6,7	7,6	10,2	—	—	63
	•	•	•	•	•	•	•	0.60	0,41	206	—	—	—	3,6	5,3	6,1	8,1	9,2	12,2	—	35	65
	•	•	•	•	•	•	•	1	0,51	210	—	3,9	4,6	6,0	8,8	10,2	13,5	15,3	20	45	62	72
	•	•	•	•	•	•	•	1.5	0,51	216	4,8	5,9	6,8	9,0	13,2	15,3	20	23	31	65	70	72
	•	•	•	•	•	•	•	2	0,71	216	6,4	7,9	9,1	12,1	17,7	20	27	31	41	70	75	77
	•	•	•	•	•	•	•	3	0,71	220	9,7	11,8	13,7	18,1	26	31	40	46	61	65	70	73
	•	•	•	•	•	•	•	4	1,1	220	12,9	15,8	18,2	24	35	41	54	61	82	72	81	84
	•	•	•	•	•	•	•	6	1,1	225	19,3	24	27	36	53	61	81	92	122	73	79	81
	•	•	•	•	•	•	•	8	1,5	225	26	32	36	48	71	82	108	122	163	85	89	91
	•	•	•	•	•	•	•	10	1,6	420	32	39	46	60	88	102	135	153	204	82	84	86
	•	•	•	•	•	•	•	12	1,9	420	39	47	55	72	106	122	162	183	245	78	82	85
	•	•	•	•	•	•	•	14	1,9	421	45	55	64	84	124	143	189	214	285	85	88	90
					•	•		16	2,2	421	52	63	73	96	141	163	216	245	326	83	86	88
	•	•	•	•	•	•	•	18	1,9	422	58	71	82	109	159	183	243	275	367	81	84	86
	•						•	20	2,1	422	64	79	91	121	177	204	270	306	408	75	78	80
	•	•	•	•	•	•	•	22	1,9	625	71	87	100	133	194	224	297	336	449	70	72	75
	•	•	•	•	•	•	•	26	2,2	625	84	103	119	157	230	265	351	398	530	73	74	77

Максимальное рабочее давление зависит от материала и области применения. За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ

S

СТАНДАРТНЫЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

W

ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

МЕЛКОДИСПЕРСНОЕ  
РАСПЫЛЕНИЕ

W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки				Типоразмер	Ном. диаметр отверстий (мм)	№ завихрителя	Расход (л/ч)				Угол распыления (°)	
	LN-W	LNN-W	N-W	NN-W				1,5 бар	2 бар	3 бар	6 бар	3 бар	6 бар
1/4	•	•	•	•	2W	0,99	210	—	6,4	7,9	11,2	165	158
	•	•	•	•	3W	0,99	216	8,4	9,7	11,8	16,8	157	152
	•	•	•	•	4W	1,5	220	11,2	12,9	15,8	22	156	155
	•	•	•	•	8W	1,5	225	22	26	32	45	152	153

В выделенном столбце указано номинальное давление.

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. корпус (дюймы)	6-гран. насадка (дюймы)	Вес нетто (кг)
	LN (Мама) LN-W (Папа)	1/4	49,1	13/16	5/8	0,10
	LNN (Папа) LNN-W (Папа)	1/4	53,1	13/16	5/8	0,09
	LND (Мама)	1/4	47,6	Диам. 7/8	5/8	0,09
	LNND (Папа)	1/4	51,6	Диам. 7/8	5/8	0,09

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	6-гран. корпус (дюймы)	6-гран. насадка (дюймы)	Вес нетто (кг)
	N (Мама) N-W (Мама)	1/4	33,3	11/16	5/8	0,05
	NN (Папа) NN-W (Папа)	1/4	35,7	11/16	5/8	0,05
	M (Папа)	1/4	21,4	9/16	—	0,02

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

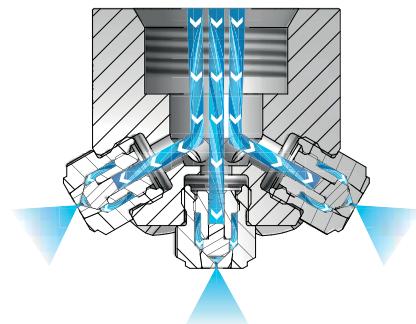


**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FOGJET**

- Мелкодисперсное распыление без использования сжатого воздуха; идеально подходят для создания тумана на большой площади одной форсункой
  - Форсунки 7N и 7G формируют полноконусный факел распыла с широким углом распыления по типу душа
  - Форсунки FF формируют плотный, узкий, полоконусный факел распыла
- Форсунки 7N и 7G состоят из корпуса форсунки и семи съемных колпачков. Каждый колпачок имеет встроенный завихритель, который можно легко снять для очистки
- Широко используются в противопожарной защите, контроля запыленности и создания искусственного дождя
- Равномерное распыление при расходе от 0,11 до 136 гал/мин. (от 0,42 до 505 л/мин)
- Рабочее давление от 20 до 150 psi (от 1,5 до 10 бар)

**Форсунки FogJet**

Поток жидкости проходит через пазы в завихритеle в каждом колпачке форсунки. Пазы заставляют поток вращаться по кругу с очень высокой скоростью. Энергия от вращения приводит к тому, что поток жидкости разбивается на очень маленькие капли, и на выходе из отверстия форсунки формируется полоконусный факел распыла.



**ФОРСУНКИ FOGJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**



**7G**

Соединение с внутренней резьбой от 3/4" до 1-1/2"  
Опциональный сетчатый фильтр TWD



**7N**

Соединение с внутренней резьбой 1"  
Опциональный сетчатый фильтр TWD



**FF**

Соединение с внутренней резьбой от 3/4" до 1-1/4"  
Цельный корпус

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА**

**ФОРСУНКИ FOGJET 7G И 7N**

Входное соединение – Тип форсунки – Код материала – Типо-размер

Пример  
1-1/2 – 7G – SS – 30

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ФОРСУНКИ FOGJET FF**

Входное соединение – Тип форсунки – Код материала – Типо-размер

Пример  
3/4 – FF – SS – 4.8

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

**ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ  
РАЗМЕР КАПЕЛЬ  
В МИКРОНАХ**

от 10 до 100

от 100 до 500

от 500 до 1000

от 1000 до 5000

Размер капель зависит от расхода и давления.

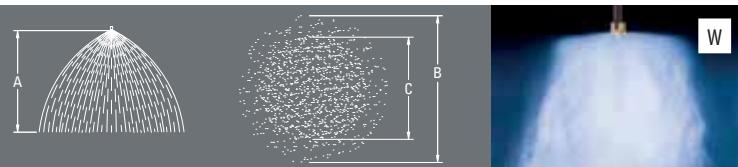


## КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

Модель	Соединение	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения	Номер страницы	
				Рабочие характеристики	Габариты и вес
7N	Мама	1	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)	E9	E12
7G	Мама	от 3/4 до 1-1/2		E10	
FF	Мама	от 3/4 до 1-1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303 (SS)	E11–E12	

Мама = внутренняя резьба. У латуни нет кода материала. При заказе оставьте графу с кодом материала пустой. Под заказ доступны и другие материалы.  
За более подробной информацией о габаритах и типоразмерах обращайтесь к специалистам по продажам нашего подразделения в вашем регионе.

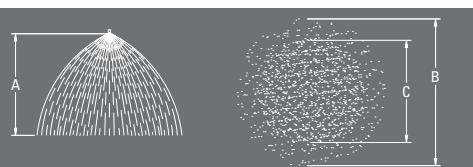
**W РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ**



Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типоразмер	Размеры			Расход (л/мин)							
			A (м)	B (м)	C (м)	1,5 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	8 бар	10 бар	
1	●	0.60	1*	1,1	0,5	–	–	–	–	0,42	0,45	0,50	
	●	1	1*	1,2	0,6	–	0,46	0,56	0,65	0,70	0,75	0,84	
	●	1.5	1*	1,4	0,8	–	0,69	0,85	0,98	1,0	1,1	1,3	
	●	2	1*	1,4	0,8	–	0,92	1,1	1,3	1,4	1,5	1,7	
	●	3	1*	1,7	1,1	1,1	1,4	1,7	2,0	2,1	2,3	2,5	
	●	4	1*	1,7	1,1	1,5	1,8	2,2	2,6	2,8	3,0	3,4	
	●	6	1*	1,8	1,2	2,2	2,8	3,4	3,9	4,2	4,5	5,0	
	●	8	1*	1,8	1,2	2,9	3,7	4,5	5,2	5,6	6,0	6,7	
	●	10	1*	2,1	1,4	3,7	4,6	5,6	6,5	7,0	7,5	8,4	
	●	12	1*	2,4	1,4	4,4	5,5	6,7	7,8	8,4	9,0	10,1	
	●	14	1	2,4	1,4	5,1	6,4	7,9	9,1	9,8	10,5	11,8	
	●	16	1 2*	2,4 2,6	1,5 1,7	5,9	7,4	9,1	10,4	11,2	12,0	13,5	
	●	18	1 2*	2,4 2,7	1,5 1,8	6,6	8,3	10,2	11,7	12,6	13,5	15,1	
	●	22	1 2*	2,9 3,4	1,7 2,1	8,0	10,1	12,4	14,3	15,3	16,5	18,5	
	●	26	1 2*	3 3,7	1,8 2,4	9,5	12,0	14,7	16,9	18,1	19,6	22	

\*и выше.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки	Типоразмер	Размеры			Расход (л/мин)					
			A (м)	B (м)	C (м)	1,5 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар
3/4	●	1	1	1,5	1						
			1,5	2	1,3	4,3	5,2	6,4	7,2	7,7	8,2
			2,5	2,3	1,4						
			3,5	2,4	1,6						
	●	1,5	1	2,4	1,7						
			1,5	2,7	2	6,5	7,8	9,6	10,8	11,6	12,3
			2,5	3	2,3						
			3,5	3,2	2,4						
	●	3	1	2,6	1,7						
			1,5	3	2	13,0	15,6	19,1	22	24	25
			2,5	3,4	2,1						
			3,5	3,5	2,3						
1	●	5	1	2,9	1,9						
			1,5	3,4	2,1	22	26	32	36	39	41
			2,5	3,7	2,4						
			3,5	3,8	2,4						
	●	6,5	1	3	2,7						
			1,5	3,5	2,8	28	34	42	47	50	53
			2,5	4	3						
			3,5	4,1	3,5						
	●	10	1	3,4	2,9						
			1,5	3,8	3	43	52	64	72	77	82
			2,5	4,1	3,4						
			3,5	4,3	3,7						
1,1-1/2	●	12,5	1	3,7	3						
			1,5	4	3,4	54	65	80	90	97	102
			2,5	4,3	3,7						
			3,5	4,4	3,8						
	●	16	1	3,8	3,2						
			1,5	4,2	3,7	69	83	102	115	123	131
			2,5	4,4	4						
			3,5	4,6	4						
	●	25	1	4,2	2,7						
			1,5	4,9	3,2	109	130	159	179	192	205
			2,5	5,2	3,4						
			3,5	5,3	3,5						
1-1/2	●	30	1	4,2	2,7						
			1,5	4,9	3,2	130	156	191	215	231	245
			2,5	5,2	3,4						
			3,5	5,3	3,5						
	●	32	1	4,2	2,7						
			1,5	4,9	3,2	138	167	205	230	247	260
			2,5	5,2	3,4						
			3,5	5,3	3,5						
1-1/2	●	40	1	4,2	2,7						
			1,5	4,9	3,2	173	210	258	285	306	325
	●	45	1	4,3	2,9						
			1,5	5	3,4	195	235	288	320	343	370
	●	50	1	4,4	3,2						
			1,5	5,2	3,7	215	260	319	360	386	410
			2,5	5,5	4,1						
			3,5	5,8	4,3						

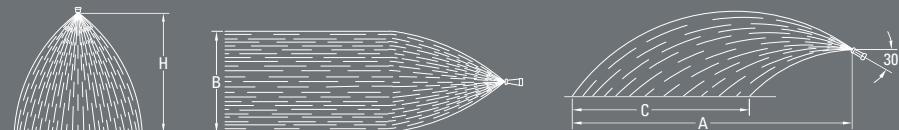
В выделенном столбце указано номинальное давление.



N РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Входное соединение (дюймы)	Тип форсунки FF	Типоразмер	Расход (л/мин)					
			1,5 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар
3/4	●	4.8	13,4	19,0	22	27	29	35
	●	9	25	36	41	50	54	65
	●	12	34	47	55	67	72	86
	●	18	50	71	82	101	109	130
1	●	25	70	99	114	140	151	180
	●	35	98	138	160	195	211	252
1-1/4	●	50	140	197	228	279	302	360
	●	70	195	276	319	391	422	505

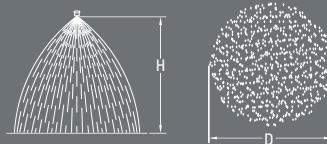
В выделенном столбце указано номинальное давление.

N РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ

Тип форсунки	Типоразмер	Высота над уровнем пола "H" (м)	Размеры и площадь покрытия факела распыла (м)					
			3 бар			7 бар		
			A	B*	C	A	B*	C
●	4.8	1	5,2	2,1	4	7,6	1,5	6,1
●	9	1	7	2,4	5,2	9,4	1,7	7,3
●	12	1	7,6	2,4	5,5	10,1	1,7	7,6
●	18	1	8,8	2,4	5,8	11	1,7	7,9
●	25	1	9,8	2,4	7,3	12,8	1,7	9,8
●	35	1	11	2,4	8,5	16,8	1,8	13,7
●	50	1	11,3	2,4	8,5	18,3	1,8	15,2
●	70	1	14	2,4	11	22	1,8	18,3

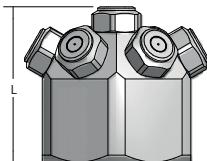
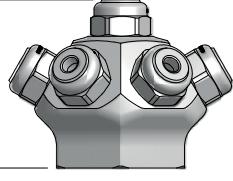
\*Размер B измерен в самой широкой части A.

N РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:  
УЗКИЙ УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ



Тип форсунки	Типоразмер	Высота над уровнем пола "Н" (м)	Площадь покрытия "D" при различных значениях давления (м)			
			3 бар	4 бар	7 бар	10 бар
●	4.8, 9, 12	1	0,60	0,60	0,60	0,60
●		1,5	0,90	0,90	0,90	0,90
●		2,1	1,2	1,2	1,1	0,90
●		3	1,5	1,4	1,2	1,1
●	18, 25	1	0,60	0,60	0,60	0,60
●		1,5	0,90	0,90	0,90	0,80
●		2,1	1,2	1,2	1,1	0,90
●		3	1,7	1,5	1,3	1,2
●	35, 50, 70	1	0,80	0,80	0,80	0,60
●		1,5	1,2	1,2	1,1	0,90
●		2,1	1,5	1,5	1,4	1,2
●		3	2	1,8	1,7	1,5

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	7N (Mama)	1	53,2	63,5	0,52
	7G (Mama)	3/4	46,2	54,0	0,28
		1	84,1	103,2	1,23
		1-1/2	81,0	108,0	0,97

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	FF (Mama)	3/4	25,4	34,9	0,09
		1	29,4	42,1	0,14
		1-1/4	30,9	53,2	0,20

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.





## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



*Spraying Systems Co.®*



## ОПТИМИЗАЦИЯ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК И УДОБСТВО МОНТАЖА

### Принадлежности для удобства монтажа и регулирования

- Монтажные зажимы split-eyelet
- Регулируемые шарирные соединения
- Регулируемые шланги и монтажные опоры

### Принадлежности для быстросъемных форсунок

- Фильтры
- Стабилизаторы потока
- Установочные пластины
- Колпачки с цветовой кодировкой

### Принадлежности для надлежащего регулирования и контроля расхода

- Обратные клапаны, дроссельные вентили, клапаны для стравливания давления и т.д.
- Регуляторы давления воздуха
- Регуляторы давления жидкости

### Принадлежности для предотвращения засоров

- Жидкостные фильтры
- Фильтрующие узлы+
- Воздушные фильтры

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ УДОБСТВА МОНТАЖА, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

Сетчатые фильтры для форсунок и жидкостных линий предотвращают засорение при попадании посторонних частиц и мусора.

Выберите подходящий вариант из широкого ассортимента входных соединений, материалов, размеров ячеек Mesh и т.д.

См. стр. F4 и F16



Подсоедините форсунки к трубам за считанные минуты с герметичными монтажными зажимами split-eyelet. Монтажные зажимы на трубы диаметром от 1/2" до 2". См. стр. F23



Регулируемые клапаны стравливания давления позволяют легко регулировать давление в линии и снижать расход. Лишняя жидкость отводится обратно в резервуар или на вход насоса.

