

# AutoJet® System HP170 Temperaturgeregeltes Präzisionssystem zum Besprühen von Metallbändern



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology

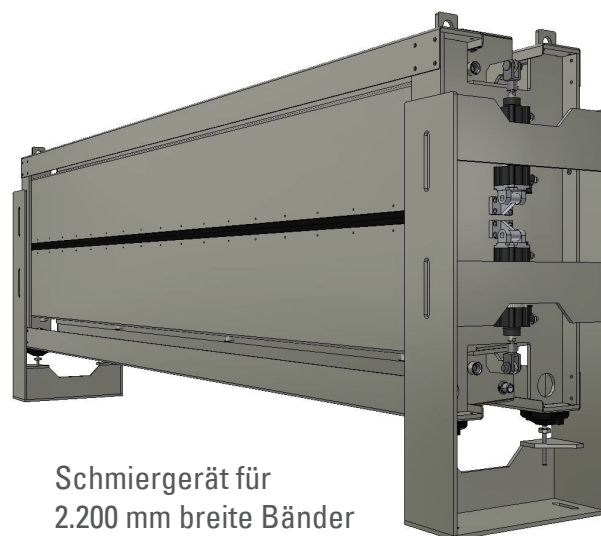
Das AutoJet Sprühsystem HP170 wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen die Schmiermittelzufuhr pro Flächeneinheit bei veränderlicher Geschwindigkeit konstant sein muss. Mit dem System AutoJet HP170 sind Geschwindigkeiten von bis zu 300 m/min möglich bei denen eine voreingestellte Schmiermittelmenge gleichmäßig über die Fläche verteilt wird! Die PWM-Steuerung und die PulsaJet-Sprühdüsen passen den Schmiermitteldurchsatz an die Geschwindigkeitsschwankungen der Anlage an und sorgen so für maximale Homogenität über den gesamten Arbeitsgang.

Das System zeichnet sich durch höchste Bedienerfreundlichkeit aus: Durch die Eingabe der erforderlichen Schmiermittelmenge in Abhängigkeit mit den anzusteuenden Düsen, wird nur die definierte Bandbreite besprüht. Unsere PulsaJet-Sprühdüsen werden entsprechend angesteuert und garantieren mit einem Regelverhältnis von 1:100, dass die gewünschte Auftragemenge immer exakt eingehalten wird. Während ein hydraulischer Auftrag die Standardlösung für die meisten Anwendungsbereiche ist, bietet Spraying Systems darüber hinaus für hoch viskose Öle zusätzlich noch eine luftunterstützte Düse an.

Das HP170-System kann mit der Mehrzahl der neuen wachsbasierten Öle wie z.B. Fuchs Anticorit PL3802-39S und Anticorit PR4107S verwendet werden, die besonders thixotrop sind und dadurch am Metallband/Coil haften bleiben. Allerdings müssen wachsbasierte Öle dieser Art bei Temperaturen im Bereich von 55° C aufgetragen werden. Das HP170 System verfügt über eine Temperaturregelung, mit der sich die jeweils erforderliche Temperatur präzise einstellen lässt.

## IDEALE ANWENDUNGEN

- Aufsprühen wachshaltiger Ölen (z.B. Fuchs Anticorit) auf Bänder
- Aufsprühen von Öl bei Schlitz-, Schneide- und Umrollprozessen
- Sprühanwendungen bei variierenden Geschwindigkeiten



