원형 노즐

ABSORPTION · FIRE PROTECTION
CHEMICAL INJECTION · RINSING
FOAM CONTROL · CLEANING
GAS TREATMENT · DESUPERHEATING
MIST ELIMINATION · COOLING
DUST CONTROL

원형(FULL CONE) 노즐

개 요

업계 최대의 제품 범위에서 선택하십시오

스타일:
- 기본
- 퀵-커넥트
- 최대 이물 통과경

스프레이 패턴:
- 표준각
- 광각
- 협각
- 사각
- 광각 사각
- 타원

스프레이 각도: 15˚ ~ 170˚

유량 범위: .19 ~ 32530 lpm (.05 ~ 8728 gpm)

작동 압력 범위: 최대 25 bar (400 psi)

연결:
- 1/8" ~ 12" 파이프 크기
- 암나사 및 수나사 NPT & BSPT
- 플랜지

재질:
- 황동
- 연강(일반강철)
- 303 스테인리스 스틸
- 316 스테인리스 스틸
- 폴리염화비닐
- 경화 스테인리스 스틸
- Kynar®
- 폴리프로필렌
- ProMax®
- PTFE
- 기타 특수 재질 이용 가능

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.

FULLJET® 노즐 성능 최적화:

스트레이너를 사용하여 이물질이 노즐, 밸브 및 펌프를 손상시키고 막히는 것을 방지하십시오. **T형 스트레이너**는 다양한 크기, 재질 및 압력으로 제공됩니다. **F4 페이지를 참조하십시오**

조절식 볼 피팅으로 스프레이 노즐의 위치를 정확하게 지정하여 목표물의 적절한 커버리지를 제공하며 과다 스프레이를 최소화합니다. 누수 방지, 막힘 방지 피팅은 다양한 크기와 스타일로 제공됩니다. **F23 페이지를 참조하십시오**

스플렛-아이렛(split-eyelet) 커넥터를 사용하여 노즐, 게이지, 호스 및 기타 부속품의 설치를 단순하고 용이하게 하십시오. 경제적인 커넥터는 컷팅, 스레딩 및 브레이징을 제거합니다. **F23 페이지 참조하십시오**

원형(FULL CONE) 노즐

목 차

FULLJET® G 및 H 노즐:
표준각, 광각 및 협각 스프레이

	PAGE
G 및 GG 노즐	B4
GD 및 GGD 벽면 설치형 노즐	B4
GA 및 GGA 앵글형 노즐	B4
G-15 및 GG-15 노즐	B4
G-30 및 GG-30 노즐	B4
H, HH 및 D-HH 노즐	B5
HF 노즐	B5
HD 벽면 설치형 노즐	B5
H-15 및 HH-30 노즐	B5
빠른 참조 가이드	**B6**

QUICKFULLJET® 및 PROMAX® QUICKFULLJET 노즐:
표준각, 광각 및 협각 스프레이

	PAGE
QJA, QJLA, QJJA 및 QJJLA 퀵 풀젯 바디	B14
QGA, QLGA, QHA 및 QLHA 퀵 풀젯 스프레이 팁	B14
QPPA 프로막스(ProMax) 퀵 풀젯 바디	B15
QPHA 프로막스(ProMax) 퀵 풀젯 스프레이 팁	B15
빠른 참조 가이드	**B16**

FULLJET® 최대이물통과경(MFP) 노즐:
표준각 스프레이

	PAGE
HMFP 및 HHMFP 노즐	B20
빠른 참조 가이드	**B21**

SPIRALJET® 노즐:
표준각 스프레이 및 특대형 이물 통과경 디자인

	PAGE
HHSJ 및 HHSJX 노즐	B24
빠른 참조 가이드	**B25**

DISTRIBOJET® 노즐:
특대형 이물 통과경 디자인

	PAGE
R, RR 및 RF 노즐	B27
빠른 참조 가이드	**B28**

FULLJET® 노즐:
사각형 및 타원형 스프레이 패턴
및 벤리스 디자인

	PAGE
G-SQ 및 GG-SQ 노즐	B30
H-SQ, HH-SQ, H-WSQ 및 HH-WSQ 노즐	B30
G-VL 및 GG-VL 노즐	B31
GANV 및 GGANV 노즐	B31
빠른 참조 가이드	**B32**

UNIJET® 노즐:
표준각 및 광각 스프레이
및 사각형 스프레이 패턴

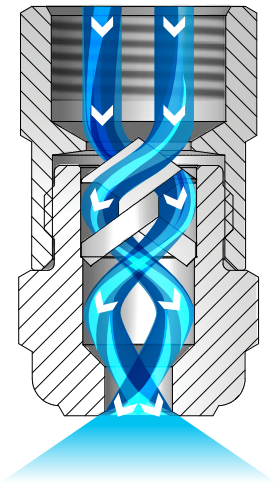
	PAGE
T 및 TT 유니젯 바디	B36
D, TG, TG-W, TH-W 및 TG-SQ 유니젯 스프레이 팁	B36
빠른 참조 가이드	**B37**

FULLJET® G 및 H 노즐

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이 | N 협각 스프레이

개요: FULLJET (풀젯) G 및 H

- 라운드 충격 구역을 가지는 일직선의 원형 스프레이 패턴
- 독자적인 벤 디자인은 유체의 난류를 최소화하여 균일한 스프레이 분포와 일관된 스프레이 커버리지를 제공합니다
- 막힘이 없는 대유량 통과경은 노즐 막힘을 최소화하고 처리량을 증가시킵니다
- 대부분의 모델에서 분리 가능한 캡과 벤으로 유지보수가 쉽고 빠릅니다
- 표준각, 광각 및 협각 스프레이



FullJet G 및 H 노즐

액체는 노즐로 들어가 벤을 통해 이동합니다. 벤은 액체를 소용돌이치게 합니다. 노즐의 디자인은 액체가 오리피스로 들어갈 때 계속 소용돌이치게 합니다. 액체는 노즐 오리피스를 빠져 나갈 때 뚜렷한 원형 패턴을 형성하면서 분산됩니다. 입자는 크기가 균일하며 스프레이 패턴 전체에 걸쳐 균일하게 분포됩니다.

FULLJET G 노즐

- 스프레이 각도: 표준각 – 43˚ ~ 94˚, 협각 – 15˚ 또는 30˚, 광각 – 112˚ ~ 120˚
- .07 ~ 25 gpm (.29 ~ 92 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 300 psi (20 bar)의 작동 압력
- 공간 외부, 탱크, 파이프라인 설치를 위한 벽면 설치 버전
- 제한된 공간에서 90˚ 각도로 장착하기 위한 직각 장착 버전

S W

G
1/8" ~ 1/2" 암나사 연결
분리형 캡 및 벤

S W

GG
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결
분리형 캡 및 벤

FULLJET G 옵션

S

GD – 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결
벽면 설치형
분리형 캡 및 벤

S

GGD – 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결
벽면 설치형
분리형 캡 및 벤

S W

GA – 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결
앵글형
분리형 캡 및 벤

S W

GGA – 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결
앵글형
분리형 캡 및 벤

N

G-15
1/8" ~ 1/2" 암나사 연결
분리형 캡 및 벤

N

GG-15
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결
분리형 캡 및 벤

N

G-30
1/8" ~ 3/4" 암나사 연결
분리형 캡 및 벤

N

GG-30
1/8" ~ 3/4" 수나사 연결
분리형 캡 및 벤

FULLJET H 노즐

- 스프레이 각도: 표준각 – 43˚ ~ 94˚, 협각 – 15˚ 또는 30˚, 광각 – 102˚ ~ 125˚
- .07 ~ 5324 gpm (.29 ~ 19842 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 작동 압력 최대 300 psi (20 bar)
- 공간 외부, 탱크, 파이프라인 설치를 위한 벽면 설치 버전
- 일부 노즐은 UL 목록과 함께 사용 가능 c UL us

H – 3/4" ~ 1" 암나사 연결 일체형 바디

H – 1-1/4" ~ 8" 암나사 연결 분리형 벤/캐스트 바디

H – 1-1/2" ~ 2" 암나사 연결 분리형 벤/ 폴리프로필렌*

FULLJET H 옵션

HH – 1/8" ~ 1" 수나사 연결 일체형 바디

D-HH – 1/2" ~ 3/4" 수나사 연결 일체형 바디/플라스틱**

HF – 4" ~ 10" 플랜지 연결 분리형 벤/캐스트 바디

*폴리프로필렌 최대 온도: 150˚F (66˚C). ** Kynar® 최대 온도: 212˚F (100˚C).

HD – 3/4" ~ 3" 암나사 연결 벽면 설치형 일체형 바디

H-15 – 3/4" ~ 3" 암나사 연결 일체형 바디 분리형 벤

H-15 – 4" ~ 5" 암나사 연결 투-피스 캐스트 바디 분리형 벤

HH-30 – 1" ~ 2-1/2" 수나사 연결 일체형 바디 분리형 벤

주문 정보

FULLJET G, GD, GA, G-15, G-30, H, HF, HD, H-15 및 HH-30

인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	용량 크기

예시: 1/4 G – SS 10

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FULLJET D-HH

노즐 앞문자	인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기

예시: D 1/2 HH – PP 70 24

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

FULLJET® G 및 H 노즐

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이 | N 협각 스프레이

빠른 참조 가이드

모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
G	F	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	B7	B12
GG	M	1/8 ~ 1/2			
GD	F, 벽면 설치형	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS)		
GGD	M, 벽면 설치형	1/8 ~ 1/2			
GA	F, 앵글형	1/8 ~ 1/2			
GGA	M, 앵글형	1/8 ~ 1/2			
G-W	F	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	B10	
GG-W	M	1/8 ~ 1/2			
GA-W	F, 앵글형	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)		
GGA-W	M, 앵글형	1/8 ~ 1/2			
G-15	F	1/8 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B11	
GG-15	M	1/8 ~ 1/2			
G-30	F	1/8 ~ 3/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸/303 캡 (SS)		
GG-30	M	1/8 ~ 3/4			
H	F	3/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	B7	B13
H	F, 캐스트	1-1/4 ~ 8	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B7-B9	
H	F	1-1/2 ~ 2	폴리프로필렌 (PP)	B8	
HH	M	1/8 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	B7	
D-HH	M	1/2 ~ 3/4	Kynar®, 폴리프로필렌 (PP)	B9	
HF	플랜지, 캐스트	4 ~ 10	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B8, B9	
HD	F, 벽면 설치형	3/4 ~ 3	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS)	B7, B8	
H-W	F	3/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	B10	
H-W	F, 캐스트	1-1/4 ~ 4	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)		
H-W	F	1-1/2 ~ 2	폴리프로필렌 (PP)		
HH-W	M	1/8 ~ 1-1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)		
H-15	F	3/4 ~ 3	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B11	
H-15	F, 캐스트	4 ~ 5	황동, 316 스테인리스 스틸/303 캡 (SS)		
HH-30	M	1 ~ 2-1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸/303 캡 (SS)		

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.
치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입										용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	기본형					벽면 설치형			앵글형					0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	G	GG	H	HH	HF	GD	HD	GGD	GA	GGA														
1/8	●	●		●		●		●			1	.79	.64	–	–	.38	.54	.74	1.0	1.1	1.3	–	58	53
	●	●		●							1.5	1.2	.64	.44	.49	.57	.80	1.1	1.5	1.6	1.9	52	65	59
	●	●		●		●		●	●	●	2	1.2	1.0	.59	.65	.76	1.1	1.5	2.0	2.2	2.6	43	50	46
	●	●		●		●		●	●	●	3	1.5	1.0	.88	.98	1.1	1.6	2.2	3.1	3.3	3.9	52	65	59
	●	●		●		●		●	●	●	3.5	1.6	1.3	1.0	1.1	1.3	1.9	2.6	3.6	3.8	4.5	43	50	46
									●	●	3.9	2.0	1.0	1.1	1.3	1.5	2.1	2.9	4.0	4.3	5.1	77	84	79
	●	●		●		●		●	●	●	5	2.0	1.3	1.5	1.6	1.9	2.7	3.7	5.1	5.5	6.5	52	65	59
									●	●	6.1	2.3	1.3	1.8	2.0	2.3	3.3	4.5	6.2	6.7	7.9	69	74	68
1/4	●	●		●		●		●	●	●	6.5	2.4	1.6	1.9	2.1	2.5	3.5	4.8	6.7	7.1	8.4	45	50	46
	●	●		●		●		●	●	●	10	3.2	1.6	3.0	3.3	3.8	5.4	7.5	10.3	11.0	13.0	58	67	61
				●					●	●	12.5	3.2	1.6	3.7	4.1	4.8	6.8	9.3	12.8	13.7	16.2	69	74	68
3/8	●	●		●		●		●	●	●	9.5	2.6	2.4	2.8	3.1	3.6	5.1	7.1	9.7	10.4	12.3	45	50	46
	●	●		●		●		●	●	●	15	3.6	2.4	4.4	4.9	5.7	8.1	11.2	15.4	16.5	19.4	64	67	61
									●	●	20	4.0	2.8	6.0	6.6	7.6	10.7	14.5	19.6	22	26	76	80	73
	●	●		●					●	●	22	4.5	2.8	6.5	7.2	8.4	11.9	16.4	23	24	28	87	90	82
1/2	●	●				●		●	●	●	16	3.5	3.2	4.7	5.2	6.1	8.7	11.9	16.4	17.6	21	48	50	46
	●	●		●		●		●	●	●	25	4.6	3.2	7.4	8.2	9.5	13.5	18.6	26	27	32	64	67	61
	●	●							●	●	32	5.2	3.6	9.4	10.4	12.2	17.3	24	33	35	41	72	75	68
	●	●		●					●	●	40	6.2	3.6	11.9	13.1	15.2	21	29	39	44	52	88	91	83
									●	●	50	6.7	4.0	14.7	16.3	19.1	27	37	51	55	65	91	94	86
3/4			●	●			●				2.5	4.9	4.4	8.7	9.6	11.2	15.9	22	30	32	38	48	50	46
			●	●			●				4.0	6.4	4.4	13.9	15.4	18.0	26	35	48	52	61	67	70	63
			●	●			●				7.0	9.5	5.2	24	27	31	45	61	84	91	107	89	92	84
1			●	●			●				4.2	6.0	5.6	14.6	16.2	18.9	27	37	51	54	64	48	50	46
			●	●			●				7.0	8.3	5.6	24	27	31	45	61	84	91	107	67	68	62
			●	●							8.0	9.5	5.6	28	31	36	51	70	97	104	122	72	81	82
			●	●							10	11.9	5.6	35	38	45	64	88	121	130	153	78	90	94
			●	●							12	11.9	6.4	42	46	54	77	105	145	155	183	89	92	84
1-1/4			●								6	7.4	6.4	21	23	27	38	53	72	78	92	48	50	44
			●				●				10	9.6	6.4	35	38	45	64	88	121	130	153	64	67	58
			●				●				12	10.7	6.4	42	46	54	77	105	145	155	183	66	70	60
			●								14	12.3	6.4	49	54	63	89	123	169	181	214	77	80	70
			●								16	12.7	7.9	56	62	72	102	140	193	207	244	73	76	66
			●								20	15.1	7.9	69	77	90	128	175	241	259	305	90	93	81