См. стр. F31



# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

## ОГЛАВЛЕНИЕ

### СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ

	СТР.
Сетчатые фильтры TWD, 16106, 9830 и AA122	F4
Сетчатые фильтры AA124/AA430	F5
Сетчатые фильтры 15925, 8310A и 2820	F5

### ФИЛЬТРУЮЩИЕ УЗЛЫ И ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ

	СТР.
Фильтрующий узел 39185	F10
Воздушные фильтры 11438	F10

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФОРСУНОК (ОПЦИИ):

#### АДАПТЕРЫ

	СТР.
АдAPTERы QJ17560A, QJ7421, QJ1/4TT и QJ1/4T	F12

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФОРСУНОК (ОПЦИИ):

#### КОРПУСЫ ФОРСУНОК UNIJET®

	СТР.
Корпусы с мембранным обратным клапаном 4664B и 8360	F14
Корпусы 7421 с монтажным зажимом	F14

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФОРСУНОК (ОПЦИИ):

#### СЕТЧАТЫЕ И ОБЫЧНЫЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ФОРСУНОК UNIJET®

	СТР.
Сетчатые фильтры 5053, 6051, 8079 и 4193A	F16
Сетчатые фильтры 4514, 4067 и 7630	F16
Фильтр 9106	F16

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФОРСУНОК (ОПЦИИ):

#### СТАБИЛИЗАТОРЫ, КЛАПАНЫ, ФИКСАТОРЫ, ПЛАСТИНЫ И АДАПТЕРЫ ДЛЯ ФОРСУНОК UNIJET®

	СТР.
Стабилизатор потока 11370	F18
Обратный клапан 11750 с большой пропускной способностью	F18
Накидная гайка CP1325	F18
Дозирующая пластина 4916	F18
АдAPTERы 4676 и 6406	F19

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФОРСУНОК (ОПЦИИ):

#### АДАПТЕРЫ И КОЛПАЧКИ ДЛЯ ФОРСУНОК QUICK UNIJET®

	СТР.
АдAPTERы и колпачки QJ7	F21

### МОНТАЖНЫЕ ЗАЖИМЫ SPLIT-EYELET И РЕГУЛИРУЕМЫЕ ШАРОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

	СТР.
Монтажные зажимы split-eyelet 7521, 8370 и 15475	F23
Регулируемые шаровые соединения 36275	F23

### ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

	СТР.
Обратные клапаны шарового типа АВ и ВВ	F26
Корпусы с мембранным обратным клапаном 10742A и 12328	F26
Обратные клапаны серии CV	F26

### КОНУСНЫЕ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ

	СТР.
Конусные краны 23220	F29
Шаровые краны 20900	F29

### ДРОССЕЛЬНЫЕ ВЕНТИЛИ И КЛАПАНЫ СТРАВЛИВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ/ РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

	СТР.
Клапаны 23120, 8460, 6815, 110 и 23520	F31

### ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ

	СТР.
2-ходовые и 3-ходовые клапаны	F34

### РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ И ВОЗДУХА

	СТР.
Регуляторы 11438	F36

### ЖИДКОСТНЫЕ МАНОМЕТРЫ

	СТР.
Манометры 26383 и 26385	F38

### ШЛАНГИ И МОНТАЖНЫЕ ОПОРЫ

	СТР.
Несъемные штанги 57020 и 57025	F39
Магнитные монтажные опоры 57045	F39



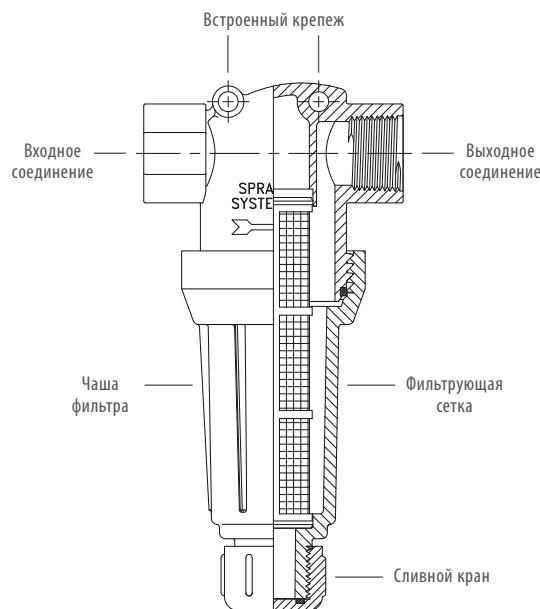
Spraying Systems Co.®

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: СЕТЧАТЫЕ ЖИДКОСТНЫЕ ФИЛЬТРЫ

- Сетчатые жидкостные фильтры защищают форсунки, клапаны и насосы от повреждений из-за попадания мусора и сводят к минимуму засоры
- Широкий ассортимент типоразмеров сеток Mesh с разными размерами ячеек позволяет отфильтровывать мелкие частицы размером до 63 микрон

## Т-образный сетчатый фильтр

Т-образные сетчатые фильтры оснащены съемным колпачком в нижней части или заглушкой для полного снятия фильтрующей сетки на время очистки. В некоторых моделях нижнюю трубную заглушку можно заменить сливным краном для быстрой очистки промывкой. В моделях из прозрачного нейлона можно визуально проверить состояние внутреннего сетчатого фильтра. В моделях с автоматической очисткой отфильтрованная жидкость проходит дальше, а посторонние частицы возвращаются обратно в резервуар с жидкостью через специальное выходное отверстие.



## СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## TWD

Соединение с внутренней резьбой  
1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/4",  
1-1/2", 2", 2-1/2"

Имеет съемную заглушку в нижней части для удобства очистки фильтра

Эту заглушку можно заменить на сливной кран для очистки промывкой

Макс.давление: 300 psi (20 бар)

Материалы: алюминий, латунь, нержавеющая сталь

Размер сетки Mesh: 16, 30, 50, 80, 100, 40 x 200 (голландское плетение)



## 16106

Соединение с внутренней резьбой  
1-1/2", 2", 2-1/2"

Имеет съемную заглушку в нижней части для удобства очистки фильтра

Эту заглушку можно заменить на сливной кран для очистки промывкой

Макс.давление: 200 psi (14 бар)

Материалы: латунь, нержавеющая сталь

Размер сетки Mesh: 16, 50, 80, 100



## 9830

Соединение с внутренней резьбой 3/4", 1", 2-1/2"

Ребристый колпачок в нижней части, которую можно снять вручную для очистки фильтра

Макс.давление: 300 psi (20 бар)

Материалы: алюминий, латунь, ковкий чугун

Размер сетки Mesh: 16, 50, 100



## AA122

Соединение с внутренней резьбой  
1/2", 3/4"

Наружная чаша фильтра, снимаемая вручную для удобства очистки

Макс.давление: 150 psi при 100°F (10 бар при 38°C)

Материалы: полипропилен, полипропиленовая верхняя часть с чашей из прозрачного нейлона

Размер сетки Mesh: 15, 30, 50, 80, 100, 200, 40 x 200 (голландское плетение)



## СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## AA124/AA430

Соединение с внутренней резьбой 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2"\*\*

Большая площадь фильтрующего элемента требует менее частой очистки. Доступны модели в самоочищающемся исполнении и с монтажными проушинами.

Модели AA124 и AA430 отличаются материалом исполнения и входным соединением.



Тип сетчатого фильтра	Артикул сетчатого фильтра	Материал**	Макс. давление	Размер ячеек Mesh
124	AA124-AL	Алюминиевая верхняя часть/нейлоновая чаша	150 psi (10 бар)	16, 30, 50, 80, 100
Модель 124ML с монтажными отверстиями***	AA124ML-AL	Алюминиевая верхняя часть/нейлоновая чаша	150 psi (10 бар)	16, 30, 50, 80, 100
Модель 124А с самоочищающимся фильтром	AA124ASC-NYB	Алюминиевая верхняя часть/нейлоновая чаша	110 psi (8 бар)	16, 30, 50, 80, 100
Модель 430ML с монтажными отверстиями***	AA430ML	Полипропиленовая верхняя часть/нейлоновая чаша	110 psi (8 бар)	16, 30, 50, 80, 100, 120, 200****
Модель 430 с самоочищающимся фильтром	AA430SC	Полипропиленовая верхняя часть/нейлоновая чаша	75 psi (5 бар)	16, 30, 50, 80, 100, 120, 200****

\*Входные соединения могут отличаться. См. стр. F8 и F9.

\*\*Макс. температура для пластика 100°F (38°C); макс. температура для металла 180°F (82°C).

\*\*\*Для монтажа на оборудовании или угловом профиле.

\*\*\*\*120 только для размеров 1-1/4" и 1-1/2"; 200 только для размеров 3/4" и 1".

## 15925

Соединение с внутренней резьбой 3/4", 1", 2-1/2"

Имеет съемную заглушку в нижней части для удобства промывки сетчатого фильтра.

Макс. давление: 2000 psi при 150°F (138 бар при 66°C)

Материал исполнения: корпус из малоуглеродистой стали с черным оксидным покрытием

Размер сетки Mesh: 50



## 8310A

Соединение с внутренней резьбой 1/4", 3/8", 1/2"

Имеет съемную заглушку в нижней части для удобства промывки сетчатого фильтра.

Макс. давление: 5000 psi при 150°F (345 бар при 66°C)

Материал исполнения: нержавеющая сталь

Размер сетки Mesh: 16, 30, 50, 100



## 2820

Входное соединение с внутренней резьбой 1/4", 3/8", 1/2"

Выходное соединение с наружной резьбой 1/4"

Макс. давление: 5000 psi при 150°F (345 бар при 66°C)

Материал исполнения: нержавеющая сталь

Размер сетки Mesh: 16, 30, 50, 100



## МАТЕРИАЛ

## КОД МАТЕРИАЛА

Алюминий	AL
Латунь	B
Высокопрочный чугун	Без кода
Нейлон	NYB
Полипропилен	PP
Полипропиленовая верхняя часть/прозрачная нейлоновая чаша	NYC
Нержавеющая сталь 303	SS
Нержавеющая сталь 316	316SS

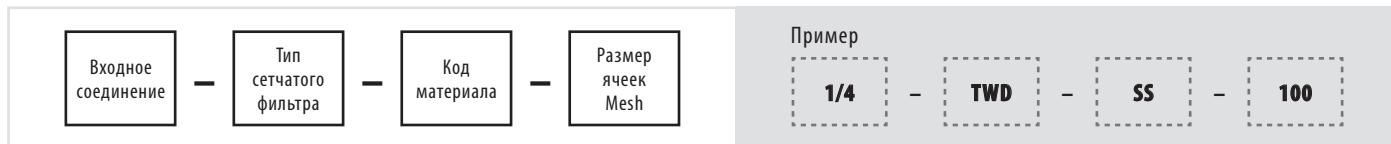


## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ РАЗМЕРА ЯЧЕЕК

Размер ячеек Mesh	Диаметр проволоки (мм)	Размер ячейки (мм)	Размер ячейки (микроны)	Площадь проходного сечения (%)	Диаметр отверстия (мм)
16	0,41	1,15	1143	55,4	0,80 и больше
20	0,41	0,87	864	46,2	0,80 и больше
30	0,31	0,55	541	40,8	0,80 и больше
50	0,23	0,28	279	30,3	0,80 и больше
60	0,19	0,24	234	30,5	от 0,47 до 0,79
80	0,14	0,18	177	31,4	от 0,47 до 0,79
100	0,12	0,14	140	30,3	от 0,47 до 0,79
120	0,09	0,12	118	30,1	от 0,47 до 0,79
200	0,05	0,07	74	33,6	до 0,46
40 x 200 (голландское плетение)	0,18 x 0,13	0,08	63	—	до 0,46

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР TWD



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР 16106



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР 9830



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР AA124 С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКОЙ

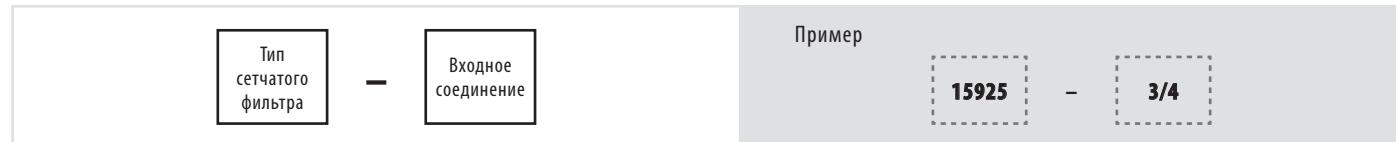


Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".



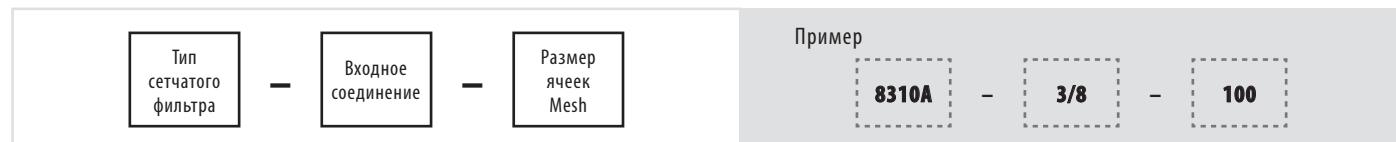
## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР 15925



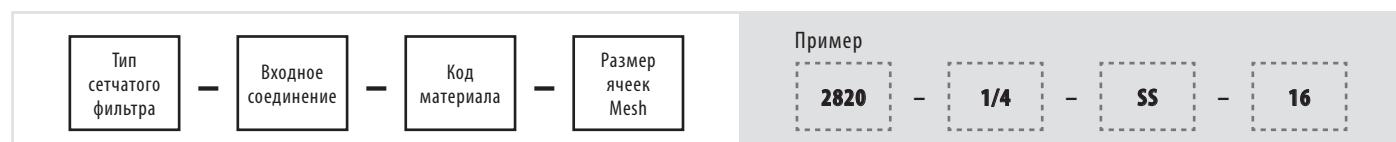
Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".

## СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР 8310А



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".

## СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР 2820



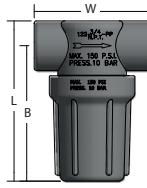
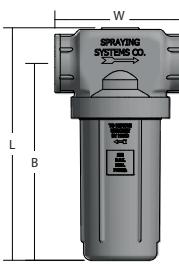
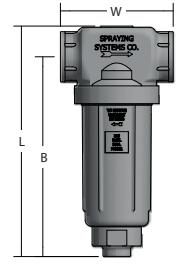
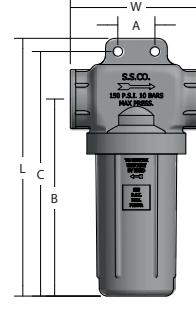
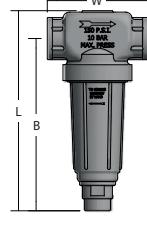
Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Сетчатый фильтр	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	W (мм)	В (мм)	Вес нетто (кг)
	<b>TWD</b>	1/4	99,6	63,5	82,2	0,71
		3/8	124,6	82,6	100,7	0,80
		1/2	124,6	82,6	100,7	0,80
		3/4	191,4	114,3	158,1	2,28
		1	191,4	114,3	158,1	2,17
		1-1/4	262,1	152,4	212,9	5,39
		1-1/2	262,1	152,4	212,9	5,20
		2	314,1	203,2	249	10,14
		2-1/2	314,1	203,2	249	9,47
	<b>16106</b>	1-1/2	228,3	184,2	183,9	5,35
		2	287,3	235	227,1	11,80
		2-1/2	287,3	235	227,1	11,14
	<b>9830</b>	3/4	207,8	133,4	182,5	3,99
		1	207,8	133,4	182,5	3,88

