



ÖVERSIKT

Våra flatstråledysor finns i flera utföranden.

Standarddysor: Traditionellt gängade dysor gjorda av metall, polypropen och Kynar® (PVDF).

Dysor med snabbkoppling: Dessa dysor består av en dyskropp och en munstycksdel, dysor med snabbfäste kan minska underhållstiden och sänka kostnaderna. Munstycksdelen kan tas bort för rengöring och/eller utbytas medan dyskroppen förblir kvar på röret eller sprutrampen. Det finns två typer av snabbkopplingsdysor:

• **Quick VeeJet® Dysor:**

- Man tar bort munstycket utan verktyg genom en enkel vridning ett 1/4 varv.
- Tätning som stannar kvar på munstycksdelen gör att den inte tappas bort.
- Tillverkas av metall, ProMax® (ett kemiskt kopplat glasfiberförstärkt grad av polypropen), och Kynar (PVDF) material (Se Sektion K, Dysor för speciella ändamål).

• **UniJet® Dysor:**

- Skruva av överfallsmuttern och ta bort munstycket för hand. Sätt sedan dit det nya munstycket och dra åt överfallsmuttern för att säkra munstycket.
- Görs av metallmaterial.

Många dysor finns i utförande med snabbkoppling. Titta efter Quick VeeJet, Quick FloodJet®, Quick FlatJet®, Quick WashJet® och UniJet beteckningar på efterföljande sidor. Dessa dysor finns i ett stort urval av dyskroppar, monteringsval, adapttrar, pluggar, silar, backventiler, brickor, anslutningar med mera. Se Sektion L, Tillbehör, för komplett information.

QuickJet®



Invändigt gängad dyskropp



Utvändigt gängad dyskropp



Munstycke med tätning

UniJet



Dyskropp för höga tryck



Packning



Sil



Munstyckspackning



Munstycke



Överfallsmutter för höga tryck

FLATSTRÅLEDYSOR

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Standard Dusch

| | |
|---------------------------------|-----|
| VeeJet Dysor | C3 |
| Quick VeeJet Dysor | C12 |
| ProMax Quick VeeJet Dysor | C12 |
| UniJet Dysor | C21 |

Stor spridningsvinkel

| | |
|---|-----|
| FloodJet Dysor | C29 |
| Quick FloodJet Dysor | C31 |
| UniJet Dysor med FloodJet munstycke | C34 |
| FloodJet Dysor, avsmalnande ändar | C36 |

Liten spridningsvinkel

| | |
|---------------------------|-----|
| FlatJet Dysor | C37 |
| Quick FlatJet Dysor | C39 |

Stor anslagskraft

| | |
|---------------------------------------|-----|
| WashJet Dysor | C41 |
| Quick WashJet Dysor | C46 |
| WashJet Dysor med snabbkoppling | C48 |

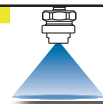
Högtrycksdysor

| | |
|--------------------|-----|
| UniJet Dysor | C50 |
|--------------------|-----|

Airless Sprutning (högtrycksmålning)

| | |
|-------------------------------------|-----|
| RotoClean® Vändbart munstycke | C52 |
| Munstycksinsatser | C53 |





OPTIMERINGSRÅD



- Minska arbetskostnader och underhållstid genom att använda dysor med snabbkoppling. Dyskroppen förblir kvar på sprutrampen – bara munstycket ersätts.
- Använd filter för att minska pluggning i dysan och få optimal prestanda.
- Använd kulleder för att snabbt rikta in dysan i rätt läge.
- Upprätta ett schema för regelbunden kontroll och underhållsarbete som bygger på den specifika applikationen.