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

FULLJET® G 및 H 노즐

S 표준각 스프레이

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

입입구 연결 (in.)	노즐 타입										용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	기본형					벽면 설치형			앵글형					0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	G	GG	H	HH	HF	GD	HD	GGD	GA	GGA														
1-1/2			●				●				10	9.5	8.7	35	38	45	64	88	121	130	153	48	50	44
			●				●				16	12.7	8.7	56	62	72	102	140	193	207	244	72	74	64
			●				●				20	14.3	8.7	69	77	90	128	175	241	259	305	74	76	66
			●				●				30*	18.3	10.3	104	115	135	191	263	362	389	458	91	94	82
2			●								17	12.7	11.1	59	65	76	108	149	205	220	259	49	50	44
			●				●				30	17.3	11.1	104	115	135	191	263	362	389	458	72	74	64
			●				●				35	19.2	11.1	122	135	157	223	307	422	453	534	75	77	68
			●				●				40	21.0	11.1	139	154	180	255	351	483	518	611	78	80	70
			●				●				50*	23.8	14.3	174	192	225	319	439	603	648	763	83	85	75
			●				●				60*	28.6	14.3	208	231	269	383	526	724	777	916	98	100	86
2-1/2			●				●				25	15.1	14.3	87	96	112	159	219	302	324	382	49	50	44
			●				●				50	22.2	14.3	174	192	225	319	439	603	648	763	72	74	64
			●				●				60	24.6	14.3	208	231	269	383	526	724	777	916	76	78	68
			●				●				70	28.6	14.3	243	269	314	446	614	845	907	1068	79	82	72
			●								80	28.6	17.5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	86	88	77
			●								90	30.2	17.5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	95	97	84
3			●				●				42	19.1	17.5	146	162	189	268	368	507	544	641	49	50	44
			●				●				80	27.8	17.5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	81	84	73
			●				●				90	30.2	17.5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	86	89	77
			●				●				100	32.5	17.5	347	385	449	638	877	1207	1295	1526	92	95	83
			●								110	33.3	18.2	382	423	494	702	965	1327	1425	1679	86	89	77
			●				●				120	34.9	20.6	417	462	539	765	1053	1448	1554	1832	102	105	89
4			●		●						160	42.9	19.1	556	616	719	1020	1404	1931	2073	2442	87	90	70
			●		●						180	47.2	22.2	625	693	808	1148	1579	2172	2332	2747	92	95	83
			●		●						200	50.8	25.4	694	769	898	1276	1755	2413	2591	3053	97	100	87
			●		●						210	54.8	25.4	729	808	943	1339	1842	2534	2720	3205	102	105	91
5			●		●						250	47.6	28.6	868	962	1123	1594	2193	3017	3238	3816	89	91	80
			●		●						280	52.8	28.6	972	1077	1258	1786	2456	3379	3627	4274	93	96	84
			●		●						320	68.3	34.9	1111	1231	1437	2041	2807	3861	4145	4884	97	100	87
			●		●						330	72.2	34.9	1146	1270	1482	2105	2895	3982	4275	5037	102	105	91
6			●		●						350	61.1	41.3	1215	1347	1572	2232	3070	4223	4534	5342	87	90	78
			●		●						400	69.1	41.3	1389	1539	1797	2551	3509	4827	5181	6105	92	95	83
			●		●						450	77	44.5	1562	1731	2021	2870	3948	5430	5829	6868	97	100	87
			●		●						480	81.8	44.5	1667	1847	2156	3061	4211	5792	6218	7326	102	105	91

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

*해당 용량 크기는 폴리프로필렌의 H에 사용할 수 없습니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입										용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	기본형					벽면 설치형			앵글형					0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	G	GG	H	HH	HF	GD	HD	GGD	GA	GGA														
8			●		●						500	69.9	47.6	1736	1924	2246	3189	4386	6033	6477	7632	78	80	70
			●		●						600	80.2	47.6	2083	2308	2695	3827	5264	7240	7772	9158	86	88	77
			●		●						700	91.3	47.6	2430	2693	3144	4464	6141	8447	9068	10684	92	95	83
			●		●						800	102	57.2	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	102	105	91
			●		●						900	124	57.2	3125	3463	4042	5740	7895	10860	11658	13737	106	110	96
10					●						800	85.1	63.5	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	78	80	70
					●						1000	101	63.5	3472	3847	4492	6378	8773	12067	12954	15263	86	89	77
					●						1200	122	66.7	4167	4617	5390	7653	10527	14480	15544	18316	97	100	87
					●						1300	135	66.7	4514	5002	5839	8291	11404	15687	16840	19842	103	106	92

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입 D-HH 스프레이 각도			용량 크기	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)									
	70°	90°	120°			0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	10 bar
1/2	●	●		24	4.0	6.4	7.6	9.1	12.5	15.1	17.4	20.8	23.8	26.1	31.4
		●		26	4.0	7.2	8.3	9.8	13.6	16.3	18.9	22.3	25.7	28.4	34.1
	●	●		27.5	4.1	7.6	8.7	10.4	14.4	17.4	20.1	23.8	27.3	29.9	36.3
	●	●	●	31	2.9	8.7	9.8	11.7	16.3	19.3	22.3	26.9	30.7	33.7	40.9
		●	●	40	3.5	11	12.9	15.1	20.8	25	29.1	34.4	39.4	43.5	52.6
		●	●	50	4.1	13.6	15.9	18.9	26.1	31.4	36.3	43.2	49.2	54.5	65.9
		●	●	58	5.0	15.9	18.5	22	30.3	36.3	42	50	57.2	63.2	76.5
3/4		●		3.4	5.0	11	12.9	15.1	20.8	25.4	29.1	34.4	39.4	43.5	52.6
		●		4.1	5.0	13.2	15.5	18.2	25	30.7	34.8	41.6	47.7	52.2	63.2
		●		4.8	5.0	15.5	18.2	21.2	29.1	35.6	40.5	48.8	55.6	61.3	73.8
		●	●	6	5.6	19.7	22.7	26.9	37.1	44.3	51.5	60.9	69.7	77.6	93.5
		●	●	7	5.6	22.7	26.5	31.4	43.2	51.9	60.2	71.2	81.4	90.5	109.4
		●	●	8.5	5.7	27.6	32.2	37.9	52.2	62.8	72.7	86.3	98.4	109.0	131.7
			●	10	5.7	32.6	37.9	44.7	61.3	73.8	84.4	101.8	116.2	128.7	155.2

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

W 성능 데이터: 광각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입						용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)		
	기본형				앵글형					0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	0.4 bar	0.7 bar	6 bar
	G-W	GG-W	HH-W	H-W	GA-W	GGA-W													
1/8	●	●					1.5W	1.2	.64	–	–	.57	.67	.80	1.1	1.5	–	120	86
	●	●	●				2.8W	1.6	1.0	–	–	1.1	1.2	1.5	2.0	2.7	–	120	102
	●	●	●		●	●	4.3W	2.0	1.0	–	–	1.6	1.9	2.3	3.1	4.2	–	120	102
	●	●					5.6W	2.4	1.0	–	1.8	2.1	2.5	3.0	4.0	5.5	–	120	102
	●	●	●		●	●	8W	2.4	1.3	–	2.6	3.0	3.6	4.3	6.0	8.2	–	120	103
1/4	●	●					10W	2.8	1.3	3.0	3.3	3.8	4.5	5.4	7.5	10.3	112	120	103
	●	●					12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	5.4	6.5	8.9	12.3	114	120	103
	●	●	●		●	●	14W	3.6	1.6	4.2	4.6	5.3	6.2	7.5	10.2	13.8	114	120	103
3/8	●	●	●				17W	4.0	1.6	5.1	5.6	6.5	7.6	9.1	12.3	16.7	114	120	103
	●	●	●		●	●	20W	4.4	2.4	6.0	6.6	7.6	8.9	10.7	14.5	19.6	114	120	104
	●	●	●				24W	4.8	2.4	7.2	7.9	9.1	10.7	12.8	17.3	24	114	120	104
	●	●	●				27W	5.2	2.8	8.0	8.9	10.3	12.0	14.4	19.5	26	114	120	106
1/2	●	●	●				30W	5.6	2.8	8.9	9.9	11.4	13.4	16.0	22	29	114	120	108
	●	●	●		●	●	35W	6.0	3.2	10.4	11.5	13.3	15.6	18.7	25	34	114	120	108
	●	●	●				40W	6.4	3.2	11.9	13.1	15.2	17.9	21	29	39	114	120	108
	●	●	●				45W	6.4	3.6	13.4	14.8	17.1	20	24	33	44	114	120	110
	●	●	●		●	●	50W	6.7	4.0	14.7	16.3	19.1	22	27	37	51	114	120	112
3/4			●	●			6W	9.9	4.4	21	23	27	31	37	51	69	115	120	112
1			●	●			11W	13.1	5.6	38	42	49	57	69	93	126	117	120	117
1-1/4			●	●			16W	15.5	6.4	56	62	71	83	100	135	184	118	121	119
1-1/2			●	●			24W	18.3	10.3	84	92	107	125	150	203	275	119	124	119
2				●			47W	25.0	11.1	164	181	210	245	293	398	539	120	124	119
2-1/2				●			70W	31.8	14.3	244	269	312	365	436	592	803	120	125	119
3				●			95W	34.9	17.5	331	365	424	496	592	803	1090	120	125	119
4				●			188W	50.8	20.6	655	723	838	981	1172	1590	2157	120	125	119

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

N 성능 데이터: 협각 스프레이

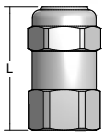
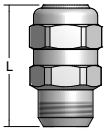
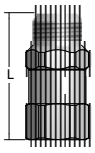
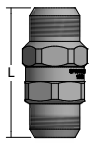
인입구 연결 (in.)	노즐 타입						용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	G-15	G-30	GG-15	GG-30	H-15	HH-30			0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	20 bar	0.7 bar	1 bar	3 bar	7 bar
1/8	●		●				1507	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	13	14	15	15
	●		●				1514	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	13	14	15	15
1/4	●		●				1530	3.2	5.7	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	31	13	14	15	15
3/8	●		●				1550	4.4	9.5	11.4	14.0	19.7	28	30	36	44	51	13	14	15	15
1/2	●		●				1590	5.6	17.2	21	25	36	50	54	65	79	92	13	14	15	15
3/4					●		15150	7.5	29	34	42	59	84	90	108	132	153	13	14	15	15
1					●		15280	9.9	53	64	78	111	156	169	202	247	285	13	14	15	15
1-1/4					●		15430	12.3	82	98	120	170	240	259	310	380	438	14	14	15	15
1-1/2					●		15630	15.1	120	144	176	249	352	381	455	557	643	14	14	15	15
2					●		151150	20.2	219	262	321	454	642	694	829	1015	1172	14	14	15	15
2-1/2					●		151750	24.6	334	399	489	691	977	1055	1261	1545	1784	14	14	15	15
3					●		152500	29.4	477	570	698	987	1396	1508	1802	2207	2548	14	14	15	15
4					●		154500	39.7	858	1026	1256	1777	2513	2714	3244	3973	4587	14	14	15	15
5					●		157000	48.8	1335	1596	1954	2764	3908	4222	5046	6180	7136	14	14	15	15
1/8		●		●			3001.4	.79	.27	.32	.39	.55	.78	.84	1.0	1.2	1.4	11	17	30	31
		●		●			3002.5	.79	.48	.57	.70	.99	1.4	1.5	1.8	2.2	2.5	12	17	30	32
		●		●			3004	1.2	.76	.91	1.1	1.6	2.2	2.4	2.9	3.5	4.1	20	26	30	32
		●		●			3007	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	20	23	30	30
1/4		●		●			3009	2.0	1.7	2.1	2.5	3.6	5.0	5.4	6.5	7.9	9.2	20	23	30	30
3/8		●		●			3014	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	20	25	30	30
1/2		●		●			3030	3.2	5.7	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	31	21	26	30	31
3/4		●		●			3050	4.4	9.5	11.4	14.0	19.7	28	30	36	44	51	22	26	30	31
1						●	3070	5.2	13.3	16.0	19.5	28	39	42	50	62	71	22	27	30	30
						●	30100	6.4	19.1	23	28	39	56	60	72	88	102	22	27	30	30
1-1/4						●	30150	7.5	29	34	42	59	84	90	108	132	153	22	27	30	30
						●	30200	8.7	38	46	56	79	112	121	144	177	204	22	27	30	30
1-1/2						●	30250	9.5	48	57	70	99	140	151	180	221	255	22	27	30	30
						●	30300	10.3	57	68	84	118	168	181	216	265	306	22	27	30	30
2						●	30350	11.1	67	80	98	138	195	211	252	309	357	22	28	30	30
						●	30400	11.9	76	91	112	158	223	241	288	353	408	22	28	30	30
						●	30500	13.5	95	114	140	197	279	302	360	441	510	22	28	30	30
2-1/2						●	30600	14.7	114	137	168	237	335	362	432	530	612	22	28	30	30
						●	30700	15.9	133	160	195	276	391	422	505	618	714	22	28	30	30
						●	301000	19.1	191	228	279	395	558	603	721	883	1019	22	28	30	30
						●	301100	19.8	210	251	307	434	614	663	793	971	1121	22	28	30	30
						●	301200	20.6	229	274	335	474	670	724	865	1059	1223	22	28	30	30