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

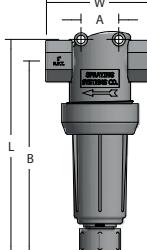
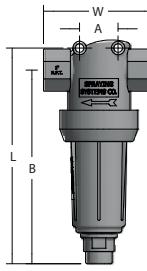
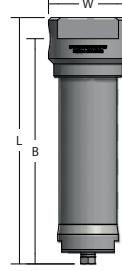
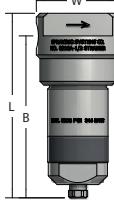
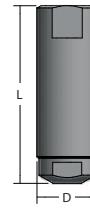
## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Сетчатый фильтр	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	W (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Вес нетто (кг)
	AA122	1/2	102	77,8	—	92,1	—	0,11
		3/4	102	77,8	—	92,1	—	0,10
	AA124	1-1/4	238,8	135,7	—	203,7	—	2,19
		1-1/2	238,8	135,7	—	203,7	—	2,18
		2	304,8	188,9	—	254	—	6,10
		2-1/2	304,8	188,9	—	254	—	5,81
	AA124SC	1-1/4	222,3	135,7	—	186,8	—	1,51
		1-1/2	222,3	135,7	—	186,8	—	1,48
	AA124ML	3/4	202	135,7	25,4	149,6	189,3	0,88
		1	202	135,7	25,4	149,6	189,3	0,86
		1-1/4	246,1	135,7	38,1	183,7	232,6	1,18
		1-1/2	246,1	135,7	38,1	183,7	232,6	1,11
		2	367,8	135,7	60,3	285,3	351,9	3,06
		2-1/2	367,8	135,7	60,3	285,3	351,9	2,92
	AA124ASC	3/4	211,5	106,4	—	182,1	—	1,49
		1	211,5	106,4	—	182,1	—	1,43

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Сетчатый фильтр	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	W (мм)	A (мм)	B (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	AA430ML	3/4	224,9	114,6	40	202,1	—	0,43
		1	224,9	114,6	40	202,1	—	0,40
		1-1/4	299,5	142,2	39	267,6	—	0,92
		1-1/2	299,5	142,2	39	267,6	—	0,94
	AA430MLSC	3/4	221,9	114,6	40	199,1	—	0,62
		1	221,9	114,6	40	199,1	—	0,60
		1-1/4	300,1	142,2	39	268,2	—	0,88
		1-1/2	300,1	142,2	39	268,2	—	0,90
	15925	3/4	296,2	95,3	—	270,5	—	6,02
		1	296,2	95,3	—	270,5	—	5,92
	8310A	1/4	154,7	69,9	—	135,6	—	2,18
		3/8	154,7	69,9	—	135,6	—	2,15
		1/2	154,7	69,9	—	135,6	—	2,12
	2820	1/4	138,1	—	—	—	47,6	1,45
		3/8	138,1	—	—	—	47,6	1,45
		1/2	138,1	—	—	—	47,6	1,42

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## ФИЛЬТРУЮЩИЙ УЗЕЛ

- Фильтрующие узлы удаляют мелкие частицы, окалину и твердые органические фракции для поддержания производительности форсунки и продления срока ее службы — поэтому они идеально подходят для промышленной и питьевой воды
- Удаляют покрытые слизью твердые частицы и водоросли из технологической воды без преждевременного забивания фильтра
- Дополнительная вместимость твердых частиц обеспечивает продолжительный срок службы и сокращает объем техобслуживания
- Небольшое падение давления на фильтре и исключительная пропускная способность
- Для демонтажа или очистки не нужны инструменты

## Фильтрующий узел 39185

Соединение с внутренней резьбой 3/4"

Макс. давление: 125 psi (8,4 бар)

Макс. температура фильтрующего элемента: 190°F (88°C)

Макс. температура корпуса: 120°F (50°C)

Материалы: прозрачный стирол, акрилонитрил и полипропилен

Размеры фильтра: 80, 130 и 300



Отверстия фильтра: 0,007" (0,18 мм) для размера Mesh 80; 0,005" (0,13 мм) для размера Mesh 130; 0,002" (0,05 мм) для размера Mesh 300.

## МАТЕРИАЛ

## КОД МАТЕРИАЛА

Полипропилен	PP
Полипропиленовая верхняя часть/ прозрачная нейлоновая чаша	NYC
Прозрачный стиролакрилонитрил	SAN

## ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ

- Воздушные фильтры защищают оборудование от коррозии и чрезмерного износа за счет удаления жидкости и грязи из воздушных каналов
- Воздушный фильтр с ручным сливом — простой кран в нижней части чаши служит для ручного слива; фильтрующий элемент легко доступен
- Воздушный фильтр с автоматическим сливом — предназначен для использования в труднодоступных местах; поплавковый механизм автоматически сливает жидкость, когда она превышает критический уровень

## Воздушный фильтр 11438

Соединение с внутренней резьбой 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"

Ручной или автоматический слив

Фильтрующий элемент 50 мкм.

Макс. давление: 150 psi (10 бар)

Макс. температура: 125°F (50°C)



№ воздушного фильтра	Тип воздушного фильтра		Входное соединение (дюймы)	Примерный расход при давлении 7 бар*	
	Ручной	Автоматический		scfm	л/мин
11438-1	●		1/4	50	1415
11438-2	●		3/8	50	1415
11438-3	●		1/2	150	4250
11438-4	●		3/4	345	9770
11438-5	●		1	445	12600
11438-16		●	1/4	50	1415
11438-17		●	1/2	150	4250
11438-19		●	1	445	12600

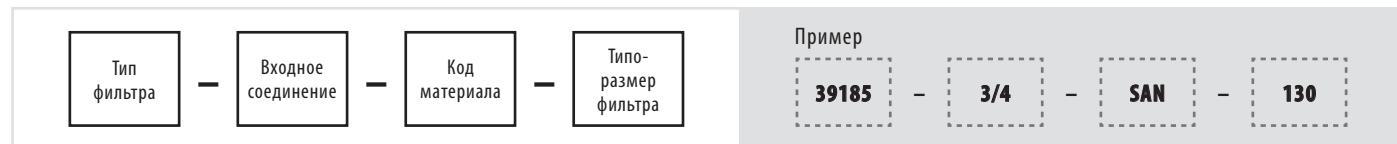
\*Падение давления на фильтре составляет 0,35 бар.

Модели 11438-1, -2, -3, -16 и -17 имеют вкручиваемые прозрачные чаши из поликарбоната с защитой от повреждений. Не подходят для использования в системах с воздушными компрессорами со смазкой из огнестойких синтетических материалов.

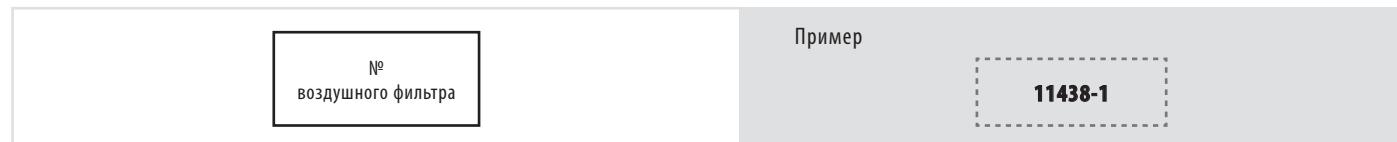


## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

ФИЛЬТРУЮЩИЙ УЗЕЛ 39185



ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР 11438



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Фильтрующие узлы и воздушные фильтры	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	W (мм)	A (мм)	B (мм)	Вес нетто (кг)
	39185	3/4	315,7	130,3	57,1	273,1	1,87
	11438-1	1/4	168,3	69,9	—	150,8	0,60
	11438-2	3/8	168,3	69,9	—	150,8	0,50
	11438-3	1/2	187,3	99,2	—	169,9	0,82
	11438-4	3/4	292,1	120,7	—	265,1	0,52
	11438-5	1	292,1	120,7	—	265,1	2,09
	11438-6	1-1/2	446,0	209,0	—	399,0	6,80
	11438-16	1/4	177,8	92,1	—	160,3	0,60
	11438-17	1/2	177,8	87,7	—	160,3	0,83
	11438-19	1	282,6	120,7	—	255,6	2,08

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: СИСТЕМЫ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФОРСУНОК

- Экономит время на очистку и замену распылительных форсунок с быстросъемными насадками. Корпусы форсунок остаются на коллекторе, а распылительные насадки легко снимаются для очистки и замены
  - Система распыления QuickJet®
  - Установка и замена распылительных насадок за считанные секунды — просто поверните насадку на четверть оборота
  - Автоматическое регулирование распылительной насадки
  - Встроенные уплотнения исключают утечки и остаются на месте во время установки и замены насадок
  - Используется металл или химически стойкий материал ProMax® для работы под давлением 150 psi (10 бар)
- Система распыления с форсунками UniJet®
  - Быстрая замена и установка распылительных насадок с помощью гаечного ключа
  - Исполнение из металла



Форсунки QuickJet и UniJet доступны в исполнении с полноконусным, плоскоструйным и полоконусным факелом распыла. Дополнительные сведения смотрите в соответствующих разделах каталога.

## АДАПТЕРЫ QUICKJET ДЛЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ НАСАДОК UNIJET

- Фиксирующие колпачки QuickJet обеспечивают удобство в использовании форсунок UniJet
- Исполнения с монтажным зажимом split-eyelet быстро и просто подсоединяются к системе трубопроводов
  - Просто просверлите отверстие в трубе
  - Установите входное соединение монтажного зажима в это отверстие; встроенное уплотнение исключает утечку
  - Соберите компоненты зажима, чтобы зафиксировать узел на трубе
- Подходит для распылительных насадок UniJet



## БЫСТРОСЪЕМНЫЕ АДАПТЕРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## QJ17560A-NYB

Труба диаметром 1/2", 3/4", 1"  
20 мм, 25 мм  
Надежный запорный кран  
ChemSaver® с обратным клапаном  
Макс. давление: 300 psi (20 бар)



## QJ7421-NYB

Труба диаметром 1/2", 3/4", 1"  
Макс. давление: 300 psi (20 бар)



## QJ1/4TT-NYB

Соединение с наруж.резьбой 1/4"  
Макс. давление до 300 psi (20 бар)



## QJ1/4T-NYB

Соединение с внутр.резьбой 1/4"  
Макс. давление до 300 psi (20 бар)



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

АДАПТЕРЫ QUICKJET® QJ17560 И QJ7421



Распылительные насадки QJ17560 и QJ7421 стандартно оснащаются мембранными уплотнениями из этилен-пропиленового каучука. Чтобы заказать уплотнение из материала Viton®, укажите VI в конце кода материала. Например: NYB-VI

АДАПТЕРЫ QUICKJET QJ1/4TT И QJ1/4T



\*Необходим дополнительный колпачок. Обратитесь к специалисту по продажам в вашем регионе за информацией о других доступных насадках.

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Адаптер	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	Размер трубы (дюймы)	L (мм)	B (мм)	C (мм)	D (диам.) (мм)	W (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	QJ17560A-NYB	–	1/2	91,9	67,8	31,2	21,3	51	–	0,05
		–	3/4	92,4	74,4	31,2	26,7	51	–	0,05
		–	1	94,9	67,8	31,2	33,4	58,6	–	0,06
		–	20 мм	88,6	67,6	31,2	20	48	–	0,05
		–	25 мм	95	67,8	31,2	25	51	–	0,05
	QJ7421-1-NYB	–	1/2	61,2	40,8	–	21,3	42,4	–	0,03
		–	3/4	64,5	41,7	–	26,7	42,4	–	0,02
		–	1	69,9	45	–	25	50,8	–	0,01
	QJ1/4TT-NYB	1/4	–	40,5	–	–	24,1	–	3/4	0,01
	QJ1/4T-NYB	1/4	–	34,1	–	–	23,9	–	7/8	0,01

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



Spraying Systems Co.®

КОРПУСЫ ФОРСУНОК С МЕМБРАННЫМИ  
ОБРАТНЫМИ КЛАПАНАМИ

- Мембранный конструкция снижает потерю давления при прохождении потока через обратный клапан
- Макс. давление: 300 psi (20 бар)
- Седло клапана из нержавеющей стали

КОРПУСЫ ФОРСУНОК С МЕМБРАННЫМИ ОБРАТНЫМИ  
КЛАПАНАМИ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

4664B

Соединение с наружной резьбой 1/8"

Макс. расход: 1,5 гал/мин (5,7 л/мин)

Материал исполнения: алюминий,  
латунь

## МАТЕРИАЛ

## КОД МАТЕРИАЛА

Алюминий	AL
Латунь	Без кода
Нейлон	NYB

8360

Соединение с наружной резьбой 1/4"

Макс. расход: 2 гал/мин (7,6 л/мин)

Пружины из нержавеющей стали:  
давление открытия 2, 5, 8, 15, 20 или  
30 psi (0,14, 0,35, 0,55, 1,03, 1,4 или  
2,07 бар)

Материал исполнения: нейлон

КОРПУСЫ ФОРСУНОК С UNIJET МОНТАЖНЫМ  
ЗАЖИМОМ

- Быстрый и простой способ монтажа распылительных форсунок UniJet на системе трубопроводов
  - Просто просверлите отверстие в трубе
  - Установите входное соединение монтажного зажима в это отверстие; встроенное уплотнение исключает утечку
  - Соберите компоненты зажима, чтобы зафиксировать узел на трубе
- Макс. давление до 250 psi (17 бар)
- Макс. расход: 3 гал/мин (11,4 л/мин)
- Материал исполнения корпуса и зажима: латунь, нержавеющая сталь



## МАТЕРИАЛ

## КОД МАТЕРИАЛА

Латунь	Без кода
Нержавеющая сталь 303	SS

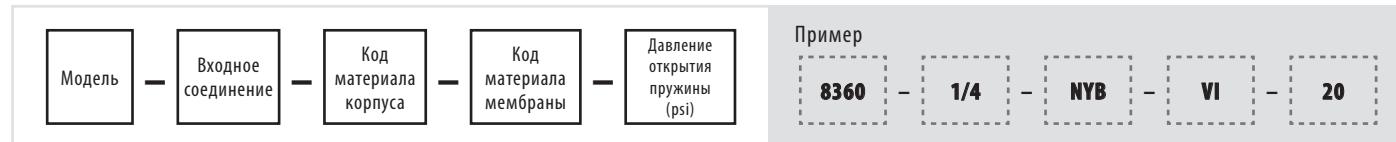
7421

Размер трубы 1/2", 3/4", 1"

Наружный диаметр трубы  
от 13/16" до 7/8" (от 20 до 22 мм),  
от 1 до 1-11/16" (от 25 до 27 мм)  
или от 1-1/4" до 1-3/8"  
(от 32 до 35 мм)

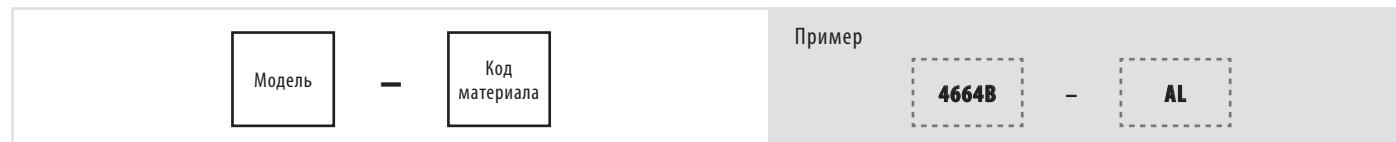
ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

КОРПУСЫ ФОРСУНОК UNIJET 8360 С МЕМБРАННЫМИ ОБРАТНЫМИ КЛАПАНАМИ

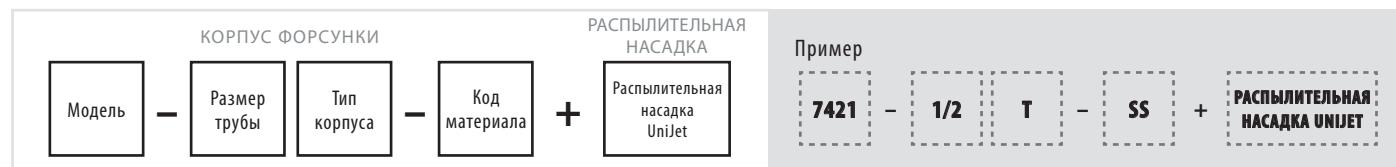


При заказе давление открытия пружины указывается в psi.

КОРПУСЫ ФОРСУНОК UNIJET 4664B С МЕМБРАННЫМИ ОБРАТНЫМИ КЛАПАНАМИ



КОРПУСЫ ФОРСУНКИ UNIJET 7421 С МОНТАЖНЫМ ЗАЖИМОМ



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Корпус	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	Размер трубы (дюймы)	A (мм)	B (мм)	D (диам.) (мм)	L (мм)	W (мм)	Вес нетто (кг)
	8360	1/4	–	36,1	25,9	–	52,1	44,7	0,02
	4664B	1/8	–	–	27,9	23,8	59,9	–	0,09
	7421	–	1/2	–	–	7,5	35	48	0,09
		–	3/4	–	–	7,5	41,3	54	0,06
		–	1	–	–	7,5	44	57,2	0,07

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## СЕТЧАТЫЕ И ОБЫЧНЫЕ ФИЛЬРЫ ДЛЯ ФОРСУНОК UNIJET

- Используются с самыми стандартными корпусами форсунок UniJet и Quick UniJet
- Встроенная конструкция для использования с насадкой
- Небольшая потеря давления
- Удобство монтажа и демонтажа
- Устойчивые к коррозии исполнения
- Сетка из нержавеющей стали, под заказ доступны и другие материалы
- Нейлоновая прокладка CR4743 для защиты от утечек подходит для большинства моделей

Примечание: Стандартно форсунки UniJet и Quick UniJet оснащаются сетчатыми фильтрами. Размер ячеек Mesh зависит от диаметра отверстия распылительной насадки. Сетчатые фильтры заказываются отдельно только при заказе сменной распылительной насадки или если требуется специальное исполнение.

## ФИЛЬРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## Фильтр 9106

Эффективная фильтрация

Более тонкая очистка по сравнению с другими фильтрами; эквивалентный размер ячеек Mesh 300

Материал исполнения: сплав бронзы — прочный и устойчивый к коррозии



## СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

**6051** Нержавеющая сталь 303

**5053** Латунь

**8079** Полипропилен

Размер ячеек Mesh: 24, 50, 100 и 200



**4193A**

Встроенный обратный клапан

Пружины из нержавеющей стали: давление открытия 5, 10, 20 или 40 psi (0,35, 0,7, 1,5 или 2,8 бар)

Материал исполнения: алюминий, латунь, полипропилен, нержавеющая сталь 303

Размер ячеек Mesh: 24, 50, 100 и 200



**4514**

Цельная конструкция

Конструкция с пазами задерживает более крупные частицы

Материал исполнения: латунь или нейлон с эквивалентным размером ячеек Mesh 16, 25 или 50; алюминий с эквивалентным размером ячеек 16 или 25



**4067**

Чашеобразная конструкция для использования в ограниченном пространстве

Материал исполнения: нержавеющая сталь 303

Размер ячеек Mesh: 30, 50, 100 и 200



**7630**

Дискообразная конструкция для использования в очень ограниченном пространстве

Материал исполнения: нержавеющая сталь 303

Размер ячеек Mesh: 30, 50, 100 и 200



## МАТЕРИАЛ

## КОД МАТЕРИАЛА

Алюминий	AL
Латунь	Без кода
Нейлон	NY
Полипропилен	PP
Нержавеющая сталь 303	SS



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ UNIJET 5053, 6051 И 8079



СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ UNIJET 4193A



При заказе давление открытия пружины указывается в psi.

СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР UNIJET 4514

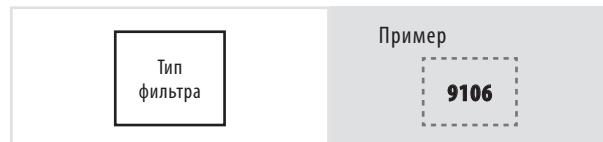


Для сеток с эквивалентным размером ячеек Mesh 50 ширина щелевого отверстия должна быть 10; для сеток с эквивалентным размером ячеек Mesh 25 ширина щелевого отверстия должна быть 20, а для сеток с эквивалентным размером ячеек Mesh 16 — ширина 32.

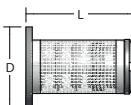
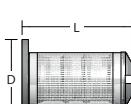
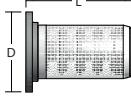
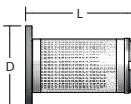
СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ UNIJET 4067 И 7630

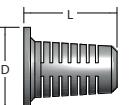
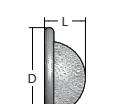
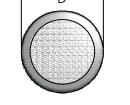
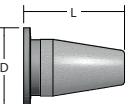


ФИЛЬТР 9106



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Сетчатый фильтр	Тип дополнительных принадлежностей	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	5053	18,4	15,1	0,050
	6051	20,7	15,1	0,001
	8079	20,2	15,1	0,001
	4193A	20,7	15,1	0,010

Сетчатый фильтр	Тип дополнительных принадлежностей	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	4514	16,7	15,1	0,005
	4067	6,2	15,1	0,005
	7630	1,4	15,1	0,001
	9106	19,1	15,1	0,006

**СТАБИЛИЗАТОР ПОТОКА 11370**

- Установите перед монтажом распылительной форсунки для сокращения турбулентности потока жидкости
- Позволяет сократить дрожание факела распыла, увеличить дальность выброса жидкости и увеличить ударное воздействие
- Идеальны, когда форсунки установлены под углом 90° на коленчатом соединении, когда жидкости приходится менять направление движения
- Используется с форсунками UniJet с плоским и полоконусным факелом распыла

**Стабилизатор потока 11370**

Входное соединение с наружной резьбой/выходное соединение с внутренней резьбой 1/8" x 1/8", 1/4" x 1/4", 3/8" x 3/8", 1/2" x 1/2", 3/4" x 3/4", 1" x 1", 1-1/4" x 1-1/4"

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь



**ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 11750 С БОЛЬШОЙ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ**

- Используется вместо 4193A для более высоких расходов – до 1,5 гал/мин (5,7 л/мин)
- Предотвращает подтекание форсунок после отключения давления в линии
- Подходит для всех распылительных насадок UniJet с пропускной способностью от 0,4 до 1,5 гал/мин (от 1,5 до 5,7 л/мин)

**Обратный клапан 11750 с большой пропускной способностью**

Давление открытия: 5 psi (0,35 бар)\*

Материал исполнения: шар и пружина из нержавеющей стали; корпусы из алюминия, латуни, полипропилена, нержавеющей стали



\*Давление открытия: Под заказ доступны 10 и 20 psi (0,7 и 1,5 бар)

**НАКИДНАЯ ГАЙКА CP1325**

- Стандартная накидная гайка для фиксации форсунок UniJet
- Стандартно форсунки UniJet и Quick UniJet оснащаются накидными гайками. Для замены закажите CP1325

**Накидная гайка CP1325**

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь

Для работы под высоким давлением используется насадка 7890



**ДОЗИРУЮЩАЯ ПЛАСТИНА 4916**

- Точная настройка расхода между доступными типоразмерами форсунок
- Поток жидкости замедляется при прохождении через отверстие форсунки, экономит воду и позволяет продлить срок службы

**Дозирующая пластина 4916**

82 диаметра отверстий от 0,008 до 0,25" (от 0,2 до 6,35 мм)\*

Макс. расход: 6,9 гал/мин (26 л/мин)

Материал исполнения: нержавеющая сталь



\*Более подробная информация содержится в технических описаниях на 11739, 12417 и 23471-2.



## АДАПТЕРЫ ДЛЯ ФОРСУНОК UNIJET

- Адаптер 4676 — используется для перехода от стандартного корпуса форсунки UniJet на выходное соединение с внутренней резьбой диаметром 1/8", 1/4", 3/8" или 3/4"
- Адаптер 6406 — используется для перехода от резьбового соединения корпуса форсунки UniJet на входное соединение с наружной резьбой диаметром 1/8"

## АДАПТЕРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## Адаптер 4676

Входное соединение с внутренней резьбой 11/16"-16

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь



## Адаптер 6406

Выходное соединение с наружной резьбой 1/8"

Материал исполнения: алюминий, латунь, нержавеющая сталь



## МАТЕРИАЛ

## КОД МАТЕРИАЛА

Алюминий	AL
Латунь	Без кода
Нейлон	NY
Полипропилен	PP
Нержавеющая сталь 303	SS

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## СТАБИЛИЗАТОР ПОТОКА 11370

Тип стабилизатора

Код материала

Размер соединений

## Пример

11370

SS

1/8 x 1/8

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 11750 ФОРСУНКИ UNIJET С БОЛЬШОЙ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ

Тип клапана

Код материала

Давление открытия (psi)

## Пример

11750

AL

5

При заказе давление открытия указывается в psi.

## НАКИДНАЯ ГАЙКА CP1325 ДЛЯ ФОРСУНКИ UNIJET

Модель

Код материала

## Пример

CP1325

SS

## Пример

4916

Диам. отверстия

78

## АДАПТЕРЫ 4676 И 6406 ДЛЯ ФОРСУНОК UNIJET

Модель

Код материала

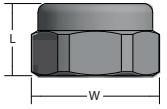
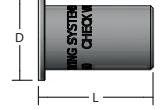
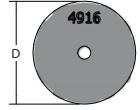
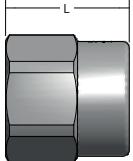
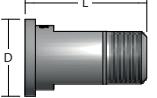
## Пример

4676

SS

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	Резьба выходного соединения (дюймы)	L (мм)	W (мм)	6-гран. (дюймы)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	Стабилизатор потока 11370	–	–	56,4	–	1-7/8	–	1,021
	Накидная гайка 1325 для форсунки UniJet	–	–	12,7	22,6	13/16	–	0,019
	Обратный клапан 11750	–	–	20,2	–	–	15,1	0,010
	Дозирующая пластина 4916	–	–	–	–	–	15,1	0,001
	Адаптер 4676	11/16–16	1/8	20,2	–	13/16	–	0,07
		11/16–16	1/4	21,8	–	13/16	–	0,08
		11/16–16	3/8	26,2	–	13/16	–	0,09
		11/16–16	1/2	28,2	–	1	–	0,15
		11/16–16	3/4	30,2	–	1-3/16	–	0,23
	Адаптер 6406	–	1/8	23,8	–	13/32 пазы	15	0,02

**АДАПТЕРЫ И КОЛПАЧКИ ДЛЯ  
ФОРСУНОК QUICK UNIJET**

- Позволяют легко переоснастить стандартные корпусы форсунок UniJet и пистолетов-распылителей GunJet® под форсунки модели Quick UniJet
- Цветовая кодировка колпачка форсунок Quick UniJet позволяют быстро идентифицировать форсунки по типу или расходу на одной производственной линии
- Прокладки из синтетического этиленпропиленового каучука (СКЭП) обеспечивают надлежащую герметичность распылительной насадки. Также доступны прокладки из материала Viton®
- Материал исполнения: нейлон
- Макс. давление: 300 psi (20 бар)

**АДАПТЕРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**

**Адаптер QJT-NYB**

Подходит для резьбового соединения форсунки UniJet диаметром 11/16"-16



**КОЛПАЧКИ С ЦВЕТОВОЙ КОДИРОВКОЙ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**

<b>Черный</b> Код 1	<b>Белый</b> Код 2	<b>Красный</b> Код 3	<b>Синий</b> Код 4

<b>Зеленый</b> Код 5	<b>Желтый</b> Код 6	<b>Коричневый</b> Код 7	<b>Оранжевый</b> Код 8

Все колпачки доступны в любом цвете. Не забудьте указать цвет насадки при оформлении заказа. Для разных насадок подходят разные колпачки. См. ниже.

**СОВМЕСТИМОСТЬ КОЛПАЧКОВ И НАСАДОК**

Используются с:

- Насадки форсунок UniJet с небольшой пропускной способностью и плоским факелом распыла, стандартные типоразмеры до TPU\_08
  - Только колпачки: CP25611
  - Колпачок и прокладка седла: 25612
- Насадки форсунок UniJet с большой пропускной способностью и плоским факелом распыла, стандартные типоразмеры от TPU\_10 до TPU\_20
  - Только колпачки: CP25609
  - Колпачок и прокладка седла: 25610

- Насадки форсунок UniJet с плоским факелом распыла, типоразмеры до TPU\_08. Все наконечники располагаются параллельно или перпендикулярно крыльышкам колпачка Quick UniJet
  - Только колпачки: CP25595
  - Колпачок и прокладка седла: 25596
- Насадки UniJet: TC, TG, TK, TN, TPU, T-W и TX
  - Только колпачки: CP25607
  - Колпачок и прокладка седла: 25608
- Насадки UniJet: Диск и завихритель
  - Только колпачки: CP25607

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

КОМПЛЕКТ ИЗ КОЛПАЧКА QUICK UNIJET И ПРОКЛАДКИ СЕДЛА



Габариты и вес уточняйте у нашего специалиста по продажам в вашем регионе.

Колпачок и седло QJ46761 обеспечивают работу стандартных форсунок диаметром 1/8" и 1/4".  
Более подробная информация содержится в техническом описании 20055.

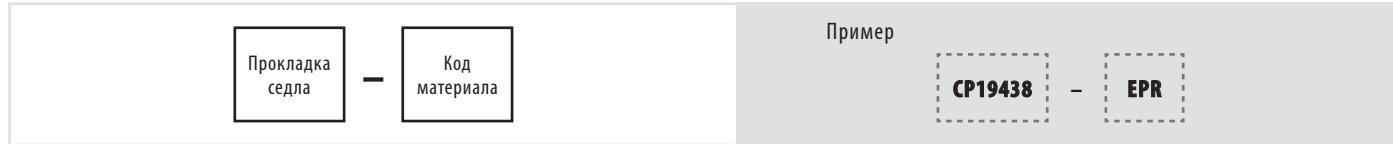
Колпачок и седло 19843-NYR отключают форсунку для быстрого изменения положения.  
Используется с диском и наконечниками с конусным факелом распыла. Выпускается только в черном цвете.

ТОЛЬКО КОЛПАЧКИ QUICK UNIJET



Габариты и вес уточняйте у нашего специалиста по продажам в вашем регионе.

ТОЛЬКО ПРОКЛАДКА СЕДЛА QUICK UNIJET



Чтобы заказать уплотнение из материала Viton®, укажите VI в конце кода материала.  
Габариты и вес уточняйте у нашего специалиста по продажам в вашем регионе.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:** МОНТАЖНЫЕ ЗАЖИМЫ SPLIT-EYELET И РЕГУЛИРУЕМЫЕ ШАРОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Монтажные зажимы split-eyelet позволяют быстро и легко подсоединить распылительные форсунки к трубопроводу
  - Просто просверлите отверстие в трубе
  - Установите входное соединение монтажного зажима в это отверстие; уплотнение исключает утечку
  - Соберите компоненты зажима, чтобы зафиксировать узел на трубе
- Регулируемое шаровое соединение позволяет точно регулировать направление распыления. Подсоедините форсунку к шаровому соединению и отрегулируйте ее положение. Большие проходные сечения сокращают риск засорения



**ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ**

**7521**

Размер трубы 1/2", 3/4", 1"

Выходное соединение с внутренней резьбой 1/8", 1/4"



**8370**

Размер трубы 1-1/4", 1-1/2", 2"

Выходное соединение с внутренней резьбой 1/8", 1/4", 3/8", 1/2"



**15475**

Размер трубы 2-1/2", 3", 4"

Выходное соединение с внутренней резьбой 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"



**Регулируемое шаровое соединение 36275**

Входное соединение с наружной резьбой 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"

Выходное соединение с наружной резьбой 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"

Общий угол раскрытия при регулировании 45°

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316



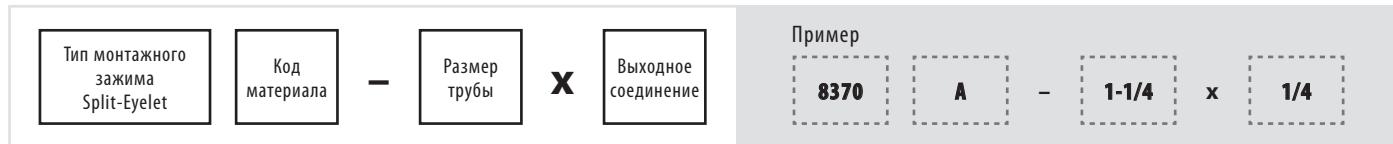
**МАТЕРИАЛ**

**КОД МАТЕРИАЛА**

Оцинкованные стальные зажимы/болты с корпусом из латуни	A
Полностью из нержавеющей стали	B
Оцинкованные стальные зажимы/болты с корпусом из нержавеющей стали	C
Стальные зажимы/болты с корпусом из латуни	D

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## МОНТАЖНЫЕ ЗАЖИМЫ SPLIT-EYELET



Для резьбового соединения BSPT перед типом соединения укажите букву "B".

## РЕГУЛИРУЕМОЕ ШАРОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ 36275



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Split-Eyelet	Место монтажа		Выходное соединение (Мама) (дюйм)						Максимальное давление (бар)	Производительность при максимальном давлении л/мин	Код материала
	Размер трубы (дюймы)	Наружный диаметр трубы (мм)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1			
7521	1/2	20-22	●	●					17	13,2	A, B, C, D
	3/4	25-27	●	●							
	1	32-35	●	●							
8370	1-1/4	39-43	●	●	●	●	●		9	21-76*	A, B, C
	1-1/2	44-51	●	●	●	●	●				
	2	54-60	●	●	●	●	●				
15475	2-1/2	63-73		●	●	●	●	●	9	38-204*	A, B, C
	3	76-89		●	●	●	●	●			
	4	102-114		●	●	●	●	●			

Произв. 8370 и 15475 в зависимости от выходного соединения	
Выходное соединение (дюймы)	Производительность л/мин
1/8	21
1/4	38
3/8	57
1/2	76
3/4	125
1	204

\*Произв. 8370 и 15475 в зависимости от выходного соединения

Регулируемое шаровое соединение	Входное соединение (дюймы)	Выходное соединение (дюймы)	Материал исполнения
36275	1/8	1/8	Латунь (без кода), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)
	1/4	1/4	
	1/4	1/8	
	3/8	3/8	
	3/8	1/4	

Если входное и выходное соединения имеют разный размер, обратитесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

Регулируемое шаровое соединение	Входное соединение (дюймы)	Выходное соединение (дюймы)	Материал исполнения
36275	1/2	1/2	Латунь (без кода), нержавеющая сталь 303 (SS), нержавеющая сталь 316 (316SS)
	1/2	1/4	
	1/2	3/8	
	3/4	3/4	

Если входное и выходное соединения имеют разный размер, обратитесь к специалисту по продажам в вашем регионе.



