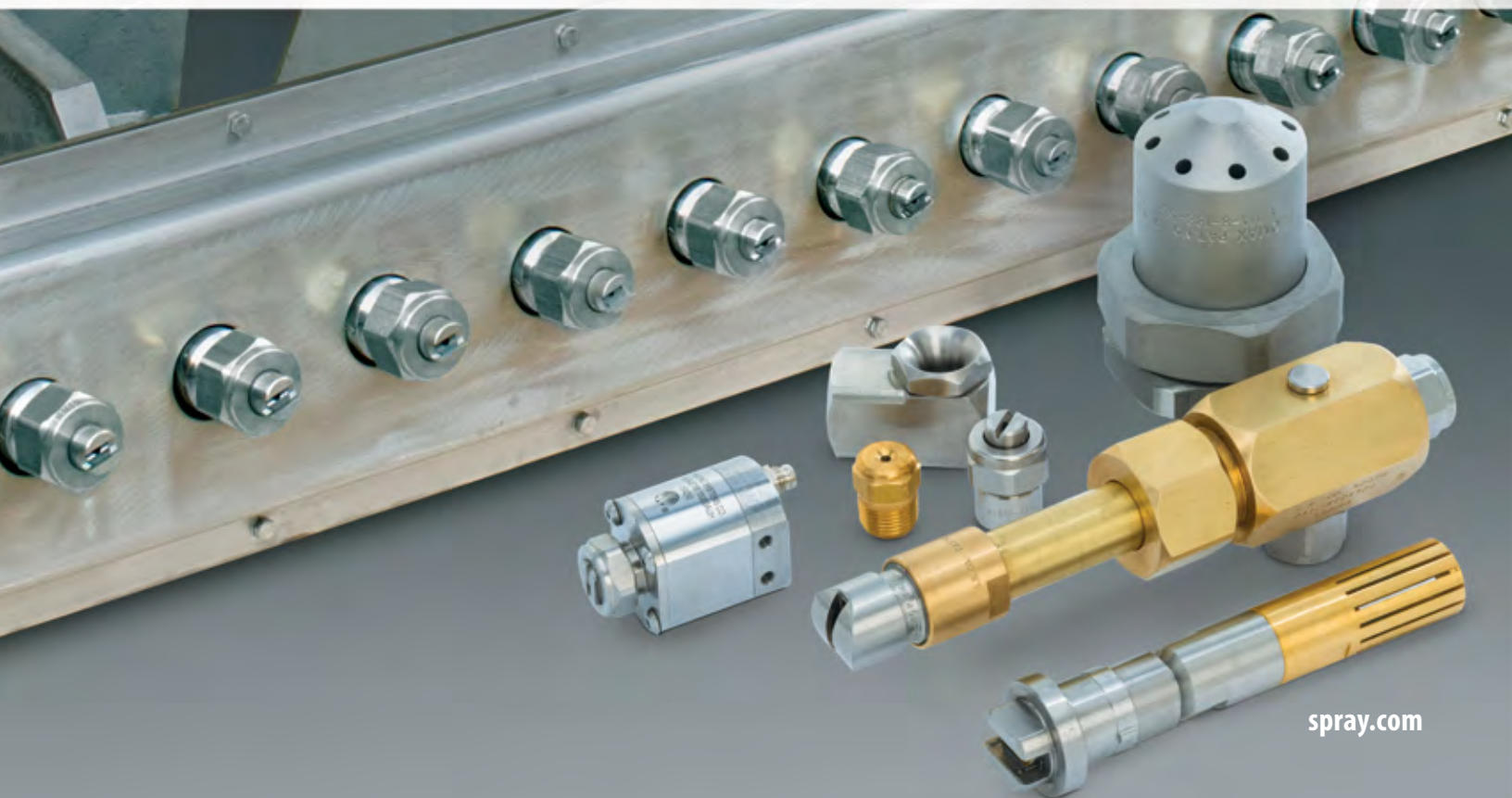





Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology

ТЕХНОЛОГИИ РАСПЫЛЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ





МЫ РАДЫ ПРЕДСТАВИТЬ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ НАШИ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

Наша компания поможет оптимизировать ваше производство с помощью технологий распыления. Наши уникальные возможности — для вас:

Многие форсунки, коллекторы и распылительные системы из предлагаемого нами ассортимента специально предназначены для использования на металлургических предприятиях. К преимуществам нашей продукции можно отнести оптимальную ударную силу струи, теплообмен, эффективность охлаждения, давление, площадь покрытия, экономный расход воды, простоту техобслуживания и многое другое. Наша компания предлагает самую современную линейку распылительного оборудования, кроме того, мы всегда готовы изготовить для вас форсунки из любого материала и любых габаритов, чтобы вы смогли получить желаемый результат. Распылительные коллекторы и инжекторы также изготавливаются под заказ, чтобы обеспечить оптимальную производительность.









Однако форсунки, коллекторы и распылительные системы — это далеко не все, что мы можем вам предложить. Наша компания также предлагает широкий спектр услуг по испытанию и моделированию, чтобы помочь вам достигнуть желаемой производительности в критически важных областях применения. С помощью моделирования ваших условий эксплуатации в наших лабораториях или с помощью методов вычислительной гидродинамики (CFD) можно определить, какие форсунки, расположение коллекторов и конструкция распылительных инжекторов окажутся наиболее эффективными в достижении поставленных целей.

Наши специалисты обладают уникальным опытом в области распылительных технологий. Вот уже более 75 лет наше внимание сосредоточено исключительно на технологиях распыления. Наши десять производственных объектов и более 90 офисов продаж оказывают техническую поддержку и поддержку в проектировании предприятиям по всему миру. Мы также предлагаем бесплатные программы по оптимизации, контролю, техническому обслуживанию и образовательные программы.

Обратитесь к нам и вы поймете, почему предприятия по всему миру доверяют нам вопросы повышения объемов производства, качества стали, снижения эксплуатационных расходов, сокращения количества производственных отходов и многое другое. Чтобы получить более подробную информацию, просто позвоните нам или зайдите на сайт spray.com.



ОГЛАВЛЕНИЕ

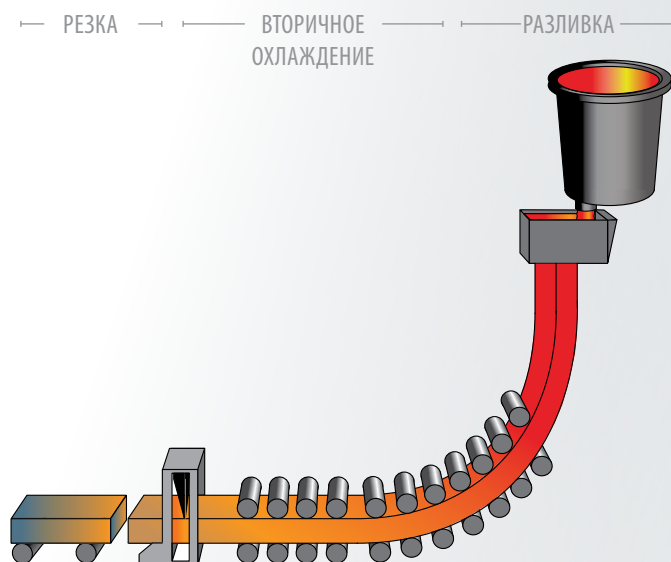
Введение	1	
Изготовление и испытание	A1	
Решения для непрерывного литья	B1	
Решения для горячего проката	C1	
Решения для холодного проката	D1	
Решения для производства чугуна и стали	E1	
Техническое руководство	F1	
Рабочие характеристики	G1	

РЕШЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



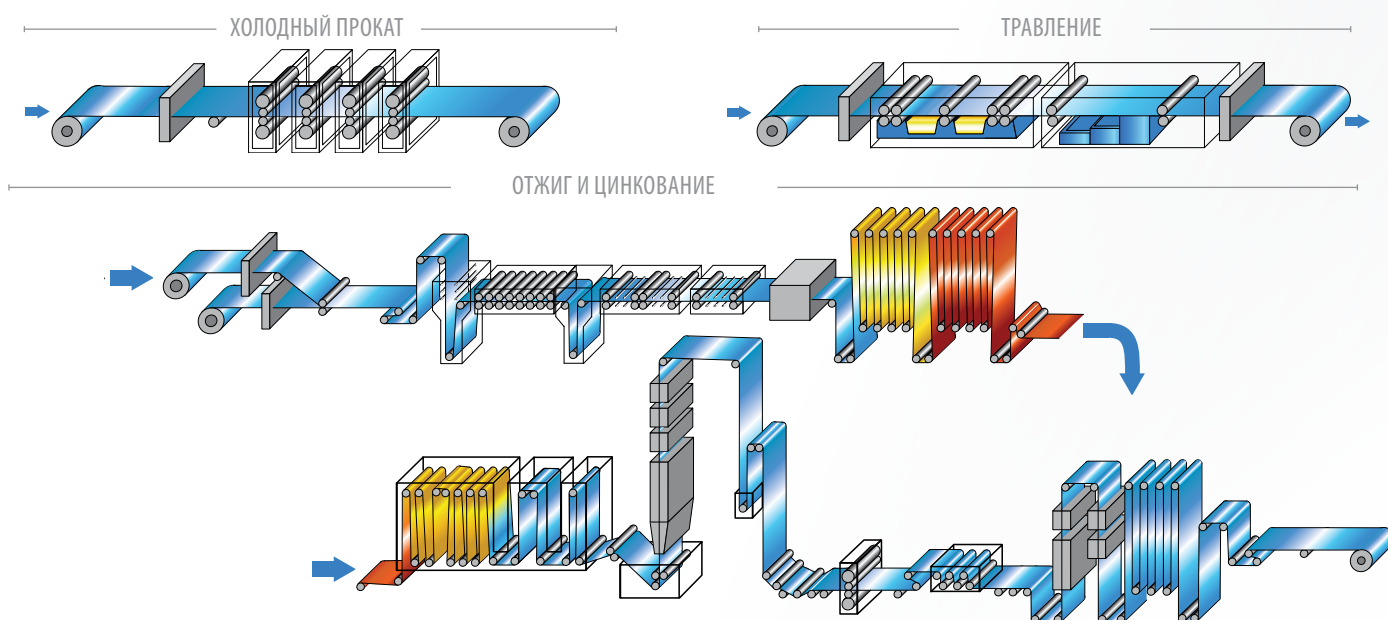
РАЗДЕЛ В НЕПРЕРЫВНОЕ ЛИТЬЕ

- Форсунки CasterJet®
- Форсунки FlatJet®
- Форсунки FloodJet®
- Форсунки FullJet®
- Форсунки VeeJet®



РАЗДЕЛ D СТАНЫ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА

- Форсунки FlatJet
- Форсунки FloodJet
- Форсунки FullJet
- Форсунки PulsarJet®
- Форсунки и коллекторы VeeJet из ПВДФ
- Форсунки и коллекторы VeeJet
- Форсунки WindJet®
- Коллекторы с воздушными форсунками
- Автоматические и двухфазные форсунки





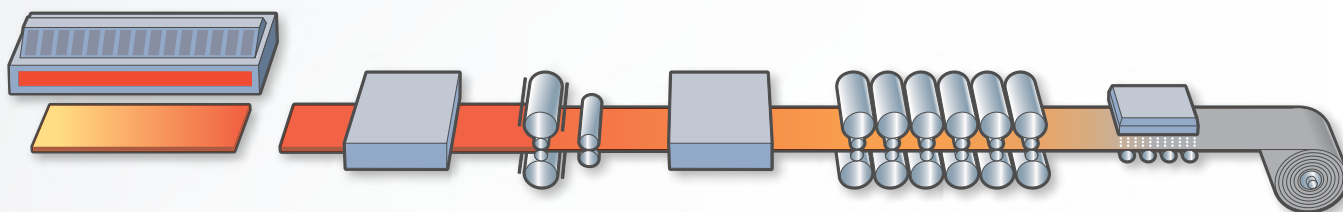
РАЗДЕЛ С СТАНЫ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

- Форсунки и коллекторы DescaleJet® Pro
- Форсунки FlatJet®
- Форсунки FloodJet®
- Форсунки FullJet®
- Коллекторы с форсунками ламинарного потока
- Форсунки MFP FullJet
- Форсунки и коллекторы VeeJet®

НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ
ПЕЧЬ

ЧЕРНОВАЯ КЛЕТЬ

ЧИСТОВЫЕ КЛЕТИ



РАЗДЕЛ Е ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА И СТАЛИ

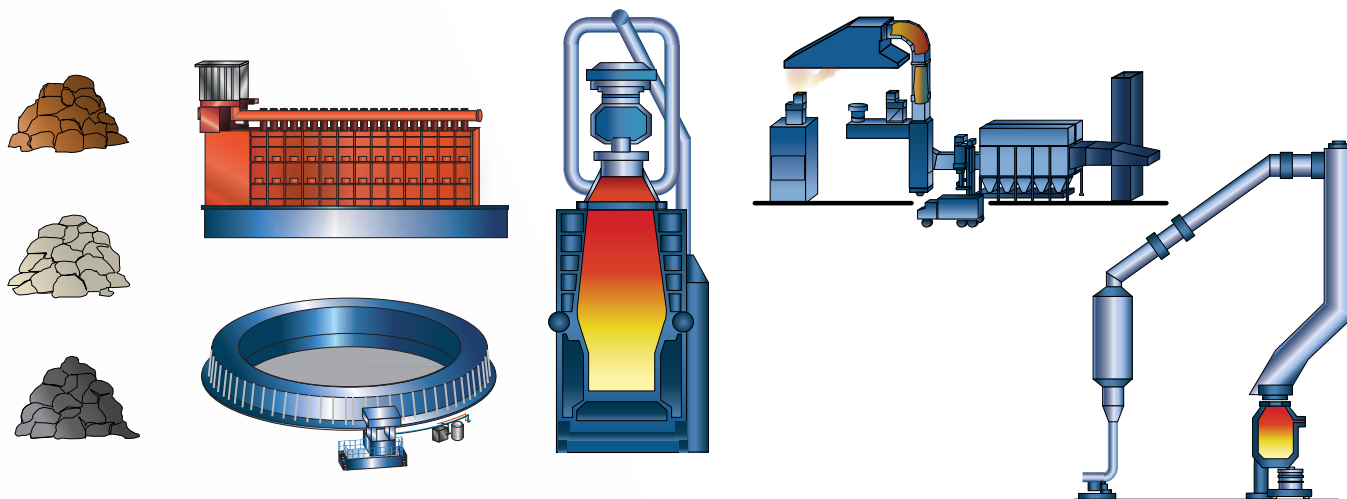
- Двухфазные форсунки
- Форсунки FloMax®
- Форсунки FullJet
- Форсунки UniJet®
- Распылительные инжекторы

СЫРЬЕ

ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА

ПЕЧЬ

ОЧИСТКА ГАЗОВ



РЕГИСТРАЦИЯ ТОВАРНЫХ ЗНАКОВ И ПРАВО ВЛАДЕНИЯ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОВАРНОГО ЗНАКА КОМПАНИИ SPRAYING SYSTEMS CO.

Ниже приведен перечень текущих товарных знаков компании
Spraying Systems Co., зарегистрированных в США.
Некоторые товарные знаки также зарегистрированы в других странах.

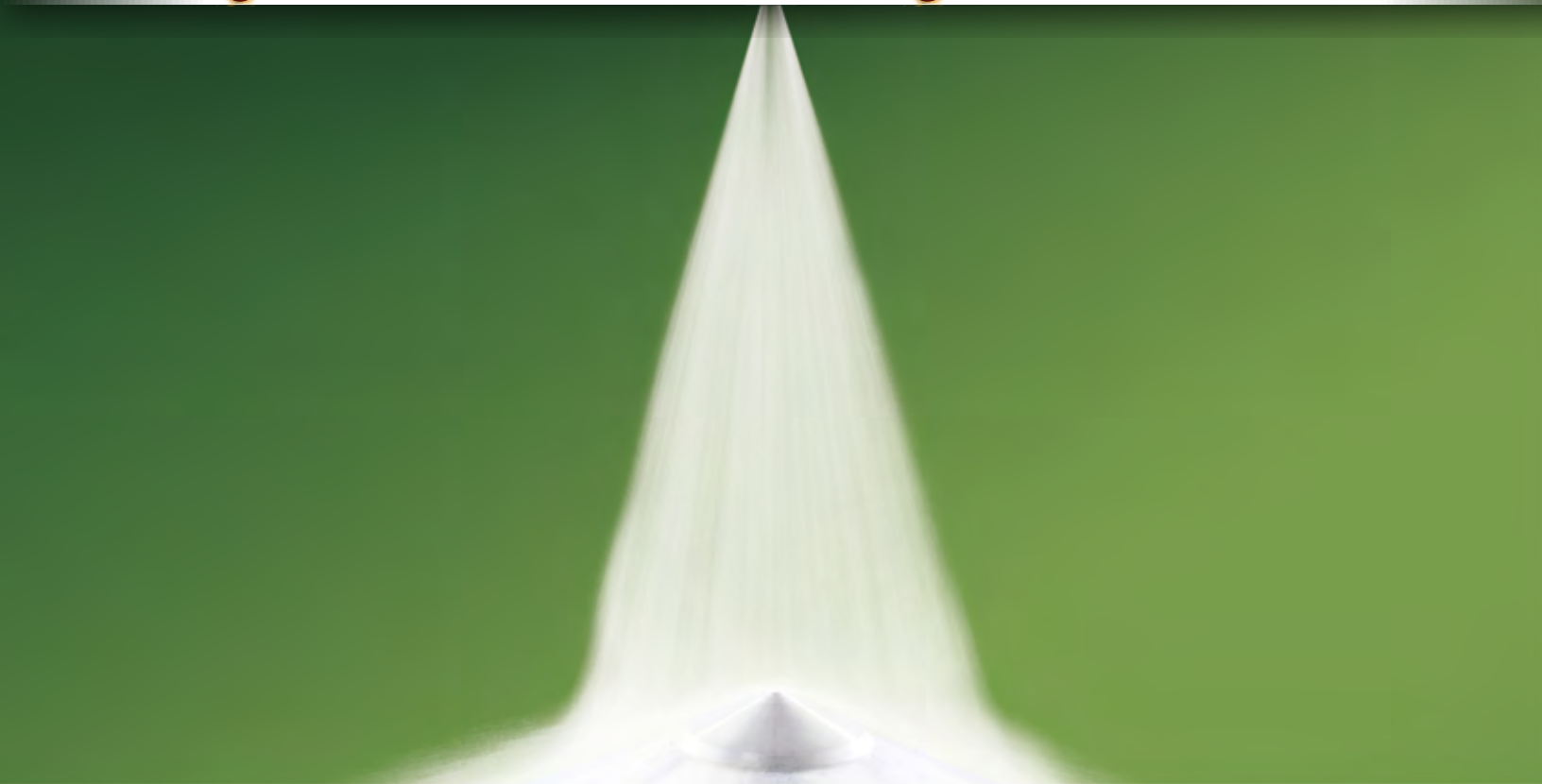
AutoJet®	FullJet®
CasterJet®	IMEG®
DescalJet®	PulsaJet®
DescalWare®	SpiralJet®
DistriboJet®	UniJet®
FlatJet®	VeeJet®
FloMax®	WashJet®
FloodJet®	WhirlJet®
	WindJet®

ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

Следующие товарные знаки зарегистрированы в других организациях
в США и могут быть также зарегистрированы в других странах.

AMPCO®	INCONEL
ANSI®	MONEL®
ASTM®	REFRAX®
CARPENTER®	Stellite®
CUPRO®	Viton®
HASTELLOY®	

Компания Spraying Systems Co. оставляет за собой право вносить
изменения в технические описания или конструкцию представленной
в данном каталоге продукции или добавлять улучшения в любое время
и без предварительного уведомления или обязательств.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ИСПЫТАНИЕ

УДАРНАЯ СИЛА СТРУИ • РАЗМЕР КАПЕЛЬ •
КОЛЛЕКТОРЫ • РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ
ИНЖЕКТОРЫ • ТЕПЛООБМЕН •
ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ГИДРОДИНАМИКА •
РАСЧЕТЫ ПО ОХЛАЖДЕНИЮ • ПРОВЕРКА
НА ИЗНОС • ГРЕБЕНКИ • ИНЖЕКТОРЫ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ИСПЫТАНИЕ ВВЕДЕНИЕ

ОПТИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА БЛАГОДАря УНИКАЛЬНЫМ УСЛУГАМ ПО МОДЕЛИРОВАНИЮ, ИСПЫТАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Распылительные форсунки — это самые важные компоненты любой распылительной системы. Поэтому для достижения желаемого уровня качества очень важно подобрать именно те форсунки, которые будут обеспечивать оптимальные для вашего технологического процесса рабочие характеристики. В зависимости от таких характеристик, как ударная сила струи, расход, площадь покрытия, теплообмен и других, на выходе можно получить либо чистую сталь без следов окалина, либо конечный продукт со следами грязи, полосами, вмятинами, требующий дополнительной доработки или утилизацию в металлолом.

После выбора подходящих форсунок еще одним не менее важным фактором является проведение оценки их расположения/расстановки и выбор оборудования, которое будет подавать жидкость в форсунки. Для производства высококачественной продукции также важно подобрать распылительные коллекторы и инжекторы подходящей конструкции. Недостаточный расход жидкости или неправильное расположение форсунок могут привести к недостаточному охлаждению, неправильному нанесению покрытия и неэффективному гидросбиву окалины.

Для повышения качества и оптимизации производительности мы тесно работаем с нашими заказчиками. Все начинается с выбора форсунок и проектирования коллекторов. В некоторых случаях мы используем наши лаборатории для проверки рабочих характеристик или выявления существующих проблем. Если не удастся воспроизвести реальные условия эксплуатации в лабораторных условиях, мы зачастую используем более сложные инструменты моделирования, в частности методы вычислительной гидродинамики (CFD) и запатентованное программное обеспечение для охлаждения газов, чтобы спрогнозировать производительность системы после ее установки по месту эксплуатации.

Помимо помощи в выборе форсунок мы часто производим под заказ распылительные коллекторы и инжекторы, обеспечивающие необходимые рабочие характеристики. Приобретение форсунок и коллекторов у одного поставщика обеспечивает удобство работы и исключает возможные проблемы по совместимости оборудования.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ИСПЫТАНИЕ ОГЛАВЛЕНИЕ

УСЛУГИ ПО ИСПЫТАНИЮ И АНАЛИЗУ

	СТР.
Испытание ударной силы струи	A4
Проектирование коллектора для гидросбива окалины	A4
Анализ процесса охлаждения валков	A5
Моделирование с помощью методов вычислительной гидродинамики (CFD)	A5
Определение характеристик распыления	A6
Проверка на износ	A6

ИЗГОТАВЛИВАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

	СТР.
Распылительные коллекторы	A7
Распылительные инжекторы	A7

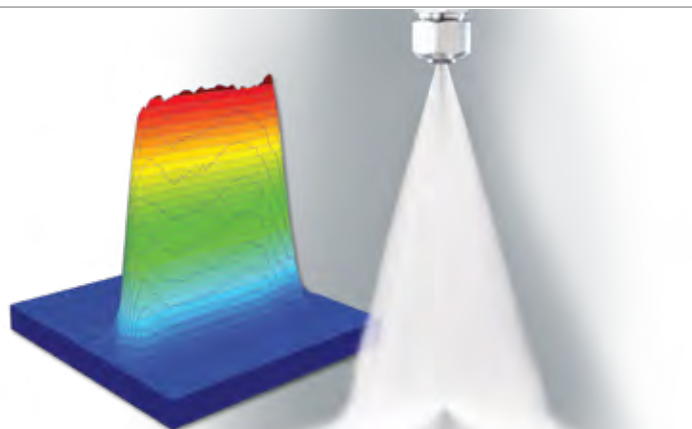




ИСПЫТАНИЕ УДАРНОЙ СИЛЫ СТРУИ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

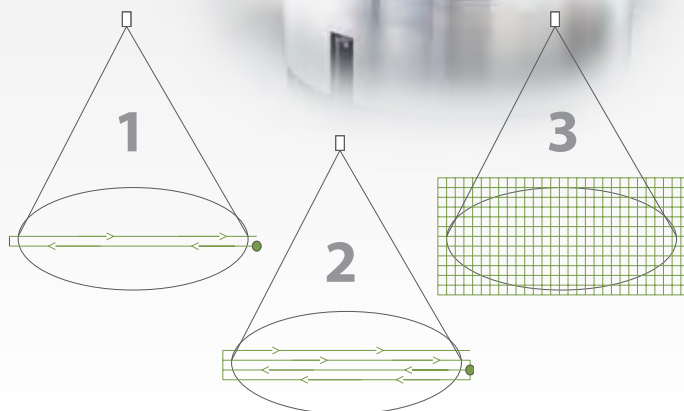
Ударную силу струи можно определить с помощью теоретических расчетов. Однако при таких расчетах не учитываются такие факторы, как турбулентность потока, отскок струи и брызги, — каждый из которых может оказывать значительное влияние на ударную силу струи. Чтобы определить фактическую ударную силу струи, необходимо выполнить сбор и анализ данных. Ввиду отсутствия в продаже испытательного оборудования, которое измеряло бы все необходимые параметры, наша компания разработала собственный испытательный стенд для сбора данных по двум координатам. С его помощью можно определить ударную силу струи, поперечное и продольное распределение капель.



КАК РАБОТАЕТ ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ СИЛЫ СТРУИ:

Как правило, выполняется сравнение рабочих характеристик разных форсунок в разных условиях эксплуатации, чтобы обеспечить оптимальное удаление окалины.

- Тензодатчик прибора для определения ударной силы струи сначала перемещается за пределы факела распыла
- Затем он проходит через факел распыла и выполняет измерения через равные промежутки времени
- Так тензодатчик перемещается из стороны в сторону в пределах факела распыла, пока не будет охвачена вся площадь распыла
- Результаты испытания дают представление о площади покрытия, значениях ударного давления и равномерности распределения ударной силы струи по всей площади распыла



За более подробной информацией об испытании ударной силы струи и о том, как с его помощью можно повысить эффективность удаления окалины, обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОЛЛЕКТОРА ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

С помощью нашего запатентованного программного обеспечения DescaleWare® для определения расположения и выбора типа форсунок вы сможете достичь оптимальных результатов в ваших условиях эксплуатации.

Программное обеспечение:

- Определяет, какие форсунки обеспечивают необходимые рабочие характеристики в ваших условиях эксплуатации
- Выдает графическое изображение расположения форсунок с указанием типа, расстояния между ними, площади покрытия, высоты распыления, угла распыления и ударной силы струи
- Подходит для любых видов стальных заготовок



За более подробной информацией о DescaleWare обращайтесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.



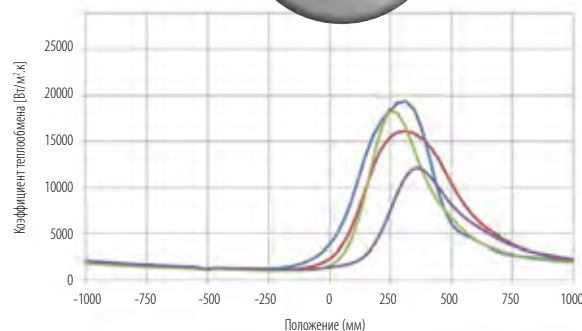
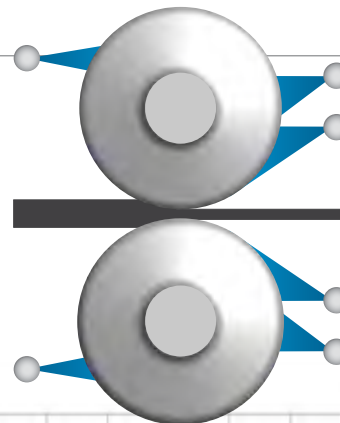


АНАЛИЗ ПРОЦЕССА ОХЛАЖДЕНИЯ ВАЛКОВ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Наша компания предлагает полный спектр услуг для оптимизации процесса охлаждения валков:

- Анализ для определения текущего профиля и рекомендации по улучшению профиля распределения капель. Он включает оценку формы распыла, форсунок и расположение коллекторов
- Анализ теплообмена и рекомендации по возможным изменениям текущей конфигурации охлаждения валков в целях улучшения рабочих характеристик, включая более эффективное использование воды для охлаждения



МОДЕЛИРОВАНИЕ С ПОМОЩЬЮ МЕТОДОВ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ГИДРОДИНАМИКИ (CFD)

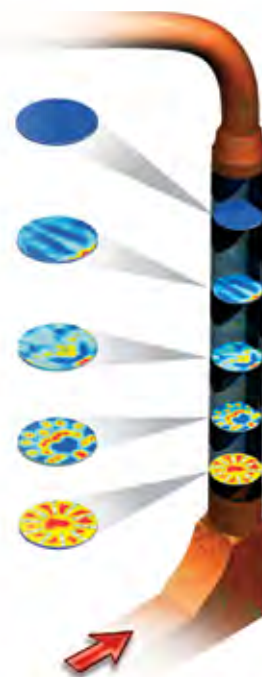
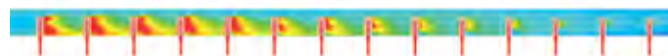
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Мы прибегаем к моделированию с помощью вычислительной гидродинамики (CFD), чтобы найти оптимальное решение по распылению. При таком моделировании удастся получить больше информации о ключевых факторах, которые влияют на успешность решения. С помощью моделирования можно изучить различные параметры, которые сложно или невозможно воспроизвести в лабораторных условиях. В наших моделях используются исходные данные, полученные в лабораториях, вместо теоретических расчетных значений. Такие данные повышают точность модели и иллюстрируют структуру потока, скорость, турбулентность, траектории капель, внутреннее давление в системе и многое другое.

Как правило, моделирование с помощью методов CFD используется для:

- Определения оптимальных размеров коллектора и расположения форсунок
- Определения наиболее оптимальной конструкции коллектора для гидросбива окалины
- Анализа турбулентности потока внутри коллектора для гидросбива окалины
- Анализа процесса охлаждения газа для определения расположения распылительных инжекторов и форсунок в газоходах, скрубберах, печах, градирнях и т. д.
- Определения характеристик потока внутри распылительных форсунок при определенных условиях эксплуатации.

За более подробной информацией о моделировании с помощью методов CFD обращайтесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.





ОПРЕДЕЛЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ФАКЕЛА РАСПЫЛА

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

В технологических процессах, где характеристики распыления являются критическими, важно понимать, как такие факторы влияют на производительность:

- Рабочие условия, например, давление, температура и разная скорость линии
- Тип распыляемой жидкости
- Размещение и положение форсунок

В большинстве случаев фактические характеристики распыления можно определить по опыту или с помощью теоретических расчетов. Однако проведение испытаний в наших лабораториях позволяет определить фактические характеристики и устранить серьезные ошибки в подборе оборудования или проблемы с качеством после монтажа.

Во время проведения испытаний в наших лабораториях можно корректировать рабочие условия и/или проверять разные форсунки, чтобы выявить точные рабочие характеристики, необходимые для вашего технологического процесса.

К стандартным испытаниям относятся следующие:

- Определение характеристик распыления
- Распределение капель по размерам
- Ударная сила струи
- Форма распыла
- Площадь распыления
- Угол распыления
- Скорость испарения
- Время пребывания капель в потоке
- Задержка

ПРОВЕРКА НА ИЗНОС

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Форсунки для гидросбива окалины изготавливаются в соответствии со строгими стандартами для обеспечения максимально точных рабочих характеристик. Как и любой другой высокоточный компонент форсунки со временем изнашиваются. Такой износ не всегда можно заметить невооруженным глазом, особенно на ранних этапах. Однако даже небольшой износ (от 10 до 15%) может обойтись вам в тысячи долларов в месяц из-за перерасхода воды, электроэнергии и расходов на водоотведение. Кроме того, могут возникнуть проблемы с качеством, поскольку износ влияет на ударное давление струи.



Своим заказчикам мы предлагаем бесплатную программу проверки форсунок на износ. О программе:

- Отправьте нам форсунки с разных точек одного коллектора по истечении нескольких месяцев с начала их использования
- Мы проведем испытания в наших лабораториях и определим степень износа
- После чего мы вернем вам форсунки вместе с рекомендациями по оптимальной периодичности их замены

За более подробной информацией обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.





РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Если вам нужен распылительный коллектор для гидросбива окалины, охлаждения, очистки или промывки — обращайтесь к нам. Наша компания проектирует и изготавливает распылительные коллекторы для широкого спектра технологических процессов на вашем предприятии. Мы производим распылительные коллекторы любой формы, конфигурации и из любых материалов, чтобы они подходили для любого типа форсунок.

ТИПЫ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ:

- **Распылительные коллекторы для гидросбива окалины** — круглые, квадратные и прямые коллекторы для распыления под высоким давлением
- **Распылительные коллекторы для охлаждения валков** — могут оснащаться широким спектром форсунок, в том числе на одном коллекторе могут устанавливаться форсунки разного размера и типа; также изготавливаются многорядные коллекторы
- **Коллекторы для распыления смазки** — доступны исполнения с зональным регулированием, с подогревом, без подогрева и с рециркуляцией
- **Распылительные коллекторы бесщеточного типа**
 - Коллекторы из ПВХДФ с форсунками из ПВХДФ для использования в линиях травления или перед цинкованием
 - Коллекторы из нержавеющей стали для мойки стальной полосы перед цинкованием
- **Самоочищающиеся распылительные коллекторы со встроенными вращающимися щетками** — идеально подходят для оборотной воды или воды из резервуара; выпускаются исполнения с ручным и автоматическим управлением
- **Коллекторы для ламинарного потока** — выпускаются стандартные исполнения и исполнения со щелевым отверстием для эффективного и экономичного охлаждения



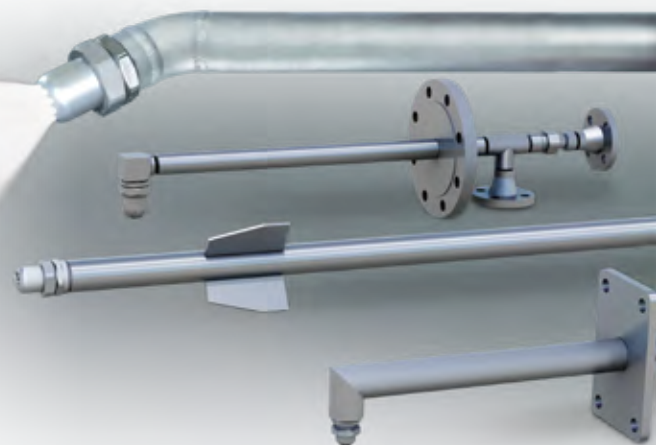
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ИНЖЕКТОРЫ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Распылительные инжекторы чаще всего используются в сочетании с форсунками для охлаждения газа, например, форсунками FloMax®. Обычно они устанавливаются в газоходах, градирнях и печах. Распылительные копы изготавливаются на заказ. Самые распространенные исполнения:

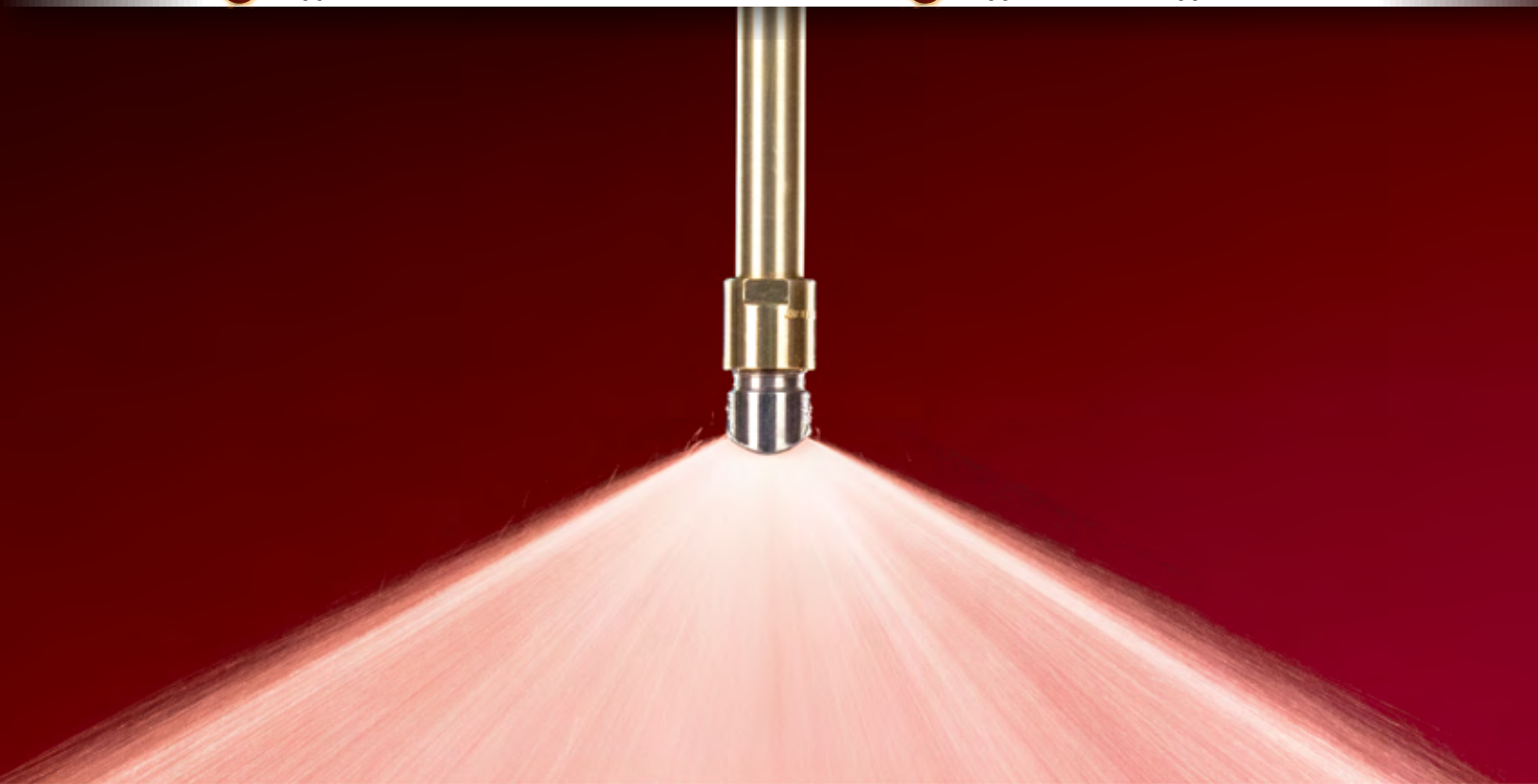
- Распылительные инжекторы с углом наклона 0°, 45° или 90° с быстросъемными фланцами или фланцами на болтах и дополнительными рубашками охлаждения, трубками для продувки и защитными трубками
- Распылительные инжекторы с несколькими форсунками, расположенными в ряд или группами

Если нужно разработать решение для использования в ограниченном пространстве или в неблагоприятных условиях, наша компания может изготовить распылительные инжекторы различной конфигурации, в том числе с изоляцией, с рубашкой водяного или парового охлаждения, с рециркуляцией и раздвижной конструкцией, из материалов, выдерживающих высокие температуры и устойчивых к коррозии. По мере необходимости при производстве соблюдаются требования местных норм, а также проводятся испытания в соответствии с требованиями стандартов ANSI® и ASTM®.





This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

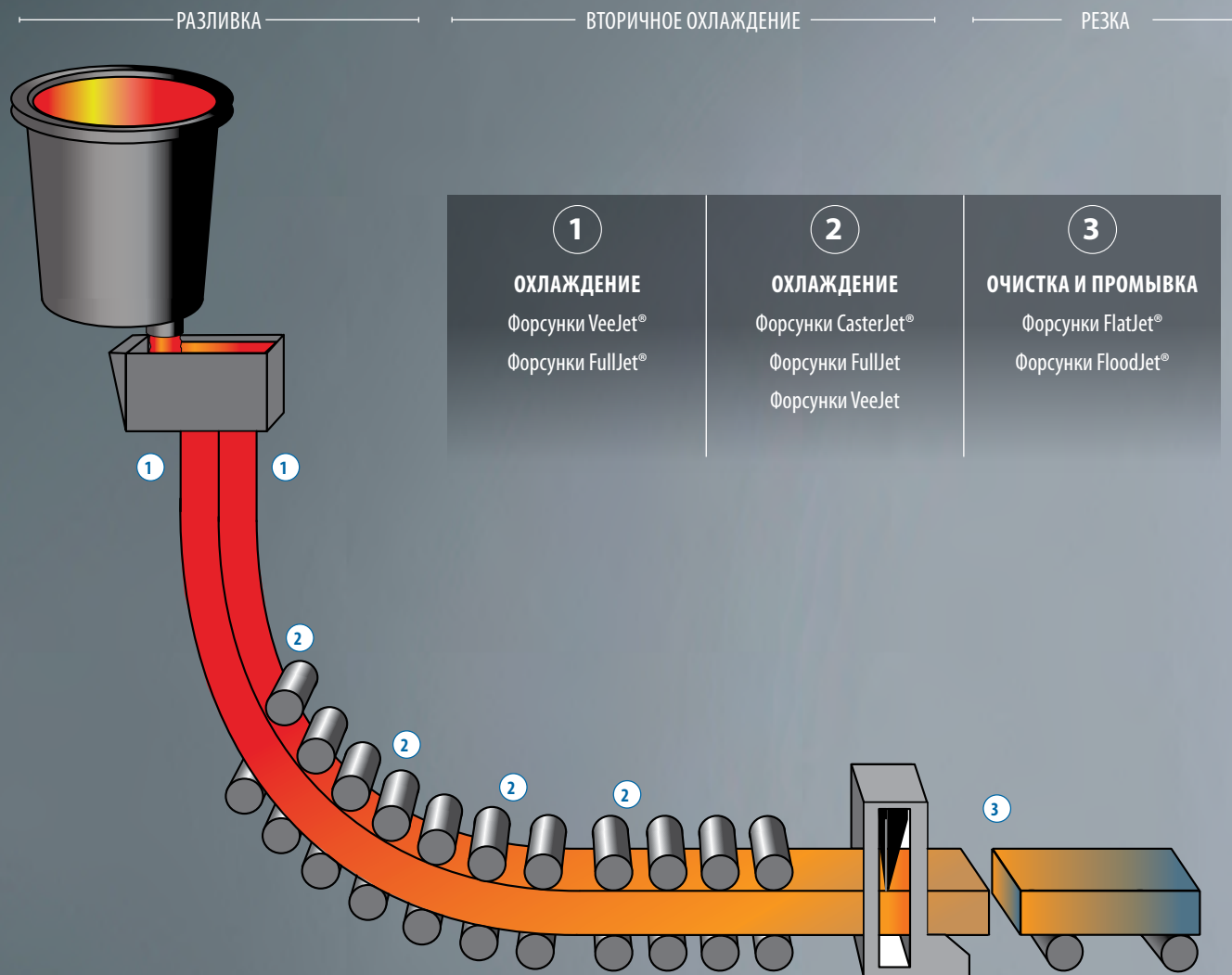


РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ

ОХЛАЖДЕНИЕ СЛЯБОВ • ОХЛАЖДЕНИЕ
СЛИТКОВ • ОХЛАЖДЕНИЕ БЛЮМОВ •
ОХЛАЖДЕНИЕ ВАЛКОВ • ОХЛАЖДЕНИЕ
ТОНКИХ СЛЯБОВ • ОЧИСТКА • ВТОРИЧНОЕ
ОХЛАЖДЕНИЕ • ПРОМЫВКА



НЕПРЕРЫВНОЕ ЛИТЬЕ ВВЕДЕНИЕ



САМЫЕ НАДЕЖНЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ СТАЛИ

Наша компания представляет вашему вниманию широкий ассортимент форсунок для равномерного, контролируемого охлаждения. Выпускаются двухфазные форсунки для мелкодисперсного тумана и гидравлические форсунки в широком диапазоне конфигураций, размеров, расходов, углов распыления и факелов распыла. Если вы работаете со сталью разной ширины и марки, с помощью форсунок CasterJet вы сможете улучшить качество поверхности, сократить расход воздуха и воды и уменьшить время проведения техобслуживания. При дополнительном охлаждении и закаливании наши форсунки FullJet обеспечивают равномерное распыление в широком диапазоне значений расхода и давления. Наши технические специалисты и специалисты по продажам в любой точке мира всегда готовы помочь вам выполнить оценку производительности литейных установок, анализ теплообмена, проверку характеристик распыления, разработать специальную конфигурацию, соответствующую действующему оборудованию, и многое другое.

За более подробной информацией обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.



НЕПРЕРЫВНОЕ ЛИТЬЕ

ОГЛАВЛЕНИЕ

МЕЛКОДИСПЕРСНЫЙ ТУМАН

	СТР.
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ	
Форсунки 50070, 50085, 56780 и 64010 NCJ CasterJet®	B4
Форсунки D40208 CasterJet	B4
Форсунки D41968 и D41936 CasterJet с защитой от пульсаций	B4

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки 58050 CasterJet	B5
Форсунки 58160 CasterJet	B5
Форсунки D40206 CasterJet	B5

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

Форсунки D41502 CasterJet	B6
---------------------------	----

ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

Форсунки 26010-1/4J	B6
---------------------	----

ДРУГИЕ ФОРСУНКИ С ПОЛНЫМ КОНУСОМ РАСПЫЛЕНИЯ
СМ. РАЗДЕЛЫ С И Е

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ

	СТР.
ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ	
Форсунки HHCC FullJet®	B8
Форсунки HHX FullJet	B8
Форсунки P45075 FullJet	B8

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА

Распылительные насадки 25381, D41828 и D41539	B9
---	----

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки 23530-XT и 58090-XT VeeJet®	B9
Распылительные насадки 49784-XT VeeJet	B9
Форсунки 56862	B9

СТАНДАРТНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ

	СТР.
ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ	
Форсунки G, GG, GA и GGA FullJet	B11
Форсунки H и HH FullJet	B11
Форсунки VK	B11

ФОРСУНКИ С КВАДРАТНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

Форсунки G-SQ, GG-SQ и HH-SQ FullJet	B13
--------------------------------------	-----

ФОРСУНКИ С ОВАЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

Форсунки G-VL, GG-VL и HH-VL FullJet	B13
--------------------------------------	-----

ФОРСУНКИ БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ

Форсунки GANV и GGANV FullJet	B13
-------------------------------	-----

ДРУГИЕ ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ:
СМ. РАЗДЕЛЫ С И D



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ CASTERJET®**

- Специально разработаны для высокоэффективного вторичного охлаждения в литейной установке
- Высокая скорость теплообмена достигается с помощью запатентованной технологии распыления, позволяющей сократить расход сжатого воздуха и снизить затраты
- Благодаря большому выбору конфигураций форсунок наши заказчики всегда могут выбрать для себя самый подходящий вариант с учетом требований по свободному пространству и доступу
- Представлен широкий диапазон стабильных факелов распыла для контролируемого охлаждения отдельных зон
- Мелкие капли быстро испаряются, за счет чего под валками скапливается меньше воды
- Удобная замена насадок и трубок для сокращения простоев в случае возникновения неисправностей

ФОРСУНКА CASTERJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**Форсунки 50070/50085/56780 NCJ CasterJet**

- За счет уникального процесса смешивания обеспечивается равномерное распыление и равномерное охлаждение, при этом расходуется меньше воды и до 25% меньше сжатого воздуха.
- За счет диапазона регулирования 25:1, расход можно сократить при давлении воды, равном 5 psi (0,3 бар) без потери производительности, что дает возможность работать с широким диапазоном сталей и сплавов
- Благодаря увеличенному проходному сечению загрязнения проходят через форсунку
- Идеально подходят для охлаждения стандартных и тонких слабов



Форсунка NCJ CasterJet в разобранном виде

Форсунка NCJ CasterJet в сборе

Корпус форсунки 56780 NCJ CasterJet

Компактные форсунки 64010 CasterJet

- Имеют конструкцию, рабочие характеристики и преимущества, сопоставимые с форсунками 50070/50085/56780 CasterJet
- Обеспечивают стабильное, равномерное распределение капель по размерам по всему факелу распыла
- Большие проходные сечения сокращают риск засорения
- Идеально подходят для охлаждения слабов в установках непрерывного литья с ограниченным пространством или небольшими зазорами между валками

**Форсунки D40208 CasterJet блочного типа**

- За счет компактной конструкции их можно устанавливать близко к слюбу; таким образом, сокращается расстояние распыления и повышается эффективность охлаждения
- Правильная регулировка распылительной насадки сокращает вероятность ошибок при установке
- Отличаются устойчивой к засорам конструкцией
- Идеально подходят для охлаждения слабов

**Форсунки D41968/D41936 CasterJet с защитой от пульсаций**

- Защита от пульсаций обеспечивает непрерывный поток и высокую скорость теплообмена, даже при низких значениях рабочего давления
- Обеспечивают равномерное распределение воды по всей ширине слюба
- Вертикальное соединение монтажной плиты упрощает процесс техобслуживания
- Идеально подходят для непрерывной отливки слабов и балочных заготовок





МЕЛКОДИСПЕРСНЫЙ ТУМАН: ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ / ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА/ ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

НЕПРЕРЫВНОЕ
ЛИТЬЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ, ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

- Форсунки CasterJet®
 - Обеспечивают равномерный, стабильный поток, который не зависит от изменений давления
 - За счет работы при низком расходе сокращается потребление воды
 - Благодаря увеличенному проходному сечению загрязнения проходят через форсунку
- Форсунки D41502 формируют прямоугольную форму распыла с большой площадью охвата
- Форсунки 26010-1/4J обеспечивают более мягкое охлаждение ударного типа

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ, ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

Форсунки 58050 CasterJet

- Имеют конструкцию, аналогичную полноконусным форсункам 50070/50080 CasterJet
- Идеально подходят для непрерывной отливки слитков, блюмов и труб
- Съемные входные насадки обеспечивают быструю и удобную замену
- Съемная удлинительная трубка предназначена для быстрой замены трубки и насадки



Форсунки 58160 CasterJet блочного типа

- Имеют конструкцию, аналогичную полноконусным форсункам 58050, только в компактном исполнении для использования в ограниченном пространстве
- На обратной стороне форсунки предусмотрены канавки для уплотнительного кольца и резьбовое или сквозное отверстие для монтажа
- Выпускаются исполнения с входными отверстиями, просверленными в блоке, или резьбовые входные отверстия для удобства очистки
- Идеально подходят для непрерывной отливки слитков, блюмов и труб



Форсунки D40206 CasterJet блочного типа

- За счет мелких капель в круглом полноконусном факеле распыла обеспечивается эффективное охлаждение
- За счет компактного исполнения подходят для использования в ограниченном пространстве
- Идеально подходят для непрерывной отливки блюмов, слитков и круглых заготовок



НЕПРЕРЫВНОЕ
ЛИТЬЕ

МЕЛКОДИСПЕРСНЫЙ ТУМАН: ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ / ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА/ ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ, ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

Форсунки D41502 CasterJet® блочного типа

- Используются в ограниченном пространстве
- Большая площадь распыления прямоугольной формы
- Сокращают потребление воздуха и воды
- Предназначены для применения в ограниченном пространстве; при необходимости, могут устанавливаться продольно
- Идеально подходят для непрерывной отливки блюмов, слитков, балочных заготовок и круглых заготовок

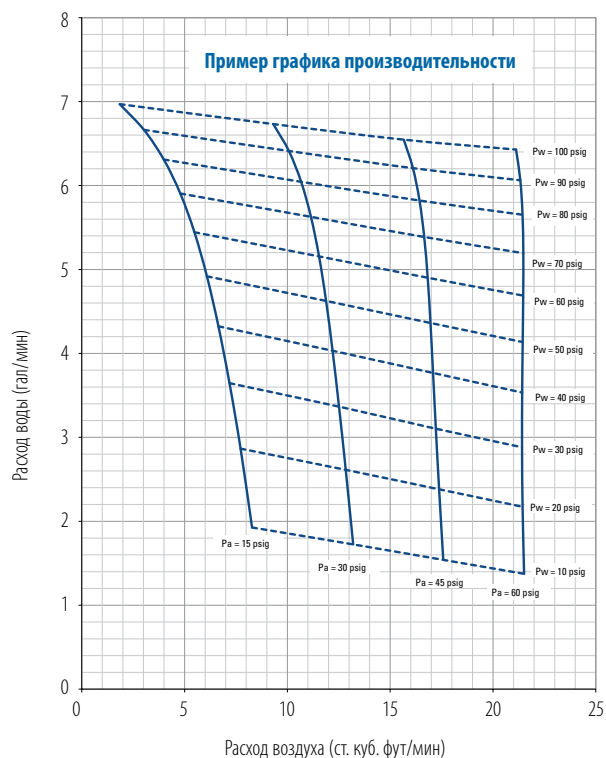
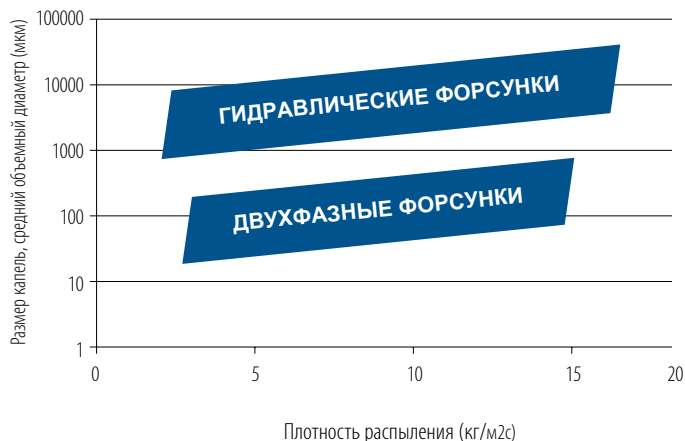


Форсунки 26010-1/4J для ударного охлаждения

- Обеспечивают более мягкое охлаждение — как при охлаждении гидравлическими форсунками
- Номинальные характеристики визуально обозначаются кольцами на колпачке для воздуха для удобства установки и замены
- Часто используются в установках с небольшим количеством марок стали
- Идеально подходят для охлаждения слитков и блюмов



Сравнение размера капель гидравлических и двухфазных (мелкодисперсных) форсунок



РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ spray.com/steelcatalog/sectionB





СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ДВУХФАЗНЫМ ФОРСУНКАМ ДЛЯ МЕЛКОДИСПЕРСНОГО ТУМАНА

Модель	Форма распыла	Угол распыления	Размер	Давление воздуха = 45 psi (3 бар) Давление воды = 100 psi (7 бар)	
				Расход воды, гал/мин (л/мин)	Расход воздуха, ст. куб. фут/мин (Нм³/ч)
Форсунки 50070/56780 NCJ CasterJet®	Плоскоструйная	от 60° до 135°	2,0 - 6,5	от 2,0 до 6,5 (от 7,6 до 24,6)	от 5,2 до 15,5 (от 8,4 до 25,0)
Форсунки 50085 NCJ CasterJet	Плоскоструйная	от 60° до 135°	8,0 - 12,0	от 8,0 до 12,0 (от 30,3 до 45,4)	от 18,0 до 23,0 (от 28,9 до 36,9)
Компактные форсунки 64010 CasterJet	Плоскоструйная	от 60° до 135°	2,0 - 7,0	от 2,0 до 7,0 (от 7,6 до 26,5)	от 5,2 до 16,3 (от 8,4 до 26,2)
Форсунки D40208 CasterJet блочного типа	Плоскоструйная	от 30° до 140°	480 - 850	от 1,3 до 10,3 (от 4,8 до 39,0)	от 1,6 до 8,0 (от 2,6 до 12,8)
Форсунки D41968/D41936 CasterJet с защитой от пульсаций	Плоскоструйная	от 40° до 120°	0,7 - 8,0	от 0,8 до 6,9 (от 2,9 до 26,0)	от 0,8 до 5,9 (от 1,3 до 9,5)
Форсунки 58050 CasterJet	Полноконусная	45°, 60°, 90°	075 - 090	от 0,4 до 0,9 (от 1,5 до 3,4)	от 2,4 до 3,8 (от 3,9 до 6,1)
Форсунки 58160 CasterJet блочного типа	Полноконусная	45°, 60°, 90°	075 - 210	от 0,7 до 2,1 (от 2,6 до 7,9)	от 4,7 до 10 (от 7,5 до 16,0)
Форсунки D40206 CasterJet блочного типа	Полноконусная	от 60° до 90°	400 - 640	от 0,6 до 3,8 (от 2,1 до 14,2)	от 3,7 до 8,4 (от 5,9 до 13,5)
Форсунки D41502 CasterJet	Прямоугольная	от 70° до 120°	450 - 610	от 0,8 до 3,2 (от 2,9 до 12,0)	от 3,2 до 5,2 (от 5,1 до 8,4)
Форсунки 26010-1/4J для ударного охлаждения	Плоскоструйная	от 90° до 120°	0 - 5	от 0,5 до 2,8 (от 1,9 до 10,6)	от 3,0 до 10,5 (от 5,1 до 17,82)

ПРИМЕЧАНИЕ: Размеры и рабочие характеристики форсунок зависят от размера установки и предъявляемых требований. За более подробной информацией или консультацией по форсункам CasterJet обращайтесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

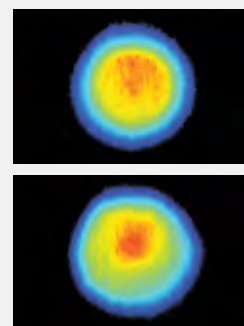
Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ
ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionB



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ FULLJET® ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ**

- Разработаны специально для тяжелых условий эксплуатации на металлургических предприятиях. Благодаря несъемной конструкции во время работы установки завихритель не разбалтывается
- Обеспечивают более равномерное распределение по всей площади факела распыла по сравнению с другими полноконусными форсунками для обеспечения стабильного и регулируемого охлаждения
- Изменения рабочего давления не влияют на угол распыления, что обеспечивает более широкий диапазон регулирования скорости литья
- Используйте форсунки ННСС разных типоразмеров, чтобы получить необходимый массовый расход воды; номинальный расход каждого типоразмера увеличивается на 25%, что упрощает схему расхода в каждом сегменте
- За счет компактного исполнения подходят для использования в изложницах для отливки слитков
- За счет шестигранного корпуса могут использоваться со стандартными муфтами для удобства установки и демонтажа
- Идеально подходят для использования в небольших установках и на высокоскоростных установках для непрерывного литья

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ FULLJET ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

Сравнение формы распыла полноконусной форсунки ННСС (сверху) и ННХ FullJet (снизу) с помощью плоскостного лазерного формирования изображения в наших лабораториях*

*Интенсивность цвета прямо пропорциональна объему жидкости. Красным цветом обозначается наибольшая интенсивность, которая эквивалентна самому большему объему жидкости в факеле распыла. Черным цветом обозначается самая низкая интенсивность или ее отсутствие.