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

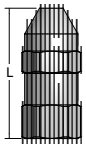
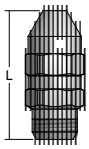
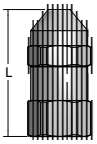
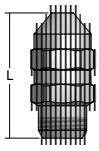
FULLJET® G 및 H 노즐

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이 | N 협각 스프레이

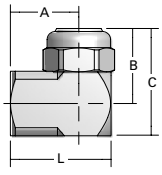
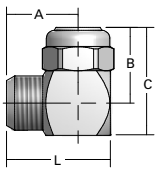
치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	G (F) G-W (F)	1/8	55.6	9/16	0.03
		1/4	37.3	11/16	0.04
		3/8	46.0	13/16	0.07
		1/2	57.2	1	0.17
	GG (M) GG-W (M)	1/8	32.5	9/16	0.02
		1/4	39.7	11/16	0.04
		3/8	46.8	13/16	0.07
		1/2	56.4	1	0.17
	GD (F)	1/8	35.3	9/16	0.03
		1/4	40.9	11/16	0.04
		3/8	46.0	1	0.07
		1/2	30.6	1	0.13
	GGD (M)	1/8	36.9	9/16	0.03
		1/4	43.3	11/16	0.04
		3/8	46.8	13/16	0.07
		1/2	55.2	1	0.13

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

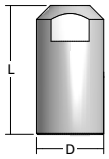
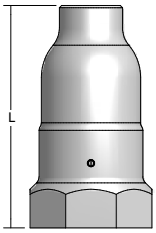
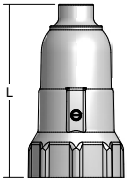
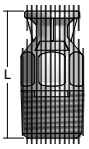
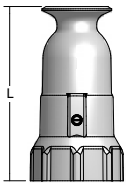
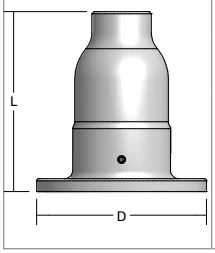
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	G-15 (F)	1/8	33.3	9/16	0.03
		1/4	41.3	11/16	0.06
		3/8	47.6	13/16	0.09
		1/2	61.1	1	0.17
	GG-15 (M)	1/8	34.9	9/16	0.03
		1/4	43.7	11/16	0.04
		3/8	48.4	13/16	0.09
		1/2	61.1	1	0.17
	G-30 (F)	1/8	35.3	11/16	0.06
		1/4	42.9	13/16	0.09
		3/8	54.0	1	0.17
		1/2	59.5	1-1/4	0.32
		3/4	84.1	1-1/2	0.43
	GG-30 (M)	1/8	38.9	23/32	0.06
		1/4	45.2	13/16	0.09
		3/8	55.6	13/16	0.16
		1/2	69.9	1-1/4	0.26
		3/4	87.3	1-1/2	0.57

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

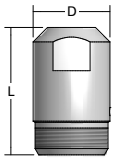
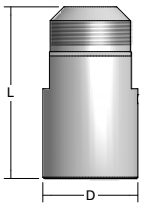
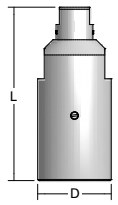
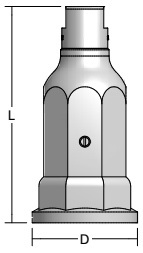
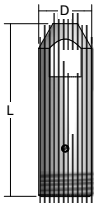
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	총 중량 (kg)
	GA (F) GA-W (F)	1/8	23.1	16.0	14.3	21.4	0.04
		1/4	28.7	20.1	19.8	28.6	0.06
		3/8	32.5	22.2	30.2	40.5	0.09
		1/2	39.7	27.0	38.9	51.6	0.18
	GGA (M) GGA-W (M)	1/8	23.9	16.8	14.3	21.4	0.04
		1/4	29.5	20.8	19.8	28.6	0.06
		3/8	33.3	23.0	30.2	40.5	0.09
		1/2	40.9	28.2	34.5	47.2	0.18

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	**H (F)** **H-W (F)**	3/4	55.6	31.8	0.21
		1	69.4	38.1	0.35
	**H (F)** **H-W (F)** **Cast**	1-1/4	87.4	52.4 oct.	0.73
		1-1/2	103.2	58.7 oct.	0.72
		2	138.2	76.2 oct.	1.7
		2-1/2	160.3	87.3 oct.	2.15
		3	187.3	103.2 oct.	2.70
		4	242.9	138.1 oct.	5.44
	H (F) **Cast** (표준각만 해당) 해당 크기의 캐스트에서는 광각 사용 불가	5	293.7	171.5 oct.	13.97
		6	365.1	203.2 oct.	22.23
		8	469.9	241.3 oct.	46.72
	**H (F)** **Polypropylene**	1-1/2	104.1	59.5	0.06
		2	131.8	76.2	0.11
	**D-HH (M)** **Polypropylene**	1/2	43.2	19.1	0.01
		3/4	53.1	25.4	0.03
	**H-W (F)** **Polypropylene**	1-1/2	107.7	59.5	0.05
		2	138.8	71.4	0.11
	**HF (Flange)**	4	206.4	222.3	13.06
		5	268.2	254.0	15.56
		6	320.7	279.4	22.23
		8	422.3	342.9	54.43
		10	527.1	406.4	87.54

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	**HH (M)** **HH-W (M)**	1/8	22.2	12.7	0.01
		1/4	22.4	13.5	0.01
		3/8	23.9	16.7	0.03
		1/2	29.4	20.6	0.04
		3/4	38.9	27.0	0.10
		1	51.6	33.3	0.20
	HH-W (M) (광각만 해당) 해당 크기의 캐스트에서는 표준각 사용 불가	1-1/4	69.9	42.9	0.61
		1-1/2	82.6	50.8	0.81
	**HD (F)**	3/4	54.0	31.8	0.17
		1	68.3	38.1	0.29
		1-1/4	85.7	47.6	0.73
		1-1/2	103.2	57.2	1.34
		2	128.6	69.9	1.88
		2-1/2	158.8	82.6	3.56
		3	185.7	101.6	5.74
	**H-15 (F)**	3/4	72.2	31.8	0.31
		1	92.1	38.1	0.54
		1-1/4	117.5	47.6	1.04
		1-1/2	127.0	58.7	1.11
		2	183.4	76.2	1.24
		2-1/2	219.9	79.0	2.83
		3	268.3	104.8	3.46
	**H-15 (F)** **Cast**	4	338.1	138.1	6.70
		5	428.6	171.5	17.70
	**HH-30 (M)**	1	92.1	33.3	0.45
		1-1/4	154.7	44.5	1.16
		1-1/2	157.2	47.6	1.33
		2	199.6	60.3	5.32
		2-1/2	263.5	73.0	5.44
		3	263.5	88.9	14.45

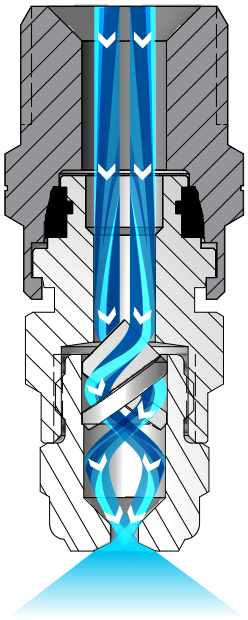
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

QUICK FULLJET® 및 PROMAX® QUICK FULLJET 노즐

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이 | N 협각 스프레이

개요: QUICK FULLJET (퀵 풀젯) 및 PROMAX QUICK FULLJET (프로막스 퀵 풀젯)

- 유지보수 시간 감소 – 바디가 파이프/헤더에 붙어있음; 빠른 1/4회전으로 자동 정렬과 함께 스프레이 팁 분리/설치
- 노즐 교체 비용 절감 – 바디 재사용 가능, 스프레이 팁만 교체 가능
- 스프레이 각도: 표준각 – 43˚ ~ 91˚, 협각 – 15˚ 또는 30˚, 광각 – 102˚ ~ 120˚
- .10 ~ 19.4 gpm (.38 ~ 72 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 300psi (20bar)의 작동 압력
- 메탈 또는 ProMax 소재 중 선택. ProMax 특징:
  - 특수 등급의 폴리프로필렌인 ProMax 소재는 축적 및 화학 부식에 강합니다. 최대 150psi (10bar) 사용
  - 내부 O-링은 바디와 팁 사이에 확실한 밀봉을 제공합니다. 씰이 팁에 부착된 상태를 유지하여 사고 손실을 방지합니다
  - 외부 O-링(옵션)은 노즐을 오염 물질로부터 보호합니다
  - 팁은 손쉬운 유량 식별을 위해 색상으로 구분되어 있습니다



Quick FullJet 및 ProMax Quick FullJet 노즐

액체는 노즐로 들어가 벤을 통해 이동합니다. 벤은 액체를 소용돌이치게 합니다. 노즐의 디자인은 액체가 오리피스로 들어갈 때 계속 소용돌이치게 합니다. 액체는 노즐 오리피스를 빠져 나갈 때 뚜렷한 원형 패턴을 형성하면서 분산됩니다. 입자는 크기가 균일하며 스프레이 패턴 전체에 균일하게 분포됩니다.

QUICK FULLJET 옵션

QGA 스프레이 팁 + QJA 바디
1/8" ~ 1/2" 암나사 연결
분리형 캡 및 벤

QJLA 바디
3/8" ~ 1/2" 암나사 연결

QJJA 바디
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결

QJJLA 바디
3/8" ~ 1/2" 수나사 연결

QLGA 스프레이 팁
분리형 캡 및 벤/대유량 연결
QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용

QHA 스프레이 팁
비-분리형 벤
QJA 및 QJJA 바디와 함께 사용

QLHA 스프레이 팁
비-분리형 벤/대유량 연결
QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용

QGA-15 스프레이 팁
분리형 캡 및 벤
QJA 및 QJJA 바디와 함께 사용

QLGA-15 스프레이 팁
분리형 캡 및 벤/대유량 연결
QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용

QGA-30 스프레이 팁
분리형 캡 및 벤
QJA 및 QJJA 바디와 함께 사용

QLGA-30 스프레이 팁
분리형 캡 및 벤/대유량 연결
QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용

PROMAX QUICK FULLJET 옵션

S W

QPHA 스프레이 팁 + QPPA 바디
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결
선택 옵션인 외부 O-링

S

QPHA 스프레이 팁 – 갈색
QPHA-1 .1 gpm (.38 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S W

QPHA 스프레이 팁 – 흰색
QPHA-1.5 .15 gpm (.57 lpm)
QPHA-2.8W .28 gpm (1.1 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S

QPHA 스프레이 팁 – 회색
QPHA-2 .2 gpm (.76 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S W

QPHA 스프레이 팁 – 검정색
QPHA-3 .3 gpm (1.1 lpm)
QPHA-4.3W .43 gpm (1.6 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S W

QPHA 스프레이 팁 – 주황색
QPHA-3.5 .35 gpm (1.3 lpm)
QPHA-5.6W .56 gpm (2.1 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S W

QPHA 스프레이 팁 – 녹색
QPHA-5 .5 gpm (1.9 lpm)
QPHA-8W .8 gpm (3.1 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S W

QPHA 스프레이 팁 – 황색
QPHA-6.5 .65 gpm (2.5 lpm)
QPHA-10W 1.0 gpm (3.8 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S

QPHA 스프레이 팁 – 베이지색
QPHA-8 .8 gpm (3.1 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S W

QPHA 스프레이 팁 – 청색
QPHA-10 1.0 gpm (3.8 lpm)
QPHA-12W 1.2 gpm (4.6 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

S W

QPHA 스프레이 팁 – 적색
QPHA-15 1.5 gpm (5.7 lpm)
QPHA-14W 1.4 gpm (5.3 lpm)
QPPA 바디와 함께 사용

10 psi (0.7 bar)에서의 용량.

