

Caso de Sucesso

Redução de 70% dos custos com eletricidade nas operações de secagem



Problema

Na linha de produção de câmaras de ar para motocicletas, é necessário fazer a secagem dessas câmaras, após a zona de resfriamento, na parte de extrusão. Uma empresa costumava usar tubos furados e facas usando ar comprimido, o que resultava em uma secagem ineficiente, excesso de ruído e desperdício de energia elétrica. A empresa tinha como objetivo reduzir o uso da eletricidade, diminuir o volume do ruído e melhorar a eficiência do processo de secagem como um todo.

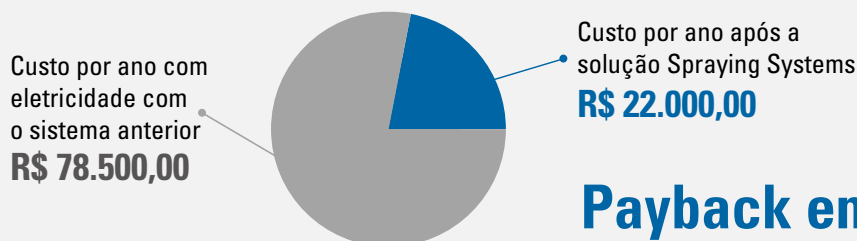
Solução

Apresentamos a solução de secagem da Spraying Systems, que foi feita para atender uma produção nominal de 30m de câmaras por minuto, numa linha de extrusão instalada em trecho linear. Esta linha trabalha com uma fileira dupla de câmaras com largura de aproximadamente 30cm. O processo de secagem ocorre após as câmaras deixarem a zona de resfriamento nas faces superiores e inferiores com facas de ar e com tubos direcionadores flexíveis para as laterais.

Resultado

A eficiência em todo o sistema de secagem melhorou consideravelmente, com um aumento significativo dos níveis de qualidade. A diminuição dos custos de energia elétrica representou uma redução de 70% dos custos operacionais, além do nível de ruído ter diminuído a padrões aceitáveis. O payback de instalação do sistema foi de um ano.

Cálculo do Payback



Payback em 1 ano

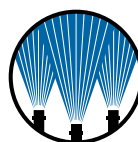


☎ 11 2124-9500

🏠 www.spray.com.br



CSPort N°. 016



Spraying Systems Co.®