



PULSAJET® 2008+ COFFRET DE CONTRÔLE DE PULVÉRISATION

AMÉLIOREZ VOTRE RENDEMENT ET RÉDUISEZ
VOS COÛTS GRÂCE À UN CONTRÔLE PRÉCIS DE LA
PULVÉRISATION



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

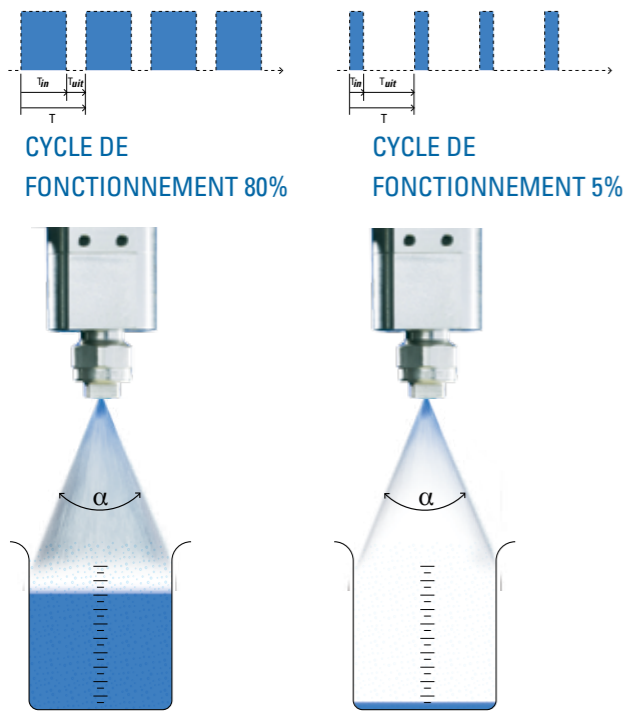


COFFRET DE CONTRÔLE DE PULVÉRISATION PULSAJET®

Le coffret de contrôle de pulvérisation AutoJet 2008+ PulaJet vous procure un moyen pratique de modifier une fréquence et un cycle de travail précis. Le coffret de contrôle a été spécialement conçu pour piloter automatiquement nos pistolets de pulvérisation PulaJet®. Incluant une alimentation électrique nécessaire au fonctionnement. Le coffret peut être utilisé en tant que système indépendant de pulvérisation, s'intégrer dans un système de contrôle existant ou pour un fonctionnement à distance.

LES AVANTAGES DU CONTRÔLE DE DÉBIT MODULÉ PAR LARGEUR D'IMPULSION

Le débit peut être contrôlé avec une grande précision en programmant rapidement la mise en marche et l'arrêt des pistolets de pulvérisation à une fréquence déterminée. Régler le cycle de fonctionnement à 50% permet de réduire de moitié le débit de pulvérisation par pistolet.



CAPTEURS ÉVENTUELS

Le système a été conçu pour être équipé de:

- Capteur de déclenchement: un signal externe de déclenchement peut être utilisé pour une pulvérisation précise sur des produits ou pour commencer ou arrêter un cycle de pulvérisation. Les modes intégrés de programmation permettent un réglage précis.
- Capteur de vitesse: il permet de déposer un débit de pulvérisation régulier à des vitesses variables.
- Capteur de pression: il permet le contrôle du débit même en changeant les pressions de liquide.
- Signal de niveau de réservoir: il peut être utilisé pour détecter un réservoir vide; il émet un message d'alerte et interrompt la pulvérisation.

Les nombreuses entrées et sorties permettent une intégration complète à un système de contrôle existant.

PISTOLETS PULSAJET®

La conception spéciale des pistolets permet une grande plage de réglage tout en maintenant une pulvérisation constante.