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО СПЕЦИАЛЬНЫМ ФОРСУНКАМ FULLJET ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Диапазон расхода, гал/мин (л/мин)	Угол распыления	Материалы исполнения
Форсунка ННСС	Папа	Резьба NPT 1/8 - 1/2	от 0,65 до 9,4 (от 2,5 до 35,6)	от 68° до 74°	Латунь, нержавеющая сталь 303
Форсунка ННХ	Папа	Резьба NPT, 1/4 - 3/8	от 0,36 до 7,8 (от 1,6 до 6,2)	от 45° до 90°	Латунь, нержавеющая сталь 303
Форсунка P45075	Мама	Резьба BSPP, от 1/4 до 3/8	от 0,42 до 5,6 (от 1,6 до 22)	от 45° до 120°	Латунь, нержавеющая сталь 303

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionB





ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ: СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ

НЕПРЕРЫВНОЕ
ЛИТЬЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ

- Разработаны специально для тяжелых условий эксплуатации на металлургических предприятиях; идеально подходят для отливки слывов
- Распылительные насадки 25381 обеспечивают плотный, равномерный факел распыла прямоугольной формы и имеют отверстие меньшего размера для максимального снижения вибраций и повышения эффективности охлаждения. Широко используются для охлаждения верхней зоны при отливке слывов, слитков и блюмов
- Новые распылительные насадки D41828 имеют рабочие характеристики, сопоставимые с характеристиками распылительных насадок 25381, но отличаются конструкцией, оптимизированной для эффективного теплообмена
- Распылительные насадки D41539 с прямоугольным факелом распыла идеально подходят для охлаждения слитков и блюмов
- Плоскоструйные форсунки VeeJet® XT обеспечивают более плотный факел распыла при поперечном угле распыления 20° и 30° для распыления на заготовки различной формы
- Распылительные насадки 49784 типа «ласточкин хвост» идеально подходят для охлаждения валков, где направление распыла имеет критически важное значение
- Распылительные форсунки 56862 с перекрестным распылением формируют факел распыла с большой концентрацией капелек по краям; идеально подходят для охлаждения двух валков в установке для литья с помощью одной форсунки

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ VEEJET ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

 <p>25381 распылительная насадка типа «ласточкин хвост»</p>	 <p>D41828 распылительная насадка типа «ласточкин хвост»</p>	 <p>D41539 распылительная насадка Стальной установочный штифт</p>	 <p>Сравнение факела распыла форсунки VeeJet XT (сверху) и стандартной форсунки VeeJet (снизу) с помощью плоскостного лазерного формирования изображения в наших лабораториях*</p>
 <p>23530-XT Соединение с наружной резьбой 3/8" Цельный корпус</p>	 <p>58090-XT Соединение с наружной резьбой от 1/4" до 3/8" Цельный корпус</p>	 <p>49784-XT распылительная насадка типа «ласточкин хвост»</p>	 <p>56862 Соединение с наружной резьбой 1/2" Цельный корпус</p>

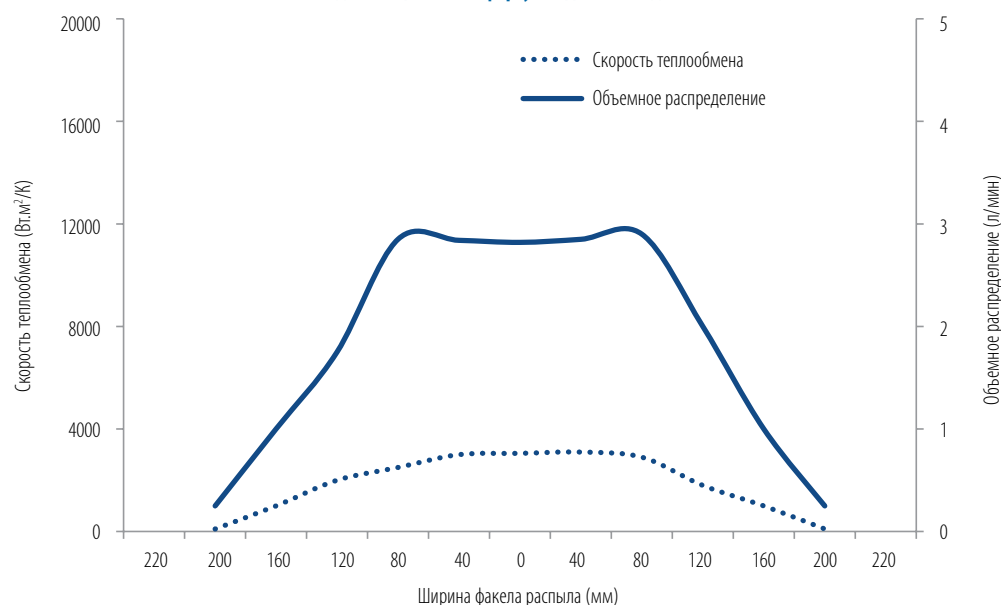
*Интенсивность цвета прямо пропорциональна объему жидкости. Красным цветом обозначается наибольшая интенсивность, которая эквивалентна самому большому объему жидкости в факеле распыла. Черным цветом обозначается самая низкая интенсивность или ее отсутствие.



СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО СПЕЦИАЛЬНЫМ ФОРСУНКАМ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И
ПЛОСКОСТРУЙНЫМ ФОРСУНКАМ VEEJET® ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Диапазон расхода гал/мин (л/мин)	Материалы исполнения
25381/D41828	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой или корпус под сварку	Не применимо	от 0,44 до 20,1 от 1,7 до 76,1	Латунь, нержавеющая сталь 303
D41539	Специальное	1,34	от 1,1 до 9,1 (от 3,6 до 34)	Латунь
23530-XT	Папа	3/8	от 0,8 до 4,5 (от 3,5 до 14,7)	Латунь, нержавеющая сталь 303
58090-XT	Папа	от 1/4 до 3/8	от 1,0 до 8,9 (от 4,7 до 28,3)	Латунь, нержавеющая сталь 303
49784-XT	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой или корпус под сварку	Не применимо	от 1,4 до 21,9 (от 6,4 до 81)	Латунь, нержавеющая сталь 303
56862	Папа	1/2	от 1,1 до 4,8 (от 4,7 до 14,8)	Нержавеющая сталь 303

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

Сравнение кривой теплообмена и данных по распределению капель
для специальных форсунок для охлаждения

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультациями по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionB





КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ FULLJET®

Форсунки G и H FullJet:

- Сплошная конусная форма распыла с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- За счет уникальной конструкции завихрителя сводится к минимуму турбулентность потока и обеспечивается равномерное охлаждение
- Большой диаметр отверстий форсунок снижает риск засорения
- Форсунки моделей G, GG, GA и GGA обеспечивают равномерное распыление при расходе от 0,10 до 13,9 гал/мин (от 0,38 до 52 л/мин) и рабочем давлении до 300 psi (20 бар); угол распыления от 43° до 94°
- Форсунки моделей H и HH обеспечивают равномерное распыление при расходе от 0,10 до 49 гал/мин (от 0,38 до 183 л/мин) и рабочем давлении до 300 psi; угол распыления от 46° до 94°
- Идеально подходят для охлаждения слитков, блюмов и узких слябов

Форсунки VK FullJet:

- Сплошная конусная форма распыла с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Обеспечивают равномерное распыление при расходе от 0,16 до 26,5 гал/мин (от 0,5 до 89,1 л/мин) и рабочем давлении до 300 psi (20 бар); угол распыления от 45° до 120°
- Идеально подходят для охлаждения слябов

ПОЛНОКОНУСНАЯ ФОРСУНКА FULLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



G

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"
Съемная насадка и завихритель



GG

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2"
Съемная насадка и завихритель



GA

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"
Угловое
Съемная насадка и завихритель



GGA

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2"
Угловое
Съемная насадка и завихритель



H

Соединение с внутренней резьбой от 3/4" до 1"
Цельный корпус



HH

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1"
Цельный корпус



VK

Соединение с наружной резьбой от 3/8" до 3/4"
Цельный корпус





СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ПОЛНОКОНУСНЫМ ФОРСУНКАМ FULLJET®

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
G	Мама	от 1/8 до 1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316, поливинилхлорид
GG	Папа	от 1/8 до 1/2	
GA	Мама, угловая конструкция	от 1/8 до 1/2	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303
GGA	Папа, угловая конструкция	от 1/8 до 1/2	
H	Мама	от 3/4 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316, поливинилхлорид
HH	Папа	от 1/8 до 1	
VK	Папа	Резьба BSP, от 3/8 до 3/4	Латунь, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 303
VK	Мама	Резьба BSP, 3/8	Латунь, нержавеющая сталь 316, нержавеющая сталь 303

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам
распыления для металлургических предприятий за
консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ
ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionB





ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ: СТАНДАРТНЫЕ ФОРСУНКИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛНОКОНУСНЫЕ/С КВАДРАТНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА/ С ОВАЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА/БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ

НЕПРЕРЫВНОЕ
ЛИТЬЕ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FULLJET® С КВАДРАТНОЙ И ОВАЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ФОРСУНКИ БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ

Форсунки G-SQ, GG-SQ, HH-SQ FullJet:

- Полноконусные форсунки (квадратная форма распыла)
- Обеспечивают равномерное распыление при расходе от 0,26 до 37 гал/мин (от 1,1 до 140 л/мин) и рабочем давлении до 150 psi (10 бар); угол распыления от 40° до 82°
- Идеально подходят для охлаждения слывов, слитков и блюмов в верхней зоне после выхода из формы

Форсунки G-VL, GG-VL и HH-VL FullJet:

- Имеют полноконусную овальную форму распыла; длина примерно в два раза больше ширины
- Обеспечивают равномерное распыление при расходе от 0,59 до 3,2 гал/мин (от 2,2 до 11,9 л/мин) и рабочем давлении до 150 psi (10 бар); углы распыления: от 80° на 45° до 106° на 64°
- Идеально подходят для охлаждения слывов, слитков и блюмов в верхней зоне после выхода из формы

Форсунки GANV и GGANV FullJet:

- Полноконусная круглая форма распыла
- Без завихрителя для неограниченного расхода — форма распыла с крупными каплями образуется под углом в 90° от оси на входе
- Обеспечивают равномерное распыление при расходе от 0,35 до 23 гал/мин (от 1,4 до 87 л/мин) и рабочем давлении до 100 psi (7 бар); углы распыления: от 68° до 95°
- Идеально подходят для использования в составе систем охлаждения, где возникают проблемы с засорением

ФОРСУНКИ FULLJET С КВАДРАТНОЙ И ОВАЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И ФОРСУНКИ БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)



G-SQ

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"
Съемная насадка и завихритель



GG-SQ

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/2"
Съемная насадка и завихритель



HH-SQ

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1"
Цельный корпус



G-VL

Соединение с внутренней резьбой 3/8"
Съемная насадка и завихритель



GG-VL

Соединение с наружной резьбой 3/8"
Съемная насадка и завихритель



HH-VL

Соединение с наружной резьбой 1/2"
Цельный корпус



GANV

Соединение с внутренней резьбой от 1/4" до 1/2"
Без завихрителя
Съемная насадка



GGANV

Соединение с наружной резьбой от 1/4" до 1/2"
Без завихрителя
Съемная насадка



СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ FULLJET® С КВАДРАТНОЙ И ОВАЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА И
ФОРСУНКАМ БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
G-SQ	Мама	от 1/8 до 1/4	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, Нержавеющая сталь 316
GG-SQ	Папа	от 1/8 до 1/4	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, Нержавеющая сталь 316
HH-SQ	Папа	от 1/8 до 1	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316, поливинилхлорид
G-VL	Мама	3/8	Латунь, нержавеющая сталь 303
GG-VL	Папа	3/8	Латунь, нержавеющая сталь 303
HH-VL	Папа	1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303
GANV	Мама	от 1/4 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303
GGANV	Папа	от 1/4 до 1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам
распыления для металлургических предприятий за
консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ
ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionB



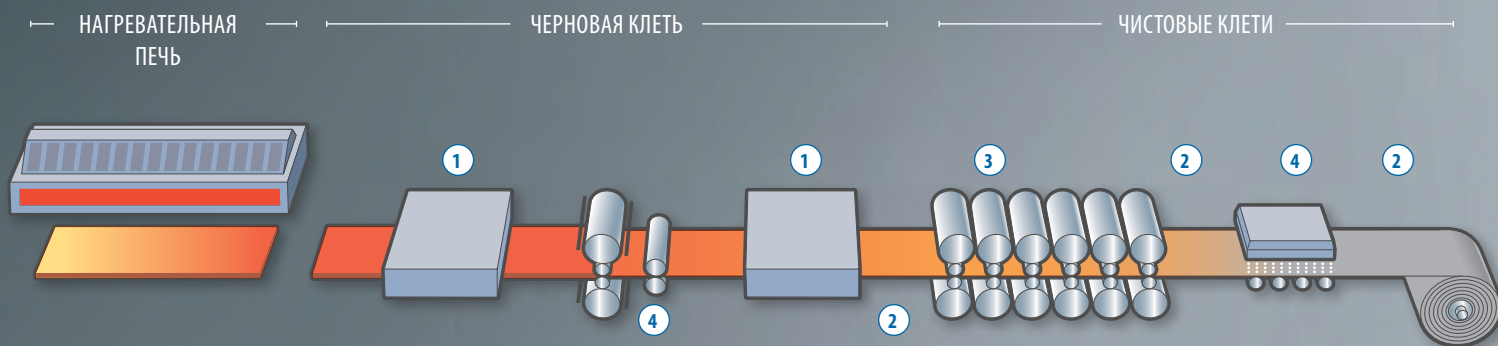


РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

ГИДРОСБИВ ОКАЛИНЫ • ПРОМЕЖУТОЧНОЕ
ОХЛАЖДЕНИЕ • ОХЛАЖДЕНИЕ ВАЛКОВ •
ЛАМИНАРНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ • ОХЛАЖДЕНИЕ
ОТВОДЯЩЕГО РОЛЬГАНГА • УДАЛЕНИЕ
РЫХЛОЙ ОКАЛИНЫ • ТОЧЕЧНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ



СТАНЫ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА ВВЕДЕНИЕ



1

ГИДРОСБИВ ОКАЛИНЫ

Форсунки и коллекторы
DescalJet® Pro

2

МОЙКА И ОБДУВ

Форсунки FloodJet®
Форсунки FlatJet®
Форсунки WindJet®

3

ОХЛАЖДЕНИЕ ВАЛКОВ

Саморегулирующиеся
форсунки и коллекторы VeeJet®

4

ОХЛАЖДЕНИЕ ПОЛОСЫ

Форсунки FullJet®
Форсунки FullJet с максимальным
диаметром проходного сечения
Коллекторы для ламинарного потока

ТЕХНОЛОГИИ РАСПЫЛЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБОЙ ЗОНЫ ВАШЕГО СТАНА ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

Компания Spraying Systems Co. предлагает своим клиентам лучшие системы распыления и услуги для обеспечения оптимального качества стали. Мы предлагаем широкий ассортимент форсунок и коллекторов для гидросбива окалины, охлаждения и многое другое. Кроме того, вы можете обратиться к вашему местному специалисту по оборудованию для металлургических предприятий за помощью в выборе форсунок, проектировании коллекторов и систем распыления, выполнении расчетов охлаждения, проведению специальных испытаний и т. д. к вашему местному специалисту по оборудованию для металлургических предприятий. На протяжении десятилетий наша компания сотрудничает с металлургическими заводами по всему миру для сокращения процента дефектов, снижения эксплуатационных расходов и упрощения процесса техобслуживания.

Если вам нужна помощь — только дайте нам знать.





СТАНЫ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА

ОГЛАВЛЕНИЕ

ФОРСУНКИ ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ

	СТР.
Форсунки DescaleJet® Pro	C4
Форсунки 26180/26190 и AA218/AA219 DescaleJet	C4
Форсунки AA214 и компактные форсунки Compact DescaleJet	C4
Форсунки HiScaleJet, HSJ и миниатюрные форсунки Mini HiScaleJet	C5
Обратные клапаны CVCN	C5

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

	СТР.
Распылительные насадки 18897 и FSUN-S VeeJet®	C6
Распылительные насадки 49803 и 49807 VeeJet	C6
Распылительные насадки 58606 VeeJet	C6
Форсунки 58600-H3/4U VeeJet	C6
Форсунки MEG, WEG, MEG-SSTC и IMEG® WashJet®	C7
Форсунки K и TEK FloodJet®	C8
Форсунки P FlatJet®	C8

ДРУГИЕ ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ:
СМ. РАЗДЕЛЫ В И D

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

	СТР.
Форсунки H FullJet®	C9
Форсунки FullJet с максимальным диаметром проходного сечения	C9

РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ

	СТР.
Коллекторы для гидросбива окалины	C10
Коллекторы для ламинарного потока	C10
Коллекторы VeeJet	C10

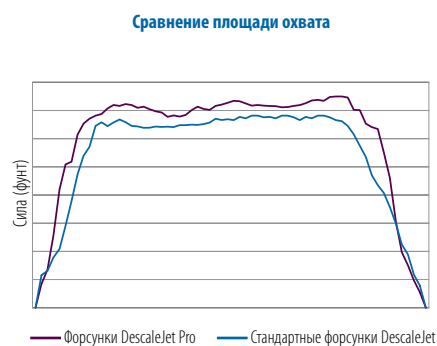
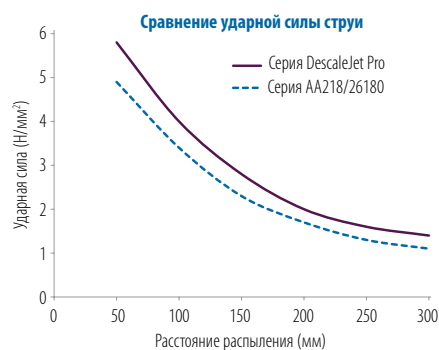
ДРУГИЕ ФОРСУНКИ С ПОЛНЫМ КОНУСОМ РАСПЫЛЕНИЯ:
СМ. РАЗДЕЛЫ В И E

Наше запатентованное программное обеспечение **DescaleWare®** упрощает процесс выбора конструкции форсунок и коллекторов за счет использования данных об ударной силе струи и площади охвата, собранных нашими лабораториями. Данное программное обеспечение позволяет определить, какие форсунки смогут обеспечить необходимую производительность, и составляет схему оптимального расположения форсунок на коллекторе с указанием их типа, расстояния между ними, площади охвата, высоты распыления, угла распыления и ударной силы струи.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ ДЛЯ
ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ**

- Обеспечивают эффективное удаление окалины со стали
- Сводят к минимуму турбулентность и обеспечивают максимальную ударную силу струи
- Сводят к минимуму потребление воды и давление без ущерба производительности
- Максимальная эффективная площадь покрытия

**ФОРСУНКИ ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)****Форсунки DescaleJet® Pro**

- Благодаря усовершенствованной конструкции стабилизатора сокращается турбулентность и увеличивается скорость воды, что приводит к повышению ударной силы и более эффективному удалению окалины
- За счет особой конструкции отверстия обеспечивается большая эффективная площадь покрытия, поэтому можно использовать меньшее количество форсунок и исключить перерасход воды
- Карбид вольфрама с более мелкой структурой зерна сокращает износ материала и продлевает срок службы
- Представлен широкий диапазон резьбовых и сварных соединений, стабилизирующих соединений и корпусов насадок для удобства внедрения в действующие установки
- Идеально подходят для тонких полос, слябов, пластин, круглых заготовок и слитков

**Форсунки 26180/26190 DescaleJet и AA218/AA219 DescaleJet**

- Внутренний стабилизатор и плотный факел распыла увеличивают ударную силу струи
- Вставки из закаленной нержавеющей стали или карбида вольфрама увеличивают срок службы
- Корпус из нержавеющей стали и держатель распылительной насадки обеспечивают защиту от износа из-за разбрызгивания и вылетания посторонних частиц
- Саморегулирующиеся распылительные насадки сокращают время проведения техобслуживания/замены
- Плоская поверхность прилегания в форсунках серии 26180/26190 ускоряет процесс техобслуживания; колпачок с внутренней резьбой в форсунках AA218/AA219 защищает от повреждения из-за разбрызгивания
- Доступны входные соединения диаметром 1" с резьбовым или сварным типом соединения
- Идеально подходят для тонких полос, слябов, пластин, круглых заготовок и слитков

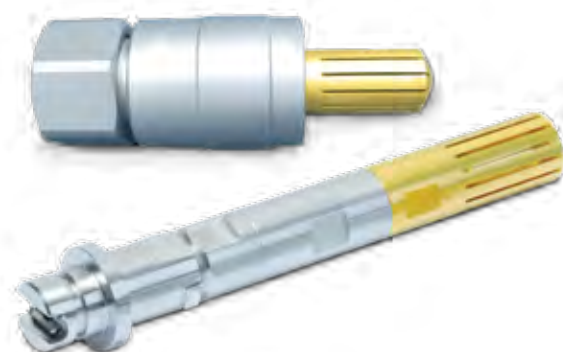
**Форсунки AA214 DescaleJet и компактные форсунки Compact DescaleJet**

- При использовании форсунок на высоте распыления от 2" до 6" (от 50 до 150 мм) и более близком их размещении на коллекторе эти форсунки обеспечивают такую же ударную силу струи, что и форсунки с большей производительностью, но при меньшем расходе воды
- Проходные сечения для жидкости сводят к минимуму турбулентность и формируют тонкую струю с высокой ударной силой
- Вставки из карбида вольфрама, запрессованные непосредственно в корпус форсунки, обеспечивают долгий срок службы, сокращают время техобслуживания и снижают затраты на замену
- Можно выбрать тип соединения: резьбовое или сварное
- Идеально подходят для тонких полос, круглых заготовок и слитков



**Форсунки HiScaleJet, HSI и миниатюрные форсунки Mini HiScaleJet**

- Имеют производительность, сравнимую с форсунками AA218/AA219 и 26180/26190 DescalJet®, но исполнения их корпусов соответствуют разным конструкциям коллекторов
- Форсунки HiScaleJet и Mini HiScaleJet имеют плоскую поверхность прилегания и длинную плоскость на корпусе наконечника для точной установки
- Форсунки HSI имеют плоскую поверхность прилегания, а также большие и прочные выступы для регулирования у основания держателя насадки
- Идеально подходят для тонких полос, слябов, пластин, круглых заготовок и слитков

**Обратные клапаны CVCN**

- Обратные клапаны CVCN, используемые вместе с форсунками DescalJet Pro, обеспечивают надежное перекрытие потока после удаления окалины и предотвращают переохлаждение стали
- Обеспечивают более быструю последовательность выполнения операций — без задержек на отключение форсунок
- Устраняют эффект гидроудара за счет снижения турбулентности потока в форсунках и контроля турбулентности в коллекторе
- Минимальная потеря давления

**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ**

Модель	Диапазон расхода при 2000 psi (138 бар) гал/мин (л/мин)	Макс. рабочее давление, psi (бар)	Угол распыления	Материал отверстия
DescalJet® Pro	от 3,5 до 52 (от 14 до 196,8) от 3,5 до 35 (от 14 до 140) для Mini DescalJet Pro	5800 (400) 4350 (300) для Mini DescalJet Pro	от 20° до 40° при 2175 psi (150 бар)	Карбид вольфрама
Форсунки 26180/26190 и AA218/AA219	от 5,7 до 52 (от 21,6 до 196,8)	3000 (207)	от 15° до 40° при 40 psi (3 бар)	Карбид вольфрама или закаленная нержавеющая сталь
Форсунки AA214 DescalJet и Compact DescalJet	от 1,4 до 10,6 (от 5,3 до 40,1)	5800 (400)	от 18° до 40° при 40 psi (3 бар)	Карбид вольфрама
Форсунки HiScaleJet и HSI	от 4,2 до 52 (от 15,9 до 196,8)	4350 (300)	от 23° до 40° при 2175 psi (150 бар)	Карбид вольфрама
Форсунки Mini HiScaleJet	от 4,2 до 52 (от 15,9 до 196,8)	5800 (400)	от 20° до 40° при 2175 psi (150 бар)	Карбид вольфрама

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionC



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ VEEJET®**

- Имеют плоскоструйную веерную форму распыла различных типов и представлены в широком диапазоне расходов и углов распыления
- Каждая форсунка обеспечивает большую площадь охвата, что сокращает количество используемых форсунок
- Узкий угол распыления форсунок обеспечивает целенаправленное воздействие ударной силы струи при боковом распылении
- Саморегулирующиеся форсунки идеально подходят для использования на коллекторах и имеют канавку в форме «ласточкиного хвоста» или установочные прорезы для обеспечения точности позиционирования факела распыла; тип соединения корпуса на выбор: резьбовое или сварное
- Идеально подходят для охлаждения валков и промежуточного охлаждения

ФОРСУНКА VEEJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ VEEJET**

Модель	Тип соединения	Угол распыления	Диапазон расхода, гал/мин (л/мин)	Угол распыления	Материалы исполнения
18897	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой или сваркой	0°, 5°, 15°, 30°, 45° и 60°	от 1,0 до 44 (от 3,2 до 144)	от 15° до 110° при 40 psi (3 бар)	Латунь, нержавеющая сталь 303, закаленная нержавеющая сталь, ПВХДФ
FSUN-S	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой или сваркой	0°, 5°, 15°	от 0,06 до 109,7 (от 0,2 до 353,6)	от 20° до 120° при 72 psi (5 бар)	Латунь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316, ПВХДФ
49803 и 49807	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой или сваркой	5°	от 0,05 до 13,6 (от 0,22 до 50,5)	от 5° до 110° при 40 psi (3 бар)	Латунь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316
58606	Саморегулирующаяся насадка с установочными прорезями; папа	15°	от 6,0 до 55,9 (от 34,2 до 180,2)	от 15° до 110° при 40 psi (3 бар)	Нержавеющая сталь 303 с латунным фильтром
58600	Папа	Не применимо	от 7,1 до 141 (от 29 до 539)	от 50° до 95° при 40 psi (3 бар)	Нержавеющая сталь 303 с латунным фильтром

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультациями по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ spray.com/steelcatalog/sectionC



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ WASHJET®**

- Факел распыла с высокой ударной силой струи и высоким давлением обеспечивает оптимальную очистку
- Выполнены из нержавеющей стали серии 400 для обеспечения более длительного срока службы по сравнению со стандартными форсунками VeeJet®
- Плоскоструйные форсунки обеспечивают веерообразную форму распыла с ровными краями
- Обеспечивают равномерное распыление при расходе от 0,10 до 78 гал/мин (от 0,39 до 290 л/мин) за счет дополнительного внутреннего стабилизатора потока для устранения турбулентности жидкости
- Угол распыления от 0° (сплошная струя) до 65° для форсунок MEG, WEG и MEG-SSTC; от 5° до 80° для форсунок IMEG®
- Рабочее давление от 300 до 4000 psi (от 20 до 275 бар)
- Форсунки MEG-SSTC имеют вставки отверстий из карбида вольфрама для максимальной защиты от эрозии
- Форсунки IMEG имеют запатентованную конструкцию, за счет которой снижается турбулентность потока и максимально увеличивается ударная сила струи; отличаются более высокой ударной силой струи на единицу по сравнению с форсунками MEG
- Идеально подходят для аккуратного удаления окалины со слитков, блюмов или круглых заготовок

ФОРСУНКИ WASHJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**MEG**

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/4"

**WEG**

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/4"

**MEG-SSTC**

Соединение с наружной резьбой 1/4"

**IMEG**

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/4"

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ WASHJET

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
MEG	Папа	от 1/8 до 1/4	Закаленная нержавеющая сталь
WEG	Мама	от 1/8 до 1/4	
MEG-SSTC	Папа	1/4	
IMEG	Папа	от 1/8 до 1/4	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультациями по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionC



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:****ФОРСУНКИ FLOODJET®**

- Широкий угол распыления, плоская веерообразная форма распыла с дефлектором – угол распыления от 73° до 153°
- Равномерное распыление при расходе от 0,04 до 110 гал/мин (от 0,14 до 410 л/мин)
- Форсунки можно устанавливать горизонтально
- Подходят для работы с паром при обдуве
- ТЕК образует плоскую форму распыла, устраняя концентрацию жидкости на краях
- Идеально подходят для выполнения задач, требующих большой площади распыления, например, сдувание рыхлой окалины с полосы

ФОРСУНКИ FLATJET®

- Узкий угол распыления, плоская веерообразная форма распыла с дефлектором – угол распыления от 15° до 50°
- Равномерное распыление при расходе от 0,24 до 39 гал/мин (от 0,91 до 144 л/мин)
- Обеспечивают более высокое ударное воздействие по сравнению с другими форсунками с узким углом распыления
- Идеально подходят для бокового распыления

ФОРСУНКИ FLOODJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**ФОРСУНКИ FLATJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)****СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ FLOODJET И FLATJET**

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
К	Папа	от 1/8 до 1	Латунь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316
ТЕК	Папа	от 1/8 до 1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303
Р	Папа	от 1/8 до 3/4	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

Форсунки FloodJet также выпускаются в быстротъемном исполнении.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ spray.com/steelcatalog/sectionC



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:
ФОРСУНКИ Н FULLJET®**

- Сплошная конусная форма распыла с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Уникальная конструкция стабилизатора сводит к минимуму турбулентность и обеспечивает равномерное распределение распыления и покрытие
- Большой диаметр отверстий форсунок снижает риск засорения
- Расход от 5,1 до 3686 гал/мин (от 21 до 13953 л/мин)
- Идеально подходят для охлаждения пластин

**ФОРСУНКИ FULLJET С МАКСИМАЛЬНЫМ
ДИАМЕТРОМ ПРОХОДНОГО СЕЧЕНИЯ**

- Запатентованная конструкция стабилизатора обеспечивает максимальное свободное проходное сечение форсунок, которые идеально подходят для работы с жидкостями с содержанием механических примесей
- Более равномерное распыление по сравнению с другими форсунками с большим свободным проходным сечением
- Равномерное распыление при расходе от 1,4 до 119 гал/мин (от 5,3 до 470 л/мин)
- Рабочее давление до 80 psi (6 бар)
- Углы распыления: 60°, 90° и 115°
- Идеально подходят для охлаждения слябов и полос

ФОРСУНКИ FULLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**Н**

Соединение с внутренней резьбой от 1-1/4" до 8"
Съемный завихритель/литой корпус

**HMFP**

Соединение с внутренней резьбой
от 3/8" до 1-1/2"

**HNMF**

Соединение с наружной резьбой
от 3/8" до 1-1/2"

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ FULLJET

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
Н	Мама, литой корпус	от 1-1/4 до 8	Латунь, нержавеющая сталь 316
HMFP	Мама	от 3/8 до 1-1/2	Завихритель из нержавеющей стали 316 и корпус из латуни или нержавеющей стали 316
	Мама	от 1-1/4 до 1-1/2	Завихритель и корпус из нержавеющей стали 316
HNMF	Папа	от 3/8 до 1	Завихритель из нержавеющей стали 316 и корпус из латуни или нержавеющей стали 316
	Папа	от 1-1/4 до 1-1/2	Завихритель и корпус из нержавеющей стали 316

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ
ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionC





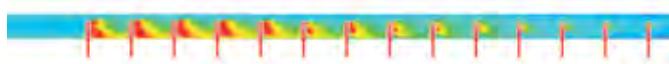
КОЛЛЕКТОРЫ ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

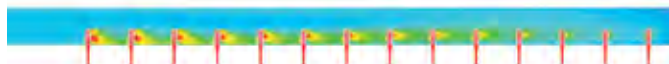
Для эффективного удаления окалины используется наше запатентованное ПО DescalWare® для оптимального размещения форсунок на коллекторе. В ПО DescalWare используются данные об ударной силе струи и площади распыления, собранные в наших лабораториях, чтобы определить расположение форсунок и коллектора, при котором будет обеспечиваться необходимая производительность для выполнения определенной операции.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивается правильный подбор размера коллектора для соответствия требуемой производительности
- При необходимости учитываются требования норм
- Приобретение коллекторов и форсунок у одного поставщика исключает возможные проблемы по внедрению
- Моделирование с использованием CFD для подтверждения конструкции коллектора и сокращения потерь давления и турбулентности потока



На данной модели CFD изображен коллектор диаметром 4" с 14 форсунками. Общий расход составляет 743 гал/мин (2813 л/мин) при давлении 2300 psi (159 бар). На модели видно, что скорость на входе первых шести форсунок превышает рекомендуемое максимальное значение 15 футов/с (4,5 м/с). Фактическая скорость на входе в первую форсунку составляет 25,7 фут/с (7,8 м/с).



На этой модели видно, что происходит, когда диаметр трубы увеличивается до 6", а условия эксплуатации остаются прежними. Скорость на входе в первую форсунку теперь ниже рекомендуемого значения при 11,3 фут/с (3,4 м/с).



БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О КОНСТРУКЦИИ И РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ КОЛЛЕКТОРОВ
СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionC

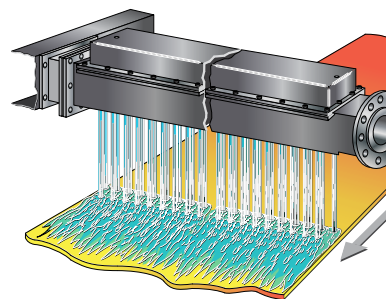
КОЛЛЕКТОРЫ ДЛЯ ЛАМИНАРНОГО ПОТОКА

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Коллекторы для ламинарного потока обеспечивают стабильное и экономичное охлаждение листового металла на отводящих рольгангах. Они работают при низком давлении до 0,9 psi (0,06 бар), при охлаждении ламинарным потоком вода расходуется очень эффективно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Охлаждение столбом воды из форсунок VeeJet со сплошной струей отличается большей эффективностью по сравнению с охлаждением с помощью U-образных форсунок
- Коллектор не нужно заполнять водой или сливать воду из него, чтобы отключить распыление, что позволяет упростить последовательность работы коллекторов и сократить задержку
- Внутренняя перегородка обеспечивает точное распределение потока и упрощает процедуру техобслуживания и замены
- Коллекторы для ламинарного потока щелевого типа формируют равномерный слой воды, напоминающий завесу, что позволяет сократить вероятность появления растрескивания и других дефектов



РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ VEEJET®

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Изготовленные на заказ коллекторы с плоскоструйными форсунками VeeJet идеально подходят для охлаждения горячекатаной полосы и листового металла. Коллекторы могут быть рассчитаны на использование с форсунками VeeJet под различными углами распыления.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Широкий диапазон типоразмеров, рабочих характеристик, углов распыления и материалов исполнения форсунок
- Благодаря компактному исполнению форсунки можно устанавливать близко к цели для максимального отвода тепла и увеличения срока службы валков
- За счет наложения факелов распыла обеспечивается эффективное, равномерное охлаждение
- Подходят для использования на отводящих рольгангах, для мойки и смазки полос



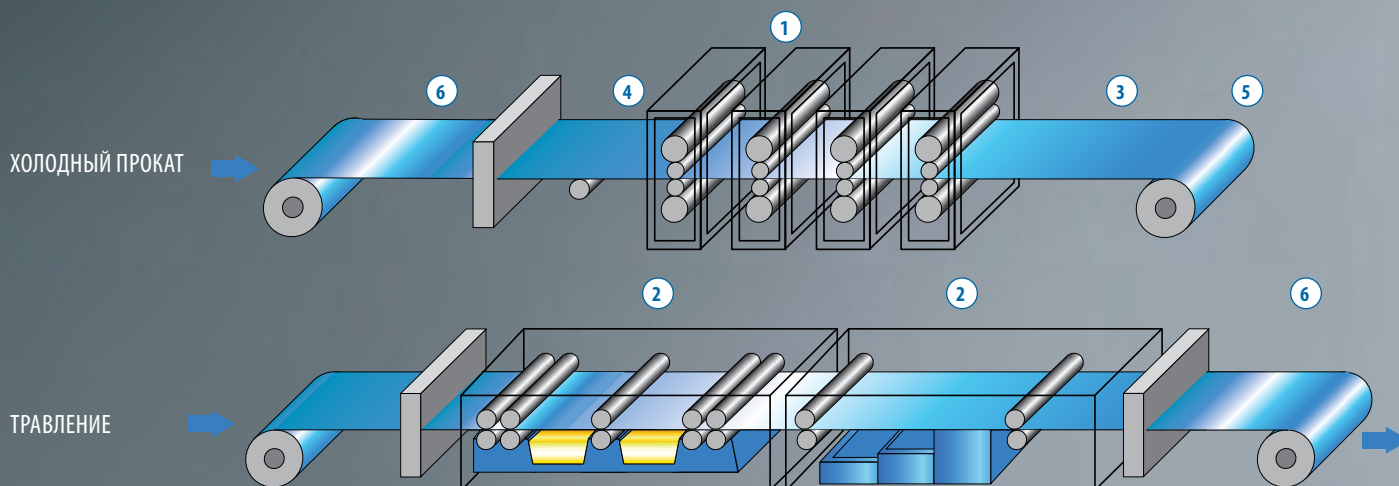


РЕШЕНИЯ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА

ОЧИСТКА • ОПОЛАСКИВАНИЕ • СУШКА
РАСПЫЛЕНИЕ МАСЛА • ОХЛАЖДЕНИЕ
ВАЛКОВ • СМАЗКА • НАНЕСЕНИЕ
ПОКРЫТИЯ



СТАНЫ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА ВВЕДЕНИЕ



1	2	3	4	5	6	7
ОХЛАЖДЕНИЕ ВАЛКОВ	ТРАВЛЕНИЕ И ОПОЛАСКИВАНИЕ	ОБДУВ И СУШКА	СМАЗКА	РАСПЫЛЕНИЕ МАСЛА	ОЧИСТКА И ОПОЛАСКИВАНИЕ	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ И ЗАКАЛКА
Форсунки и коллекторы VeeJet®	Форсунки и коллекторы VeeJet из ПВДФ	Форсунки WindJet® Воздушные распылительные коллекторы	Автоматические и двухфазные форсунки	Система AccuOil™ Форсунки PulsJet® Форсунки VeeJet	Форсунки FlatJet® Форсунки FloodJet® Форсунки VeeJet	Форсунки VeeJet Коллекторы щеточного типа

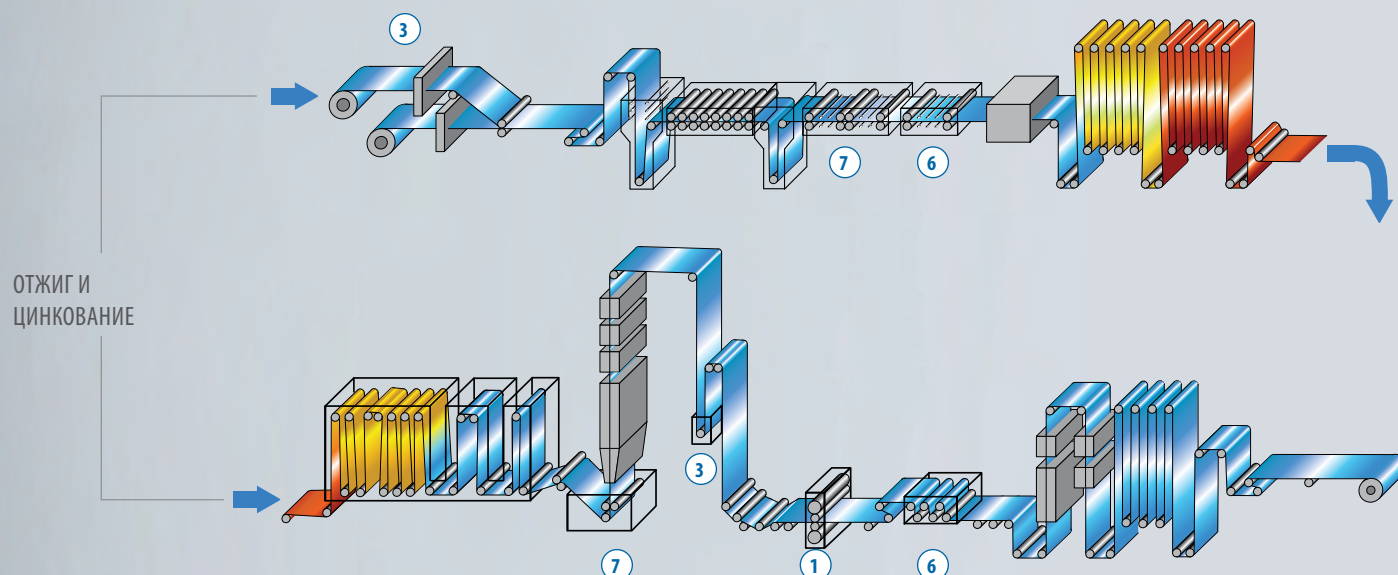
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ЛЮБЫХ ПРОЦЕССОВ НА ВАШЕМ СТАНЕ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА

Компания Spraying Systems Co. всегда подбирает для своих клиентов оптимальные варианты форсунок, независимо от того, в каком технологическом процессе они будут задействованы: очистка, ополаскивание, смазка, охлаждение или сушка. Наш ассортимент включает гидравлические и двухфазные распылительные форсунки во множестве различных типоразмеров и вариантов исполнения. Наши плоскоструйные форсунки и коллекторы VeeJet широко используются для операций травления, отжига и оцинковки и изготавливаются не только из металлов, но и из пластмасс, устойчивых к кислотам и коррозии.

Для операций распыления масла, горячего цинкования, гальванизации, закалки и т. д. рекомендуем рассмотреть наши автоматические распылительные форсунки PulsJet. Эти уникальные форсунки обеспечивают превосходное распыление и позволяют устранить распространенные проблемы с качеством. Форсунки PulsJet являются частью нашей системы AccuOil, которая может значительно сократить перерасход распыляемого на полосу масла, даже при изменении скорости линии. Форсунки из линейки WindJet идеально подходят для сушки и обдува в составе прокатного стана. Выберите свой вариант из коллекторов и форсунок, работающих на сжатом воздухе, или комплектов воздушных ножей с энергоэффективными воздушными двигателями.

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за бесплатной консультацией, и мы поможем вам оптимизировать ваш технологический процесс и подобрать подходящие форсунки.

СТАНЫ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА ОГЛАВЛЕНИЕ



ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

	СТР.
Форсунки H-DT, H-DU, H-U, H-VV, H-VVL и U VeeJet®	D4
Распылительные насадки 18897, FSUN-S и 20799 типа «ласточкин хвост»	D5
Распылительные насадки TPU, 13802 и 14784 UniJet®	D6
Плоскоструйные распылительные коллекторы	D6

АВТОМАТИЧЕСКИЕ И ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ

	СТР.
Гидравлические автоматические форсунки PulsJet® с электромагнитным приводом	D7
Двухфазные автоматические форсунки PulsJet с электромагнитным приводом	D8
Двухфазные форсунки серии JAU с автоматическим пневмоприводом	D9
Двухфазные форсунки серии J с автоматическим пневмоприводом	D10
Распылительные коллекторы с автоматическими и двухфазными форсунками	D10

ДРУГИЕ ФОРСУНКИ С ПОЛНЫМ КОНУСОМ РАСПЫЛЕНИЯ
СМ. РАЗДЕЛЫ В И С

ВОЗДУХОДУВКИ И УСТРОЙСТВА С ПОДАЧЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

	СТР.
КОМПЛЕКТЫ ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ WINDJET®	
Воздушные ножи и воздуходувки	D11

УСТРОЙСТВА WINDJET С ПОДАЧЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Форсунки AA727, AA707 и Y767	D12
Воздушные ножи WindJet низкого расхода	D12
Усилители воздушного потока WindJet	D12
Двухфазные форсунки UniJet	D12
Двухфазные форсунки LU-VK	D12
Коллекторы с двухфазными форсунками	D12

РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И КОЛЛЕКТОРЫ

	СТР.
Система AccuOil™	D13
Распылительные коллекторы бесщеточного/щеточного типа и автоматические распылительные коллекторы щеточного типа	D14
Коллекторы щелевого типа для ламинарного потока	D14

ДРУГИЕ ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ:
СМ. РАЗДЕЛЫ В И С



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ VEEJET®**

- Плоскоструйные распылительные форсунки идеально подходят для установки на коллекторы, они формируют веерообразную форму распыла для обеспечения равномерного покрытия при последовательном использовании нескольких форсунок
- Цельная конструкция
- Угол распыла от 0° до 110°
- Равномерное распыление с расходом от 0,012 до 1237 гал/мин (от 0,047 до 4720 л/мин)
- Рабочее давление до 500 psi (35 бар)
- Идеально подходят для выполнения операций травления, отжига, цинкования и прокатки

ФОРСУНКА VEEJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**H-VV и H-VVL**

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 1/4"
Расход ниже 1 гал/мин при 40 psi (3,8 л/мин при 2,8 бар)
H-VVL со встроенным сетчатым фильтром

**H-DT**

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/4"
Расход ниже 1 гал/мин при давлении 40 psi
(3,8 л/мин при давлении 2,8 бар)

**H-DU**

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/4"
Расход 1 гал/мин и более при давлении 40 psi
(3,8 л/мин и более при давлении 2,8 бар)

**U**

Соединение с наружной резьбой от 1" до 2"
Расход 40 гал/мин и более при давлении 40 psi
(151 л/мин и более при давлении 2,8 бар)

**H-U**

Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 3/4"
Расход 1 гал/мин и более при давлении 40 psi
(3,8 л/мин и более при давлении 2,8 бар)

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ VEEJET

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
H-VV	Папа	от 1/8 до 1/4	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316, ПВДФ
H-VVL	Папа	от 1/8 до 1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316
H-DT	Мама	от 1/8 до 1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303
H-DU	Мама	от 1/8 до 1/4	Латунь, нержавеющая сталь 303, поливинилхлорид
U	Папа	от 1 до 2	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303
H-U	Папа	от 1/8 до 3/4	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316, ПВДФ

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionD



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ ТИПА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»**

- Обеспечивают плоскоструйную форму распыла; широко используются в составе распылительных коллекторов
- Канавка типа «ласточкин хвост» обеспечивает точность позиционирования факела распыла без уплотнения из эластомера
- Саморегулирующаяся, сменная распылительная насадка устанавливается в канавку на корпусе форсунки, поэтому при каждой повторной сборке форсунки насадка устанавливается в одно и то же положение
- Идеально подходят для выполнения операций травления, отжига, цинкования и прокатки

РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ ТИПА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ» (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

18897 и FSUN-S
распылительные насадки типа «ласточкин хвост»



20799
распылительная насадка типа «ласточкин хвост»

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО РАСПЫЛИТЕЛЬНЫМ НАСАДКАМ ТИПА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»

Модель	Тип соединения	Угол распыления	Расход, гал/мин (л/мин)	Угол распыления	Материалы исполнения
18897	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой под сварку	0°, 5°, 15°, 30°, 45° и 60°	от 1,0 до 44 (от 3,2 до 144)	от 15° до 110° при 40 psi (3 бар)	Латунь, нержавеющая сталь 303, закаленная нержавеющая сталь, ПВДФ
FSUN-S	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой под сварку	0°, 5°, 15°	от 0,06 до 109,7 (от 0,2 до 353,6)	от 20° до 120° при 72 psi (5 бар)	Латунь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316, ПВДФ
20799	Насадка типа «ласточкин хвост»; исполнение корпуса с резьбой под сварку	15°	от 0,63 до 45 (от 2,0 до 144)	120° при 40 psi (3 бар)	Латунь, нержавеющая сталь 303, закаленная нержавеющая сталь

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steeltcatalog/sectionD



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ UNIJET®**

- Быстросъемные форсунки UniJet сокращают время на техобслуживание – корпус остается на трубе/коллекторе
- Сокращение расходов на замену форсунок – корпус можно использовать повторно, заменяются только распылительные насадки; насадки подходят для корпусов как с наружной, так и с внутренней резьбой
- Обеспечивают равномерное распыление при расходе до 7 гал/мин (28 л/мин) и давлении 40 psi (2,8 бар); углы распыления от 15° до 110°
- Идеально подходят для выполнения операций травления, отжига, цинкования и прокатки

ФОРСУНКА UNIJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

Распылительная насадка TRU



Распылительная насадка 13802

Саморегулирующаяся насадка с расположенными сверху лысками под ключ; соединение для правильной регулировки



Распылительная насадка 14784

Саморегулирующаяся насадка

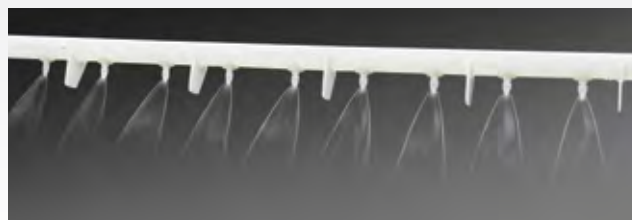
СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ UNIJET

Модель	Тип соединения	Материалы исполнения
TRU	Корпус с наружной резьбой Т и внутренней резьбой ТТ	Латунь, нержавеющая сталь 303
13802	Корпус с наружной резьбой Т и внутренней резьбой ТТ	
14784	Папа	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ VEEJET® ИЗ ПВДФ И ПВХ**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

Форсунки VeeJet изготавливаются ПВДФ и ПВХ для выполнения таких операций, как травление, где выполняется промывка кислотой. На заказ также изготавливаются распылительные коллекторы из ПВХ и ПВДФ с защитой от коррозии. Пластмассовые распылительные коллекторы могут усиливаться стальной конструкцией для предотвращения провисания.

**РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА**

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ spray.com/steelcatalog/sectionD



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ PULSAJET® С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ**

- Гидравлические распылительные форсунки PulaJet для распыления используют только давление жидкости; двухфазные форсунки PulaJet для распыления используют смесь жидкости со сжатым воздухом
- Для форсунок PulaJet выпускаются десятки распылительных насадок UniJet® и комплектов распылительных насадок в широком ассортименте расходов и форм распыла
- При использовании форсунок серии PulaJet вместе с панелью управления распылением AutoJet® обеспечивается высокоточный контроль распыления:
 - Равномерное нанесение при изменении скорости линии
 - Сравнительно низкий расход жидкости распылительными форсунками, что устраняет необходимость использования сжатого воздуха в некоторых операциях
- Идеально подходят для распыления масла, горячего цинкования, гальванизации, закалки и т. д.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФОРСУНКИ PULSAJET С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**AA10000AUN-03**

Стандартный расход:
0,0017 – 0,47 гал/мин (0,006 – 1,8 л/мин)
Нержавеющая сталь, уплотнения из Viton® или
СКЭП, ПФС и ПЭЭК
До 15 000 циклов в минуту
Также выпускается исполнение для использования
в зоне 1 (ATEX)

**AA10000AUN-10**

Стандартный расход:
0,02 – 1,6 гал/мин (0,075 – 6,1 л/мин)
Нержавеющая сталь, уплотнения из Viton или
СКЭП, ПФС и ПЭЭК
До 5000 циклов в минуту

**AA10000AUN-104210**

Входное соединение для жидкостной линии с
обратной стороны
Стандартный расход:
0,0017 – 0,47 гал/мин (0,006 – 1,8 л/мин)
Нержавеющая сталь, уплотнения из Viton или
СКЭП, ПФС и ПЭЭК
До 15 000 циклов в минуту
Также доступно исполнение с входным
соединением для жидкостной линии сбоку для
компактного монтажа

**AA10000AUN-104215**

Соединение спереди для рециркуляции жидкости
Стандартный расход:
0,0017 – 0,47 гал/мин (0,006 – 1,8 л/мин)
Нержавеющая сталь, уплотнения из Viton или
СКЭП, ПФС и ПЭЭК
До 15 000 циклов в минуту

**AA10000AUN-72440-1/4**

Конструкция с закрытым кожухом поддерживает
постоянную температуру форсунки и распыляемой
жидкости
Стандартный расход:
0,0017 – 0,47 гал/мин (0,006 – 1,8 л/мин)
Магнитная нержавеющая сталь с
электрополированной поверхностью или
покрытием из нитрида хрома, нержавеющая
сталь, уплотнения из Viton или СКЭП, ПФС и ПЭЭК
До 15 000 циклов в минуту

**AA10000AUN-0050**

Миниатюрная конструкция для использования в
ограниченном пространстве
Стандартный расход:
0,0009 – 0,08 гал/мин (0,003 – 0,30 л/мин)
Нержавеющая сталь, уплотнения из Viton или
СКЭП, ПФС и ПЭЭК
Доступны только в составе распылительной
системы с низким расходом PulaJet Mini
Low Flow (с панелью управления распылением
AutoJet)

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам
распыления для металлургических предприятий за
консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ
ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionD





ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ PULSAJET® С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

**AA10000JAU**

Расход до 0,16 гал/мин (0,61 л/мин)

Конструкция из нержавеющей стали, ПФС и ПЭЖ с уплотнениями из Viton® или СКЭП
До 10 000 циклов в минуту**AA10000JAU-10**

Расход до 0,75 гал/мин (2,84 л/мин)

Конструкция из нержавеющей стали, ПФС и ПЭЖ с уплотнениями из Viton или СКЭП
До 5000 циклов в минуту

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ДРУГИМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ФОРСУНКАМ PULSAJET С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ

Модель	Присоединительный размер (дюйм)	Макс. давление жидкости, psi (бар)	Питание Напряжение, В пост. ток (сила тока, А)	Макс. расход, гал/мин (л/мин)	Макс. температура жидкости, °F (°C)	Макс. скорость, ц/мин	Распылительные насадки
AA10000AUN-03	1/8	100 (7)* 250 (17) (250, с панелью управления распылением AutoJet® 2008+)	24 (0,36)	0,47 (1,8)	200 (93)	10 000 (15 000 цикл/мин с панелью AutoJet 2008+)	TPU
AA10000AUN-10	1/8	100 (7)	24 (1,05)	1,6 (6,1)	150 (66)	5 000	TPU
AA10000AUN-104210	1/8	100 (7)	24 (0,36)	0,47 (1,8)	200 (93)	10 000 (15 000 цикл/мин с панелью AutoJet 2008+)	ШИМ** с автоматическим регулированием формы распыла
AA10000AUN-104215	1/8	100 (7)	24 (0,36)	0,47 (1,8)	200 (93)	10 000 (15 000 цикл/мин с панелью AutoJet 2008+)	ШИМ** с автоматическим регулированием формы распыла
AA10000AUN-72440-1/4	1/4	100 (7)* 250 (17) (250, с панелью управления распылением AutoJet® 2008+)	48 (0,36)	0,47 (1,8)	150 (66)	10 000 (15 000 цикл/мин с панелью AutoJet 2008+)	TPU
AA10000AUN-0050	Трубопроводная арматура 5/32 (4 мм)	200 (14)	48 (1,0)	0,08 (0,30)	150 (66)	25 000	ШИМ** с автоматическим регулированием формы распыла

*С панелью управления распылением AutoJet 2008+ давление может быть выше. **ШИМ- Широтно-импульсная модуляция

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ДРУГИМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ФОРСУНКАМ PULSAJET С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ

Модель	Присоединительный размер (дюйм)	Макс. давление жидкости, psi (бар)	Питание Напряжение, В пост. ток (сила тока, А)	Макс. давление воздуха, psi (бар)	Макс. расход, гал/мин (л/мин)	Макс. температура жидкости, °F (°C)	Макс. скорость, ц/мин	Комплект распылительных насадок
AA10000JAU	1/8 (воздух и жидкость)	100 (7) 250 (17) (с панелью управления распылением AutoJet 2008+)	24 (0,36)	100 (7)	0,16 (0,61)	200 (93)	10 000	Комплект насадок JJ
AA10000JAU-10	1/8 (воздух и жидкость)	100 (7)	24 (1,05)	100 (7)	0,75 (2,84)	200 (93)	5000	Комплект насадок без резьбы, 1/4J





АВТОМАТИЧЕСКИЕ И ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ

СТАНЫ
ХОЛОДНОГО
ПРОКАТА

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ

- Сжатый воздух служит для регулирования работы воздушного цилиндра для точного прерывания распыления (с частотой до 180 циклов в минуту), а также для распыления жидкости
- Для удобства монтажа и настройки положения мы предлагаем широкий ассортимент различных корпусов форсунок
- Для повышения производительности предусмотрены модели с очистительными иглами, прочищающими жидкостное отверстие, и запорными иглами, перекрывающими доступ жидкости, поворотными соединениями и сетчатыми фильтрами
- Подвод жидкости может обеспечиваться под напором, сифонным и самотечным способами
- Комплекты распылительных насадок, состоящих из воздушной и жидкостной насадок, могут иметь как внутренние камеры смешения, так и могут производить смешение снаружи форсунки, формируя равномерную форму распыла
- Наш ассортимент включает десятки комплектов двухфазных распылительных насадок Drip Free™ (Антикапельные насадки) для широкого диапазона расходов и факелов распыла
- Идеально подходят для горячего цинкования, гальванизации, закалки и т. д.

ДВУХФАЗНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПНЕВМОПРИВОДОМ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

**1/4JAU**

Расход до 1,2 гал/мин (4,5 л/мин)
Комплект распылительных насадок Drip Free (Антикапельные), которые надежно запирают поток для устранения подтекания
Материалы исполнения: никелированная латунь или нержавеющая сталь

**10535-1/4J**

Прерывистое распыление регулируется с помощью автономного воздушного цилиндра
Комплект распылительных насадок Drip Free (Антикапельные), которые надежно запирают поток для устранения подтекания
Материалы исполнения: никелированная латунь или нержавеющая сталь

**D55500-JAU**

Габариты блока на 30% меньше по сравнению со стандартным 1/4JAU
Комплект распылительных насадок Drip Free (Антикапельные), которые надежно запирают поток для устранения подтекания
Нержавеющая сталь

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ДВУХФАЗНЫМ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫМ ФОРСУНКАМ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ПНЕВМОПРИВОДОМ

Модель	Присоединительный размер (дюйм)	Макс. давление жидкости, psi (бар)	Мин. давление в воздушном цилиндре	Макс. расход, гал/мин (л/мин)	Макс. температура жидкости, °F (°C)	Макс. скорость, ц/мин	Комплект распылительных насадок
1/4JAU	1/4 (воздух и жидкость)	125 (8,6)	30 (2,1)	1,2 (4,5)	400 (204)	180	Комплект насадок 1/4J
10535-1/4J	1/4 (воздух и жидкость)	125 (8,6)	30 (2,1)	1,2 (4,5)	400 (204) жидкость 150 (66) воздух	180	Комплект насадок 1/4J
D55500-JAU	1/8 (воздух и жидкость)	43 (3)	72 (5)	0,42 (1,6)	158 (70)	600	Комплект насадок 1/4J или DSU



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ СЕРИИ J И JJ**

- Жидкость и сжатый воздух поступают в форсунку и смешиваются в комплекте распылительных насадок, который образует форму распыла с мелкодисперсными каплями
- Комплекты распылительных насадок, состоящих из воздушной и жидкостной насадок, могут иметь как внутренние камеры смешения, так и могут производить смешение снаружи форсунки
- Наша компания выпускает сотни различных распылительных насадок с конусной и плоскоструйной формой распыла
- Для удобства монтажа и настройки положения форсунки мы предлагаем широкий ассортимент различных корпусов форсунок
- Компактные корпуса для форсунок JJ подходят для монтажа в ограниченном пространстве
- Для повышения производительности предусмотрены модели с очистительными иглами, прочищающими жидкостное отверстие, и запорными иглами, перекрывающими доступ жидкости, поворотными соединениями и сетчатыми фильтрами
- Идеально подходят для горячего цинкования, гальванизации, закалки и т. д.

ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ СЕРИИ J И JJ (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**Форсунки 1/8J и 1/4J**

Расход до 72 гал/час (273 л/час)

Входные соединения для жидкости и воздуха на противоположных сторонах

Съемная заглушка для установки иглы в сборе

Материалы исполнения: никелированная латунь или нержавеющая сталь

**Форсунки серии 1/8JJ**

Форсунка 1/4J в компактном исполнении

Обеспечивает расход до 33 гал/час (126 л/час) при различных формах распыла

Входные соединения для жидкости и воздуха на противоположных сторонах

Съемная заглушка для установки иглы в сборе

Материалы исполнения: никелированная латунь или нержавеющая сталь

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ДВУХФАЗНЫМ ФОРСУНКАМ

Модель	Присоединительный размер (дюйм)	Макс. расход, гал/час (л/час)	Макс. температура жидкости, °F (°C)	Комплект распылительных насадок
1/8J и 1/4J	от 1/8 до 1/4	72 (273)	400 (204)	Комплект насадок 1/8J и 1/4J
1/8JJ	1/8	33,2 (126)	400 (204)	Комплект насадок 1/8JJ

РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ И ДВУХФАЗНЫМИ ФОРСУНКАМИ**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

Распылительные коллекторы, укомплектованные автоматическими гидравлическими форсунками или двухфазными форсунками, идеально подходят для областей применения, где требуется зональное регулирование. ПЛК в составе высокоточной системы AutoJet® автоматически регулирует параметры распыления по мере необходимости в зависимости от ширины полосы. Двухфазные форсунки выпускаются в блочном исполнении или для установки на стандартные распылительные коллекторы.