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Split-Eyelet	Тип дополнительных принадлежностей	Размер трубы (дюймы)	W (мм)	D (диам.) (мм)	L (мм)	Вес нетто (кг)
	7521	1/2	23,8	7,1	28,1	0,09
		3/4	23,8	7,1	30,8	0,09
		1	23,8	7,1	34,2	0,07
	8370	1-1/4	27	17,5	40,9	0,18
		1-1/2	27	17,5	44	0,20
		2	27	17,5	50	0,21
	15475	2-1/2	28,6	31,8	62,7	0,28
		3	28,6	31,8	70,6	0,82
		4	28,6	31,8	83,3	0,97

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Регулируемое шаровое соединение	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	Выходное соединение (дюймы)	L (мм)	D (диам.) (мм)	6-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	36275	1/8	1/8	34,9	24,6	7/8	0,06
		1/4	1/4	39,7	27,8	1	0,09
		1/4	1/8	39,7	27,8	1	0,09
		3/8	3/8	45,2	34,9	1-1/4	0,16
		3/8	1/4	34,9	25,5	1-1/4	0,29
		1/2	1/2	56,4	42,1	1-1/2	0,49
		1/2	1/4	47,6	34,9	1-1/2	0,29
		1/2	3/8	47,6	34,9	1-1/2	0,16
		3/4	3/4	61,1	48,4	1-7/8	0,50

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

- Надежное перекрытие без протекания обеспечивает поддержание давления в линии при включении/выключении цикла распыления
- Минимальное падение давления при прохождении через клапаны серии CV и мембранные клапаны

## ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## Шаровый обратный клапан AB

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой 1/8", 1/4"

Макс. давление: 125 psi (9 бар)

Макс. расход: 2 гал/мин  
(8 л/мин)

Давление открытия 5, 10 или 20 psi (0,35, 0,7 или 1,5 бар)

Материал исполнения: алюминий, латунь, нержавеющая сталь



## Шаровый обратный клапан BB

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с наружной резьбой 1/4"

Макс. давление: до 125 psi (9 бар)

Макс. расход: 0,5 гал/мин  
(2 л/мин)

Давление открытия 5, 10, 20 или 25 psi (0,35, 0,7, 1,5 или 1,7 бар)

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь



## Мембранный клапан 10742A

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой 1/8", 1/4"

Макс. расход: 2 гал/мин  
(8 л/мин)

Давление открытия 7 psi (0,5 бар)

Материал исполнения: алюминий, латунь



## Мембранный клапан 12328

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой 1/2", 3/4"

Макс. расход: 15 гал/мин  
(57 л/мин)

Давление открытия 7 psi (0,5 бар)

Материал исполнения: нейлон



## Клапаны серии CV

Входное соединение с внутренней резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой AACV 1/8", 1/4"

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой BACV 1/8", 1/4"

Входное соединение с внутренней резьбой и выходное соединение с наружной резьбой ABCV 1/8", 1/4"

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с наружной резьбой BBCV 1/8", 1/4"

Макс. давление: 150 psi (10 бар)

Давление открытия 5, 10 или 20 psi (0,35, 0,7 или 1,5 бар)

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь



## МАТЕРИАЛ

## КОД МАТЕРИАЛА

Алюминий	AL
Латунь	Без кода
Нейлон	NYB
Нержавеющая сталь 303	SS



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ ШАРОВОГО ТИПА АВ И ВВ



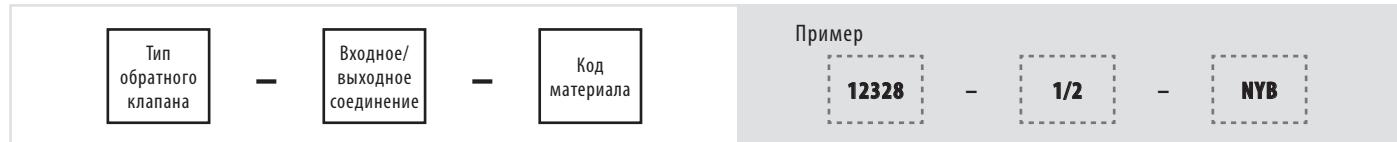
Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".  
При заказе давление открытия указывается в psi.

## МЕМБРАННЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 10742А



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".

## МЕМБРАННЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 12328



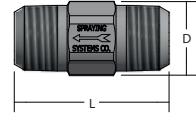
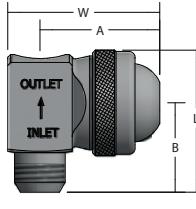
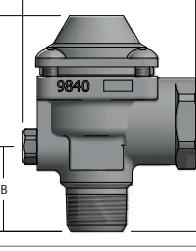
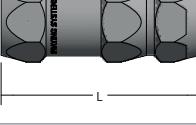
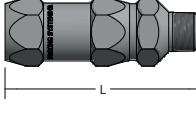
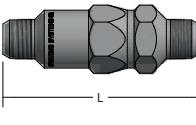
Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".

## ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ СЕРИИ СВ



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "В".  
При заказе давление открытия указывается в psi.

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Обратный клапан	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	Выходное соединение (дюймы)	A (мм)	B (мм)	L (мм)	D (диам.) (мм)	W (мм)	б-гран. (дюймы)	Вес нетто (кг)
	AB	1/8 (Папа)	1/8 (Мама)	—	—	46	—	—	5/8	0,06
		1/4 (Папа)	1/4 (Мама)	—	—	58,8	—	—	13/16	0,09
	BB	1/4 (Папа)	1/4 (Папа)	—	—	32,5	Диам. 15,5	—	9/16	0,03
	10742A	1/8 (Папа)	1/8 (Мама)	32,5	23	36,1	—	41,3	квадрат 0,688	0,11
		1/4 (Папа)	1/4 (Мама)	32,5	24,2	37,3	—	41,3	квадрат 0,688	0,10
	12328	1/2 (Папа)	1/2 (Мама)	41,2	30,9	84,9	—	77,8	—	0,73
		3/4 (Папа)	3/4 (Мама)	41,2	30,9	84,9	—	77,8	—	0,73
	AACV	1/8 (Мама)	1/8 (Мама)	—	—	59,4	—	—	13/16	0,09
		1/4 (Мама)	1/4 (Мама)	—	—	59,4	—	—	13/16	0,10
	BACV	1/8 (Папа)	1/8 (Мама)	—	—	57,9	—	—	13/16	0,09
		1/4 (Папа)	1/4 (Мама)	—	—	59,4	—	—	13/16	0,10
	ABCV	1/8 (Мама)	1/8 (Папа)	—	—	68	—	—	13,16	0,09
		1/4 (Мама)	1/4 (Папа)	—	—	59,4	—	—	13/16	0,10
	BBCV	1/8 (Папа)	1/8 (Папа)	—	—	66,5	—	—	13/16	0,10
		1/4 (Папа)	1/4 (Папа)	—	—	59,4	—	—	13/16	0,10

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: КОНУСНЫЕ И ШАРОВЫЕ КРАНЫ**

- Простое перекрытие на линии
- Ручное управление
- Шаровые краны более надежны в работе по сравнению с конусными
- Макс. давление: 400 psi (27 бар)

**КОНУСНЫЕ КРАНЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)****Конусный кран 23220, входное соединение с внутренней резьбой x выходное соединение с внутренней резьбой**

Выпускается в следующих исполнениях:

- Входное соединение с внутренней резьбой 1/8" и выходное соединение с внутренней резьбой 1/8"
- Входное соединение с внутренней резьбой 1/4" и выходное соединение с внутренней резьбой 1/8"
- Входное соединение с внутренней резьбой 1/4" и выходное соединение с внутренней резьбой 1/4"

Материал исполнения: корпус из латуни с рукояткой конуса из материала Celcon®

**Конусный кран 23220, входное соединение с внутренней резьбой x выходное соединение Т**

Выпускается в следующих исполнениях:

- Входное соединение с внутренней резьбой 1/4" и выходное соединение Т
- Входное соединение с внутренней резьбой 1/4" и выходное соединение с резьбой 11/16"-16 UniJet®

Материал исполнения: корпус из латуни с рукояткой конуса из материала Celcon®

**Конусный кран 23220, входное соединение с наружной резьбой x выходное соединение Т**

Выпускается в следующих исполнениях:

- Входное соединение с наружной резьбой 1/4" и выходное соединение Т
- Входное соединение с наружной резьбой 1/4" и выходное соединение с резьбой 11/16"-16 UniJet®

Материал исполнения: корпус из латуни с рукояткой конуса из материала Celcon®

**Конусный кран 23220, входное соединение с наружной резьбой x выходное соединение с внутренней резьбой**

Выпускается в следующих исполнениях:

- Входное соединение с наружной резьбой 1/4" и выходное соединение с внутренней резьбой 1/4"

Материал исполнения: корпус из латуни с рукояткой конуса из материала Celcon®

**Конусный кран 23220, входное соединение с внутренней резьбой x выходное соединение с наружной резьбой**

Выпускается в следующих исполнениях:

- Входное соединение с внутренней резьбой 1/4" и выходное соединение с наружной резьбой 1/4"

Материал исполнения: корпус из латуни с рукояткой конуса из материала Celcon®

**ШАРОВЫЕ КРАНЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)****Шаровый кран 20900**

Шаровый кран типа вкл./выкл.

Совместим с форсунками UniJet

Входное соединение с наружной или внутренней резьбой 1/4" и выходное соединение с резьбой 11/16"-16 UniJet

Материал исполнения: корпус и рукоятка из латуни; шар из нержавеющей стали



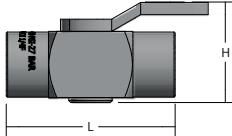
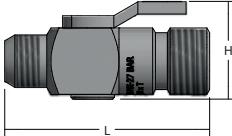
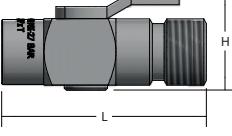
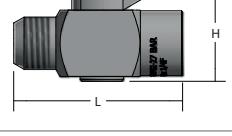
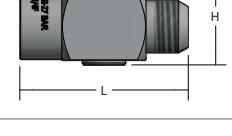
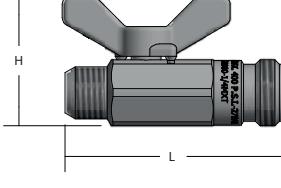
## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## КОНУСНЫЕ КРАНЫ



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Клапан	Тип дополнительных принадлежностей	Входное соединение (дюймы)	Выходное соединение (дюймы)	L (м)	H (мм)	Вес нетто (кг)
	23220	1/4 (Мама)	1/8 (Мама)	44,5	29,4	0,059
		1/4 (Мама)	1/4 (Мама)	44,5	29,4	0,059
		1/8 (Мама)	1/8 (Мама)	44,5	29,4	0,069
	23220	1/4 (Папа)	11/16-16	54	29,4	0,064
	23220	1/4 (Мама)	11/16-16	54	29,4	0,065
	23220	1/4 (Папа)	1/4 (Мама)	44,5	29,4	0,059
	23220	1/4 (Мама)	1/4 (Папа)	44,5	29,4	0,056
	20900	1/4 (Папа)	11/16-16	59	33,3	0,087
		1/4 (Мама)	11/16-16	59	33,3	0,092

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:** ДРОССЕЛЬНЫЕ ВЕНТИЛИ И КЛАПАНЫ СТРАВЛИВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ/РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

- Простота регулирования расхода в системах с центробежными насосами с дроссельными клапанами; регулируемый колпачок и запорное кольцо позволяют легко регулировать расход клапаном
- Регулирование давления в линии и сведение к минимуму перерасхода жидкости с помощью регулируемых клапанов стравливания давления, которые возвращают лишнюю жидкость обратно в резервуар или на вход насоса

## РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ СТРАВЛИВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

**23120**

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой 1/2", 3/4"

Клапан стравливания давления

Регулируемая контргайка

Материал исполнения:  
полипропилен

**8460**

Входное соединение с наружной резьбой 1/2", 3/4" и выходное проходное соединение с внутренней резьбой

Мембранный клапан стравливания давления

Соединение с внутренней резьбой под манометр и заглушка на случай если манометр не используется

Мембранное уплотнение Fairprene® защищает рабочие части от жидкости

Материал исполнения: корпус из алюминия с нейлоновым кожухом

**6815**

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой 1/2", 3/4"

Клапан стравливания давления поршневого типа

Поплавковая конструкция повышает скорость и чувствительность

Материал исполнения: алюминий, латунь, закаленная нержавеющая сталь

**110**

Соединение диам. 1", 1-1/4", 1-1/2"

Клапан стравливания давления поршневого типа

Седло направляющего завихрителя стабилизирует поток жидкости для снижения вибрации

Поплавковая конструкция повышает скорость и чувствительность

Съемная крышка клапана не нарушает соединения жидкостной линии

Материал исполнения: алюминий, латунь, высокопрочный чугун, закаленная нержавеющая сталь



## ДРОССЕЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЬ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

**23520**

Входное соединение с наружной резьбой и выходное соединение с внутренней резьбой 1/2", 3/4"

Дроссельный вентиль

Материал исполнения:  
полипропилен

**МАТЕРИАЛ****КОД МАТЕРИАЛА**

Алюминий	AL
Латунь	Без кода
Ковкий чугун	Без кода
Закаленная нержавеющая сталь	HSS
Нейлон/алюминий	NY
Полипропилен	PP

См. Регистрацию товарных знаков и право владения, стр. i-1.



Spraying Systems Co.®

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ/КЛАПАНЫ СТРАВЛИВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".  
При заказе номинальное давление указывается в psi.

## ДРОССЕЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЬ



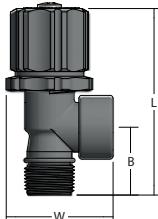
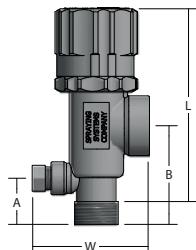
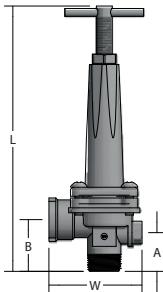
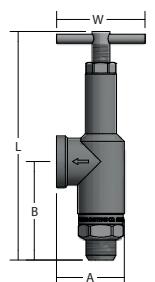
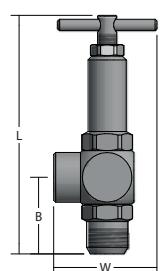
Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву "B".

