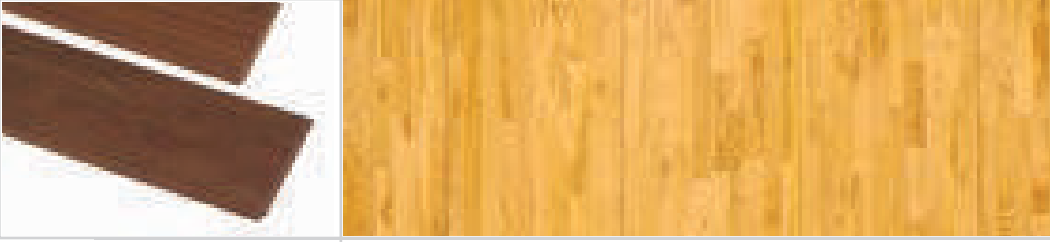


목재 바닥재 제조업체는 자동 스프레이 시스템으로 안료를 분사하여 연간 36,000달러 이상 절감



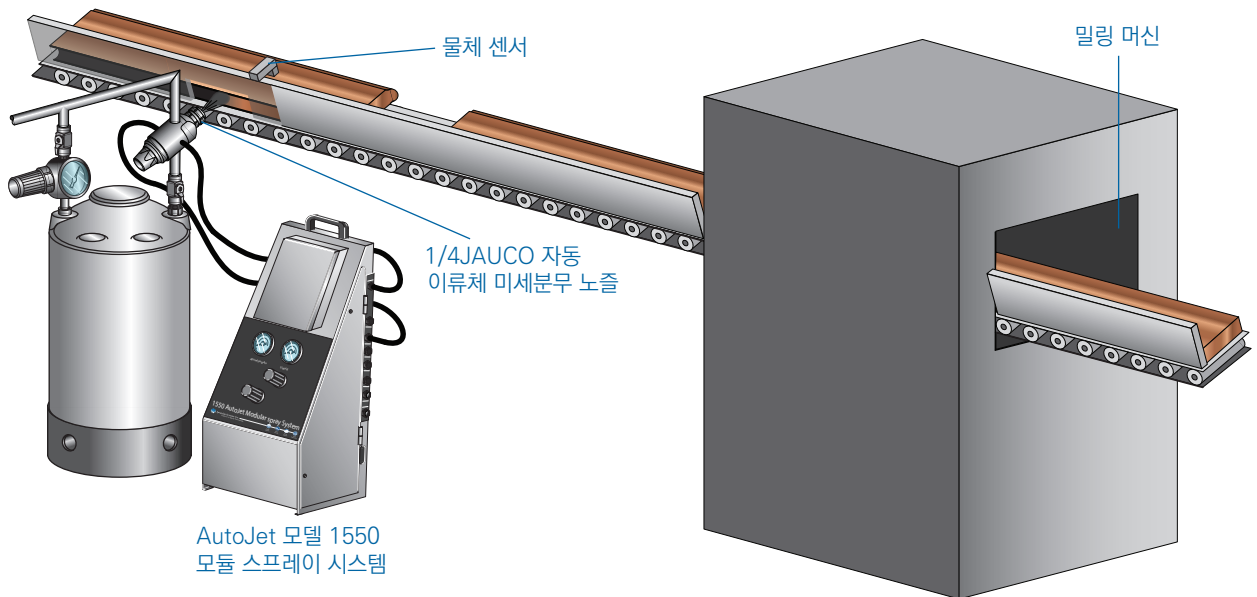
문제점:

목재 바닥재 제조업체는 바닥재가 컨베이어 라인 위를 지나갈 때 각각의 바닥재 홈 안에 안료를 간헐적으로 분사해야 했습니다. 설치 후에는 바닥재의 제허쪽매(은축붙임)에 착색이 되지 않으므로 이 안료의 색이 사소한 설치 결함을 가려주는 역할을 합니다.

이 업체에서는 이전에 에어 브러시 건이 포함된 시스템을 사용했지만 노즐 팁이 자주 막히곤 했으며, 스프레이 도포가 불균일하였습니다. 막힘과 중단 문제도 자주 발생하여 작업자는 거의 지속적으로 주의를 기울여야 했으며, 매시간마다 정지되는 문제가 발생했습니다. 스프레이 품질은 떨어졌으며, 생산 라인 위의 노즐에서 떨어지는 안료는 스크랩 문제를 일으켰습니다.

솔루션:

AutoJet® 모듈 스프레이 시스템에 의해 제어되는 이류체 미세분무 노즐을 사용하여 문제를 해결했습니다. 안료는 38L 압력 탱크에서 시스템으로 공급됩니다. AutoJet 모델 1550 모듈 스프레이 시스템은 노즐을 작동시켜 컨베이어가 움직이고 물체 센서가 바닥재를 감지할 때마다 분사되도록 합니다. 컨베이어가 멈추거나 바닥재가 없는 경우에는 스프레이가 작동하지 않습니다. 1/4JAUCO 자동 이류체 미세분무 노즐은 바닥재를 정밀하고 일정하게 도포하며, 클린아웃 니들이 장착되어 노즐 오리피스의 막힘을 방지합니다. 또한 노즐은 안료가 생산 라인에 떨어지지 않도록 하는 포지티브 셋오프 기능을 제공합니다.





목재 바닥재 제조업체는 자동 스프레이 시스템으로 안료를 분사하여 연간 36,000달러 이상 절감

결과:

AutoJet® 스프레이 시스템은 생산 효율성을 향상시키고 제조업체 비용을 절감시켰습니다. 시스템에 대한 높은 신뢰도로 인해 이전에 스프레이 시스템을 모니터링 한 작업자는 다른 작업에 배치되었습니다. 스프레이 시스템은 이제 정기적인 유지 보수 간에 8시간 동안 작동할 수 있습니다. 새로운 스프레이 시스템을 설치한 이후 스크랩이 50%까지 감소했습니다. 이러한 요인들로 인해 제조업체는 한 달에 3,000 달러 이상을 절약하여 스프레이 장비에 대한 투자 비용을 2개월 내에 회수할 수 있었습니다.

시스템 자세히 보기

AutoJet 모델 1550 모듈 스프레이 시스템은 액체 압력과 아토마이징 에어 압력을 제어하여 바닥재 위 안료의 일정한 코팅을 유지합니다.

A 1/4JAUCO-SS+SUE18DF 자동 이류체 미세분무 노즐은 컨베이어 전체 폭을 커버하는 데 사용됩니다



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박외로377번길 145

Tel: 032.821.5633 Fax: 032.811.6629

www.spray.co.kr



Case Study No. 153A ©Spraying Systems Co. 2019