

OSB メーカーは、自動スプレーシステムの採用で 樹脂の費用を年間約 1400 万円削減



問題

OSB メーカーでは、OSB 板の強度を向上させ、プレス時間を短縮することで生産量を増やしたいと考えていました。プレス工程で触媒を使用することで、PMDI 樹脂の硬化時間は早まります。触媒は、樹脂と一緒にブレンダー内で塗布します。触媒の塗布は精密なコントロールが重要です。製品の重量やブレンダー内の樹脂の流れによって塗布量を変える必要があります。また均一に木材チップへコーティングすることも重要です。OSB メーカーは効果的な触媒塗布システムを探していました。

解決策

システムの性能を検証する現場テストの後、デュアルチャンネルの AutoJet® スプレーシステムを導入。スプレーコントローラーを使用して、触媒の流量を設定します。システムは閉ループ制御を使用して、Pulsajet® 電動エアアトマイジングノズルの流量を自動調整し、適切量の触媒を塗布します。

Pulsajet 電動スプレーノズル



OSB メーカーは樹脂の費用を年間約 1400 万円削減

効果

AutoJet®自動スプレーシステムの導入によって、同社の目的は達成されました。触媒の使用により板の強度が向上し、期待通りの増産が可能になりました。正確な量の触媒を塗布することで樹脂の使用量を 1.5%削減。樹脂の使用量が減ったことで、ブレンダー清掃のためのダウンタイムも減少しました。

➡年間 1400 万円削減

製品紹介

PulsaJet 自動スプレーガン

パルス制御方式の一流体自動スプレーガン。

1 サイクル最短 0.006 秒(1 分間に最大 1 万回)

の高速間欠スプレーを実現。

高速搬送ラインや微量スプレーに最適。バリエーション豊富なスプレーチップを装着可能。



SDGs (Sustainability Development Goals: 持続可能な開発目標) は、2015 年 9 月の国連サミットで採択された「持続可能な開発のための 2030 のアジェンダ」に記載された 2030 年までの国際目標です。17 のゴール・169 のターゲットから構成されており、国や企業に対し活動要請されています。当社は事業活動を通じて SDGs の達成に向け貢献します。



Spraying Systems Co., Japan

Experts in Spray Technology

スプレーイング システムス ジャパン合同会社

www.spray.co.jp

本社：東京都品川区東五反田5-10-25(齊征池田山ビル)
東京営業所：東京都品川区東五反田5-10-25(齊征池田山ビル)
仙台営業所：宮城県仙台市太白区大野田5-19-9
静岡営業所：静岡県富士市瓜島町130-2
名古屋営業所：愛知県名古屋市中区若葉通1-32
北陸営業所：石川県小松市木場町イ-36
大阪営業所：大阪府東大阪市長田中1-3-8
広島営業所：広島県広島市中区鞆町14-14(広島教販ビル6F)
九州営業所：福岡県福岡市博多区吉塚8-1-14(PANリバーズVI)
TeeJetグループ：東京都品川区東五反田5-10-25(齊征池田山ビル)
八日市場工場：千葉県匝瑳市みどり平2-4



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication

〒141-0022	TEL 03 (3445) 6031	FAX 03 (3444) 5688
〒141-0022	TEL 03 (3449) 6061	FAX 03 (3444) 5679
〒982-0014	TEL 022 (746) 9830	FAX 022 (248) 4830
〒417-0057	TEL 0545 (51) 5671	FAX 0545 (51) 5270
〒462-0854	TEL 052 (910) 8281	FAX 052 (910) 8288
〒923-0311	TEL 0761 (43) 0310	FAX 0761 (43) 1980
〒577-0013	TEL 06 (6784) 2700	FAX 06 (6784) 8866
〒730-0016	TEL 082 (511) 6560	FAX 082 (228) 1070
〒812-0041	TEL 092 (627) 1715	FAX 092 (627) 1716
〒141-0022	TEL 03 (3449) 6061	FAX 03 (3444) 5679
〒289-2131	TEL 0479 (73) 3157	FAX 0479 (73) 6671



八日市場工場 認証取得