De viktigaste delarna av kontrollen är:

- Visuell inspektion av sprutduschen. För flatstråledysor orsakar förslitning stråk och kraftigare flöde i centrum av duschen. Förslitningen orsakar också en minskning av den effektiva spridningsvinkeln.
- Mät flödet vid ett visst tryck och jämför värdena för att på så sätt upptäcka fel.
- Se till att välja rätt flatstråledysa för applikationen.
 - Dysor med avsmalnande ändrar av duschen är gjorda för att användas till sprutrampar. Dessa dysor ger en jämn fördelning utmed hela sprutrampen med lämplig överlappning.
 - Dysor som ger en tunn rektangulär sprutbild ger en jämn fördelning över hela sprutbilden. I en sprutrampe monteras dessa dysor så att sprutbilden går kant i kant. Dysor med denna sprutbild används huvudsakligen i applikationer med stor anslagskraft.
 - Dysor av deflektortyp ger en relativt jämntjock sprutbild med medelstora droppar. Sprutbildens formas genom att vätskan sprids i en deflektortyta genom ett runt munstyckshål.
 - Flatstråledysor med 0° spridningsvinkel ger en punktstråle. Denna typ av dysor ger den största anslagskraften per ytenhet.

**ProMax® Miniatyr
Quick VeeJet® med
utbytbara munstycken**


QPPM Dyskropp

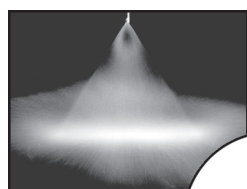
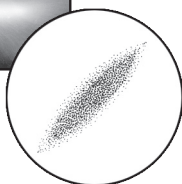
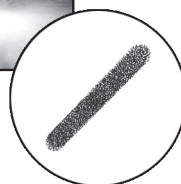
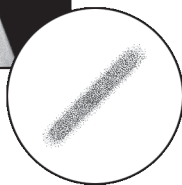


Tillval av Kynar® munstyckssil

Tillval av extern O-ring
(CP7717-2/13-VI)

Munestycke

Inspektion av Sprutbild

Flatstråle med
avsmalnande
ändrarFlatstråle av
deflektortypJämntjock
sprutbild

Punktstråle



Silar



Sil för kroppen av Kynar





UTFÖRANDE

- Flatstråledysor fördelar vätskan i en flat eller filmliknande dusch.
- Små till medelstora droppar.
- Jämn fördelning över ett stort område av flöden och tryck.
- Spridningsvinklar från 0° till 110° vid 2.8 bar.
- Duschar med avsmalnande ändrar är ideala för överlappning i spruttrampar.
- Punktstrålar ger den största anslagskraften per ytenhet.
- Ohindrat flöde ger minimal pluggning.

H-DT



Under 3.8 l/min vid
2.8 bar
1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (inv.)

H-DU



Från 3.9 l/min och över vid
2.8 bar
1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (inv.)

H-U



Från 3.9 l/min och över vid
2.8 bar
1/8" till 3/4" BSPT eller NPT (utv.)

H-VV



under 3.9 l/min vid
2.8 bar
1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (utv.)

H-VVL



Inbyggd sil
1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (utv.)

U



Från 152 l/min och över vid
2.8 bar
1" till 2" BSPT eller NPT (utv.)

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Lufttvätt
- Kylning och släckning
- Dammkontroll
- Brandskydd
- Gastvätt
- Luttvätt
- Vätsketvätt
- Tvättning och sköljning
- Vattenkylning

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Kulleler
 - Backventiler
 - Strålsamlare som minskar turbulens
 - Manometrar
 - Överströmningsventiler
 - Robotmunstycken för applikationer som kräver hög precision
- För kemisk och korrosiv resistens, se VeeJet dysor av Kynar[®] (PVDF)
 - Split-eyelet rörklammer
 - Silar för H1/8VV (beställ sil 12686) och H1/4VV (beställ sil 12687)
 - Silar för andra typer av VeeJet dysor
 - Svivlar





PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Dystyp/ Anslutning (tum) | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-----|-------|-----|------|-----|---------------|-----------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|--|---------------------------|--|--|--|
| | H-VV | | H-VVL | | H-DT | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 | | | | | |
| | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110° | ● | ● | ● | ● | | | 01 | .66 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 94 | 110 | 121 | 124 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | 015 | .81 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 97 | 110 | 121 | 124 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 98 | 110 | 120 | 123 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 99 | 110 | 120 | 123 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 100 | 110 | 119 | 122 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 100 | 110 | 118 | 122 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 101 | 110 | 117 | 122 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 102 | 110 | 117 | 121 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 103 | 110 | 117 | 119 | | | | | |
| ● | ● | ● | ● | | ● | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 104 | 110 | 117 | 118 | | | | | | |
| 95° | ● | | ● | | ● | | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | 81 | 95 | 105 | 113 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | 01 | .66 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 81 | 95 | 105 | 113 | | | | | |
| | ● | | ● | ● | | | 015 | .81 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 82 | 95 | 105 | 113 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 82 | 95 | 105 | 113 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 83 | 95 | 104 | 111 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 84 | 95 | 103 | 108 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 84 | 95 | 102 | 107 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 86 | 95 | 101 | 106 | | | | | |
| | ● | | | | ● | | 065 | 1.6 | .94 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 3.9 | 5.7 | 6.6 | 8.8 | 86 | 95 | 101 | 106 | | | | | |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 87 | 95 | 100 | 105 | | | | | | |
| 80° | ● | ● | ● | ● | | | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | 61 | 80 | 95 | 101 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | 0067 | .53 | – | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 67 | 80 | 94 | 99 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 01 | .66 | – | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 68 | 80 | 89 | 92 | | | | | |
| | | ● | ● | ● | | ● | 015 | .81 | – | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 68 | 80 | 89 | 92 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 69 | 80 | 88 | 91 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 70 | 80 | 87 | 90 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 71 | 80 | 86 | 89 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 71 | 80 | 86 | 89 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 72 | 80 | 85 | 88 | | | | | |
| | ● | | | | ● | ● | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 72 | 80 | 85 | 88 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 72 | 80 | 84 | 87 | | | | | |
| | ● | | ● | ● | ● | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 73 | 80 | 84 | 87 | | | | | | |
| 73° | ● | ● | ● | ● | ● | | 0077 | .58 | – | .15 | .21 | .25 | .30 | .35 | .43 | .46 | .68 | .78 | 1.0 | 53 | 73 | 86 | 92 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | 0154 | .81 | .22 | .29 | .43 | .50 | .61 | .70 | .86 | .93 | 1.4 | 1.6 | 2.1 | 55 | 73 | 84 | 88 | | | | | |
| | | ● | | ● | | | 0231 | .97 | .33 | .44 | .64 | .74 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.4 | 2.0 | 2.4 | 3.1 | 56 | 73 | 83 | 87 | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | 0308 | 1.2 | .44 | .59 | .86 | .99 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.9 | 2.7 | 3.1 | 4.2 | 58 | 73 | 82 | 86 | | | | | |
| | | ● | | ● | | | 0462 | 1.4 | .67 | .88 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 2.8 | 4.1 | 4.7 | 6.2 | 60 | 73 | 80 | 84 | | | | | |
| | ● | | ● | | | | 0770 | 1.8 | 1.1 | 1.5 | 2.1 | 2.5 | 3.0 | 3.5 | 4.3 | 4.6 | 6.8 | 7.8 | 10.4 | 64 | 73 | 77 | 82 | | | | | |