주문 정보

메탈 QUICK FULLJET

노즐 바디				스프레이 팁			
인입구 연결	노즐 타입	– 재질 코드	+	팁 타입	– 재질 코드	용량 크기	

예시: 1/4 QJA – SS + QHA – SS 10

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

PROMAX QUICK FULLJET

노즐 바디			스프레이 팁		
인입구 연결	바디 타입	+	팁 타입	–	용량 크기

예시: 3/8 QPPA + QPHA – 3

ProMax Quick FullJet 노즐용 옵션인 외부 O-링: CP7717-2/17-VI

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
QJA 및 QJLA 바디	F	1/8 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸(SS)	–	B19
QJJA 및 QJJLA 바디	M	1/8 ~ 1/2		–	
QGA, QLGA, QHA 및 QLHA 스프레이 팁	NA	NA		B17	
QPPA 바디	M	1/4 ~ 3/8	ProMax	–	
QPHA 스프레이 팁	NA	NA		B17	
QGA-W, QLGA-W, QHA-W 및 QLHA-W 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸(SS)	B18	
QPHA-W 스프레이 팁	NA	NA	ProMax		
QGA-15, QLGA-15, QGA-30 및 QLGA-30 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸(SS)		

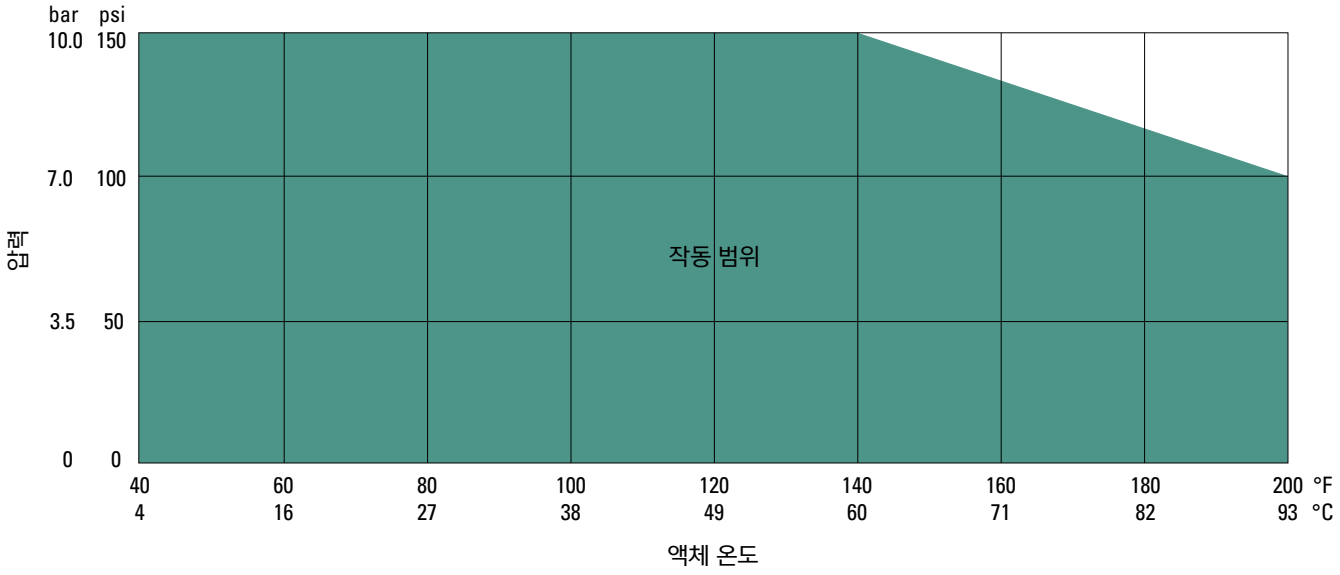
F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. ProMax의 경우, 재질 코드가 파트 넘버에 포함되어 있습니다. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다..

황동 Quick FullJet 노즐은 Buna-N 씰이 있습니다. 스테인리스 스틸 FullJet 노즐은 Viton® 씰이 있습니다.

치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

다양한 온도 범위에서의 PROMAX QUICKJET 노즐 최대 압력

ProMax QuickJet 노즐의 권장 최대 작동 압력은 온도에 따라 다릅니다.
온도가 증가함에 따라 권장 작동 압력이 감소합니다. 작동 범위 밖에서 사용하지 마십시오.



S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	Quick FullJet 팁 타입					용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	QGA	QLGA	QHA	QLHA	QPHA				0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	5 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●				●	1	.89	.64	–	.38	.54	.74	.94	1.0	1.1	1.3	–	58	53
	●				●	1.5	1.2	.64	.49	.57	.80	1.1	1.4	1.5	1.6	1.9	52	65	59
	●				●	2	1.2	1.0	.65	.76	1.1	1.5	1.9	2.0	2.2	2.6	43	50	46
	●					2.5	1.35	1.0	.82	.95	1.4	1.9	2.4	2.6	2.7	3.2	43	50	46
	●				●	3	1.5	1.0	.98	1.1	1.6	2.2	2.8	3.1	3.3	3.9	52	65	59
	●		●		●	3.5	1.6	1.3	1.1	1.3	1.9	2.6	3.3	3.6	3.8	4.5	43	50	46
	●					4	1.7	1.3	1.3	1.5	2.2	3.0	3.8	4.1	4.4	5.2	48	55	50
	●				●	5	2.0	1.3	1.6	1.9	2.7	3.7	4.7	5.1	5.5	6.5	52	65	59
1/4, 3/8, 1/2	●		●		●	6.5	2.4	1.6	2.1	2.5	3.5	4.8	6.1	6.7	7.1	8.4	45	50	46
					●	8	2.4	1.6	2.6	3.0	4.3	6.0	7.5	8.2	8.8	10.4	54	65	61
	●		●		●	10	3.2	1.6	3.3	3.8	5.4	7.5	9.4	10.3	11.0	13.0	58	67	61
					●	15	3.6	1.6	4.9	5.7	8.1	11.2	14.1	15.4	16.5	19.4	80	85	80
3/8, 1/2	●					9.5	2.6	2.4	3.1	3.6	5.1	7.1	8.9	9.7	10.4	12.3	45	50	46
	●			●		15	3.6	2.4	4.9	5.7	8.1	11.2	14.1	15.4	16.5	19.4	64	67	61
	●					20	4.0	2.8	6.6	7.6	10.7	14.5	18.8	19.6	22	26	76	80	73
	●			●		22	4.5	2.8	7.2	8.4	11.9	16.4	21	23	24	28	87	90	82
1/2		●				16	3.5	3.2	5.2	6.1	8.7	11.9	15.1	16.4	17.6	21	48	50	46
		●				20	4.1	3.2	6.6	7.6	10.7	14.5	18.8	19.6	22	26	62	65	59
		●		●		25	4.6	3.2	8.2	9.5	13.5	18.6	24	26	27	32	64	67	61
		●				30	4.8	3.6	9.9	11.4	16.0	22	28	29	33	39	69	72	66
		●				32	5.2	3.6	10.4	12.2	17.3	24	30	33	35	41	72	75	68
		●				40	6.2	3.6	13.1	15.2	21	29	38	39	44	52	88	91	83
		●				50	6.8	4.0	16.3	19.1	27	37	47	51	55	65	91	94	86

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

QUICK FULLJET® 및 PROMAX® QUICK FULLJET 노즐

W 광각 스프레이 | N 협각 스프레이

W 성능 데이터: 광각 스프레이

인입구 연결 (in.)	Quick FullJet 팁 타입					용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm))	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)						스프레이 각도 (°)		
	QGA-W	QLGA-W	QHA-W	QLHA-W	QPHA-W				0.5 bar	0.7 bar	1 bar	3 bar	5 bar	6 bar	0.4 bar	0.7 bar	6 bar
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●		●		●	2.8W	1.6	1.0	–	1.1	1.2	2.0	2.5	2.7	–	120	102
	●				●	4.3W	2.0	1.0	–	1.6	1.9	3.1	3.9	4.2	–	120	102
	●		●		●	5.6W	2.4	1.0	1.8	2.1	2.5	4.0	5.1	5.5	–	120	102
	●		●		●	8W	2.4	1.3	2.6	3.0	3.6	5.8	7.2	7.8	–	120	103
1/4, 3/8, 1/2	●		●		●	10W	2.8	1.3	3.3	3.8	4.5	7.2	9.1	9.8	112	120	103
	●		●		●	12W	3.2	1.3	3.9	4.6	5.3	8.7	10.9	11.8	114	120	103
	●		●		●	14W	3.6	1.6	4.6	5.3	6.2	10.1	12.7	13.7	114	120	103
3/8, 1/2	●					17W	4.0	1.6	5.6	6.5	7.6	12.3	15.4	16.7	114	120	103
	●			●		20W	4.4	2.4	6.6	7.6	8.9	14.5	18.1	19.6	114	120	104
	●					24W	4.8	2.4	7.9	9.1	10.7	17.4	22	24	114	120	104
	●					27W	5.2	2.8	8.9	10.3	12.0	19.5	24	26	114	120	106
1/2		●				30W	5.6	2.8	9.9	11.4	13.4	22	27	29	114	120	108
		●				35W	6.0	3.2	11.5	13.3	15.6	25	32	34	114	120	108
		●				40W	6.4	3.2	13.1	15.2	17.8	29	36	39	114	120	108
		●				45W	6.4	3.6	14.8	17.1	20	33	41	44	114	120	110
		●		●		50W	6.7	4.0	16.4	19.1	22	36	45	49	114	120	112

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

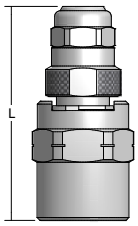
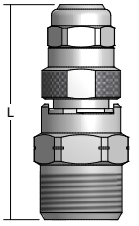
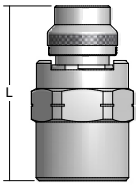
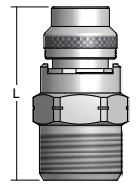
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

N 성능 데이터: 협각 스프레이

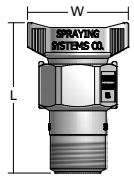
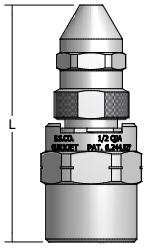
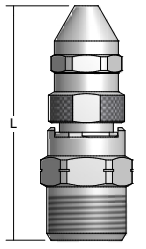
바디 인입구 연결 (in.)	Quick FullJet 팁 타입				용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	QGA-15	QGA-30	QLGA-15	QLGA-30			0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	20 bar	0.7 bar	1 bar	3 bar	7 bar
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●				1507	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	13	14	15	15
	●				1514	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	13	14	15	15
1/4, 3/8, 1/2	●				1530	3.2	5.7	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	31	13	14	15	15
3/8, 1/2	●				1550	4.4	9.5	11.4	14.0	19.7	28	30	36	44	51	13	14	15	15
1/2			●		1590	5.6	17.2	21	25	36	50	54	65	79	92	13	14	15	15
1/8, 1/4, 3/8, 1/2		●			3001.4	.79	.27	.32	.39	.55	.78	.84	1.0	1.2	1.4	11	17	30	31
		●			3002.5	.79	.48	.57	.70	.99	1.4	1.5	1.8	2.2	2.5	12	17	30	32
		●			3004	1.2	.76	.91	1.1	1.6	2.2	2.4	2.9	3.5	4.1	20	26	30	32
		●			3007	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	20	23	30	30
1/4, 3/8, 1/2		●			3009	2.0	1.7	2.1	2.5	3.6	5.0	5.4	6.5	7.9	9.2	20	23	30	30
3/8, 1/2				●	3014	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	20	25	30	30

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
	**QJA (F) + QGA**	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	59.7	1	–	0.12
	QJA (F) + QGA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	67.6	1	–	0.12
	QJLA (F) + QLGA	3/8, 1/2	78.2	1-1/8	–	0.25
	QJLA (F) + QLGA-W	3/8, 1/2	82.9	1-1/8	–	0.26
	**QJJA (M) + QGA**	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	57.2	7/8	–	0.11
	QJJA (M) + QGA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	65.2	7/8	–	0.12
	QJJLA (M) + QLGA	3/8, 1/2	79.1	1-1/8	–	0.23
	QJJLA (M) + QLGA-W	3/8, 1/2	83.6	1-1/8	–	0.25
	**QJA (F) + QHA**	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	50.3	1	–	0.11
	QJA (F) + QHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48.1	1	–	0.10
	QJLA (F) + QLHA	3/8, 1/2	60.1	1-1/8	–	0.17
	QJLA (F) + QLHA-W	3/8, 1/2	54.4	1-1/8	–	0.14
	**QJJA (M) + QHA**	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	45.0	7/8	–	0.09
	QJJA (M) + QHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	45.8	7/8	–	0.10
	QJJLA (M) + QLHA	3/8, 1/2	60.3	1-1/8	–	0.15
	QJJLA (M) + QLHA-W	3/8, 1/2	55.1	1-1/8	–	0.14