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное/выходное трубное соединение (дюймы)	Макс. рабочее давление, psi (бар)	Тип клапана							
		23520	23120	8460	6815	6815-HSS	6815-AL	110	110-AL
1/4	До 300 (20)							●	
	от 300 до 700 (от 20 до 48)							●	
	от 700 до 1000 (от 48 до 70)							●	
3/8	До 300 (20)							●	
	от 300 до 700 (от 20 до 48)							●	
	от 700 до 1000 (от 48 до 70)							●	
1/2	До 50 (3,5)				●		●		
	До 150 (10,4)	●	●						
	До 300 (20)			●	●		●		
	от 300 до 700 (от 20 до 48)				●		●		
	от 700 до 1200 (от 48 до 85)				●	●			
3/4	До 50 (3,5)				●		●		
	До 150 (10,4)	●	●						
	До 300 (20)			●	●		●		
	от 300 до 700 (от 20 до 48)				●		●		
	от 700 до 1200 (от 48 до 85)				●	●			
1	До 150 (10)							●	
1-1/4	До 150 (10)							●	
1-1/2	До 150 (10)							●	



## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Клапан	Тип дополнительных принадлежностей	Входное/выходное соединение (дюймы)	L при макс. высоте открытия (мм)	A (мм)	B (мм)	W (мм)	Вес нетто (кг)
	23520	1/2	102	—	29,8	51	0,08
		3/4	114	—	35,8	57	0,08
	23120	1/2	133	26	60,3	66,8	0,16
		3/4	133,4	26	60,3	68,3	0,16
	8460	1/2	203,2	30,9	41,2	71,4	0,42
		3/4	203,2	30,9	41,2	71,4	0,37
	6815	1/2	168,3	48,4	69,9	63,5	0,59
		3/4	168,3	48,4	69,9	63,5	0,59
	110	1/4	101,6	—	30,9	42,9	0,2
		3/8	101,6	—	30,9	42,9	0,2
		1	184,1	—	63,9	68,3	1,23
		1-1/4	184,1	—	66,3	69,9	1,41
		1-1/2	196,9	—	106,9	25,4	1,54

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ

- Регулирование расхода в составе автоматических систем за счет открытия/закрытия
- Надежная работа в составе воздушных и жидкостных линий при температуре от 40° до 165°F (от 5° до 75°C)
- Катушки класса "F" на 10 Вт рассчитаны на непрерывную работу; имеют сертификат UL и CSA; подходят для использования в разных странах
- Катушка закрытого типа устойчива к повышенной влажности и образованию плесени
- Вращается на 360° благодаря прочному корпусу, покрытому электростатической порошковой краской
- Пилотное отверстие из нержавеющей стали устраняет преждевременное протекание и увеличивает срок службы при высоком расходе
- Плавающие поршни автоматически компенсируют вибрацию, удары, износ и деформацию, обеспечивая герметичное уплотнение
- Подходит для различных вариантов монтажа, в том числе, непосредственного монтажа на трубу

## ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## 2-ходовый

Соединение диам. 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"

Тарельчатый клапан прямого действия или мембранный клапан с сервоприводом

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь



## 3-ходовый

Соединение диам. 1/4", 3/8", 1/2"

Тарельчатый или мембранный клапан

Материал исполнения: латунь, нержавеющая сталь



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН В СБОРЕ\*

Модель

Пример

11438-20

Для резьбового соединения BSPT перед входным соединением укажите букву B.

\*Стандартная катушка: 110 или 120 В, 50/60 Гц. Если вы хотите заказать другую катушку в сборе, укажите соответствующий буквенный код в конце артикула. Например: 11438-20A

A = 220 или 240 В, 50/60 Гц

B = 24 В, 60 Гц

C = 12 В пост. тока

D = 24 В пост. тока



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

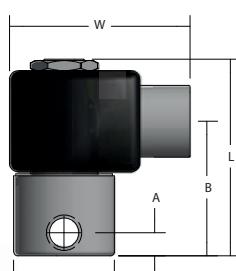
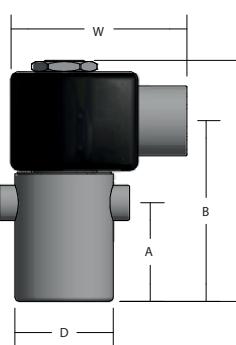
Разъем (дюймы)	Принцип действия клапана	Тип клапана	Модельное обозначение	Макс. давление (бар)	Диаметр отверстия (мм)	Коэф. Cv**	Материал корпуса	Материал уплотнения
1/4	Тарельчатый прямого действия	2-ходовой	11438-20	4*	4,8	0,50	Нержавеющая сталь	Viton®
1/4	Тарельчатый прямого действия	2-ходовой	11438-21	14*	3,2	0,28	Нержавеющая сталь	Kel-F®
3/8	Сервоуправляемая мембрана	2-ходовой	11438-22	10*	11	2,5	Кованая или литая латунь	Buna-N
1/2	Сервоуправляемая мембрана	2-ходовой	11438-23	10*	16	4,0	Кованая или литая латунь	Buna-N
3/4	Сервоуправляемая мембрана	2-ходовой	11438-24	16	19	7,8	Кованая или литая латунь	Buna-N
1	Сервоуправляемая мембрана	2-ходовой	11438-25	16	25,4	13,0	Кованая или литая латунь	Buna-N
1/4	Тарельчатый	3-ходовой	11438-30	7	2,4	0,25/0,38	Кованая или литая латунь	Viton
1/2	Мембранный	3-ходовой	11438-31	10	12,7	3,6	Кованая или литая латунь	Buna-N
3/8	Мембранный	3-ходовой	11438-32	10	11,1	1,6/2,5	Алюминий	Buna-N

\*Максимальные значения давления для катушек "С" и "D" указано в техническом описании 11438 – Электромагнитный клапан (1).

\*\*Коэффициенты Cv указаны в техническом описании 11438 – Электромагнитный клапан (2).

См. Регистрацию товарных знаков и право владения, стр. i-1.

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Электромагнитный клапан	Тип дополнительных принадлежностей	A (мм)	B (мм)	D (диам.) (мм)	L (мм)	W (мм)	Вес нетто (кг)
	11438-20	8,7	49,2	41,3	73,8	67,8	0,58
	11438-21	8,7	49,2	41,3	73,8	67,8	0,58
	11438-22	15,1	65,9	50	90,5	67,8	0,56
	11438-23	13,5	86,5	67,5	111,9	67,8	1,02
	11438-24	22,2	94,5	100	120,7	67,8	1,73
	11438-25	22,2	94,5	100	120,7	67,8	0,98
	11438-30	28,6	69,9	39,7	95,3	67,8	0,60
	11438-31	27	80,2	78,6	142,9	67,8	0,72
	11438-32	38,1	95,3	34,9	111,1	67,8	0,35

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ И ВОЗДУХА

- Регуляторы давления жидкости мембранных типа без функции стравливания
  - Диапазон рабочих температур: от 35° до 200°F (от 2° до 93°C)
  - Манометры поставляются отдельно
- Регуляторы давления воздуха мембранных типа с и без функции стравливания
  - Регуляторы с функцией стравливания автоматически стравливают избыточное давление воздуха в линии; также доступны регуляторы без функции стравливания
  - Давление в линии можно уменьшить рукояткой регулятора, даже если линия тупиковая
  - Диапазон рабочих температур: от 0° до 175°F (от -15° до +80°C) с точкой росы при температуре воздуха ниже 35°F (2°C)
  - Манометры поставляются отдельно

## РЕГУЛЯТОР (ОПЦИИ)

## Регулятор давления воздуха 11438

Мембранных типа с и без функции стравливания

Диапазон регулируемого давления от 5 до 125 psi (от 0,3 до 8,5 бар) при давлении в приточной линии до 300 psi (20 бар)

Материал исполнения: литой алюминий, нержавеющая сталь, цинк



## Регулятор давления жидкости 11438

Без функции стравливания

Диапазон регулируемого давления от 5 до 125 psi (от 0,3 до 8,5 бар) в главной приточной линии

Макс. давление: 400 psi (28 бар)

Материал исполнения: латунь, цинк с латунным покрытием или нержавеющая сталь



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА

№  
регулятора

Пример

11438-45

## РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ

№  
регулятора

Пример

11438-250

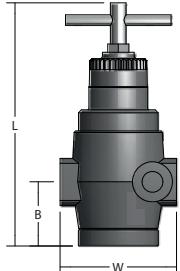
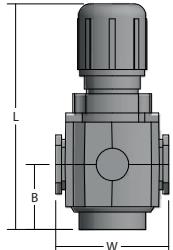


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип регулятора	Принцип работы регулятора	№ регулятора	Макс. давление (бар)	Главные порты (дюйм)	Порты под манометры (дюйм)	Материал
Воздух	Без функции стравливания	11438-35	20	1/4	1/4	Цинк
		11438-36	20	3/8	1/4	Цинк
		11438-37	20	1/2	1/4	Цинк
		11438-38	20	3/4	1/4	Алюминий
		11438-39	20	1	1/4	Алюминий
	С функцией стравливания	11438-45	20	1/4	1/4	Цинк
		11438-45S	20	1/4	1/8	Нержавеющая сталь 316
		11438-46	20	3/8	1/4	Цинк
		11438-47	20	1/2	1/4	Цинк
		11438-47S	20	1/2	1/4	Нержавеющая сталь 316
Жидкость	Мембранный	11438-48	20	3/4	1/4	Алюминий
		11438-49	20	1	1/4	Алюминий
		11438-250	28	1/4	1/4	Латунь
		11438-251	28	3/8	1/4	Латунь
		11438-252	28	1/2	1/4	Латунь
		11438-253	28	3/4	1/8	Латунь
		11438-254	28	1	1/8	Латунь

Исполнения из нержавеющей стали отвечают требованиям стандарта NACE MR-01-75 по устойчивости к коррозии.

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Регулятор	Тип дополнительных принадлежностей 11438-	В (мм)	Л (мм)	W (мм)	Вес нетто (кг)
	250, 251	38	146	70	1,21
	252	40	151	84	1,35
	253, 254	41	241	127	3,66
	35, 36, 45, 46	37	130	70	0,61
	37, 47	38	149	89	0,87
	38, 39, 48, 49	60	174	108	1,54
	45S	10	70	38	0,16
	47S	41	198	89	0,20

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

## ЖИДКОСТНЫЕ МАНОМЕТРЫ

- Манометры с легко читаемыми показателями с входным соединением внизу или сзади по центру
- Запатентованный пружинный механизм в антикоррозионном и ударопрочном корпусе из ABS-пластика с окошком из поликарбоната
- Двойная шкала: psi и бар
- Класс В с точностью  $\pm 2\%$  в середине шкалы (50%) и точностью 3% в верхней и нижней крайних точках шкалы
- от 0 psi до максимум 300 psi (от 0 бар до максимум 20 бар)
- Материалы исполнения: все контактирующие с жидкостью компоненты выполнены из латуни; комбинированное соединение из латуни/бронзы; манометрическая трубка Бурдона

## МАНОМЕТРЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

26383

Соединение с наружной резьбой  
1/8", 1/4" в центре на обратной  
стороне

Корпус диам. 2" (51 мм)



26385

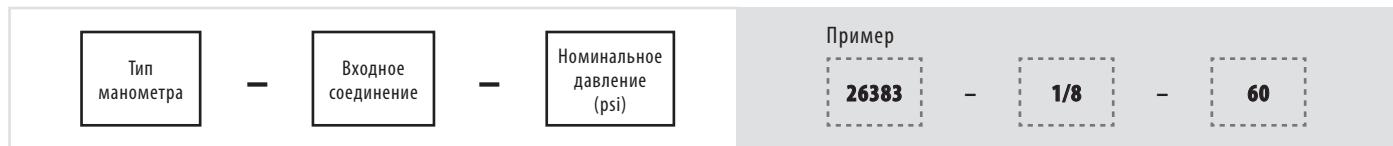
Соединение с наружной резьбой  
1/4" внизу

Корпус диам. 2-1/2" (64 мм)



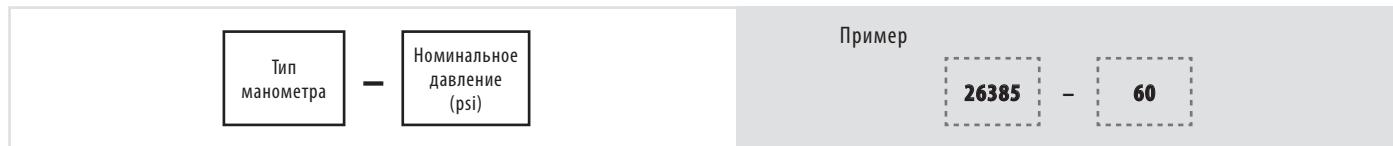
## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## МАНОМЕТР 26383



При заказе номинальное давление указывается в psi.

## МАНОМЕТР 26385



При заказе номинальное давление указывается в psi.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип манометра	Вх. соединение (M)	Номинальное давление, psi (бар)	Диапазон давления, psi (бар)
26383	1/8, 1/4	60 (4)	0 – 60 (0 – 4)
	1/8, 1/4	100 (7)	0 – 100 (0 – 7)
	1/8, 1/4	160 (11)	0 – 160 (0 – 11)

Тип манометра	Вх. соединение (M)	Номинальное давление, psi (бар)	Диапазон давления, psi (бар)
26385	1/4	60 (4)	15 – 45 (1,0 – 3,1)
	1/4	100 (7)	25 – 75 (1,7 – 5,2)
	1/4	160 (11)	40 – 120 (2,8 – 8,3)
	1/4	300 (21)	75 – 225 (5,2 – 15,5)



## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ШЛАНГИ И МОНТАЖНЫЕ ОПОРЫ

- Гибкие шланги остаются в том положении, которое им придали
  - Могут использоваться с различными типами форсунок
  - Длина: 6", 12", 18", 24", 30" и 36" (15, 30, 46, 61, 76 и 91 см)
  - Макс. давление: 250 psi (17,5 бар)
  - Макс. рабочая температура: воздух – 250°F (121°C);  
жидкость – 200°F (93°C)
  - Макс. рабочий расход при давлении 250 psi (17,5 бар):  
33 scfm (934 нл/мин)
- Магнитные монтажные опоры гарантируют быстрый и удобный монтаж форсунок
  - Отсечные клапаны устанавливаются на основании



## НЕСЪЕМНЫЕ ШЛАНГИ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## 57020

Соединение с наружной резьбой 1/4" x  
соединение с внутренней резьбой 1/4"



## 57025

Соединение с наружной резьбой 1/4" x  
соединение с наружной резьбой 1/4"



## МАГНИТНАЯ МОНТАЖНАЯ ОПОРА (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

## 57045

С одним или двумя  
выходными соединениями



## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

## НЕСЪЕМНЫЕ ШЛАНГИ



## Пример



Для резьбового соединения BSPT перед модельным обозначением укажите букву "B".

Например: B57020

При заказе длина шлангов B57020 указывается в дюймах.

## МАГНИТНАЯ МОНТАЖНАЯ ОПОРА



## Пример



001 - один выход; 002 - два выхода

Для резьбового соединения BSPT перед номером опоры укажите букву "B".

## ГАБАРИТЫ И ВЕС

Шланг, опора	Тип дополнительных принадлежностей	Длина шланга, дюймы (см)	Входное соединение (дюймы)	L (мм)	D (диам.) (мм)	Вес нетто (кг)
	57020	6 (15)	1/4	—	17,5	0,01
		12 (30)	1/4	—	17,5	0,01
		18 (46)	1/4	—	17,5	0,02
		24 (61)	1/4	—	17,5	0,02
		30 (76)	1/4	—	17,5	0,03
		36 (91)	1/4	—	17,5	0,03
	57025	6 (15)	1/4	—	17,5	0,01
		12 (30)	1/4	—	17,5	0,01
		18 (46)	1/4	—	17,5	0,02
		24 (61)	1/4	—	17,5	0,02
		30 (76)	1/4	—	17,5	0,03
		36 (91)	1/4	—	17,5	0,03
	57045-1	—	1/4	56,4	80	0,77
	57045-2	—	1/4	56,4	80	0,77

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОВАРНОГО ЗНАКА КОМПАНИИ SPRAYING SYSTEMS CO.

Ниже приведен перечень текущих товарных знаков компании Spraying Systems Co., зарегистрированных в США. Некоторые товарные знаки также зарегистрированы в других странах.

AccuCoat®	SpiralJet®
AutoJet®	SprayDry®
ChemSaver®	SprayWare®
DeflectoJet®	TankJet®
DistribroJet®	UniJet®
FlatJet®	VeeJet®
FloodJet®	WashJet®
FogJet®	WhirlJet®
FullJet®	WindJet®
GunJet®	
IMEG®	
iSpray®	
MiniFogger®	
PanelSpray®	
ProMax®	
QuickJet®	

## ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

Следующие товарные знаки зарегистрированы в других организациях в США и могут быть также зарегистрированы в других странах.

AMPCO®  
ANSI®  
ASME®  
ASTM®  
Carpenter®  
Celcon®  
Cupro®  
Fairprene®  
Hastelloy®  
Inconel®  
Kel-F®  
Kynar®  
Monel®  
NACE® International  
Norgren®  
Parker®  
Refrax®  
Stellite®  
Viton®

Компания Spraying Systems Co. оставляет за собой право вносить изменения в технические описания или конструкцию представленной в данном каталоге продукции или добавлять улучшения в любое время и без предварительного уведомления или обязательств.

**(1) ИЗМЕНЕНИЕ УСЛОВИЙ**

Для принятия Продавцом любого заказа необходимо, чтобы Покупатель согласился со всеми изложенными условиями. Покупатель окончательно подтверждает принятие данных условий, если после получения данного документа от Покупателя не был получен быстрый ответ с возражениями к ним или если принимает всю заказанную продукцию или ее часть. В обязанности Продавца не входит дополнение или изменение изложенных условий, за исключением случаев, когда подобные изменения специально согласованы с Продавцом в письменной форме. Если заказ на приобретение или другая корреспонденция Покупателя содержит условия, противоречие или дополняющие изложенные ниже, принятие Продавцом любого заказа не может расцениваться как соглашение с данными противоречиями или дополнительными условиями или как отказ Продавца от каких-либо из изложенных им условий.

