



## ACCUCOAT<sup>®</sup> 중앙 패닝 시스템

### 일관되고 유연한 성능 제공 및 작업 제어

이미 중앙 유체 전달 및 온수 공급을 사용하고 있는 패닝 작업을 위한 AccuCoat 중앙 패닝 시스템은 간소화된 제어와 상당한 비용 편익을 제공한다. 이 시스템은 귀하가 스프레이 시간을 변경해야 하더라도 적절한 코팅 중량이 정확하고 균일하게 목표물에 도포되도록 설계되었다. 제품 품질 향상과 값비싼 코팅재 사용 절감 및 작업 중지 시간 감소를 경험할 수 있다.

AccuCoat 시스템 구성품은 HMI 터치 스크린을 장착한 컨트롤 패널과 완전 재킷형 액체 라인 및 스프레이 노즐을 포함한다. 압력 전송기는 용액의 유량을 산출하는데 사용된다. 적절한 코팅 중량 보장을 위해 디스펜싱 작업 동안 제품에 추가된 총 중량은 자동적으로 추적된다.

### 장점

- 일반적으로 50% 정도의 코팅재가 절감된다.
- 수동 래이들링 시스템(ladling system)과 비교하여 배치 시간이 절반으로 줄어든다.
- 스프레이 코팅 동안 중량 추가가 추적되며 작업 유연성을 위해 완전히 프로그래밍될 수 있다.
- 완전 재킷형 시스템은 최적의 코팅 온도를 유지한다.
- 커피 빈 같이 연약한 제품에 대한 점착력을 감소시킨다.
- 초콜릿, 글레이즈, 오일, 슬러리 같은 다양한 종류의 코팅재에 정밀한 도포를 제공한다.

정밀 스프레이 제어에 대한 자세한 정보를 원하시면 [spray.co.kr/psc](http://spray.co.kr/psc)에 방문하십시오.

### 이상적인 어플리케이션

- 초콜릿
- 젤리빈
- 사탕류



## ACCUCOAT® 중앙 패닝 시스템 개요



HMI 터치 스크린을 장착한  
컨트롤 패널



압력 센서

에어 컨트롤 어셈블리

재킷형 호스를 장착한  
노즐 어셈블리

### 시스템 사양

액체 압력 범위: 0.34 - 7 bar (5 - 100 psi)	전류 공급 (최대): 5A
메인 에어 압력 (최대): 7 bar (100 psi)	주파수: 50Hz/60Hz
재질: 스테인리스 스틸	제품 온도: 15 - 93°C (60 - 200°F)
전력: 115 vac +/-10%	습도 범위: 10 - 95% (불응축식 )

### 노즐 옵션



**가열 PulsaJet® 일류체 노즐**  
전기-구동식 노즐은 압축에어 없이  
효과적인 일류체 미세분무를  
제공한다. 재킷형 노즐 바디는  
모든 스프레이 팁에 적절한  
액체 온도를 유지하며 막힘 방지를  
위한 재순환을 제공한다.



**10880-1/4JAU 노즐**  
에어 구동 실린더는 분당  
180회까지의 간헐 스프레이에  
정밀한 자동 제어를 제공한다.  
대형 유체 캡을 장착한 Drip Free™  
일류체 미세분무 스프레이 셋업은  
적절한 미세분무를 보장하며  
막힘을 방지한다.



**PulsaJet® 이류체 미세분무 노즐**  
이류체 미세분무 기술을 분당  
최대 5,000회까지의 쾌속 사이클링에  
결합한다. 가능한 가장 낮은 유량을  
제공한다.



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology

인천광역시 남동구 함박뫼로377번길 145

Tel: 032.821.5633

Fax: 032.811.6629

[www.spray.co.kr](http://www.spray.co.kr)



Bulletin No. B726 Printed in the U.S.A. ©Spraying Systems Co. 2016