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
	**QPPA (M) + QPHA or QPHA-W**	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48.2	7/8	31.8	0.01
	**QJA (F) + QGA-15 or QGA-30**	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	69.5	1	–	0.16
	QJLA (F) + QLGA-15 or QLGA-30	3/8, 1/2	87.0	1-1/8	–	0.27
	**QJJA (M) + QGA-15 or QGA-30**	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	66.9	7/8	–	0.13
	QJJLA (M) + QLGA-15 or QLGA-30	3/8, 1/2	88.0	1-1/8	–	0.26

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

바디 타입

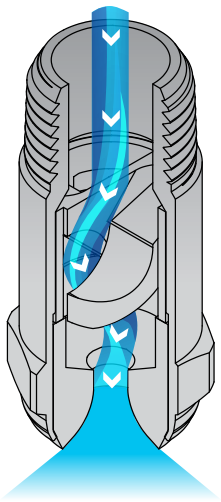
인입구 연결 (in.)	QuickJet 및 ProMax QuickJet 바디				
	연결 F		연결 M		
	QJA	QJLA	QJJA	QJJLA	QPPA
1/8	●		●		●
1/4	●		●		●
3/8	●	●	●	●	●
1/2	●	●	●	●	●

FULLJET® 최대이물통과경(MFP) 노즐

S 표준각 스프레이

개요: FULLJET 최대이물통과경(MAXIMUM FREE PASSAGE; MFP)

- 일직선의 원형 스프레이 패턴
- 특허받은 벤 디자인은 최대이물통과경 노즐의 가장 큰 이물 통과경을 제공합니다. 미립자가 있는 유체와 함께 사용하기에 이상적
- 다른 대형 이물 통과경 노즐보다 더 균일한 스프레이 분포
- 1.4 ~ 57 gpm (5.3 ~ 216 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 80 psi (6 bar)의 작동 압력
- 스프레이 각도: 60˚, 90˚, 115˚



MFP FullJet 노즐
액체가 노즐로 유입될 때 벤과 접촉합니다. 독자적인 벤 디자인은 유체가 소용돌이 영역에 들어가기 전에 유체를 안정화시킵니다. 소용돌이 치는 액체는 노즐을 통과하여 노즐 오리피스를 나갈 때 분산됩니다. 생성된 스프레이 패턴은 뚜렷한 원형으로, 스프레이 패턴 전체에 균등하게 분포된 일정한 입자로 구성됩니다. 노즐의 크고, 개방된 통과경이 막힘을 최소화합니다.

특허받은 벤 기술

우수한 성능 제공

새로운 크기와 용량으로 사용 가능

FULLJET 최대이물통과경(MFP) 옵션

HMFP
3/8" ~ 1-1/2" 암나사 연결

HMFP
2" ~ 3" 암나사 연결

HHMFP
3/8" ~ 1-1/2" 수나사 연결

HHMFP
2" ~ 3" 수나사 연결

주문 정보

FULLJET 최대이물통과경(MFP)

인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기

예시

3/4	HHMFP	–	SS	90	70

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 “B” 추가 요망.
316 스테인리스 스틸 MFP 노즐에 재질 코드 SS 사용하십시오.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
HMFP	F	3/8 ~ 1	316 스테인리스 스틸 벤 및 황동 또는 316 스테인리스 스틸(SS) 바디 중 선택	B21–B22	B23
	F	1–1/4 ~ 3	316 스테인리스 스틸 벤 및 316 스테인리스 스틸(SS) 바디		
HHMFP	M	3/8 ~ 1	316 스테인리스 스틸 벤 및 황동 또는 316 스테인리스 스틸(SS) 바디 중 선택	B21–B22	
	M	1–1/4 ~ 3	316 스테인리스 스틸 벤 및 316 스테인리스 스틸(SS) 바디		

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.
치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입		용량 크기	이물통과경 근사 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)				스프레이 각도 (°)					
									60° 시리즈		90° 시리즈		115° 시리즈	
	HMFP	HHMFP			0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	0.7 bar	3 bar	0.7 bar	3 bar	0.7 bar	3 bar
3/8	●	●	14	3.2	5.3	7.2	9.5	12.6	60	62	90	84	115	100
	●	●	22	4.0	8.4	11.4	15.0	19.8	60	62	90	84	115	100
	●	●	32	4.8	12.2	16.5	22	29	60	62	90	84	115	100
1/2	●	●	32	4.8	12.2	16.5	22	29	60	62	90	84	115	100
	●	●	51	5.5	19.4	26	35	46	60	62	90	84	115	100
	●	●	57	6.4	22	29	39	51	60	62	90	84	115	100
3/4	●	●	70	7.1	27	36	48	63	60	62	90	84	115	100
	●	●	84	7.9	32	43	57	76	60	62	90	84	115	100
	●	●	100	8.7	38	52	68	90	60	62	90	84	115	100
	●	●	120	9.5	46	62	82	108	60	62	90	84	115	100
1	●	●	120	9.5	46	62	82	108	60	62	90	84	115	100
	●	●	150	10.3	57	76	99	129	60	62	90	88	115	105
	●	●	170	11.1	65	86	113	146	60	62	90	88	115	105
1-1/4	●	●	170	11.1	65	86	113	146	60	62	90	88	115	105
	●	●	200	11.9	76	102	132	172	60	62	90	88	115	105
	●	●	220	12.7	84	112	146	189	60	62	90	88	115	105
	●	●	240	13.5	91	122	159	207	60	62	90	88	115	105
	●	●	260	14.3	99	132	172	224	60	62	90	88	115	105

이물통과경 직경 근사치는 막힘 없이 노즐을 통과할 수 있는 이물질 목록의 근사 직경값입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

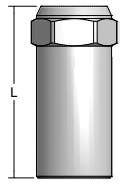
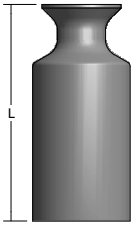
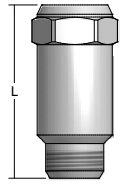
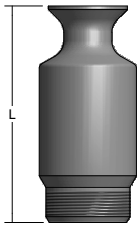
S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입		용량 크기	이물통과경 직경 근사치 (mm)	유량 용량 (l/min)				스프레이 각도 (°)					
									60° 시리즈		90° 시리즈		115° 시리즈	
	HMFP	HHMFP			0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	0.7 bar	3 bar	0.7 bar	3 bar	0.7 bar	3 bar
1-1/2	●	●	240	13.7	91	126	170	227	60	59	89	89	108	104
	●	●	260	14.2	99	137	184	246	62	61	90	92	113	103
	●	●	280	14.5	107	147	198	265	62	62	89	91	113	107
	●	●	300	15.0	114	164	226	313	63	62	93	92	114	108
	●	●	350	16.0	133	191	264	365	63	63	91	93	117	113
	●	●	400	16.8	153	218	302	418	64	64	92	93	120	115
	●	●	450	17.8	172	245	339	470	65	63	92	91	117	116
2	●	●	500	19.3	191	274	382	533	60	58	90	86	103	98
	●	●	600	20.8	229	329	459	639	61	58	89	86	108	102
	●	●	700	21.8	267	384	535	746	62	57	92	91	114	106
	●	●	800	24.6	305	439	612	852	60	57	93	89	113	111
2-1/2	●	●	1000	25.4	381	539	739	1013	61	58	92	90	112	112
	●	●	1200	30.7	457	647	887	1216	63	59	94	91	110	108
	●	●	1400	34.5	534	755	1035	1419	62	60	93	92	113	111
	●	●	1700	35.8	648	917	1257	1723	62	60	89	88	112	110
3	●	●	1800	25.4	686	949	1274	1712	61	59	90	92	112	108
	●	●	2000	43.9	762	1054	1416	1902	63	61	93	91	112	109
	●	●	2400	55.9	914	1265	1699	2282	62	60	95	93	114	111

이물통과경 직경 근사치는 막힘 없이 노즐을 통과할 수 있는 이물질 목록의 근사 직경값입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	스프레이 각도	용량 크기	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	**HMFP (F)**	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	37.1	13/16	0.07
			60°, 90°, 115°	32	43.2	13/16	0.07
		1/2	60°, 90°, 115°	32	45.0	1	0.13
			60°, 90°, 115°	51, 57	53.9	1	0.13
		3/4	60°, 90°, 115°	70	61.0	1-1/4	0.25
			60°, 90°, 115°	84	67.0	1-3/8	0.36
			60°, 90°, 115°	100	73.5	1-3/8	0.38
			60°, 90°, 115°	120	78.0	1-3/8	0.37
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82.6	1-3/4	0.64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95.3	2	0.86
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111.3	2-3/16	1
	**HMFP (F)**	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165.8	2-3/4 dia.	1.5
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203.2	3-13/16 dia.	2.65
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239.8	4-3/16 dia.	3.25
	**HHMFP (M)**	3/8	60°, 90°, 115°	14, 22	25.4	11/16	0.04
			60°, 90°, 115°	32	43.3	3/4	0.06
		1/2	60°, 90°, 115°	32	31.1	7/8	0.07
			60°, 90°, 115°	51, 57	55.8	1	0.14
		3/4	60°, 90°, 115°	70	46.0	1-1/8	0.14
			60°, 90°, 115°	84	68.9	1-3/8	0.33
			60°, 90°, 115°	100	75.7	1-3/8	0.34
			60°, 90°, 115°	120	78.7	1-3/8	0.33
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82.6	1-3/4	0.64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95.3	2	0.91
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111.3	2-3/16	1.04
	**HHMFP (M)**	2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165.8	2-3/4 dia.	1.5
		2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203.2	3-13/16 dia.	2.65
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239.8	4-3/16 dia.	3.25

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

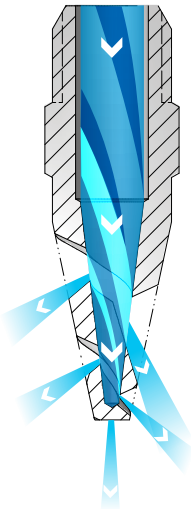
SPIRALJET® 노즐: 표준각 스프레이 및 특대형 이물통과경 디자인

S 표준각 스프레이

개요: SPIRALJET(스파이럴젯)

- 일직선의 원형 스프레이 패턴
- 미립자가 있는 유체와 함께 사용하기에 적합한 개방형 통로
- 주어진 파이프 크기에 대한 최대 액체 유량
- 60˚부터 170˚까지의 스프레이 각도
- .7 ~ 3320 gpm (2.7 ~ 11967 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 400 psi (25 bar)의 작동 압력
- 소형 크기는 대부분의 파이프 시스템에서 간편한 설치와 개조를 가능하게 함
- 화재 방지 어플리케이션을 위해 UL 목록에 있는 특정 노즐 사용 가능

기타 인증에 대해서는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



SpiralJet HHSJ 및 HHSJX 노즐

액체가 노즐로 들어가 오리피스를 통과합니다. 액체는 나선형의 공간을 통해 노즐을 빠져 나옵니다. 나선형 표면에서 편향되면서 완전한 원형 패턴이 형성됩니다.

SPIRALJET 옵션

S

HHSJ
1/4" ~ 2" 수나사 연결
6각 바디 스타일/316 스테인리스 스틸

기타 바디 스타일, 연결 크기 및 재질 이용 가능.
빠른 참조 가이드 참조.

S

HHSJX
3/8" ~ 2" 수나사 연결
특대형 이물통과경 디자인
6각 바디 스타일/황동

기타 바디 스타일, 연결 크기 및 재질 이용 가능.
빠른 참조 가이드 참조.