Распылительный коллектор блочного типа



Распылительный коллектор 63600



**КОМПЛЕКТЫ ВОЗДУШНЫХ НОЖЕЙ WINDJET®****КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

- Работает от надежного вихревого вентилятора; без использования сжатого воздуха. Сокращение расходов на 95% или более
- Вдоль всей кромки ножа создается равномерный поток большого объема горячего воздуха, что устраняет проблемы неравномерного распыления
- Низкий уровень шума
- Большая площадь распыления
- Комплекты ножей подбираются индивидуально под ваши задачи
- Используются, когда необходимо обеспечить скорость или там, где возникают проблемы с качеством из-за попадания масла в сжатый воздух
- Длина воздушных ножей составляет 6", 12", 18", 24", 30" и 36" (152, 305, 457, 610, 762 и 914 мм)
- Размер прорези для воздушной струи 0,040" и 0,060" (1 и 1,5 мм)
- Материалы исполнения: алюминий и нержавеющая сталь 316
- Воздуходувка в сборе: 5.5, 10, 20, 25 и 30 л. с. (4,1, 7,5, 14,9, 18,6, 22,3 кВт). В состав узла входит сбросной клапан, манометр, воздушный фильтр на входе, контрольный манометр фильтра, соединительные элементы, монтажный адаптер для гибкого или жесткого трубопровода
- Идеально подходят для сушки отрезков листового металла и валков, а также для удаления мусора



Вихревые вентиляторы в сборе выпускаются в широком диапазоне мощностей и с разной длиной воздушных ножей

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ spray.com/steelcatalog/sectionD



**ФОРСУНКИ WINDJET® ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА****КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

- Экономичная альтернатива трубке с отверстиями
 - Воздушные форсунки используют на 25% - 35% меньше сжатого воздуха по сравнению с открытыми трубками
 - Воздушные ножи низкого расхода используют на 89% - 92% меньше сжатого воздуха по сравнению с открытыми трубками
 - Усилители воздушного потока используют на 75% - 90% меньше воздуха по сравнению с открытыми трубками
- Обеспечивают ощутимое сокращение уровня шума на 28% - 60% по сравнению с открытыми трубками
- Повышают безопасность персонала
- Форсунки AA727 обеспечивают регулируемую плоскоструйную веерообразную форму распыла для равномерного распыления
- Форсунки AA707 формируют плотную и четкую круглую форму распыла и отличаются алюминиевыми насадками с цветовой кодировкой для удобства определения расхода
- Форсунки Y767 имеют укороченный профиль - меньше половины высоты форсунки AA727
- Идеально подходят для сушки отрезков листового металла и валков, а также для удаления мусора

**Форсунки AA727 WindJet**

Соединение с наружной или внутренней резьбой 1/4"
Полифениленсульфид, алюминий, АБС-пластик или
нержавеющая сталь 303

**Форсунки AA707 WindJet**

Соединение с наружной резьбой 1/4"
Полифениленсульфид, ПВДФ,
алюминий, АБС-пластик или
нержавеющая сталь 303

**Компактные форсунки Y767 Compact WindJet**

Соединение с наружной резьбой 1/4"
АБС-пластик или нержавеющая сталь 303

**ВОЗДУШНЫЕ НОЖИ WINDJET ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА
С НИЗКИМ РАСХОДОМ И УСИЛИТЕЛИ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА****КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

- Воздушные ножи с низким расходом обеспечивают равномерное, высокоскоростное распределение воздушного потока по всей длине ножа без повышения температуры
- Усилители воздушного потока обеспечивают нагнетание большого объема воздуха, высокую скорость усиленного воздушного потока

**Воздушные ножи WindJet низкого расхода**

Варианты длины: 3", 6", 12", 18" и 24"
(8, 15, 30, 46 и 61 см). Алюминий или нержавеющая
сталь 316. Имеются комплекты прокладок для
регулирования давления и расхода воздуха

Усилители воздушного потока WindJet

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 1/2"
Материалы исполнения: алюминий и
нержавеющая сталь 316

ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ UNIJET®**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

- Распылительные насадки для обдува специально разработаны для работы с воздухом и паром и обеспечивают широкий, равномерный факел распыла

**Форсунка UniJet для обдува**

Соединение от 1/8" до 3/8"
Латунь или нержавеющая сталь 303

ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ LU-VK**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

- Высокопроизводительная двухфазная форсунка с круглой формой распыла и множеством отверстий
- Компактная цельная конструкция отлично подходит для использования в ограниченном пространстве

**Двухфазная форсунка LU-VK**

Соединение с внутренней резьбой
от 1/2" до 3/4"
Латунь или нержавеющая сталь 303

КОЛЛЕКТОРЫ С ВОЗДУШНЫМИ ФОРСУНКАМИ**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

Воздушные форсунки WindJet можно установить на распылительный коллектор, чтобы обеспечить равномерное распыление в нужной зоне. Стандартно количество форсунок на коллекторах составляет от 4 до 30. Ударную силу струи можно увеличить от средней до очень высокой простой регулировкой рабочего давления.



**СИСТЕМА ACCUOIL™****КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

Система AccuOil обеспечивает точное распыление масла на полосу, сокращает перерасход и проблемы с качеством. В системе используется высокоточный контроль распыления (ВКР) для равномерного нанесения необходимого объема масла, даже при изменении скорости линии и ширины листового металла. Управление гидравлическими форсунками PulsJet® с электромагнитным приводом, установленными на коллекторах, осуществляется с помощью ПЛК AutoJet® для высокоточного контроля распыления. Отсутствует необходимость в сжатом воздухе, а для распыления включаются только те форсунки, которые находятся в пределах ширины полосы, что исключает чрезмерный расход масла и опасное избыточное распыление.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Сокращение объема брака — равномерное распыление на всю поверхность полосы исключает брак и дорогостоящий ремонт
- Равномерное нанесение даже при изменении скорости линии
- Сокращение эксплуатационных расходов за счет уменьшения расхода масла и отказа от использования сжатого воздуха
- Меньше времени уходит на техобслуживание — меньше беспорядка и лишнего масла на оборудовании и полу, более безопасное рабочее место
- Гибкая конфигурация — выберите исполнение с подогревом и коллектором с рециркуляцией или систему без подогрева со стандартным коллектором. Оба исполнения изготавливаются с одним или двумя каналами
- Идеально подходят для станов холодного проката и линий производства листового металла

**РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА**

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ
ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steeltatalog/sectionD





РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Распылительные коллекторы выпускаются для выполнения широкого спектра задач, в частности, для охлаждения, очистки полосы перед цинкованием и ополаскивания под высоким давлением в рамках травления. Коллекторы изготавливаются на заказ для обеспечения оптимальной производительности форсунок и удобства интеграции в действующие линии.

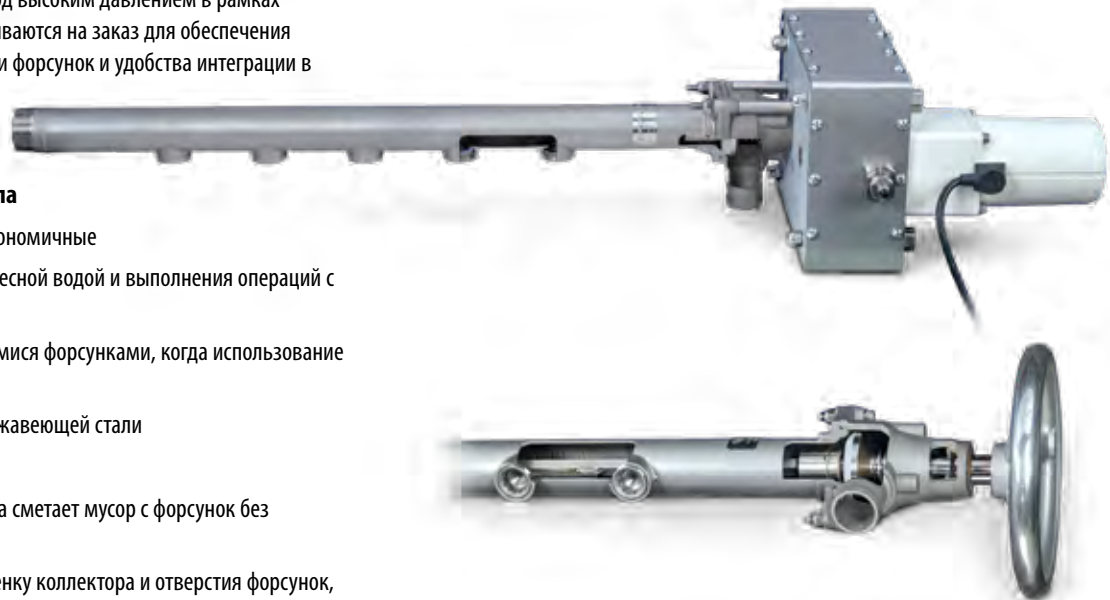
ПРЕИМУЩЕСТВА:

Коллекторы бесщеточного типа

- Стандартные, эффективные и экономичные
- Предназначены для работы с пресной водой и выполнения операций с низкой вероятностью засорения
- Используются с самоочищающимися форсунками, когда использование щеток нежелательно
- Изготавливаются из ПВХ и нержавеющей стали

Коллекторы щеточного типа

- Внутренняя вращающаяся щетка сметает мусор с форсунок без отключения системы
- Щетки очищают внутреннюю стенку коллектора и отверстия форсунок, сметая скопившийся мусор за считанные секунды
- Мусор удаляется через сливной клапан
- В распылительных коллекторах щеточного типа с ручным управлением для вращения щетки предусмотрен специальный маховик
- Автоматические распылительные коллекторы оснащены редукторным приводом, интеллектуальным двигателем и дополнительным таймером



КОЛЛЕКТОРЫ ЩЕЛЕВОГО ТИПА ДЛЯ ЛАМИНАРНОГО ПОТОКА

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:

Сверхтонкий, равномерный, непрерывный слой воды или воздуха, обеспечиваемый нашими коллекторами для ламинарного потока, улучшает качество очистки и сушки в широком диапазоне операций и обеспечивает технологическую гибкость.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Вертикальный поток жидкости или воздуха можно распылять вверх или вниз
- Ширина щели составляет от 0,004" до 0,06" (от 0,1 до 1,6 мм)
- Длина составляет от 2" до 118" (от 50 до 3000 мм)
- Диапазон расхода: от 2 до 350 гал/мин (от 8,5 до 1325 л/мин)
- Данный коллектор подходит для работы как с водой, так и с воздухом, устраняя необходимость в двух отдельных системах
- Нержавеющая сталь 304 или 316, ПВХ или ХПВХ





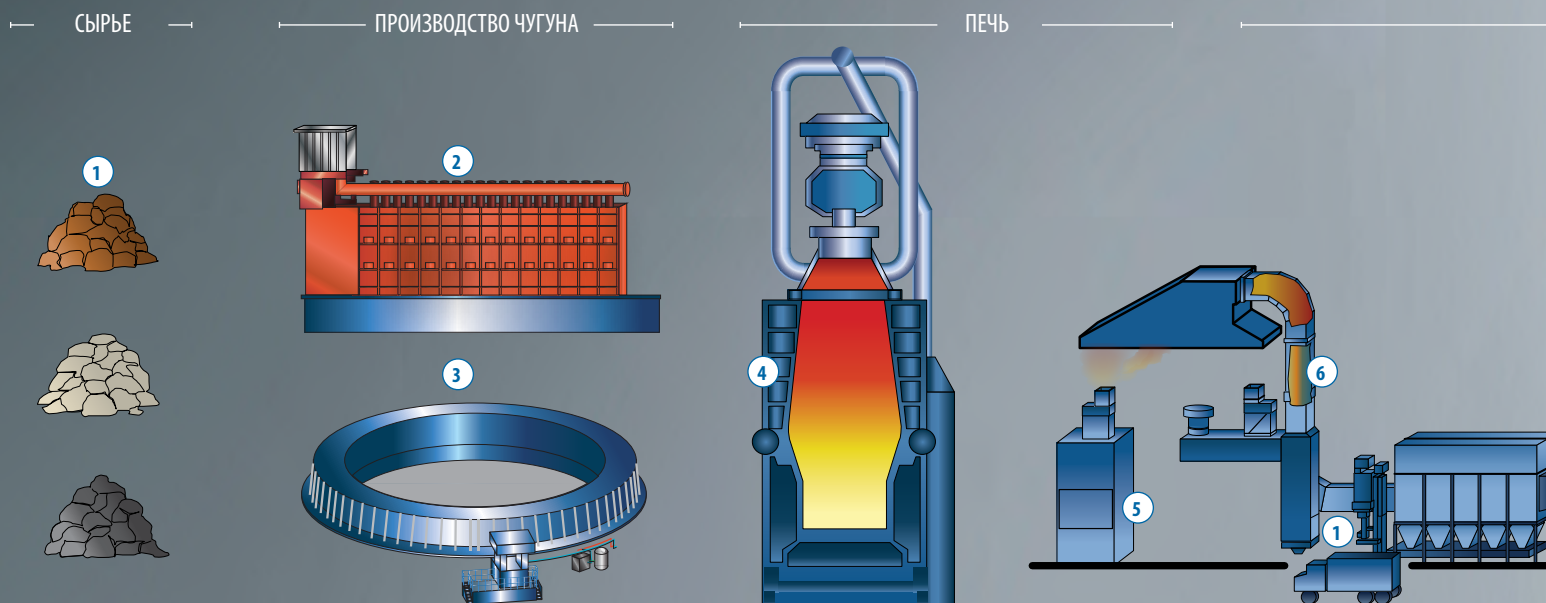
РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧУГУНА И СТАЛИ

ОХЛАЖДЕНИЕ ГАЗОВ • ПОДАВЛЕНИЕ
ПЫЛИ • ОХЛАЖДЕНИЕ АГЛОМЕРАТА •
РЕГУЛИРОВАНИЕ ГОРЕНИЯ • НАНЕСЕНИЕ
ПОКРЫТИЯ • ОХЛАЖДЕНИЕ ЭЛЕКТРОДОВ •
ОХЛАЖДЕНИЕ КОКСА



ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА И СТАЛИ

ВВЕДЕНИЕ



1

КОНТРОЛЬ ЗАПЫЛЕННОСТИ

Форсунки FullJet®
 Форсунки UniJet®
 Двухфазные форсунки

2

ОХЛАЖДЕНИЕ КОКСА

Форсунки FullJet

3

ОХЛАЖДЕНИЕ АГЛОМЕРАТА

Форсунки FullJet
 Форсунки FloMax®
 Распылительные инжекторы

4

**ОХЛАЖДЕНИЕ
ДОМЕННОЙ ПЕЧИ**

Двухфазные форсунки

ОБОРУДОВАНИЕ И ОПЫТ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Наша компания предлагает целый спектр распылительных форсунок и систем для вашего производства чугуна и стали, отвечающих вашим индивидуальным требованиям. Кроме того, мы также предлагаем услуги и испытательное оборудование для оптимизации производительности в таких критически важных технологических процессах, как охлаждение агломерата, кокса, электродов и газов и т. д.

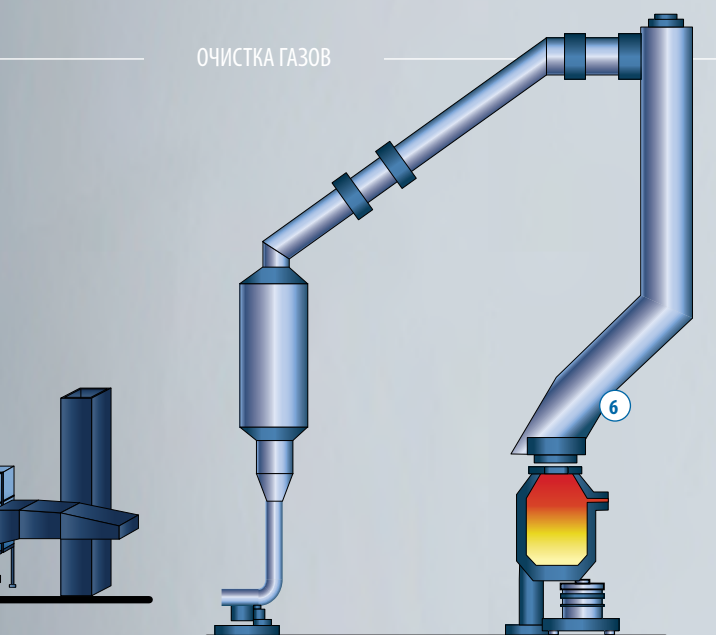
Чтобы точно предсказать производительность в условиях эксплуатации на объекте заказчика, мы зачастую прибегаем к моделированию с помощью методов вычислительной гидродинамики (CFD). Обычно методы CFD используются для определения подходящего размера капель для охлаждения и очистки газов, и идеального расположения форсунок и распылительных копий в печи, башне охлаждения или другой технологической емкости.

Для подавления пыли и регулирования горения мы часто обращаемся к нашим современным испытательным лабораториям. Исследования скорости и распределения капель, выполненные в нашей аэродинамической трубе, широко используются для моделирования условий, в которых будут использоваться форсунки, чтобы проверить возможность достижения желаемых рабочих характеристик.



ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА И СТАЛИ ОГЛАВЛЕНИЕ

ОЧИСТКА ГАЗОВ



5

ОХЛАЖДЕНИЕ ЭЛЕКТРОДОВ

Форсунки VeeJet®
Двухфазные форсунки
Форсунки FlatJet®

6

ОХЛАЖДЕНИЕ ГАЗОВ

Системы охлаждения газов AutoJet
Форсунки FloMax
Форсунки FullJet
Форсунки WhirlJet
Распылительные инжекторы

БОЛЕЕ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДЛАГАЕМЫХ УСЛУГАХ ПО МОДЕЛИРОВАНИЮ И ИСПЫТАНИЮ ПРИВОДИТСЯ В РАЗДЕЛЕ А.

ЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ О ПРЕДЛАГАЕМЫХ УСЛУГАХ ПО ОПТИМИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАЩАЙТЕСЬ К ВАШЕМУ МЕСТНОМУ СПЕЦИАЛИСТУ ПО РАСПЫЛИТЕЛЬНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

ДВУХФАЗНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ

	СТР.
Форсунки FloMax®	E4
Форсунки серии J	E5

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

	СТР.
Форсунки H, HF, R, RF, RR, HMFP и HHMFP FullJet®	E6
Форсунки HNSJ и HNSJX SpiralJet®	E7
Распылительные насадки TG и TG-SQ UniJet®	E8

ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

	СТР.
Форсунки AX, BX, CX, CF, E и BD WhirlJet®	E9
Форсунки BSJ SpiralJet	E11

СИСТЕМЫ

	СТР.
Системы охлаждения газов AutoJet® и распылительные инжекторы	E12

ДРУГИЕ ФОРСУНКИ С ПОЛНЫМ КОНУСОМ РАСПЫЛЕНИЯ
СМ. РАЗДЕЛЫ В И С



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FLOMAX®**

- В ходе запатентованного многоступенчатого процесса распыления формируются очень мелкие капли, при этом используется меньше сжатого воздуха по сравнению с другими форсунками
- За счет большого диапазона регулирования обеспечивается максимальная эксплуатационная гибкость
- Благодаря большому проходному сечению сокращается риск засорения и появляется возможность использовать воду более низкого качества
- Форсунки с защитой от формирования отложений имеют запатентованную конструкцию воздушной насадки, которая препятствует отложению материала вокруг отверстий форсунок и предотвращает проблемы с производительностью
- Стандартные и изготовленные на заказ распылительные инжекторы также представлены в широком диапазоне конфигураций и материалов исполнения
- Идеально подходят для испарительного охлаждения газов и охлаждения агломерата

ФОРСУНКИ FLOMAX (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ FLOMAX**

Модель	Диапазон расхода, гал/мин (л/мин)	Угол распыления	Материалы исполнения
FM3A и FM3A-AB*	от 0,03 до 3,0 (от 1,13 до 11,3)	20° и 55°	Нержавеющая сталь 316 или 310, сплав Hastelloy®; колпачки для форсунок с защитой от отложений также изготавливаются из реакционно-связанного карбида кремния, сплав Stellite®, керамика и карбид вольфрама
FM5A и FM5A-AB*	от 0,7 до 7,0 (от 2,6 до 26,5)	20° и 55° (95° дополнительно)	
FM10A и FM10A-AB*	от 1,3 до 13,0 (от 4,9 до 49,2)	20° и 55° (95° дополнительно)	
FM25A и FM25A-AB*	от 10,0 до 30,0 (от 37,8 до 114)	20° и 55° (95° дополнительно)	
FM40A и FM40-ABD	от 20,0 до 45,0 (от 75,7 до 170,3)	55° и 95°	Нержавеющая сталь 316 или 310, сплав Hastelloy
FMX015	от 0,03 до 0,25 (от 0,11 до 0,94)	20°	
FMX030	от 0,05 до 0,5 (от 0,19 до 1,89)	20°	
FMX090	от 0,5 до 1,5 (от 0,11 до 0,94)	20° и 55°	

* Форсунки с защитой от отложений не выпускаются с углом распыления 20°.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ СЕРИИ J**

- Форсунки серии J состоят из корпуса и комплекта распылительных насадок
- Стандартные корпуса форсунок имеют входные соединения для подключения жидкостной и воздушной линий, расположенные на противоположных сторонах корпуса форсунки. Корпусы форсунок оснащены съемной заглушкой, поэтому при необходимости к ним можно подсоединить очистительную и запорную иглу. Доступны дополнительные конфигурации корпусов форсунок 1/2J
- Выпускается широкий ассортимент комплектов распылительных насадок для форсунок серии 1/2J с расходом до 306 гал/час (1158 л/час) и различной формой распыла
- Выпускается несколько комплектов распылительных насадок для форсунок серии 1J с расходом до 29 гал/мин (110 л/мин) и различной формой распыла
- Идеально подходят для подавления пыли и некоторых операций по охлаждению газов

ФОРСУНКИ СЕРИИ J (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ СЕРИИ J**

Модель	Тип соединения	Диаметр входного соединения (дюйм)	Макс. температура жидкости, °F (°C)	Материалы исполнения
1/2J	Мама	1/2	400 (204)	Материалы исполнения: никелированная латунь или нержавеющая сталь
1J	Мама	1	400 (204)	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionE



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ FULLJET®**

- Сплошная конусная форма распыла с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Благодаря конструкции завихрителя сводится к минимуму турбулентность и обеспечивается равномерное распределение распыления и покрытие
- Форсунки Н и HF обеспечивают равномерное распыление при расходе от 5,1 до 5324 гал/мин (от 35 до 19842 л/мин)
- Форсунки DistriboJet® R, RF и RR со сверхбольшим проходным сечением исключают засорение, обеспечивают равномерное распыление при расходе от 27 до 8728 гал/мин (от 122 до 32530 л/мин) и выпускаются с шестью различными углами распыления в диапазоне от 50° до 95°
- Форсунки с максимальным проходным сечением (MFP) обеспечивают равномерное распыление с расходом от 50 до 582 гал/мин (от 191 до 2282 л/мин)
- Идеально подходят для охлаждения газов, кокса, агломерата, регулирования горения и контроля запыленности

ФОРСУНКИ FULLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

 <p>Н Соединение с внутренней резьбой от 1-1/4" до 8" Съемный завихритель/литой корпус</p>	 <p>HF Фланцевое соединение от 4" до 10" Съемный завихритель/литой корпус</p>	 <p>R Соединение с внутренней резьбой от 2" до 8"</p>	 <p>RF Фланцевое соединение от 4" до 12"</p>
 <p>RR Соединение с наружной резьбой от 2" до 8"</p>	 <p>HMFP Соединение с внутренней резьбой от 2" до 3" Максимальное проходное сечение</p>	 <p>HNMF Соединение с наружной резьбой от 2" до 3" Максимальное проходное сечение</p>	

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ FULLJET

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
Н	Мама, литой корпус	от 1-1/4 до 8	Латунь, нержавеющая сталь 316
HF	Фланцевое, литой	от 4 до 10	
R	Мама, литой корпус	от 2 до 8	
RR	Папа, литой	от 2 до 8	
RF	Фланцевое, литой	от 4 до 12	Нержавеющая сталь 316
HMFP	Мама, литой корпус	от 2 до 3	
HNMF	Папа, литой	от 2 до 3	

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. Под заказ также доступны другие материалы.



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: SPIRALJET® NOZZLES**

- Сплошная конусная форма распыла
- Большой диаметр отверстия идеально подходит для жидкостей с механическими примесями
- Максимальная пропускная способность жидкости для заданного диаметра трубы
- Угол распыления от 60° до 170°
- Равномерное распыление от 0,7 до 3320 гал/мин (от 2,7 до 11967 л/мин)
- Рабочее давление до 400 psi (25 бар)
- Идеально подходят для охлаждения газов, контроля запыленности, регулирования горения

ФОРСУНКИ SPIRALJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**HNSJ**

Соединение с наружной резьбой от 1/4" до 2"
Шестигранный корпус из нержавеющей стали 316l

**HNSJX**

Соединение с наружной резьбой от 3/8" до 2"
Максимальное проходное сечение
Шестигранный корпус из латуни

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ SPIRALJET

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
HNSJ	Папа, 6-гран.	от 1/4 до 2	Латунь, нержавеющая сталь 316
	Папа, лыски, литой корпус	от 1/4 до 4	Нержавеющая сталь 316
	Папа, круглый	от 1/4 до 4	Поливинилхлорид, ПТФЕ
HNSJX	Папа, 6-гран.	от 3/8 до 2	Латунь
	Папа, лыски, литой корпус	от 3/8 до 2	Нержавеющая сталь 316
	Папа, круглый	от 3/8 до 2	Полипропилен, поливинилхлорид

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. Под заказ также доступны другие материалы.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ spray.com/steelcatalog/sectionE



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ UNIJET®**

- Быстроремонтируемые форсунки сокращают время на техобслуживание – корпуса остаются на трубе/коллекторе
- Сокращение расходов на замену форсунок – корпуса можно использовать повторно, заменяются только распылительные насадки; насадки подходят для корпусов как с наружной, так и с внутренней резьбой
- Сплошная конусная форма распыла с кольцеобразной зоной ударного воздействия или сплошная конусная форма распыла с квадратной зоной ударного воздействия для распыления на участки или зоны прямоугольной формы
- Углы распыления: Стандартно – от 43° до 91°
- Равномерное распыление от 0,08 до 7,4 гал/мин (от 0,3 до 28 л/мин)
- Рабочее давление до 300 psi (20 бар)
- Идеально подходят для контроля запыленности

ФОРСУНКА UNIJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)

Распылительная насадка TG
Стандартная форма распыла



Распылительная насадка TG-SQ
Конусный факел распыла с квадратной зоной ударного воздействия

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ UNIJET

Модель	Тип соединения	Материалы исполнения
TG	Корпус с наружной резьбой Т и внутренней резьбой ТТ	Латунь, нержавеющая сталь 303
TG-SQ	Корпус с наружной резьбой Т и внутренней резьбой ТТ	

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionE



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ WHIRLJET®**

- Полоконусный факел распыла с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Большой диаметр отверстий форсунок снижает риск засорения
- Обеспечивают хорошее распыление жидкостей при низких давлениях
- Съемные насадки для удобства проверки и очистки на некоторых моделях
- Модели с наклонным дном для сокращения эффекта сверления воронки в жидкостной камере и преждевременного износа
- Форсунки АХ и ВХ формируют более мелкие капли и работают при расходе от 0,03 до 0,38 гал/мин (от 0,19 до 145 л/мин)
- Форсунки СХ и СФ имеют более высокий расход – от 4,4 до 2362 гал/мин* от 17,1 до 9010 л/мин)
- Форсунки Е обеспечивают очень широкий угол распыления и расход от 0,20 до 16,8 гал/мин (от 0,76 до 64 л/мин)
- Форсунки ВД имеют более компактную конструкцию и обеспечивают расход от 11 до 38 гал/мин (от 41 до 145 л/мин)
- Идеально подходят для охлаждения газов и контроля запыленности

ФОРСУНКИ WHIRLJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**АХ**

Соединение с внутренней резьбой от 1/8" до 3/4"
Конструкция с наклонным дном
Съемная насадка

**ВХ**

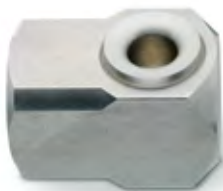
Соединение с наружной резьбой от 1/8" до 3/4"
Конструкция с наклонным дном
Съемная насадка

**СХ**

Соединение с внутренней резьбой от 1" до 2-1/2"
Конструкция с наклонным дном
Цельный литой корпус

**СФ**

Фланцевое соединение от 4" до 6"
Разъемный литой корпус

**Е**

Соединение с внутренней резьбой от 1/4" до 3/8"
Цельная конструкция из прокатного прутка

**ВД**

Соединение с наружной резьбой от 3/8" до 1-1/2"
Встроенная форсунка
Съемная насадка

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультациями по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionE





СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ WHIRLJET®

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
AX	Мама	от 1/8 до 3/4	Латунь, малоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь 303, нержавеющая сталь 316
BX	Папа	от 1/8 до 3/4	
CX	Мама, литой корпус	от 1 до 2-1/2	Латунь, нержавеющая сталь 316
CF	Фланцевое, литой корпус	от 4 до 6	Латунь, нержавеющая сталь 316
E	Мама	от 1/4 до 1/2	Нержавеющая сталь 303
BD	Папа	от 3/8 до 1-1/2	Латунь, нержавеющая сталь 303

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ
ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steeltatalog/sectionE



**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ: ФОРСУНКИ SPIRALJET®**

- Полоконусный факел распыла с кольцеобразной зоной ударного воздействия
- Минимальное засорение – максимальный расход через проходное сечение форсунки, по сравнению с другими моделями с аналогичным проходным сечением
- Углы распыления: Стандартный – от 50° до 180°
- Равномерное распыление при расходе от 0,49 до 3320 гал/мин (от 2,0 до 11967 л/мин)
- Рабочее давление до 400 psi (25 бар)
- Четкие углы спирали форсунки распределяют капли и обеспечивают прекрасное покрытие – идеально подходят для очистки, ополаскивания и охлаждения
- Компактная конструкция

ФОРСУНКИ SPIRALJET (ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ)**BSJ**

Соединение с наружной резьбой от 1/4" до 4"
Резьбовой/круглый или плоский корпус

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ПО ФОРСУНКАМ SPIRALJET

Модель	Тип соединения	Присоединительный размер (дюйм)	Материалы исполнения
BSJ	Папа, 6-гран.	от 1/4 до 2	Латунь, нержавеющая сталь 316
	Папа, лыски	от 1/4 до 4	Нержавеющая сталь 316
	Папа, лыски, литой корпус	от 1/4 до 4	Нержавеющая сталь 316
	Папа, круглый	от 1/4 до 4	ПТФЕ, поливинилхлорид

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба.

РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ ФОРСУНОК СМ. ПО ССЫЛКЕ
spray.com/steelcatalog/sectionE



**СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ ГАЗОВ AUTOJET®****КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ:**

Системы охлаждения газов AutoJet обеспечивают эффективный контроль выбросов за счет управления с обратной связью всеми компонентами автоматизированной системы распыления — форсунками, насосами, датчиками и другими гидравлическими и пневматическими компонентами — для упрощения и оптимизации процесса охлаждения газа. Такие системы могут использоваться с широким диапазоном форсунок, включая наши стандартные форсунки и форсунки FloMax® с защитой от отложений.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Благодаря высокоточному регулированию температуры газа повышается производительность и улучшается эффективность работы
- Автоматическое управление работой распылительных форсунок позволяет оптимизировать производительность и сокращает расходы на электроэнергию
- Управление с обратной связью обеспечивает высокоточное охлаждение даже при изменении условий эксплуатации
- Полный контроль над всеми компонентами системы сводит к минимуму необходимость участия оператора
- Если система не может самостоятельно выполнить необходимые настройки с учетом условий эксплуатации, выдается уведомление для оператора
- Комплексное решение от одного поставщика исключает проблемы с внедрением и хлопоты, связанные с работой с несколькими поставщиками

Примечание:
Наличие системы может меняться в зависимости от региона. За поддержкой обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.

**РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАЗА**

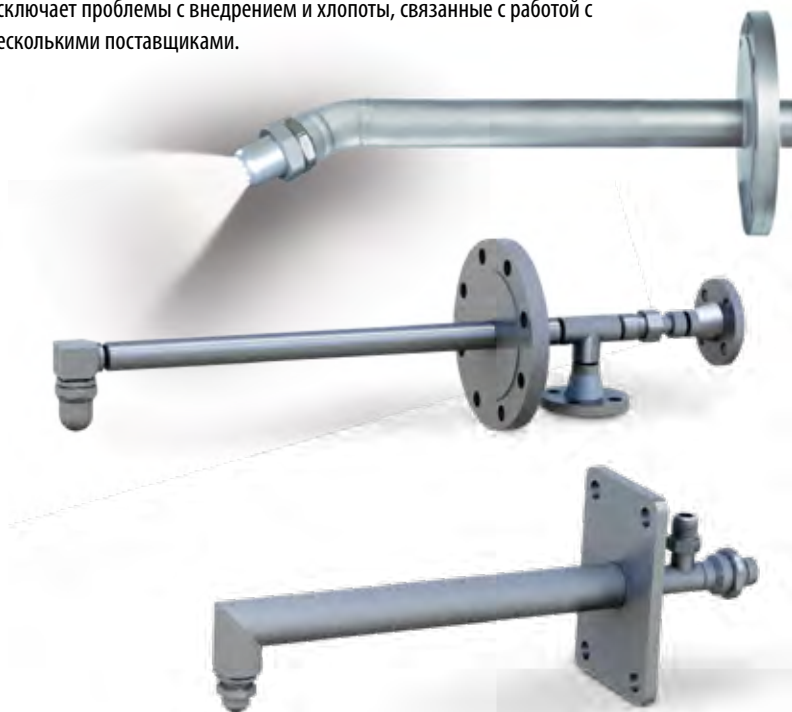
Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за консультацией по применению или для размещения заказа.

РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ИНЖЕКТОРЫ

Наша компания предлагает своим клиентам широкий спектр услуг по проектированию, изготовлению и испытанию распылительных инжекторов:

- Помощь в проектировании инжекторов, планировании схемы их расположения в потоке газа и определении направления распыления
- Также для определения характера взаимодействия впрыскиваемой жидкости или газа с основным потоком и проверки эксплуатационных характеристик выполняется моделирование с использованием принципов вычислительной гидродинамики (CFD)
- В процессе производства соблюдаются требования множества стандартов
- Проверка распыления и расхода, радиографический контроль, проверка сварных швов, выполненных с помощью ферритового сердечника, ультразвуковые исследования и многое другое

Управление распылительными инжекторами может осуществляться с помощью систем охлаждения газов AutoJet Gas для автоматического регулирования производительности с учетом условий эксплуатации. Кроме того, приобретение комплексного решения от одного поставщика исключает проблемы с внедрением и хлопоты, связанные с работой с несколькими поставщиками.



БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ
ИНЖЕКТОРАХ
СМ. РАЗДЕЛ А



ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО ОГЛАВЛЕНИЕ

КЛЮЧЕВЫЕ АСПЕКТЫ ПРИ ВЫБОРЕ ФОРСУНОК И ОПТИМИЗАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

	СТР.
Основные характеристики форсунок	F2
Производительность и удельная плотность	F5
Характеристики распыления	F6
Размер капель	F7
Ударная сила	F8
Рабочее давление и материалы исполнения форсунок	F9
Рекомендации по техобслуживанию	F10





Распылительные форсунки — это высокоточные компоненты, конструкция которых рассчитана на то, чтобы выдерживать даже самые специфичные технические характеристики и условия.

Чтобы выбрать наиболее подходящий для вас тип форсунки, воспользуйтесь приведенной ниже таблицей, в которой приведены общие характеристики каждого типа форсунки. См. видео с вариантами форм распыла на сайте youtube.com/sprayingystems.



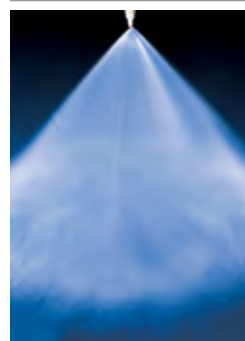
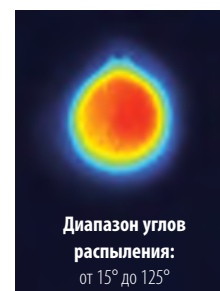
ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

- Имеют уникальную конструкцию внутреннего завихрителя для образования формы распыла в виде цельного конуса
- Форма распыла состоит из капель среднего и большого размера

Стандартные области применения:

- Охлаждение металла
- Мойка/ополаскивание
- Контроль запыленности
- Регулирование горения

ИЗОБРАЖЕНИЕ LSI



ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (СПИРАЛЬНОГО ТИПА)

- Образует цельную форму распыла в виде конуса на выходе жидкости через пустоты в спирали
- Форма распыла не такая однородная как в полноконусных форсунках с внутренним завихрителем
- Форма распыла состоит из относительно крупных капель

Стандартные области применения:

- Гашение
- Контроль запыленности
- Регулирование горения
- Десульфуризация дымовых газов (ДДГ)



ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (ОВАЛЬНАЯ ФОРМА СЕЧЕНИЯ ФАКЕЛА)

- Имеют уникальную конструкцию внутреннего завихрителя для образования формы распыла в виде цельного конуса с овальной формой сечения шириной, равной примерно половине длины
- Форма распыла состоит из капель среднего и большого размера

Стандартные области применения:

- Охлаждение металла
- Очистка воздуха/газа
- Контроль запыленности
- Регулирование горения



ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (КВАДРАТНАЯ ФОРМА СЕЧЕНИЯ ФАКЕЛА)

- Имеют уникальную конструкцию внутреннего завихрителя для формирования образования формы распыла в виде цельного конуса с квадратной формой сечения
- Имеет полностью равномерное распыление по всей площади распыла
- Форма распыла состоит из капель среднего и большого размера

Стандартные области применения:

- Охлаждение металла
- Очистка воздуха/газа
- Контроль запыленности
- Регулирование горения



ПРИМЕЧАНИЕ: Изображения с формой распыла справа были выполнены в наших лабораториях при помощи технологии LSI (Laser Sheet Imaging). Изображения LSI формируются при прохождении лазерного экрана через сечение факела распыла и изображение фиксируется камерой со специальным светофильтром. Цвет распределения прямо пропорционален площади распределения распыляемого материала по поверхности (красный: большая; синий: маленькая; черный: нет). Как правило, объем распределения равен площади поверхности распыления данных форсунок в зависимости от локального распределения размера капель.





ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФОРСУНОК

ТЕХНИЧЕСКОЕ
РУКОВОДСТВО

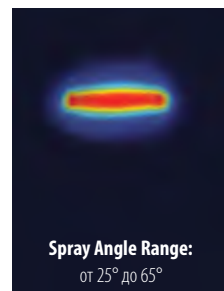
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ (ЧЕТКИЕ КРАЯ)

- Обеспечивают равномерное распределение капель среднего размера при тонкой, прямоугольной форме распыла
- При использовании в составе коллекторов, форсунки устанавливаются так, чтобы они обеспечивали равномерное распределение жидкости по всей ширине коллектора, когда струи не перекрывают друг друга, а распыляют встык

Стандартные области применения:

- Гидросбив окалины
- Охлаждение металла
- Мойка/очистка
- Нанесение покрытий

ИЗОБРАЖЕНИЕ LSI



ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ (СКОШЕННЫЕ КРАЯ)

- Формирует плоскую форму распыла
- Используется на распылительных коллекторах для обеспечения равномерного охвата зоны за счет расположения факелов распыла внахлест

Стандартные области применения:

- Гидросбив окалины
- Очистка под высоким давлением
- Охлаждение металла



ФОРСУНКИ С ПЛОСКИМ ФАКЕЛОМ РАСПЫЛА (С ДЕФЛЕКТОРОМ)

- Оснащаются дефлекторами для образования равномерной плоской формы распыла с каплями среднего размера
- Большое свободное проходное сечение снижает риск засорения круглого отверстия

Стандартные области применения:

- Мойка/очистка
- Удаление мусора

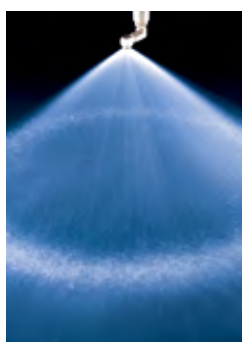
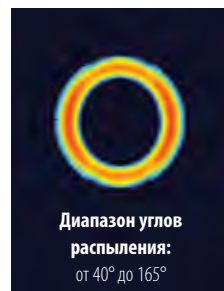


ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (С КАМЕРОЙ ЗАВИХРЕНИЯ)

- Оснащены камерой завихрения для турбулизации жидкости и формирования кольцеобразного факела распыла
- Идеально подходит для операций, где требуется сочетание мелкого размера капель и большой производительности

Стандартные области применения:

- Охлаждение воздуха, газа и воды
- Контроль запыленности
- Десульфуризация дымовых газов (ДДГ)
- Охлаждения продукции на конвейере
- Аэрация воды

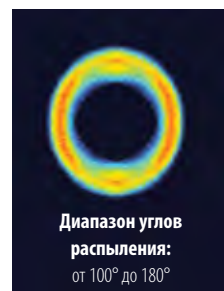


ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (С ДЕФЛЕКТОРОМ)

- Оснащены дефлекторной насадкой для формирования полоконусного факела распыла в форме зонтика

Стандартные области применения:

- Контроль запыленности
- Регулирование горения
- Промывка внутренней поверхности труб/трубок



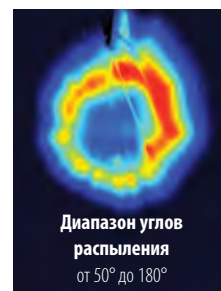
**ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ (СПИРАЛЬНОГО ТИПА)**

- Формируют круглую форму распыла на выходе жидкости через пустоты в спирали
- Размер капель немного больше по сравнению с другими полоконусными факелами распыла
- Обеспечивают высокий расход при компактном размере
- Цельная конструкция обеспечивает пропускную способность, максимальную для данного размера трубы

Стандартные области применения:

- Контроль запыленности
- Регулирование горения
- Десульфуризация дымовых газов (ДДГ)

ИЗОБРАЖЕНИЕ LSI

**ФОРСУНКИ СО СПЛОШНОЙ СТРУЕЙ РАСПЫЛА**

- Формируют сплошную струю с самой высокой ударной силой на единицу площади

Стандартные области применения:

- Операции с использованием ламинарного потока
- Мойка/очистка

**РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ (ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, МЕЛКОДИСПЕРСНОГО РАСПЫЛЕНИЯ)**

- Образуют полоконусный факел распыла с мелкодисперсными каплями, имеют малую производительность и не используют сжатый воздух

Стандартные области применения:

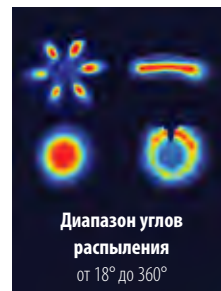
- Испарительное охлаждение
- Контроль запыленности
- Нанесение покрытий

**ДВУХФАЗНЫЕ ФОРСУНКИ**

- Образуют различные конусные и плоские формы распыла за счет распыления жидкости сжатым воздухом
- За счет внутреннего смешивания образуются очень маленькие капли.

Стандартные области применения:

- Испарительное охлаждение
- Нанесение покрытий
- Охлаждение металла



ПРИМЕЧАНИЕ: Изображения с формой распыла справа были выполнены в наших лабораториях при помощи технологии LSI (Laser Sheet Imaging). Изображения LSI формируются при прохождении лазерного экрана через сечение факела распыла и изображение фиксируется камерой со специальным светофильтром. Цвет распределения прямо пропорционален площади распределения распыляемого материала по поверхности (красный: большая, синий: маленькая, черный: нет). Как правило, объем распределения равен площади поверхности распыления данных форсунок в зависимости от локального распределения размера капель.





ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ — РАСХОД ЖИДКОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ФОРСУНОК РЕГУЛИРУЕТСЯ ИЗМЕНЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЯ

Отношение давления и расхода к заданному отверстию:

$$\frac{Q_1}{Q_2} \sim \left(\frac{P_1}{P_2}\right)^n$$

Q = расход (в гал/мин или л/мин)
P = давление жидкости (в psi или бар)
n = показатель расхода

Используйте данную формулу, чтобы примерно определить расход или давление, если известны остальные переменные. Показатель "n" используется для приближения соотношения давления и расхода в зависимости от типа факела распыления.

Например:

Чтобы определить расход воды для стандартной форсунки с полным конусом распыления 1/4G-10 при давлении 150 psi (10 бар), см. таблицы характеристик, приведенные в данном каталоге.

В них вы найдете следующие значения:

- Угол распыления составляет 65°
- Расход (Q_1) при 40 psi = 1,9 гал/мин
- Давление (P_1) = 40 psi
- Давление (P_2) = 150 psi

Расчетное значение $Q_2 = 3,5$ гал/мин

$$Q_2 = \frac{Q_1}{(P_1/P_2)^n} = \frac{1,9 \text{ гал/мин}}{(40/150)^{0,46}}$$

- Угол распыления составляет 65°
- Расход (Q_1) при 3 psi = 7,5 л/мин
- Давление (P_1) = 3 бар
- Давление (P_2) = 10 бар

Расчетное значение $Q_2 = 13$ л/мин

$$Q_2 = \frac{Q_1}{(P_1/P_2)^n} = \frac{7,5 \text{ л/мин}}{(3/10)^{0,46}}$$

ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ФОРСУНОК

Тип форсунки	Показатель "n"
Плоскоструйные форсунки — все	0,50
Полноконусные форсунки — без завихрителя, серии 15° и 30°	
Форсунки с полоконусным факелом распыла — все	
Форсунки со сплошной струей распыла — Все	
Спиральные форсунки — все	0,46
Полноконусные форсунки - со стандартной, квадратной, овальной формой распыла и с большой производительностью	
Полноконусные форсунки — Широкий факел распыла и широкий факел распыла с квадратной формой сечения	0,44

См. онлайн калькуляторы расхода и зоны охвата факела распыления на сайте spray.com/spraywar.

УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ

Все таблицы производительности в данном каталоге приводятся для воды.

Поскольку удельная плотность жидкости влияет на ее расход, табличные значения производительности необходимо умножать на коэффициент преобразования, соответствующий удельной плотности распыляемого вещества, как описано ниже.

Удельная плотность (обозначение SG) представляет собой отношение плотности жидкости к плотности воды. За удельную плотность воды принята 1. При распылении жидкостей отличных от воды при расчете расхода необходимо учитывать удельную плотность данных жидкостей.

$$Q_2 = Q_1(\text{вода}) \times \frac{1}{\sqrt{SG}}$$

Из предыдущего примера:

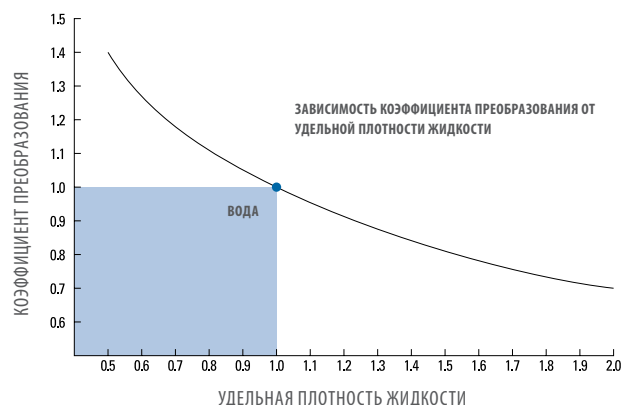
- Распыляемая жидкость тяжелее воды и имеет удельную плотность 1,4
- Расход воды при давлении 150 psi = 3,5 гал/мин
- Тяжелая жидкость (Q_2) = $Q_1(\text{вода}) * 1/\sqrt{1,4}$

$$Q_2 = \frac{3,5 \text{ гал/мин} * 1}{\sqrt{1,4}} = 2,95 \text{ гал/мин}$$

- Распыляемая жидкость тяжелее воды и имеет удельную плотность 1,4
- Расход воды при давлении 10 бар = 13 л/мин
- Тяжелая жидкость (Q_2) = $Q_1(\text{вода}) * 1/\sqrt{1,4}$

$$Q_2 = \frac{13 \text{ л/мин} * 1}{\sqrt{1,4}} = 11 \text{ л/мин}$$

ЗАВИСИМОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ОТ УДЕЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ ЖИДКОСТИ



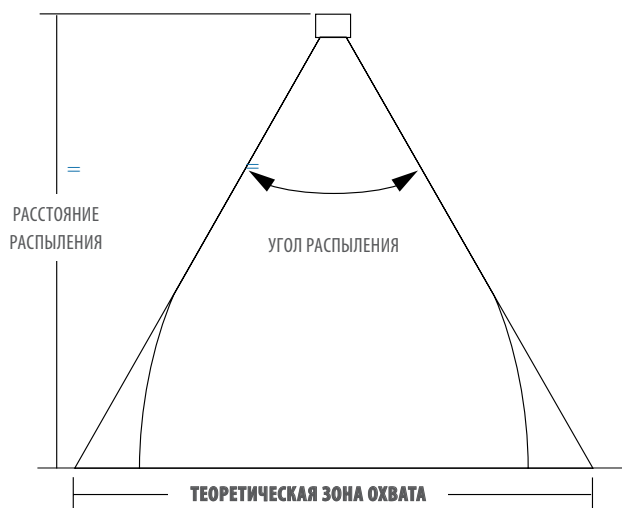
ПРИМЕЧАНИЕ: если умножить коэффициент преобразования на производительность форсунки, распыляющей воду, мы получим производительность форсунки, распыляющей жидкость, с удельной плотностью, соответствующей коэффициенту преобразования. Данный коэффициент преобразования учитывает только влияние удельной плотности на производительность и не учитывает другие влияющие на производительность факторы.





УГОЛ РАСПЫЛЕНИЯ И ЗОНЫ ОХВАТА ФАКЕЛА РАСПЫЛА

Приведенные в таблице значения угла распыления приблизительно соответствуют зонам охвата факела распыла в зависимости от режима распыления или распределения воды. При фактическом распылении эффективный угол распыления изменяется пропорционально расстоянию распыления. Более вязкие по сравнению с водой жидкости и имеют сравнительно меньшие углы распыления (или даже формируют сплошную струю). Угол распыления зависит от вязкости жидкости, производительности форсунки и давления распыления. Жидкости со значением поверхностного натяжения меньше, чем у воды будут иметь сравнительно большие углы распыления, чем приведенные для воды. В данной таблице приведены теоретические значения зон охвата факела распыла, рассчитанные по указанным значениям угла распыления и расстояния от отверстия форсунки. Значения основаны на предположении, что угол распыления остается неизменным на протяжении всего расстояния распыления. На практике, приведенные в таблице значения угла распыления не сохраняются при больших расстояниях распыления. Если требования к зоне охвата факела распыла имеют принципиальное значение, запросите специальные данные о зоне охвата.



Например: распылительная форсунка с углом распыления 65°, находящаяся на расстоянии 15" (39 см) от цели, обеспечивает зону охвата 19,2" (48,8 см)

ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ ЗОНЫ ОХВАТА НА РАЗЛИЧНЫХ РАССТОЯНИЯХ В ДЮЙМАХ (СМ) ОТ ОТВЕРСТИЯ ФОРСУНКИ

Угол распыления	2 дюйма	5 см	4 дюйма	10 см	6 дюймов	15 см	8 дюймов	20 см	10 дюймов	25 см	12 дюймов	30 см	15 дюймов	40 см	18 дюймов	50 см	24 дюймов	60 см	30 дюймов	70 см	36 дюймов	80 см	48 дюймов	100 см
5°	0,2	0,4	0,4	0,9	0,5	1,3	0,7	1,8	0,9	2,2	1,1	2,6	1,3	3,5	1,6	4,4	2,1	5,2	2,6	6,1	3,1	7,0	4,2	8,7
10°	0,4	0,9	0,7	1,8	1,1	2,6	1,4	3,5	1,8	4,4	2,1	5,3	2,6	7,0	3,1	8,8	4,2	10,5	5,2	12,3	6,3	14,0	8,4	17,5
15°	0,5	1,3	1,1	2,6	1,6	4,0	2,1	5,3	2,6	6,6	3,2	7,9	3,9	10,5	4,7	13,2	6,3	15,8	7,9	18,4	9,5	21,1	12,6	26,3
20°	0,7	1,8	1,4	3,5	2,1	5,3	2,8	7,1	3,5	8,8	4,2	10,6	5,3	14,1	6,4	17,6	8,5	21,2	10,6	24,7	12,7	28,2	16,9	35,3
25°	0,9	2,2	1,8	4,4	2,7	6,7	3,5	8,9	4,4	11,1	5,3	13,3	6,6	17,7	8,0	22,2	10,6	26,6	13,3	31,0	15,9	35,5	21,2	44,3
30°	1,1	2,7	2,1	5,4	3,2	8,0	4,3	10,7	5,4	13,4	6,4	16,1	8,1	21,4	9,7	26,8	12,8	32,2	16,1	37,5	19,3	42,9	25,7	53,6
35°	1,3	3,2	2,5	6,3	3,8	9,5	5,0	12,6	6,3	15,8	7,6	18,9	9,5	25,2	11,3	31,5	15,5	37,8	18,9	44,1	22,7	50,5	30,3	63,1
40°	1,5	3,6	2,9	7,3	4,4	10,9	5,8	14,6	7,3	18,2	8,7	21,8	10,9	29,1	13,1	36,4	17,5	43,7	21,8	51,0	26,2	58,2	34,9	72,8
45°	1,7	4,1	3,3	8,3	5,0	12,4	6,6	16,6	8,3	20,7	9,9	24,9	12,4	33,1	14,9	41,4	19,9	49,7	24,8	58,0	29,8	66,3	39,7	82,8
50°	1,9	4,7	3,7	9,3	5,6	14,0	7,5	18,7	9,3	23,3	11,2	28,0	14,0	37,3	16,8	46,6	22,4	56,0	28,0	65,3	33,6	74,6	44,8	93,3
55°	2,1	5,2	4,2	10,4	6,3	15,6	8,3	20,8	10,3	26,0	12,5	31,2	15,6	41,7	18,7	52,1	25,0	62,5	31,2	72,9	37,5	83,3	50,0	104
60°	2,3	5,8	4,6	11,6	6,9	17,3	9,2	23,1	11,5	28,9	13,8	34,6	17,3	46,2	20,6	57,7	27,7	69,3	34,6	80,8	41,6	92,4	55,4	115
65°	2,5	6,4	5,1	12,7	7,6	19,1	10,2	25,5	12,7	31,9	15,3	38,2	19,2	51,0	22,9	63,7	30,5	76,5	38,2	89,2	45,8	102	61,2	127
70°	2,8	7,0	5,6	14,0	8,4	21,0	11,2	28,0	14,0	35,0	16,8	42,0	21,0	56,0	25,2	70,0	33,6	84,0	42,0	98,0	50,4	112	67,2	140
75°	3,1	7,7	6,1	15,4	9,2	23,0	12,3	30,7	15,3	38,4	18,4	46,0	23,0	61,4	27,6	76,7	36,8	92,1	46,0	107	55,2	123	73,6	153
80°	3,4	8,4	6,7	16,8	10,1	25,2	13,4	33,6	16,8	42,0	20,2	50,4	25,2	67,1	30,3	83,9	40,3	101	50,4	118	60,4	134	80,6	168
85°	3,7	9,2	7,3	18,3	11,0	27,5	14,7	36,7	18,3	45,8	22,0	55,0	27,5	73,3	33,0	91,6	44,0	110	55,0	128	66,0	147	88,0	183
90°	4,0	10,0	8,0	20,0	12,0	30,0	16,0	40,0	20,0	50,0	24,0	60,0	30,0	80,0	36,0	100	48,0	120	60,0	140	72,0	160	96,0	200
95°	4,4	10,9	8,7	21,8	13,1	32,7	17,5	43,7	21,8	54,6	26,2	65,5	32,8	87,3	39,3	109	52,4	131	65,5	153	78,6	175	105	218
100°	4,8	11,9	9,5	23,8	14,3	35,8	19,1	47,7	23,8	59,6	28,6	71,5	35,8	95,3	43,0	119	57,2	143	71,6	167	85,9	191	114	238
110°	5,7	14,3	11,4	28,6	17,1	42,9	22,8	57,1	28,5	71,4	34,3	85,7	42,8	114	51,4	143	68,5	171	85,6	200	103	229	—	286
120°	6,9	17,3	13,9	34,6	20,8	52,0	27,7	69,3	34,6	86,6	41,6	104	52,0	139	62,4	173	83,2	208	104	243	—	—	—	—
130°	8,6	21,5	17,2	42,9	25,7	64,3	34,3	85,8	42,9	107	51,5	129	64,4	172	77,3	215	103	257	—	—	—	—	—	—
140°	10,9	27,5	21,9	55,0	32,9	82,4	43,8	110	54,8	137	65,7	165	82,2	220	98,6	275	—	—	—	—	—	—	—	—
150°	14,9	37,3	29,8	74,6	44,7	112	59,6	149	74,5	187	89,5	224	112	299	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
160°	22,7	56,7	45,4	113	68,0	170	90,6	227	113	284	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
170°	45,8	114	91,6	229	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

См. онлайн-калькуляторы расхода и зоны охвата факела распыления на сайте spray.com/spraywar.





РАЗМЕР КАПЕЛЬ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ

Размер капель означает размер отдельных капелек при распылении, которые составляют форму распыла форсунки. При каждом распылении образуются капли в определенном размерном диапазоне. Этот диапазон представляет собой распределение капель по размерам. Распределение капель по размерам зависит от типа факела распыла и сильно отличается между разными типами. Самые мелкие капли получаются в двухфазных распылительных форсунках, а самые крупные — в полноконусных гидравлических распылительных форсунках.

ФАКТИЧЕСКИЙ РАЗМЕР КАПЕЛЬ

• 500 мкм

• 1200 мкм

● 5500 мкм

Один дюйм = 25 400 мкм

Один миллиметр = 1000 мкм

мкм = микрометр

Характеристики жидкости, производительность форсунки, давление распыления и угол распыления также влияют на размер капель. При более низких давлениях распыления капли получаются более крупными. И наоборот, при более высоких давлениях капли получаются мельче. При любой форме распыла на небольших типоразмерах форсунок получаются самые мелкие капли, а на больших типоразмерах форсунок — крупные капли.

РАЗМЕР КАПЕЛЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ФОРМЫ РАСПЫЛА ПРИ РАЗЛИЧНОМ ДАВЛЕНИИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Тип формы распыла	10 psi (2,7 бар)			40 psi (2,8 бар)			100 psi (7 бар)		
	Производительность		Сред. объемн. диам.	Производительность		Сред. объемн. диам.	Производительность		Сред. объемн. диам.
	гал/мин	л/мин		гал/мин	л/мин		гал/мин	л/мин	
Распыление при помощи воздуха	0,005 0,02	0,02 0,08	20 100	0,008 8	0,03 30	15 200	12	45	400
Мелкодисперсный распыл	0,22	0,83	375	0,03 0,43	0,1 1,6	110 330	0,05 0,69	0,2 2,6	110 290
Полоконусный факел	0,05 12	0,19 45	360 3400	0,10 24	0,38 91	300 1900	0,16 38	0,61 144	200 1260
Плоскоструйный факел	0,05 5	0,19 18,9	260 4300	0,10 10	0,38 38	220 2500	0,16 15,8	0,61 60	190 1400
Полноконусный факел	0,10 12	0,38 45	1140 4300	0,19 23	0,72 87	850 2800	0,30 35	1,1 132	500 1720

По данным выборки форсунок для демонстрации широкого диапазона возможных размеров капель.

ТЕРМИНОЛОГИЯ ПО РАЗМЕРУ КАПЕЛЬ

Терминология зачастую является основным источником несоответствия и непонимания размеров капель. Чтобы точно сравнивать размеры капель двух форсунок, необходимо использовать форсунки с одинаковым диаметром. Как правило, размеры капель измеряются в мкм (микрометрах). Ниже приводятся самые распространенные характерные диаметры и их определения.

ОБЪЕМНЫЙ МЕДИАННЫЙ ДИАМЕТР (VMD)

также выражается как $D_{v0.5}$ и массовый медианный диаметр (MMD)

Способ выражения размера капель с точки зрения объема распыляемой жидкости. При измерении объемного медианного диаметра в единицах объема (или массы) представляет собой значение, при котором 50% от общего объема распыляемой жидкости состоит из капель, диаметр которых больше, чем медианное значение, и на 50% из капель с меньшим диаметром.

СРЕДНИЙ ДИАМЕТР ПО ЗАУТЕРУ (SMD)

также выражается как D_{32}

Способ выражения тонкости распыления с учетом охватываемой факелом распыла поверхности. Средний диаметр по Заутеру представляет собой диаметр капли с таким же соотношением объема к площади поверхности, как и у общего объема всех капель к общей площади поверхности всех капель.

КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ МЕДИАННЫЙ ДИАМЕТР (VMD)

также выражается как $D_{n0.5}$

Способ выражения размера капель с точки зрения количества капель в распыляемой жидкости. Это означает, что 50% капель по количеству имеют диаметр меньше среднего, а 50% капель имеют диаметр больше среднего.

Все типы распылительных форсунок выпускаются в нескольких исполнениях с разным размером капель. За более подробной информацией обращайтесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий.





УДАРНАЯ СИЛА СТРУИ

Ударная сила струи — это усилие, с которым струя определенной формы воздействует на поверхность с заданного расстояния. Ударную силу струи можно определить несколькими способами. Все определения берут свое начало от самого основного уравнения суммарной ударной силы. Это сила, с которой любой поток при любом давлении может воздействовать на поверхность. Это не зависит от формы отверстия, типа форсунки, характеристик жидкости и других факторов.

$$I = K \times Q \times \sqrt{P}$$

Суммарная теоретическая сила = коэффициент (для перевода единиц измерения) \times расход (при давлении P) \times квадратный корень давления (P)

I = суммарная
теоретическая
ударная сила струи

K = коэффициент

Q = расход

P = давление жидкости

I	фунты	кг(с)	Ньютоны	Ньютоны
K	0,0526	0,024	0,24	0,745
Q	гал/мин	л/мин	л/мин	л/мин
P	psi	кг/см ²	бар	МПа

Константа (K) — это коэффициент перевода единицы в зависимости от используемой системы измерения. Коэффициенты перевода указаны в таблице выше.

Например:

$$I = 0,0526 \times 10,5 \text{ гал/мин} \times \sqrt{2500 \text{ psi}}$$

$$I = 27,6 \text{ фунта}$$

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий за помощью в определении ударной силы струи, необходимой для вашего техпроцесса.

ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА УДАРНУЮ СИЛУ СТРУИ

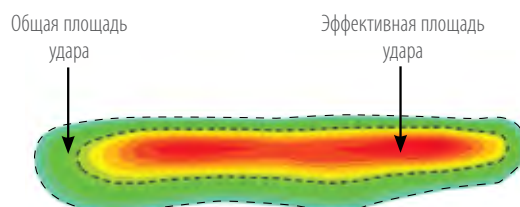
- Сыпучий материал и жидкость при воздействии на них рассеивают какую-то часть энергии потока и могут снизить ударную силу струи.
- По мере того, как капли перемещаются в воздухе в направлении к поверхности, они замедляются и их импульс уменьшается. Размер форсунки, давление, форма распыла и высота распыления играют свою роль в снижении скорости.
- Чем ближе форсунка к поверхности распыления, тем выше нормированное ударное давление, однако при этом площадь покрытия каждой форсунки становится меньше.
- При увеличении давления увеличивается общая ударная сила. Изменение ударной силы струи также влияет на форму распыла и приводит к увеличению турбулентности потока.
- Турбулентность потока оказывает отрицательное влияние на производительность форсунки, а также срок службы форсунок и коллекторов.

