



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology

HHX FULLJET® 스프레이 노즐



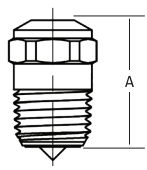
개요

HHX FullJet 노즐은 작동 범위에 걸쳐 우수하고 일정한 스프레이 분포를 제공함으로써 기존의 풀콘 노즐과 차별화됩니다. 이는 2차 냉각 작업에서 균일한 냉각 및 높은 열 전달 계수 값을 보장합니다. 다양한 스프레이 각도와 용량이 사용 가능하며, 매니폴드나 세그먼트의 큰 변화 없이도 냉각 매개변수를 쉽게 변경할 수 있습니다.

이점

- 기존의 풀콘 노즐 대비 우수한 스프레이 분포도
- 전체 범위의 스프레이 각도 및 용량 - 매니폴드를 이동할 필요 없이 냉각 매개변수 변경
- 일관된 스프레이 패턴을 보장하기 위해 고온 및 진동을 견딜 수 있도록 고정된 Staked Vane
- 소켓 디자인으로, 표준 장비를 사용하여 간단한 설치와 유지보수 가능
- 높이가 낮은 구조로 노즐을 헤더 가까이 배치할 수 있어 노즐에 이물질이 쌓이거나 떨어지는 것을 방지

치수 및 중량

	Thread Size in.	A in. (mm)	HEX Size in.	Weight oz (grams)
	1/4	0.874 (22.2)	9/16	0.78 (22.1)
	3/8	0.937 (23.8)	11/16	1.28 (36.3)
	1/2	1.157 (29.4)	7/8	2.35 (66.6)

각 타입의 가장 크거나/무거운 버전 기준.

주문 정보 모델 HHX FULLJET 노즐

인입구 연결*	노즐 타입	-	재질 코드**	스프레이 각도	용량
예시					
1/4	HHX	-	SS	90	10

* BSPT 연결의 경우, 인입구 연결 앞에 "B"를 추가해야 합니다.

** 황동 및 스테인리스 스틸 재질이 이용 가능합니다. 황동에 대한 재질 코드는 없습니다. 주문 시 재질 코드는 빈칸으로 두십시오.

다음에 이상적

2차 냉각(Secondary cooling)

- Billets
- Blooms
- Rounds
- Slabs



인입구 연결 (in)	용량 크기	오리피스 직경 Nom (mm)	최대 유량 통과경 (mm)	유량 용량 (liters per minute)									스프레이 각도*		
				0.3 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.4 bar	2.8 bar	4.1 bar	5.5 bar	6.9 bar	10.3 bar	60° Series	90° Series	120° Series
													1.4 bar		
1/4	3.5	1.6	1.2	.9	1.1	1.3	1.8	2.5	2.8	3.2	3.5	4.2	60	90	120
	5	2.0	1.6	1.3	1.6	1.9	2.6	3.6	4.2	4.5	4.9	5.7			
	6.5	2.4	1.6	1.7	2.0	2.5	3.4	4.5	5.3	6.1	6.4	7.6			
	8	2.4	2.0	2.1	2.5	3.0	4.2	5.3	6.4	7.2	7.6	9.1			
	10	2.8	2.0	2.7	3.1	3.8	5.3	6.8	7.9	9.1	9.8	11.7			
	12	2.8	2.0	3.2	3.8	4.5	6.4	8.3	9.5	10.6	11.7	14.0			
3/8	14	3.2	2.0	3.6	4.2	5.3	7.2	8.7	10.2	11.7	12.9	15.5	60	90	120
	15	3.2	2.4	3.8	4.5	5.7	7.9	9.8	11.7	13.2	14.4	17.4			
	18	3.6	2.8	4.9	5.7	6.8	9.5	11.7	14.0	15.9	17.4	20.8			
	20	4.0	2.8	5.7	6.4	7.6	10.6	13.6	15.9	17.4	19.7	23.8			
1/2	22	4.4	2.8	6.1	7.2	8.3	11.4	14.8	17.0	19.3	22.0	26.5	60	90	120
	25	4.4	2.8	6.8	7.9	9.5	12.9	16.7	19.3	22.0	24.2	28.4			



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박외로377번길 145

Tel: 032.821.5633

Fax: 032.811.6629

www.spray.co.kr