**(2) ЦЕНА**

Если не указано иное: (а) все цены, предложения, отгрузки и доставки Продавца соответствуют условиям f.o.b. завода Продавца; (б) все основные цены, а также сопутствующие дополнительные затраты и удержания подвергаются изменениям без предварительного уведомления, а все заказы формируются с учетом цены Продавца, действующей на момент отгрузки; и (в) все транспортные и другие расходы возлагаются на Покупателя, а также любые изменения суммы данных расходов до отправки заказа. Выплата денежных средств в обозначенном объеме производится по адресу, указанному в выставленном Продавцом счете на оплату в течение 30 дней с момента его выписки. По всем счетам, с момента выставления которых прошло более 30 дней, будут начисляться проценты в размере от 1 до 1-1/2% в месяц.

**(3) МИНИМАЛЬНЫЙ СЧЕТ**

Минимальный выставляемый Продавцом счет на любой заказ должен составлять 50,00 долларов США.

**(4) ГАРАНТИИ**

Продавец гарантирует, что его продукция соответствует заявленным техническим требованиям и функционирует надлежащим образом. Продавец гарантирует, что его продукция не нарушает никаких авторских прав, патентов или товарных знаков. ВЫШЕИЗЛОЖЕННЫЕ ГАРАНТИИ РАВНОСИЛЬНЫ ВСЕМ ДРУГИМ ГАРАНТИЯМ, ВЫРАЖЕННЫМ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫМ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ, КАСАЮЩИМИСЯ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННЫХ ЦЕЛЕЙ.

**(5) ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

Поскольку установить и измерить повреждения, полученные по определенному заказу, довольно сложно, стороны соглашаются, что за исключением жалоб и претензий, связанных с телесными повреждениями, ответственность Продавца перед Покупателем или любой третьей стороной за любые убытки или повреждения, прямые или иного характера, возникающие в результате приобретения Покупателем продукции Продавца, должна ограничиваться общей суммой заказа, выставленной и выплаченной Покупателем за данную продукцию. НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ ПРОДАВЕЦ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ЛЮБЫЕ ПОТЕРИ ПРИБЫЛИ ИЛИ ДРУГИЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ КОСВЕННЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ДАЖЕ ЕСЛИ ПРОДАВЕЦ БЫЛ ЗАРАНЕЕ УВЕДОМЛЕН О ВОЗМОЖНОСТИ ТАКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

**(6) ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА**

Продавец не обязан гарантировать, что любая приобретенная у Продавца продукция соответствует каким-либо специальным требованиям Покупателя в отношении качества и/или другим особым требованиям Покупателя, кроме случаев, когда такие требования конкретно указаны в заказе Покупателя и четко принятые Продавцом. В случае если какая-либо поставленная Продавцом в рамках такого соглашения продукция, вводится в эксплуатацию без соблюдения требований надлежащего технического описания и/или других требований, указанных Покупателем в заказе и четко принятых Продавцом, Покупатель должен освободить Продавца от ответственности за любые повреждения и от претензий от любых лиц по возмещению средств за травму, смертельную или несмертельную, причиненную какому-либо лицу, или ущерб имуществу какого-либо лица, нанесенный в результате инцидента или такого применения.

**(7) ЖАЛОБЫ**

О жалобах и претензиях, касающихся состояния продукции, ее соответствия техническому описанию, а также любых других претензиях, касающихся поставленной Покупателю продукции, необходимо сообщать незамедлительно и, если иное не согласовано в письменной форме Продавцом, ни в коем случае не позднее 1 (одного) года после получения Покупателем товара. Ни при каких обстоятельствах товары не должны возвращаться, дорабатываться или списываться Покупателем без получения письменного согласия от Продавца.

**(8) В СЛУЧАЕ НЕУПЛАТЫ**

Если Покупатель не производит оплату в соответствии с условиями Продавца по любому договору, заключенному между Покупателем и Продавцом, наряду с другими доступными ему средствами Продавец, на свое усмотрение (i), может задержать отгрузку по дальнейшим заказам до тех пор, пока Покупатель не произведет оплату, и не будет достигнута удовлетворительная кредитная договоренность; или (ii) отменить неотправленные товары по любому заказу.

**(9) ТЕХПОДДЕРЖКА**

Если Продавцом четко не указано иное: (а) любые предоставленные Продавцом технические консультации по вопросам эксплуатации поставленного Покупателю оборудования являются бесплатными; (б) Продавец не берет на себя никаких обязательств или ответственности за любые подобные рекомендации, а также любые последствия, возникшие в результате следования этим рекомендациям; и (в) Покупатель несет единоличную ответственность за выбор продукции с такими техническими характеристиками, которые подходят для его области применения.

**(10) АННУЛИРОВАНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЗАКАЗОВ**

Покупатель не может отменить или изменить индивидуальные заказы или изделия, специально изготовленные для Покупателя, а после начала производства таких изделий Покупатель не может его остановить, за исключением случаев, когда на это есть письменное соглашение Продавца, условия которого отдельно согласовываются и помимо прочего включают защиту Продавца от любых убытков.

**(11) ПАТЕНТЫ**

Продавец не несет ответственности за любые расходы или убытки, понесенные Покупателем в результате любого иска или судебного разбирательства, возбужденного в отношении Покупателя, поскольку согласно исковому заявлению, (а) использование любой продукции или любой ее части, предоставленной в рамках договора, в сочетании с продукцией не поставляемой Продавцом или (б) производство или другие процессы с использованием продукции или любой ее части, предоставленной в рамках договора, является прямым или косвенным нарушением любого патента США. Продавец не несет никакой ответственности за любые расходы или убытки, понесенные Покупателем в результате нарушения патентов или товарных знаков из-за совпадения конструкции, технических характеристик или инструкций Покупателя.

**(12) ПОЛНАЯ ДОГОВОРЕННОСТЬ**

Изложенные в данном документе условия, а также любые другие упомянутые здесь документы составляют единую и полную договоренность между Покупателем и Продавцом в отношении любого заказа и полностью заменяют любые устные и письменные заявления. В обязанности Продавца не входит дополнение или изменение условий, содержащихся в заказе Покупателя, любых отгрузочных или других документах, кроме случаев, когда это четко согласовано Продавцом в письменной форме.

**(13) ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО**

Все заказы принимаются Продавцом по его почтовому адресу в г. Уитон, штат Иллинойс и подпадают под действие и интерпретируются в соответствии с законодательством штата Иллинойс.

**ПОЛИТИКА ВОЗВРАТА ПРОДУКЦИИ**

Мы признаем, что по ряду причин нашим заказчикам иногда приходится возвращать товары... такая практика является неотъемлемой частью действующих деловых отношений. Чтобы сделать этот процесс максимально простым и честным, наша политика основывается на следующих положениях:

- Ошибка с нашей стороны: В течение одного года с даты отправки мы возместим вам стоимость товара и транспортные расходы.
- Ошибка с вашей стороны: Стандартные товары можно вернуть за их полную стоимость и с предварительной оплатой перевозки также в течение одного года с даты отправки. Комиссия за возврат стандартно составляет 20%.

Возвращенные товары подлежат проверке.

Обратитесь в местный отдел продаж для быстрой обработки запроса и получения разрешения на возврат.

Компания Spraying Systems Co. оставляет за собой право вносить изменения в технические описания или конструкцию представленной в данном каталоге продукции или добавлять улучшения в любое время и без предварительного уведомления или обязательств.



В разделе по каждому продукту приводятся примеры оформления заказа.

Сначала ознакомьтесь с примером, а затем создайте артикул с указанием входного соединения, материала исполнения и производительности.



К вашим услугам представлены различные способы размещения заказа: по телефону, факсу и на сайте

#### В Северной Америке

Телефон: 1.800.95.SPRAY | Факс: 1.888.95.SPRAY

#### За пределами Северной Америки

Телефон: 1.630.665.5000 | Факс: 1.630.260.0842

Также можно оформить заказ на сайте и оплатить кредитной картой. См. [spray.com/ispray](http://spray.com/ispray).

На сайте для вашего удобства предусмотрены полезные инструменты выбора и интерактивный чат для получения моментальной помощи.

#### ПОИСК ПРОДУКЦИИ

- См. алфавитный указатель продукции на **странице i-4**, если знаете наименование продукции
- См. алфавитный указатель артикулов на **странице i-8**, если у вас есть артикул. Артикулы показаны в числовом и алфавитном порядке
- Если вы не уверены, что конкретно вам нужно, воспользуйтесь Рекомендациями по выбору на **странице 10-11**, чтобы узнать, какие форсунки стандартно используются в различных областях применения

Также за помощью при выборе оборудования вы можете обратиться по телефону **1.800.95.SPRAY**. Представители местного офиса продаж помогут вам определить, какое оборудование оптимально отвечает вашим требованиям. (Узнать об офисе продаж в вашем регионе можно по телефону **1.630.665.5000** или на сайте [spray.com](http://spray.com), если вы находитесь за пределами Северной Америки.)

**РЕГУЛИРУЕМЫЕ ШАРОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ**

36275 ..... F23 – F25

**ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ**

Воздушный фильтр 11438 ..... F10, F11

**РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА**

Регуляторы 11438 ..... F36, F37

**ШАРОВЫЕ КРАНЫ**

20900 ..... F29, F30

**ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ**

Мембранный клапан 10742A ..... F26, F28

Мембранный клапан 12328 ..... F26, F28

AB ..... F26, F28

BB ..... F26, F28

**Клапаны серии CV**

AACV ..... F26, F28

ABCV ..... F26, F28

BACV ..... F26, F28

BBCV ..... F26, F28

**UniJet®**

Клапан 11750 с большой пропускной способностью ..... F18, F20

Мембранный клапан 4664B ..... F14, F15

Мембранный клапан 8360 ..... F14, F15

**ФОРСУНКИ DISTRIBOJET®**

R ..... B27 – B29

RF ..... B27 – B29

RR ..... B27 – B29

**ФИЛЬТРУЮЩИЙ УЗЕЛ**

39185 ..... F10, F11

**ФОРСУНКИ FLATJET®**

P ..... C47 – C49

**ФОРСУНКИ FLOODJET®**

**Широкий угол распыления**

K ..... C40, C43 – C44, C46

TEK ..... C40, C43 – C44, C46

См. также: Форсунки Quick FloodJet®; форсунки UniJet®

**ФОРСУНКИ FOGJET®**

**Узкий угол распыления**

FF ..... E8 – E9, E11 – E12

**Широкий угол распыления**

7G ..... E8 – E10, E12

7N ..... E8 – E9, E12

**ФОРСУНКИ FULLJET®**

D-HH ..... B5 – B6, B9, B13

G ..... B4, B6 – B7, B12

GA ..... B4, B6 – B7, B12

GD ..... B4, B6 – B7, B12

GG ..... B4, B6 – B7, B12

GGA ..... B4, B6 – B7, B12

GGD ..... B4, B6 – B7, B12

H ..... B5 – B9, B13

HD ..... B5 – B8, B13

HF ..... B5 – B6, B8 – B9, B13

HH ..... B5 – B7, B13

**Максимальное сечение отверстия (MFP)**

HHMFP ..... B20 – B23

HMFP ..... B20 – B23

**Узкий угол распыления**

G-15 ..... B4, B6, B11 – B12

G-30 ..... B4, B6, B11 – B12

GG-15 ..... B4, B6, B11 – B12

GG-30 ..... B4, B6, B11 – B12

H-15 ..... B5 – B6, B11, B13

HH-30 ..... B5 – B6, B11, B13

**Овальный факел распыла**

G-VL ..... B31 – B32, B34 – B35

GG-VL ..... B31 – B32, B34 – B35

**Факел распыла квадратной формы**

G-SQ ..... B30, B32, B35

GG-SQ ..... B30, B32, B35

H-SQ ..... B30, B32 – B33, B35

HH-SQ ..... B30, B32, B35

**Без завихрителя**

GANV ..... B31 – B32, B34 – B35

GGANV ..... B31 – B32, B34 – B35

**Широкий угол распыления**

G-W ..... B4, B6, B10, B12

GA-W ..... B4, B6, B10, B12

GG-W ..... B4, B6, B10, B12

GGA-W ..... B4, B6, B10, B12

H-W ..... B5 – B6, B10, B13

HH-W ..... B5 – B6, B10, B13

**Широкий угол распыления, квадратный факел распыла**

H-WSQ ..... B30, B32 – B33, B35

HH-WSQ ..... B30, B32 – B33, B35

См. также: Форсунки ProMax® Quick FullJet и Quick FullJet®

**ФОРСУНКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

**Корпусы форсунок UniJet®**

11430 ..... C38 – C39, D20 – D21, D26

**Распылительные насадки UniJet®**

EG ..... C38 – C39

TN-SSTC ..... D20 – D21, D25 – D26

См. также: Форсунки сверхвысокого давления

**ШЛАНГИ, НЕСЪЕМНЫЕ**

57020 ..... F39, F40

57025 ..... F39, F40



**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ  
МЕЛКОДИСПЕРСНОГО РАСПЫЛА**

LN	E4 – E7
LND	E4 – E7
LNN	E4 – E7
LNND	E4 – E7
M	E4 – E7
N	E4 – E7
NN	E4 – E7

**Широкий угол распыления**

LN-W	E4 – E5, E7
LNN-W	E4 – E5, E7
N-W	E4 – E5, E7
NN-W	E4 – E5, E7

**СТАБИЛИЗАТОР ПОТОКА**

11370	F18, F20
-------	----------

**РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ**

Регуляторы 11438	F36, F37
------------------	----------

**ЖИДКОСТНЫЕ МАНОМЕТРЫ**

26383	F38
26385	F38

**ДОЗИРУЮЩАЯ ПЛАСТИНА**

4916	F18, F20
------	----------

**МОНТАЖНЫЕ ОПОРЫ, МАГНИТНЫЕ**

57045	F39, F40
-------	----------

**КОНУСНЫЕ КРАНЫ**

23220	F29, F30
-------	----------

**КЛАПАНЫ СТРАВЛИВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ**

110	F31 – F33
23120	F31 – F33
6815	F31 – F33
8460	F31 – F33

**ФОРСУНКИ PROMAX® QUICK FULLJET****Корпус**

QPPA	B15 – B16, B19
------	----------------

**Распылительная насадка**

QPHA	B15 – B17, B19
------	----------------

**Насадка с широким углом распыления**

QPHA-W	B15 – B16, B18 – B19
--------	----------------------

**ФОРСУНКИ PROMAX® QUICK VEEJET****Корпусы**

QPPA	C15 – C16, C23
Миниатюрный QPPM	C15 – C16, C23

**Распылительные насадки**

Миниатюрная QPPM	C15 – C21, C23
------------------	----------------

QPTA	C15 – C21, C23
------	----------------

**ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФОРСУНК  
(ОПЦИИ)****Адаптеры**

QJ1/4T	F12, F13
QJ1/4TT	F12, F13
QJ17560A	F12, F13
QJ7421	F12, F13

**Адаптер Quick UniJet®**

Переходник QJT	F21
----------------	-----

**Насадки Quick UniJet®**

CP25595	F21
CP25607	F21
CP25609	F21
CP25611	F21

**Насадки и прокладка седла Quick UniJet®**

25596	F21
25608	F21
25610	F21
25612	F21

**UniJet®**

Стабилизатор потока 11370	F18, F20
Обратный клапан 11750 с большой пропускной способностью	F18, F20
Адаптер 4676	F19, F20
Дозирующая пластина 4916	F18, F20
Адаптер 6406	F19, F20
Фиксатор насадки CP1325	F18, F20

**Корпусы UniJet®**

Мембранный 4664B	F14, F15
Монтажный зажим 7421 split-eyelet	F14, F15
Мембранный 8360	F14, F15

**Сетчатые и обычные фильтры для форсунок UniJet®**

4067	F16, F17
4193A	F16, F17
4514	F16, F17
5053	F16, F17
6051	F16, F17
7630	F16, F17
8079	F16, F17
Фильтр 9106	F16, F17

**ФОРСУНКИ QUICK FLOODJET®****Корпусы**

QJA	C41, C43, C46
QJJA	C41, C43, C46
Миниатюрный QJJS	C41, C43, C46

**Насадки с широким углом распыления**

Миниатюрная QSTK	C41, C43, C45 – C46
QTKA	C41, C43, C45 – C46



**ФОРСУНКИ QUICK FULLJET®**

**Корпусы**

QJA .....	B14, B16, B19
QJJA .....	B14, B16, B19
QJJLA .....	B14, B16, B19
QJLA .....	B14, B16, B19
QPPA ProMax® .....	B15 – B16, B19