ПРОДОЛЬНАЯ И УДЕЛЬНАЯ УДАРНАЯ СИЛА СТРУИ

Продольная ударная сила струи, иногда называемая линейной, представляет собой силу, приходящуюся на единицу длины поперек ширины распыления. Обычно выражается в фунтах/дюйм или кг/см и показывает характер объемного распределения и равномерность ударной силы струи во всем факеле распыла. Также дает представление об относительной эффективности очистки. При плоской форме распыла ударная сила струи довольно равномерно распределяется по эффективной площади распыления.

Удельная ударная сила струи — это общая ударная сила, поделенная на заданную площадь. Поскольку факелы распыла имеют как эффективную площадь удара, на которую приходится большая часть распыляемой жидкости, так и несколько большую общую площадь удара, можно рассчитать два типа удельной ударной силы струи.

- **Средняя удельная ударная сила струи** — это общая ударная сила, поделенная на общую площадь удара.
- **Максимальная удельная ударная сила струи** — это общая ударная сила, поделенная на эффективную площадь удара.



Оба значения выражаются в силе на единицу площади. Максимальная удельная сила удара струи является прямым показателем интенсивности распыления на поверхность и может использоваться для сравнения эффективности распыления в различных условиях.



РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

В разделах с таблицами в данном руководстве приводятся наиболее часто используемые диапазоны значений для соответствующих распылительных форсунок или принадлежностей.

Обратитесь к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий, если диапазон давления для вашего технологического процесса выходит за пределы указанных в данном каталоге диапазонов.

МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ ФОРСУНОК

Для каждой форсунки существует подборка «стандартных» материалов, которые были определены в соответствии со стандартными требованиями тех областей применения, в которых чаще всего используются форсунки данного типа. К стандартным материалам относятся латунь, сталь, различные виды нержавеющей стали, закаленные нержавеющие стали, многие пластмассы и карбиды. По заказу распылительные форсунки также могут изготавливаться и из других материалов, в том числе:

- Сплав AMPCO® 8
- CARPENTER® 20 (сплав 20)
- Керамика
- Никель CUPRO®
- Графит
- Сплав HASTELLOY®
- Сплав INCONEL®
- Сплав MONEL®
- Нейлон
- Полипропилен, ПВХ и ХПВХ
- REFRAH®
- Карбид кремния
- Сплав Stellite®
- Титан
- Цирконий



ИЗНОС ФОРСУНОК

Как правило, износ форсунок характеризуется увеличением производительности форсунки, что приводит к общему ухудшению факела распыла. В плоскоструйных форсунках с отверстиями в форме эллипса происходит сужение факела распыла. В форсунках с другим факелом распыла ухудшается распределение капель, при этом площадь охвата значительно не изменяется. Повышение производительности форсунки иногда можно определить по снижению рабочего давления в системе, в частности, при использовании насосов вытесняющего действия.

Как правило, материалы с более твердой поверхностью более износостойкие. В таблице выше указаны стандартные коэффициенты устойчивости к абразивному износу для разных материалов, чтобы вы могли определить, из какого материала изготавливать форсунки, вкладыши отверстий и/или распылительных насадок.

Также доступны материалы, более устойчивые к коррозии. Однако степень химической коррозии на конкретных материалах форсунок зависит от распыляемой жидкости. Необходимо учитывать коррозионные свойства распыляемых жидкостей, их процент концентрации и температуру, а также устойчивость материала форсунок к химической коррозии.

ПРИМЕРНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ УСТОЙЧИВОСТИ К АБРАЗИВНОМУ ИЗНОСУ

Материал форсунки	Коэффициент устойчивости
Алюминий	1
Латунь	1
Полипропилен	1–2
Сталь	1.5–2
Сплав MONEL	2–3
Нержавеющая сталь	4–6
Сплав HASTELLOY	4–6
Закаленная нержавеющая сталь	10–15
Сплав Stellite	10–15
Карбид кремния (с нитридом)	90–130
Керамика	90–200
Карбиды	180–250
Синтетический рубин или сапфир	600–2000

См. Регистрацию товарных знаков и право владения, стр. i-1



ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК

Как и любой другой высокоточный компонент распылительные форсунки со временем изнашиваются. Износ распылительной форсунки бывает сложно обнаружить. Небольшие изменения в производительности могут привести к проблемам с качеством, сточными водами, химическими веществами и электроэнергией. Затраты, вызванные использованием изношенных форсунок, могут быть довольно ощутимыми: десятки тысяч долларов в год или больше. Поэтому обнаружение признаков износа форсунок на ранних стадиях позволит предотвратить значительную потерю прибыли.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРСУНОК С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ НА 15% ВЫШЕ
НОМИНАЛЬНОЙ*

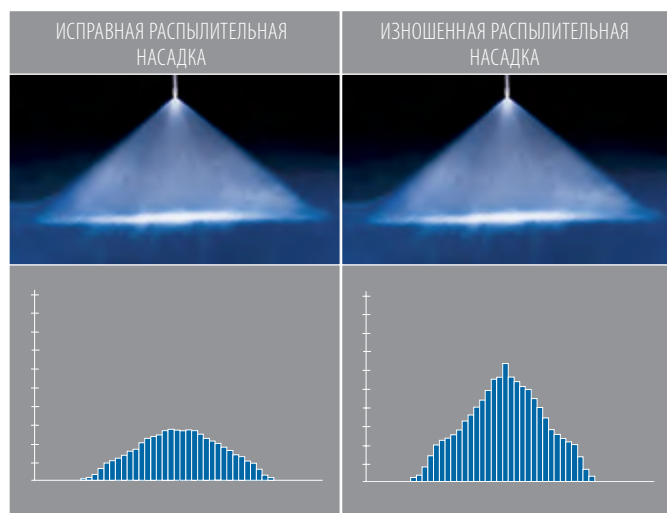
	ПОТЕРИ	СТОИМОСТЬ ПЕРЕРАСХОДА
ВОДА	1 701 835 галлонов (6 442 146 литров)	4680 долл. США
ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	170 165 галлонов (644 145 литров)	170 164 долл. США
УДАЛЕНИЕ СТОЧНЫХ ВОД	1 872 000 галлонов (7 086 291 литр)	7956 долл. США
ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗНОШЕННЫХ ФОРСУНОК:		182,800 долл. США

*При суммарном расходе системы 100 гал/мин (379 л/мин). Стоимость воды составляет 2,75 долл. США/1000 галлонов (3785 литров). Стоимость химических веществ составляет 1,00 доллар США за галлон (0,264 доллара США за литр), а степень разбавления 10:1. Система работает 2080 часов в год. Без учета высоких затрат на электроэнергию, брак и простои из-за проблем с качеством.

ОБНАРУЖЕНИЕ ИЗНОСА РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК

Начните с визуального осмотра форсунок, однако, пока износ еще незначительный, его можно не увидеть.

На графике ниже наглядно представлена данная проблема. Распылительная насадка слева исправна и распыляет хорошо. Насадка справа изношена и работает с производительностью на 30% выше номинальной. Визуально такую разницу заметить невозможно, поэтому проводится специальный сбор данных о распылении.



ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЕ НА СЛЕДУЮЩИЕ ПРИЗНАКИ ИЗНОСА ФОРСУНКИ:

- **Проблемы с качеством и большое количество брака.** Проверьте равномерность покрытия, охлаждение, сушку или очистку, а также изменения температуры, содержание пыли и уровень влажности
- **Изменение расхода:**
 - Если в системе используется центробежный насос, контролируйте показания расходомера для обнаружения повышенного расхода или измерьте значения расхода распылительных форсунок в течение заданного периода времени при определенном давлении и сравните их с показаниями расхода новых, еще не использованных распылительных форсунок
 - Если в системе используется насос вытесняющего действия, контролируйте понижение давления в жидкостном контуре; расход должен оставаться постоянным
- **Давление распыления в коллекторе с форсунками:**
 - Если в системе используется центробежный насос, отслеживайте повышения объема распыляемой жидкости. Давление распыления, скорее всего, не изменится
 - Если в системе используется насос вытесняющего действия, проверяйте показания манометра на предмет понижения давления и сокращения воздействия на поверхность распыления. Объем распыляемой жидкости, скорее всего, не изменится. Также следите за тем, чтобы давление не повышалось из-за засорения распылительных форсунок
- **Ухудшение качества формы распыла.** Выполните визуальный контроль формы распыла на предмет изменений. Угломером измерьте угол распыления. Измерьте ширину формы распыла на поверхности распыления

ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ФОРСУНОК

Регулярная проверка и техобслуживание ваших форсунок поможет обнаружить признаки износа и увеличить срок службы. Однако износ появляется со временем и единственным решением в этом случае является замена форсунок.

Ниже приводятся несколько рекомендаций по определению оптимального интервала замены форсунок:

- Износ форсунок негативно сказывается на качестве продукции или процессе? Если да, замените форсунки при появлении первых признаков износа
- Имеет ли рациональное использование воды приоритетное значение? Если да, замените форсунки при появлении первых признаков износа
- Сколько вы тратите, продолжая использовать изношенные форсунки? Насколько велики дополнительные затраты на воду, химические вещества, электричество и удаление сточных вод по сравнению с затратами на замену форсунок?
- Важна ли точность распыления для вашего процесса в целом? Если да, то лучше заранее определить даты замены форсунок, например, ежегодная или полугодовая остановка на техобслуживание

Более подробная информация о замене и техобслуживании форсунок представлена на сайте spray.com. Или обратитесь за помощью к вашему местному специалисту по системам распыления для металлургических предприятий, чтобы разработать программу техобслуживания форсунок.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВВЕДЕНИЕ

ВЫ ВСЕГДА МОЖЕТЕ РАССЧИТЫВАТЬ НА ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСПЫЛЕНИЯ НЕЗАВИСИМО ОТ ПРИМЕНЕНИЯ В ВАШЕМ ПРОКАТНОМ СТАНЕ

Раздел с рабочими характеристиками продукции компании Spray Technology для металлургических предприятий организован в первую очередь по линейкам продукции, а затем по форме распыла. Рабочие характеристики и габариты указываются как в британских единицах, начиная со страницы G4, так и в метрических единицах, начиная со страницы G70.

Наши опытные специалисты по системам распыления для металлургических предприятий всегда готовы вам помочь с подбором подходящего оборудования и оптимизацией системы. Чтобы найти вашего местного специалиста по продажам, перейдите по [этой ссылке](#)

ТЕХНОЛОГИИ РАСПЫЛЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

[ВВЕДЕНИЕ И ОГЛАВЛЕНИЕ](#)

[ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ИСПЫТАНИЕ](#)

[РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ](#)

[РЕШЕНИЯ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА](#)

[РЕШЕНИЯ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА](#)

[РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧУГУНА И СТАЛИ](#)

[ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ИСПЫТАНИЕ](#)

[ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО](#)

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ОГЛАВЛЕНИЕ

ФОРСУНКИ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

	БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ	МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
Форсунки 50070, 50085, 56780 и 64010 NCJ CasterJet®	G4	G70
Форсунки D40208 CasterJet	G5	G71
Форсунки D41968 и D41936 CasterJet с защитой от пульсаций	G6	G72
Форсунки 23530-XT и 58090-XT VeeJet®	G7	G73
Форсунки 56862	G8	G74
Распылительные насадки 49784-XT VeeJet	G8	G74

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

Форсунки 58050 и 58160 CasterJet	G9	G75
Форсунки D40206 CasterJet	G10	G76
Форсунки HHCC FullJet®	G11	G77
Форсунки HHX FullJet	G12	G78
Форсунки P45075 FullJet	G13	G79

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

Форсунки D41502 CasterJet	G14	G80
Распылительные насадки 25381 и D41828	G15	G81
Распылительные насадки D41539	G16	G82

ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

Форсунки 26010-1/4J	G17	G83
---------------------	-----	-----

ФОРСУНКИ ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ

	БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ	МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
Форсунки DescaleJet®	G18	G84
Насадки DescaleJet Pro	G19	G85
Обратные клапаны CVCN	G19	G85

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

	БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ	МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
Форсунки H-VV, H-VVL и H-DT VeeJet	G20	G86
Форсунки H-U, H-DU и U VeeJet	G23	G89
Форсунки MEG и MEG-SSTC WashJet®	G28	G94
Форсунки WEG и IMEG® WashJet	G29	G95
Форсунки K FloodJet®	G31	G97
Форсунки TEK FloodJet	G32	G98
Форсунки P FlatJet®	G33	G99
Распылительные насадки TPU и 13802 UniJet®	G34	G100
Распылительные насадки 14784 UniJet	G40	G106
Распылительные насадки 18897 VeeJet	G41	G107
Распылительные насадки 49803 и 49807 VeeJet	G43	G109
Распылительные насадки 58606 и 20799 VeeJet	G45	G111
Распылительные насадки FSUN-S VeeJet	G46	G112

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

	БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ	МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
Форсунки G, GG, H, HH, HF, GA и GGA FullJet	G48	G114
Форсунки HMFJ и HHMFJ FullJet с максимальным диаметром проходного сечения	G52	G118
Форсунки HHSJ SpiralJet®	G54	G120
Форсунки HHSJX SpiralJet	G55	G121
Форсунки VK	G56	G122
Форсунки GANV и GGANV FullJet	G57	G123
Форсунки R, RR и RF DistroJet®	G58	G124

ФОРСУНКИ С КВАДРАТНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

Форсунки G-SQ, GG-SQ и HH-SQ FullJet	G60	G126
Распылительные насадки TG и TG-SQ UniJet	G61	G127

ФОРСУНКИ С ОВАЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

Форсунки G-VL, GG-VL и HH-VL FullJet	G62	G128
--------------------------------------	-----	------

ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

	БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ	МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
Форсунки AX и BX WhirlJet®	G63	G129
Форсунки CX WhirlJet	G64	G130
Форсунки CF и E WhirlJet	G65	G131
Форсунки BD WhirlJet	G68	G134
Форсунки BSJ SpiralJet	G69	G135




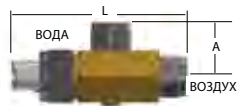
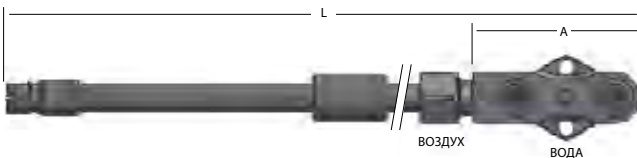


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 50070, 50085, 56780 И 64010 NCJ CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер				Вода 100 psi (гал/мин)	Воздух 45 psi (ст. куб. фут/мин)	Угол распыления
	50070	50085	64010	56780			
2	•		•	•	2,0	4,9	от 60° до 135°
2.5	•		•	•	2,5	5,6	
3	•				3,0	6,0	
3.5	•				3,5	9,8	
3.7	•		•	•	3,7	8,5	
4	•		•	•	4,0	9,9	
5	•				5,0	10,2	
5.7	•				5,7	12,7	
6.3	•				6,3	14,8	
6.5	•		•	•	6,5	15,5	
7			•	•	7,0	16,3	
8		•			8,0	18,0	
9		•			9,0	26,2	
10		•			10,0	23,7	
10.5		•			10,5	22,5	
12		•			12,0	23,0	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунки	Тип форсунки	Присоединительный размер воздушного соединения (дюйм)	Присоединительный размер водяного соединения (дюйм)	L (дюйм)	A (дюйм)
	50070	1/2 (Мама)	1/2 (Мама)	5,91 мин,	1,36
	50085	1/2 (Мама)	1/2 (Мама)	8,69 мин,	1,55
	64010	3/8 (Мама)	3/8 (Мама)	3,86	1,18
	56780	3/8 (Мама)	3/8 (Мама)	8,86	5,80

Длина может меняться; доступны другие типоразмеры. Выпускаются с резьбой NPT или BSPT, если не указано другое

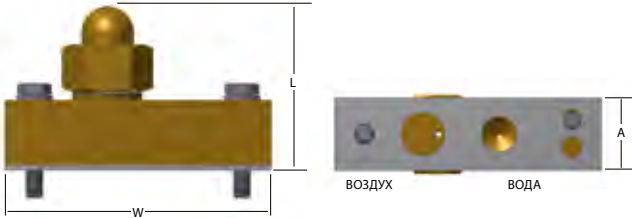


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D40208 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер	Вода 100 psi (гал/мин)	Воздух 45 psi (ст. куб. фут/мин)	Угол распыления
	D40208			
480	•	1,3	8,0	от 30° до 140°
490	•	1,3	5,2	
520	•	1,8	5,2	
530	•	2,2	4,1	
630	•	4,2	3,6	
640	•	3,7	3,9	
720	•	5,8	4,9	
770	•	7,3	7,1	
780	•	8,0	6,9	
850	•	10,3	7,2	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунки	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (дюйм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (дюйм)	W (дюйм)	A (дюйм)
	D40208	0,47	0,59	2,11	3,58	0,98

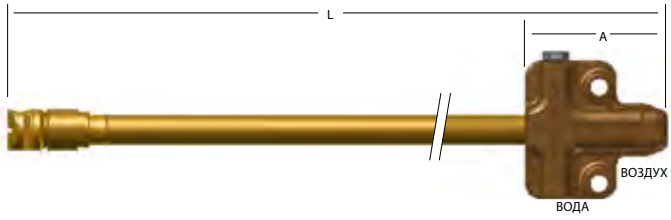
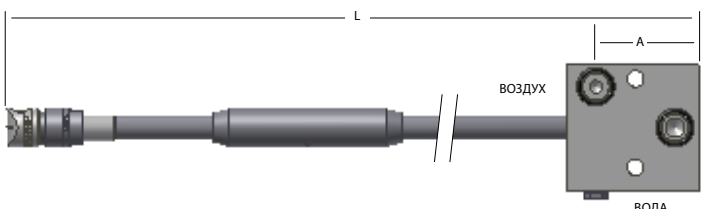


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D41968 И D41936 CASTERJET® С ЗАЩИТОЙ ОТ ПУЛЬСАЦИЙ

Типоразмер	Заводской номер		Вода 100 psi (гал/мин)	Воздух 45 psi (ст. куб. фут/мин)	Угол распыления
	D41968	D41936			
0.7	•	•	0,8	0,8	от 40° до 120°
1.3	•		1,3	1,7	
1.7	•		1,7	1,1	
2	•	•	1,9	2,6	
2.5	•		2,3	4,1	
2.7	•		2,4	6,9	
3	•	•	3,1	3,2	
3.5	•		3,3	3,7	
4	•		3,7	5,0	
4.5	•		4,2	4,7	
5	•		4,9	5,9	
6	•		5,7	4,2	
7.5	•	•	6,9	3,9	
8	•		6,9	3,9	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунки	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (дюйм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (дюйм)	A (дюйм)
	D41968*	0,31	0,47	42,9 мин.	3,27
	D41936*	0,31	0,47	54,53 мин.	1,97

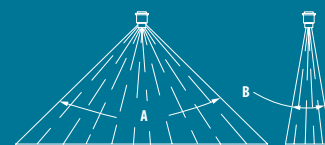
*Длина варьируется





РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 23530-ХТ И 58090-ХТ VEEJET®




Тип форсунки	Типоразмер	Расход (гал/мин)							Угол распыления при 40 psi	
		10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi	A	B
23530-ХТ	15	0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,4	3,4	105°	30°
	10	0,5	0,7	1,0	1,2	1,4	1,6	2,2	110°	30°
	20	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,2	4,5	110°	30°
58090-ХТ	20	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,2	4,5	45°	30°
	20	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,2	4,5	85°	30°
	26	1,3	1,8	2,6	3,2	3,7	4,1	5,8	85°	30°
	10	0,5	0,7	1,0	1,2	1,4	1,6	2,2	110°	30°
	15	0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,4	3,4	110°	30°
	20	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,2	4,5	110°	30°
	26	1,3	1,8	2,6	3,2	3,7	4,1	5,8	110°	30°
	40	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	8,9	110°	30°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунки	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	D/пазы (дюйм)
	58090-ХТ (Папа)	1/4	1,0	9/16	0,63
		3/8	1,25	11/16	0,75

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунки	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	D/пазы (дюйм)
	23530-ХТ (Папа)	3/8	1,27	11/16	0,5

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.





РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 56862

Тип форсунки	Присоединительный размер входного соединения (дюйм)	Расход (гал/мин)							Угол распыления при 40 psi
		10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi	
56862	1/2	1,1	1,5	2,2	2,6	3,0	3,4	4,8	20°

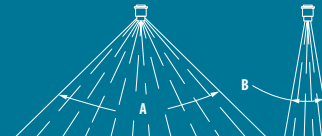
За счет сдвоенного факела распыла с плотными краями каждая форсунка может охлаждать два валка.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединительный размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	D/пазы (дюйм)
	56862 (Папа)	1/2	1,5	7/8	0,63

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ
49784-ХТ VEEJET®

Тип насадки	Типоразмер	Расход (гал/мин)						Угол распыления при 40 psi	
		20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	150 psi	A	B
•	20	1,41	2,00	2,45	2,83	3,16	3,87	65°, 80°	30°
•	30	2,12	3,00	3,67	4,25	4,74	5,80		
•	40	2,83	4,00	4,89	5,65	6,32	7,74		
•	50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68		
•	120	8,60	12,00	14,4	16,4	18,0	21,9	80°	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Распылительная насадка	Тип распылительной насадки	L (дюйм)	D (дюйм)
	49784-ХТ	1,50	0,70

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

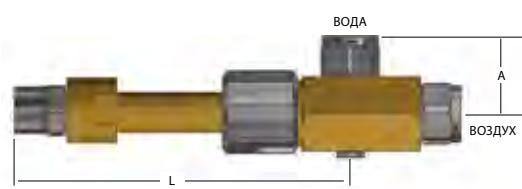
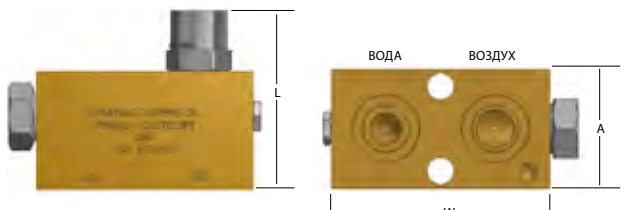


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 58050 И 58160 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер		Вода 100 psi (гал/мин)	Воздух 45 psi (ст. куб. фут/мин)	Угол распыления
	58050	58160			
075	•	•	0,7	4,7	45°, 60°, 90°
090	•	•	0,9	4,7	
095	•	•	0,95	4,8	
210	•	•	2,1	10,0	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (дюйм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (дюйм)	A (дюйм)	W (дюйм)
	58050	1/4 (Мама)	1/4 (Мама)	3,9 мин.*	1,10	—
	58160	0,39	0,39	2,93	1,58	2,76

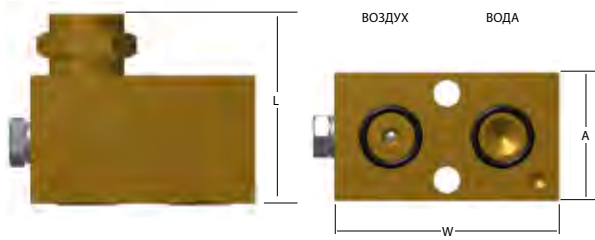


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D40206 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер	Вода 100 psi (гал/мин)	Воздух 45 psi (ст. куб. фут/мин)	Угол распыления
	D40206			
400	•	0,6	8,4	от 60° до 90°
440	•	0,7	8,7	
480	•	0,9	8,1	
510	•	1,2	6,7	
520	•	1,7	3,7	
530	•	1,8	3,7	
560	•	2,3	4,9	
640	•	3,8	8,1	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (дюйм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (дюйм)	W (дюйм)	A (дюйм)
	D40206*	0,39	0,47	2,32	2,76	1,58

* Также доступны другие размеры.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ ННСС FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр свободного проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления при 40 psi
	ННСС				10 psi	20 psi	30 psi	40 psi	50 psi	60 psi	70 psi	80 psi	90 psi	100 psi	
1/4	●	6.5	0,085	0,068	0,65	0,89	1,1	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	68°
	●	8	0,088	0,071	0,80	1,1	1,3	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	2,2	2,3	
	●	10	0,098	0,072	1,0	1,4	1,7	1,9	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	74°
	●	12.5	0,106	0,075	1,25	1,7	2,1	2,4	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,7	
3/8	●	15	0,128	0,085	1,5	2,1	2,5	2,9	3,2	3,5	3,7	4,0	4,2	4,4	
1/2	●	20	0,111	0,101	2,0	2,8	3,4	3,8	4,3	4,6	5,0	5,3	5,6	5,8	
	●	25	0,119	0,115	2,5	3,5	4,2	4,8	5,3	5,8	6,2	6,6	7,0	7,3	
	●	32	0,170	0,120	3,2	4,5	5,4	6,1	6,8	7,4	7,9	8,4	8,9	9,4	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединительный размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)
	ННСС (Папа)	1/4	0,875	9/16
		3/8	0,938	11/16
		1/2	1,16	7/8

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ФОРСУНКИ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ ННХ FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)		
	ННХ				5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	150 psi	7 psi	20 psi	80 psi
1/4	●	5	0,078	0,046	0,36	0,42	0,50	0,69	0,82	0,95	1,2	1,3	1,5	1,8	60	65	61
	●	6.5	0,093	0,062	0,47	0,55	0,65	0,89	1,1	1,3	1,5	1,7	1,9	2,3	45	50	46
	●	8	0,109	0,046	0,58	0,68	0,80	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	68	80	76
	●	10	0,109	0,062	0,73	0,85	1,0	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,0	3,6	58	67	61
	●	12	0,125	0,062	0,87	1,0	1,2	1,7	2,0	2,3	2,7	3,1	3,5	4,2	71	81	72
	●	14.5	0,140	0,062	1,05	1,2	1,45	2,0	2,4	2,7	3,3	3,8	4,2	5,0	78	89	75
3/8	●	15	0,140	0,093	1,1	1,3	1,5	2,1	2,5	2,9	3,5	4,0	4,4	5,3	64	67	61
	●	18	0,156	0,093	1,3	1,5	1,8	2,5	3,0	3,4	4,1	4,7	5,2	6,3	77	86	73
	●	20	0,171	0,109	1,5	1,7	2,0	2,8	3,4	3,8	4,6	5,3	5,9	7,0	76	80	73
	●	22	0,187	0,109	1,6	1,9	2,2	3,0	3,7	4,2	5,1	5,8	6,4	7,8	87	90	82

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)
	ННХ (Пана)	1/4	0,875	9/16
		3/8	0,938	11/16

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ P45075 FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)							Угол распыления при 20 psi
	P45075				10 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	
1/4	●	4	0,076	0,047	0,42	0,57	0,70	0,81	0,96	1,1	1,2	65°
	●	5.5	0,084	0,050	0,56	0,78	0,96	1,1	1,3	1,5	1,6	
	●	7.5	0,099	0,050	0,77	1,1	1,3	1,5	1,8	2,0	2,2	45°, 65°
3/8	●	3	0,060	0,040	0,28	0,39	0,48	0,55	0,61	0,71	0,79	65°
	●	3.5	0,065	0,047	0,35	0,48	0,58	0,66	0,80	0,91	1,0	
	●	4	0,072	0,047	0,42	0,57	0,70	0,81	0,96	1,1	1,2	
	●	5	0,081	0,063	0,46	0,65	0,80	0,93	1,1	1,3	1,5	
	●	5.5	0,084	0,050	0,56	0,78	0,96	1,1	1,3	1,5	1,6	
	●	7	0,094	0,050	0,70	0,96	1,2	1,3	1,6	1,8	2,0	45°, 65°
	●	8.5	0,103	0,063	0,85	1,2	1,5	1,7	2,0	2,2	2,5	65°
	●	10	0,109	0,063	0,94	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	2,7	45°, 65°
	●	11	0,112	0,063	1,1	1,5	1,8	2,1	2,5	2,9	3,2	
	●	14	0,136	0,093	1,43	2,0	2,4	2,7	3,3	3,7	4,1	60°
	●	22	0,166	0,118	2,2	3,0	3,5	3,9	4,6	5,1	5,6	60°, 90°
	●	7W	0,086	0,050	0,70	0,90	1,0	1,1	1,3	1,5	1,6	120°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	C (дюйм)	Вес нетто (унция)
	P45075 (Мама)	1/4	1,09	13/16	0,75	1,9
		3/8	1,05	7/8	0,83	1,9

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

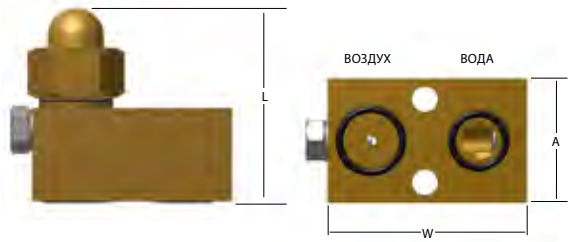


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D41502 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер	Расход воды при 100 psi (гал/мин)	Расход воздуха при 45 psi (ст. куб. фут/мин)	Угол распыления
	D41502			
450	•	0,8	5,2	от 70° до 120°
510	•	1,2	7,9	
520	•	1,2	3,2	
540	•	2,0	5,2	
600	•	2,8	4,6	
610	•	3,2	4,0	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

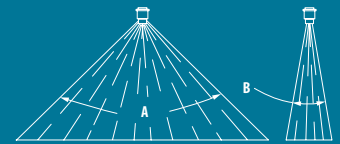
Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (дюйм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (дюйм)	W (дюйм)	A (дюйм)
	D41502*	0,47	0,59	2,09	2,52	1,58

* Также доступны другие размеры




РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА: РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ
НАСАДКИ 25381 И D41828

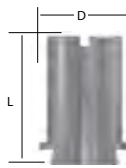


Тип форсунки		Типоразмер	Расход (гал/мин)					Угол распыления при 40 psi	
25381	D41828		20 psi	40 psi	70 psi	100 psi	200 psi	A	B
•	•	6	0,44	0,59	0,75	0,88	1,3	90°	20°
								70°	
•	•	8	0,58	0,78	0,99	1,2	1,6	90°	20°
								70°	
•	•	9	0,65	0,89	1,2	1,6	1,75	90°	20°
								70°	
•	•	13	0,90	1,3	1,7	1,85	2,4	90°	20°
								70°	
								70°	20°
•	•	14	1,1	1,5	1,8	2,1	2,9	90°	20°
								70°	
								70°	30°
•	•	19	1,4	1,8	2,5	2,8	3,9	90°	20°
								70°	
•	•	21	1,6	2,1	2,7	3,2	4,5	90°	20°
								70°	
								70°	30°
•	•	28	1,9	2,6	3,6	4,2	5,9	90°	20°
								70°	
								70°	30°
•	•	35	2,5	3,5	4,5	5,2	7,2	90°	20°
								70°	
								70°	30°
•	•	46	3,4	4,6	5,9	6,9	9,0	90°	20°
								70°	
								70°	30°
•	•	61	4,5	6,1	7,9	9,0	12,5	90°	20°
								70°	
								70°	30°
•	•	100	7,3	10,0	14,0	15,5	20,1	90°	20°
								70°	
								70°	30°
								70°	20°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	L (дюйм)	D (дюйм)	Вес нетто (унция)
	25381	1,378	0,945	2,1

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

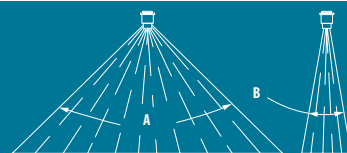
Форсунка	Тип форсунки	L (дюйм)	D (дюйм)	Вес нетто (унция)
	D41828	1,34	0,79	3,0

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



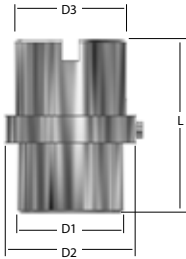
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА: РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ D41539



Тип распылительной насадки	Типоразмер	Расход (гал/мин)						Угол распыления at 40 psi	
		20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	150 psi	A	B
D41539									
•	6	1,1	1,6	2,0	2,3	2,5	3,1	80°	24°
•	8	1,5	2,1	2,6	3,0	3,3	4,1		
•	12	2,3	3,2	3,9	4,5	5,1	6,2		
•	18	3,3	4,7	5,8	6,6	7,4	9,1		32°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип распылительной насадки	L (дюйм)	D1 (дюйм)	D2 (дюйм)	D3 (дюйм)
	D41539	2,05	1,26	1,5	1,34



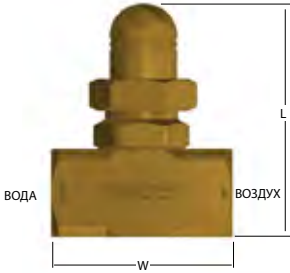
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ: ФОРСУНКИ 26010-1/4J

Тип форсунки	Типоразмер*	Давление (psi)		Расход		Угол распыления
		Воздух	Жидкость	Расход воздуха (ст. куб. фут/мин)	Расход жидкости (гал/мин)	
26010-1/4J						
●	0	40	37	3,0	0,5	90°
●	1		33	9,7	1,0	
●	2		35	10,5	1,5	
●	3		60	6,2	2,8	
●	4		35	10,5	1,5	120°
●	5		60	5,5	2,8	

* Количество маркировочных колец на колпачке для воздуха

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (дюйм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (дюйм)	W (дюйм)
	26010-1/4J	1/4	1/4	2,38	1,5

РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ФОРСУНКИ ДЛЯ ГИДРОСБИВА ОКАЛИНЫ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Тип форсунки								Типоразмер	Расход (гал/мин)								
AA214 Compact	DescalJet Pro	Mini DescalJet Pro	26180/ 26190	AA218/ AA219	HiScaleJet	HSJ	Mini HiScaleJet		1000 psi	1500 psi	2000 psi	2500 psi	3000 psi	3500 psi	4000 psi	4500 psi	5000 psi
●								-02	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0	2,1	2,2
●								-03	1,5	1,8	2,1	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4
●								-04	2,0	2,4	2,8	3,2	3,5	3,7	4,0	4,2	4,5
●		●						-05	2,5	3,1	3,5	4,0	4,3	4,7	5,0	5,3	5,6
●		●					●	-06	3,0	3,7	4,2	4,7	5,2	5,6	6,0	6,4	6,7
●		●					●	-07	3,5	4,3	4,9	5,5	6,1	6,5	7,0	7,4	7,8
●	●	●	●	●	●	●	●	-08	4,0	4,9	5,7	6,3	6,9	7,5	8,0	8,5	8,9
●	●	●	●	●	●	●	●	-09	4,5	5,5	6,4	7,1	7,8	8,4	9,0	9,5	10,1
●	●	●	●	●	●	●	●	-10	5,0	6,1	7,1	7,9	8,7	9,4	10,0	10,6	11,2
●	●	●	●	●	●	●	●	-12	6,0	7,3	8,5	9,5	10,4	11,2	12,0	12,7	13,4
●	●	●	●	●	●	●	●	-15	7,5	9,2	10,6	11,9	13,0	14,0	15,0	15,9	16,8
	●	●	●	●	●	●	●	-20	10,0	12,2	14,1	15,8	17,3	18,7	20	21	22
	●	●	●	●	●	●	●	-25	12,5	15,3	17,7	19,8	22	23	25	27	28
	●	●	●	●	●	●	●	-30	15,0	18,4	21	24	26	28	30	32	34
	●	●	●	●	●	●	●	-35	17,5	21	25	28	30	33	35	37	39
	●	●	●	●	●	●	●	-40	20	24	28	32	35	37	40	42	45
	●	●	●	●	●	●	●	-50	25	31	35	40	43	47	50	53	56
	●		●	●	●	●	●	-55	28	34	39	43	48	51	55	58	61
	●		●	●	●	●	●	-60	30	37	42	47	52	56	60	64	67
	●		●	●	●	●	●	-70	35	43	49	55	61	65	70	74	78

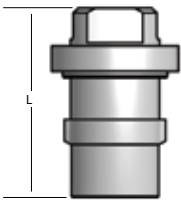
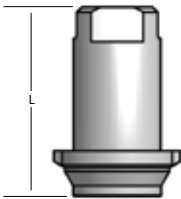
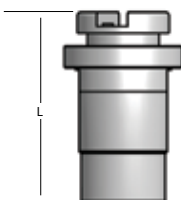
ГАБАРИТЫ И ВЕС

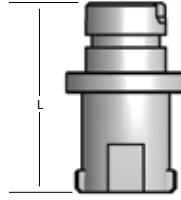
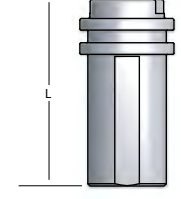
Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение	L (дюйм)
	Форсунки DescalJet[®] Pro	Доступны адаптеры со сварным или резьбовым соединением диаметром 1" (Папа); в некоторых исполнениях используется высокопрочная насадка для сетчатого фильтра с адаптером корпуса для увеличения длины или без него. Также выпускается миниатюрная конфигурация. Исполнение выступа для коллектора зависит от типа соединения.	Минимальная общая длина: 5,59 Максимальная длина: 7,48 Длина форсунки Mini DescalJet Pro: 6,12 Можно заказать форсунки любой длины в диапазоне от минимальной до максимальной. Форсунки большей длины изготавливаются под заказ.

Габариты форсунок отличаются в зависимости от производительности, конфигурации и выбранных вариантов исполнения. Обратитесь к вашему местному специалисту по продажам, чтобы запросить информацию о габаритах других типов форсунок для гидросбива окалины



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Корпус насадки DescaleJet® Pro	Заводской номер	L (дюйм)	Диаметр (дюйм)
	98016-1-SS	1,87	1,25
	98016-2-SS	1,87	1,12
	98016-3-SS	1,87	1,16

Корпус насадки DescaleJet® Pro	Заводской номер	L (дюйм)	Диаметр (дюйм)
	98016-4-SS	1,87	1,18
	98016-5-SS	1,87	0,94

За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Обратные клапаны CVCN	Тип форсунки	L (дюйм)
 <p>Обратные клапаны CVCN различной длины подбираются под действующие форсунки DescaleJet Pro.</p>	DescaleJet Pro с клапаном CVCN	от 8,1 до 11,2

За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-VV, Н-VVL И Н-DT VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)								Угол распыления (°)				
	H-VV		H-VVL		H-DT				5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4															
110°	●	●	●	●			01	0,026	0,035	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	94	110	121	124
	●	●	●	●			015	0,032	0,05	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	97	110	121	124
	●	●	●	●		●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	98	110	120	125
	●	●	●	●		●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	99	110	120	123
	●	●	●	●	●	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	100	110	119	122
	●	●	●	●		●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	100	110	118	122
	●	●	●	●	●	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	101	110	117	122
	●	●	●	●		●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	102	110	117	121
	●	●	●	●	●	●	10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	103	110	117	119
	●	●	●	●		●	15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	104	110	117	118
95°	●		●		●		0050	0,018	—	—	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	81	95	105	113
	●	●	●	●			01	0,026	0,035	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	81	95	105	113
	●		●	●			015	0,032	0,05	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	82	95	105	113
	●	●	●	●	●	●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	82	95	105	113
	●	●	●	●		●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	83	95	104	111
	●	●	●	●	●	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	84	95	103	108
	●	●	●	●	●		05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	84	95	102	107
	●	●	●	●	●	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	86	95	101	106
	●				●		065	0,064	0,23	0,33	0,46	0,65	0,92	1,0	1,5	1,8	2,3	86	95	101	106
	●	●	●	●	●	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	87	95	100	105
80°	●	●	●	●			0050	0,018	—	—	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	61	80	95	101
	●	●	●	●			0067	0,021	—	0,033	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	67	80	94	99
	●	●	●	●	●	●	01	0,026	—	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	68	80	89	92
		●	●	●		●	015	0,032	—	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	68	80	89	92
	●	●	●	●	●	●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	69	80	88	91
	●	●	●	●	●	●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	70	80	87	90
	●	●	●	●	●	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	71	80	86	89
	●	●	●	●	●	●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	71	80	86	89
	●	●	●	●	●	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	72	80	85	88
	●				●	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	72	80	85	88
	●	●	●	●	●	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	72	80	84	87
		●		●	●	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	73	80	84	87

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ H-VV, H-VVL И H-DT VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)			
	H-VV		H-VVL		H-DT				5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi	
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																
73°	●	●	●	●	●		0077	0,023	—	0,039	0,055	0,077	0,11	0,12	0,17	0,21	0,27	53	73	86	92	
	●	●	●	●			0154	0,032	0,054	0,077	0,11	0,15	0,22	0,24	0,34	0,42	0,54	55	73	84	88	
		●		●			0231	0,038	0,082	0,12	0,16	0,23	0,33	0,37	0,52	0,63	0,82	56	73	83	87	
	●	●	●	●			0308	0,044	0,11	0,15	0,22	0,31	0,44	0,49	0,69	0,84	1,1	58	73	82	86	
		●		●			0462	0,054	0,16	0,23	0,33	0,46	0,65	0,73	1,0	1,3	1,6	60	73	80	84	
	●		●				0770	0,069	0,27	0,39	0,54	0,77	1,1	1,2	1,7	2,1	2,7	64	73	77	82	
65°	●		●				0017	0,011	—	—	0,012	0,017	0,024	0,027	0,038	0,047	0,06	44	65	77	86	
	●		●				0033	0,015	—	—	0,023	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12	47	65	76	83	
	●	●	●	●	●		0067	0,021	—	0,033	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	50	65	75	81	
	●	●	●	●	●	●	01	0,026	—	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	51	65	74	80	
	●	●	●	●			015	0,032	—	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	51	65	74	80	
	●	●	●	●	●	●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	52	65	73	79	
	●		●				025	0,039	0,09	0,13	0,18	0,25	0,35	0,40	0,56	0,68	0,88	52	65	73	79	
	●	●	●	●	●	●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	53	65	72	78	
	●	●	●	●	●	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	53	65	72	76	
	●	●	●	●	●	●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	53	65	72	76	
		●			●	●	055	0,059	0,19	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	53	65	72	76	
	●	●		●	●	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	54	65	72	75	
		●			●	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	54	65	71	75	
	●	●	●	●	●	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	55	65	71	74	
	●				●	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	55	65	71	74	
50°	●	●	●	●			01	0,026	—	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	37	50	59	65	
	●	●	●	●			02	0,035	—	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	39	50	57	63	
	●	●	●	●		●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	40	50	56	62	
	●	●	●	●		●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	42	50	56	61	
	●	●	●	●		●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	44	50	56	61	
	●					●	055	0,059	0,19	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	44	50	56	61	
	●	●	●	●		●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	45	50	56	60	
	●	●				●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	45	50	56	60	
	●	●	●	●		●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	45	50	55	60	
		●			●	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	45	50	55	59	
40°	●	●	●	●	●		01	0,026	—	—	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	26	40	52	59	
	●	●	●	●	●		015	0,032	—	—	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	27	40	52	59	
	●	●	●	●	●	●	02	0,035	—	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	29	40	51	58	
	●	●	●	●	●	●	03	0,043	—	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	30	40	50	57	
	●	●	●	●	●	●	04	0,050	—	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	30	40	50	56	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ H-VV, H-VVL И H-DT VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)			
	H-VV		H-VVL		H-DT																	
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi	
40°	●	●	●	●	●	●	05	0,056	—	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	31	40	49	55	
	●	●			●	●	055	0,059	—	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	31	40	49	55	
	●	●	●	●	●	●	06	0,061	—	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	31	40	49	55	
	●	●			●	●	065	0,064	—	0,33	0,46	0,65	0,92	1,0	1,5	1,8	2,3	31	40	48	54	
	●	●			●	●	07	0,066	—	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	31	40	48	54	
	●	●	●	●	●	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	31	40	47	53	
	●						085	0,073	0,30	0,43	0,60	0,85	1,2	1,3	1,9	2,3	3,0	32	40	46	50	
	●	●			●	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	32	40	46	50	
25°	●	●	●	●	●		01	0,026	—	—	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	14	25	34	42	
	●	●	●	●	●	●	02	0,035	—	—	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	15	25	33	40	
	●	●	●	●	●	●	03	0,043	—	—	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	15	25	33	40	
	●	●	●	●	●	●	04	0,050	—	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	16	25	32	39	
				●	●	●	045	0,053	—	0,23	0,32	0,45	0,64	0,71	1,0	1,2	1,6	16	25	32	39	
	●	●	●	●	●	●	05	0,056	—	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	16	25	32	39	
	●	●			●	●	055	0,059	—	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	16	25	31	38	
	●	●	●	●	●	●	06	0,061	—	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	17	25	31	38	
	●	●			●	●	065	0,064	—	0,33	0,46	0,65	0,92	1,0	1,5	1,8	2,3	17	25	31	38	
	●	●	●		●	●	07	0,066	—	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	17	25	31	38	
	●	●					075	0,068	—	0,38	0,53	0,75	1,1	1,2	1,7	2,1	2,7	17	25	31	38	
	●	●	●	●	●	●	08	0,071	—	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	17	25	31	38	
	●						085	0,073	—	0,43	0,60	0,85	1,2	1,3	1,9	2,3	3,0	18	25	31	37	
	●	●			●	●	09	0,075	—	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	17	25	31	37	
					●		15	0,094	—	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	18	25	31	37	
15°	●	●		●			01	0,026	—	—	—	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	—	15	24	28	
	●		●		●	●	02	0,035	—	—	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	6	15	22	27	
	●	●	●	●	●	●	03	0,043	—	—	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	6	15	22	27	
	●	●	●	●	●	●	04	0,050	—	—	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	7	15	21	26	
	●	●	●	●	●	●	05	0,056	—	—	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	7	15	21	26	
	●	●			●	●	055	0,059	—	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	7	15	21	26	
	●	●	●	●	●	●	06	0,061	—	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	8	15	21	26	
	●	●			●	●	065	0,064	—	0,33	0,46	0,65	0,92	1,0	1,5	1,8	2,3	8	15	20	25	
		●			●	●	07	0,066	—	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	8	15	20	25	
	●	●	●	●	●	●	08	0,071	—	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	9	15	20	25	
	●	●			●	●	085	0,073	—	0,43	0,60	0,85	1,2	1,3	1,9	2,3	3,0	9	15	19	24	
	●	●			●	●	09	0,075	—	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	9	15	19	24	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ H-U, H-DU И U VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)			
	H-U					H-DU		U					5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi	
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																
110°		●									20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	105	110	117	118	
95°	●	●		●		●	●				10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	89	95	100	105	
	●	●		●		●	●				15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	90	95	100	105	
	●	●	●				●				20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	90	95	100	105	
	●	●		●		●	●				30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	91	95	101	105	
		●	●	●			●				40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	92	95	100	105	
		●		●			●				50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	93	95	99	103	
		●		●			●				60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	93	95	99	103	
		●	●	●			●				70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	93	95	99	103	
				●							80	0,217	2,8	4,0	5,7	8,0	11,3	12,6	17,9	22	28	93	95	99	102	
				●							100	0,243	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35	93	95	99	102	
				●							150	0,297	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53	93	95	99	102	
					●						400	0,472	14,1	20	28	40	57	63	89	110	141	93	95	99	102	
80°	●	●	●	●		●	●				10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	73	80	84	87	
	●	●		●		●	●				15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	74	80	83	86	
		●	●	●			●				50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	74	80	83	85	
		●	●	●			●				60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	75	80	83	85	
		●	●	●			●				70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	75	80	83	86	
			●	●							100	0,243	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35	75	80	83	86	
			●	●							150	0,297	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53	73	80	84	86	
				●	●						200	0,343	7,1	10,0	14,1	20	28	32	45	55	71	74	80	82	85	
					●						400	0,472	14,1	20	28	40	57	63	89	110	141	78	80	81	83	
								●			500	0,528	17,7	25	35	50	71	79	112	137	177	78	80	81	83	
								●			580	0,569	21	29	41	58	82	92	130	159	205	78	80	81	83	
65°	●	●	●			●	●				10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	56	65	71	74	
	●	●									12	0,084	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2	56	65	71	73	
	●	●	●	●		●	●				15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	56	65	70	73	
	●	●		●		●	●				20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	57	65	70	73	
	●										25	0,121	0,88	1,3	1,8	2,5	3,5	4,0	5,6	6,8	8,8	57	65	69	73	
	●	●	●			●	●				30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	58	65	69	72	
	●	●	●			●	●				40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	59	65	68	72	
	●	●	●	●			●				50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	60	65	68	71	
		●	●	●			●				60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	60	65	68	71	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ H-U, H-DU И U VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)			
	H-U					H-DU		U					5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi	
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																
65°		●	●	●		●	●				70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	60	65	68	71	
			●	●							100	0,243	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35	58	65	69	70	
			●	●							150	0,297	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53	59	65	68	70	
				●	●						200	0,343	7,1	10,0	14,1	20	28	32	45	55	71	60	65	67	69	
					●						250	0,373	8,8	12,5	17,7	25	35	40	56	68	88	60	65	67	69	
					●						300	0,409	10,6	15,0	21	30	42	47	67	82	106	60	65	67	69	
					●						400	0,472	14,1	20	28	40	57	63	89	110	141	60	65	67	69	
								●	●		500	0,528	17,7	25	35	50	71	79	112	137	177	60	65	66	68	
								●			580	0,569	21	29	41	58	82	92	130	159	205	61	65	66	68	
50°						●					02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	39	50	57	63	
						●					03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	40	50	56	62	
						●					04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	42	50	56	61	
						●					05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	44	50	56	61	
						●					055	0,059	0,19	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	44	50	56	61	
						●					06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	45	50	56	60	
						●					07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	45	50	56	60	
						●					08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	45	50	55	60	
	●	●	●			●	●				10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	45	50	55	59	
		●	●	●		●	●				15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	45	50	55	59	
	●	●	●	●			●				20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	45	50	55	59	
	●	●	●	●			●				30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	45	50	55	59	
	●	●	●			●	●				40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	46	50	54	59	
	●	●	●				●				50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	46	50	54	59	
		●	●				●				60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	46	50	54	59	
		●	●	●				●			70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	46	50	54	59	
		●	●								80	0,217	2,8	4,0	5,7	8,0	11,3	12,6	17,9	22	28	45	50	53	58	
			●								85	0,224	3,0	4,3	6,0	8,5	12,0	13,4	19,0	23	30	45	50	53	57	
		●									90	0,230	3,2	4,5	6,4	9,0	12,7	14,2	20	25	32	45	50	53	56	
			●	●							100	0,243	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35	44	50	52	54	
			●								110	0,255	3,9	5,5	7,8	11,0	15,6	17,4	25	30	39	45	50	53	54	
			●								120	0,266	4,2	6,0	8,5	12,0	17,0	19,0	27	33	42	44	50	53	55	
			●								135	0,282	4,8	6,8	9,5	13,5	19,1	21	30	37	48	45	50	52	55	
			●	●							150	0,297	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53	45	50	52	55	
				●							200	0,343	7,1	10,0	14,1	20	28	32	45	55	71	46	50	52	55	
				●							250	0,384	8,8	12,5	17,7	25	35	40	56	68	88	46	50	52	55	
					●						400	0,472	14,1	20	28	40	57	63	89	110	141	46	50	52	55	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-U, Н-DU И U VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)			
	H-U					H-DU		U																		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi	
50°								●	●		500	0,528	17,7	25	35	50	71	79	112	137	177	49	50	51	54	
								●			580	0,569	21	29	41	58	82	92	130	159	205	49	50	51	53	
									●		750	0,647	27	38	53	75	106	119	168	205	265	49	50	51	53	
									●		1000	0,747	35	50	71	100	141	158	224	274	354	49	50	51	53	
										●	1500	0,915	53	75	106	150	212	237	335	411	530	49	50	51	52	
										●	2000	1,056	71	100	141	200	283	316	447	548	707	49	50	51	52	
40°	●	●	●			●	●				10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	32	40	45	48	
	●	●	●	●		●	●				15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	32	40	45	48	
	●	●	●	●		●	●				20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	32	40	45	48	
	●	●	●			●	●				30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	33	40	45	48	
	●	●	●			●	●				40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	34	40	45	48	
		●	●	●			●				50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	35	40	45	48	
		●	●	●			●				60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	35	40	45	48	
		●	●	●			●				70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	35	40	45	48	
		●									80	0,217	2,8	4,0	5,7	8,0	11,3	12,6	17,9	22	28	35	40	44	47	
			●	●							100	0,243	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35	34	40	43	46	
			●	●							150	0,297	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53	35	40	43	44	
				●							200	0,343	7,1	10,0	14,1	20	28	32	45	55	71	36	40	42	44	
								●			500	0,528	17,7	25	35	50	71	79	112	137	177	38	40	41	45	
25°	●	●				●	●				10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	18	25	31	37	
	●	●	●			●	●				15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	18	25	31	37	
	●	●	●			●	●				20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	19	25	31	37	
	●	●	●			●	●				30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	20	25	30	36	
		●	●			●	●				40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	21	25	29	35	
		●	●				●				50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	21	25	29	35	
		●	●				●				60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	22	25	29	35	
		●	●	●			●				70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	22	25	29	35	
			●	●							100	0,243	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35	23	25	28	32	
			●	●							150	0,297	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53	24	25	28	30	
				●							200	0,343	7,1	10,0	14,1	20	28	32	45	55	71	24	25	26	29	
								●	●		500	0,528	17,7	25	35	50	71	79	112	137	177	24	25	26	29	
									●		750	0,647	27	38	53	75	106	119	168	205	265	24	25	26	28	
									●		1000	0,747	35	50	71	100	141	158	224	274	354	24	25	26	28	
	15°	●	●				●	●				10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	10	15	19	24
●		●	●			●	●				15	0,094	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	10	15	19	24	
●		●	●			●	●				20	0,109	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	10	15	19	23	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ H-U, H-DU И U VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)			
	H-U					H-DU		U																		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi	
15°	●	●	●			●	●				30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	10	15	19	21	
	●	●	●			●	●				40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	10	15	18	21	
		●	●	●			●				50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	11	15	18	21	
		●	●				●				60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	11	15	18	21	
		●	●	●			●				70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	11	15	18	21	
			●	●							100	0,243	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35	13	15	17	18	
			●								120	0,266	4,2	6,0	8,5	12,0	17,0	19,0	27	33	42	13	15	17	18	
				●							150	0,297	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53	14	15	17	18	
				●							200	0,343	7,1	10,0	14,1	20	28	32	45	55	71	14	15	17	18	
									●		500	0,528	17,7	25	35	50	71	79	112	137	177	14	15	16	17	
0°									●		1000	0,747	35	50	71	100	141	158	224	274	354	14	15	16	17	
	●	●					●				03	0,041	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	0° = Сплошная струя				
	●	●				●	●				04	0,047	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4					
	●	●				●	●				05	0,053	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8					
	●	●				●	●				055	0,055	0,19	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9					
	●	●				●	●				06	0,058	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1					
	●	●				●	●				065	0,060	0,23	0,33	0,46	0,65	0,92	1,0	1,5	1,8	2,3					
		●				●	●				07	0,062	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5					
	●	●				●	●				08	0,067	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8					
	●										085	0,069	0,30	0,43	0,60	0,85	1,2	1,3	1,9	2,3	3,0					
	●	●				●	●				09	0,071	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2					
	●	●				●	●				10	0,075	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5					
		●				●					12	0,082	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2					
	●	●				●	●				15	0,091	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3					
	●	●	●			●	●				20	0,106	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1					
	●	●				●	●				30	0,129	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6					
	●	●				●	●				40	0,149	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1					
		●					●				50	0,167	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7					
		●					●				60	0,183	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21					
		●	●				●				70	0,198	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25					
		●	●								80	0,211	2,8	4,0	5,7	8,0	11,3	12,6	17,9	22	28					
			●								100	0,236	3,5	5,0	7,1	10,0	14,1	15,8	22	27	35					
			●								120	0,259	4,2	6,0	8,5	12,0	17,0	19,0	27	33	42					
		●		●							150	0,289	5,3	7,5	10,6	15,0	21	24	34	41	53					
				●							165	0,303	5,8	8,3	11,7	16,5	23	26	37	45	58					
				●							200	0,334	7,1	10,0	14,1	20	28	32	45	55	71					

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ H-U, H-DU И U VEEJET®

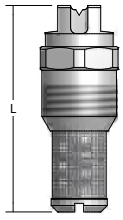
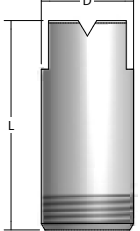
Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)			
	H-U					H-DU		U					5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi	
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																
0°			●	●							250	0,373	8,8	12,5	17,7	25	35	40	56	68	88	0 = Сплошная струя				
					●						350	0,437	12,4	17,5	25	35	49	55	78	96	124					
								●	●		570	0,558	20	29	40	57	81	90	127	156	202					
					●						700	0,618	25	35	49	70	99	111	157	192	247					
								●			1000	0,739	35	50	71	100	141	158	224	274	354					
								●			1100	0,775	39	55	78	110	156	174	246	301	389					
									●		1400	0,875	49	70	99	140	198	221	313	383	495					
									●		1800	0,992	64	90	127	180	255	285	402	493	636					
										●	2000	1,045	71	100	141	200	283	316	447	548	707					
										●	3500	1,383	124	175	247	350	495	553	783	959	1237					

В выделенном столбце указано номинальное давление. oe давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (дюйм)	Вес нетто (унция)
	H-DT (Мама)	1/8	0,750	1/2	—	0,5
		1/4	0,780	5/8	—	0,8
	H-DU (Мама)	1/8	1,125	1/2	—	0,8
		1/4	1,250	5/8	—	1,3
	H-U (Папа)	1/8	1,000	9/16	—	0,5
		1/4	1,000	9/16	—	0,8
		3/8	1,250	11/16	—	1,5
		1/2	1,500	7/8	—	2,3
		3/4	2,000	1-1/16	—	5
	H-VV (Папа)	1/8	0,875	1/2	—	0,5
		1/4	0,906	9/16	—	0,8

В выделенном столбце указано номинальное давление.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (дюйм)	Вес нетто (унция)
	H-VVL (Папа)	1/8	1,531	1/2	—	0,8
		1/4	1,250	9/16	—	1
	U (Папа)	1	2,313	—	1,313	9
		1-1/4	3,750	—	1,688	20
		2	5,375	—	2,375	68

В выделенном столбце указано номинальное давление.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)
	58600- H3/4U с фильтром	3/4	3,84	1-1/16



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ MEG И MEG-SSTC WASHJET®

Тип форсунки и угол распыления																				Типоразмер	Расход (гал/мин)																	
1/8 MEG						1/4 MEG						1/4 MEG-SSTC									40 psi	300 psi	500 psi	750 psi	1000 psi	1500 psi	2000 psi	2500 psi	3000 psi									
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°		65°																	
									•					•		•				•	01	0,10	0,27	0,35	0,43	0,50	0,61	0,71	0,79	0,87								
									•												015	0,15	0,41	0,53	0,65	0,75	0,92	1,1	1,2	1,3								
•	•	•	•	•			•	•	•	•	•		•	•		•		•	•		02	0,20	0,55	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7								
													•								025	0,25	0,68	0,88	1,1	1,3	1,5	1,8	2,0	2,2								
•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•				•	03	0,30	0,82	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,4	2,6								
							•		•	•	•										035	0,35	0,96	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	2,8	3,0								
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	04	0,40	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	3,5								
•		•	•	•	•		•	•		•	•	•	•			•	•				045	0,45	1,2	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,6	3,9								
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		05	0,50	1,4	1,8	2,2	2,5	3,1	3,5	4,0	4,3								
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•				055	0,55	1,5	1,9	2,4	2,8	3,4	3,9	4,3	4,8								
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•			06	0,60	1,6	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	5,2								
•		•	•	•			•		•	•	•		•								065	0,65	1,8	2,3	2,8	3,3	4,0	4,6	5,1	5,6								
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		07	0,70	1,9	2,5	3,0	3,5	4,3	4,9	5,5	6,1								
•		•	•	•	•		•		•	•	•										075	0,75	2,1	2,7	3,2	3,8	4,6	5,3	5,9	6,5								
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	08	0,80	2,2	2,8	3,5	4,0	4,9	5,7	6,3	6,9								
•		•	•	•			•		•	•	•										085	0,85	2,3	3,0	3,7	4,3	5,2	6,0	6,7	7,4								
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	09	0,90	2,5	3,2	3,9	4,5	5,5	6,4	7,1	7,8								
		•	•				•			•											095	0,95	2,6	3,4	4,1	4,8	5,8	6,7	7,5	8,2								
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•				10	1,0	2,7	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	8,7								
•			•				•		•	•	•										11	1,1	3,0	3,9	4,8	5,5	6,7	7,8	8,7	9,5								
•		•	•																		115	1,2	3,1	4,1	5,0	5,8	7,0	8,1	9,1	10,0								
•				•			•	•	•	•	•	•	•			•					12	1,2	3,3	4,2	5,2	6,0	7,3	8,5	9,5	10,4								
•							•		•	•	•										125	1,3	3,4	4,4	5,4	6,3	7,7	8,8	9,9	10,8								
•							•		•	•	•										13	1,3	3,6	4,6	5,6	6,5	8,0	9,2	10,3	11,3								
	•								•	•											14	1,4	3,8	4,9	6,1	7,0	8,6	9,9	11,1	12,1								
•		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•	15	1,5	4,1	5,3	6,5	7,5	9,2	10,6	11,9	13,0								
		•					•		•												16	1,6	4,4	5,7	6,9	8,0	9,8	11,3	12,6	13,9								
							•		•	•	•			•							18	1,8	4,9	6,4	7,8	9,0	11,0	12,7	14,2	15,6								
•							•	•	•	•	•	•	•	•							20	2,0	5,5	7,1	8,7	10,0	12,2	14,1	15,8	17,3								
							•	•	•	•	•										25	2,5	6,8	8,8	10,8	12,5	15,3	17,7	19,8	22								
							•	•	•	•	•		•								30	3,0	8,2	10,6	13,0	15,0	18,4	21	24	26								
							•		•	•	•										35	3,5	9,6	12,4	15,2	17,5	21	25	28	30								
							•	•	•	•	•										40	4,0	11,0	14,1	17,3	20	24	28	32	35								
							•		•	•	•										50	5,0	13,7	17,7	22	25	31	35	40	43								
							•		•	•	•										60	6,0	16,4	21	26	30	37	42	47	52								
							•														70	7,0	19,2	25	30	35	43	49	55	61								
							•														80	8,0	22	28	35	40	49	57	63	69								
							•														90	9,0	25	32	39	45	55	64	71	78								

*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ WEG WASHJET®

Тип форсунки и угол распыления														Типоразмер	Расход (гал/мин)									
1/8 WEG							1/4 WEG								40 psi	300 psi	500 psi	750 psi	1000 psi	1500 psi	2000 psi	2500 psi	3000 psi	
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°											
		●	●	●										03	0,30	0,82	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,4	2,6	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	04	0,40	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	3,5	
		●	●	●					●	●	●			045	0,45	1,2	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,6	3,9	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	05	0,50	1,4	1,8	2,2	2,5	3,1	3,5	4,0	4,3	
●		●	●	●	●	●	●		●	●				055	0,55	1,5	1,9	2,4	2,8	3,4	3,9	4,3	4,8	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			06	0,60	1,6	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	5,2	
				●					●					065	0,65	1,8	2,3	2,8	3,3	4,0	4,6	5,1	5,6	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	07	0,70	1,9	2,5	3,0	3,5	4,3	4,9	5,5	6,1	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			08	0,80	2,2	2,8	3,5	4,0	4,9	5,7	6,3	6,9	
●		●	●	●										085	0,85	2,3	3,0	3,7	4,3	5,2	6,0	6,7	7,4	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			09	0,90	2,5	3,2	3,9	4,5	5,5	6,4	7,1	7,8	
			●											095	0,95	2,6	3,4	4,1	4,8	5,8	6,7	7,5	8,2	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			10	1,0	2,7	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	8,7	
							●							15	1,5	4,1	5,3	6,5	7,5	9,2	10,6	11,9	13,0	
		●												16	1,6	4,4	5,7	6,9	8,0	9,8	11,3	12,6	13,9	
●														20	2,0	5,5	7,1	8,7	10,0	12,2	14,1	15,8	17,3	
							●							30	3,0	8,2	10,6	13,0	15,0	18,4	21	24	26	

*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление. ое давление.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ IMEG® WASHJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Угол распыления при 40 psi								Типоразмер	Расход (гал/мин)											
		IMEG®	5°	10°	15°	25°	40°	50°	65°		80°	40 psi	300 psi	500 psi	750 psi	1000 psi	1500 psi	2000 psi	2500 psi	3000 psi	3500 psi	4000 psi
1/8, 1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	03	0,30	0,82	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,4	2,6	2,8	3,0	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	035	0,35	0,96	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	2,8	3,0	3,3	3,5	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	04	0,40	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	3,5	3,7	4,0	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	045	0,45	1,2	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,6	3,9	4,2	4,5	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	05	0,50	1,4	1,8	2,2	2,5	3,1	3,5	4,0	4,3	4,7	5,0	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	055	0,55	1,5	1,9	2,4	2,8	3,4	3,9	4,3	4,8	5,1	5,5	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	06	0,60	1,6	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	5,2	5,6	6,0	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	065	0,65	1,8	2,3	2,8	3,3	4,0	4,6	5,1	5,6	6,1	6,5	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	07	0,70	1,9	2,5	3,0	3,5	4,3	4,9	5,5	6,1	6,5	7,0	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	075	0,75	2,1	2,7	3,2	3,8	4,6	5,3	5,9	6,5	7,0	7,5	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	08	0,80	2,2	2,8	3,5	4,0	4,9	5,7	6,3	6,9	7,5	8,0	

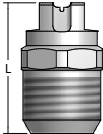
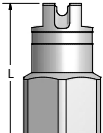
В выделенном столбце указано номинальное давление.