주문 정보

SPIRALJET

인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기

예시

1/4	HHSJ	–	SS	120	07

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 “B” 추가 요망.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000

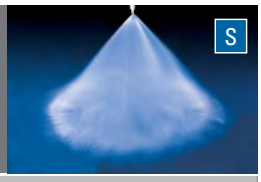
입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
HHSJ	M, 6각(Hex.)	1/4 ~ 2	황동, 316 스테인리스 스틸 (316SS)	B25	B26
	M, 플랫, 캐스트	1/4 ~ 4	316 스테인리스 스틸 (SS)		
	M, 라운드	1/4 ~ 4	폴리염화비닐 (PVC), PTFE (TEF)		
HHSJX	M, 6각(Hex.)	3/8 ~ 2	황동	B26	
	M, 플랫, 캐스트	3/8 ~ 2	316 스테인리스 스틸 (SS)		
	M, 라운드	3/8 ~ 2	폴리프로필렌 (PP), 폴리염화비닐 (PVC)		

M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.
치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이



인입구 연결 (in.)	노즐 타입	0.7 bar에서의 스프레이 각도					용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)				
	HHSJ	60°	90°	120°	150°	170°				0.7 bar	1.5 bar	3 bar	7 bar	25 bar
1/4	●	●	●	●			07	2.4	2.4	2.7	3.9	5.5	8.4	16.0
	●	●	●	●	●	●	13	3.2	3.2	5.0	7.3	10.3	15.7	30
	●	●	●	●	●	●	20	4.0	3.2	7.6	11.2	15.8	24	46
3/8	●	●					07	2.4	2.4	2.7	3.9	5.5	8.4	16.0
	●	●					13	3.2	3.2	5.0	7.3	10.3	15.7	30
	●	●					20	4.0	3.2	7.6	11.2	15.8	24	46
	●	●	●	●	●	●	30	4.8	3.2	11.4	16.8	24	36	68
	●	●	●	●	●	●	40	5.6	3.2	15.3	22	32	48	91
	●	●	●	●	●	●	53	6.4	3.2	20	30	42	64	121
	●	●	●	●	●	●	82	7.9	3.2	31	46	65	99	187
1/2	●	●	●	●	●	●	120	9.5	4.8	46	67	95	145	274
	●	●	●	●	●	●	164	11.1	4.8	63	92	129	198	374
	●					●	210	12.7	4.8	80	117	166	253	479
3/4	●	●	●	●	●	●	210	12.7	4.8	80	117	166	253	479
1	●	●	●	●	●	●	340	15.9	6.4	130	190	268	410	775
	●	●	●	●	●	●	470	19.1	6.4	179	262	371	567	1071
1-1/2	●	●	●	●	●	●	640	22.2	7.9	244	357	505	772	1459
	●	●	●	●	●	●	820	25.4	7.9	313	458	647	989	1869
	●	●	●	●	●	●	960	28.6	7.9	366	536	758	1158	2188
2	●	●	●	●	●	●	1400	34.9	11.1	534	782	1105	1689	3191
	●	●	●	●	●	●	1780	38.1	11.1	679	994	1406	2147	4057
3	●	●	●	●			2560	44.5	14.3	976	1429	2021	3088	5835
	●	●	●	●			3360	50.8	14.3	1282	1876	2653	4053	7659
4	●	●	●	●			5250	63.5	15.9	2002	2931	4145	6332	11967

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

SPIRALJET® 노즐: 표준각 스프레이 및 특대형 이물통과경 디자인

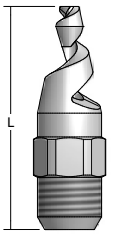
S 표준각 스프레이

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

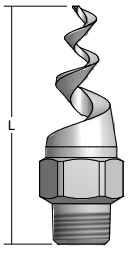
인입구 연결 (in.)	노즐 타입	0.7 bar에서의 스프레이 각도		용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대 이물통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)				
	HHSJX	90°	120°				0.7 bar	1.5 bar	3 bar	7 bar	25 bar
3/8	●	●	●	30	4.8	4.8	11.4	16.8	24	36	68
	●	●	●	40	5.6	5.6	15.3	22	32	48	91
	●	●	●	53	6.4	6.4	20	30	42	64	121
	●	●	●	82	7.9	7.9	31	46	65	99	187
1/2	●	●	●	120	9.5	9.5	46	67	95	145	274
	●	●	●	164	11.1	11.1	63	92	129	198	374
3/4	●	●	●	210	12.7	12.7	80	117	166	253	479
1	●	●	●	340	15.9	15.9	130	190	268	410	775
	●	●	●	470	19.1	19.1	179	262	371	567	1071
1-1/2	●	●	●	640	22.2	22.2	244	357	505	772	1459
	●	●	●	820	25.4	25.4	313	458	647	989	1869
	●	●	●	960	28.6	28.6	366	536	758	1158	2188
2	●	●	●	1400	34.9	34.9	534	782	1105	1689	3191
	●	●	●	1780	38.1	38.1	679	994	1406	2147	4057

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	HHSJ (M)	1/4	54.0	9/16	0.03
		3/8	60.3	11/16	0.05
		1/2	79.4	7/8	0.10
		3/4	87.3	1-1/16	0.15
		1	115.9	1-3/8	0.28
		1-1/2	171.5	2	0.77
		2	174.6	2-1/2	0.99
		3	301.6	3-3/4	2.61
		4	336.6	4-1/2	4.65

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	HHSJX (M)	3/8	69.9	7/8	0.09
		1/2	85.7	1-1/16	0.13
		3/4	117.5	1-3/8	0.23
		1	130.2	1-3/4	0.51
		1-1/2	171.5	2	0.85
		2	279.4	3	2.49

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: DISTRIBOJET(디스트리보젯) 특대형 이물통과경

- 라운드 충격 구역을 가지는 일직선의 원형 스프레이 패턴
- 특대형 유량통과경과 대형 개방형 오리피스는 막힘없는 작업을 제공
- 노즐의 일부로서 주물 제작된 내부 벤을 사용
- 27 ~ 8728 gpm (122 ~ 32530 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 60 psi (4 bar)의 작동 압력; 1 psi (.07 bar)에서 원형 패턴 생성
- 스프레이 각도: 50˚, 60˚, 80˚, 95˚; 50˚ 및 65˚ 스타일은 정확한 유량과 스프레이 각도 제어를 위해 특수 설계된 홈이 있는 오리피스가 특징임

DistriboJet R, RF 및 RR 노즐

액체가 유입될 때 노즐 내부의 벤 주형(cast)과 접촉합니다. 이 접촉으로 인해 액체가 소용돌이치게 됩니다. 액체가 특대형 유량통과경을 통해 흐르면서 액체는 계속 소용돌이칩니다. 액체는 폭우같은 원형 패턴을 생성하면서 대형 개방형 오리피스를 나갈 때 분산됩니다.

DISTRIBOJET 특대형 이물통과경 옵션

S

R
2" ~ 8" 암나사 연결

S

RF
4" ~ 12" 플랜지 연결

S

RR
2" ~ 8" 수나사 연결

주문 정보

DISTRIBOJET 특대형 이물통과경 디자인

인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기

예시

2	RR	–	SS	50	45

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 “B” 추가 요망.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

DISTRIBOJET® 노즐: 특대형 이물통과경 디자인

S 표준각 스프레이

빠른 참조 가이드

모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
R	F, 캐스트	2 ~ 8	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B28, B29	B29
RR	M, 캐스트	2 ~ 8			
RF	플랜지, 캐스트	4 ~ 12			

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.
치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입												용량 크기	유량 용량 (l/min)							
	R				RR				RF					0.1 bar	0.2 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	4 bar
	스프레이 각도																				
	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°									
2	●	●		●	●	●		●					45	122	168	231	256	298	424	583	665
		●		●		●		●					60	163	224	308	341	398	565	777	887
2-1/2	●	●		●	●	●		●					70	190	261	359	398	464	659	907	1035
		●		●		●		●					90	244	335	461	511	597	848	1166	1331
3	●	●		●	●	●		●					110	298	410	564	625	730	1036	1425	1627
		●		●		●		●					140	379	522	718	795	929	1318	1814	2070
4	●	●	●		●	●	●		●	●	●		160	434	596	820	909	1061	1507	2073	2366
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	190	515	708	974	1079	1260	1789	2461	2809
		●		●		●		●		●		●	250	677	932	1282	1420	1658	2354	3238	3697
5	●	●	●		●	●	●		●	●	●		250	677	932	1282	1420	1658	2354	3238	3697
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	280	759	1044	1436	1591	1857	2637	3627	4140
		●		●		●		●		●		●	380	1030	1416	1948	2159	2520	3579	4922	5619
6	●	●	●		●	●	●		●	●	●		360	975	1342	1846	2045	2388	3390	4663	5323
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	400	1084	1491	2051	2273	2653	3767	5181	5915
		●		●		●		●		●		●	560	1517	2087	2871	3182	3714	5274	7254	8280
8	●	●	●		●	●	●		●	●	●		650	1761	2423	3333	3693	4311	6121	8420	9611
	●	●		●	●	●		●	●	●		●	750	2032	2795	3845	4261	4974	7063	9715	11090
		●		●		●		●		●		●	850	2303	3168	4358	4829	5637	8005	11011	12569
				●				●				●	1000	2710	3727	5127	5681	6632	9417	12954	14787

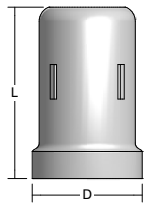
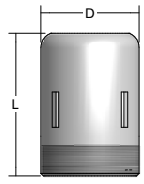
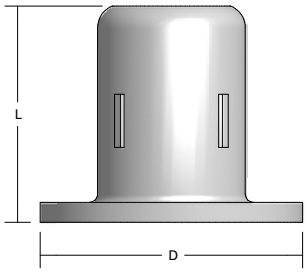
오리피스 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입												용량 크기	유량 용량 (l/min)							
	R				RR				RF												
	스프레이 각도													0.1 bar	0.2 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	4 bar
	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°	50°	65°	80°	95°									
12											●		1400	3794	5218	7178	7954	9285	13184	18135	20701
												●	1600	4335	5964	8203	9090	10612	15067	20726	23658
												●	1700	4606	6336	8716	9658	11275	16009	22021	25137
												●	1800	4877	6709	9229	10226	11938	16951	23317	26616
												●	2000	5419	7455	10254	11363	13265	18834	25907	29573
												●	2200	5961	8200	11279	12499	14591	20718	28498	32530

오리피스 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	**R (F)**	2	112.7	74.6	1.36
		2-1/2	138.9	88.1	2.49
		3	165.1	104.8	3.40
		4	206.4	127.0	6.12
		5	254.8	161.9	14.97
		6	300.0	193.7	17.46
		8	388.9	241.3	34.02
	**RR (M)**	2	82.6	60.3	0.91
		2-1/2	101.6	73.0	2.38
		3	123.8	88.9	2.61
		4	165.1	114.3	4.54
		5	211.1	141.3	11.34
		6	247.7	168.3	13.15
		8	330.2	219.1	25.40
	**RF (Flange)**	4	166.7	225.4	10.43
		5	223.8	250.8	17.69
		6	249.2	276.2	20.41
		8	330.2	339.7	38.56
		12	495.3	482.6	91.17

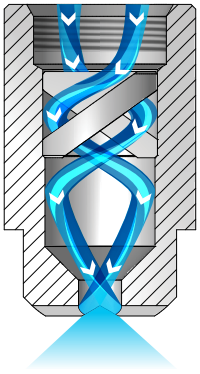
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

FULLJET® 노즐: 사각 및 타원 스프레이 패턴 및 벤리스 디자인

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

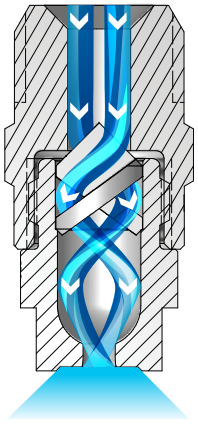
개요: FULLJET 사각 및 타원 스프레이 패턴 및 벤리스 디자인

FullJet G 및 H 사각 스프레이 노즐



사각 스프레이
액체가 노즐에 유입되어 벤을 통해 이동합니다. 이것은 액체의 초기 소용돌이를 생성합니다. 노즐 디자인은 액체가 벤을 통과한 후에도 계속 소용돌이치게 합니다. 액체가 오리피스를 빠져나갈 때 노즐 표면에 있는 십자형 구멍과 상호작용하여 정사각형 스프레이 패턴을 형성합니다.

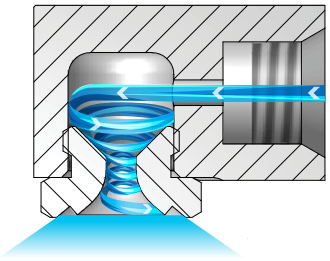
FullJet G-VL 및 GG-VL 노즐



원형 스프레이
액체가 노즐에 유입되어 벤을 통해 흐르게 됩니다. 이것은 액체의 초기 소용돌이를 생성합니다. 노즐 디자인은 액체가 벤을 통과한 후에도 계속 소용돌이치게 합니다. 노즐의 배출 오리피스는 타원형입니다. 액체는 노즐을 빠져나갈 때 타원형 패턴을 형성합니다

FullJet GANV 및 GGANV 노즐

벤리스 스프레이
액체가 스월 챔버에 들어가면서 소용돌이치기 시작합니다. 소용돌이는 오리피스를 통과할 때 계속되며, 액체가 뚜렷한 원뿔 패턴으로 노즐 오리피스를 빠져 나갈 때 액체가 분산됩니다.



