



Spraying Systems México

ARCO DE ASPERSIÓN PARA APLICACIÓN DE DESINFECTANTE/SANITIZANTE

Modelo FDS-PT1165-1

Sistema de Aspersión:

Boquillas de cono hueco con orificio en cerámica
Cuerpos antigoteo
Filtros individuales por boquilla
Mangueras y abrazaderas cuadradas para acoplarse a PTR de 1"
Las boquillas producen un tamaño de gota menor a 100 micrones (Dv0.5)
a una presión de 90 psi

Sistema de Bombeo:

Sistema de bombeo con base y partes para conexión de bomba, filtro de línea, válvula de 2 vías para despresurizado rápido, by-pass y conectores
Bomba de diafragma 115VCA con presión máxima de 100 psi y capacidad de 6 lpm

Gabinete de Control:

Sistema automático de encendido con sensor fotoeléctrico y control de tiempo, gabinete termoplástico con controlador lógico y botón de hongo para encendido general

Túnel:

Arco en PTR de 1" en acero al carbón con pintura electrostática
Charola desmontable en acero inoxidable con tapete
Rejilla tipo Irving desmontable a la entrada y salida
Túnel externo desarmable forrado en policarbonato





Spraying Systems México

Funcionamiento:

El sistema funciona por medio de una bomba, la cual alimentará la solución presurizada a las boquillas, succionándola del depósito

El inicio del ciclo de aspersión se activa por medio de un sensor y el tiempo de duración del ciclo se ajusta en el controlador del sistema, permitiendo que la persona esté en contacto con el desinfectante/sanitizante durante el tiempo requerido

El sensor para accionamiento del sistema está considerado para un solo sentido

Beneficios:

Operación automática de encendido y apagado u operación manual

Sin desperdicio pues el sistema solo asperja cuando haya alguna persona en el túnel (modo automático)

Posibilidad de ajustar el tiempo de aspersión

Presurización constante del sistema, que permite iniciar el siguiente ciclo de aspersión en forma inmediata, sin que la línea se descargue

Cerrado positivo de las boquillas para evitar el goteo

Las mangueras y los cuerpos se encuentran por fuera del túnel para mayor durabilidad y fácil mantenimiento

Sistema desarmable lo que permite moverlo a cualquier lugar de su planta

Requerimientos en Sitio (por parte del cliente):

Corriente alterna de 115VCA para energizar la bomba

Armado e instalación del sistema

Peso aproximado del equipo: 87 kg

El flete corre por cuenta y riesgo del cliente.