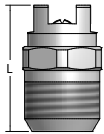
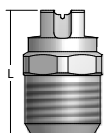
РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести-гранное (дюйм)	Пазы (дюйм)	Вес нетто (унция)
	MEG (Папа)	1/8	1,000	9/16	0,313	0,6
		1/4	1,000	9/16	0,406	0,8
	WEG (Мама)	1/8	1,125	1/2	0,313	0,9
		1/4	1,125	5/8	0,313	0,7

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести-гранное (дюйм)	Пазы (дюйм)	Вес нетто (унция)
	MEG-SSTC (Папа)	1/4	0,906	9/16	0,406	0,6
	IMEG® (Папа)	1/8	0,875	1/2	0,313	0,6
		1/4	0,906	9/16	0,406	0,8

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ К FLOODJET®

Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)								Угол распыления (°)		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1			3 psi	7 psi	10 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	7 psi	20 psi	60 psi	
●	●						0.25	0,017	—	—	—	0,04	0,04	0,05	0,06	—	83	117	
●	●						0.50	0,023	—	—	—	0,07	0,09	0,10	0,12	—	89	122	
●	●						0.75	0,029	—	—	0,075	0,11	0,13	0,15	0,18	—	106	125	
●	●						1	0,033	—	—	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	—	103	128	
●	●						1.5	0,040	—	0,13	0,15	0,21	0,26	0,30	0,37	73	103	125	
●	●	●					2	0,047	—	0,17	0,20	0,28	0,35	0,40	0,49	83	113	129	
●	●	●					2.5	0,052	—	0,21	0,25	0,35	0,43	0,50	0,61	98	122	133	
●	●	●					3	0,057	—	0,25	0,30	0,42	0,52	0,60	0,73	86	112	126	
●	●						4	0,066	—	0,33	0,40	0,57	0,69	0,80	0,98	97	123	132	
●	●	●					5	0,074	0,27	0,42	0,50	0,71	0,87	1,0	1,2	114	128	142	
●	●	●					7.5	0,091	0,41	0,63	0,75	1,1	1,3	1,5	1,8	101	119	134	
●	●	●					10	0,105	0,55	0,84	1,0	1,4	1,7	2,0	2,4	115	133	145	
●	●	●					12	0,115	0,66	1,0	1,2	1,7	2,1	2,4	2,9	128	139	153	
●	●	●					15	0,128	0,82	1,3	1,5	2,1	2,6	3,0	3,7	98	113	123	
●	●	●					18	0,140	0,99	1,5	1,8	2,5	3,1	3,6	4,4	106	120	131	
●	●	●					20	0,148	1,1	1,7	2,0	2,8	3,5	4,0	4,9	110	122	133	
●		●					22	0,155	1,2	1,8	2,2	3,1	3,8	4,4	5,4	113	125	136	
●		●					24	0,162	1,3	2,0	2,4	3,4	4,2	4,8	5,9	115	131	144	
●		●					27	0,172	1,5	2,3	2,7	3,8	4,7	5,4	6,6	119	135	148	
●			●				30	0,181	1,6	2,5	3,0	4,2	5,2	6,0	7,3	100	110	121	
●			●				35	0,196	1,9	2,9	3,5	4,9	6,1	7,0	8,6	105	118	128	
●			●	●			40	0,209	2,2	3,3	4,0	5,7	6,9	8,0	9,8	111	126	136	
●			●				45	0,222	2,5	3,8	4,5	6,4	7,8	9,0	11,0	115	130	140	
●				●			50	0,234	2,7	4,2	5,0	7,1	8,7	10,0	12,2	117	131	140	
●				●			60	0,256	3,3	5,0	6,0	8,5	10,4	12,0	14,7	120	134	142	
●				●			70	0,277	3,8	5,9	7,0	9,9	12,1	14,0	17,1	123	137	146	
●				●			80	0,296	4,4	6,7	8,0	11,3	13,9	16,0	19,6	127	138	149	
●					●		90	0,317	4,9	7,5	9,0	12,7	15,6	18,0	22	120	133	140	
●					●		100	0,334	5,5	8,4	10,0	14,1	17,3	20	24	123	136	145	
●					●		110	0,350	6,0	9,2	11,0	15,6	19,1	22	27	125	138	148	
●					●		120	0,366	6,6	10,0	12,0	17,0	21	24	29	129	143	150	
●					●		140	0,395	7,7	11,7	14,0	19,8	24	28	34	118	127	135	
●					●		160	0,423	8,8	13,4	16,0	23	28	32	39	121	130	137	
●					●		180	0,448	9,9	15,1	18,0	25	31	36	44	124	133	139	
●					●		210	0,484	11,5	17,6	21	30	36	42	51	128	139	145	
●						●	300	0,579	16,4	25	30	42	52	60	73	110	128	135	
●						●	450	0,709	25	38	45	64	78	90	110	118	132	138	

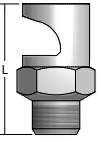
В выделенном столбце указано номинальное давление.



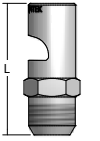
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ TEK FLOODJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)							Угол распыления (°)		
	ТЕК			3 psi	7 psi	10 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	7 psi	20 psi	60 psi
1/8, 1/4	●	2	0,047	—	0,17	0,20	0,28	0,35	0,40	0,49	85	125	134
	●	3	0,057	—	0,25	0,30	0,42	0,52	0,60	0,73	85	125	136
	●	5	0,074	0,27	0,42	0,50	0,71	0,87	1,0	1,2	85	127	147
	●	10	0,105	0,55	0,84	1,0	1,4	1,7	2,0	2,4	85	130	150
1/4	●	15	0,128	0,82	1,3	1,5	2,1	2,6	3,0	3,7	90	130	138
	●	20	0,148	1,1	1,7	2,0	2,8	3,5	4,0	4,9	107	130	138

ГАБАРИТЫ И ВЕС

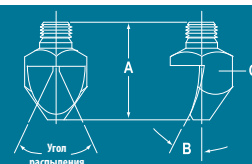
Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	K (Pana)	1/8	1,281	7/16	0,5
		1/4	1,343	9/16	1
		3/8	1,750	11/16	2
		1/2	2,000	7/8	4
		3/4	2,563	1-1/2	14
		1	3,625	1-7/8	32

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	ТЕК (Pana)	1/8	1,125	7/16	0,6
		1/4	1,520	9/16	1,5

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ P FLATJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)					Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)						Угол распыления (°)			Габариты			
	P	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4			15 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	150 psi	15 psi	40 psi	100 psi	A Длина (дюйм)	B Угол отклонения (°)	C Размер камеры (кв. дюйм)	Вес нетто (унция)
50°	●		●				05	0,052	0,31	0,35	0,50	0,71	0,79	0,97	33	50	60	1-7/32	60	5/8	1
	●		●				10	0,074	0,61	0,71	1,0	1,4	1,6	1,9	34	50	60	1-7/32	60	5/8	1
	●		●	●			25	0,117	1,5	1,8	2,5	3,5	4,0	4,8	42	50	59	1-5/8	42	3/4	3
	●		●	●			40	0,148	2,4	2,8	4,0	5,7	6,3	7,7	39	50	60	1-27/32	45	3/4	3
	●			●			60	0,181	3,7	4,2	6,0	8,5	9,5	11,6	42	50	53	2-5/32	37	1	5
	●			●			100	0,234	6,1	7,1	10,0	14,1	15,8	19,4	43	50	55	2-27/32	40	1-1/4	11,5
	●			●			125	0,261	7,7	8,8	12,5	17,7	19,8	24	38	50	59	2-27/32	38	1-1/4	11
	●			●			160	0,296	9,8	11,3	16,0	23	25	31	44	50	55	2-27/32	37	1-1/4	11
	●			●			200	0,331	12,2	14,1	20	28	32	39	46	50	53	2-27/32	32	1-1/4	11
40°	●			●			40	0,148	2,4	2,8	4,0	5,7	6,3	7,7	31	40	50	2-3/8	35	7/8	5
	●			●			50	0,165	3,1	3,5	5,0	7,1	7,9	9,7	31	40	49	2-1/2	33	1	7
	●			●			60	0,181	3,7	4,2	6,0	8,5	9,5	11,6	32	40	49	2-27/32	33	1	8
	●			●			70	0,196	4,3	4,9	7,0	9,9	11,1	13,6	32	40	49	2-31/32	29	1	9
	●			●			80	0,209	4,9	5,7	8,0	11,3	12,6	15,5	32	40	48	3-1/32	26	1	9
	●			●			90	0,222	5,5	6,4	9,0	12,7	14,2	17,4	34	40	44	3-1/32	28	1	8
	●			●			100	0,234	6,1	7,1	10,0	14,1	15,8	19,4	35	40	44	3-13/32	28	1	9
35°	●	●					04	0,047	0,24	0,28	0,40	0,57	0,63	0,77	20	35	41	29/32	40	7/16	,5
	●		●				10	0,074	0,61	0,71	1,0	1,4	1,6	1,9	18	35	39	1-7/16	36	5/8	2
	●		●	●			20	0,105	1,2	1,4	2,0	2,8	3,2	3,9	24	35	40	1-21/32	30	3/4	2
	●			●			25	0,117	1,5	1,8	2,5	3,5	4,0	4,8	24	35	39	1-15/16	28	3/4	3
	●			●			30	0,128	1,8	2,1	3,0	4,2	4,7	5,8	26	35	41	2-1/16	28	3/4	3
	●			●			40	0,148	2,4	2,8	4,0	5,7	6,3	7,7	28	35	38	2-9/32	26	7/8	4
	●			●			50	0,165	3,1	3,5	5,0	7,1	7,9	9,7	31	35	38	2-1/2	23	7/8	5
	●				●		60	0,181	3,7	4,2	6,0	8,5	9,5	11,6	29	35	39	2-7/8	27	1	8
	●				●		80	0,209	4,9	5,7	8,0	11,3	12,6	15,5	26	35	40	3-3/16	24	1	9
	●				●		100	0,234	6,1	7,1	10,0	14,1	15,8	19,4	26	35	40	3-1/2	19	1	9
	●					●	160	0,296	9,8	11,3	16,0	23	25	31	26	35	40	4-1/2	23	1-1/4	20
	●					●	200	0,331	12,2	14,1	20	28	32	39	25	35	40	4-13/16	22	1-1/4	20
25°	●		●				40	0,148	2,4	2,8	4,0	5,7	6,3	7,7	15	25	34	2-9/16	25	3/4	4
15°	●		●				10	0,074	—	0,71	1,0	1,4	1,6	1,9	—	15	23	1-7/8	22	5/8	2
	●		●				20	0,105	—	1,4	2,0	2,8	3,2	3,9	—	15	19	2-1/8	19	5/8	2
	●			●			30	0,128	1,8	2,1	3,0	4,2	4,7	5,8	6	15	24	2-27/32	25	3/4	4
	●			●			40	0,148	2,4	2,8	4,0	5,7	6,3	7,7	8	15	21	3-5/8	18	7/8	8
	●			●			50	0,165	3,1	3,5	5,0	7,1	7,9	9,7	9	15	20	3-9/16	15	7/8	6
	●				●		60	0,181	3,7	4,2	6,0	8,5	9,5	11,6	10	15	19	4-15/16	14	1	12
	●				●		80	0,209	4,9	5,7	8,0	11,3	12,6	15,5	11	15	18	5-1/8	14	1	12
	●				●		100	0,234	6,1	7,1	10,0	14,1	15,8	19,4	11	15	18	5-5/32	14	1	14
	●					●	200	0,331	12,2	14,1	20	28	32	39	12	15	18	6-1/2	14	1-1/4	26

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)									Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi
110°	●	0033	0,015	—	—	0,023	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12	91	110	116	121
	●	0050	0,018	—	—	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	91	110	118	124
	●	0067	0,021	—	—	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	92	110	118	124
	●	01	0,026	0,035	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	94	110	121	124
	●	015	0,032	0,05	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	97	110	121	124
	●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	98	110	120	123
	●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	99	110	120	123
	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	100	110	119	122
	●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	100	110	118	122
	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	101	110	117	122
	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	102	110	117	121
	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	102	110	117	121
	●	10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	103	110	117	119
	●	12	0,087	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2	103	110	117	119
	●	15	0,097	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	104	110	117	118
	●	20	0,112	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	105	110	117	118
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	105	110	117	118
95°	●	01	0,026	0,035	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	81	95	105	113
	●	015	0,032	0,05	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	82	95	105	113
	●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	82	95	105	113
	●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	83	95	104	111
	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	84	95	103	108
	●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	84	95	102	107
	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	86	95	101	106
	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	86	95	101	106
	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	87	95	100	105
	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	89	95	100	105
	●	10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	89	95	100	105
	●	11	0,083	0,39	0,55	0,78	1,1	1,6	1,7	2,5	3,0	3,9	89	95	100	105
	●	12	0,087	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2	89	95	100	105
	●	13	0,090	0,46	0,65	0,92	1,3	1,8	2,1	2,9	3,6	4,6	89	95	100	105
	●	14	0,093	0,49	0,70	0,99	1,4	2,0	2,2	3,1	3,8	4,9	89	95	100	105
	●	15	0,097	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	90	95	100	105
	●	16	0,100	0,57	0,80	1,1	1,6	2,3	2,5	3,6	4,4	5,7	90	95	100	105
	●	18	0,106	0,64	0,90	1,3	1,8	2,5	2,8	4,0	4,9	6,4	90	95	100	105
	●	20	0,112	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	90	95	100	105
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	91	95	101	105
	●	40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	92	95	100	105
80°	●	50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	93	95	99	103
	●	60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	93	95	99	103
	●	70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	93	95	99	103
	●	0050	0,018	—	—	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	61	80	95	101
	●	0067	0,021	—	0,033	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	67	80	94	99
	●	01	0,026	—	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	68	80	89	92
	●	015	0,032	—	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	68	80	89	92
	●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	69	80	88	91
	●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	70	80	87	90
	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	71	80	86	89
	●	045	0,053	0,16	0,23	0,32	0,45	0,64	0,71	1,0	1,2	1,6	71	80	86	89
	●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	71	80	86	89
	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	72	80	85	88

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)									Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi
80°	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	72	80	85	88
	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	72	80	84	87
	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	73	80	84	87
	●	10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	73	80	84	87
	●	11	0,083	0,39	0,55	0,78	1,1	1,6	1,7	2,5	3,0	3,9	73	80	83	86
	●	12	0,087	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2	73	80	83	86
	●	13	0,090	0,46	0,65	0,92	1,3	1,8	2,1	2,9	3,6	4,6	73	80	83	86
	●	14	0,093	0,49	0,70	0,99	1,4	2,0	2,2	3,1	3,8	4,9	73	80	83	86
	●	15	0,097	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	74	80	83	86
	●	16	0,100	0,57	0,80	1,1	1,6	2,3	2,5	3,6	4,4	5,7	74	80	83	86
	●	17	0,103	0,60	0,85	1,2	1,7	2,4	2,7	3,8	4,7	6,0	74	80	83	86
	●	20	0,112	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	74	80	83	86
	●	25	0,121	0,88	1,3	1,8	2,5	3,5	4,0	5,6	6,8	8,8	74	80	83	86
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	74	80	83	86
	●	40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	74	80	83	86
	●	50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	74	80	83	85
	●	60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	75	80	83	85
	●	70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	75	80	83	86
73°	●	0023	0,012	—	—	0,016	0,023	0,032	0,036	0,051	0,063	0,081	50	73	89	97
	●	0039	0,016	—	0,020	0,028	0,039	0,055	0,062	0,087	0,11	0,14	53	73	87	93
	●	0077	0,023	—	0,039	0,055	0,077	0,11	0,12	0,17	0,21	0,27	53	73	86	92
	●	0116	0,028	0,041	0,058	0,082	0,12	0,16	0,18	0,26	0,32	0,41	54	73	85	90
	●	0154	0,032	0,054	0,077	0,11	0,15	0,22	0,24	0,34	0,42	0,54	55	73	84	88
	●	0231	0,038	0,082	0,12	0,16	0,23	0,33	0,37	0,52	0,63	0,82	56	73	83	87
	●	0308	0,044	0,11	0,15	0,22	0,31	0,44	0,49	0,69	0,84	1,1	58	73	82	86
	●	0385	0,049	0,14	0,19	0,27	0,39	0,54	0,61	0,86	1,1	1,4	59	73	81	85
	●	0462	0,054	0,16	0,23	0,33	0,46	0,65	0,73	1,0	1,3	1,6	60	73	80	84
	●	0616	0,062	0,22	0,31	0,44	0,62	0,87	0,97	1,4	1,7	2,2	63	73	79	83
	●	0770	0,069	0,27	0,39	0,54	0,77	1,1	1,2	1,7	2,1	2,7	64	73	77	82
	●	0924	0,076	0,33	0,46	0,65	0,92	1,3	1,5	2,1	2,5	3,3	65	73	77	80
65°	●	0017	0,011	—	—	0,012	0,017	0,024	0,027	0,038	0,047	0,06	44	65	77	86
	●	0025	0,013	—	—	0,018	0,025	0,035	0,040	0,06	0,07	0,09	45	65	77	84
	●	0033	0,015	—	—	0,023	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12	47	65	76	83
	●	0050	0,018	—	—	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	48	65	75	82
	●	0067	0,021	—	0,033	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	50	65	75	81
	●	01	0,026	—	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	51	65	74	80
	●	015	0,032	—	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	51	65	74	80
	●	02	0,035	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	52	65	73	79
	●	025	0,039	0,09	0,13	0,18	0,25	0,35	0,40	0,56	0,68	0,88	52	65	73	79
	●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	53	65	72	78
	●	035	0,047	0,12	0,18	0,25	0,35	0,49	0,55	0,78	0,96	1,2	53	65	72	78
	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	53	65	72	76

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)									Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi
65°	●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	53	65	72	76
	●	055	0,059	0,19	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	53	65	72	76
	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	54	65	72	75
	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	54	65	72	75
	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	55	65	71	74
	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	55	65	71	74
	●	10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	56	65	71	74
	●	11	0,083	0,39	0,55	0,78	1,1	1,6	1,7	2,5	3,0	3,9	56	65	71	74
	●	12	0,087	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2	56	65	71	74
	●	13	0,090	0,46	0,65	0,92	1,3	1,8	2,1	2,9	3,6	4,6	56	65	71	74
	●	14	0,093	0,49	0,70	0,99	1,4	2,0	2,2	3,1	3,8	4,9	56	65	71	74
	●	15	0,097	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	56	65	70	73
	●	20	0,112	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	57	65	70	73
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	58	65	69	72
	●	40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	59	65	68	72
	●	50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	60	65	68	71
	●	60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	60	65	68	71
	●	70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	60	65	68	71
50°	●	0017	0,011	—	—	0,012	0,017	0,024	0,027	0,038	0,047	0,06	27	50	65	74
	●	0025	0,013	—	—	0,018	0,025	0,035	0,040	0,06	0,07	0,09	29	50	64	71
	●	0033	0,015	—	—	0,023	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12	30	50	62	68
	●	0050	0,018	—	—	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	32	50	60	66
	●	0067	0,021	—	—	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	35	50	60	66
	●	01	0,026	—	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	37	50	59	65
	●	015	0,032	—	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	38	50	58	64
	●	02	0,035	—	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	39	50	57	63
	●	025	0,039	0,09	0,13	0,18	0,25	0,35	0,40	0,56	0,68	0,88	40	50	57	63
	●	03	0,043	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	40	50	56	62
	●	035	0,047	0,12	0,18	0,25	0,35	0,49	0,55	0,78	0,96	1,2	40	50	56	61
	●	04	0,050	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	42	50	56	61
	●	05	0,056	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	44	50	56	61
	●	06	0,061	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	45	50	56	60
	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	45	50	56	60
	●	075	0,068	0,27	0,38	0,53	0,75	1,1	1,2	1,7	2,1	2,7	45	50	55	60
	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	45	50	55	60
	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	45	50	55	59
	●	10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	45	50	55	59
	●	13	0,090	0,46	0,65	0,92	1,3	1,8	2,1	2,9	3,6	4,6	45	50	55	59
	●	15	0,097	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	45	50	55	59
	●	20	0,112	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	45	50	55	59
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	45	50	55	59
	●	40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	46	50	54	59

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)									Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi
50°	●	50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	46	50	54	59
	●	60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	46	50	54	59
	●	70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	46	50	54	59
40°	●	0017	0,011	—	—	0,012	0,017	0,024	0,027	0,038	0,047	0,06	21	40	54	61
	●	0025	0,013	—	—	0,018	0,025	0,035	0,040	0,06	0,07	0,09	22	40	53	60
	●	0033	0,015	—	—	0,023	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12	22	40	53	60
	●	0050	0,018	—	—	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	22	40	53	60
	●	0067	0,021	—	—	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	24	40	53	60
	●	01	0,026	—	—	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	26	40	52	59
	●	015	0,032	—	—	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	27	40	52	59
	●	02	0,035	—	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	29	40	51	58
	●	025	0,039	—	0,13	0,18	0,25	0,35	0,40	0,56	0,68	0,88	29	40	51	58
	●	03	0,043	—	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	30	40	50	57
	●	04	0,050	—	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	30	40	50	56
	●	05	0,056	—	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	31	40	49	55
	●	055	0,059	—	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	31	40	49	55
	●	06	0,061	—	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	31	40	49	55
	●	07	0,066	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	31	40	49	55
	●	08	0,071	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	31	40	47	53
	●	09	0,075	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	32	40	45	48
	●	10	0,079	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	32	40	45	48
	●	11	0,083	0,39	0,55	0,78	1,1	1,6	1,7	2,5	3,0	3,9	32	40	45	48
	●	12	0,087	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2	32	40	45	48
	●	13	0,090	0,46	0,65	0,92	1,3	1,8	2,1	2,9	3,6	4,6	32	40	45	48
	●	15	0,097	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	32	40	45	48
	●	20	0,112	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	32	40	45	48
	●	25	0,121	0,88	1,3	1,8	2,5	3,5	4,0	5,6	6,8	8,8	32	40	45	48
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	33	40	45	48
	●	40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	34	40	45	48
	●	50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	35	40	45	48
	●	60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	35	40	45	48
	●	70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	35	40	45	48
25°	●	0017	0,011	—	—	—	0,017	0,024	0,027	0,038	0,047	0,06	—	25	35	47
	●	0025	0,013	—	—	—	0,025	0,035	0,040	0,06	0,07	0,09	—	25	35	45
	●	0033	0,015	—	—	—	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12	—	25	34	44
	●	0050	0,018	—	—	—	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	—	25	34	43
	●	0067	0,021	—	—	—	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	—	25	34	42
	●	01	0,026	—	—	0,07	0,10	0,14	0,160	0,22	0,27	0,35	14	25	34	42
	●	015	0,032	—	—	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	15	25	34	41
	●	02	0,035	—	—	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	15	25	33	40
	●	03	0,043	—	—	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	15	25	33	40
	●	04	0,050	—	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	16	25	32	39

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)									Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi
25°	●	05	0,056	—	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	16	25	32	39
	●	055	0,059	—	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	16	25	32	39
	●	06	0,061	—	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	17	25	31	38
	●	07	0,066	—	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	17	25	31	38
	●	08	0,071	—	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	17	25	31	38
	●	09	0,075	—	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	17	25	31	38
	●	10	0,079	—	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	18	25	31	37
	●	13	0,090	—	0,65	0,92	1,3	1,8	2,1	2,9	3,6	4,6	18	25	31	37
	●	15	0,097	—	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	18	25	31	37
	●	20	0,112	—	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	19	25	31	37
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	20	25	30	36
	●	40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	21	25	29	35
	●	50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	21	25	29	35
	●	60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	22	25	29	35
	●	70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	22	25	29	35
15°	●	0017	0,011	—	—	—	0,017	0,024	0,027	0,038	0,047	0,06	—	15	30	37
	●	0025	0,013	—	—	—	0,025	0,035	0,040	0,06	0,07	0,09	—	15	28	34
	●	0033	0,015	—	—	—	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12	—	15	27	32
	●	0050	0,018	—	—	—	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18	—	15	26	30
	●	0067	0,021	—	—	—	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24	—	15	25	29
	●	01	0,026	—	—	—	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35	—	15	24	28
	●	015	0,032	—	—	—	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53	—	15	23	27
	●	02	0,035	—	—	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71	6	15	22	27
	●	03	0,043	—	—	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1	6	15	22	27
	●	04	0,050	—	—	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4	7	15	21	26
	●	05	0,056	—	—	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8	7	15	21	26
	●	055	0,059	—	—	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9	7	15	21	26
	●	06	0,061	—	—	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1	8	15	21	26
	●	07	0,066	—	—	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5	8	15	21	26
	●	08	0,071	—	—	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8	9	15	20	25
	●	09	0,075	—	—	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2	9	15	20	25
	●	10	0,079	—	—	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5	10	15	19	24
	●	11	0,083	—	0,55	0,78	1,1	1,6	1,7	2,5	3,0	3,9	10	15	19	24
	●	12	0,087	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2	10	15	19	24
	●	15	0,097	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3	10	15	19	24
	●	20	0,112	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1	10	15	19	23
	●	30	0,133	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6	10	15	19	21
	●	40	0,153	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1	10	15	18	21
	●	50	0,172	1,8	2,5	3,5	5,0	7,1	7,9	11,2	13,7	17,7	11	15	18	21
	●	60	0,188	2,1	3,0	4,2	6,0	8,5	9,5	13,4	16,4	21	11	15	18	21
	●	70	0,203	2,5	3,5	4,9	7,0	9,9	11,1	15,7	19,2	25	11	15	18	21

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)									Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	200 psi	300 psi	500 psi	20 psi	40 psi	80 psi	200 psi
0°	●	0009	0,008	0,003	0,003	0,005	0,009	0,013	0,014	0,020	0,025	0,032	0 = сплошная струя			
	●	0012	0,010	0,004	0,006	0,008	0,012	0,017	0,019	0,027	0,033	0,042				
	●	0019	0,012	0,007	0,009	0,013	0,019	0,027	0,030	0,043	0,052	0,067				
	●	0021	0,013	0,007	0,010	0,011	0,023	0,033	0,040	0,047	0,052	0,074				
	●	0033	0,016	0,01	0,02	0,023	0,033	0,047	0,052	0,07	0,09	0,12				
	●	0050	0,019	0,018	0,025	0,035	0,050	0,07	0,08	0,11	0,14	0,18				
	●	0067	0,023	0,024	0,033	0,05	0,067	0,09	0,11	0,15	0,18	0,24				
	●	01	0,028	0,035	0,05	0,07	0,10	0,14	0,16	0,22	0,27	0,35				
	●	015	0,034	0,05	0,08	0,11	0,15	0,21	0,24	0,34	0,41	0,53				
	●	02	0,039	0,07	0,10	0,14	0,20	0,28	0,32	0,45	0,55	0,71				
	●	03	0,041	0,11	0,15	0,21	0,30	0,42	0,47	0,67	0,82	1,1				
	●	04	0,047	0,14	0,20	0,28	0,40	0,57	0,63	0,89	1,1	1,4				
	●	045	0,052	0,16	0,23	0,32	0,45	0,64	0,71	1,0	1,2	1,6				
	●	05	0,053	0,18	0,25	0,35	0,50	0,71	0,79	1,1	1,4	1,8				
	●	055	0,055	0,19	0,28	0,39	0,55	0,78	0,87	1,2	1,5	1,9				
	●	06	0,058	0,21	0,30	0,42	0,60	0,85	0,95	1,3	1,6	2,1				
	●	065	0,060	0,23	0,33	0,46	0,65	0,92	1,0	1,5	1,8	2,3				
	●	07	0,062	0,25	0,35	0,49	0,70	0,99	1,1	1,6	1,9	2,5				
	●	08	0,067	0,28	0,40	0,57	0,80	1,1	1,3	1,8	2,2	2,8				
	●	09	0,071	0,32	0,45	0,64	0,90	1,3	1,4	2,0	2,5	3,2				
	●	10	0,075	0,35	0,50	0,71	1,0	1,4	1,6	2,2	2,7	3,5				
	●	11	0,079	0,39	0,55	0,78	1,1	1,6	1,7	2,5	3,0	3,9				
	●	12	0,082	0,42	0,60	0,85	1,2	1,7	1,9	2,7	3,3	4,2				
	●	15	0,091	0,53	0,75	1,1	1,5	2,1	2,4	3,4	4,1	5,3				
	●	20	0,106	0,71	1,0	1,4	2,0	2,8	3,2	4,5	5,5	7,1				
	●	30	0,129	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	4,7	6,7	8,2	10,6				
	●	40	0,149	1,4	2,0	2,8	4,0	5,7	6,3	8,9	11,0	14,1				

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.

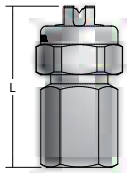
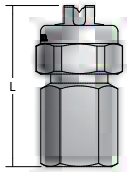


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 14784 UNIJET®

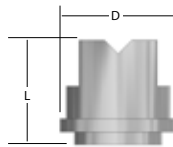
Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Расход (гал/мин)						
	14784		10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi
80°	●	40	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	8,9
	●	50	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	70	3,5	4,9	7,0	8,6	9,9	11,1	15,7
	●	100	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22,4
	●	128	6,4	9,1	12,8	15,7	18,1	20,2	28,6
65°	●	40	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	8,9
	●	50	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	70	3,5	4,9	7,0	8,6	9,9	11,1	15,7
	●	100	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22,4
50°	●	20	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,2	4,5
	●	40	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	8,9
	●	50	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	70	3,5	4,9	7,0	8,6	9,9	11,1	15,7
	●	100	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22,4
40°	●	20	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,2	4,5
	●	50	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	100	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22,4
25°	●	50	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	100	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22,4
	●	120	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	26,8
	●	125	6,3	8,8	12,5	15,3	17,7	19,8	28,0
15°	●	100	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22,4

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	T (Мама) + TPU TT (Папа) + TPU	1/4	1,610	13/16	2,3
	T (Мама) + 13802 TT (Папа) + 13802	1/4	1,891	13/16	2,3

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип распылительной насадки	L (дюйм)	D (дюйм)	Пазы (дюйм)
	14784	1,00	1,00	0,75



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 18897 VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)						
	18897			10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi
110°	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5
	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	9,0
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	80	0,218	4,0	5,6	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	120	0,265	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	27
	●	200	0,343	10,0	14,1	20	25	28	32	44
80°	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5
	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	9,0
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	80	0,218	4,0	5,6	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	120	0,265	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	27
	●	200	0,343	10,0	14,1	20	25	28	32	44
65°	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5
	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	9,0
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	80	0,218	4,0	5,6	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	100	0,250	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22
	●	120	0,265	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	27
	●	200	0,343	10,0	14,1	20	25	28	32	44
50°	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5
	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	9,0
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 18897 VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)						
	18897			10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi
50°	●	80	0,218	4,0	5,6	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	120	0,265	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	27
	●	200	0,343	10,0	14,1	20	25	28	32	44
40°	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5
	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	9,0
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	80	0,218	4,0	5,6	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	90	0,234	4,5	6,4	9,0	11,0	12,7	14,2	20
	●	100	0,250	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22
	●	120	0,265	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	27
	●	200	0,343	10,0	14,1	20	25	28	32	44
	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5
25°	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	9,0
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	80	0,218	4,0	5,6	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	100	0,250	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22
	●	120	0,265	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	27
	●	200	0,343	10,0	14,1	20	25	28	32	44
	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5
15°	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	9,0
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	80	0,218	4,0	5,6	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	120	0,265	6,0	8,5	12,0	14,7	17,0	19,0	27
	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,5	2,8	3,2	4,5



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 49803 И 49807 VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки		Типоразмер	Расход (гал/мин)					
	49803	49807		20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	150 psi
110°		●	0067	0,05	0,067	0,08	0,09	0,11	0,13
		●	02	0,14	0,20	0,25	0,28	0,32	0,39
		●	04	0,28	0,40	0,49	0,57	0,63	0,78
		●	06	0,42	0,60	0,73	0,85	0,95	1,16
		●	08	0,56	0,80	0,98	1,13	1,26	1,55
	●		40	2,83	4,00	4,89	5,65	6,32	7,74
	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68
95°		●	02	0,14	0,20	0,25	0,28	0,32	0,39
		●	04	0,28	0,40	0,49	0,57	0,63	0,78
		●	06	0,42	0,60	0,73	0,85	0,95	1,16
		●	08	0,56	0,80	0,98	1,13	1,26	1,55
	●		10	0,71	1,00	1,22	1,41	1,58	1,94
	●		15	1,06	1,50	1,84	2,12	2,37	2,90
	●		20	1,41	2,00	2,45	2,83	3,16	3,87
	●		30	2,12	3,00	3,67	4,25	4,74	5,80
	●		40	2,83	4,00	4,89	5,65	6,32	7,74
	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68
80°		●	01	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19
		●	02	0,14	0,20	0,25	0,28	0,32	0,39
		●	04	0,28	0,40	0,49	0,57	0,63	0,78
		●	06	0,42	0,60	0,73	0,85	0,95	1,16
		●	08	0,56	0,80	0,98	1,13	1,26	1,55
	●		10	0,71	1,00	1,22	1,41	1,58	1,94
	●		15	1,06	1,50	1,84	2,12	2,37	2,90
	●		20	1,41	2,00	2,45	2,83	3,16	3,87
	●		30	2,12	3,00	3,67	4,25	4,74	5,80
	●		40	2,83	4,00	4,89	5,65	6,32	7,74
	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 49803 И 49807 VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки		Типоразмер	Расход (гал/мин)					
	49803	49807		20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	150 psi
75°	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68
65°		●	015	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,29
		●	02	0,14	0,20	0,25	0,28	0,32	0,39
		●	04	0,28	0,40	0,49	0,57	0,63	0,78
		●	06	0,42	0,60	0,73	0,85	0,95	1,16
		●	08	0,56	0,80	0,98	1,13	1,26	1,55
	●		10	0,71	1,00	1,22	1,41	1,58	1,94
	●		15	1,06	1,50	1,84	2,12	2,37	2,90
	●		20	1,41	2,00	2,45	2,83	3,16	3,87
	●		30	2,12	3,00	3,67	4,25	4,74	5,80
	●		40	2,83	4,00	4,89	5,65	6,32	7,74
	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68
60°	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68
50°	●		30	2,12	3,00	3,67	4,25	4,74	5,80
	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68
	●		70	4,95	7,00	8,57	9,90	11,07	13,56
45°	●		50	3,53	5,00	6,12	7,07	7,90	9,68
25°		●	0067	0,05	0,067	0,08	0,09	0,11	0,13
		●	015	0,11	0,15	0,18	0,21	0,24	0,29
15°		●	01	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19
5°		●	01	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 58606 VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Расход (гал/мин)						
	45478		10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi
110°	●	150	7,5	10,6	15,0	18,4	21,2	23,7	33,5
	●	200	10,0	14,1	20,0	25,0	28,0	32,0	44,0
80°	●	150	7,5	10,6	15,0	18,4	21,2	23,7	33,5
	●	200	10,0	14,1	20,0	25,0	28,0	32,0	44,0
65°	●	150	7,5	10,6	15,0	18,4	21,2	23,7	33,5
	●	200	10,0	14,1	20,0	25,0	28,0	32,0	44,0
	●	250	12,5	17,7	25,0	30,6	35,4	39,5	55,9
50°	●	150	7,5	10,6	15,0	18,4	21,2	23,7	33,5
	●	180	9,0	12,7	18,0	22,0	25,5	28,5	40,2
	●	200	10,0	14,1	20,0	25,0	28,0	32,0	44,0
	●	250	12,5	17,7	25,0	30,6	35,4	39,5	55,9
40°	●	150	7,5	10,6	15,0	18,4	21,2	23,7	33,5
	●	200	10,0	14,1	20,0	25,0	28,0	32,0	44,0
25°	●	130	6,5	9,2	13,0	15,9	18,4	20,6	29,1
	●	140	7,0	9,9	14,0	17,1	19,8	22,1	31,3
	●	150	7,5	10,6	15,0	18,4	21,2	23,7	33,5
	●	200	10,0	14,1	20,0	25,0	28,0	32,0	44,0
15°	●	180	9,0	12,7	18,0	22,0	25,5	28,5	40,2
	●	200	10,0	14,1	20,0	25,0	28,0	32,0	44,0

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 20799
VEEJET®

Угол распыления при 40 psi	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия, (дюйм)	Расход (гал/мин)						
	20799			10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi
120°	●	12.5	0,087	0,63	0,88	1,25	1,5	1,8	2,0	2,8
	●	15	0,093	0,75	1,1	1,5	1,8	2,1	2,4	3,4
	●	20	0,109	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,2	4,5
	●	25	0,125	1,3	1,8	2,5	3,1	3,5	4,0	5,6
	●	30	0,140	1,5	2,1	3,0	3,7	4,2	4,7	6,7
	●	40	0,156	2,0	2,8	4,0	4,9	5,7	6,3	8,9
	●	50	0,171	2,5	3,5	5,0	6,1	7,1	7,9	11,2
	●	60	0,187	3,0	4,2	6,0	7,3	8,5	9,5	13,4
	●	80	0,218	4,0	5,7	8,0	9,8	11,3	12,6	17,9
	●	100	0,250	5,0	7,1	10,0	12,2	14,1	15,8	22
	●	125	0,265	6,3	8,8	12,5	15,3	17,7	19,8	28
	●	200	0,343	10,0	14,1	20	24	28	32	45



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ FSUN-S VEEJET®

Угол распыления	Размер фиксатора насадки (дюйм)	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)						
		FSUN-S			10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi
20°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 120°	3/8	●	0.6	0,031	0,06	0,08	0,12	0,14	0,17	0,19	0,26
		●	1	0,039	0,10	0,14	0,20	0,24	0,28	0,31	0,44
		●	1.5	0,047	0,15	0,21	0,29	0,36	0,42	0,47	0,66
		●	2	0,055	0,20	0,28	0,39	0,48	0,55	0,62	0,88
		●	2.5	0,059	0,25	0,35	0,49	0,60	0,69	0,78	1,1
		●	3	0,067	0,29	0,42	0,59	0,72	0,83	0,93	1,3
		●	4	0,079	0,39	0,55	0,78	1,0	1,1	1,2	1,8
		●	5	0,087	0,49	0,69	1,0	1,2	1,4	1,6	2,2
		●	6	0,098	0,59	0,83	1,2	1,4	1,7	1,9	2,6
		●	7.5	0,106	0,74	1,0	1,5	1,8	2,1	2,3	3,3
		●	10	0,118	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,1	4,4
		●	13	0,138	1,3	1,8	2,6	3,1	3,6	4,0	5,7
		●	16	0,157	1,6	2,2	3,1	3,8	4,4	5,0	7,0
		●	20	0,177	2,0	2,8	3,9	4,8	5,5	6,2	8,8
		●	25	0,197	2,5	3,5	4,9	6,0	6,9	7,8	11,0
		●	32	0,217	3,1	4,4	6,3	7,7	8,9	9,9	14,0
		●	40	0,236	3,9	5,5	7,8	9,6	11,1	12,4	17,5
20°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 120°	3/4	●	10	0,118	1,0	1,4	2,0	2,4	2,8	3,1	4,4
		●	13	0,138	1,3	1,8	2,6	3,1	3,6	4,0	5,7
		●	16	0,157	1,6	2,2	3,1	3,8	4,4	5,0	7,0
		●	20	0,177	2,0	2,8	3,9	4,8	5,5	6,2	8,8
		●	25	0,197	2,5	3,5	4,9	6,0	6,9	7,8	11,0
		●	32	0,217	3,1	4,4	6,3	7,7	8,9	9,9	14,0
		●	40	0,236	3,9	5,5	7,8	9,6	11,1	12,4	17,5
		●	50	0,276	4,9	6,9	9,8	12,0	13,9	15,5	21,9
		●	63	0,315	6,2	8,7	12,4	15,1	17,5	19,5	27,6
		●	80	0,354	7,8	11,1	15,7	19,2	22,2	24,8	35,1
		●	100	0,394	9,8	13,9	19,6	24,0	27,7	31,0	43,9
		●	130	0,433	12,8	18,0	25,5	31,2	36,1	40,3	57,0
		●	160	0,472	15,7	22,2	31,4	38,4	44,4	49,6	70,2
20°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 120°	1-1/4	●	63	0,315	6,2	8,7	12,4	15,1	17,5	19,5	27,6
		●	80	0,354	7,8	11,1	15,7	19,2	22,2	24,8	35,1
		●	100	0,394	9,8	13,9	19,6	24,0	27,7	31,0	43,9
		●	130	0,433	12,8	18,0	25,5	31,2	36,1	40,3	57,0
		●	160	0,472	15,7	22,2	31,4	38,4	44,4	49,6	70,2
		●	200	0,512	19,6	27,7	39,2	48,1	55,5	62,0	87,7
		●	250	0,591	24,5	34,7	49,0	60,1	69,4	77,6	109,7

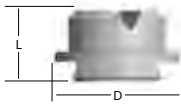




ГАБАРИТЫ И ВЕС

Распылительная насадка	Тип распылительной насадки	L (дюйм)	D (дюйм)
	18897	0,563	0,937
	20799	0,828	0,937
	58606	3,7	1,0
	49803, 49807	0,464	0,578

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Распылительная насадка	Тип распылительной насадки	Размер фиксатора насадки (дюйм)	L (дюйм)	D (дюйм)
	FSUN-S	3/8	0,47	0,58
		3/4	0,55	0,94
		1-1/4	0,87	1,52

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

		
Корпус со сварным соединением	Корпус с соединением типа «мама»	Корпус с соединением типа «папа»

Распылительные насадки типа «ласточкин хвост» подходят для использования на корпусах различного типа. Габариты и вес уточняйте у специалиста по продажам в вашем регионе.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ G, GG, H, HH, HF, GA И GGA FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунок							Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)		
	Стандартная				Угловая						5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	150 psi	7 psi	20 psi	80 psi		
	G	GG	H	HH	HF	GA	GGA																
1/8	●	●		●				1	0,031	0,025	—	—	0,10	0,14	0,19	0,26	0,29	0,35	—	58	53		
	●	●		●				1.5	0,044	0,025	0,11	0,13	0,15	0,21	0,28	0,39	0,43	0,52	52	65	59		
	●	●		●		●	●	2	0,048	0,040	0,15	0,17	0,20	0,28	0,38	0,52	0,58	0,70	43	50	46		
	●	●		●		●	●	3	0,063	0,040	0,22	0,25	0,30	0,41	0,57	0,78	0,87	1,0	52	65	59		
	●	●		●		●	●	3.5	0,063	0,050	0,25	0,30	0,35	0,48	0,66	0,91	1,0	1,2	43	50	46		
						●	●	3.9	0,078	0,040	0,28	0,33	0,39	0,54	0,74	1,0	1,1	1,4	77	84	79		
	●	●		●		●	●	5	0,078	0,050	0,36	0,42	0,50	0,69	0,95	1,3	1,4	1,7	52	65	59		
						●	●	6.1	0,094	0,050	0,44	0,52	0,61	0,84	1,2	1,6	1,8	2,1	69	74	68		
1/4	●	●		●		●	●	6.5	0,094	0,063	0,47	0,55	0,65	0,89	1,2	1,7	1,9	2,3	45	50	46		
	●	●		●		●	●	10	0,109	0,063	0,73	0,85	1,0	1,4	1,9	2,6	2,9	3,5	58	67	61		
				●		●	●	12.5	0,125	0,063	0,91	1,1	1,3	1,7	2,4	3,3	3,6	4,3	69	74	68		
3/8	●	●		●		●	●	9.5	0,109	0,094	0,69	0,81	0,95	1,3	1,8	2,5	2,7	3,3	45	50	46		
	●	●		●		●	●	15	0,141	0,094	1,1	1,3	1,5	2,1	2,8	3,9	4,3	5,2	64	67	61		
						●	●	20	0,156	0,109	1,5	1,7	2,0	2,8	3,8	5,2	5,8	7,0	76	80	73		
	●	●		●		●	●	22	0,188	0,109	1,6	1,9	2,2	3,0	4,2	5,7	6,3	7,6	87	90	82		
1/2	●	●				●	●	16	0,141	0,125	1,2	1,4	1,6	2,2	3,0	4,2	4,6	5,6	48	50	46		
	●	●		●		●	●	25	0,188	0,125	1,8	2,1	2,5	3,4	4,7	6,5	7,2	8,7	64	67	61		
	●	●				●	●	32	0,203	0,141	2,3	2,7	3,2	4,4	6,1	8,3	9,2	11,1	72	75	68		
	●	●		●		●	●	40	0,250	0,141	2,9	3,4	4,0	5,5	7,6	10,4	11,5	13,9	88	91	83		
						●	●	50	0,266	0,156	3,6	4,2	5,0	6,9	9,5	13,0	14,4	17,4	91	94	86		
3/4			●	●				2.5	0,188	0,172	2,1	2,5	2,9	4,1	5,6	7,7	8,5	10,2	48	50	46		
			●	●				4.0	0,250	0,172	3,4	4,0	4,7	6,5	8,9	12,3	13,6	16,4	67	70	63		
			●	●				7.0	0,328	0,203	6,0	7,0	8,2	11,3	15,6	21	24	29	89	92	84		
1			●	●				4.2	0,234	0,219	3,6	4,2	4,9	6,8	9,4	12,9	14,3	17,2	48	50	46		
			●	●				7.0	0,328	0,219	6,0	7,0	8,2	11,3	15,6	21	24	29	67	68	62		
			●	●				8.0	0,375	0,219	6,9	8,0	9,4	13,0	17,8	25	27	33	72	81	82		
			●	●				10	0,469	0,219	8,6	10,0	11,8	16,2	22	31	34	41	78	90	94		
			●	●				12	0,469	0,250	10,3	12,0	14,1	19,4	27	37	41	49	89	92	84		
			●	●				14	0,484	0,250	12,0	14,0	16,5	23	31	43	48	57	77	80	70		
1-1/4			●	●				16	0,500	0,313	13,7	16,0	18,9	26	36	49	54	66	73	76	66		
			●	●				20	0,594	0,313	17,1	20	24	32	45	61	68	82	90	93	81		
			●	●				6	0,297	0,250	5,1	6,0	7,1	9,7	13,4	18,4	20	25	48	50	44		
			●	●				10	0,375	0,250	8,6	10,0	11,8	16,2	22	31	34	41	64	67	58		
			●	●				12	0,422	0,250	10,3	12,0	14,1	19,4	27	37	41	49	66	70	60		
			●	●				14	0,484	0,250	12,0	14,0	16,5	23	31	43	48	57	77	80	70		
			●	●				16	0,500	0,313	13,7	16,0	18,9	26	36	49	54	66	73	76	66		

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ G, GG, H, HH, HF, GA И GGA FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки							Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)		
	Стандартная				Угловая						5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	150 psi	7 psi	20 psi	80 psi		
	G	GG	H	HH	HF	GA	GGA																
1-1/2			●					10	0,375	0,344	8,6	10,0	11,8	16,2	22	31	34	41	48	50	44		
			●					16	0,500	0,344	13,7	16,0	18,9	26	36	49	54	66	72	74	64		
			●					20	0,563	0,344	17,1	20	24	32	45	61	68	82	74	76	66		
			●					30*	0,719	0,406	26	30	35	49	67	92	102	123	91	94	82		
2			●					17	0,500	0,438	14,6	17,0	20	28	38	52	58	70	49	50	44		
			●					30	0,688	0,438	26	30	35	49	67	92	102	123	72	74	64		
			●					35	0,750	0,438	30	35	41	57	78	107	119	143	75	77	68		
			●					40	0,828	0,438	34	40	47	65	89	123	136	164	78	80	70		
			●					50*	0,938	0,563	43	50	59	81	111	153	170	205	83	85	75		
			●					60*	1,125	0,563	51	60	71	97	134	184	204	246	98	100	86		
2-1/2			●					25	0,594	0,563	21	25	29	41	56	77	85	102	49	50	44		
			●					50	0,875	0,563	43	50	59	81	111	153	170	205	72	74	64		
			●					60	0,969	0,563	51	60	71	97	134	184	204	246	76	78	68		
			●					70	1,125	0,563	60	70	82	113	156	215	238	287	79	82	72		
			●					80	1,125	0,688	69	80	94	130	178	245	272	328	86	88	77		
			●					90	1,250	0,688	77	90	106	146	201	276	306	369	95	97	84		
3			●					42	0,750	0,688	36	42	49	68	94	129	143	172	49	50	44		
			●					80	1,094	0,688	69	80	94	130	178	245	272	328	81	84	73		
			●					90	1,188	0,688	77	90	106	146	201	276	306	369	86	89	77		
			●					100	1,281	0,688	86	100	118	162	223	307	340	410	92	95	83		
			●					110	1,938	0,813	93	110	131	186	263	372	416	509	86	89	77		
			●					120	1,375	0,813	101	120	143	203	287	406	454	555	102	105	89		
4			●		●			160	1,688	0,750	137	160	189	259	357	491	544	655	87	90	70		
			●		●			180	1,859	0,875	154	180	212	292	401	552	612	737	92	95	83		
			●		●			200	2,0	1,0	171	200	236	324	446	613	680	819	97	100	87		
			●		●			210	2,156	1,0	180	210	247	340	468	644	714	860	102	105	91		
5			●		●			250	1,875	1,125	214	250	295	405	557	767	850	1024	89	91	80		
			●		●			280	2,078	1,125	240	280	330	454	624	859	952	1147	93	96	84		
			●		●			320	2,688	1,375	274	320	377	519	713	981	1087	1310	97	100	87		
			●		●			330	2,844	1,375	283	330	389	535	736	1012	1121	1351	102	105	91		
6			●		●			350	2,406	1,625	300	350	412	567	780	1073	1189	1433	87	90	78		
			●		●			400	2,719	1,625	343	400	471	648	892	1227	1359	1638	92	95	83		
			●		●			450	3,031	1,750	385	450	530	729	1003	1380	1529	1843	97	100	87		
			●		●			480	3,219	1,750	411	480	566	778	1070	1472	1631	1966	102	105	91		
8			●		●			500	2,750	1,875	428	500	589	810	1115	1533	1699	2048	78	80	70		
			●		●			600	3,156	1,875	514	600	707	972	1338	1840	2039	2457	86	88	77		
			●		●			700	3,594	1,875	600	700	825	1135	1561	2147	2379	2867	92	95	83		
			●		●			800	4,031	2,250	685	800	943	1297	1784	2453	2719	3276	102	105	91		
			●		●			900	4,875	2,250	771	900	1060	1459	2007	2760	3058	3686	106	110	96		
10					●			800	3,344	2,500	685	800	943	1297	1784	2453	2719	3276	78	80	70		
					●			1000	3,969	2,500	857	1000	1178	1621	2229	3067	3398	4095	86	89	77		
					●			1200	4,797	2,625	1028	1200	1414	1945	2675	3680	4078	4914	97	100	87		
					●			1300	5,313	2,625	1114	1300	1532	2107	2898	3987	4418	5324	103	106	92		

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

*Эти типоразмеры недоступны для форсунок серии H в исполнении из полипропилена.

В выделенном столбце указано номинальное давление.





ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	G (Мама)	1/8	1,219	9/16	1
		1/4	1,469	11/16	1,5
		3/8	1,812	13/16	2,5
		1/2	2,250	1	6
	GG (Папа)	1/8	1,281	9/16	,8
		1/4	1,563	11/16	1,5
		3/8	1,844	13/16	2,5
		1/2	2,219	1	6

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	A (дюйм)	B (дюйм)	C (дюйм)	Вес нетто (унция)
	GA (Мама)	1/8	0,910	0,630	0,563	0,844	1,5
		1/4	1,130	0,790	0,781	1,125	2
		3/8	1,281	0,875	1,188	1,594	3,3
		1/2	1,563	1,063	1,359	1,859	6,3
	GGA (Папа)	1/8	0,940	0,660	0,563	,844	1,5
		1/4	1,160	0,820	0,781	1,125	2
		3/8	1,313	0,906	1,188	1,594	3,3
		1/2	1,609	1,109	1,359	1,859	6,3

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	D (диаметр) (дюйм)	Вес нетто (унция)
	H (Мама)	3/4	2,188	1,250	7,3
		1	2,734	1,500	12,4
	H (Мама), литой корпус	1-1/4	3,440	2,063 восьмигранное	25,7
		1-1/2	4,063	2,313 восьмигранное	25,4
		2	5,440	3,000 восьмигранное	39
		2-1/2	6,313	3,438 восьмигранное	76
		3	7,375	4,063 восьмигранное	95,3
		4	9,563	5,438 восьмигранное	12 фунтов,
	H (Мама), литой корпус (Только стандартный угол) Широкий угол распыления не доступен в литом исполнении для данных типоразмеров	5	11,563	6,750 восьмигранное	30,8 фунта,
		6	14,375	8,000 восьмигранное	49 фунтов,
	HF (фланцевое соединение)	8	18,500	9,500 восьмигранное	103 фунта
		4	8,125	8,750	28,8 фунта,
		5	10,560	10,000	34,3 фунта
		6	12,625	11,000	49 фунтов,
		8	16,625	13,500	120 фунтов,
	HH (Папа)	10	20,750	16,000	193 фунта
		1/8	0,875	0,500	0,5
		1/4	0,880	0,531	0,5
		3/8	0,940	0,656	1
		1/2	1,156	0,813	1,5
		3/4	1,531	1,063	3,5
		1	2,031	1,313	7

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ НМFP И ННМFP FULLJET® С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОХОДНЫМ СЕЧЕНИЕМ

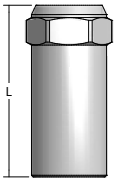
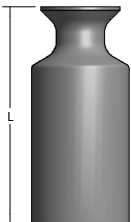
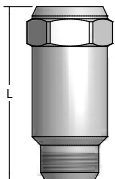
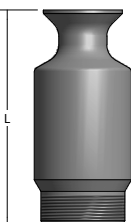
Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки		Типоразмер	Примерный диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)				Угол распыления (°)					
									Серия 60°		Серия 90°		Серия 115°	
	НМFP	ННМFP			10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	10 psi	40 psi	10 psi	40 psi	10 psi	40 psi
3/8	●	●	14	0,125	1,4	1,8	2,4	3,2	60	62	90	84	115	100
	●	●	22	0,156	2,2	2,9	3,8	5,1	60	62	90	84	115	100
	●	●	32	0,188	3,2	4,2	5,6	7,4	60	62	90	84	115	100
1/2	●	●	32	0,188	3,2	4,2	5,6	7,4	60	62	90	84	115	100
	●	●	51	0,219	5,1	6,7	8,9	11,7	60	62	90	84	115	100
	●	●	57	0,250	5,7	7,5	9,9	13,1	60	62	90	84	115	100
3/4	●	●	70	0,281	7,0	9,2	12,2	16,1	60	62	90	84	115	100
	●	●	84	0,313	8,4	11,1	14,6	19,3	60	62	90	84	115	100
	●	●	100	0,344	10,0	13,2	17,4	23	60	62	90	84	115	100
	●	●	120	0,375	12,0	15,8	21	28	60	62	90	84	115	100
1	●	●	120	0,375	12,0	15,8	21	28	60	62	90	84	115	100
	●	●	150	0,406	15,0	19,5	25	33	60	62	90	88	115	105
	●	●	170	0,437	17,0	22	29	37	60	62	90	88	115	105
1-1/4	●	●	170	0,437	17,0	22	29	37	60	62	90	88	115	105
	●	●	200	0,469	20	26	34	44	60	62	90	88	115	105
	●	●	220	0,500	22	29	37	48	60	62	90	88	115	105
	●	●	240	0,531	24	31	41	53	60	62	90	88	115	105
	●	●	260	0,562	26	34	44	57	60	62	90	88	115	105
	●	●	280	0,593	28	37	48	61	60	62	90	88	115	105
1-1/2	●	●	240	0,54	24	32	43	58	60	59	89	89	108	104
	●	●	260	0,558	26	35	47	63	62	61	90	92	113	103
	●	●	280	0,571	28	38	50	68	62	62	89	91	113	107
	●	●	300	0,59	30	42	58	80	63	62	93	92	114	108
	●	●	350	0,63	35	48	67	93	63	63	91	93	117	113
	●	●	400	0,66	40	55	77	106	64	64	92	93	120	115
	●	●	450	0,7	45	62	86	119	65	63	92	91	117	116
2	●	●	500	0,76	50	70	97	135	59	58	90	86	103	98
	●	●	600	0,82	60	84	116	162	61	58	89	86	108	102
	●	●	700	0,86	70	98	136	189	62	57	92	91	114	106
	●	●	800	0,97	80	111	155	216	60	57	93	89	113	111
2-1/2	●	●	1000	1	100	137	188	258	61	58	92	90	112	112
	●	●	1200	1,21	120	165	226	309	63	59	94	91	110	108
	●	●	1400	1,36	140	192	263	361	62	60	93	92	113	111
	●	●	1700	1,41	170	233	320	438	62	60	89	88	112	110
3	●	●	1800	1,55	180	242	325	436	61	59	90	92	112	108
	●	●	2000	1,73	200	269	361	485	63	61	93	91	112	109
	●	●	2400	2,2	240	322	433	582	62	60	95	93	114	111

Примерный диаметр свободного проходного сечения - это примерный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Угол распыления	Типоразмер	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	HMFP (Мама)	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	1,460	13/16	2,4
			60°, 90°, 115°	32	1,701	13/16	2,5
		1/2	60°, 90°, 115°	32	1,770	1	4,5
			60°, 90°, 115°	51, 57	2,120	1	4,6
		3/4	60°, 90°, 115°	70	2,400	1-1/4	8,9
			60°, 90°, 115°	84	2,637	1-3/8	12,6
			60°, 90°, 115°	100	2,894	1-3/8	13,3
			60°, 90°, 115°	120	3,070	1-3/8	12,9
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	3,250	1-3/4	22,5
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	3,750	2	30,5
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	4,380	2-3/16	35,3
	HMFP (Мама)	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	6,528	Диаметр 2-3/4	52,9
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	8,000	Диаметр 3-13/16	93,5
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	9,440	Диаметр 4-3/16	114,6
	HMFPP (Папа)	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	1,000	11/16	1,4
			60°, 90°, 115°	32	1,701	3/4	2
		1/2	60°, 90°, 115°	32	1,225	7/8	2,4
			60°, 90°, 115°	51, 57	2,198	1	4,9
		3/4	60°, 90°, 115°	70	1,810	1-1/8	5
			60°, 90°, 115°	84	2,713	1-3/8	11,5
			60°, 90°, 115°	100	2,980	1-3/8	12,1
			60°, 90°, 115°	120	3,100	1-3/8	11,5
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	3,250	1-3/4	22,5
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	3,750	2	32
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	4,380	2-3/16	36,7
	HMFPP (Папа)	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	6,528	Диаметр 2-3/4	52,9
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	8,000	Диаметр 3-13/16	93,5
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	9,440	Диаметр 4-3/16	114,6

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ HNSJ SPIRALJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунок	Угол распыления при 10 psi					Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)				
		HHSJ	60°	90°	120°	150°				170°	10 psi	20 psi	40 psi	100 psi
1/4	●	●	●	●			07	0,094	0,094	0,70	0,99	1,4	2,2	4,4
	●	●	●	●	●	●	13	0,125	0,125	1,3	1,8	2,6	4,1	8,2
	●	●	●	●	●	●	20	0,156	0,125	2,0	2,8	4,0	6,3	12,6
3/8	●	●					07	0,094	0,094	0,70	0,99	1,4	2,2	4,4
	●	●					13	0,125	0,125	1,3	1,8	2,6	4,1	8,2
	●	●					20	0,156	0,125	2,0	2,8	4,0	6,3	12,6
	●	●	●	●	●	●	30	0,188	0,125	3,0	4,2	6,0	9,5	19,0
	●	●	●	●	●	●	40	0,219	0,125	4,0	5,7	8,0	12,6	25
	●	●	●	●	●	●	53	0,250	0,125	5,3	7,5	10,6	16,8	34
	●	●	●	●	●	●	82	0,313	0,125	8,2	11,6	16,4	26	52
	●	●	●	●	●	●								
1/2	●	●	●	●	●	●	120	0,375	0,188	12,0	17,0	24	38	76
	●	●	●	●	●	●	164	0,438	0,188	16,4	23	33	52	104
	●					●	210	0,500	0,188	21	30	42	66	133
3/4	●	●	●	●	●	●	210	0,500	0,188	21	30	42	66	133
1	●	●	●	●	●	●	340	0,625	0,250	34	48	68	108	215
	●	●	●	●	●	●	470	0,750	0,250	47	66	94	149	297
1-1/2	●	●	●	●	●	●	640	0,875	0,313	64	91	128	202	405
	●	●	●	●	●	●	820	1,000	0,313	82	116	164	259	519
	●	●	●	●	●	●	960	1,125	0,313	96	136	192	304	607
2	●	●	●	●	●	●	1400	1,375	0,438	140	198	280	443	885
	●	●	●	●	●	●	1780	1,500	0,438	178	252	356	563	1126
3	●	●	●	●			2560	1,750	0,563	256	362	512	810	1619
	●	●	●	●			3360	2,000	0,563	336	475	672	1063	2125
4	●	●	●	●			5250	2,500	0,625	525	742	1050	1660	3320

Максимальный диаметр свободного проходного сечения – это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ HNSJX SPIRALJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Угол распыления при 10 psi		Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)				
		90°	120°				10 psi	20 psi	40 psi	100 psi	400 psi
3/8	•	•	•	30	0,188	0,188	3,0	4,2	6,0	9,5	19,0
	•	•	•	40	0,219	0,219	4,0	5,7	8,0	12,6	25
	•	•	•	53	0,250	0,250	5,3	7,5	10,6	16,8	34
	•	•	•	82	0,313	0,313	8,2	11,6	16,4	26	52
1/2	•	•	•	120	0,375	0,375	12,0	17,0	24	38	76
	•	•	•	164	0,438	0,438	16,4	23	33	52	104
3/4	•	•	•	210	0,500	0,500	21	30	42	66	133
1	•	•	•	340	0,625	0,625	34	48	68	108	215
	•	•	•	470	0,750	0,750	47	66	94	149	297
1-1/2	•	•	•	640	0,875	0,875	64	91	128	202	405
	•	•	•	820	1,000	1,000	82	116	164	259	519
	•	•	•	960	1,125	1,125	96	136	192	304	607
2	•	•	•	1400	1,375	1,375	140	198	280	443	885
	•	•	•	1780	1,500	1,500	178	252	356	563	1126


Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	HNSJ (Пана)	1/4	2,125	9/16	1
		3/8	2,375	11/16	1,8
		1/2	3,125	7/8	3,5
		3/4	3,438	1-1/16	5,4
		1	4,563	1-3/8	10
		1-1/2	6,750	2	27
		2	6,875	2-1/2	35
		3	11,875	3-3/4	92
		4	9,000	4-1/2	10,3 фунта

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	HNSJX (Пана)	3/8	2,750	7/8	3
		1/2	3,375	1-1/16	4,5
		3/4	4,625	1-3/8	8
		1	5,125	1-3/4	18
		1-1/2	6,750	2	30
		2	11,000	3	88

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ VK FULLJET®


Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Расход (гал/мин)							Макс. проходное сечение (дюйм) при угле распыления (°)			
			10 psi	20 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	200 psi	45	60	90	120
3/8 Мама	●	1.5	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	0,46	0,63	0,028	0,043	0,031	0,030
	●	2	0,21	0,29	0,40	0,48	0,55	0,61	0,84	0,031	0,047	0,031	0,031
	●	2.5	0,27	0,37	0,50	0,61	0,69	0,77	1,1	0,047	0,045	0,039	0,035
	●	3.5	0,37	0,51	0,70	0,85	1,0	1,1	1,5	0,049	0,047	0,043	0,039
	●	4	0,42	0,58	0,80	0,97	1,1	1,2	1,7	0,055	0,049	0,045	0,043
	●	4.5	0,48	0,66	0,90	1,1	1,2	1,4	1,9	0,055	0,051	0,045	0,043
	●	5	0,53	0,73	1,0	1,2	1,4	1,5	2,1	0,061	0,059	0,047	0,047
	●	6	0,64	0,88	1,2	1,5	1,7	1,8	2,5	0,063	0,063	0,055	0,051
	●	7	0,74	1,0	1,4	1,7	1,9	2,1	2,9	0,071	0,065	0,061	0,055
	●	8	0,85	1,2	1,6	1,9	2,2	2,5	3,4	0,077	0,067	0,067	0,061
	●	9	1,0	1,3	1,8	2,2	2,5	2,8	3,8	0,077	0,073	0,067	0,061
	●	10	1,1	1,5	2,0	2,4	2,8	3,1	4,2	0,079	0,073	0,069	0,063
	●	11	1,2	1,6	2,2	2,7	3,0	3,4	4,6	0,079	0,073	0,069	0,063
	●	12	1,3	1,8	2,4	2,9	3,3	3,7	5,1	0,081	0,075	0,071	0,065
	●	13	1,4	1,9	2,6	3,1	3,6	4,0	5,5	0,083	0,075	0,071	0,067
	●	14	1,5	2,0	2,8	3,4	3,9	4,3	5,9	0,083	0,077	0,073	0,067
	●	15	1,6	2,2	3,0	3,6	4,1	4,6	6,3	0,085	0,079	0,073	0,069
	●	16	1,7	2,3	3,2	3,9	4,4	4,9	6,7	0,087	0,083	0,075	0,071
	●	17	1,8	2,5	3,4	4,1	4,7	5,2	7,2	0,087	0,083	0,075	0,071
	●	18	1,9	2,6	3,6	4,4	5,0	5,5	7,6	0,089	0,085	0,077	0,073
	●	19	2,0	2,8	3,8	4,6	5,3	5,8	8,0	0,089	0,085	0,077	0,073
3/8 Папа	●	5	0,53	0,73	1,0	1,2	1,4	1,5	2,1	0,061	0,059	0,047	0,047
	●	6	0,64	0,88	1,2	1,5	1,7	1,8	2,5	0,063	0,063	0,055	0,051
	●	8	0,85	1,20	1,60	1,90	2,20	2,50	3,40	0,077	0,067	0,067	0,061
	●	10	1,10	1,50	2,00	2,40	2,80	3,10	4,20	0,079	0,073	0,069	0,063
	●	13	1,40	1,90	2,60	3,10	3,60	4,00	5,50	0,083	0,075	0,071	0,067
	●	16	1,70	2,30	3,20	3,90	4,40	4,90	6,70	0,087	0,083	0,075	0,071
	●	20	2,10	2,90	4,00	4,80	5,50	6,10	8,40	0,091	0,087	0,079	0,075
1/2 Папа	●	20	2,12	2,92	4,00	4,80	5,50	6,10	8,40	0,091	0,087	0,079	0,075
	●	25	2,65	3,65	5,00	6,10	6,90	7,70	10,50	0,079	0,098	0,083	0,079
	●	32	3,40	4,67	6,40	7,70	8,80	9,80	13,50	0,110	0,102	0,098	0,091
	●	40	4,25	5,84	8,00	9,70	11,10	12,30	16,90	0,118	0,110	0,106	0,098
3/4 Папа	●	40	4,25	5,84	8,00	9,70	11,10	12,30	16,90	0,118	0,110	0,106	0,098
	●	50	5,30	7,30	10,00	12,10	13,80	15,30	21,10	0,126	0,114	0,110	0,106
	●	63	6,70	9,20	12,70	15,30	17,40	19,30	26,50	0,134	0,122	0,118	0,114

Мама = внутренняя резьба (тип IG), Папа = наружная резьба (тип AG)

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	D (дюйм)	Шестигранное (дюйм)
	VK-AG (Папа)	3/8	0,787	—	3/4
		1/2	1,02	—	1
		3/4	1,10	—	1-1/4

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. Резьбы BSP.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	D (дюйм)	Шестигранное (дюйм)
	VK-IG (Мама)	3/8	1,04	0,83	7/8

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. Резьбы BSP.

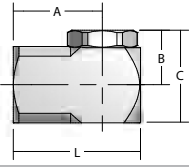
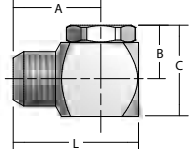


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ GANV И GGANV FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки		Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)								Угол распыления (°)		
	GANV	GGANV				5 psi	7 psi	10 psi	15 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	7 psi	20 psi	80 psi
1/4	●	●	5	0,109	0,078	0,35	0,42	0,50	0,61	0,71	1,0	1,4	1,6	68	75	82
	●	●	7	0,125	0,094	0,49	0,59	0,70	0,86	0,99	1,4	2,0	2,2	68	75	82
	●	●	8	0,156	0,109	0,57	0,67	0,80	0,98	1,1	1,6	2,3	2,5	75	80	85
	●	●	10	0,156	0,125	0,71	0,84	1,0	1,2	1,4	2,0	2,8	3,2	75	80	85
	●	●	11	0,156	0,141	0,78	0,92	1,1	1,3	1,6	2,2	3,1	3,5	75	80	85
3/8	●	●	11	0,172	0,125	0,78	0,92	1,1	1,3	1,6	2,2	3,1	3,5	75	85	83
	●	●	13	0,172	0,141	0,92	1,1	1,3	1,6	1,8	2,6	3,7	4,1	75	85	83
	●	●	16	0,172	0,156	1,1	1,3	1,6	2,0	2,3	3,2	4,5	5,1	75	85	83
	●	●	20	0,219	0,172	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	4,0	5,7	6,3	75	85	83
	●	●	23	0,219	0,188	1,6	1,9	2,3	2,8	3,3	4,6	6,5	7,3	75	85	83
	●	●	26	0,234	0,203	1,8	2,2	2,6	3,2	3,7	5,2	7,4	8,2	75	85	83
	●	●	29	0,234	0,219	2,1	2,4	2,9	3,6	4,1	5,8	8,2	9,2	75	85	83
	●	●	33	0,297	0,234	2,3	2,8	3,3	4,0	4,7	6,6	9,3	10,4	75	85	83
1/2	●	●	32	0,313	0,203	2,3	2,7	3,2	3,9	4,5	6,4	9,1	10,1	85	90	95
	●	●	40	0,313	0,234	2,8	3,3	4,0	4,9	5,7	8,0	11,3	12,6	85	90	95
	●	●	48	0,313	0,281	3,4	4,0	4,8	5,9	6,8	9,6	13,6	15,2	85	90	95
	●	●	56	0,391	0,297	4,0	4,7	5,6	6,9	7,9	11,2	15,8	17,7	85	90	95
	●	●	64	0,391	0,328	4,5	5,4	6,4	7,8	9,1	12,8	18,1	20	85	90	95
	●	●	72	0,391	0,359	5,1	6,0	7,2	8,8	10,2	14,4	20	23	85	90	95

Максимальный диаметр свободного проходного сечения – это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.
В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	A (дюйм)	B (дюйм)	C (дюйм)	Вес нетто (унция)
	GANV (Мама)	1/4	1,156	0,781	0,875	1,219	2
		3/8	1,281	0,875	1,000	1,438	3,3
		1/2	1,563	1,063	1,531	2,031	6,3
	GGANV (Папа)	1/4	1,156	0,813	0,875	1,250	2
		3/8	1,313	0,906	1,000	1,438	3,3
		1/2	1,625	1,125	1,531	2,031	6,3

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

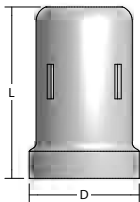
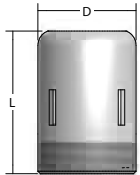
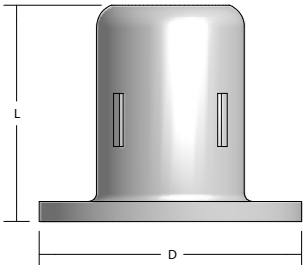
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ R, RR И RF DISTRIBOJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки												Типоразмер	Расход (гал/мин)							
	R				RR				RF					1 psi	3 psi	5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	40 psi	60 psi
	Угол распыления																				
	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°									
2	●	●		●	●	●		●					45	27	45	57	66	78	108	148	179
		●		●		●		●					60	36	60	76	89	104	144	198	238
2-1/2	●	●		●	●	●		●					70	42	70	89	103	122	168	230	278
		●		●		●		●					90	54	90	114	133	157	215	296	357
3	●	●		●	●	●		●					110	66	110	139	162	191	263	362	436
		●		●		●		●					140	84	140	177	207	244	335	461	555
4	●	●	●		●	●	●		●	●	●		160	97	160	202	236	278	383	527	635
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	190	115	190	240	281	331	455	625	754
		●		●		●		●		●		●	250	151	250	316	369	435	598	823	992
5	●	●	●		●	●	●		●	●	●		250	151	250	316	369	435	598	823	992
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	280	169	280	354	413	487	670	922	1111
		●		●		●		●		●		●	380	229	380	481	561	661	909	1251	1508
6	●	●	●		●	●	●		●	●	●		360	217	360	455	532	626	862	1185	1428
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	400	241	400	506	591	696	957	1317	1587
		●		●		●		●		●		●	560	338	560	708	827	974	1340	1844	2222
8	●	●	●		●	●	●		●	●	●		650	392	650	822	960	1131	1556	2140	2579
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	750	452	750	949	1107	1305	1795	2469	2975
		●		●		●		●		●		●	850	513	850	1075	1255	1479	2034	2798	3372
				●				●				●	1000	603	1000	1265	1477	1740	2393	3292	3967
12											●		1400	845	1400	1771	2067	2436	3351	4609	5554
												●	1600	965	1600	2024	2363	2784	3829	5267	6347
												●	1700	1026	1700	2150	2510	2958	4069	5597	6744
												●	1800	1086	1800	2277	2658	3132	4308	5926	7141
												●	2000	1207	2000	2530	2953	3480	4787	6584	7934
												●	2200	1327	2200	2783	3249	3828	5265	7243	8728

За информацией об отверстиях обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	D (диаметр) (дюйм)	Вес нетто (унция)
	R (Мама)	2	4,438	2,938	48
		2-1/2	5,469	3,469	88
		3	6,500	4,125	7,5 фунта
		4	8,125	5,000	13,5 фунта
		5	10,031	6,375	33 фунта
		6	11,813	7,625	38,5 фунта
		8	15,313	9,500	75 фунтов
	RR (Папа)	2	3,250	2,375	32
		2-1/2	4,000	2,875	84
		3	4,875	3,500	92
		4	6,500	4,500	10 фунтов
		5	8,313	5,563	25 фунтов
		6	9,750	6,625	29 фунтов
		8	13,000	8,625	56 фунтов
	RF (фланцевое соединение)	4	6,563	8,875	23 фунта
		5	8,813	9,875	39 фунтов
		6	9,813	10,875	45 фунтов
		8	13,000	13,375	85 фунтов
		12	19,500	19,000	201 фунт

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ G-SQ, GG-SQ И HH-SQ FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки			Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)								Угол распыления (°)		
	G-SQ	GG-SQ	HH-SQ				5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	150 psi	7 psi	20 psi	80 psi
1/8	●	●	●	3.6SQ	0,063	0,050	0,26	0,31	0,36	0,50	0,68	0,94	1,0	1,3	40	52	47
	●	●	●	4.8SQ	0,078	0,050	0,35	0,41	0,48	0,66	0,91	1,2	1,4	1,7	48	63	57
	●	●	●	6SQ	0,094	0,050	0,44	0,51	0,60	0,83	1,1	1,6	1,7	2,1	60	66	60
1/4	●	●	●	10SQ	0,109	0,063	0,73	0,85	1,0	1,4	1,9	2,6	2,9	3,5	62	67	61
	●	●	●	12SQ	0,125	0,063	0,87	1,0	1,2	1,7	2,3	3,1	3,5	4,2	70	75	68
			●	14.5SQ	0,154	0,063	1,1	1,2	1,5	2,0	2,7	3,8	4,2	5,0	78	82	75
3/8	●	●	●	18SQ	0,156	0,094	1,3	1,5	1,8	2,5	3,4	4,7	5,2	6,3	71	75	68
1/2	●	●	●	29SQ	0,219	0,125	2,1	2,5	2,9	4,0	5,5	7,5	8,4	10,1	71	75	68
			●	36SQ	0,250	0,125	2,6	3,1	3,6	5,0	6,8	9,4	10,4	12,5	78	82	75
3/4			●	50SQ	0,266	0,172	3,6	4,2	5,0	6,9	9,5	13,0	14,4	17,4	71	75	68
1			●	106SQ	0,391	0,219	7,7	9,0	10,6	14,6	20	28	31	37	78	80	73

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (дюйм)	Вес нетто (унция)
	G-SQ (Мама)	1/8	1,124	9/16	—	0,9
		1/4	1,342	11/16	—	1,6
	GG-SQ (Папа)	1/8	1,187	9/16	—	0,1
		1/4	1,436	11/16	—	0,1
	HH-SQ (Папа)	1/8	0,875	—	0,500	0,5
		1/4	0,875	—	0,531	0,5
		3/8	0,938	—	0,656	0,8
		1/2	1,131	—	0,813	1,7
		3/4	1,531	—	1,063	3,6
		1	2,031	—	1,313	1,4

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа





ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ: ФОРСУНКИ С КВАДРАТНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ФОРСУНКИ TG UNIJET®

Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)								Угол распыления (°)		
	TG				5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	150 psi	7 psi	20 psi	80 psi
1/4	●	0.3	0,020	0,016	—	—	—	0,041	0,057	0,078	0,087	0,10	—	50	61
	●	0.4	0,022	0,018	—	—	—	0,055	0,076	0,10	0,12	0,14	—	56	63
	●	0.5	0,024	0,020	—	—	—	0,069	0,095	0,13	0,14	0,17	—	56	63
	●	0.6	0,027	0,020	—	—	—	0,083	0,11	0,16	0,17	0,21	—	54	62
	●	0.7	0,030	0,020	—	—	—	0,096	0,13	0,18	0,20	0,24	—	54	63
	●	1	0,036	0,025	—	—	0,10	0,14	0,19	0,26	0,29	0,35	—	58	53
	●	2	0,047	0,040	0,15	0,17	0,20	0,28	0,38	0,52	0,58	0,70	43	50	46
	●	3	0,062	0,040	0,22	0,25	0,30	0,41	0,57	0,78	0,87	1,0	52	65	59
	●	3.5	0,067	0,050	0,25	0,30	0,35	0,48	0,66	0,91	1,0	1,2	43	50	46
	●	5	0,082	0,050	0,36	0,42	0,50	0,69	0,95	1,3	1,4	1,7	52	65	59
	●	6.5	0,094	0,063	0,47	0,55	0,65	0,89	1,2	1,7	1,9	2,3	45	50	46
	●	10	0,109	0,063	0,73	0,85	1,0	1,4	1,9	2,6	2,9	3,5	58	67	61

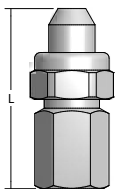
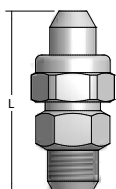
Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку. Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе. В выделенном столбце указано номинальное давление.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TG-SQ UNIJET

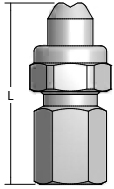
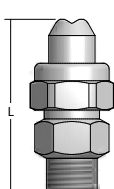
Входное соединение корпуса (дюймы)	Тип насадки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)								Угол распыления (°)		
	TG-SQ				5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	40 psi	80 psi	100 psi	150 psi	7 psi	20 psi	80 psi
1/4	●	6SQ	0,094	0,050	0,44	0,51	0,60	0,83	1,1	1,6	1,7	2,1	60	66	60
	●	8SQ	0,099	0,050	0,58	0,68	0,80	1,1	1,5	2,1	2,3	2,8	70	75	68
	●	10SQ	0,109	0,063	0,73	0,85	1,0	1,4	1,9	2,6	2,9	3,5	62	66	60
	●	12SQ	0,125	0,063	0,87	1,0	1,2	1,7	2,3	3,1	3,5	4,2	70	75	68
3/8	●	18SQ	0,156	0,094	1,3	1,5	1,8	2,5	3,4	4,7	5,2	6,3	71	75	68

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку. Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе. В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	T (Мама) + TG	1/4	1,844	13/16	2,3
	TT (Папа) + TG	1/4	1,844	13/16	2,1

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа. Также доступны другие размеры.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (унция)
	T (Мама) + TG-SQ	1/4	2,281	13/16	1,7
	TT (Папа) + TG-SQ	3/8	2,288	13/16	2,1

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа. Также доступны другие размеры.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

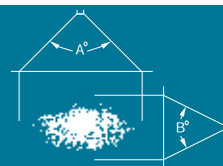
БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

ПОЛНОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ: ФОРСУНКИ С ОВАЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ G-VL, GG-VL И HH-VL FULLJET®



Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки			Типоразмер	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)							Угол распыления (°)							
						15 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	150 psi	15 psi		40 psi		100 psi		150 psi	
	G-VL	GG-VL	HH-VL										A	B	A	B	A	B	A	B
3/8	●	●	●	4.9VL	0,040	0,59	0,81	0,93	1,1	1,3	1,4	1,7	104	66	90	60	86	52	83	47
	●	●	●	6.5VL	0,050	0,78	1,1	1,2	1,5	1,7	1,9	2,3	106	64	95	60	85	50	81	45
	●	●	●	8.1VL	0,050	0,98	1,3	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	102	64	100	65	84	50	80	45
	●	●	●	9.2VL	0,050	1,1	1,5	1,7	2,1	2,4	2,7	3,2	103	65	100	65	86	51	81	46

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (дюйм)	Вес нетто (унция)
	G-VL (Мама)	3/8	1,500	13/16	2,250	2,3
	GG-VL (Папа)	3/8	1,500	13/16	2,250	1,9
	HH-VL (Папа)	1/2	1,77	7/8	—	2,7

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ AX И VX WHIRLJET®

Диаметр входного соединения (дюйм)	Тип форсунки		Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (дюйм)	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)		
	AX	VX				3 psi	5 psi	10 psi	15 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	10 psi	20 psi	80 psi
1/8	●	●	0.5	0,031	0,047	—	—	0,05	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	39	58	69
	●	●	1	0,063	0,063	—	—	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	41	64	76
	●	●	2	0,078	0,078	—	0,14	0,20	0,24	0,28	0,35	0,40	0,49	0,57	0,63	52	61	69
	●	●	3	0,094	0,094	—	0,21	0,30	0,37	0,42	0,52	0,60	0,73	0,85	0,95	52	64	77
	●	●	5	0,125	0,125	0,27	0,35	0,50	0,61	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	56	67	76
	●	●	8	0,156	0,156	0,44	0,57	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	56	65	70
	●	●	10	0,172	0,172	0,55	0,71	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	55	65	72
1/4	●	●	1	0,063	0,063	—	—	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,24	0,28	0,32	47	53	67
	●	●	2	0,078	0,078	—	—	0,20	0,24	0,28	0,35	0,40	0,49	0,57	0,63	56	62	71
	●	●	3	0,094	0,094	—	0,21	0,30	0,37	0,42	0,52	0,60	0,73	0,85	0,95	51	65	78
	●	●	5	0,141	0,141	0,27	0,35	0,50	0,61	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	63	73	79
	●	●	8	0,156	0,156	0,44	0,57	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	61	69	73
	●	●	10	0,188	0,172	0,55	0,71	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	63	70	74
	●	●	15	0,234	0,203	0,82	1,1	1,5	1,8	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	63	71	72
3/8	●	●	5	0,140	0,125	0,27	0,35	0,50	0,61	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	64	73	79
	●	●	8	0,172	0,156	0,44	0,57	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	62	70	74
	●	●	10	0,203	0,172	0,55	0,71	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	64	72	75
	●	●	15	0,234	0,219	0,82	1,1	1,5	1,8	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	64	72	74
	●	●	20	0,281	0,250	1,1	1,4	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	4,9	5,7	6,3	63	70	74
	●	●	25	0,297	0,297	1,4	1,8	2,5	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	63	70	74
	●	●	30	0,328	0,313	1,6	2,1	3,0	3,7	4,2	5,2	6,0	7,3	8,5	9,5	63	70	74
1/2	●	●	25	0,375	0,250	1,4	1,8	2,5	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	63	66	71
	●	●	30	0,375	0,297	1,6	2,1	3,0	3,7	4,2	5,2	6,0	7,3	8,5	9,5	67	71	75
	●	●	40	0,375	0,359	2,2	2,8	4,0	4,9	5,7	6,9	8,0	9,8	11,3	12,6	72	76	78
	●	●	50	0,375	0,438	2,7	3,5	5,0	6,1	7,1	8,7	10,0	12,2	14,1	15,8	74	79	82
	●	●	60	0,375	0,516	3,3	4,2	6,0	7,3	8,5	10,4	12,0	14,7	17,0	19,0	77	82	86
3/4	●	●	40	0,500	0,297	2,2	2,8	4,0	4,9	5,7	6,9	8,0	9,8	11,3	12,6	70	73	74
	●	●	50	0,500	0,344	2,7	3,5	5,0	6,1	7,1	8,7	10,0	12,2	14,1	15,8	72	75	77
	●	●	60	0,500	0,406	3,3	4,2	6,0	7,3	8,5	10,4	12,0	14,7	17,0	19,0	74	76	79
	●	●	70	0,500	0,469	3,8	4,9	7,0	8,6	9,9	12,1	14,0	17,1	19,8	22	76	79	83
	●	●	80	0,500	0,531	4,4	5,7	8,0	9,8	11,3	13,9	16,0	19,6	23	25	78	82	84
	●	●	90	0,500	0,578	4,9	6,4	9,0	11,0	12,7	15,6	18,0	22	25	28	81	84	84
	●	●	100	0,500	0,625	5,5	7,1	10,0	12,2	14,1	17,3	20	24	28	32	83	86	86
	●	●	110	0,500	0,672	6,0	7,8	11,0	13,5	15,6	19,1	22	27	31	35	85	88	88
	●	●	120	0,500	0,719	6,6	8,5	12,0	14,7	17,0	21	24	29	34	38	87	90	90

Промежуточная производительность: для создания промежуточной производительности используются сменные колпачки для каждой размерной группы труб. См. техническое описание 3055, 3986 и 3987.

Размеры факела распыла: См. техническое описание 15350 и 15362.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

БРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ CX WHIRLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (дюйм)	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)												Угол распыления (°)		
	CX				3 psi	4 psi	5 psi	7 psi	10 psi	15 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	7 psi	20 psi	60 psi
1	●	7	0,688	0,453	4,6	5,3	5,9	7,0	8,4	10,2	11,8	14,5	16,7	20	24	26	64	65	66
	●	8	0,688	0,500	5,2	6,0	6,8	8,0	9,6	11,7	13,5	16,6	19,1	23	27	30	65	66	67
	●	9	0,688	0,563	5,9	6,8	7,6	9,0	10,8	13,2	15,2	18,6	22	26	30	34	66	67	69
	●	10	0,688	0,609	6,5	7,6	8,5	10,0	12,0	14,6	16,9	21	24	29	34	38	67	69	71
	●	12	0,688	0,672	7,9	9,1	10,1	12,0	14,3	17,6	20	25	29	35	41	45	70	73	75
	●	15	0,688	0,813	9,8	11,3	12,7	15,0	17,9	22	25	31	36	44	51	57	76	79	81
1-1/4	●	10	0,844	0,563	6,5	7,6	8,5	10,0	12,0	14,6	16,9	21	24	29	34	38	65	67	67
	●	12	0,844	0,641	7,9	9,1	10,1	12,0	14,3	17,6	20	25	29	35	41	45	68	70	71
	●	14	0,844	0,719	9,2	10,6	11,8	14,0	16,7	20	24	29	33	41	47	53	71	73	75
	●	16	0,844	0,797	10,5	12,1	13,5	16,0	19,1	23	27	33	38	47	54	60	74	75	77
	●	20	0,844	0,953	13,1	15,1	16,9	20	24	29	34	41	48	59	68	76	76	77	79
1-1/2	●	16	1,094	0,688	10,5	12,1	13,5	16,0	19,1	23	27	33	38	47	54	60	64	67	69
	●	20	1,094	0,859	13,1	15,1	16,9	20	24	29	34	41	48	59	68	76	69	72	74
	●	25	1,094	1,016	16,4	18,9	21	25	30	37	42	52	60	73	85	94	72	74	76
	●	30	1,094	1,125	19,6	23	25	30	36	44	51	62	72	88	101	113	74	76	78
2	●	30	1,438	0,938	19,6	23	25	30	36	44	51	62	72	88	101	113	66	67	70
	●	35	1,438	1,063	23	26	30	35	42	51	59	72	84	102	118	132	68	70	73
	●	40	1,438	1,188	26	30	34	40	48	59	68	83	96	117	135	151	70	72	75
	●	45	1,438	1,297	29	34	38	45	54	66	76	93	108	132	152	170	72	74	78
	●	50	1,438	1,422	33	38	42	50	60	73	85	104	120	146	169	189	74	77	82
	●	60	1,438	1,563	39	45	51	60	72	88	101	124	143	176	203	227	77	79	84
2-1/2	●	60	1,875	1,422	39	45	51	60	72	88	101	124	143	176	203	227	67	68	71
	●	70	1,875	1,594	46	53	59	70	84	102	118	145	167	205	237	265	69	71	74
	●	80	1,875	1,734	52	60	68	80	96	117	135	166	191	234	270	302	71	73	77
	●	90	1,875	1,875	59	68	76	90	108	132	152	186	215	263	304	340	73	75	80
	●	100	1,875	2,000	65	76	85	100	120	146	169	207	239	293	338	378	77	79	83

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ CF WHIRLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (дюйм)	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)										Угол распыления (°)		
	CF				3 psi	5 psi	7 psi	10 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	7 psi	20 psi	60 psi
4	●	150	3,125	2,000	98	127	150	179	254	311	359	439	507	567	66	67	70
	●	175	3,125	2,328	115	148	175	209	296	362	418	512	592	661	68	70	71
	●	200	3,125	2,688	131	169	200	239	338	414	478	586	676	756	70	72	74
	●	225	3,125	2,938	147	190	225	269	380	466	538	659	761	850	72	74	77
	●	250	3,125	3,250	164	211	250	299	423	518	598	732	845	945	74	76	81
	●	275	3,125	3,625	180	232	275	329	465	569	657	805	930	1039	78	80	83
	●	150-45	3,125	2,000	98	127	150	179	254	311	359	439	507	567	45	49	52
	●	175-45	3,125	2,328	115	148	175	209	296	362	418	512	592	661	45	49	51
	●	200-45	3,125	2,688	131	169	200	239	338	414	478	586	676	756	45	48	51
	●	225-45	3,125	2,938	147	190	225	269	380	466	538	659	761	850	45	48	50
	●	250-45	3,125	3,250	164	211	250	299	423	518	598	732	845	945	45	47	49
6	●	250	4,875	2,453	164	211	250	299	423	518	598	732	845	945	65	67	69
	●	300	4,875	2,750	196	254	300	359	507	621	717	878	1014	1134	66	68	70
	●	350	4,875	3,000	229	296	350	418	592	725	837	1025	1183	1323	68	70	72
	●	400	4,875	3,250	262	338	400	478	676	828	956	1171	1352	1512	70	73	75
	●	450	4,875	3,469	295	380	450	538	761	932	1076	1317	1521	1701	72	75	77
	●	500	4,875	3,828	327	423	500	598	845	1035	1195	1464	1690	1890	74	76	79
	●	550	4,875	4,266	360	465	550	657	930	1139	1315	1610	1859	2079	76	79	83
	●	625	4,875	5,125	409	528	625	747	1056	1294	1494	1830	2113	2362	78	81	86
	●	440-65	4,875	3,469	288	372	440	526	744	911	1052	1288	1487	1663	60	61	62
	●	550-65	4,875	4,266	360	465	550	657	930	1139	1315	1610	1859	2079	64	65	66
	●	625-65	4,875	5,125	409	528	625	747	1056	1294	1494	1830	2113	2362	65	66	67

В выделенном столбце указано номинальное давление.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ E WHIRLJET®

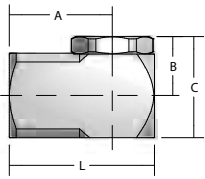
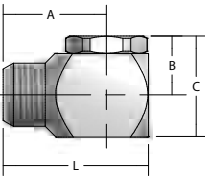
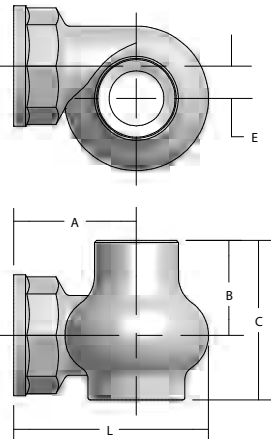
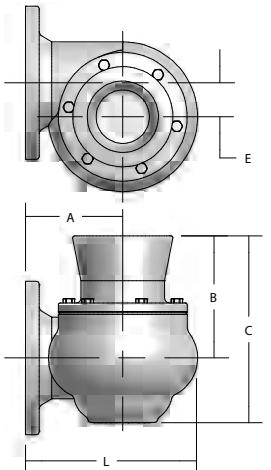
Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунок	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (дюйм)	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)											Угол распыления (°)		
	E				3 psi	5 psi	7 psi	10 psi	15 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	7 psi	20 psi	80 psi
1/4	●	2	0,063	0,250	—	—	—	0,20	0,24	0,28	0,35	0,40	0,49	0,57	0,63	—	165	158
	●	5	0,094	0,250	0,27	0,35	0,42	0,50	0,61	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	164	154	147
	●	5.8	0,109	0,250	0,32	0,41	0,49	0,58	0,71	0,82	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	164	154	147
	●	8	0,125	0,313	0,44	0,57	0,67	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	164	160	151
	●	10	0,141	0,313	0,55	0,71	0,84	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	164	154	147
3/8	●	8	0,109	0,484	0,44	0,57	0,67	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	164	160	157
	●	10	0,125	0,484	0,55	0,71	0,84	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	164	160	157
	●	15	0,172	0,484	0,82	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	165	163	155
	●	20	0,203	0,484	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	4,9	5,7	6,3	162	152	147
	●	25	0,234	0,484	1,4	1,8	2,1	2,5	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	162	158	154
	●	33	0,266	0,641	1,8	2,3	2,8	3,3	4,0	4,7	5,7	6,6	8,1	9,3	10,4	162	154	148
	●	53	0,375	0,641	2,9	3,7	4,4	5,3	6,5	7,5	9,2	10,6	13,0	15,0	16,8	159	152	149
1/2	●	25	0,219	0,641	1,4	1,8	2,1	2,5	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	162	158	154
	●	30	0,250	0,641	1,6	2,1	2,5	3,0	3,7	4,2	5,2	6,0	7,3	8,5	9,5	163	155	148
	●	40	0,297	0,641	2,2	2,8	3,3	4,0	4,9	5,7	6,9	8,0	9,8	11,3	12,6	160	152	144
	●	53	0,375	0,641	2,9	3,7	4,4	5,3	6,5	7,5	9,2	10,6	13,0	15,0	16,8	159	152	149

В выделенном столбце указано номинальное давление.





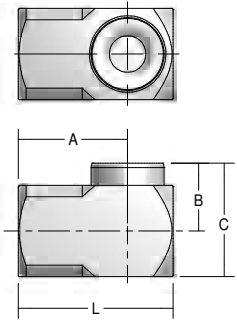
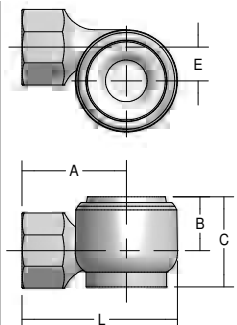
ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	A (дюйм)	B (дюйм)	C (дюйм)	E (дюйм)	Вес нетто (унция)
	AX (Мама)	1/8	1,000	0,688	0,469	0,781	—	1,5
		1/4	1,250	0,875	0,531	0,906	—	2,8
		3/8	1,469	1,031	0,688	1,125	—	4,3
		1/2	1,938	1,375	0,844	1,565	—	8,8
		3/4	2,188	1,375	1,563	1,250	—	11
	BX (Папа)	1/8	1,188	0,875	0,652	1,375	—	1,5
		1/4	1,375	1,000	0,531	1,563	—	2,5
		3/8	1,563	1,125	0,688	1,563	—	4
		1/2	1,938	1,375	0,844	1,938	—	7
		3/4	2,250	1,625	1,563	1,250	—	10,8
	CX (Мама)	1	2,625	1,750	1,250	1,844	0,348	11
		1-1/4	3,063	2,063	1,313	1,188	0,438	20
		1-1/2	3,688	2,438	1,500	2,875	0,563	28
		2	4,531	3,688	2,109	3,688	0,719	48
		2-1/2	5,531	3,500	2,688	4,500	0,469	68
	CF (Фланцевое соединение)	4	8,250	4,406	9,250	12,375	1,563	114 фунтов
		6	12,250	6,875	8,688	13,313	2,438	126 фунтов

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	A (дюйм)	B (дюйм)	C (дюйм)	E (дюйм)	Вес нетто (унция)
	Е (Мама)	1/4	1,250	0,875	0,500	0,750	—	2,3
		3/8	2,000	1,375	0,625	1,250	—	10,7
		1/2	2,375	1,625	0,766	1,625	—	17,3
	Е (Мама) литой корпус	3/8	1,406	1,219	0,594	1,063	0,375	4,3
		1/2	2,188	1,438	0,688	1,250	0,500	6

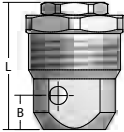
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИБРИТАНСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИРАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ BD WHIRLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (дюйм)	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Расход (гал/мин)											Угол распыления (°)		
	BD				3 psi	5 psi	7 psi	10 psi	15 psi	20 psi	30 psi	40 psi	60 psi	80 psi	100 psi	7 psi	20 psi	80 psi
3/8	●	2	0,094	0,078	0,11	0,14	0,17	0,20	0,24	0,28	0,35	0,40	0,49	0,57	0,63	51	60	70
	●	3	0,094	0,094	0,16	0,21	0,25	0,30	0,37	0,42	0,52	0,60	0,73	0,85	0,95	52	64	77
	●	5	0,109	0,125	0,27	0,35	0,42	0,50	0,61	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	56	67	76
	●	8	0,156	0,156	0,44	0,57	0,67	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	56	65	70
	●	10	0,156	0,172	0,55	0,71	0,84	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	55	65	72
	●	20-10	0,156*	0,172	—	4,0	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,3	3,8	4,3	61	65	67
1/2	●	5	0,125	0,141	0,27	0,35	0,42	0,50	0,61	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	63	73	79
	●	8	0,156	0,156	0,44	0,57	0,67	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	61	69	73
	●	10	0,172	0,172	0,55	0,71	0,84	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	63	70	74
	●	15	0,172*	0,203	0,82	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	60	67	70
	●	20	0,188*	0,234	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	4,9	5,7	6,3	63	65	69
	●	25	0,203*	0,281	1,4	1,8	2,1	2,5	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	59	63	68
3/4	●	5	0,141	0,125	0,27	0,35	0,42	0,50	0,61	0,71	0,87	1,0	1,2	1,4	1,6	64	73	79
	●	8	0,172	0,156	0,44	0,57	0,67	0,80	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5	62	70	74
	●	10	0,203	0,172	0,55	0,71	0,84	1,0	1,2	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,2	64	72	75
	●	15	0,250	0,219	0,82	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,6	3,0	3,7	4,2	4,7	64	72	74
	●	20	0,281	0,250	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	4,9	5,7	6,3	63	70	74
	●	25	0,281	0,297	1,4	1,8	2,1	2,5	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	7,1	7,9	63	70	74
1-1/2	●	50-50.3	0,281*	0,375	2,7	3,5	4,2	5,0	6,0	7,0	8,5	10,0	12,2	14,1	15,8	70	72	73
	●	40	0,375*	0,313	2,2	2,8	3,3	4,0	4,9	5,7	6,9	8,0	9,8	11,3	12,6	70	73	74
	●	50	0,375*	0,375	2,7	3,5	4,2	5,0	6,1	7,1	8,7	10,0	12,2	14,1	15,8	72	75	77
	●	60	0,375*	0,438	3,3	4,2	5,0	6,0	7,3	8,5	10,4	12,0	14,7	17,0	19,0	74	76	79
	●	70	0,375*	0,500	3,8	4,9	5,9	7,0	8,6	9,9	12,1	14,0	17,1	19,8	22	76	79	83
	●	80	0,375*	0,563	4,4	5,7	6,7	8,0	9,8	11,3	13,9	16,0	19,6	23	25	78	82	84
	●	90	0,375*	0,578	4,9	6,4	7,5	9,0	11,0	12,7	15,6	18,0	22	25	28	81	84	84
	●	100	0,375*	0,625	5,5	7,1	8,4	10,0	12,2	14,1	17,3	20	24	28	32	83	86	86
	●	110	0,375*	0,672	6,0	7,8	9,2	11,0	13,5	15,6	19,1	22	27	31	35	85	88	88
	●	120	0,375*	0,719	6,6	8,5	10,0	12,0	14,7	17,0	21	24	29	34	38	87	90	90

*Два входных отверстия, каждое указанного диаметра.
В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное (дюйм)	B (дюйм)	Вес нетто (унция)
	BD (Папа)	3/8	1,250	11/16	0,266	1
		1/2	1,469	7/8	0,311	2
		3/4	1,750	1-1/16	0,375	4
		1-1/2	2,625	2	0,311	21

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ BSJ SPIRALJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Угол распыления при 10 psi					Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (дюйм)	Макс. диаметр проходного сечения (дюйм)	Расход (гал/мин)					
		BSJ	50°	60°	90°	120°	180°			5 psi	10 psi	20 psi	40 psi	100 psi	400* psi
1/4	•	•	•	•	•	•	07	0,094	0,094	0,49	0,70	0,99	1,4	2,2	4,4
	•	•	•	•	•	•	13	0,125	0,125	0,92	1,3	1,8	2,6	4,1	8,2
	•	•	•	•	•	•	20	0,156	0,125	1,4	2,0	2,8	4,0	6,3	12,6
3/8	•	•	•	•	•	•	30	0,188	0,125	2,1	3,0	4,2	6,0	9,5	19,0
	•	•	•	•	•	•	40	0,219	0,125	2,8	4,0	5,7	8,0	12,6	25
	•	•	•	•	•	•	53	0,250	0,125	3,7	5,3	7,5	10,6	16,8	34
	•	•	•	•	•	•	82	0,313	0,125	5,8	8,2	11,6	16,4	26	52
1/2	•	•	•	•	•	•	120	0,375	0,188	8,5	12,0	17,0	24	38	76
	•	•	•	•	•	•	164	0,438	0,188	11,6	16,4	23	33	52	104
3/4	•	•	•	•	•	•	210	0,500	0,188	14,8	21	30	42	66	133
1	•	•	•	•	•	•	340	0,625	0,250	24	34	48	68	108	215
	•	•	•	•	•	•	470	0,750	0,250	33	47	66	94	149	297
1-1/2	•	•	•	•	•	•	640	0,875	0,313	45	64	91	128	202	405
	•	•	•	•	•	•	820	1,000	0,313	58	82	116	164	259	519
	•	•	•	•	•	•	960	1,125	0,313	68	96	136	192	304	607
2	•	•	•	•	•	•	1400	1,375	0,438	99	140	198	280	443	885
	•	•	•	•	•	•	1780	1,500	0,438	126	178	252	356	563	1126
3	•	•	•	•	•	•	2560	1,750	0,563	181	256	362	512	810	1619
	•	•	•	•	•	•	3360	2,000	0,563	238	336	475	672	1063	2125
4	•	•	•	•	•	•	5250	2,500	0,625	371	525	742	1050	1660	3320

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

Во всех форсунках с присоединительным размером 1/4" и 3/8" оптимальный угол распыления достигается при давлении 40 psi (2,8 бар).

*Максимальное рабочее давление зависит от материала, размера и области применения. Обратитесь к специалисту по продажам в вашем регионе за конкретными рекомендациями.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (дюйм)	Шестигранное/ пазы (дюйм)	Вес нетто (унция)
	BSJ (Папа)	1/4	1,875	9/16	1
		3/8	1,875	11/16	1,8
		1/2	2,500	7/8	3
		3/4	2,750	1-1/16	5
		1	3,625	1-3/8	11
		1-1/2	4,375	2	27
		2	6,875	2-1/2	48
		3	8,000	3-3/4	8 фунтов
		4	9,000	4-1/2	12,5 фунта

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.




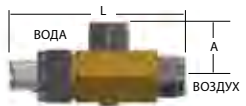
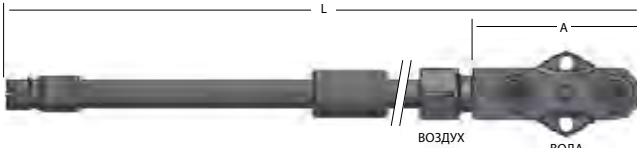


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 50070, 50085, 56780 AND 64010 NCJ CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер				Расход воды при 7 бар (л/мин)	Расход воздуха при 3 бар (Нм³/ч)	Угол распыления
	50070	50085	64010	56780			
2	•		•	•	7,6	7,9	от 60° до 135°
2.5	•		•	•	9,5	9,0	
3	•				11,4	9,6	
3.5	•				13,2	15,7	
3.7	•		•	•	14,0	13,6	
4	•		•	•	15,1	15,9	
5	•				18,9	16,4	
5.7	•				21,6	20,4	
6.3	•				23,8	23,8	
6.5	•		•	•	24,6	24,9	
7			•	•	26,5	26,2	
8		•			30,3	28,9	
9		•			34,1	42,1	
10		•			37,9	38,0	
10.5		•			39,7	36,1	
12		•			45,4	36,9	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер воздушного соединения (дюйм)	Присоединит. размер водяного соединения (дюйм)	L (мм)	A (мм)
	50070	3/8 (Мама)	3/8 (Мама)	150 мин.	34,6
	50085	1/2 (Мама)	1/2 (Мама)	170 мин.	39,4
	64010	3/8 (Мама)	3/8 (Мама)	98	29,9
	56780	3/8 (Мама)	3/8 (Мама)	225 мин.	147,3

Длина может меняться; доступны другие типоразмеры. Выпускаются с резьбой NPT или BSPT, если не указано другое

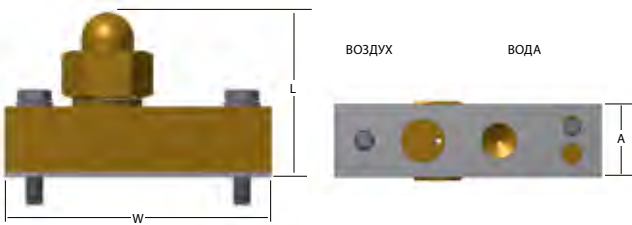


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D40208 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер	Расход воды при 7 бар (л/мин)	Расход воздуха при 3 бар (Нм³/ч)	Угол распыления
	D40208			
480	•	4,9	12,8	от 30° до 140°
490	•	5,1	8,4	
520	•	7,0	8,4	
530	•	8,4	6,6	
630	•	16,0	6,2	
640	•	14,1	6,3	
720	•	21,8	7,8	
770	•	27,5	12,0	
780	•	30,4	11,0	
850	•	39,0	11,6	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (мм)	Присоединит. размер для водяной линии (мм)	L (мм)	W (мм)	A (мм)
	D40208	12	15	53,5	91	25

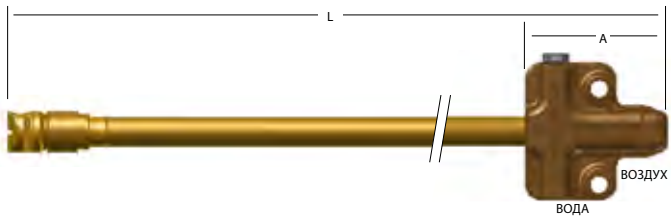
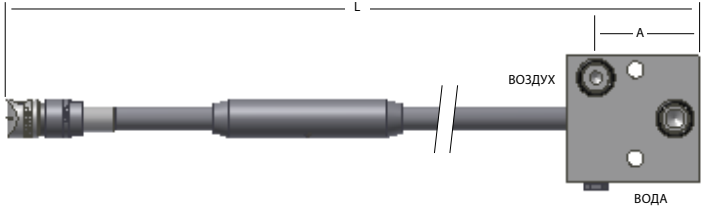


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D41968 И D41936 CASTERJET® С ЗАЩИТОЙ ОТ ПУЛЬСАЦИЙ

Типоразмер	Заводской номер		Расход воды при 7 бар (л/мин)	Расход воздуха при 3 бар (Нм³/ч)	Угол распыления
	D41968	D41936			
0.7	•	•	3,0	1,3	от 40° до 120°
1.3	•		4,9	2,8	
1.7	•		6,4	1,8	
2	•	•	7,2	4,2	
2.5	•		8,8	6,5	
2.7	•		8,9	11,1	
3	•	•	11,7	5,2	
3.5	•		12,5	5,9	
4	•		14,0	8,0	
4.5	•		16,0	7,5	
5	•		18,7	9,5	
6	•		21,4	6,7	
7.5	•	•	26,0	6,2	
8	•		26,1	6,3	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (мм)	Присоединит. размер для водяной линии (мм)	L (мм)	A (мм)
	D41968*	8	12	1089 мин.	83
	D41936*	8	12	1385	50

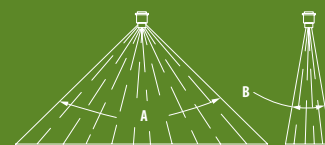
*Длина варьируется





РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 23530-ХТ И 58090-ХТ VEEJET®



Тип форсунки	Типоразмер	Расход (л/мин)							Угол распыления при 2,8 бар	
		1 бар	2 бар	2,8 бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар	A	B
23530-ХТ	15	3,5	4,9	5,8	6,9	8,5	9,8	11,0	105°	30°
	10	2,3	3,3	3,9	4,7	5,7	6,6	7,4	110°	30°
	20	4,7	6,6	7,8	9,3	11,4	13,2	14,7	110°	30°
58090-ХТ	20	4,7	6,6	7,8	9,3	11,4	13,2	14,7	45°	30°
	20	4,7	6,6	7,8	9,3	11,4	13,2	14,7	85°	30°
	26	6,0	8,5	10,1	12,1	14,8	17,1	19,1	85°	30°
	10	8,3	11,7	13,9	16,6	20,3	23,5	26,3	110°	30°
	15	3,5	4,9	5,8	6,9	8,5	9,8	11,0	110°	30°
	20	4,7	6,6	7,8	9,3	11,4	13,2	14,7	110°	30°
	26	6,0	8,5	10,1	12,1	14,8	17,1	19,1	110°	30°
	40	9,3	13,1	15,5	18,5	22,7	26,2	29,3	110°	30°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	D/пазы (мм)
	58090-ХТ (Папа)	1/4	25,4	9/16	15,9
		3/8	31,7	11/16	19,1

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	D/пазы (мм)
	23530-ХТ (Папа)	3/8	32,1	11/16	19,1

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.





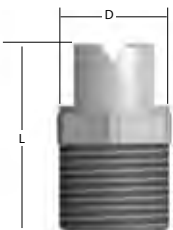
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 56862

Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Расход (гал/мин)							Угол распыления при 2,8 бар
		1 бар	2 бар	2,8 бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар	
56862	1/2	4,7	6,6	7,8	9,3	11,4	13,2	14,8	20°

За счет сдвоенного факела распыла с плотными краями каждая форсунка может охлаждать два вала.

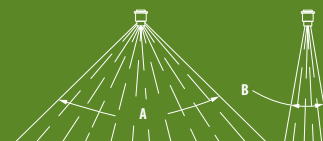
ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	D/пазы (мм)
	56862 (Папа)	1/2	38,1	7/8	15,9

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 49784-ХТ VEEJET®



Тип насадки	Типоразмер	Расход (л/мин)						Угол распыления при 2,8 бар	
		2 бар	3 бар	4 бар	5,5 бар	7 бар	10 бар	A	B
•	20	6,44	7,89	9,11	11,16	12,05	14,41	65°, 80°	30°
•	30	9,66	11,83	13,66	16,73	18,07	21,60		
•	40	12,88	15,78	18,22	22,31	24,10	28,80		
•	50	16,11	19,73	22,78	27,90	30,13	36,02		
•	120	38,61	47,66	53,68	62,12	68,97	81,01	80°	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Распылительная насадка	Тип распылительной насадки	L (мм)	D (мм)
	49784-ХТ	38,10	17,78

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

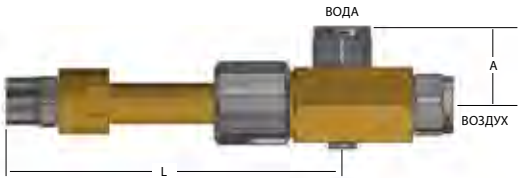
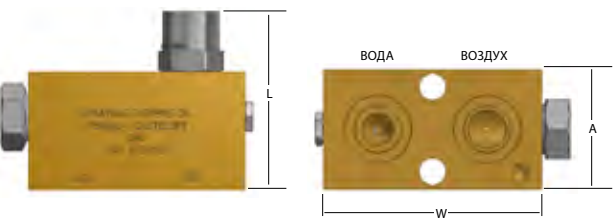


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ 58050 И 58160 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер		Расход воды при 7 бар (л/мин)	Расход воздуха при 3 бар (Нм³/ч)	Угол распыления
	58050	58160			
075	•	•	2,6	7,5	45°, 60°, 90°
090	•	•	3,4	7,5	
095	•	•	3,6	7,7	
210	•	•	7,9	16,1	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (мм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (мм)	A (мм)	W (мм)
	58050	1/4 (Мама)	1/4 (Мама)	100 мин.	28,0	—
	58160	0,39	0,39	74,5	40	70

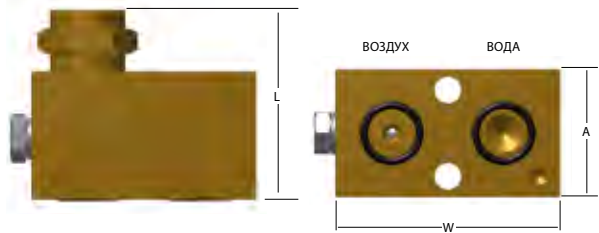


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D40206 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер	Расход воды при 7 бар (л/мин)	Расход воздуха при 3 бар (Нм³/ч)	Угол распыления
	D40206			
400	•	2,3	13,5	от 60° до 90°
440	•	2,6	14,0	
480	•	3,4	13,0	
510	•	4,5	10,8	
520	•	6,4	5,9	
530	•	7,0	6,0	
560	•	8,6	7,8	
640	•	14,4	13,0	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (мм)	Присоединит. размер для водяной линии (мм)	L (мм)	W (мм)	A (мм)
	D40206*	10	12	59	70	40

* Также доступны другие размеры.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ ННСС FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления при 3 бар
	ННСС				0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	3,5 бар	4 бар	5 бар	5,5 бар	6 бар	7 бар	
1/4	●	6.5	2,1	1,7	2,5	3,4	4,2	4,9	5,3	5,7	6,1	6,4	6,8	7,2	68°
	●	8	2,2	1,8	3,0	4,2	4,9	5,7	6,4	6,8	7,6	7,9	8,3	8,7	
	●	10	2,5	1,9	3,8	5,3	6,4	7,2	8,3	9,1	9,5	10,2	6,6	11,4	74°
	●	12.5	2,7	2,2	4,7	6,4	7,9	9,1	10,2	11	11,7	12,5	13,2	14	
3/8	●	15	3,3	2,6	5,7	7,9	9,5	11	12,1	13,2	14	15,1	15,9	16,7	
1/2	●	20	2,8	2,9	7,6	10,6	12,9	14,4	16,3	17,4	18,9	20,1	21,2	22	
	●	25	3,0	3,0	9,5	13,2	15,9	18,2	20,1	22	23,5	25	26,5	27,6	
	●	32	4,3	2,8	12,1	17	20,4	23,1	25,7	28	29,9	31,8	33,7	35,6	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)
	ННСС (Папа)	1/4	22,2	9/16
		3/8	23,8	11/16
		1/2	29,4	7/8

Резьба NPT или BSPT.