FULLJET 사각 스프레이 패턴

- 직사각형 구역 또는 스프레이 범위의 커버리지를 위한 사각형 형태의 충격 구역을 제공하는 원뿔형 스프레이 패턴
- 독자적인 벤 디자인과 대유량 통과경은 우수한 스프레이 패턴 제어를 제공
- .26 ~ 1977 gpm (1.1 ~ 7371 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 150 psi (10 bar)의 작동 압력
- 스프레이 각도: 표준 – 43° ~ 94°, 광각 – 112° ~ 120°

S

G-SQ
1/8" ~ 1/2" 암나사 연결
분리형 캡 및 벤

S
W

H-SQ
1" 암나사 연결
일체형 바디

FULLJET 사각 스프레이 옵션

S

GG-SQ – 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결
분리형 캡 및 벤

S
W

H-SQ – 1-1/4" ~ 6" 암나사 연결
분리형 벤/캐스트 바디

S
W

HH-SQ – 1/8" ~ 1" 수나사 연결
일체형 바디

W

H-WSQ – 3/4" ~ 1" 암나사 연결
일체형 바디

W

H-WSQ – 1-1/4" ~ 3" 암나사 연결
분리형 벤/캐스트 바디

W

HH-WSQ – 1/4" ~ 1" 수나사 연결
일체형 바디

FULLJET 타원 스프레이 패턴

- 타원 충격 구역을 가진 일직선의 원뿔형 스프레이 패턴; 스프레이 너비는 길이의 약 절반
- 독자적인 벤 디자인은 우수한 스프레이 패턴 제어를 제공
- .59 ~ 3.2 gpm (2.2 ~ 11.9 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 150 psi (10 bar)의 작동 압력
- 스프레이 각도: 표준 – 43° ~ 94°

G-VL – 3/8" 암나사 연결
분리형 캡 및 벤

GG-VL – 3/8" 수나사 연결
분리형 캡 및 벤

FULLJET 벤리스 디자인

- 원형 충격 구역을 가진 일직선의 원뿔형 스프레이 패턴
- .35 ~ 23 gpm (1.4 ~ 87 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 100 psi (7 bar)의 작동 압력
- 제한없는 흐름을 위해 벤이 없음 – 굵고 거친 스프레이가 인입구 축으로부터 90°로 분사됩니다
- 스프레이 각도: 표준 – 43° ~ 94°

GANV – 1/4" ~ 1/2" 암나사 연결
벤리스 디자인
분리형 캡

GGANV – 1/4" ~ 1/2" 수나사 연결
벤리스 디자인
분리형 캡

주문 정보

FULLJET 사각 스프레이 패턴

인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	용량 크기

예시: **1/4** **G** – **SS** **12SQ**

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FULLJET 타원 스프레이 패턴

인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	용량 크기

예시: **3/8** **G** – **SS** **4.9VL**

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FULLJET 벤리스 디자인

인입구 연결	노즐 타입	–	재질 코드	용량 크기

예시: **1/4** **GANV** – **SS** **10**

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

FULLJET® 노즐: 사각 및 타원 스프레이 패턴 및 벤리스 디자인

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

빠른 참조 가이드

모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
G-SQ	F	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	B32	B35
GG-SQ	M				
H-SQ	F	1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS)	B32	
H-SQ	F, 캐스트	1-1/4 ~ 6	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B33	
HH-SQ	M	1/8 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	B32	
H-WSQ	F	3/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	B33	
H-WSQ	F, 캐스트	1-1/4 ~ 3	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)		
HH-WSQ	M	1/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)		
G-VL	F	3/8	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B34	
GG-VL	M				
GANV	F	1/4 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)		
GGANV	M				

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.
치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입				용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	G-SQ	GG-SQ	HH-SQ	H-SQ				0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
1/8	●	●	●		3.6SQ	1.6	1.3	1.1	1.2	1.4	1.9	2.7	3.7	4.0	4.7	40	52	47
	●	●	●		4.8SQ	1.9	1.3	1.4	1.6	1.8	2.6	3.6	4.9	5.3	6.2	48	63	57
	●	●	●		6SQ	2.4	1.3	1.8	2.0	2.3	3.2	4.5	6.1	6.6	7.8	60	66	60
1/4	●	●	●		10SQ	2.8	1.6	2.9	3.3	3.8	5.4	7.4	10.2	11.0	13.0	62	67	61
	●	●	●		12SQ	3.2	1.6	3.5	3.9	4.6	6.5	8.9	12.3	13.2	15.5	70	75	68
			●		14.5SQ	3.9	1.6	4.3	4.7	5.5	7.8	10.8	14.8	15.9	18.8	78	82	75
3/8	●	●	●		18SQ	4.0	2.4	5.3	5.9	6.9	9.7	13.4	18.4	19.8	23	71	75	68
1/2	●	●	●		29SQ	5.6	3.2	8.5	9.5	11.1	15.7	22	30	32	38	71	75	68
			●		36SQ	6.4	3.2	10.6	11.8	13.7	19.5	27	37	40	47	78	82	75
3/4			●		50SQ	6.7	4.4	14.7	16.3	19.1	27	37	51	55	65	71	75	68
1			●	●	106SQ	9.9	5.6	31	35	40	57	79	109	117	137	78	80	73

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입				용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	G-SQ	GG-SQ	HH-SQ	H-SQ				0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
1-1/4				●	177SQ	12.7	6.4	52	58	67	96	132	181	195	229	78	80	73
1-1/2				●	230SQ	14.3	8.7	68	75	88	124	171	236	253	298	73	77	70
2				●	290SQ	15.5	11.1	85	95	111	157	216	297	319	376	66	70	64
				●	360SQ	17.4	11.1	106	118	137	195	268	369	396	466	70	74	67
				●	480SQ	21	11.1	141	157	183	260	357	492	528	622	79	82	74
2-1/2				●	490SQ	19.8	14.3	144	160	187	265	365	502	539	635	62	67	61
				●	590SQ	22.2	14.3	174	193	225	319	439	604	649	764	75	78	71
				●	950SQ	28.6	17.5	280	310	362	514	707	973	1044	1231	81	84	76
5				●	2980SQ	47.6	28.6	878	973	1136	1613	2219	3052	3276	3860	89	91	83
6				●	5690SQ	81.8	44.5	1677	1858	2169	3080	4236	5827	6255	7371	102	105	95

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

W 성능 데이터: 광각 스프레이

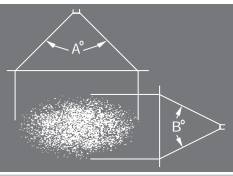
인입구 연결 (in.)	노즐 타입		용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)		
	H-WSQ	HH-WSQ				0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	0.4 bar	0.7 bar	6 bar
1/4		●	14WSQ	3.6	1.6	4.2	4.6	5.3	6.2	7.5	10.1	13.7	99	101	93
3/8		●	17WSQ	4.0	1.6	5.1	5.6	6.5	7.6	9.1	12.3	16.7	99	101	93
		●	20WSQ	4.4	2.4	6.0	6.6	7.6	8.9	10.7	14.5	19.6	104	110	94
		●	24WSQ	4.8	2.4	7.1	7.9	9.1	10.7	12.8	17.4	24	104	110	94
		●	27WSQ	5.2	2.8	8.0	8.9	10.3	12.0	14.4	19.5	26	104	110	98
1/2		●	30WSQ	5.6	2.8	8.9	9.9	11.4	13.4	16.0	22	29	104	110	102
		●	35WSQ	6.0	3.2	10.4	11.5	13.3	15.6	18.7	25	34	104	110	102
		●	40WSQ	6.4	3.2	11.9	13.1	15.2	17.8	21	29	39	104	110	102
		●	45WSQ	6.4	3.6	13.4	14.8	17.1	20	24	33	44	104	110	102
		●	50WSQ	6.7	4.0	14.9	16.4	19.1	22	27	36	49	104	110	102
3/4	●	●	71WSQ	9.9	4.4	21	23	27	32	38	51	70	105	110	102
1	●	●	130WSQ	13.1	5.6	39	43	50	58	69	94	127	107	110	107
1-1/4	●		190WSQ	15.5	6.4	57	62	72	85	101	137	186	108	111	109
1-1/2	●		290WSQ	18.3	10.3	86	95	111	129	155	210	284	109	114	109
2	●		560WSQ	25	11.1	167	184	213	250	298	405	549	110	114	109
2-1/2	●		830WSQ	31.8	14.3	247	273	316	370	442	600	814	110	115	109
3	●		1070WSQ	34.8	17.5	319	352	408	477	570	774	1049	110	115	109

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

FULLJET® 노즐: 사각 및 타원 스프레이 패턴 및 벤리스 디자인

S 표준각 스프레이

S 성능 데이터: 표준각 스프레이



인입구 연결 (in.)	노즐 타입		용량 크기	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)							
					1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	10 bar	1 bar		3 bar		7 bar		10 bar	
	G-VL	GG-VL										A°	B°	A°	B°	A°	B°	A°	B°
3/8	●	●	4.9VL	1.0	2.2	3.0	3.6	4.2	5.0	5.4	6.3	104	66	90	60	86	52	83	47
	●	●	6.5VL	1.3	2.9	4.0	4.8	5.5	6.7	7.1	8.4	106	64	95	60	85	50	81	45
	●	●	8.1VL	1.3	3.6	5.0	6.0	6.9	8.3	8.9	10.5	102	64	100	65	84	50	80	45
	●	●	9.2VL	1.3	4.1	5.7	6.8	7.8	9.4	10.1	11.9	103	65	100	65	86	51	81	46

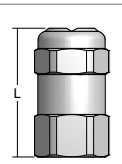
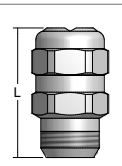
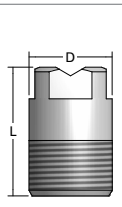
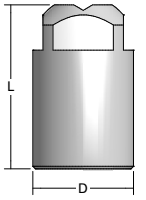
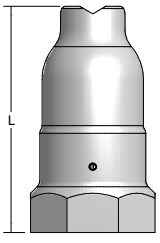
최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
교정 압력(Calibration pressure) = 10 psi (0.7 bar).

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

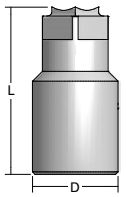
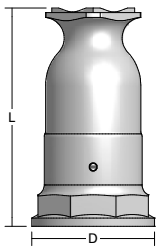
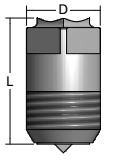
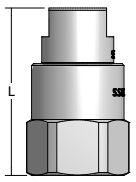
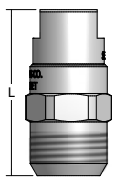
인입구 연결 (in.)	노즐 타입		용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	GANV	GGANV				0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
1/4	●	●	5	2.8	2.0	1.4	1.6	1.9	2.3	2.8	3.9	5.6	6.0	68	75	82
	●	●	7	3.2	2.4	2.0	2.3	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	68	75	82
	●	●	8	4.0	2.8	2.3	2.6	3.1	3.6	4.5	6.3	8.9	9.6	75	80	85
	●	●	10	4.0	3.2	2.9	3.2	3.8	4.6	5.6	7.9	11.2	12.1	75	80	85
	●	●	11	4.0	3.6	3.2	3.5	4.2	5.0	6.1	8.7	12.3	13.3	75	80	85
3/8	●	●	11	4.4	3.2	3.2	3.5	4.2	5.0	6.1	8.7	12.3	13.3	75	85	83
	●	●	13	4.4	3.6	3.7	4.2	5.0	5.9	7.3	10.3	14.5	15.7	75	85	83
	●	●	16	4.4	4.0	4.6	5.2	6.1	7.3	8.9	12.6	17.9	19.3	75	85	83
	●	●	20	5.6	4.4	5.8	6.4	7.6	9.1	11.2	15.8	22	24	75	85	83
	●	●	23	5.6	4.8	6.6	7.4	8.8	10.5	12.8	18.2	26	28	75	85	83
	●	●	26	6.0	5.2	7.5	8.4	9.9	11.9	14.5	21	29	31	75	85	83
	●	●	29	6.0	5.6	8.4	9.3	11.1	13.2	16.2	23	32	35	75	85	83
	●	●	33	7.5	6.0	9.5	10.6	12.6	15.0	18.4	26	37	40	75	85	83
1/2	●	●	32	7.9	5.2	9.2	10.3	12.2	14.6	17.9	25	36	39	85	90	95
	●	●	40	7.9	6.0	11.5	12.9	15.3	18.2	22	32	45	48	85	90	95
	●	●	48	7.9	7.1	13.8	15.5	18.3	22	27	38	54	58	85	90	95
	●	●	56	9.9	7.5	16.1	18.1	21	26	31	44	63	68	85	90	95
	●	●	64	9.9	8.3	18.5	21	24	29	36	51	71	77	85	90	95
	●	●	72	9.9	9.1	21	23	27	33	40	57	80	87	85	90	95

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

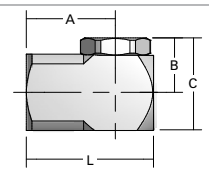
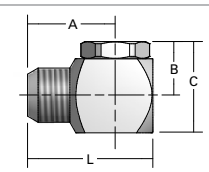
치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	**G-SQ (F)**	1/8	28.5	9/16	–	0.03
		1/4	34.1	11/16	–	0.04
	**GG-SQ (M)**	1/8	30.1	9/16	–	0.01
		1/4	36.5	11/16	–	0.01
	**HH-SQ (M)**	1/8	22.2	–	12.7	0.01
		1/4	22.2	–	13.5	0.02
		3/8	23.8	–	16.7	0.05
		1/2	28.7	–	20.6	0.10
		3/4	38.9	–	27.0	0.04
		1	51.6	–	33.3	0.37
	**H-SQ (F)**	1	68.3	–	38.1	0.37
	**H-SQ (F) Cast**	1-1/4	68.3	1-7/8 oct.	–	0.48
		1-1/2	101.6	2-1/8 oct.	–	0.72
		2	127.0	2-5/8 oct.	–	1.17
		2-1/2	156.4	3-1/8 oct.	–	2.28
		5	311.2	6-3/4 oct.	–	1.08
		6	365.1	8 oct.	–	1.50

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	**H-WSQ (F)**	3/4	40.5	–	31.7	0.10
		1	52.8	–	38.0	0.18
	**H-WSQ (F) Cast**	1-1/4	85.7	–	52.4	0.40
		1-1/2	101.6	–	58.7	0.70
		2	127.0	–	76.2	1.28
		2-1/2	156.4	–	87.3	2.06
		3	186.5	–	103.2	3.02
	**HH-WSQ (M)**	1/4	23.0	–	13.5	0.01
		3/8	30.2	–	16.7	0.03
		1/2	34.9	–	20.6	0.05
		3/4	40.5	–	27.0	0.10
		1	52.8	–	33.3	0.20
	**G-VL (F)**	3/8	38.1	13/16	57.1	0.06
	**GG-VL (M)**	3/8	38.1	13/16	57.1	0.05