**Насадки с узким углом распыления**

QGA-15 .....	B14, B16, B18 – B19
QGA-30 .....	B14, B16, B18 – B19
QLGA-15 .....	B14, B16, B18 – B19
QLGA-30 .....	B14, B16, B18 – B19

**Распылительные насадки**

QGA .....	B14, B16 – B17, B19
QHA .....	B14, B16 – B17, B19
QLGA .....	B14, B16 – B17, B19
QLHA .....	B14, B16 – B17, B19
QPPA ProMax® .....	B15 – B17, B19

**Насадки с широким углом распыления**

QGA-W .....	B14, B16, B18 – B19
QHA-W .....	B14, B16, B18 – B19
QLGA-W .....	B14, B16, B18 – B19
QLHA-W .....	B14, B16, B18 – B19
QPPA-W ProMax® .....	B15 – B16, B18 – B19

**ФОРСУНКИ QUICK VEEJET®**

**Корпусы**

QJA .....	C14, C16, C23
QJJA .....	C14, C16, C23
QJJLA .....	C14, C16, C23
QJLA .....	C14, C16, C23
Миниатюрный QJJS .....	C14, C16, C23
QPPA ProMax® .....	C15 – C16, C23
Миниатюрный QPPM ProMax® .....	C15 – C16, C23

**Распылительные насадки**

QLUA .....	C14, C16 – C23
Миниатюрный QMVV ProMax® .....	C15 – C21, C23
QPTA ProMax® .....	C15 – C21, C23
Миниатюрный QSVV .....	C14, C16 – C19, C23
QUA .....	C14, C16 – C23
QVVA .....	C14, C16 – C23

**ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ**

2-ходовой .....	F34, F35
3-ходовой .....	F34, F35

**ФОРСУНКИ SPIRALJET®**

BSJ .....	D18 – D19
HHSJ .....	B24 – B26
HHSJX .....	B24 – B26

**МОНТАЖНЫЙ ЗАЖИМ SPLIT-EYELET**

Корпус 7421 UniJet® .....	F14, F15
<b>Разъемы</b>	
15475 .....	F23 – F25
7521 .....	F23 – F25
8370 .....	F23 – F25

**СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ**

Встроенный 2820 .....	F5, F9
-----------------------	--------

**T-образный, жидкостный**

15925 .....	F5, F9
16106 .....	F4, F7
8310A .....	F5, F9
9830 .....	F4, F7
AA122 .....	F4, F8
AA124 .....	F5, F8
AA124ASC .....	F5, F8
AA124ML .....	F5, F8
AA124SC .....	F5, F8
AA430ML .....	F5, F9
AA430MLSC .....	F5, F9
TWD .....	F4, F7

**UniJet®**

4067 .....	F16, F17
4193A .....	F16, F17
4514 .....	F16, F17
5053 .....	F16, F17
6051 .....	F16, F17
7630 .....	F16, F17
8079 .....	F16, F17
Фильтр 9106 .....	F16, F17

**ДРОССЕЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЬ**

23520 .....	F31 – F33
-------------	-----------

**НАКИДНАЯ ГАЙКА**

CP1325 .....	F18, F20
--------------	----------

**ФОРСУНКИ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

VS625 .....	C50 – C52, C54
VS940 .....	C50 – C52, C54

**Корпуса форсунок сверхвысокого давления**

58833 .....	C50 – C51, C54
58834 .....	C50 – C51, C54

**Распылительные насадки сверхвысокого давления**

FS013 .....	C50 – C51, C53 – C54
FS020 .....	C50 – C51, C53 – C54
VS010 .....	C50 – C52, C54
VS020 .....	C50 – C51, C53 – C54
VS051 .....	C50 – C51, C53 – C54



**ФОРСУНКИ UNIJET®****Корпусы**

11430, высокого давления	C38 – C39, D20 – D21, D26
T	B36 – B37, B40, C24 – C25, C31, C42 – C43, C46, D20 – D21, D26
TT	B36 – B37, B40, C24 – C25, C31, C42 – C43, C46, D20 – D21, D26

**Распылительные насадки**

13802	C24 – C31
D	B36 – B38, B40, D20 – D21, D23 – D24, D26
EG, высокое давление	C38 – C39
TG	B36 – B37, B39 – B40
TN	D20 – D21, D25 – D26
TN-SSTC, высокое давление	D20 – D21, D25 – D26
TPU	C24 – C31
TX	D20 – D22, D26

**Распылительная насадка с квадратным факелом распыла**

TG-SQ	B36 – B37, B40
-------	----------------

**Насадки с широким углом распыления**

TG-W	B36 – B37, B39 – B40
TH-W	B36 – B37, B39 – B40
TK FloodJet®	C42 – C43, C45 – C46
T-W	D20 – D22, D26

См. также: Форсунки FloodJet®, форсунки Quick FloodJet®

**ФОРСУНКИ VEEJET®**

H-DT	C4 – C8, C13
H-DU	C4 – C5, C9 – C13
H-U	C4 – C5, C9 – C13
H-VV	C4 – C8, C13
H-VVL	C4 – C8, C13
U	C4 – C5, C9 – C13

См. также: Форсунки ProMax® Quick VeeJet; форсунки Quick VeeJet®

**ФОРСУНКИ WASHJET®**

IMEG®	C32, C34, C36 – C37
MEG	C32, C34 – C35, C37
MEG-SSTC	C32, C34 – C35, C37
WEG	C32, C34 – C35, C37

**Быстросъемные**

QCIMEG	C33 – C34, C37
QCMEG	C33 – C34, C36 – C37

**ФОРСУНКИ WHIRLJET®**

AP	D5 – D6, D11 – D12, D16
AX	D4, D6 – D7, D15
BX	D4, D6 – D7, D15
CF	D4, D6, D10, D16
CRC	D4, D6, D10, D16
CX	D4, D6, D9, D15
D	D4, D6, D11, D16
LAP	D5 – D6, D11 – D12, D17
LBP	D5 – D6, D11 – D12, D17

**Дефлекторная форсунка с широким углом распыления**

8686	D27 – D28, D31 – D32
------	----------------------

**Встроенные форсунки**

BD	D27 – D29, D32
BDM	D27 – D28, D30, D32

**Встроенная форсунка с широким углом распыления**

BD-W	D27 – D28, D30, D32
------	---------------------

**Форсунка со смещением**

BA	D27 – D28, D31 – D32
----	----------------------

**Широкий угол распыления**

AP-W	D5 – D6, D13, D16
AX-W	D4, D6, D8, D15
BX-W	D4, D6, D8, D15
E	D5 – D6, D14 – D15, D17
LAP-W	D5 – D6, D14, D17
LBP-W	D5 – D6, D14, D17

ЧИСЛОВОЙ

<b>1</b>	
10742A	F26, F28
110	F31 – F33
11370	F18, F20
11430	C38 – C39, D20 – D21, D26
11438-1–19	F10, F11
11438-20–32	F34, F35
11438-35–49	F36, F37
11438-250–254	F36, F37
11750	F18, F20
12328	F26, F28
13802	C24 – C31
15475	F23 – F25
15925	F5, F9
16106	F4, F7
<b>2</b>	
20900	F29, F30
23120	F31 – F33
23220	F29, F30
23520	F31 – F33
25596	F21
25608	F21
25610	F21
25612	F21
26383	F38
26385	F38
2820	F5, F9
<b>3</b>	
36275	F23 – F25
39185	F10, F11
<b>4</b>	
4067	F16, F17
4193A	F16, F17
4514	F16, F17
4664B	F14, F15
4676	F19, F20
4916	F18, F20
<b>5</b>	
5053	F16, F17
57020	F39, F40
57025	F39, F40
57045	F39, F40
58833	C50 – C51, C54
58834	C50 – C51, C54

<b>6</b>	
6051	F16, F17
6406	F19, F20
6815	F31 – F33
<b>7</b>	
7421	F14, F15
7521	F23 – F25
7630	F16, F17
7G	E8 – E10, E12
7N	E8 – E9, E12
<b>8</b>	
8079	F16, F17
8310A	F5, F9
8360	F14, F15
8370	F23 – F25
8460	F31 – F33
8686	D27 – D28, D31 – D32
<b>9</b>	
9106	F16, F17
9830	F4, F7

БУКВЕННЫЙ

<b>A</b>	
AA122	F4, F8
AA124	F5, F8
AA124SC	F5, F8
AA124ML	F5, F8
AA124ASC	F5, F8
AA430ML	F5, F9
AA430SC	F5, F9
AACV	F26, F28
AB	F26, F28
ABCV	F26, F28
AP	D5 – D6, D11 – D12, D16
AP-W	D5 – D6, D13, D16
AX	D4, D6 – D7, D15
AX-W	D4, D6, D8, D15

<b>B</b>	
BA	D27 – D28, D31 – D32
BACV	F26, F28
BB	F26, F28
BBCV	F26, F28
BD	D27 – D29, D32
BD-W	D27 – D28, D30, D32
BDM	D27 – D28, D30, D32
BSJ	D18 – D19
BX	D4, D6 – D7, D15
BX-W	D4, D6, D8, D15

<b>C</b>	
CF	D4, D6, D10, D16
CP1325	F18, F20
CP25595	F21
CP25607	F21
CP25609	F21
CP25611	F21
CRC	D4, D6, D10, D16
CX	D4, D6, D9, D15

<b>D</b>	
D	B36 – B38, B40, D4, D6, D11, D16, D20 – D21, D23 – D24, D26
D-HH	B5 – B6, B9, B13

<b>E</b>	
E	D5 – D6, D14 – D15, D17
EG	C38 – C39

<b>F</b>	
FF	E8 – E9, E11 – E12
FS013	C50 – C51, C53 – C54
FS020	C50 – C51, C53 – C54



**G**

- G ..... B4, B6 – B7, B12  
 G-15 ..... B4, B6, B11 – B12  
 G-30 ..... B4, B6, B11 – B12  
 G-SQ ..... B30, B32, B35  
 G-VL ..... B31 – B32, B34 – B35  
 G-W ..... B4, B6, B10, B12  
 GA ..... B4, B6 – B7, B12  
 GA-W ..... B4, B6, B10, B12  
 GANV ..... B31 – B32, B34 – B35  
 GD ..... B4, B6 – B7, B12  
 GG ..... B4, B6 – B7, B12  
 GG-15 ..... B4, B6, B11 – B12  
 GG-30 ..... B4, B6, B11 – B12  
 GG-SQ ..... B30, B32, B35  
 GG-VL ..... B31 – B32, B34 – B35  
 GG-W ..... B4, B6, B10, B12  
 GGA ..... B4, B6 – B7, B12  
 GGA-W ..... B4, B6, B10, B12  
 GGANV ..... B31 – B32, B34 – B35  
 GGD ..... B4, B6 – B7, B12

**H**

- H ..... B5 – B9, B13  
 H-15 ..... B5 – B6, B11, B13  
 H-DT ..... C4 – C8, C13  
 H-DU ..... C4 – C5, C9 – C13  
 H-SQ ..... B30, B32 – B33, B35  
 H-U ..... C4 – C5, C9 – C13  
 H-VV ..... C4 – C8, C13  
 H-VVL ..... C4 – C8, C13  
 H-W ..... B5 – B6, B10, B13  
 H-WSQ ..... B30, B32 – B33, B35  
 HD ..... B5 – B8, B13  
 HF ..... B5 – B6, B8 – B9, B13  
 HH ..... B5 – B7, B13  
 HH-30 ..... B5 – B6, B11, B13  
 HH-SQ ..... B30, B32, B35  
 HH-W ..... B5 – B6, B10, B13  
 HH-WSQ ..... B30, B32 – B33, B35  
 HHMFP ..... B20 – B23  
 HHSJ ..... B24 – B26  
 HHSJX ..... B24 – B26  
 HMFP ..... B20 – B23

**I**

- IMEG® ..... C32, C34, C36 – C37

**K**

- K ..... C40, C43 – C44, C46

**L**

- LAP ..... D5 – D6, D11 – D12, D17  
 LAP-W ..... D5 – D6, D14, D17

LBP ..... D5 – D6, D11 – D12, D17

LBP-W ..... D5 – D6, D14, D17

LN ..... E4 – E7

LN-W ..... E4 – E5, E7

LND ..... E4 – E7

LNN ..... E4 – E7

LNN-W ..... E4 – E5, E7

LNND ..... E4 – E7

**M**

- M ..... E4 – E7  
 MEG ..... C32, C34 – C35, C37  
 MEG-SSTC ..... C32, C34 – C35, C37

**N**

- N ..... E4 – E7  
 N-W ..... E4 – E5, E7  
 NN ..... E4 – E7  
 NN-W ..... E4 – E5, E7

**P**

- P ..... C47 – C49

**Q**

- QCIMEG ..... C33 – C34, C37  
 QCMEG ..... C33 – C34, C36 – C37  
 QGA ..... B14, B16 – B17, B19  
 QGA-15 ..... B14, B16, B18 – B19  
 QGA-30 ..... B14, B16, B18 – B19  
 QGA-W ..... B14, B16, B18 – B19  
 QHA ..... B14, B16 – B17, B19  
 QHA-W ..... B14, B16, B18 – B19  
 QJ1/4T ..... F12, F13  
 QJ1/4TT ..... F12, F13  
 QJ17560A ..... F12, F13  
 QJ7421 ..... F12, F13  
 QJA ..... B14, B16, B19, C14, C16, C23, C41, C43, C46  
 QJJA ..... B14, B16, B19, C14, C16, C23, C41, C43, C46  
 QJJS ..... C14, C16, C23, C41, C43, C46  
 QJJLA ..... B14, B16, B19, C14, C16, C23  
 QJLA ..... B14, B16, B19, C14, C16, C23  
 QJT ..... F21  
 QLGA ..... B14, B16 – B17, B19  
 QLGA-15 ..... B14, B16, B18 – B19  
 QLGA-30 ..... B14, B16, B18 – B19  
 QLGA-W ..... B14, B16, B18 – B19  
 QLHA ..... B14, B16 – B17, B19  
 QLHA-W ..... B14, B16, B18 – B19  
 QLUA ..... C14, C16 – C23

QMVV ..... C15 – C21, C23

QPHA ..... B15 – B17, B19

QPHA-W ..... B15 – B16, B18 – B19

QPPA ..... B15 – B16, B19, C15 – C16, C23

QPPM ..... C15 – C16, C23

QPTA ..... C15 – C21, C23

QSTK ..... C41, C43, C45 – C46

QSVV ..... C14, C16 – C19, C23

QTKA ..... C41, C43, C45 – C46

QUA ..... C14, C16 – C23

QVVA ..... C14, C16 – C23

**R**

- R ..... B27 – B29  
 RF ..... B27 – B29  
 RR ..... B27 – B29

**T**

- T ..... B36 – B37, B40, C24 – C25, C31, C42 – C43, C46, D20 – D21, D26  
 T-W ..... D20 – D22, D26  
 TT ..... B36 – B37, B40, C24 – C25, C31, C42 – C43, C46, D20 – D21, D26  
 TEK ..... C40, C43 – C44, C46  
 TG ..... B36 – B37, B39 – B40  
 TG-SQ ..... B36 – B37, B40  
 TG-W ..... B36 – B37, B39 – B40  
 TH-W ..... B36 – B37, B39 – B40  
 TK ..... C42 – C43, C45 – C46  
 TN ..... D20 – D21, D25 – D26  
 TN-SSTC ..... D20 – D21, D25 – D26  
 TPU ..... C24 – C31  
 TWD ..... F4, F7  
 TX ..... D20 – D22, D26

**U**

- U ..... C4 – C5, C9 – C13

**V**

- VS010 ..... C50 – C52, C54  
 VS020 ..... C50 – C51, C53 – C54  
 VS051 ..... C50 – C51, C53 – C54  
 VS625 ..... C50 – C52, C54  
 VS940 ..... C50 – C52, C54

**W**

- WEG ..... C32, C34 – C35, C37



## ПРИМЕЧАНИЯ





***Spraying Systems Co.<sup>®</sup>***  
Experts in Spray Technology

Адрес: North Avenue and Schmale Road, P.O. Box 7900, Wheaton, IL 60187-7901 USA

Тел.: 1.630.665.5000      Факс: 1.630.260.0842

Email: [info@spray.com](mailto:info@spray.com)

[www.spray.com](http://www.spray.com)



Каталог 75A-M HYD

© 2015 Spraying Systems Co. Все права сохранены. Полная защита прав в соответствии с требованиями Всемирной конвенции об авторском праве и Бернской конвенции, а также других действующих национальных и международных законов.