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ ННХ FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)		
	ННХ				0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	5 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	5	1,95	1,3	1,6	1,9	2,7	3,1	3,7	4,2	4,7	5,1	5,5	6,5	60	65	61
	●	6.5	2,4	1,6	2,1	2,5	3,5	4,0	4,8	5,5	6,1	6,7	7,1	8,4	45	50	46
	●	8	2,8	1,2	2,6	3,0	4,3	4,9	6,0	6,8	7,5	8,2	8,8	10,4	68	80	76
	●	10	2,8	1,6	3,3	3,8	5,4	6,2	7,4	8,5	9,4	10,2	11,0	13,0	58	67	61
	●	12	3,2	1,6	3,9	4,6	6,5	7,4	8,9	10,2	11,3	12,3	13,2	15,5	71	81	72
	●	14.5	3,6	1,6	4,7	5,5	7,8	9,0	10,8	12,3	13,7	14,8	15,9	18,8	78	89	75
3/8	●	15	3,6	2,4	4,9	5,7	8,1	9,3	11,2	12,7	14,1	15,4	16,5	19,4	64	67	61
	●	18	4,0	2,4	5,9	6,9	9,7	11,1	13,4	15,3	16,9	18,4	19,8	23	77	86	73
	●	20	4,4	2,8	6,5	7,6	10,8	12,4	14,9	17,0	18,8	20	22	26	76	80	73
	●	22	4,8	2,8	7,2	8,4	11,9	13,6	16,4	18,7	21	23	24	28	87	90	82

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)
	ННХ (Папа)	1/4	22,23	9/16
		3/8	23,83	11/16

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПОЛНОКОНУСНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ P45075 FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления при 1,4 бар
	P45075				0,7 бар	1,4 бар	2 бар	2,8 бар	4 бар	5,5 бар	7 бар	
1/4	●	4	1,9	1,2	1,6	2,2	2,6	3,1	3,6	4,2	4,5	65°
	●	5.5	2,1	1,3	2,1	3,0	3,6	4,2	4,9	5,5	6,0	
	●	7.5	2,5	1,3	2,9	4,1	5,0	5,7	6,8	7,7	8,4	45°, 65°
3/8	●	3	1,5	1,0	1,0	1,5	1,8	2,1	2,3	2,7	3,0	65°
	●	3.5	1,7	1,2	1,3	1,8	2,2	2,5	3,0	3,5	3,8	
	●	4	1,8	1,2	1,6	2,2	2,6	3,1	3,6	4,2	4,5	
	●	5	2,1	1,6	1,7	2,5	3,0	3,5	4,3	4,9	5,5	
	●	5.5	2,1	1,3	2,1	3,0	3,6	4,2	4,9	5,5	6,0	
	●	7	2,4	1,3	2,7	3,6	4,6	4,9	6,1	6,8	7,6	45° или 65°
	●	8.5	2,6	1,6	3,2	4,6	5,6	6,4	7,5	8,5	9,3	65°
	●	10	2,8	1,6	3,6	5,1	6,1	7,0	8,7	9,4	10,3	45°, 65°
	●	11	2,85	1,6	4,2	5,8	6,8	7,9	9,4	10,8	12,1	
	●	14	3,5	2,4	5,4	7,6	9,1	10,2	12,5	14,0	15,5	60°
	●	22	4,2	3,0	8,2	11,4	13,2	14,9	17,4	19,5	22	60°, 90°
	●	7W	2,2	1,3	2,7	3,4	3,9	4,3	5,0	5,6	6,2	120°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	C (мм)	Вес нетто (кг)
	P45075 (Мама)	1/4	28	13/16	19	0,05
		3/8	26,5	7/8	21	0,05

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

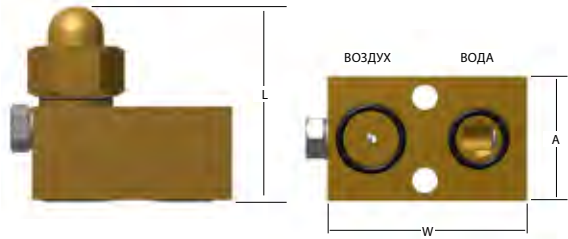


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА: ФОРСУНКИ D41502 CASTERJET®

Типоразмер	Заводской номер	Расход воды при 7 бар (л/мин)	Расход воздуха при 3 бар (Нм³/ч)	Угол распыления
	D41502			
450	•	3,0	8,3	от 70° до 120°
510	•	4,6	13,5	
520	•	4,7	5,2	
540	•	7,4	8,3	
600	•	10,7	7,4	
610	•	12,1	6,4	

ГАБАРИТЫ И ВЕС

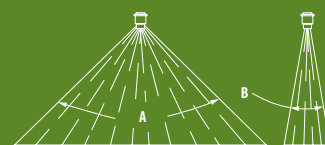
Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (мм)	Присоединит. размер для водяной линии (мм)	L (мм)	W (мм)	A (мм)
	D41502*	12	15	53	64	40

* Также доступны другие размеры



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 25381 И D41828

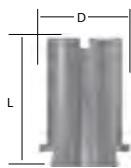


Тип форсунки		Типоразмер	Расход (л/мин)					Угол распыления при 3 бар	
25381	D41828		2 бар	3 бар	5 бар	7 бар	14 бар	A	B
●	●	6	1,7	2,3	2,8	3,3	4,9	90°	20°
								70°	
●	●	8	2,2	3,0	3,7	4,5	6,1	90°	20°
								70°	
●	●	9	2,5	3,4	4,5	6,1	6,6	90°	20°
								70°	
●	●	13	3,5	4,9	6,4	7,0	9,1	90°	20°
								70°	
								70°	20°
●	●	14	4,2	5,7	6,8	7,9	11,0	90°	20°
								70°	
								70°	30°
●	●	19	5,3	6,8	9,5	10,6	14,8	90°	20°
								70°	
●	●	21	6,1	7,9	10,2	12,11	17,0	90°	20°
								70°	
								70°	30°
●	●	28	7,2	9,8	13,6	15,9	22,3	90°	20°
								70°	
								70°	30°
●	●	35	9,5	13,2	17,0	19,7	27,3	90°	20°
								70°	
								70°	30°
●	●	46	12,9	17,4	22,3	26,1	34,1	90°	20°
								70°	
								70°	30°
●	●	61	17,0	23,1	29,9	34,1	47,3	90°	20°
								70°	
								70°	30°
●	●	100	27,6	37,9	53,0	58,7	76,1	90°	20°
								70°	
								70°	30°
								70°	20°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	L (мм)	D (мм)	Вес нетто (кг)
	25381	35	24	0,059

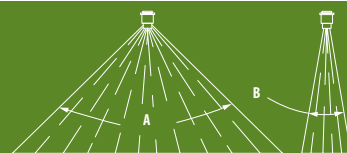
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	L (мм)	D (мм)	Вес нетто (кг)
	D41828	34	20	0,090

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМОЙ РАСПЫЛА:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ D41539

Тип распылительной насадки	Типоразмер	Расход (л/мин)						Угол распыления при 2,8 бар	
		1 бар	2 бар	2,8 бар	4 бар	8 бар	10 бар	A	B
●	6	3,6	5,1	6,0	7,2	10,1	11,3	80°	24°
●	8	4,8	6,8	8,0	9,6	13,5	15,1		
●	12	7,2	10,1	12,0	14,3	20,3	22,7		
●	18	10,8	15,2	18,0	21,5	30,4	34,0		32°

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип распылительной насадки	L (мм)	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)
	D41539	52	32	38	34





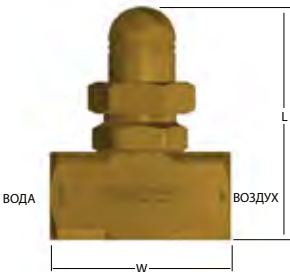
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ ДЛЯ УДАРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ: ФОРСУНКИ 26010-1/4J

Тип форсунки	Типоразмер*	Давление (бар)		Расход		Угол распыления
		Воздух	Жидкость	Расход воздуха (Нм³/ч)	Расход жидкости (л/мин)	
26010-1/4J						
●	0	2,8	2,6	5,1	2,6	90°
●	1		2,3	16,5	2,3	
●	2		2,4	17,8	2,4	
●	3		4,1	10,6	4,1	
●	4		2,4	17,8	2,4	120°
●	5		4,1	9,4	10,6	

* Количество маркировочных колец на колпачке для воздуха

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер для воздушной линии (дюйм)	Присоединит. размер для водяной линии (дюйм)	L (мм)	W (мм)
	26010-1/4J	1/4	1/4	60,5	38



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Тип форсунки								Типоразмер	Расход (л/мин)							
AA214 Compact	DescaleJet Pro	Mini DescaleJet Pro	26180/26190	AA218/AA219	HiScaleJet	HSJ	Mini HiScaleJet		70 бар	100 бар	150 бар	200 бар	250 бар	300 бар	350 бар	400 бар
•								-02	3,8	4,6	5,6	6,4	7,2	7,9	8,5	9,1
•								-03	5,7	6,8	8,4	9,7	10,8	11,8	12,8	13,7
•								-04	7,6	9,1	11,2	13,0	14,5	15,9	17,2	18,4
•		•						-05	9,5	11,4	14,0	16,2	18,1	19,9	21	23
•		•					•	-06	11,4	13,7	16,8	19,5	22	24	26	28
•		•					•	-07	13,3	16,0	19,5	23	25	28	30	32
•	•	•	•	•	•	•	•	-08	15,2	18,2	22,5	26	29	32	34	37
•	•	•	•	•	•	•	•	-09	17	20,6	25,3	29	33	36	39	41
•	•	•	•	•	•	•	•	-10	18,8	23	28	32	36	40	43	46
•	•	•	•	•	•	•	•	-12	23	27	33	40,5	45	50	54	58
•	•	•	•	•	•	•	•	-15	29	34	42	49	54	60	64	69
	•	•	•	•	•	•	•	-20	38	46	56	64	72	79	85	91
	•	•	•	•	•	•	•	-25	48	57	70	81	90	99	107	114
	•	•	•	•	•	•	•	-30	57	68	84	97	108	118	128	137
	•	•	•	•	•	•	•	-35	67	80	98	113	126	138	149	160
	•	•	•	•	•	•	•	-40	77	91	112	129	144	158	171	182
	•	•	•	•	•	•	•	-50	95	114	140	161	180	197	213	228
	•		•	•	•	•	•	-55	105	125	154	177	198	217	235	251
	•		•	•	•	•	•	-60	114	137	167	193	216	237	256	274
	•		•	•	•	•	•	-70	134	160	195	226	252	276	299	319

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Входное соединение	L (мм)
	Форсунки DescaleJet® Pro	Доступны адаптеры со сварным или резьбовым соединением NPT диаметром 1" (Папа); в некоторых исполнениях используется высокопрочная насадка для сетчатого фильтра с адаптером корпуса для увеличения длины или без него. Также выпускается миниатюрная конфигурация. Исполнение выступа для коллектора зависит от типа соединения.	Минимальная общая длина: 142 Максимальная длина: 190 Длина форсунки Mini DescaleJet Pro: 155 Можно заказать форсунки любой длины в диапазоне от минимальной до максимальной. Форсунки большей длины изготавливаются под заказ.

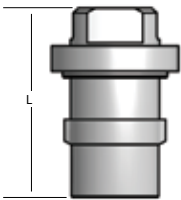
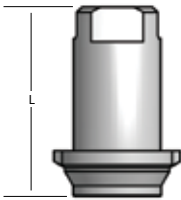
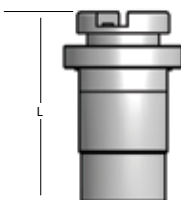
Габариты форсунок отличаются в зависимости от производительности, конфигурации и выбранных вариантов исполнения.

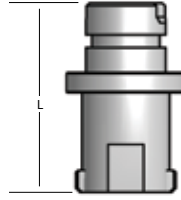
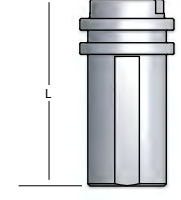
Обратитесь к вашему местному специалисту по продажам, чтобы запросить информацию о габаритах других типов форсунок для гидросбива окалины





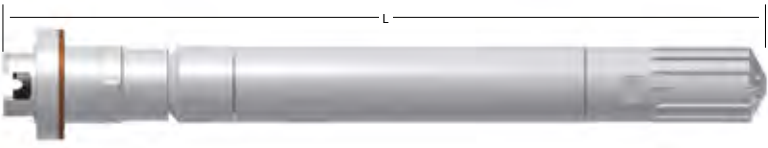
ГАБАРИТЫ И ВЕС

Корпус насадки DescalJet® Pro	Заводской номер	L (мм)	Диаметр (мм)
	98016-1-SS	47,5	31,75
	98016-2-SS	47,5	28,6
	98016-3-SS	47,5	29,5

Корпус насадки DescalJet® Pro	Заводской номер	L (мм)	Диаметр (мм)
	98016-4-SS	47,5	30,0
	98016-5-SS	47,5	24,0

За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Обратные клапаны CVCN	Тип форсунки	L (мм)
 <p>Обратные клапаны CVCN различной длины подбираются под действующие форсунки DescalJet Pro.</p>	DescalJet Pro с клапаном CVCN	от 205 до 285

За более подробной информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-VV, Н-VVL И Н-DT VEEJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																
110°	●	●	●	●			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124	
	●	●	●	●			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	97	110	121	124	
	●	●	●	●		●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123	
	●	●	●	●		●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123	
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122	
	●	●	●	●		●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122	
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122	
	●	●	●	●		●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121	
	●	●	●	●	●	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119	
	●	●	●	●		●	15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118	
95°	●		●		●		0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	81	95	105	113	
	●	●	●	●			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113	
	●		●	●			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113	
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113	
	●	●	●	●		●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111	
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108	
	●	●	●	●	●		05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107	
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106	
	●				●		065	1,6	0,94	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	86	95	101	106	
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105	
80°	●	●	●	●			0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101	
	●	●	●	●			0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99	
	●	●	●	●	●	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92	
		●	●	●		●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92	
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91	
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90	
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89	
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89	
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88	
	●				●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88	
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87	
		●		●	●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	80	84	87	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-VV, Н-VVL И Н-DT VEEJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	H-VV		H-VVL		H-DT																
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
73°	●	●	●	●	●		0077	0,58	—	0,15	0,21	0,30	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92
	●	●	●	●			0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,61	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88
		●		●			0231	0,97	0,33	0,44	0,64	0,91	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87
	●	●	●	●			0308	1,2	0,44	0,59	0,86	1,2	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86
		●		●			0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,8	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84
	●		●				0770	1,8	1,1	1,5	2,1	3,0	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82
65°	●		●				0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86
	●		●				0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83
	●	●	●	●	●		0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	50	65	75	81
	●	●	●	●	●	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80
	●	●	●	●			015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79
	●		●				025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76
		●			●	●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76
	●	●		●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75
		●			●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	71	75
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74
	●				●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74
50°	●	●	●	●			01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65
	●	●	●	●			02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63
	●	●	●	●		●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62
	●	●	●	●		●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61
	●	●	●	●		●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61
	●					●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	44	50	56	61
	●	●	●	●		●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60
	●	●				●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60
	●	●	●	●		●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60
		●			●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	45	50	55	59
40°	●	●	●	●	●		01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59
	●	●	●	●	●		015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	—	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИМЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ H-VV, H-VVL И H-DT VEEJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	H-VV		H-VVL		H-DT																	
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
40°	●	●	●	●	●	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55	
	●	●			●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55	
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55	
	●	●			●	●	065	1,6	—	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	31	40	48	54	
	●	●			●	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	48	54	
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53	
	●						085	1,8	1,2	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	32	40	46	50	
	●	●			●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	46	50	
25°	●	●	●	●	●		01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42	
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40	
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40	
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39	
				●	●	●	045	1,3	—	0,86	1,3	1,8	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	16	25	32	39	
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39	
	●	●			●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	31	38	
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38	
	●	●			●	●	065	1,6	—	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	17	25	31	38	
	●	●	●		●	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38	
	●	●					075	1,7	—	1,4	2,1	3,0	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	17	25	31	38	
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	—	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38	
	●						085	1,8	—	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	18	25	31	37	
	●	●			●	●	09	1,9	—	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	37	
					●		15	2,4	—	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37	
15°	●	●		●			01	0,66	—	—	—	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	—	15	24	28	
	●		●		●	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27	
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27	
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	—	—	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26	
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	—	—	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26	
	●	●			●	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26	
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26	
	●	●			●	●	065	1,6	—	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	8	15	20	25	
		●			●	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	20	25	
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	—	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25	
	●	●			●	●	085	1,8	—	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	9	15	19	24	
	●	●			●	●	09	1,9	—	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	19	24	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-U, Н-DU И U VEEJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/минс)										Угол распыления (°)			
	Н-U					Н-DU		U																		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
110°		●									20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118	
95°	●	●		●		●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105	
	●	●		●		●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105	
	●	●	●				●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105	
	●	●		●		●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105	
		●	●	●			●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	92	95	100	105	
		●		●			●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	93	95	99	103	
		●		●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103	
		●	●	●			●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103	
				●							80	5,5	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108	93	95	99	102	
				●							100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	93	95	99	102	
				●							150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	93	95	99	102	
					●						400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	93	95	99	102	
80°	●	●	●	●		●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87	
	●	●		●		●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	74	80	83	86	
		●	●	●			●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	74	80	83	85	
		●	●	●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85	
		●	●	●			●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86	
			●	●							100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	75	80	83	86	
			●	●							150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	73	80	84	86	
				●	●						200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	74	80	82	85	
					●						400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	78	80	81	83	
								●			500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	78	80	81	83	
								●			580	14,5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	78	80	81	83	
65°	●	●	●			●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74	
	●	●									12	2,1	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	73	
	●	●	●	●		●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73	
	●	●		●		●	●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73	
	●										25	3,1	3,6	4,8	7,0	9,9	14,0	15,1	22	25	34	57	65	69	73	
	●	●	●			●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72	
	●	●	●			●	●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	59	65	68	72	
	●	●	●	●			●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	60	65	68	71	
		●	●	●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-U, Н-DU и U VEEJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	Н-U					Н-DU		U					0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																
65°		●	●	●		●	●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71	
			●	●							100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	58	65	69	70	
			●	●							150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	59	65	68	70	
				●	●						200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	60	65	67	69	
					●						250	9,5	36	48	70	99	140	151	221	255	337	60	65	67	69	
					●						300	10,4	43	57	84	118	168	181	265	306	405	60	65	67	69	
					●						400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	60	65	67	69	
								●	●		500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	60	65	66	68	
								●			580	14,5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	61	65	66	68	
50°						●					02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63	
						●					03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62	
						●					04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61	
						●					05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61	
						●					055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	44	50	56	61	
						●					06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60	
						●					07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60	
						●					08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60	
	●	●	●			●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59	
		●	●	●		●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59	
	●	●	●	●			●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59	
	●	●	●	●			●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59	
	●	●	●			●	●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	46	50	54	59	
	●	●	●				●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	46	50	54	59	
		●	●				●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59	
		●	●	●			●				70	5,1	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59	
		●	●								80	5,5	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108	45	50	53	58	
			●								85	5,7	12,3	16,2	24	34	47	51	75	87	115	45	50	53	57	
		●									90	5,8	13,0	17,2	25	36	50	54	79	92	121	45	50	53	56	
			●	●							100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	44	50	52	54	
			●								110	6,5	15,9	21	31	43	61	66	97	112	148	45	50	53	54	
			●								120	6,7	17,3	23	34	47	67	72	106	122	162	44	50	53	55	
			●								135	7,2	19,5	26	38	53	75	81	119	138	182	45	50	52	55	
			●	●							150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	45	50	52	55	
				●							200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	46	50	52	55	
				●							250	9,7	36	48	70	99	140	151	221	255	337	46	50	52	55	
					●						400	12,0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	46	50	52	55	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-U, Н-DU И U VEEJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	H-U					H-DU		U																		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
50°								●	●		500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	49	50	51	54	
								●			580	14,5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	49	50	51	53	
									●		750	16,4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	49	50	51	53	
									●		1000	19,0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	49	50	51	53	
										●	1500	23,2	216	286	419	592	838	905	1324	1529	2023	49	50	51	52	
										●	2000	26,8	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697	49	50	51	52	
40°	●	●	●			●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48	
	●	●	●	●		●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	32	40	45	48	
	●	●	●	●		●	●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48	
	●	●	●			●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48	
	●	●	●			●	●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	34	40	45	48	
		●	●	●			●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	35	40	45	48	
		●	●	●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48	
		●	●	●			●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48	
		●									80	5,5	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108	35	40	44	47	
			●	●							100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	34	40	43	46	
			●	●							150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	35	40	43	44	
				●							200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	36	40	42	44	
								●			500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	38	40	41	45	
	25°	●	●				●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37
●		●	●			●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37	
●		●	●			●	●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37	
●		●	●			●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36	
		●	●			●	●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	21	25	29	35	
		●	●				●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	21	25	29	35	
		●	●				●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35	
		●	●	●			●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35	
			●	●							100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	23	25	28	32	
			●	●							150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	24	25	28	30	
				●							200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	24	25	26	29	
								●	●		500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	24	25	26	29	
									●		750	16,4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	24	25	26	28	
									●		1000	19,0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	24	25	26	28	
15°	●	●				●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	10	15	19	24	
	●	●	●			●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	10	15	19	24	
	●	●	●			●	●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	10	15	19	23	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИМЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-U, Н-DU И U VEEJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	H-U					H-DU		U																		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
15°	●	●	●			●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	10	15	19	21	
	●	●	●			●	●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	10	15	18	21	
		●	●	●			●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	11	15	18	21	
		●	●				●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21	
		●	●	●			●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21	
			●	●							100	6,2	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135	13	15	17	18	
			●								120	6,7	17,3	23	34	47	67	72	106	122	162	13	15	17	18	
				●							150	7,5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	14	15	17	18	
				●							200	8,7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	14	15	17	18	
									●		500	13,4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	14	15	16	17	
									●		1000	19,0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	14	15	16	17	
0°	●	●					●				03	1,0	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	0° = сплошная струя				
	●	●				●	●				04	1,2	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4					
	●	●				●	●				05	1,3	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7					
	●	●				●	●				055	1,4	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4					
	●	●				●	●				06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1					
	●	●				●	●				065	1,5	0,94	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8					
		●				●	●				07	1,6	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4					
	●	●				●	●				08	1,7	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8					
	●										085	1,8	1,2	1,6	2,4	3,4	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5					
	●	●				●	●				09	1,8	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1					
	●	●				●	●				10	1,9	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5					
		●				●					12	2,1	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2					
	●	●				●	●				15	2,3	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20					
	●	●	●			●	●				20	2,7	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27					
	●	●				●	●				30	3,3	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40					
	●	●				●	●				40	3,8	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54					
		●				●					50	4,2	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67					
		●				●					60	4,6	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81					
		●	●			●					70	5,0	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94					
		●	●								80	5,3	11,5	15,3	22	32	45	48	71	82	108					
			●								100	6,0	14,4	19,1	28	39	56	60	88	102	135					
			●								120	6,8	17,3	23	34	47	67	72	106	122	162					
		●		●							150	7,3	22	29	42	59	84	90	132	153	202					
				●							165	7,7	24	31	46	65	92	100	146	168	223					
				●							200	8,5	29	38	56	79	112	121	177	204	270					

В выделенном столбце указано номинальное давление.

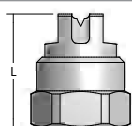
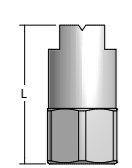
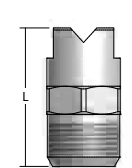
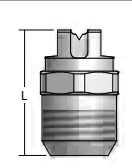


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ Н-U, Н-DU И U VEEJET®

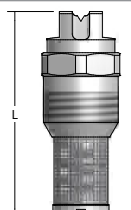
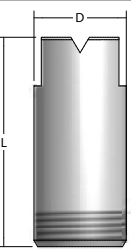
Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки/ Присоединит. размер входного соединения (дюйм)										Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	Н-U					Н-DU			U				Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
0°			●	●							250	9,5	36	48	70	99	140	151	221	255	337	0 = сплошная струя				
					●						350	11,1	50	67	98	138	195	211	309	357	472					
								●	●		570	14,2	82	109	159	225	318	344	503	581	769					
					●						700	15,7	101	133	195	276	391	422	618	714	944					
								●			1000	18,8	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349					
								●			1100	19,7	159	210	307	434	614	663	971	1121	1483					
									●		1400	22,2	202	267	391	553	782	844	1236	1427	1888					
									●		1800	25,2	259	343	503	711	1005	1086	1589	1835	2427					
										●	2000	26,5	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697					
										●	3500	35,1	505	667	977	1382	1954	2111	3090	3568	4720					

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (мм)	Вес нетто (кг)
	H-DT (Мама)	1/8	19,1	1/2	—	0,01
		1/4	19,8	5/8	—	0,02
	H-DU (Мама)	1/8	28,6	1/2	—	0,02
		1/4	28,6	5/8	—	0,04
	H-U (Папа)	1/8	25,4	9/16	—	0,01
		1/4	25,4	9/16	—	0,02
		3/8	31,8	11/16	—	0,04
		1/2	38,1	7/8	—	0,06
		3/4	50,8	1-1/16	—	0,14
	H-VV (Папа)	1/8	22,2	1/2	—	0,01
		1/4	23,0	9/16	—	0,02

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (мм)	Вес нетто (кг)
	H-VVL (Папа)	1/8	38,9	1/2	—	0,02
		1/4	31,8	9/16	—	0,03
	U (Папа)	1	58,8	—	33,3	0,26
		1-1/4	95,3	—	42,9	0,57
		2	136,5	—	60,3	1,93

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)
	58600- H3/4U с фильтром	3/4	97,6	1-1/16



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ MEG И MEG-SSTC WASHJET®

Тип форсунки и угол распыления																				Типоразмер	Расход (л/мин)										
1/8 MEG						1/4 MEG						1/4 MEG-SSTC									3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар		
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°											65°	
									●					●		●				●		01	0,39	1,0	1,3	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,2
									●													015	0,59	1,5	2,0	2,4	3,1	3,4	4,0	4,5	4,8
●	●	●	●	●			●	●	●	●	●		●	●		●		●	●			02	0,79	2,0	2,7	3,2	4,1	4,6	5,4	5,9	6,4
													●									025	0,99	2,5	3,4	4,0	5,1	5,7	6,7	7,4	8,1
●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●	03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7
							●		●	●	●											035	1,4	3,6	4,7	5,6	7,1	8,0	9,4	10,4	11,3
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			●	●	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●					045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●					055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3
●		●	●	●			●		●	●	●		●									065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23
●		●	●	●			●		●	●	●											075	3,0	7,6	10,1	12,1	15,3	17,1	20	22	24
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●		08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26
●		●	●	●			●		●	●	●											085	3,4	8,7	11,5	13,7	17,3	19,4	23	25	27
●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		●		09	3,6	9,2	12,1	14,5	18,3	21	24	27	29
		●	●				●			●												095	3,8	9,7	12,8	15,3	19,4	22	26	28	31
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●					10	3,9	10,2	13,5	16,1	20	23	27	30	32
●			●				●		●	●	●											11	4,3	11,2	14,8	17,7	22	25	30	33	35
●		●	●																			115	4,5	11,7	15,5	18,5	23	26	31	34	37
●				●			●	●	●	●	●	●	●			●						12	4,7	12,2	16,2	19,3	24	27	32	36	39
●							●		●	●	●											125	4,9	12,7	16,9	20	25	28	34	37	40
●							●		●	●	●											13	5,1	13,3	17,5	21	27	30	35	39	42
	●								●	●												14	5,5	14,3	18,9	23	29	32	38	42	45
●		●	●				●	●	●	●	●	●	●	●		●		●		●		15	5,9	15,3	20	24	31	34	40	45	48
		●					●		●													16	6,3	16,3	22	26	33	36	43	48	52
							●		●	●	●			●								18	7,1	18,3	24	29	37	41	49	53	58
●							●	●	●	●	●	●	●	●								20	7,9	20	27	32	41	46	54	59	64
							●	●	●	●	●											25	9,9	25	34	40	51	57	67	74	81
							●	●	●	●	●		●									30	11,8	31	40	48	61	68	81	89	97
							●		●	●	●											35	13,8	36	47	56	71	80	94	104	113
							●	●	●	●	●											40	15,8	41	54	64	82	91	108	119	129
							●		●	●	●											50	19,7	51	67	81	102	114	135	149	161
							●		●	●	●											60	24	61	81	97	122	137	162	178	193
							●															70	28	71	94	113	143	160	189	208	226
							●															80	32	82	108	129	163	182	216	238	258
							●															90	36	92	121	145	183	205	243	267	290

*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ WEG WASHJET®

Тип форсунки и угол распыления														Типоразмер	Расход (л/мин)									
1/8 WEG							1/4 WEG																	
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°		3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар	
		●	●	●										03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9	
		●	●	●					●	●	●			045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1	
●		●	●	●	●	●	●		●	●				055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3	
				●					●					065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●		●	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26	
●		●	●	●										085	3,4	8,7	11,5	13,7	17,3	19,4	23	25	27	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			09	3,6	9,2	12,1	14,5	18,3	21	24	27	29	
			●											095	3,8	9,7	12,8	15,3	19,4	22	26	28	31	
●		●	●	●	●	●	●		●	●	●			10	3,9	10,2	13,5	16,1	20	23	27	30	32	
							●							15	5,9	15,3	20	24	31	34	40	45	48	
		●												16	6,3	16,3	22	26	33	36	43	48	52	
●														20	7,9	20	27	32	41	46	54	59	64	
							●							30	11,8	31	40	48	61	68	81	89	97	

*0° = сплошная струя.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ IMEG® WASHJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Угол распыления при 3 бар								Типоразмер	Расход (л/мин)											
		IMEG™	5°	10°	15°	25°	40°	50°	65°		80°	3 бар	20 бар	35 бар	50 бар	80 бар	100 бар	140 бар	170 бар	200 бар	250 bar	275 bar
	1/8, 1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	03	1,2	3,1	4,0	4,8	6,1	6,8	8,1	8,9	9,7	10,8	11,3
●		●	●	●	●	●	●	●	●	035	1,4	3,6	4,7	5,6	7,1	8,0	9,4	10,4	11,3	12,6	13,2	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	04	1,6	4,1	5,4	6,4	8,2	9,1	10,8	11,9	12,9	14,4	15,1	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	045	1,8	4,6	6,1	7,3	9,2	10,3	12,1	13,4	14,5	16,2	17,0	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	05	2,0	5,1	6,7	8,1	10,2	11,4	13,5	14,9	16,1	18,0	18,9	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	055	2,2	5,6	7,4	8,9	11,2	12,5	14,8	16,3	17,7	19,8	21	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	06	2,4	6,1	8,1	9,7	12,2	13,7	16,2	17,8	19,3	22	23	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	065	2,6	6,6	8,8	10,5	13,3	14,8	17,5	19,3	21	23	25	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	07	2,8	7,1	9,4	11,3	14,3	16,0	18,9	21	23	25	26	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	075	3,0	7,6	10,1	12,1	15,3	17,1	20	22	24	27	28	
●		●	●	●	●	●	●	●	●	08	3,2	8,2	10,8	12,9	16,3	18,2	22	24	26	29	30	

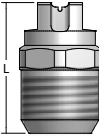
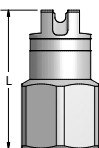
В выделенном столбце указано номинальное давление.



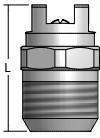
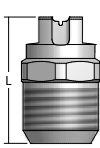
РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИМЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести-гранное (дюйм)	Пазы (мм)	Вес нетто (кг)
	MEG (Папа)	1/8	25,4	9/16	7,9	0,02
		1/4	25,4	9/16	10,3	0,02
	WEG (Мама)	1/8	28,6	1/2	7,9	0,03
		1/4	28,6	5/8	7,9	0,02

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести-гранное (дюйм)	Пазы (мм)	Вес нетто (кг)
	MEG-SSTC (Папа)	1/4	23,0	9/16	10,3	0,02
		1/8	22,2	1/2	7,9	0,02
	IMEG (Папа)	1/4	23,0	9/16	10,3	0,02
		1/8	22,2	1/2	7,9	0,02

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ К FLOODJET®

Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)						Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1			0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар	
●	●						0.25	0,43	—	—	—	0,14	0,16	0,20	0,23	—	83	117	
●	●						0.50	0,58	—	—	—	0,28	0,32	0,39	0,46	—	89	122	
●	●						0.75	0,74	—	—	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	—	106	125	
●	●						1	0,84	—	—	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	—	103	128	
●	●						1.5	1,0	—	0,48	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	73	103	125	
●	●	●					2	1,2	—	0,64	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	83	113	129	
●	●	●					2.5	1,3	—	0,81	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	98	122	133	
●	●	●					3	1,4	—	0,97	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	86	112	126	
●	●						4	1,7	—	1,3	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	97	123	132	
●	●	●					5	1,9	1,0	1,6	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	114	128	142	
●	●	●					7.5	2,3	1,5	2,4	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	101	119	134	
●	●	●					10	2,7	2,0	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	115	133	145	
●	●	●					12	2,9	2,4	3,9	4,6	6,7	7,7	9,5	10,9	128	139	153	
●	●	●					15	3,3	3,1	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	98	113	123	
●	●	●					18	3,6	3,7	5,8	6,9	10,1	11,6	14,2	16,4	106	120	131	
●	●	●					20	3,8	4,1	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	110	122	133	
●		●					22	3,9	4,5	7,1	8,4	12,3	14,2	17,4	20	113	125	136	
●		●					24	4,1	4,9	7,7	9,2	13,4	15,5	19,0	22	115	131	144	
●		●					27	4,4	5,5	8,7	10,3	15,1	17,4	21	25	119	135	148	
●			●				30	4,6	6,1	9,7	11,4	16,8	19,3	24	27	100	110	121	
●			●				35	5,0	7,1	11,3	13,3	19,5	23	28	32	105	118	128	
●			●	●			40	5,3	8,2	12,9	15,3	22	26	32	36	111	126	136	
●			●				45	5,6	9,2	14,5	17,2	25	29	36	41	115	130	140	
●				●			50	5,9	10,2	16,1	19,1	28	32	39	46	117	131	140	
●				●			60	6,5	12,2	19,3	23	34	39	47	55	120	134	142	
●				●			70	7,0	14,3	23	27	39	45	55	64	123	137	146	
●				●			80	7,5	16,3	26	31	45	52	63	73	127	138	149	
●					●		90	8,1	18,3	29	34	50	58	71	82	120	133	140	
●					●		100	8,5	20	32	38	56	64	79	91	123	136	145	
●					●		110	8,9	22	35	42	61	71	87	100	125	138	148	
●					●		120	9,3	24	39	46	67	77	95	109	129	143	150	
●					●		140	10,0	29	45	53	78	90	111	128	118	127	135	
●					●		160	10,7	33	52	61	89	103	126	146	121	130	137	
●					●		180	11,4	37	58	69	101	116	142	164	124	133	139	
●					●		210	12,3	43	68	80	117	135	166	191	128	139	145	
●						●	300	14,8	61	97	114	168	193	237	274	110	128	135	
●						●	450	18,0	92	145	172	251	290	355	410	118	132	138	

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ TEK FLOODJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)		
	ТЕК			0,2 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
1/8, 1/4	●	2	1,2	—	0,64	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	85	125	134
	●	3	1,5	—	0,97	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	85	125	136
	●	5	1,9	1,0	1,6	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	85	127	147
	●	10	2,7	2,0	3,2	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	85	130	150
1/4	●	15	3,3	3,1	4,8	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	90	130	138
	●	20	3,8	4,1	6,4	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	107	130	138

ГАБАРИТЫ И ВЕС

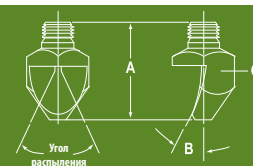
Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	К (Пана)	1/8	32,5	7/16	0,01
		1/4	34,1	9/16	0,03
		3/8	44,5	11/16	0,06
		1/2	50,8	7/8	0,11
		3/4	65,1	1-1/2	0,40
		1	92,1	1-7/8	0,91

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	ТЕК (Пана)	1/8	28,6	7/16	0,02
		1/4	38,6	9/16	0,04

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ P FLATJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)					Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)						Угол распыления (°)			Габариты			
	P	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4			1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	1 бар	3 бар	7 бар	A Длина (мм)	B Угол отклонения (°)	C Размер камеры (кв. мм)	Вес нетто (кг)
50°	●		●				05	1,3	1,1	1,4	2,0	2,8	3,0	3,6	33	50	60	31	60	15,9	0,03
	●		●				10	1,9	2,3	2,8	3,9	5,6	6,0	7,2	34	50	60	31	60	15,9	0,03
	●		●	●			25	3,0	5,7	7,0	9,9	14,0	15,1	18,0	42	50	59	41,5	42	19,1	0,09
	●		●	●			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	39	50	60	47	45	19,1	0,09
	●			●			60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	42	50	53	55	37	25,4	0,14
	●			●			100	5,9	23	28	39	56	60	72	43	50	55	72	40	31,8	0,33
	●			●			125	6,6	28	35	49	70	75	90	38	50	59	72	38	31,8	0,31
	●			●			160	7,5	36	45	63	89	96	115	44	50	55	72	37	31,8	0,31
	●			●			200	8,4	46	56	79	112	121	144	46	50	53	72	32	31,8	0,31
40°	●			●			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	31	40	50	60,5	35	22,2	0,14
	●			●			50	4,2	11,4	14,0	19,7	28	30	36	31	40	49	63,5	33	25,4	0,20
	●			●			60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	32	40	49	72	33	25,4	0,23
	●			●			70	5,0	16,0	19,5	28	39	42	50	32	40	49	75,5	29	25,4	0,26
	●			●			80	5,3	18,2	22	32	45	48	58	32	40	48	77	26	25,4	0,26
	●			●			90	5,6	21	25	36	50	54	65	34	40	44	77	28	25,4	0,23
	●			●			100	5,9	23	28	39	56	60	72	35	40	44	86,5	28	25,4	0,26
35°	●	●					04	1,2	0,91	1,1	1,6	2,2	2,4	2,9	20	35	41	23	40	11,1	0,01
	●		●				10	1,9	2,3	2,8	3,9	5,6	6,0	7,2	18	35	39	36,5	36	15,9	0,06
	●		●	●			20	2,7	4,6	5,6	7,9	11,2	12,1	14,4	24	35	40	42	30	19,1	0,06
	●			●			25	3,0	5,7	7,0	9,9	14,0	15,1	18,0	24	35	39	49	28	19,1	0,09
	●			●			30	3,3	6,8	8,4	11,8	16,8	18,1	22	26	35	41	52,5	28	19,1	0,09
	●			●			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	28	35	38	58	26	22,2	0,11
	●			●			50	4,2	11,4	14,0	19,7	28	30	36	31	35	38	63,5	23	22,2	0,14
	●				●		60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	29	35	39	73	27	25,4	0,23
	●				●		80	5,3	18,2	22	32	45	48	58	26	35	40	81	24	25,4	0,26
	●				●		100	5,9	23	28	39	56	60	72	26	35	40	89	19	25,4	0,26
	●					●	160	7,5	36	45	63	89	96	115	26	35	40	114	23	31,8	0,57
	●					●	200	8,4	46	56	79	112	121	144	25	35	40	122	22	31,8	0,57
25°	●		●			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	15	25	34	65	25	19,1	0,11	
15°	●		●				10	1,9	—	2,8	3,9	5,6	6,0	7,2	—	15	23	47,5	22	15,9	0,06
	●		●				20	2,7	—	5,6	7,9	11,2	12,1	14,4	—	15	19	54	19	15,9	0,06
	●			●			30	3,3	6,8	8,4	11,8	16,8	18,1	22	6	15	24	72	25	19,1	0,11
	●			●			40	3,8	9,1	11,2	15,8	22	24	29	8	15	21	92	18	22,2	0,23
	●			●			50	4,2	11,4	14,0	19,7	28	30	36	9	15	20	90,5	15	22,2	0,17
	●				●		60	4,6	13,7	16,8	24	34	36	43	10	15	19	125	14	25,4	0,34
	●				●		80	5,3	18,2	22	32	45	48	58	11	15	18	130	14	25,4	0,34
	●				●		100	5,9	23	28	39	56	60	72	11	15	18	131	14	25,4	0,40
	●					●	200	8,4	46	56	79	112	121	144	12	15	18	165	14	31,8	0,73

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ ТРУ И 13802 UNIJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	ТРУ, 13802			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
110°	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	91	110	116	121	
	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	91	110	118	124	
	●	0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	92	110	118	124	
	●	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124	
	●	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	97	110	121	124	
	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123	
	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123	
	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122	
	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122	
	●	06	1,6	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122	
	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	102	110	117	121	
	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121	
	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119	
	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	103	110	117	119	
	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118	
	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118	
●	30	2,9	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	105	110	117	118		
95°	●	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113	
	●	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113	
	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113	
	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111	
	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108	
	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107	
	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106	
	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	86	95	101	106	
	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105	
	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	89	95	100	105	
	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105	
	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	89	95	100	105	
	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	89	95	100	105	
	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	89	95	100	105	
	●	14	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	89	95	100	105	
	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105	
	●	16	2,5	2,3	3,1	4,5	6,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	90	95	100	105	
	●	18	2,7	2,6	3,4	5,0	7,1	10,1	10,9	15,9	18,3	24	90	95	100	105	
	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105	
	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105	
●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	92	95	100	105		
●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	93	95	99	103		
●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103		
●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103		
80°	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101	
	●	0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99	
	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92	
	●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92	
	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91	
	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90	
	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89	
	●	045	1,4	0,65	0,86	1,3	1,8	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	71	80	86	89	
	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89	
	●	06	1,6	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88	

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ ТРУ И 13802 UNIJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	ТРУ, 13802			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
80°	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88
	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87
	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	80	84	87
	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87
	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	73	80	83	86
	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	73	80	83	86
	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	73	80	83	86
	●	14	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	73	80	83	86
	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86
	●	16	2,5	2,3	3,1	4,5	6,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	74	80	83	86
	●	17	2,6	2,5	3,2	4,7	6,7	9,5	10,3	15,0	17,3	23	74	80	83	86
	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86
	●	25	3,1	3,6	4,8	7,0	9,9	14,0	15,1	22	25	34	74	80	83	86
	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86
	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	74	80	83	86
	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	74	80	83	85
	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85
	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86
73°	●	0023	0,30	—	—	0,064	0,091	0,13	0,14	0,20	0,23	0,31	50	73	89	97
	●	0039	0,41	—	0,074	0,11	0,15	0,22	0,24	0,34	0,40	0,53	53	73	87	93
	●	0077	0,58	—	0,15	0,21	0,30	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92
	●	0116	0,71	0,17	0,22	0,32	0,46	0,65	0,70	1,0	1,2	1,6	54	73	85	90
	●	0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,61	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88
	●	0231	0,96	0,33	0,44	0,64	0,91	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87
	●	0308	1,1	0,44	0,59	0,86	1,2	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86
	●	0385	1,2	0,56	0,73	1,1	1,5	2,1	2,3	3,4	3,9	5,2	59	73	81	85
	●	0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,8	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84
	●	0616	1,6	0,89	1,2	1,7	2,4	3,4	3,7	5,4	6,3	8,3	63	73	79	83
	●	0770	1,8	1,1	1,5	2,1	3,0	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82
	●	0924	1,9	1,3	1,8	2,6	3,6	5,2	5,6	8,2	9,4	12,5	65	73	77	80
	●	0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86
65°	●	0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	45	65	77	84
	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83
	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	48	65	75	82
	●	0067	0,53	—	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	50	65	75	81
	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80
	●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80
	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79
	●	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79
	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78
	●	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,4	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	53	65	72	78
	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
65°	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76	
	●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76	
	●	06	1,6	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75	
	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	72	75	
	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74	
	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74	
	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74	
	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	56	65	71	74	
	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	74	
	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	56	65	71	74	
	●	14	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	56	65	71	74	
	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73	
	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73	
	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72	
	●	40	3,8	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	59	65	68	72	
	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	60	65	68	71	
	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71	
	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71	
50°	●	0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	27	50	65	74	
	●	0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	29	50	64	71	
	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	30	50	62	68	
	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	32	50	60	66	
	●	0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	35	50	60	66	
	●	01	0,66	—	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65	
	●	015	0,81	—	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	38	50	58	64	
	●	02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63	
	●	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	40	50	57	63	
	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62	
	●	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,4	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	40	50	56	61	
	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61	
	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61	
	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60	
	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60	
	●	075	1,7	1,1	1,4	2,1	3,0	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	45	50	55	60	
	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60	
	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	45	50	55	59	
	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59	
	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	45	50	55	59	
	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59	
	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59	
	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59	
	●	40	3,8	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	46	50	54	59	

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ ТРУ И 13802 UNIJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	ТРУ, 13802			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
50°	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	46	50	54	59
	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59
	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59
40°	●	0017	0,28	—	—	0,047	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	21	40	54	61
	●	0025	0,33	—	—	0,070	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	22	40	53	60
	●	0033	0,38	—	—	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	22	40	53	60
	●	0050	0,46	—	—	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	22	40	53	60
	●	0067	0,53	—	—	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	24	40	53	60
	●	01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59
	●	015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59
	●	02	0,89	—	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58
	●	025	0,99	—	0,48	0,70	0,99	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	29	40	51	58
	●	03	1,1	—	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57
	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56
	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55
	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55
	●	06	1,6	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55
	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	49	55
	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53
	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	45	48
	●	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48
	●	11	2,1	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	32	40	45	48
	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	32	40	45	48
	●	13	2,3	1,9	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	32	40	45	48
	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	32	40	45	48
	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48
	●	25	3,1	3,6	4,8	7,0	9,9	14,0	15,1	22	25	34	32	40	45	48
	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48
	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	34	40	45	48
	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	35	40	45	48
	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48
	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48
25°	●	0017	0,28	—	—	—	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	—	25	35	47
	●	0025	0,33	—	—	—	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	—	25	35	45
	●	0033	0,38	—	—	—	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	—	25	34	44
	●	0050	0,46	—	—	—	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	—	25	34	43
	●	0067	0,53	—	—	—	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	—	25	34	42
	●	01	0,66	—	—	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42
	●	015	0,81	—	—	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	15	25	34	41
	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40
	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40
	●	04	1,3	—	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TPU И 13802 UNIJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)			
	TPU, 13802			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар	
25°	●	05	1,4	—	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39	
	●	055	1,5	—	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	32	39	
	●	06	1,6	—	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38	
	●	07	1,7	—	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38	
	●	08	1,8	—	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38	
	●	09	1,9	—	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	38	
	●	10	2,0	—	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37	
	●	13	2,3	—	2,5	3,6	5,1	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	18	25	31	37	
	●	15	2,5	—	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37	
	●	20	2,8	—	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37	
	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36	
	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	21	25	29	35	
	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	21	25	29	35	
	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35	
	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35	
15°	●	0017	0,28	—	—	—	0,067	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	—	15	30	37	
	●	0025	0,33	—	—	—	0,099	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	—	15	28	34	
	●	0033	0,38	—	—	—	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	—	15	27	32	
	●	0050	0,46	—	—	—	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	—	15	26	30	
	●	0067	0,53	—	—	—	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	—	15	25	29	
	●	01	0,66	—	—	—	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	—	15	24	28	
	●	015	0,81	—	—	—	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	—	15	23	27	
	●	02	0,89	—	—	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27	
	●	03	1,1	—	—	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27	
	●	04	1,3	—	—	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26	
	●	05	1,4	—	—	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26	
	●	055	1,5	—	—	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26	
	●	06	1,6	—	—	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26	
	●	07	1,7	—	—	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	21	26	
	●	08	1,8	—	—	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25	
	●	09	1,9	—	—	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	20	25	
	●	10	2,0	—	—	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	10	15	19	24	
	●	11	2,1	—	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	10	15	19	24	
	●	12	2,2	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	10	15	19	24	
	●	15	2,5	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20	10	15	19	24	
	●	20	2,8	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27	10	15	19	23	
	●	30	3,4	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40	10	15	19	21	
	●	40	3,9	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54	10	15	18	21	
	●	50	4,4	7,2	9,5	14,0	19,7	28	30	44	51	67	11	15	18	21	
	●	60	4,8	8,6	11,4	16,8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21	
	●	70	5,2	10,1	13,3	19,5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21	

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ ТРУ И 13802 UNIJET®

Угол распыления при давлении 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)									Угол распыления (°)			
	ТРУ, 13802			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	15 бар	20 бар	35 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	15 бар
0°	●	0009	0,20	0,013	0,017	0,025	0,036	0,050	0,054	0,079	0,092	0,12	0 = сплошная струя			
	●	0012	0,25	0,017	0,023	0,034	0,047	0,067	0,072	0,11	0,12	0,16				
	●	0019	0,30	0,027	0,036	0,053	0,075	0,11	0,11	0,17	0,19	0,26				
	●	0021	0,33	0,030	0,040	0,059	0,083	0,12	0,13	0,19	0,21	0,28				
	●	0033	0,41	0,048	0,063	0,092	0,13	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45				
	●	0050	0,48	0,072	0,095	0,14	0,20	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67				
	●	0067	0,58	0,097	0,13	0,19	0,26	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90				
	●	01	0,71	0,14	0,19	0,28	0,39	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3				
	●	015	0,86	0,22	0,29	0,42	0,59	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0				
	●	02	0,99	0,29	0,38	0,56	0,79	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7				
	●	03	1,2	0,43	0,57	0,84	1,2	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0				
	●	04	1,4	0,58	0,76	1,1	1,6	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4				
	●	045	1,5	0,65	0,86	1,3	1,8	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1				
	●	05	1,6	0,72	0,95	1,4	2,0	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7				
	●	055	1,7	0,79	1,0	1,5	2,2	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4				
	●	06	1,7	0,86	1,1	1,7	2,4	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1				
	●	065	1,8	0,94	1,2	1,8	2,6	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8				
	●	07	1,9	1,0	1,3	2,0	2,8	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4				
	●	08	2,0	1,2	1,5	2,2	3,2	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8				
	●	09	2,1	1,3	1,7	2,5	3,6	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1				
	●	10	2,2	1,4	1,9	2,8	3,9	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5				
	●	11	2,3	1,6	2,1	3,1	4,3	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8				
	●	12	2,4	1,7	2,3	3,4	4,7	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2				
	●	15	2,7	2,2	2,9	4,2	5,9	8,4	9,0	13,2	15,3	20				
	●	20	3,1	2,9	3,8	5,6	7,9	11,2	12,1	17,7	20	27				
	●	30	3,6	4,3	5,7	8,4	11,8	16,8	18,1	26	31	40				
	●	40	4,1	5,8	7,6	11,2	15,8	22	24	35	41	54				

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.

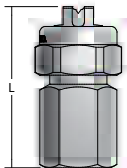
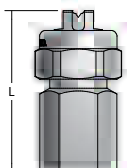


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 14784 UNIJET®

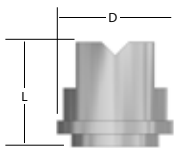
Угол распыления при 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Расход (л/мин)						
	14784		1 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар
80°	●	40	9,1	12,9	15,8	18,2	22,3	25,8	28,8
	●	50	11,4	16,1	19,7	22,8	27,9	32,2	36,0
	●	60	13,7	19,3	23,7	27,4	33,5	38,7	43,2
	●	70	16,0	22,6	27,6	31,9	39,1	45,1	50,5
	●	100	22,8	32,2	39,5	45,6	55,8	64,5	72,1
	●	128	29,2	41,3	50,5	58,4	71,5	82,5	92,3
65°	●	40	9,1	12,9	15,8	18,2	22,3	25,8	28,8
	●	50	11,4	16,1	19,7	22,8	27,9	32,2	36,0
	●	60	13,7	19,3	23,7	27,4	33,5	38,7	43,2
	●	70	16,0	22,6	27,6	31,9	39,1	45,1	50,5
	●	100	22,8	32,2	39,5	45,6	55,8	64,5	72,1
50°	●	20	4,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	40	9,1	12,9	15,8	18,2	22,3	25,8	28,8
	●	50	11,4	16,1	19,7	22,8	27,9	32,2	36,0
	●	60	13,7	19,3	23,7	27,4	33,5	38,7	43,2
	●	70	16,0	22,6	27,6	31,9	39,1	45,1	50,5
	●	100	22,8	32,2	39,5	45,6	55,8	64,5	72,1
40°	●	20	4,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	50	11,4	16,1	19,7	22,8	27,9	32,2	36,0
	●	100	22,8	32,2	39,5	45,6	55,8	64,5	72,1
25°	●	50	11,4	16,1	19,7	22,8	27,9	32,2	36,0
	●	100	22,8	32,2	39,5	45,6	55,8	64,5	72,1
	●	120	27,4	38,7	47,4	54,7	67,0	77,4	86,5
	●	125	28,5	40,3	49,4	57,0	69,8	80,6	90,1
15°	●	100	22,8	32,2	39,5	45,6	55,8	64,5	72,1

Также доступны и другие типы корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. диаметр входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + TPU TT (Папа) + TPU	1/4	40,9	13/16	0,06
	T (Мама) + 13802 TT (Папа) + 13802	1/4	48,0	13/16	0,06

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип распылительной насадки	L (мм)	D (мм)	Пазы (мм)
	14784	25,4	25,4	19,1



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 18897 VEEJET®

Угол распыления при 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)						
	18897			0,5 бар	1 бар	2 бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар
110°	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36
	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	120	6,8	19,3	27	39	55	67	77	86
	●	200	8,7	32	46	64	91	112	129	144
80°	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36
	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	120	6,8	19,3	27	39	55	67	77	86
	●	200	8,7	32	46	64	91	112	129	144
65°	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36
	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	100	6,4	16,2	23	32	46	56	64	72
	●	120	6,8	19,3	27	39	55	67	77	86
	●	200	8,7	32	46	64	91	112	129	144
50°	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 18897 VEEJET®

Угол распыления при 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)						
	18897			0,5 бар	1 бар	2 бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар
50°	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	120	6,8	19,3	27	39	55	67	77	86
	●	200	8,7	32	46	64	91	112	129	144
40°	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36
	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	90	6,0	14,6	21	29	41	50	58	65
	●	100	6,4	16,2	23	32	46	56	64	72
	●	120	6,8	19,3	27	39	55	67	77	86
	●	200	8,7	32	46	64	91	112	129	144
25°	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36
	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	100	6,4	16,2	23	32	46	56	64	72
	●	120	6,8	19,3	27	39	55	67	77	86
	●	200	8,7	32	46	64	91	112	129	144
15°	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36
	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	120	6,8	19,3	27	39	55	67	77	86



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 49803 И 49807 VEEJET®

Угол распыления при 2,8 бар	Тип насадки		Типоразмер	Расход (л/мин)					
	49803	49807		2 бар	3 бар	4 бар	5,5 бар	7 бар	10 бар
110°		●	0067	0,22	0,260	0,31	0,36	0,40	0,48
		●	02	0,64	0,79	0,91	1,06	1,20	1,40
		●	04	1,30	1,60	1,80	2,16	2,40	2,90
		●	06	1,90	2,40	2,70	3,22	3,60	4,30
		●	08	2,60	3,20	3,60	4,28	4,80	5,80
	●		40	12,88	15,78	18,22	22,31	24,10	28,80
	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02
95°		●	02	0,64	0,79	0,91	1,06	1,20	1,40
		●	04	0,97	1,18	1,37	1,60	1,81	2,16
		●	06	1,90	2,40	2,70	3,22	3,60	4,30
		●	08	2,60	3,20	3,60	4,28	4,80	5,80
	●		10	3,22	3,95	4,56	5,35	6,03	7,21
	●		15	4,82	5,92	6,84	8,02	9,08	10,81
	●		20	6,44	7,89	9,11	11,16	12,05	14,41
	●		30	9,66	11,83	13,66	16,73	18,07	21,60
	●		40	12,88	15,78	18,22	22,31	24,10	28,80
	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02
80°		●	01	0,32	0,39	0,45	0,53	0,61	0,72
		●	02	0,64	0,79	0,91	1,06	1,20	1,40
		●	04	1,30	1,60	1,80	2,16	2,40	2,90
		●	06	1,90	2,40	2,70	3,22	3,60	4,30
		●	08	2,60	3,20	3,60	4,28	4,80	5,80
	●		10	3,22	3,95	4,56	5,35	6,03	7,21
	●		15	4,82	5,92	6,84	8,02	9,08	10,81
	●		20	6,44	7,89	9,11	11,16	12,05	14,41
	●		30	9,66	11,83	13,66	16,73	18,07	21,60
	●		40	12,88	15,78	18,22	22,31	24,10	28,80
	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 49803 И 49807 VEEJET®

Угол распыления при 2,8 бар	Тип насадки		Типоразмер	Расход (л/мин)					
	49803	49807		2 бар	3 бар	4 бар	5,5 бар	7 бар	10 бар
75°	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02
65°		●	015	0,49	0,60	0,67	0,79	0,91	1,07
		●	02	0,64	0,79	0,91	1,06	1,20	1,40
		●	04	1,30	1,60	1,80	2,16	2,40	2,90
		●	06	1,90	2,40	2,70	3,22	3,60	4,30
		●	08	2,60	3,20	3,60	4,28	4,80	5,80
	●		10	3,22	3,95	4,56	5,35	6,03	7,21
	●		15	4,82	5,92	6,84	8,02	9,08	10,81
	●		20	6,44	7,89	9,11	11,16	12,05	14,41
	●		30	9,66	11,83	13,66	16,73	18,07	21,60
	●		40	12,88	15,78	18,22	22,31	24,10	28,80
	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02
60°	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02
50°	●		30	9,66	11,83	13,66	16,73	18,07	21,60
	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02
	●		70	22,56	27,63	31,91	37,42	42,22	5,46
45°	●		50	16,11	19,73	22,78	27,90	3,13	36,02
25°		●	0067	0,220	0,26	0,31	0,36	0,40	0,48
		●	015	0,49	0,60	0,67	0,79	0,91	1,07
15°		●	01	0,32	0,39	0,45	0,53	0,61	0,72
5°		●	01	0,32	0,39	0,45	0,53	0,61	0,72



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 58606 VEEJET®

Угол распыления при 3 бар	Тип насадки	Типоразмер	Расход (л/мин)						
	45478		1 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар
110°	●	150	34,2	48,4	59,2	68,4	83,7	96,7	108,1
	●	200	45,6	64,5	79,0	91,2	111,7	128,9	144,2
80°	●	150	34,2	48,4	59,2	68,4	83,7	96,7	108,1
	●	200	45,6	64,5	79,0	91,2	111,7	128,9	144,2
65°	●	150	34,2	48,4	59,2	68,4	83,7	96,7	108,1
	●	200	45,6	64,5	79,0	91,2	111,7	128,9	144,2
	●	250	57,0	80,6	98,7	114,0	139,6	161,2	180,2
50°	●	150	34,2	48,4	59,2	68,4	83,7	96,7	108,1
	●	180	41,0	58,0	71,1	82,1	100,5	116,0	129,7
	●	200	45,6	64,5	79,0	91,2	111,7	128,9	144,2
	●	250	57,0	80,6	98,7	114,0	139,6	161,2	180,2
40°	●	150	34,2	48,4	59,2	68,4	83,7	96,7	108,1
	●	200	45,6	64,5	79,0	91,2	111,7	128,9	144,2
25°	●	130	29,6	41,9	51,3	59,3	72,6	83,8	93,7
	●	140	31,9	45,1	55,3	63,8	78,2	90,3	100,9
	●	150	34,2	48,4	59,2	68,4	83,7	96,7	108,1
	●	200	45,6	64,5	79,0	91,2	111,7	128,9	144,2
15°	●	180	41,0	58,0	71,1	82,1	100,5	116,0	129,7
	●	200	45,6	64,5	79,0	91,2	111,7	128,9	144,2

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ 20799 VEEJET®

Угол распыления при 2,8 бар	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)						
	20799			0,5 бар	1 бар	2 бар	4 бар	6 бар	8 бар	10 бар
120°	●	12,5	2,2	2,0	2,8	4,0	5,7	7,0	8,1	9,0
	●	15	2,4	2,4	3,4	4,8	6,8	8,4	9,7	10,8
	●	20	2,8	3,2	4,6	6,4	9,1	11,2	12,9	14,4
	●	25	3,2	4,0	5,7	8,1	11,4	14,0	16,1	18,0
	●	30	3,6	4,8	6,8	9,7	13,7	16,7	19,3	22
	●	40	4,0	6,4	9,1	12,9	18,2	22	26	29
	●	50	4,4	8,1	11,4	16,1	23	28	32	36
	●	60	4,8	9,7	13,7	19,3	27	33	39	43
	●	80	5,6	12,9	18,2	26	36	45	52	58
	●	100	6,4	16,1	23	32	46	56	64	72
	●	125	6,8	20	28	40	57	70	81	90
	●	200	8,7	32	46	64	91	112	129	144



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИМЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ FSUN-S VEEJET®