L'angle de pulvérisation et la taille des gouttelettes, qui sont la plupart du temps critiques, restent inchangés sur toute la plage de débits d'un seul orifice de pulvérisation. Les débits extrêmement faibles, habituellement associés à des pulvérisations avec mélange air/liquide, sont obtenus sous forme hydraulique en utilisant le pistolet de pulvérisation PulaJet®. En utilisant un orifice hydraulique de pulvérisation conventionnel pour obtenir le faible débit souhaité, vous allez considérablement réduire le brouillard habituellement associé aux orifices avec atomisation d'air. Le PulaJet peut être utilisé pour effectuer des pulvérisations continues ou des pulvérisations intermittentes.



COFFRET DE CONTRÔLE DE PULVÉRISATION AUTOJET® 2008+ PULSAJET®

Le coffret de contrôle de pulvérisation AutoJet® 2008+ PulaJet® permet des changements rapides et faciles en cas de besoin. Un grand nombre d'entrées et de sorties permettent le raccordement de nombreux capteurs ou l'intégration complète à votre PLC centrale.

Le programme vous permet de maintenir une régularité durant votre pulvérisation même si la vitesse de votre chaîne augmente ou diminue durant un cycle de production.

Les algorithmes spéciaux associés au coffret de contrôle AutoJet 2008+ PulaJet permettent aux orifices de pulvérisation d'offrir une vaste plage de débits.

RÉSERVOIR SOUS PRESSION OPTIONNEL

Un réservoir sous pression est une alternative rapide et facile pour alimenter en liquide les pistolets de pulvérisation PulaJet sans l'utilisation d'une pompe. Il n'y a pas de parties mobiles. Tous les composants en contact avec le liquide sont fabriqués en acier inoxydable. Le réservoir peut être équipé d'un capteur de niveau pour détecter un réservoir vide.



BOITIER OPTIONNEL DE CONTRÔLE DE ZONE

Deux options pour mettre en marche/arrêter des orifices individuels sont disponibles: manuel (comme présenté) ou en relais numériques.



Veuillez noter: Nous offrons, en option, d'autres solutions d'alimentation en liquide

IDÉAL POUR

- Enrober (ex. pulvérisation d'huile sur des biscuits / cookies)
- Humidifier (ex. ajouter une quantité précise d'eau à des copeaux de bois)
- Lubrifier (ex. lubrification de moules)

AVANTAGES

Des débits faibles peuvent être produits avec des orifices de plus gros diamètres, limitant ainsi les risques d'encrassement.

La sur-pulvérisation et le brouillard sont diminués et l'intégrité de l'angle de pulvérisation est maintenue.

La consommation de produits chimiques peut être considérablement réduite.

Des plages de débit extrêmement élevées peuvent être obtenues à une pression unique.

ÉTUDES DE CAS APPLIQUÉS

Flat Glass Manufacturer Reduces Spray by 75% with Automated Spray Coating System




Problem:
A major flat glass manufacturer experienced a 75% reduction in spray volume on the flat glass line. The manufacturer was using a manual spray system. The spray volume was too high, causing excessive material waste and high maintenance costs. The spray system was also difficult to maintain and had a high risk of contamination.

Solution:
The manufacturer installed an automated spray coating system. The system uses a PWM (Pulse Width Modulation) spray control system to precisely control the spray volume. The system also features a self-cleaning system to reduce maintenance time and risk of contamination. The system was installed on the flat glass line and has been operating successfully for over a year.




Paper Manufacturer Reduces Paper Breaks by 75% with New Spray System



Problem:
A major paper manufacturer experienced a 75% reduction in paper breaks on the paper line. The manufacturer was using a manual spray system. The spray volume was too high, causing excessive material waste and high maintenance costs. The spray system was also difficult to maintain and had a high risk of contamination.

Solution:
The manufacturer installed a new spray system. The system uses a PWM (Pulse Width Modulation) spray control system to precisely control the spray volume. The system also features a self-cleaning system to reduce maintenance time and risk of contamination. The system was installed on the paper line and has been operating successfully for over a year.