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	총 중량 (kg)
	**GANV (F)**	1/4	29.4	19.8	22.2	31.0	0.06
		3/8	32.5	22.2	25.4	36.5	0.09
		1/2	39.7	27.0	38.9	51.6	0.18
	**GGANV (M)**	1/4	29.4	20.6	22.2	31.8	0.06
		3/8	33.3	23.0	25.4	36.5	0.09
		1/2	41.3	28.6	38.9	51.6	0.18

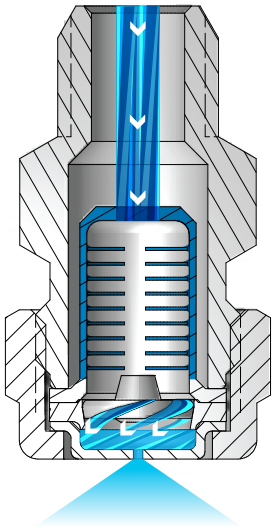
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

UNIJET® 노즐: 표준각 및 광각 스프레이 및 사각 스프레이 패턴

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

개요: UNIJET (유니젯)

- 퀵-커넥트 노즐로 유지보수 시간 단축 – 바디가 파이프/헤더에 그대로 유지됨
- 노즐 교체 비용 절감 – 바디를 재사용할 수 있으며 스프레이 팁만 교체됨; 팁은 수나사 또는 암나사 바디에 맞음
- 라운드 충격 범위의 일직선 원뿔형 스프레이 패턴 또는 직사각형 구역 또는 스프레이 범위의 커버리지를 위한 사각형 형태의 충격 구역을 제공하는 원뿔형 스프레이 패턴
- 스프레이 각도: 표준 – 43˚ ~ 91˚, 광각 – 112˚ ~ 120˚
- .08 ~ 7.4 gpm (.3 ~ 28 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 300 psi (20 bar)의 작동 압력



UniJet D 및 TG 노즐
액체가 노즐에 유입될 때 내부 스트레이너를 통과하여 소용돌이가 시작되는 홈이 있는 코어로 들어갑니다. 액체가 디스크를 통과할 때 계속 소용돌이치며, 액체가 오리피스를 나갈 때 뚜렷한 원뿔형 패턴이 생성되며 액체가 분산됩니다. 입자경 크기가 균일하며 스프레이 패턴 전체에 균일하게 분포됩니다.

UNIJET 옵션

S

D 스프레이 팁 + T 바디
1/4" 암나사 연결
디스크 및 코어 타입
슬롯 스트레이너 및 팁 리테이너와 사용

TT 바디/캡
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결

T 바디/캡
1/8" ~ 1/2" 암나사 연결

S

TG 스프레이 팁
T 또는 TT 바디
및 팁 리테이너와 사용

W

TG-W 스프레이 팁
T 또는 TT 바디
및 팁 리테이너와 사용

S

TG-SQ 스프레이 팁
T 또는 TT 바디
및 팁 리테이너와 사용

W

TH-W 스프레이 팁
일체형 팁 및 리테이너
T 또는 TT 바디와 사용

주문 정보

UNIJET

노즐 바디 / 스프레이 팁

인입구 연결	바디 타입	–	재질 코드	+	팁 타입	–	재질 코드	용량 크기

예시

1/4	T	–	SS	+	TG	–	SS	10

UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다.
UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다.
메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

UNIJET – 디스크 및 코어 타입

노즐 바디 / 오리피스 디스크 및 코어

인입구 연결	바디 타입	–	재질 코드	+	오리피스 디스크 No.	–	코어 크기	재질 코드

예시

1/4	TT	–	SS	+	D4	–	35	HSS

UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다.
UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다.
메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

빠른 참조 가이드

모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
T 바디	F	1/8 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	–	B40
TT 바디	M			–	
D 스프레이 팁	NA	NA	303 스테인리스 스틸 (SS), 경화 스테인리스 스틸 (HSS)	B38	
TG 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B39	
TG-W 및 TH-W 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B39	
TG-SQ 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B40	

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.
치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

UNIJET® 노즐: 표준각 및 광각 스프레이 및 사각 스프레이 패턴

S 표준각 스프레이

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

바디 인입구 연결 (in.)	UniJet 팁 타입 D	오리피스 디스크 No.–코어 No.	오리피스 직경 Nom. (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
				0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar
1/4	●	D1-31	.79	.31	.41	.59	.80	.92	1.0	1.2	1.4	49	47	43
	●	D1.5-31	.91	.39	.51	.76	1.0	1.2	1.3	1.6	1.8	57	65	53
	●	D2-31	1.0	.45	.59	.86	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	62	63	61
	●	D3-31	1.2	.49	.64	.95	1.3	1.5	1.6	1.9	2.2	63	65	63
	●	D1-33	.79	.32	.42	.56	.78	.90	.98	1.2	1.4	27	32	35
	●	D1.5-33	.91	.42	.55	.75	1.0	1.2	1.3	1.6	1.9	37	43	45
	●	D2-33	1.0	.47	.62	.95	1.3	1.5	1.7	2.0	2.3	45	52	55
	●	D3-33	1.2	.57	.75	1.1	1.6	1.8	2.0	2.5	2.8	48	54	57
	●	D4-33	1.6	.78	1.0	1.5	2.1	2.4	2.7	3.3	3.7	50	56	61
	●	D1-35	.79	.30	.39	.58	.78	.90	.97	1.2	1.3	19	23	26
	●	D1.5-35	.91	.41	.54	.76	1.0	1.2	1.3	1.5	1.7	23	27	29
	●	D2-35	1.0	.53	.70	.99	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	40	44	47
	●	D3-35	1.2	.58	.76	1.2	1.6	1.8	2.0	2.4	2.8	45	50	52
	●	D4-35	1.6	1.0	1.3	2.0	2.8	3.2	3.5	4.2	4.8	68	70	71
	●	D5-35	2.0	1.3	1.7	2.6	3.6	4.1	4.5	5.5	6.3	67	69	71
	●	D2-56	1.0	–	–	.98	1.4	1.6	1.8	2.2	2.5	–	14	17
	●	D3-56	1.2	–	–	1.3	1.9	2.2	2.4	3.0	3.4	–	20	23
	●	D4-56	1.6	–	1.3	2.2	3.1	3.6	4.0	4.8	5.6	20	26	29
	●	D5-56	2.0	1.4	1.8	3.0	4.3	4.9	5.5	6.7	7.8	26	32	34
	●	D6-56	2.4	2.2	2.8	4.5	6.5	7.5	8.5	10.2	11.9	34	39	41
	●	D7-56	2.8	2.9	3.8	6.0	8.5	9.8	11.0	13.5	15.6	45	52	54
	●	D8-56	3.2	3.7	4.9	7.6	10.8	12.4	13.9	17.0	19.6	52	57	59
	●	D10-56	4.0	5.1	6.7	10.6	15.0	17.3	19.3	24	27	62	65	67

오리피스 디스크 번호 1, 1.5, 2 또는 코어 번호 31, 33을 사용하는 노즐의 경우, 25 메쉬 스크린 크기에 해당하는 슬롯 스트레이너 번호 4514-20이 제공됩니다.
그 외 모든 대용량 디스크 및 코어의 경우, 16 메쉬 스크린 크기에 해당하는 슬롯 스트레이너 번호 4514-32가 제공됩니다.

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

추가 정보는 데이터시트 4498-1를 확인하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

바디 인입구 연결 (in.)	UniJet 팁 타입	용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	TG				0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
1/4	●	.3	.51	.41	–	–	–	.16	.22	.31	.33	.39	–	50	61
	●	.4	.56	.46	–	–	–	.22	.30	.41	.44	.52	–	56	63
	●	.5	.61	.51	–	–	–	.27	.37	.51	.55	.65	–	56	63
	●	.6	.69	.51	–	–	–	.32	.45	.61	.66	.78	–	54	62
	●	.7	.76	.51	–	–	–	.38	.52	.72	.77	.91	–	54	63
	●	1	.94	.64	–	–	.38	.54	.74	1.0	1.1	1.3	–	58	53
	●	2	1.19	1.0	.59	.65	.76	1.1	1.5	2.0	2.2	2.6	43	50	46
	●	3	1.57	1.0	.88	.98	1.1	1.6	2.2	3.1	3.3	3.9	52	65	59
	●	3.5	1.70	1.3	1.0	1.1	1.3	1.9	2.6	3.6	3.8	4.5	43	50	46
	●	5	2.08	1.3	1.5	1.6	1.9	2.7	3.7	5.1	5.5	6.5	52	65	59
	●	6.5	2.38	1.6	1.9	2.1	2.5	3.5	4.8	6.7	7.1	8.4	45	50	46
	●	10	3.18	1.6	3.0	3.3	3.8	5.4	7.5	10.3	11.0	13.0	58	67	61

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

W 성능 데이터: 광각 스프레이

바디 인입구 연결 (in.)	UniJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)		
	TG-W	TH-W				0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	0.4 bar	0.7 bar	6 bar
1/8, 1/4	●	●	2.8W	1.6	1.0	–	–	1.1	1.2	1.5	2.0	2.7	–	120	102
	●	●	4.3W	2.0	1.0	–	–	1.6	1.9	2.3	3.1	4.2	–	120	102
	●	●	5.6W	2.4	1.0	–	1.8	2.1	2.5	3.0	4.0	5.5	–	120	102
	●	●	8W	2.4	1.3	–	2.6	3.0	3.6	4.3	6.0	8.2	–	120	103
1/4	●	●	10W	2.8	1.3	3.0	3.3	3.8	4.5	5.4	7.5	10.3	112	120	103
	●		12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	5.4	6.5	8.9	12.3	114	120	103
	●	●	14W	3.6	1.6	4.2	4.6	5.3	6.2	7.5	10.2	13.8	114	120	103
3/8		●	17W	4.0	1.6	5.1	5.6	6.5	7.6	9.1	12.3	16.7	114	120	103
		●	20W	4.4	2.4	6.0	6.6	7.6	8.9	10.7	14.5	19.6	114	120	104
		●	24W	4.8	2.4	7.2	7.9	9.1	10.7	12.8	17.3	24	114	120	104
		●	27W	5.2	2.8	8.0	8.9	10.3	12.0	14.4	19.5	26	114	120	106
1/2		●	30W	5.6	2.8	8.9	9.9	11.4	13.4	16.0	22	29	114	120	108
		●	35W	6.0	3.2	10.4	11.5	13.3	15.6	18.7	25	34	114	120	108

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

UNIJET® 노즐: 표준각 및 광각 스프레이 및 사각 스프레이 패턴

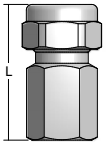
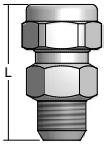
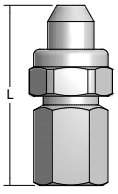
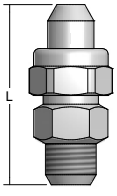
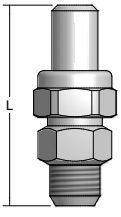
S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

S 성능 데이터: 표준각 스프레이

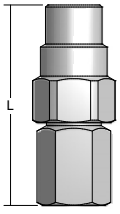
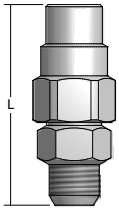
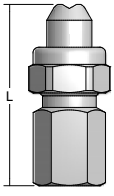
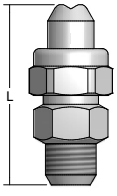
바디 인입구 연결 (in.)	UniJet 팁 타입 TG-SQ	용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (l/min) 0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	스프레이 각도 (°) 0.5 bar	1.5 bar	6 bar
1/4	●	6SQ	2.4	1.3	1.8	2.0	2.3	3.2	4.5	6.1	6.6	7.8	60	66	60
	●	8SQ	2.5	1.3	2.4	2.6	3.0	4.3	6.0	8.2	8.8	10.4	70	75	68
	●	10SQ	2.8	1.6	2.9	3.3	3.8	5.4	7.4	10.2	11.0	13.0	62	66	60
	●	12SQ	3.2	1.6	3.5	3.9	4.6	6.5	8.9	12.3	13.2	15.5	70	75	68
3/8	●	18SQ	4.0	2.4	5.3	5.9	6.9	9.7	13.4	18.4	19.8	23	71	75	68

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.
다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	**T (F) + D**	1/4	38.1	13/16	0.06
	**TT (M) + D**	1/4	38.1	13/16	0.05
	**T (F) + TG**	1/4	46.8	13/16	0.06
	**TT (M) + TG**	1/4	46.8	13/16	0.06
	**T (F) + TG-W TT (M) + TG-W**	1/8	52.8	13/16	0.06
		1/4	52.8	13/16	0.07

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준. 이외 크기도 이용가능.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	**T (F) + TH-W TT (M) + TH-W**	1/8	54.8	13/16	0.11
		1/4	67.9	13/16	0.11
		3/8	68	13/16	0.12
		1/2	66.3	1	0.12
	**T (F) + TG-SQ TT (M) + TG-SQ**	1/4	57.9	13/16	0.05
		3/8	58.1	13/16	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준. 이외 크기도 이용가능.