Schmiergerät für  
2.200 mm breite Bänder



Zentraleinheit mit beheiztem  
Tank, Durchlauferhitzer und  
Mischer

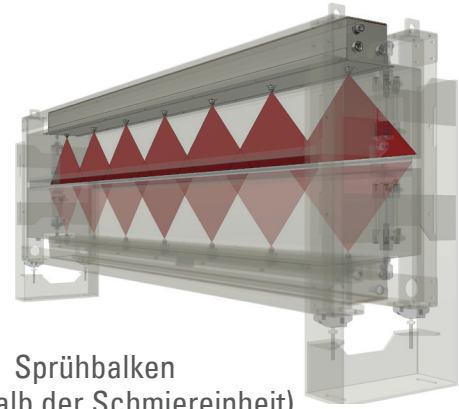


Bedienereinheit

# AUTOJET® SPRÜHSYSTEM HP170

## SPEZIFIKATIONEN

Temperaturgeregeltes System mit Ölrückführung
Durchlauferhitzer (Betriebstemperatur 60 °C)
Durchsatzsteuerung per PWM (Pulsweitenmodulation)
150-l-Tank mit Rührwerk und Füllstandsensoren
Keine Druckluftzufuhr erforderlich



Sprühbalken  
(innerhalb der Schmiereinheit)  
zum Auftrag von Öl z.B. auf Metallbänder

## MASSE UND GEWICHTE

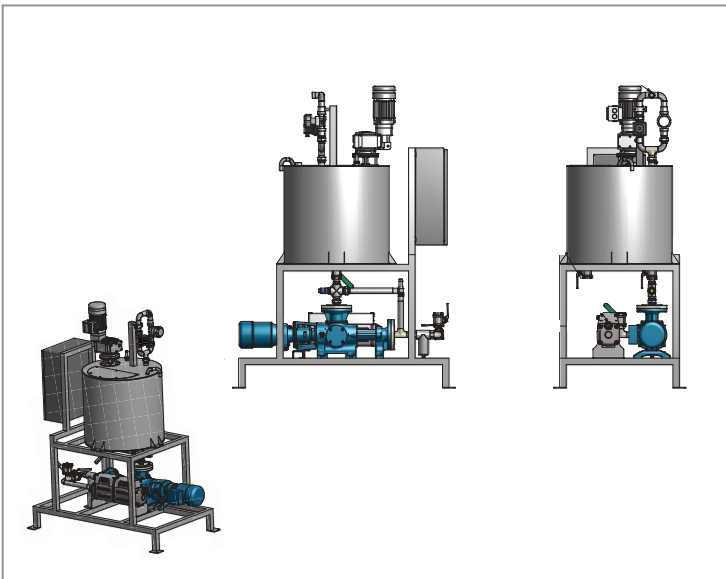
### AUTOJET SCHMIERSYSTEM HP170

Für eine Vielzahl von Bandbreiten verfügbar

Düsentyp:

PulsaJet Einstoffdüse (hydraulische Zerstäubung)

Für spezielle Anwendungen auch PulsaJet Zweistoffdüsen



**Kontaktieren Sie Ihren persönlichen Ansprechpartner unter  
[www.spray.de](http://www.spray.de) oder [www.Multi-Lube.com](http://www.Multi-Lube.com)**



**Spraying Systems Co.®**  
Experts in Spray Technology

Spraying Systems Deutschland GmbH  
Großmoorkehre 1  
D-21079 Hamburg

Tel: +49 40-766 001-0  
Fax: +49 40-766 001-233  
E-Mail: [info@spray.de](mailto:info@spray.de)  
Internet: [www.spray.de](http://www.spray.de)

Spraying Systems Austria GmbH  
Am Winterhafen 13  
A-4020 Linz

Tel: +43 732-776 540  
Fax: +43 732-776 540-10  
[info@spraying.at](mailto:info@spraying.at)  
[www.spraying.at](http://www.spraying.at)

SSCO-Spraying Systems AG  
Eichenstr. 6  
CH-8808 Pfäffikon

Tel: +41 55-410 10-60  
Fax: +41 55-410 39-30  
E-Mail: [info.ch@spray.com](mailto:info.ch@spray.com)  
Internet: [www.scco.ch](http://www.scco.ch)



ISO 9001:2000  
14001:2004  
CERTIFIED

Bulletin Nr. 1.616-DE (01/2014). © 2014 Spraying Systems Deutschland GmbH  
Technische Änderungen vorbehalten · Vervielfältigung und Nachdruck – auch auszugsweise – nicht gestattet.