Automated Spray System Helps Textile Manufacturer Improve Product Quality and Save Money



Problem:
A major textile manufacturer experienced a 75% reduction in spray volume on the textile line. The manufacturer was using a manual spray system. The spray volume was too high, causing excessive material waste and high maintenance costs. The spray system was also difficult to maintain and had a high risk of contamination.

Solution:
The manufacturer installed an automated spray system. The system uses a PWM (Pulse Width Modulation) spray control system to precisely control the spray volume. The system also features a self-cleaning system to reduce maintenance time and risk of contamination. The system was installed on the textile line and has been operating successfully for over a year.



Wood Pellet Manufacturer Saves More than CA\$11,000 Annually Spraying Oil with Automated Spray System



Problem:
A major wood pellet manufacturer experienced a 75% reduction in spray volume on the wood pellet line. The manufacturer was using a manual spray system. The spray volume was too high, causing excessive material waste and high maintenance costs. The spray system was also difficult to maintain and had a high risk of contamination.

Solution:
The manufacturer installed an automated spray system. The system uses a PWM (Pulse Width Modulation) spray control system to precisely control the spray volume. The system also features a self-cleaning system to reduce maintenance time and risk of contamination. The system was installed on the wood pellet line and has been operating successfully for over a year.



Automated Spray System Eliminates 80,000 Pounds of Rework Each Month for Aluminum Manufacturer



Problem:
A major aluminum manufacturer experienced a 75% reduction in spray volume on the aluminum line. The manufacturer was using a manual spray system. The spray volume was too high, causing excessive material waste and high maintenance costs. The spray system was also difficult to maintain and had a high risk of contamination.

Solution:
The manufacturer installed an automated spray system. The system uses a PWM (Pulse Width Modulation) spray control system to precisely control the spray volume. The system also features a self-cleaning system to reduce maintenance time and risk of contamination. The system was installed on the aluminum line and has been operating successfully for over a year.



Bakery Improves Quality and Increases Production Speed Five-Fold with Automated Spray System



Problem:
A major bakery manufacturer experienced a 75% reduction in spray volume on the bakery line. The manufacturer was using a manual spray system. The spray volume was too high, causing excessive material waste and high maintenance costs. The spray system was also difficult to maintain and had a high risk of contamination.

Solution:
The manufacturer installed an automated spray system. The system uses a PWM (Pulse Width Modulation) spray control system to precisely control the spray volume. The system also features a self-cleaning system to reduce maintenance time and risk of contamination. The system was installed on the bakery line and has been operating successfully for over a year.



... ET VOUS TROUVEREZ BEAUCOUP D'AUTRES ÉTUDES DE CAS SUR WWW.SPRAY.COM

Vous trouverez des informations supplémentaires sur notre technologie PWM dans nos bulletins 603 et 663. Vous pouvez également consulter notre guide 414 concernant le contrôle de débit par PWM.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

Spraying Systems France
Immeuble Green Azur
5, Rue Barbès
CS 40036
F-92542 Montrouge Cedex
Tel: +33 (1) 46 20 96 40
Fax: +33 (1) 42 53 17 34
E-Mail: info@spraying.fr
Internet: www.spraying.fr

Spraying Systems Belgium s.p.r.l.
Avenue D Poplimontlaan 16
B-1090 Brussels
Tel: +32 (2) 425 0175
Fax: +32 (2) 425 6032
E-Mail: info@spraying.be
Internet: www.spraying.be



SSCO - Spraying Systems AG
Eichenstr. 6
CH-8808 Pfäffikon SZ
Tel: +41 (55) 410 10-60
Fax: +41 (55) 410 39-30
E-Mail: info.ch@spray.com
Internet: www.scco.com



Bulletin Nr. 1.617-FR (11/13) © 2013 Spraying Systems Deutschland GmbH
Subject to technical changes - Duplication and reproduction - even in part - is prohibited.

AutoJet
TECHNOLOGIES
From Spraying Systems Co.