Угол распыления	Размер фиксатора насадки (дюйм)	Тип насадки	Типоразмер	Эквивалентный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)					
		FSUN-S			0,5 бар	1 бар	2 бар	3 бар	5 бар	10 бар
20°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 120°	3/8	●	0.6	0,8	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,9
		●	1	1,0	0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,4
		●	1.5	1,2	0,5	0,7	1,0	1,2	1,5	2,1
		●	2	1,4	0,6	0,9	1,3	1,6	2,0	2,8
		●	2.5	1,5	0,8	1,1	1,6	1,9	2,5	3,5
		●	3	1,7	1,0	1,3	1,9	2,3	3,0	4,2
		●	4	2,0	1,3	1,8	2,5	3,1	4,0	5,6
		●	5	2,2	1,5	2,2	3,2	3,9	5,0	7,1
		●	6	2,5	1,9	2,7	3,8	4,6	6,0	8,5
		●	7.5	2,7	2,4	3,4	4,7	5,8	7,5	10,6
		●	10	3,0	3,2	4,5	6,3	7,8	10,0	14,1
		●	13	3,5	4,1	5,8	8,2	10,1	13,0	18,4
		●	16	4,0	5,1	7,2	10,1	12,4	16,0	22,6
		●	20	4,5	6,3	8,9	12,7	15,5	20,0	28,3
		●	25	5,0	7,9	11,2	15,8	19,4	25,0	35,4
		●	32	5,5	10,1	14,3	20,2	24,8	32,0	45,3
		●	40	6,0	12,7	17,9	25,3	31,0	40,0	56,6
20°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 120°	3/4	●	10	3,0	3,2	4,5	6,3	7,8	10,0	14,1
		●	13	3,5	4,1	5,8	8,2	10,1	13,0	18,4
		●	16	4,0	5,1	7,2	10,1	12,4	16,0	22,6
		●	20	4,5	6,3	8,9	12,7	15,5	20,0	28,3
		●	25	5,0	7,9	11,2	15,8	19,4	25,0	35,4
		●	32	5,5	10,1	14,3	20,2	24,8	32,0	45,3
		●	40	6,0	12,7	17,9	25,3	31,0	40,0	56,6
		●	50	7,0	15,8	22,4	31,6	38,7	50,0	70,7
		●	63	8,0	19,9	28,2	39,8	48,8	63,0	89,1
		●	80	9,0	25,3	35,8	50,6	62,0	80,0	113,1
		●	100	10,0	31,6	44,7	63,2	77,5	100,0	141,4
		●	130	11,0	41,4	58,1	82,2	100,7	130,0	183,8
		●	160	12,0	50,6	71,6	101,2	123,9	160,0	226,3
20°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 120°	1-1/4	●	63	8,0	19,9	28,2	39,8	48,8	63,0	89,1
		●	80	9,0	25,3	35,8	50,6	62,0	80,0	113,1
		●	100	10,0	31,6	44,7	63,2	77,5	100,0	141,4
		●	130	11,0	41,4	58,1	82,2	100,7	130,0	183,8
		●	160	12,0	50,6	71,6	101,2	123,9	160,0	226,3
		●	200	13,0	63,2	89,4	126,5	154,9	200,0	282,8
		●	250	15,0	79,1	111,8	158,1	193,7	250,0	353,6





ГАБАРИТЫ И ВЕС

Распылительная насадка	Тип распылительной насадки	L (мм)	D (мм)
	18897	14,3	23,8
	20799	21,03	23,8
	58606	93,5	25,4
	49803, 49807	11,79	14,68

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Распылительная насадка	Тип распылительной насадки	Размер фиксатора насадки (дюйм)	L (мм)	D (мм)
	FSUN-S	3/8	12	14,8
		3/4	14	24
		1-1/4	22	38,5

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Корпус со сварным соединением	Корпус с соединением типа «мама»	Корпус с соединением типа «папа»

Распылительные насадки типа «ласточкин хвост» подходят для использования на корпусах различного типа. Габариты и вес уточняйте у специалиста по продажам в вашем регионе.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ G, GG, H, HH, HF, GA И GGA FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки						Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)			
	Стандартная				Угловая					0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар	
	G	GG	H	HH	HF	GA															GGA
1/8	●	●		●				1	0,79	0,64	—	—	0,38	0,54	0,74	1,0	1,1	1,3	—	58	53
	●	●		●				1.5	1,2	0,64	0,44	0,49	0,57	0,80	1,1	1,5	1,6	1,9	52	65	59
	●	●		●		●	●	2	1,2	1,0	0,59	0,65	0,76	1,1	1,5	2,0	2,2	2,6	43	50	46
	●	●		●		●	●	3	1,5	1,0	0,88	0,98	1,1	1,6	2,2	3,1	3,3	3,9	52	65	59
	●	●		●		●	●	3.5	1,6	1,3	1,0	1,1	1,3	1,9	2,6	3,6	3,8	4,5	43	50	46
						●	●	3.9	2,0	1,0	1,1	1,3	1,5	2,1	2,9	4,0	4,3	5,1	77	84	79
	●	●		●		●	●	5	2,0	1,3	1,5	1,6	1,9	2,7	3,7	5,1	5,5	6,5	52	65	59
						●	●	6.1	2,3	1,3	1,8	2,0	2,3	3,3	4,5	6,2	6,7	7,9	69	74	68
1/4	●	●		●		●	●	6.5	2,4	1,6	1,9	2,1	2,5	3,5	4,8	6,7	7,1	8,4	45	50	46
	●	●		●		●	●	10	3,2	1,6	3,0	3,3	3,8	5,4	7,5	10,3	11,0	13,0	58	67	61
				●		●	●	12.5	3,2	1,6	3,7	4,1	4,8	6,8	9,3	12,8	13,7	16,2	69	74	68
3/8	●	●		●		●	●	9.5	2,6	2,4	2,8	3,1	3,6	5,1	7,1	9,7	10,4	12,3	45	50	46
	●	●		●		●	●	15	3,6	2,4	4,4	4,9	5,7	8,1	11,2	15,4	16,5	19,4	64	67	61
						●	●	20	4,0	2,8	6,0	6,6	7,6	10,7	14,5	19,6	22	26	76	80	73
	●	●		●		●	●	22	4,5	2,8	6,5	7,2	8,4	11,9	16,4	23	24	28	87	90	82
1/2	●	●				●	●	16	3,5	3,2	4,7	5,2	6,1	8,7	11,9	16,4	17,6	21	48	50	46
	●	●		●		●	●	25	4,6	3,2	7,4	8,2	9,5	13,5	18,6	26	27	32	64	67	61
	●	●				●	●	32	5,2	3,6	9,4	10,4	12,2	17,3	24	33	35	41	72	75	68
	●	●		●		●	●	40	6,2	3,6	11,9	13,1	15,2	21	29	39	44	52	88	91	83
						●	●	50	6,7	4,0	14,7	16,3	19,1	27	37	51	55	65	91	94	86
3/4			●	●				2.5	4,9	4,4	8,7	9,6	11,2	15,9	22	30	32	38	48	50	46
			●	●				4.0	6,4	4,4	13,9	15,4	18,0	26	35	48	52	61	67	70	63
			●	●				7.0	9,5	5,2	24	27	31	45	61	84	91	107	89	92	84
1			●	●				4.2	6,0	5,6	14,6	16,2	18,9	27	37	51	54	64	48	50	46
			●	●				7.0	8,3	5,6	24	27	31	45	61	84	91	107	67	68	62
			●	●				8.0	9,5	5,6	28	31	36	51	70	97	104	122	72	81	82
			●	●				10	11,9	5,6	35	38	45	64	88	121	130	153	78	90	94
			●	●				12	11,9	6,4	42	46	54	77	105	145	155	183	89	92	84
1-1/4			●					6	7,4	6,4	21	23	27	38	53	72	78	92	48	50	44
			●					10	9,6	6,4	35	38	45	64	88	121	130	153	64	67	58
			●					12	10,7	6,4	42	46	54	77	105	145	155	183	66	70	60
			●					14	12,3	6,4	49	54	63	89	123	169	181	214	77	80	70
			●					16	12,7	7,9	56	62	72	102	140	193	207	244	73	76	66
			●					20	15,1	7,9	69	77	90	128	175	241	259	305	90	93	81

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ G, GG, H, HH, HF, GA И GGA FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки						Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)			
	Стандартная			Угловая						0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар	
	G	GG	H	HH	HF	GA															GGA
1-1/2			●					10	9,5	8,7	35	38	45	64	88	121	130	153	48	50	44
			●					16	12,7	8,7	56	62	72	102	140	193	207	244	72	74	64
			●					20	14,3	8,7	69	77	90	128	175	241	259	305	74	76	66
			●					30*	18,3	10,3	104	115	135	191	263	362	389	458	91	94	82
2			●					17	12,7	11,1	59	65	76	108	149	205	220	259	49	50	44
			●					30	17,3	11,1	104	115	135	191	263	362	389	458	72	74	64
			●					35	19,2	11,1	122	135	157	223	307	422	453	534	75	77	68
			●					40	21,0	11,1	139	154	180	255	351	483	518	611	78	80	70
			●					50*	23,8	14,3	174	192	225	319	439	603	648	763	83	85	75
			●					60*	28,6	14,3	208	231	269	383	526	724	777	916	98	100	86
2-1/2			●					25	15,1	14,3	87	96	112	159	219	302	324	382	49	50	44
			●					50	22,2	14,3	174	192	225	319	439	603	648	763	72	74	64
			●					60	24,6	14,3	208	231	269	383	526	724	777	916	76	78	68
			●					70	28,6	14,3	243	269	314	446	614	845	907	1068	79	82	72
			●					80	28,6	17,5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	86	88	77
			●					90	30,2	17,5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	95	97	84
			●					42	19,1	17,5	146	162	189	268	368	507	544	641	49	50	44
			●					80	27,8	17,5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	81	84	73
3			●					90	30,2	17,5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	86	89	77
			●					100	32,5	17,5	347	385	449	638	877	1207	1295	1526	92	95	83
			●					110	33,3	18,2	382	423	494	702	965	1327	1425	1679	86	89	77
			●					120	34,9	20,6	417	462	539	765	1053	1448	1554	1832	102	105	89
			●		●			160	42,9	19,1	556	616	719	1020	1404	1931	2073	2442	87	90	70
			●		●			180	47,2	22,2	625	693	808	1148	1579	2172	2332	2747	92	95	83
			●		●			200	50,8	25,4	694	769	898	1276	1755	2413	2591	3053	97	100	87
			●		●			210	54,8	25,4	729	808	943	1339	1842	2534	2720	3205	102	105	91
5			●		●			250	47,6	28,6	868	962	1123	1594	2193	3017	3238	3816	89	91	80
			●		●			280	52,8	28,6	972	1077	1258	1786	2456	3379	3627	4274	93	96	84
			●		●			320	68,3	34,9	1111	1231	1437	2041	2807	3861	4145	4884	97	100	87
			●		●			330	72,2	34,9	1146	1270	1482	2105	2895	3982	4275	5037	102	105	91
6			●		●			350	61,1	41,3	1215	1347	1572	2232	3070	4223	4534	5342	87	90	78
			●		●			400	69,1	41,3	1389	1539	1797	2551	3509	4827	5181	6105	92	95	83
			●		●			450	77	44,5	1562	1731	2021	2870	3948	5430	5829	6868	97	100	87
			●		●			480	81,8	44,5	1667	1847	2156	3061	4211	5792	6218	7326	102	105	91
8			●		●			500	69,9	47,6	1736	1924	2246	3189	4386	6033	6477	7632	78	80	70
			●		●			600	80,2	47,6	2083	2308	2695	3827	5264	7240	7772	9158	86	88	77
			●		●			700	91,3	47,6	2430	2693	3144	4464	6141	8447	9068	10684	92	95	83
			●		●			800	102	57,2	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	102	105	91
			●		●			900	124	57,2	3125	3463	4042	5740	7895	10860	11658	13737	106	110	96
10					●			800	85,1	63,5	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	78	80	70
					●			1000	101	63,5	3472	3847	4492	6378	8773	12067	12954	15263	86	89	77
					●			1200	122	66,7	4167	4617	5390	7653	10527	14480	15544	18316	97	100	87
					●			1300	135	66,7	4514	5002	5839	8291	11404	15687	16840	19842	103	106	92

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

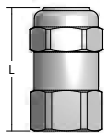
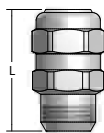
*Эти типоразмеры недоступны для форсунок серии H в исполнении из полипропилена.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

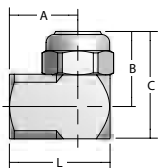
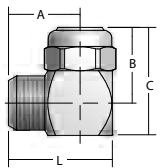




ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	G (Мама)	1/8	55,6	9/16	0,03
		1/4	37,3	11/16	0,04
		3/8	46,0	13/16	0,07
		1/2	57,2	1	0,17
	GG (Папа)	1/8	32,5	9/16	0,02
		1/4	39,7	11/16	0,04
		3/8	46,8	13/16	0,07
		1/2	56,4	1	0,17

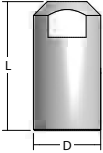
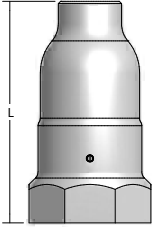
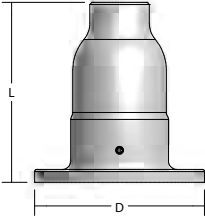
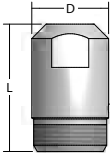
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Вес нетто (кг)
	GA (Мама)	1/8	23,1	16,0	14,3	21,4	0,04
		1/4	28,7	20,1	19,8	28,6	0,06
		3/8	32,5	22,2	30,2	40,5	0,09
		1/2	39,7	27,0	34,5	47,2	0,18
	GGA (Папа)	1/8	23,9	16,8	14,3	21,4	0,04
		1/4	29,5	20,8	19,8	28,6	0,06
		3/8	33,3	23,0	30,2	40,5	0,09
		1/2	40,9	28,2	34,5	47,2	0,18

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	D (диаметр) (мм)	Вес нетто (кг)
	H (Мама)	3/4	55,6	31,8	0,21
		1	69,4	38,1	0,35
	H (Мама), литой корпус	1-1/4	87,4	52,4 восьмигранное	0,73
		1-1/2	103,2	58,7 восьмигранное	0,72
		2	138,2	76,2 восьмигранное	1,11
		2-1/2	160,3	87,3 восьмигранное	2,15
		3	187,3	103,2 восьмигранное	2,70
		4	242,9	138,1 восьмигранное	5,44
	H (Мама), литой корпус (Только стандартный угол) Широкий угол распыления не доступен в литом исполнении для данных типоразмеров	5	293,7	171,5 восьмигранное	13,97
		6	365,1	203,2 восьмигранное	22,23
	HF (фланцевое соединение)	8	469,9	241,3 восьмигранное	46,72
		4	206,4	222,3	13,06
		5	268,2	254,0	15,56
		6	320,7	279,4	22,23
		8	422,3	342,9	54,43
	HN (Папа)	10	527,1	406,4	87,54
		1/8	22,2	12,7	0,01
		1/4	22,4	13,5	0,01
		3/8	23,9	16,7	0,03
		1/2	29,4	20,6	0,04
		3/4	38,9	27,0	0,10
		1	51,6	33,3	0,20

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФОРСУНКИ НМФР И ННМФР FULLJET® С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОХОДНЫМ СЕЧЕНИЕМ

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки		Типоразмер	Примерный диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)				Угол распыления (°)					
									Серия 60°		Серия 90°		Серия 115°	
	НМФР	ННМФР			0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	0,7 бар	3 бар	0,07 бар	3 бар	0,7 бар	3 бар
3/8	●	●	14	3,2	5,3	7,2	9,5	12,6	60	62	90	84	115	100
	●	●	22	4,0	8,4	11,4	15,0	19,8	60	62	90	84	115	100
	●	●	32	4,8	12,2	16,5	22	29	60	62	90	84	115	100
1/2	●	●	32	4,8	12,2	16,5	22	29	60	62	90	84	115	100
	●	●	51	5,5	19,4	26	35	46	60	62	90	84	115	100
	●	●	57	6,4	22	29	39	51	60	62	90	84	115	100
3/4	●	●	70	7,1	27	36	48	63	60	62	90	84	115	100
	●	●	84	7,9	32	43	57	76	60	62	90	84	115	100
	●	●	100	8,7	38	52	68	90	60	62	90	84	115	100
	●	●	120	9,5	46	62	82	108	60	62	90	84	115	100
1	●	●	120	9,5	46	62	82	108	60	62	90	84	115	100
	●	●	150	10,3	57	76	99	129	60	62	90	88	115	105
	●	●	170	11,1	65	86	113	146	60	62	90	88	115	105
1-1/4	●	●	170	11,1	65	86	113	146	60	62	90	88	115	105
	●	●	200	11,9	76	102	132	172	60	62	90	88	115	105
	●	●	220	12,7	84	112	146	189	60	62	90	88	115	105
	●	●	240	13,5	91	122	159	207	60	62	90	88	115	105
	●	●	260	14,3	99	132	172	224	60	62	90	88	115	105
	●	●	240	13,7	91	126	170	227	60	59	89	89	108	104
1-1/2	●	●	260	14,2	99	137	184	246	62	61	90	92	113	103
	●	●	280	14,5	107	147	198	265	62	62	89	91	113	107
	●	●	300	15,0	114	164	226	313	63	62	93	92	114	108
	●	●	350	16,0	133	191	264	365	63	63	91	93	117	113
	●	●	400	16,8	153	218	302	418	64	64	92	93	120	115
	●	●	450	17,8	172	245	339	470	65	63	92	91	117	116
	●	●	500	19,3	191	274	382	533	59	58	90	86	103	98
2	●	●	600	20,8	229	329	459	639	61	58	89	86	108	102
	●	●	700	21,8	267	384	535	746	62	57	92	91	114	106
	●	●	800	24,6	305	439	612	852	60	57	93	89	113	111
	●	●	1000	25,4	381	539	739	1013	61	58	92	90	112	112
2-1/2	●	●	1200	30,7	457	647	887	1216	63	59	94	91	110	108
	●	●	1400	34,5	534	755	1035	1419	62	60	93	92	113	111
	●	●	1700	35,8	648	917	1257	1723	62	60	89	88	112	110
	●	●	1800	25,4	686	949	1274	1712	61	59	90	92	112	108
3	●	●	2000	43,9	762	1054	1416	1902	63	61	93	91	112	109
	●	●	2400	55,9	914	1265	1699	2282	62	60	95	93	114	111

Примерный диаметр свободного проходного сечения – это примерный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.





ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Угол распыления	Типоразмер	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	НМФР (Мама)	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	37,3	13/16	0,07
			60°, 90°, 115°	32	43,2	13/16	0,07
		1/2	60°, 90°, 115°	32	45,0	1	0,13
			60°, 90°, 115°	51, 57	53,9	1	0,13
		3/4	60°, 90°, 115°	70	61,0	1-1/4	0,25
			60°, 90°, 115°	84	67,0	1-3/8	0,36
			60°, 90°, 115°	100	73,5	1-3/8	0,38
			60°, 90°, 115°	120	78,0	1-3/8	0,37
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82,6	1-3/4	0,64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95,3	2	0,86
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111,3	2-3/16	1
	НМФР (Мама), литой корпус	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165,8	Диаметр 2-3/4	1,5
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203,2	Диаметр 3-3/16	2,65
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239,8	Диаметр 4-3/16	3,25
	ННМФР (Папа)	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	25,4	11/16	0,04
			60°, 90°, 115°	32	43,2	3/4	0,06
		1/2	60°, 90°, 115°	32	31,1	7/8	0,07
			60°, 90°, 115°	51, 57	55,8	1	0,14
		3/4	60°, 90°, 115°	70	46,0	1-1/8	0,14
			60°, 90°, 115°	84	68,9	1-3/8	0,33
			60°, 90°, 115°	100	75,7	1-3/8	0,34
			60°, 90°, 115°	120	78,7	1-3/8	0,33
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82,6	1-3/4	0,64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95,3	2	0,91
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111,3	2-3/16	1,04
	ННМФР (Папа), литой корпус	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165,8	Диаметр 2-3/4	1,5
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203,2	Диаметр 3-3/16	2,65
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239,8	Диаметр 4-3/16	3,25

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ HNSJ SPIRALJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Угол распыления при 0,7 бар					Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)				
		HNSJ	60°	90°	120°	150°				0,7 бар	1,5 бар	3 бар	7 бар	25 бар
1/4	●	●	●	●	●	●	07	2,4	2,4	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	●	●	●	●	●	●	13	3,2	3,2	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	●	●	●	●	●	●	20	4,0	3,2	7,6	11,2	15,8	24	46
3/8	●	●	●	●	●	●	07	2,4	2,4	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	●	●	●	●	●	●	13	3,2	3,2	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	●	●	●	●	●	●	20	4,0	3,2	7,6	11,2	15,8	24	46
	●	●	●	●	●	●	30	4,8	3,2	11,4	16,8	24	36	68
	●	●	●	●	●	●	40	5,6	3,2	15,3	22	32	48	91
	●	●	●	●	●	●	53	6,4	3,2	20	30	42	64	121
	●	●	●	●	●	●	82	7,9	3,2	31	46	65	99	187
1/2	●	●	●	●	●	●	120	9,5	4,8	46	67	95	145	274
	●	●	●	●	●	●	164	11,1	4,8	63	92	129	198	374
	●	●	●	●	●	●	210	12,7	4,8	80	117	166	253	479
3/4	●	●	●	●	●	●	210	12,7	4,8	80	117	166	253	479
1	●	●	●	●	●	●	340	15,9	6,4	130	190	268	410	775
	●	●	●	●	●	●	470	19,1	6,4	179	262	371	567	1071
1-1/2	●	●	●	●	●	●	640	22,2	7,9	244	357	505	772	1459
	●	●	●	●	●	●	820	25,4	7,9	313	458	647	989	1869
	●	●	●	●	●	●	960	28,6	7,9	366	536	758	1158	2188
2	●	●	●	●	●	●	1400	34,9	11,1	534	782	1105	1689	3191
	●	●	●	●	●	●	1780	38,1	11,1	679	994	1406	2147	4057
3	●	●	●	●	●	●	2560	44,5	14,3	976	1429	2021	3088	5835
	●	●	●	●	●	●	3360	50,8	14,3	1282	1876	2653	4053	7659
4	●	●	●	●	●	●	5250	63,5	15,9	2002	2931	4145	6332	11967

Максимальный диаметр свободного проходного сечения – это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.
В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ HHSJX SPIRALJET

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Угол распыления при 0,7 бар		Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)				
		90°	120°				0,7 бар	1,5 бар	3 бар	7 бар	25 бар
3/8	•	•	•	30	4,8	4,8	11,4	16,8	24	36	68
	•	•	•	40	5,6	5,6	15,3	22	32	48	91
	•	•	•	53	6,4	6,4	20	30	42	64	121
	•	•	•	82	7,9	7,9	31	46	65	99	187
1/2	•	•	•	120	9,5	9,5	46	67	95	145	274
	•	•	•	164	11,1	11,1	63	92	129	198	374
3/4	•	•	•	210	12,7	12,7	80	117	166	253	479
1	•	•	•	340	15,9	15,9	130	190	268	410	775
	•	•	•	470	19,1	19,1	179	262	371	567	1071
1-1/2	•	•	•	640	22,2	22,2	244	357	505	772	1459
	•	•	•	820	25,4	25,4	313	458	647	989	1869
	•	•	•	960	28,6	28,6	366	536	758	1158	2188
2	•	•	•	1400	34,9	34,9	534	782	1105	1689	3191
	•	•	•	1780	38,1	38,1	679	994	1406	2147	4057

Максимальный диаметр свободного проходного сечения – это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	HHSJ (Pana)	1/4	54,0	9/16	0,03
		3/8	60,3	11/16	0,05
		1/2	79,4	7/8	0,10
		3/4	87,3	1-1/16	0,15
		1	115,9	1-3/8	0,28
		1-1/2	171,5	2	0,77
		2	174,6	2-1/2	0,99
		3	301,6	3-3/4	2,61
		4	228,6	4-1/2	4,65

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	HHSJX (Pana)	3/8	69,9	7/8	0,09
		1/2	85,7	1-1/16	0,13
		3/4	117,5	1-3/8	0,23
		1	130,2	1-3/4	0,51
		1-1/2	171,5	2	0,85
		2	279,4	3	2,49

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ VK FULLJET®


Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Расход (л/мин)						Макс. проходное сечение (мм) при угле распыления (°)			
	VK		0,5 бар	1 бар	2 бар	3 бар	5 бар	10 бар	45	60	90	120
3/8 Мама	●	1.5	0,5	0,7	1,0	1,2	1,5	2,1	0,70	1,10	0,80	0,75
	●	2	0,6	0,9	1,3	1,6	2,0	2,8	0,80	1,2	0,80	0,80
	●	2.5	0,8	1,1	1,6	1,9	2,5	3,5	1,20	1,15	1,00	0,90
	●	3.5	1,1	1,6	2,2	2,7	3,5	4,9	1,25	1,20	1,10	1,00
	●	4	1,3	1,8	2,5	3,1	4,0	5,7	1,40	1,25	1,15	1,10
	●	4.5	1,4	2,0	2,8	3,5	4,5	6,4	1,40	1,30	1,15	1,10
	●	5	1,6	2,2	3,2	3,8	5,0	7,1	1,55	1,50	1,20	1,20
	●	6	1,7	2,7	3,8	4,7	6,0	8,5	1,60	1,60	1,40	1,30
	●	7	2,2	3,1	4,4	5,4	7,0	9,9	1,80	1,65	1,55	1,40
	●	8	2,5	3,6	5,0	6,2	8,0	11,4	1,95	1,70	1,70	1,55
	●	9	2,8	4,0	5,7	7,0	9,0	12,7	1,95	1,85	1,70	1,55
	●	10	3,2	4,5	6,4	7,8	10,0	14,2	2,00	1,85	1,75	1,60
	●	11	3,5	4,9	7,0	8,5	11,0	15,6	2,00	1,85	1,75	1,60
	●	12	3,8	5,4	7,6	9,3	12,0	17,0	2,05	1,90	1,80	1,65
	●	13	4,1	5,8	8,2	10,1	13,0	18,4	2,10	1,90	1,80	1,70
	●	14	4,4	6,3	8,9	10,8	14,0	19,8	2,10	1,95	1,85	1,70
	●	15	4,7	6,7	9,5	11,6	15,0	21,2	2,15	2,00	1,85	1,75
	●	16	5,1	7,2	10,1	12,4	16,0	22,7	2,20	2,10	1,90	1,80
	●	17	5,4	7,6	10,8	13,2	17,0	24,0	2,20	2,10	1,90	1,80
	●	18	5,7	8,0	11,4	13,9	18,0	25,5	2,25	2,15	1,95	1,85
	●	19	6,0	8,5	12,0	14,7	19,0	26,9	2,25	2,15	1,95	1,85
	●	20	6,3	9,0	12,7	15,5	20,0	28,4	2,30	2,20	2,00	1,90
3/8 Папа	●	5	1,6	2,2	3,2	3,8	5,0	7,1	1,55	1,50	1,20	1,20
	●	6	1,7	2,7	3,8	4,7	6,0	8,5	1,60	1,60	1,40	1,30
	●	8	2,5	3,6	5,0	6,2	8,0	11,4	1,95	1,70	1,70	1,55
	●	10	3,2	4,5	6,4	7,8	10,0	14,2	2,00	1,85	1,75	1,60
	●	13	4,1	5,8	8,2	10,1	13,0	18,4	2,10	1,90	1,80	1,70
	●	16	5,1	7,2	10,1	12,4	16,0	22,7	2,20	2,10	1,90	1,80
	●	20	6,3	9,0	12,7	15,5	20,0	28,4	2,30	2,20	2,00	1,90
1/2 Папа	●	20	6,3	9,0	12,7	15,5	20,0	28,4	2,30	2,20	2,00	1,90
	●	25	7,9	11,2	15,8	19,4	25,0	35,4	2,00	2,50	2,10	2,00
	●	32	10,1	14,3	20,2	24,8	32,0	45,3	2,80	2,60	2,50	2,30
	●	40	12,7	17,9	25,3	30,9	40,0	56,6	3,00	2,80	2,70	2,50
3/4 Папа	●	40	12,7	17,9	25,3	30,9	40,0	56,6	3,00	2,80	2,70	2,50
	●	50	15,8	22,4	31,6	38,7	50,0	70,7	3,20	2,90	2,80	2,70
	●	63	19,9	28,2	39,8	48,8	63,0	89,1	3,40	3,10	3,00	2,90

Мама = внутренняя резьба (тип IG), Папа = наружная резьба (тип AG)

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	D (мм)	Шести- гранное (дюйм)
	VK-AG (Папа)	3/8	20	—	3/4
		1/2	26	—	1
		3/4	28	—	1-1/4

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. Резьбы BSP.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	D (мм)	Шести- гранное (дюйм)
	VK-IG (Мама)	3/8	26,5	21	7/8

Мама = внутренняя резьба; Папа = наружная резьба. Резьбы BSP.

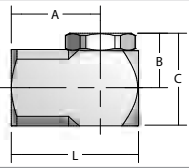
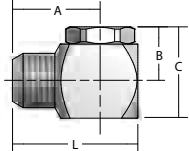


РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ GANV И GGANV FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки		Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	GANV	GGANV				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	●	5	2,8	2,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,9	5,6	6,0	68	75	82
	●	●	7	3,2	2,4	2,0	2,3	2,7	3,2	3,9	5,5	7,8	8,4	68	75	82
	●	●	8	4,0	2,8	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	6,3	8,9	9,6	75	80	85
	●	●	10	4,0	3,2	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	7,9	11,2	12,1	75	80	85
	●	●	11	4,0	3,6	3,2	3,5	4,2	5,0	6,1	8,7	12,3	13,3	75	80	85
3/8	●	●	11	4,4	3,2	3,2	3,5	4,2	5,0	6,1	8,7	12,3	13,3	75	85	83
	●	●	13	4,4	3,6	3,7	4,2	5,0	5,9	7,3	10,3	14,5	15,7	75	85	83
	●	●	16	4,4	4,0	4,6	5,2	6,1	7,3	8,9	12,6	17,9	19,3	75	85	83
	●	●	20	5,6	4,4	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	15,8	22	24	75	85	83
	●	●	23	5,6	4,8	6,6	7,4	8,8	10,5	12,8	18,2	26	28	75	85	83
	●	●	26	6,0	5,2	7,5	8,4	9,9	11,9	14,5	21	29	31	75	85	83
	●	●	29	6,0	5,6	8,4	9,3	11,1	13,2	16,2	23	32	35	75	85	83
	●	●	33	7,5	6,0	9,5	10,6	12,6	15,0	18,4	26	37	40	75	85	83
1/2	●	●	32	7,9	5,2	9,2	10,3	12,2	14,6	17,9	25	36	39	85	90	95
	●	●	40	7,9	6,0	11,5	12,9	15,3	18,2	22	32	45	48	85	90	95
	●	●	48	7,9	7,1	13,8	15,5	18,3	22	27	38	54	58	85	90	95
	●	●	56	9,9	7,5	16,1	18,1	21	26	31	44	63	68	85	90	95
	●	●	64	9,9	8,3	18,5	21	24	29	36	51	71	77	85	90	95
	●	●	72	9,9	9,1	21	23	27	33	40	57	80	87	85	90	95

Максимальный диаметр свободного проходного сечения – это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.
В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	Вес нетто (кг)
	GANV (Мама)	1/4	29,4	19,8	22,2	31,0	0,06
		3/8	32,5	22,2	25,4	36,5	0,09
		1/2	39,7	27,0	38,9	51,6	0,18
	GGANV (Папа)	1/4	29,4	20,6	22,2	31,8	0,06
		3/8	33,3	23,0	25,4	36,5	0,09
		1/2	41,3	28,6	38,9	51,6	0,18

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ R, RR И RF DISTRIBOJET®

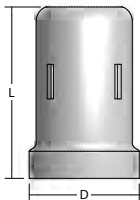
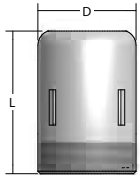
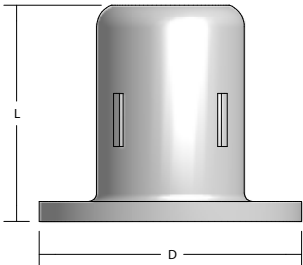
Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунок												Типоразмер	Расход (л/мин)							
	R				RR				RF					0,1 бар	0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	4 бар
	Угол распыления																				
	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°									
2	●	●		●	●	●		●					45	122	168	231	256	298	424	583	665
		●		●		●		●					60	163	224	308	341	398	565	777	887
2-1/2	●	●		●	●	●		●					70	190	261	359	398	464	659	907	1035
		●		●		●		●					90	244	335	461	511	597	848	1166	1331
3	●	●		●	●	●		●					110	298	410	564	625	730	1036	1425	1627
		●		●		●		●					140	379	522	718	795	929	1318	1814	2070
4	●	●	●		●	●	●		●	●	●		160	434	596	820	909	1061	1507	2073	2366
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	190	515	708	974	1079	1260	1789	2461	2809
		●		●		●		●		●		●	250	677	932	1282	1420	1658	2354	3238	3697
5	●	●	●		●	●	●		●	●	●		250	677	932	1282	1420	1658	2354	3238	3697
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	280	759	1044	1436	1591	1857	2637	3627	4140
		●		●		●		●		●		●	380	1030	1416	1948	2159	2520	3579	4922	5619
6	●	●	●		●	●	●		●	●	●		360	975	1342	1846	2045	2388	3390	4663	5323
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	400	1084	1491	2051	2273	2653	3767	5181	5915
		●		●		●		●		●		●	560	1517	2087	2871	3182	3714	5274	7254	8280
8	●	●	●		●	●	●		●	●	●		650	1761	2423	3333	3693	4311	6121	8420	9611
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	750	2032	2795	3845	4261	4974	7063	9715	11090
		●		●		●		●		●		●	850	2303	3168	4358	4829	5637	8005	11011	12569
				●				●				●	1000	2710	3727	5127	5681	6632	9417	12954	14787
12											●		1400	3794	5218	7178	7954	9285	13184	18135	20701
												●	1600	4335	5964	8203	9090	10612	15067	20726	23658
												●	1700	4606	6336	8716	9658	11275	16009	22021	25137
												●	1800	4877	6709	9229	10226	11938	16951	23317	26616
												●	2000	5419	7455	10254	11363	13265	18834	25907	29573
												●	2200	5961	8200	11279	12499	14591	20718	28498	32530

За информацией об отверстиях обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе.
В выделенном столбце указано номинальное давление.





ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	D (диаметр) (мм)	Вес нетто (кг)
	R (Мама)	2	112,7	74,6	1,36
		2-1/2	138,9	88,1	2,49
		3	165,1	104,8	3,40
		4	206,4	127,0	6,12
		5	254,8	161,9	14,97
		6	300,0	193,7	17,46
		8	388,9	241,3	34,02
	RR (Папа)	2	82,6	60,3	0,91
		2-1/2	101,6	73,0	2,38
		3	123,8	88,9	2,61
		4	165,1	114,3	4,54
		5	211,1	141,3	11,34
		6	247,7	168,3	13,15
		8	330,2	219,1	25,40
	RF (Фланцевое соединение)	4	166,7	225,4	10,43
		5	223,8	250,8	17,69
		6	249,2	276,2	20,41
		8	330,2	339,7	38,56
		12	495,3	482,6	91,17

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.





РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

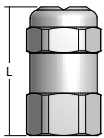
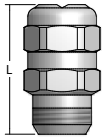
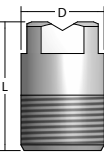
ФОРСУНКИ G-SQ, GG-SQ И HH-SQ FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки			Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	G-SQ	GG-SQ	HH-SQ				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/8	●	●	●	3.6SQ	1,6	1,3	1,1	1,2	1,4	1,9	2,7	3,7	4,0	4,7	40	52	47
	●	●	●	4.8SQ	1,9	1,3	1,4	1,6	1,8	2,6	3,6	4,9	5,3	6,2	48	63	57
	●	●	●	6SQ	2,4	1,3	1,8	2,0	2,3	3,2	4,5	6,1	6,6	7,8	60	66	60
1/4	●	●	●	10SQ	2,8	1,6	2,9	3,3	3,8	5,4	7,4	10,2	11,0	13,0	62	67	61
	●	●	●	12SQ	3,2	1,6	3,5	3,9	4,6	6,5	8,9	12,3	13,2	15,5	70	75	68
			●	14.5SQ	3,9	1,6	4,3	4,7	5,5	7,8	10,8	14,8	15,9	18,8	78	82	75
3/8	●	●	●	18SQ	4,0	2,4	5,3	5,9	6,9	9,7	13,4	18,4	19,8	23	71	75	68
1/2	●	●	●	29SQ	5,6	3,2	8,5	9,5	11,1	15,7	22	30	32	38	71	75	68
			●	36SQ	6,4	3,2	10,6	11,8	13,7	19,5	27	37	40	47	78	82	75
3/4			●	50SQ	6,7	4,4	14,7	16,3	19,1	27	37	51	55	65	71	75	68
1			●	106SQ	9,9	5,6	31	35	40	57	79	109	117	137	78	80	73

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоря форсунку.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (мм)	Вес нетто (кг)
	G-SQ (Мама)	1/8	28,5	9/16	—	0,03
		1/4	34,1	11/16	—	0,04
	GG-SQ (Папа)	1/8	30,1	9/16	—	0,01
		1/4	36,5	11/16	—	0,01
	HH-SQ (Папа)	1/8	22,2	—	12,7	0,01
		1/4	22,2	—	13,5	0,02
		3/8	23,8	—	16,7	0,05
		1/2	28,7	—	20,6	0,10
		3/4	38,9	—	27,0	0,04
		1	51,6	—	33,3	0,37

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TG UNIJET®

Присоединит. размер корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	TG				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	0.3	0,51	0,41	—	—	—	0,16	0,22	0,31	0,33	0,39	—	50	61
	●	0.4	0,56	0,46	—	—	—	0,22	0,30	0,41	0,44	0,52	—	56	63
	●	0.5	0,61	0,51	—	—	—	0,27	0,37	0,51	0,55	0,65	—	56	63
	●	0.6	0,69	0,51	—	—	—	0,32	0,45	0,61	0,66	0,78	—	54	62
	●	0.7	0,76	0,51	—	—	—	0,38	0,52	0,72	0,77	0,91	—	54	63
	●	1	0,94	0,64	—	—	0,38	0,54	0,74	1,0	1,1	1,3	—	58	53
	●	2	1,19	1,0	0,59	0,65	0,76	1,1	1,5	2,0	2,2	2,6	43	50	46
	●	3	1,57	1,0	0,88	0,98	1,1	1,6	2,2	3,1	3,3	3,9	52	65	59
	●	3.5	1,70	1,3	1,0	1,1	1,3	1,9	2,6	3,6	3,8	4,5	43	50	46
	●	5	2,08	1,3	1,5	1,6	1,9	2,7	3,7	5,1	5,5	6,5	52	65	59
	●	6.5	2,38	1,6	1,9	2,1	2,5	3,5	4,8	6,7	7,1	8,4	45	50	46
	●	10	3,18	1,6	3,0	3,3	3,8	5,4	7,5	10,3	11,0	13,0	58	67	61

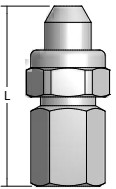
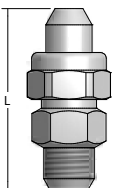
Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку. Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе. В выделенном столбце указано номинальное давление.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ TG-SQ UNIJET®

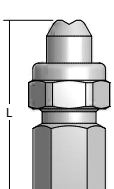
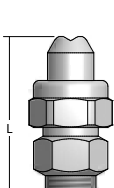
Присоединит. размер корпуса (дюймы)	Тип насадки UniJet	Типоразмер	Ном. диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)								Угол распыления (°)		
	TG-SQ				0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	6 бар	7 бар	10 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
1/4	●	65Q	2,4	1,3	1,8	2,0	2,3	3,2	4,5	6,1	6,6	7,8	60	66	60
	●	85Q	2,5	1,3	2,4	2,6	3,0	4,3	6,0	8,2	8,8	10,4	70	75	68
	●	105Q	2,8	1,6	2,9	3,3	3,8	5,4	7,4	10,2	11,0	13,0	62	66	60
	●	125Q	3,2	1,6	3,5	3,9	4,6	6,5	8,9	12,3	13,2	15,5	70	75	68
3/8	●	185Q	4,0	2,4	5,3	5,9	6,9	9,7	13,4	18,4	19,8	23	71	75	68

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку. Также доступны и другие размеры корпусов. За информацией обращайтесь к специалисту по продажам в вашем регионе. В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

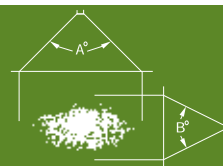
Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + TG	1/4	46,8	13/16	0,06
	TT (Папа) + TG	1/4	46,8	13/16	0,06

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа. Также доступны другие размеры.

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	Вес нетто (кг)
	T (Мама) + TG-SQ	1/4	57,9	13/16	0,05
	TT (Папа) + TG-SQ	3/8	58,1	13/16	0,06

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа. Также доступны другие размеры.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ G-VL, GG-VL И HH-VL FULLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки			Типоразмер	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)							Угол распыления (°)							
						1 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	10 бар	1 бар		3 бар		7 бар		10 бар	
	G-VL	GG-VL	HH-VL			бар	бар	бар	бар	бар	бар	бар	A	B	A	B	A	B	A	B
3/8	●	●	●	4.9VL	1,0	2,2	3,0	3,6	4,2	5,0	5,4	6,3	104	66	90	60	86	52	83	47
	●	●	●	6.5VL	1,3	2,9	4,0	4,8	5,5	6,7	7,1	8,4	106	64	95	60	85	50	81	45
	●	●	●	8.1VL	1,3	3,6	5,0	6,0	6,9	8,3	8,9	10,5	102	64	100	65	84	50	80	45
	●	●	●	9.2VL	1,3	4,1	5,7	6,8	7,8	9,4	10,1	11,9	103	65	100	65	86	51	81	46

Максимальный диаметр свободного проходного сечения – это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

Калибровочное давление = 10 psi (0,7 бар).

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шести- гранное (дюйм)	D (диаметр) (мм)	Вес нетто (кг)
	G-VL (Мама)	3/8	38,1	13/16	57,1	0,06
	GG-VL (Папа)	3/8	38,1	13/16	57,1	0,05
	HH-VL (Папа)	1/2	45	7/8	—	0,08

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ AX И VX WHIRLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунок		Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (мм)	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)											Угол распыления (°)		
	AX	BX				.2 bar	.4 bar	.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	.7 bar	1.5 bar	6 bar	
1/8	●	●	0.5	0,79	1,2	—	—	0,19	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	39	58	69	
	●	●	1	1,6	1,6	—	—	0,38	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	41	64	76	
	●	●	2	2,0	2,0	—	0,58	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	52	61	69	
	●	●	3	2,4	2,4	—	0,86	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	52	64	77	
	●	●	5	3,2	3,2	1,0	1,4	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	56	67	76	
	●	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	56	65	70	
	●	●	10	4,4	4,4	2,0	2,9	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	55	65	72	
1/4	●	●	1	1,6	1,6	—	—	0,38	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	47	53	67	
	●	●	2	2,0	2,0	—	—	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	56	62	71	
	●	●	3	2,4	2,4	—	0,86	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	51	65	78	
	●	●	5	3,6	3,6	1,0	1,4	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	63	73	79	
	●	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	61	69	73	
	●	●	10	4,8	4,4	2,0	2,9	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	63	70	74	
	●	●	15	5,9	5,2	3,1	4,3	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	63	71	72	
3/8	●	●	5	3,6	3,2	1,0	1,4	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	64	73	79	
	●	●	8	4,4	4,0	1,6	2,3	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	62	70	74	
	●	●	10	5,2	4,4	2,0	2,9	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	64	72	75	
	●	●	15	5,9	5,6	3,1	4,3	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	64	72	74	
	●	●	20	7,1	6,4	4,1	5,8	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	63	70	74	
	●	●	25	7,5	7,5	5,1	7,2	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	63	70	74	
	●	●	30	8,3	7,9	6,1	8,6	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	63	70	74	
1/2	●	●	25	9,5	6,4	5,1	7,2	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	63	66	71	
	●	●	30	9,5	7,5	6,1	8,6	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	67	71	75	
	●	●	40	9,5	9,1	8,2	11,5	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	72	76	78	
	●	●	50	9,5	11,1	10,2	14,4	19,1	23	28	32	39	46	56	60	74	79	82	
	●	●	60	9,5	13,1	12,2	17,3	23	27	34	39	47	55	67	72	77	82	86	
3/4	●	●	40	12,7	7,9	8,2	11,5	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	70	73	74	
	●	●	50	12,7	9,5	10,2	14,4	19,1	23	28	32	39	46	56	60	72	75	77	
	●	●	60	12,7	11,1	12,2	17,3	23	27	34	39	47	55	67	72	74	76	79	
	●	●	70	12,7	12,7	14,3	20	27	32	39	45	55	64	78	84	76	79	83	
	●	●	80	12,7	14,3	16,3	23	31	36	45	52	63	73	89	96	78	82	84	
	●	●	90	12,7	14,7	18,3	26	34	41	50	58	71	82	101	109	81	84	84	
	●	●	100	12,7	15,9	20	29	38	46	56	64	79	91	112	121	83	86	86	
	●	●	110	12,7	17,1	22	32	42	50	61	71	87	100	123	133	85	88	88	
	●	●	120	12,7	18,3	24	35	46	55	67	77	95	109	134	145	87	90	90	

Промежуточная производительность: для создания промежуточной производительности используются сменные колпачки для каждой размерной группы труб. См. техническое описание 3055, 3986 и 3987.

Размеры факела распыла: См. техническое описание 15350 и 15362.

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИМЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ
ПОЛОКОНУСНЫЕ ФОРСУНКИ

МЕТРИЧЕСКИЕ ЕДИНИЦЫ

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ CX WHIRLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (мм)	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)												Угол распыления (°)		
	CX				0,2 бар	0,3 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
1	●	7			17,1	21	24	27	32	38	47	54	66	76	93	101	64	65	66
	●	8		12,7	19,5	24	28	31	36	44	53	62	76	87	107	115	65	66	67
	●	9	17,5	14,3	22	27	31	35	41	49	60	69	85	98	120	130	66	67	69
	●	10	17,5	15,5	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	67	69	71
	●	12	17,5	17,1	29	36	41	46	55	65	80	92	113	131	160	173	70	73	75
	●	15	17,5	20,6	37	45	52	58	68	82	100	116	142	163	200	216	76	79	81
1-1/4	●	10	21,4	14,3	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	65	67	67
	●	12	21,4	16,3	29	36	41	46	55	65	80	92	113	131	160	173	68	70	71
	●	14	21,4	18,3	34	42	48	54	64	76	93	108	132	153	187	202	71	73	75
	●	16	21,4	20,2	39	48	55	62	73	87	107	123	151	174	214	231	74	75	77
	●	20	21,4	24,2	49	60	69	77	91	109	133	154	189	218	267	288	76	77	79
1-1/2	●	16	27,8	17,5	39	48	55	62	73	87	107	123	151	174	214	231	64	67	69
	●	20	27,8	21,8	49	60	69	77	91	109	133	154	189	218	267	288	69	72	74
	●	25	27,8	25,8	61	75	86	96	114	136	167	193	236	272	334	360	72	74	76
	●	30	27,8	28,6	73	90	103	116	137	163	200	231	283	327	400	432	74	76	78
2	●	30	36,5	23,8	73	90	103	116	137	163	200	231	283	327	400	432	66	67	70
	●	35	36,5	27,0	85	104	121	135	160	191	234	270	330	381	467	505	68	70	73
	●	40	36,5	30,2	97	119	138	154	182	218	267	308	378	436	534	577	70	72	75
	●	45	36,5	32,9	110	134	155	173	205	245	300	347	425	490	601	649	72	74	78
	●	50	36,5	36,1	122	149	172	193	228	272	334	385	472	545	667	721	74	77	82
	●	60	36,5	39,7	146	179	207	231	274	327	400	462	566	654	801	865	77	79	84
2-1/2	●	60	47,6	36,1	146	179	207	231	274	327	400	462	566	654	801	865	67	68	71
	●	70	47,6	40,5	171	209	241	270	319	381	467	539	661	763	934	1009	69	71	74
	●	80	47,6	44,1	195	239	276	308	365	436	534	616	755	872	1068	1153	71	73	77
	●	90	47,6	47,6	219	269	310	347	410	490	601	694	849	981	1201	1297	73	75	80
	●	100	47,6	50,8	244	298	345	385	456	545	667	771	944	1090	1335	1442	77	79	83

В выделенном столбце указано номинальное давление.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ CF WHIRLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (мм)	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)										Угол распыления (°)		
	CF				0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	4 бар
4	●	150	79,4	50,8	366	517	578	684	1001	1156	1416	1635	2002	2162	66	67	70
	●	175	79,4	59,1	426	603	674	798	1168	1349	1652	1907	2336	2523	68	70	71
	●	200	79,4	68,3	487	689	771	912	1335	1541	1888	2180	2669	2883	70	72	74
	●	225	79,4	74,6	548	775	867	1026	1502	1734	2123	2452	3003	3244	72	74	77
	●	250	79,4	82,6	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	74	76	81
	●	275	79,4	92,1	670	948	1060	1254	1835	2119	2595	2997	3670	3964	78	80	83
	●	150-45	79,4	50,8	366	517	578	684	1001	1156	1416	1635	2002	2162	45	49	52
	●	175-45	79,4	59,1	426	603	674	798	1168	1349	1652	1907	2336	2523	45	49	51
	●	200-45	79,4	68,3	487	689	771	912	1335	1541	1888	2180	2669	2883	45	48	51
	●	225-45	79,4	74,6	548	775	867	1026	1502	1734	2123	2452	3003	3244	45	48	50
	●	250-45	79,4	82,6	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	45	47	49
6	●	250	124	62,3	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	65	67	69
	●	300	124	69,9	731	1034	1156	1368	2002	2312	2831	3269	4004	4325	66	68	70
	●	350	124	76,2	853	1206	1349	1596	2336	2697	3303	3814	4671	5046	68	70	72
	●	400	124	82,6	975	1378	1541	1824	2669	3082	3775	4359	5339	5767	70	73	75
	●	450	124	88,1	1097	1551	1734	2051	3003	3468	4247	4904	6006	6487	72	75	77
	●	500	124	97,2	1218	1723	1926	2279	3337	3853	4719	5449	6673	7208	74	76	79
	●	550	124	108	1340	1895	2119	2507	3670	4238	5191	5994	7341	7929	76	79	83
	●	625	124	130	1523	2154	2408	2849	4171	4816	5899	6811	8342	9010	78	81	86
	●	440-65	124	88,1	1072	1516	1695	2006	2936	3391	4153	4795	5873	6343	60	61	62
	●	550-65	124	108	1340	1895	2119	2507	3670	4238	5191	5994	7341	7929	64	65	66
	●	625-65	124	130	1523	2154	2408	2849	4171	4816	5899	6811	8342	9010	65	66	67

В выделенном столбце указано номинальное давление.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ E WHIRLJET®

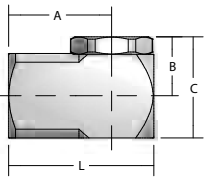
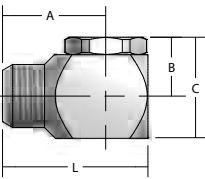
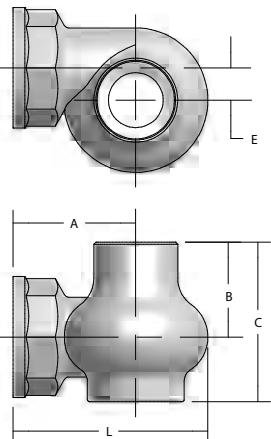
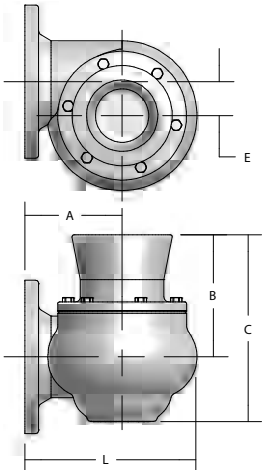
Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (мм)	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)												Угол распыления (°)		
	E				0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар	
1/4	●	2	1,6	6,4	—	—	—	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	—	165	158	
	●	5	2,4	6,4	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	164	154	147	
	●	5.8	2,8	6,4	1,2	1,7	1,9	2,2	2,6	3,2	3,7	4,6	5,3	6,5	7,0	164	154	147	
	●	8	3,2	7,9	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	164	160	151	
	●	10	3,6	7,9	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	164	154	147	
3/8	●	8	2,8	12,3	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	164	160	157	
	●	10	3,2	12,3	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	164	160	157	
	●	15	4,4	12,3	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	165	163	155	
	●	20	5,2	12,3	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	162	152	147	
	●	25	5,9	12,3	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	162	158	154	
	●	33	6,7	16,3	6,7	9,5	10,6	12,6	15,0	18,4	21	26	30	37	40	162	154	148	
	●	53	9,5	16,3	10,8	15,3	17,1	20	24	30	34	42	48	59	64	159	152	149	
1/2	●	25	5,6	16,3	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	162	158	154	
	●	30	6,4	16,3	6,1	8,6	9,7	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	163	155	148	
	●	40	7,5	16,3	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	160	152	144	
	●	53	9,5	16,3	10,8	15,3	17,1	20	24	30	34	42	48	59	64	159	152	149	

В выделенном столбце указано номинальное давление.





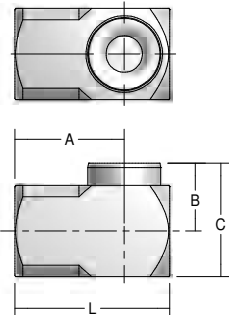
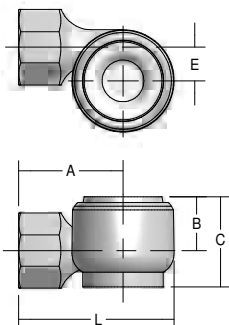
ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	E (мм)	Вес нетто (кг)
	AX (Мама)	1/8	25,4	17,5	11,9	19,8	—	0,04
		1/4	31,8	22,2	13,5	23,0	—	0,08
		3/8	37,3	26,2	17,5	28,6	—	0,12
		1/2	49,2	34,9	21,4	39,8	—	0,25
		3/4	55,6	34,9	39,7	31,8	—	0,31
	BX (Папа)	1/8	30,2	22,2	16,6	34,9	—	0,04
		1/4	34,9	25,4	13,5	39,7	—	0,07
		3/8	39,7	28,6	17,5	39,7	—	0,11
		1/2	49,2	34,9	21,4	49,2	—	0,20
		3/4	57,2	41,3	39,7	31,8	—	0,30
	CX (Мама)	1	66,7	44,5	31,8	46,8	8,7	0,31
		1-1/4	77,8	52,4	33,3	55,6	11,1	0,57
		1-1/2	93,7	61,9	38,1	73,0	14,3	0,79
		2	115,1	93,7	53,6	93,7	18,3	1,36
		2-1/2	140,5	88,9	68,0	114,3	11,9	1,93
	CF (Фланцевое соединение)	4	209,6	111,9	235,0	314,3	39,7	51,71
		6	311,2	174,6	220,7	338,1	61,9	57,15

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	E (мм)	Вес нетто (кг)
	Е (Мама)	1/4	31,8	22,2	12,7	19,1	—	0,06
		3/8	50,8	34,9	15,9	31,8	—	0,30
		1/2	60,3	41,3	19,4	41,3	—	0,49
	Е (Мама) литой корпус	3/8	35,7	31,0	15,1	27,0	9,5	0,12
		1/2	55,6	36,5	17,5	31,8	12,7	0,17

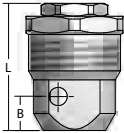
Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ BD WHIRLJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Типоразмер	Номинальный диаметр входного соединения (мм)	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)											Угол распыления (°)		
	BD				0,2 бар	0,4 бар	0,5 бар	0,7 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	3 бар	4 бар	6 бар	7 бар	0,5 бар	1,5 бар	6 бар
3/8	●	2	2,4	2,0	0,41	0,58	0,64	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	51	60	70
	●	3	2,4	2,4	0,61	0,86	0,97	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	52	64	77
	●	5	2,8	3,2	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	56	67	76
	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	56	65	70
	●	10	4,0	4,4	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	55	65	72
	●	20-10	4,0*	4,4	—	4,0	4,5	5,3	6,4	7,8	9,0	11,1	12,8	15,6	16,9	61	65	67
1/2	●	5	3,2	3,6	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	63	73	79
	●	8	4,0	4,0	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	61	69	73
	●	10	4,4	4,4	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	63	70	74
	●	15	4,4*	5,2	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	60	67	70
	●	20	4,8*	6,0	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	63	65	69
	●	25	5,2*	7,1	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	59	63	68
3/4	●	5	3,6	3,2	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	64	73	79
	●	8	4,4	4,0	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	62	70	74
	●	10	5,2	4,4	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	64	72	75
	●	15	6,4	5,6	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	64	72	74
	●	20	7,1	6,4	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	63	70	74
	●	25	7,1	7,5	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	63	70	74
	●	50-50.3	7,1*	9,5	10,2	13,3	16,1	19,1	23	28	32	39	46	56	60	70	72	73
1-1/2	●	40	9,5*	7,9	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	70	73	74
	●	50	9,5*	9,5	10,2	13,3	16,1	19,1	23	28	32	39	46	56	60	72	75	77
	●	60	9,5*	11,1	12,2	17,3	19,3	23	27	34	39	47	55	67	72	74	76	79
	●	70	9,5*	12,7	14,3	20	23	27	32	39	45	55	64	78	84	76	79	83
	●	80	9,5*	14,3	16,3	23	26	31	36	45	52	63	73	89	96	78	82	84
	●	90	9,5*	14,7	18,3	26	29	34	41	50	58	71	82	101	109	81	84	84
	●	100	9,5*	15,9	20	29	32	38	46	56	64	79	91	112	121	83	86	86
	●	110	9,5*	17,1	22	32	35	42	50	61	71	87	100	123	133	85	88	88
	●	120	9,5*	18,3	24	35	39	46	55	67	77	95	109	134	145	87	90	90

*Два входных отверстия, каждое указанного диаметра.
В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное (дюйм)	B (мм)	Вес нетто (кг)
	BD (Папа)	3/8	31,8	11/16	6,7	0,03
		1/2	37,3	7/8	8,0	0,06
		3/4	44,5	1-1/16	9,5	0,11
		1-1/2	66,7	2	8,0	0,60

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ФОРСУНКИ BSJ SPIRALJET®

Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	Тип форсунки	Угол распыления при 0,7 бар					Типоразмер	Номинальный диаметр отверстия (мм)	Макс. диаметр проходного сечения (мм)	Расход (л/мин)					
		BSJ	50°	60°	90°	120°	180°			0,4 бар	0,7 бар	1,5 бар	3 бар	7 бар	25* бар
1/4	•	•	•	•	•	•	07	2,4	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	•	•	•	•	•	•	13	3,2	3,2	3,7	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	•	•	•	•	•	•	20	4,0	3,2	5,8	7,6	11,2	15,8	24	46
3/8	•	•	•	•	•	•	30	4,8	3,2	8,6	11,4	16,8	24	36	68
	•	•	•	•	•	•	40	5,6	3,2	11,5	15,3	22	32	48	91
	•	•	•	•	•	•	53	6,4	3,2	15,3	20	30	42	64	121
	•	•	•	•	•	•	82	7,9	3,2	24	31	46	65	99	187
1/2	•	•	•	•	•	•	120	9,5	4,8	35	46	67	95	145	274
	•	•	•	•	•	•	164	11,1	4,8	47	63	92	129	198	374
3/4	•	•	•	•	•	•	210	12,7	4,8	61	80	117	166	253	479
1	•	•	•	•	•	•	340	15,9	6,4	98	130	190	268	410	775
	•	•	•	•	•	•	470	19,1	6,4	136	179	262	371	567	1071
1-1/2	•	•	•	•	•	•	640	22,2	7,9	185	244	357	505	772	1459
	•	•	•	•	•	•	820	25,4	7,9	236	313	458	647	989	1869
	•	•	•	•	•	•	960	28,6	7,9	277	366	536	758	1158	2188
2	•	•	•	•	•	•	1400	34,9	11,1	404	534	782	1105	1689	3191
	•	•	•	•	•	•	1780	38,1	11,1	513	679	994	1406	2147	4057
3	•	•	•	•	•	•	2560	44,5	14,3	738	976	1429	2021	3088	5835
	•	•	•	•	•	•	3360	50,8	14,3	969	1282	1876	2653	4053	7659
4	•	•	•	•	•	•	5250	63,5	15,9	1514	2002	2931	4145	6332	11967

Максимальный диаметр свободного проходного сечения - это максимальный диаметр, достаточный для того, чтобы через отверстия могли проходить посторонние частицы, не засоряя форсунку.

Во всех форсунках с присоединительным размером 1/4" и 3/8" оптимальный угол распыления достигается при давлении 40 psi (2,8 бар).

*Максимальное рабочее давление зависит от материала, размера и области применения. Обратитесь к специалисту по продажам в вашем регионе за конкретными рекомендациями.

В выделенном столбце указано номинальное давление.

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Форсунка	Тип форсунки	Присоединит. размер входного соединения (дюйм)	L (мм)	Шестигранное/ пазы (дюйм)	Вес нетто (кг)
	BSJ (Папа)	1/4	49,2	9/16	0,03
		3/8	47,6	11/16	0,05
		1/2	63,5	7/8	0,09
		3/4	69,9	1-1/16	0,14
		1	92,1	1-3/8	0,31
		1-1/2	111,1	2	0,77
		2	174,6	2-1/2	1,36
		3	203,2	3-3/4	3,63
		4	228,6	4-1/2	5,67

Основано на самой большой/тяжелой модели каждого типа.







Spraying Systems Co.[®]
Experts in Spray Technology

Адрес: РФ, Москва, ул.Днепропетровская 2, оф 576

Тел.: **8-800-700-57-78** Межд. Тел.: 1.630.665.5000

Эл.почта: info@spray.com Межд. Факс: 1.630.260.0842

www.sprayrus.ru



Каталог 44В

© 2015 Spraying Systems Co. Все права сохранены. Полная защита прав в соответствии с требованиями Всемирной конвенции об авторском праве и Бернской конвенции, а также других действующих национальных и международных законов.