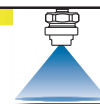


PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Dystyp/ Anslutning (tum) | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-----|-------|-----|------|-----|---------------|-----------------------------------|-----------------------------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|-----|----|----|----|---------------------------|--|--|--|
| | H-VV | | H-VVL | | H-DT | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 | | | | |
| | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65° | ● | | ● | | | | 0017 | .28 | - | - | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | .15 | .17 | .23 | 44 | 65 | 77 | 86 | | | | |
| | ● | | ● | | | | 0033 | .38 | - | - | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | 47 | 65 | 76 | 83 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | | 0067 | .53 | - | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 50 | 65 | 75 | 81 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 01 | .66 | - | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 51 | 65 | 74 | 80 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | 015 | .81 | - | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 51 | 65 | 74 | 80 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 52 | 65 | 73 | 79 | | | | |
| | ● | | ● | | | | 025 | .99 | .36 | .48 | .70 | .81 | .99 | 1.1 | 1.4 | 1.5 | 2.2 | 2.5 | 3.4 | 52 | 65 | 73 | 79 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 53 | 65 | 72 | 78 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 53 | 65 | 72 | 76 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 53 | 65 | 72 | 76 | | | | |
| | | ● | | | ● | ● | 055 | 1.5 | .79 | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 53 | 65 | 72 | 76 | | | | |
| | ● | ● | | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 54 | 65 | 72 | 75 | | | | |
| | | ● | | | ● | ● | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 54 | 65 | 71 | 75 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 55 | 65 | 71 | 74 | | | | |
| ● | | | | ● | ● | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 55 | 65 | 71 | 74 | | | | | |
| 50° | ● | ● | ● | ● | | | 01 | .66 | - | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 37 | 50 | 59 | 65 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | 02 | .89 | - | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 39 | 50 | 57 | 63 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 40 | 50 | 56 | 62 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 42 | 50 | 56 | 61 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 44 | 50 | 56 | 61 | | | | |
| | ● | | | | | ● | 055 | 1.5 | .79 | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 44 | 50 | 56 | 61 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 45 | 50 | 56 | 60 | | | | |
| | ● | ● | | | | ● | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 45 | 50 | 56 | 60 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | |
| | ● | | | ● | ● | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 45 | 50 | 55 | 59 | | | | | |
| 40° | ● | ● | ● | ● | ● | | 01 | .66 | - | - | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 26 | 40 | 52 | 59 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | | 015 | .81 | - | - | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 27 | 40 | 52 | 59 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 02 | .89 | - | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 29 | 40 | 51 | 58 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 03 | 1.1 | - | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 30 | 40 | 50 | 57 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | - | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 30 | 40 | 50 | 56 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 1.4 | - | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 31 | 40 | 49 | 55 | | | | |
| | ● | ● | | | ● | ● | 055 | 1.5 | - | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 31 | 40 | 49 | 55 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | - | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 31 | 40 | 49 | 55 | | | | |
| | ● | ● | | | ● | ● | 065 | 1.6 | - | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 3.9 | 5.7 | 6.6 | 8.8 | 31 | 40 | 48 | 54 | | | | |
| | ● | ● | | | ● | ● | 07 | 1.7 | - | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 31 | 40 | 48 | 54 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 31 | 40 | 47 | 53 | | | | |
| | ● | | | | | | 085 | 1.8 | 1.2 | 1.6 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.1 | 7.5 | 8.7 | 11.5 | 32 | 40 | 46 | 50 | | | | |
| ● | ● | | | ● | ● | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 32 | 40 | 46 | 50 | | | | | |





PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Dystyp/ Anslutning (tum) | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-----|-------|-----|------|-----|---------------|-----------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|---------------------------|-----|----|----|----|
| | H-VV | | H-VVL | | H-DT | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25° | ● | ● | ● | ● | ● | | 01 | .66 | – | – | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 14 | 25 | 34 | 42 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 02 | .89 | – | – | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 15 | 25 | 33 | 40 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 03 | 1.1 | – | – | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 15 | 25 | 33 | 40 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | – | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | | | | ● | ● | ● | 045 | 1.3 | – | .86 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.5 | 2.7 | 4.0 | 4.6 | 6.1 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 1.4 | – | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | ● | ● | | | ● | ● | 055 | 1.5 | – | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 16 | 25 | 31 | 38 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | – | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | ● | ● | | | ● | ● | 065 | 1.6 | – | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 3.9 | 5.7 | 6.6 | 8.8 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | ● | ● | ● | | ● | ● | 07 | 1.7 | – | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | ● | ● | | | | | 075 | 1.7 | – | 1.4 | 2.1 | 2.4 | 3.0 | 3.4 | 4.2 | 4.5 | 6.6 | 7.6 | 10.1 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 1.8 | – | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | ● | | | | | | 085 | 1.8 | – | 1.6 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.1 | 7.5 | 8.7 | 11.5 | 18 | 25 | 31 | 37 |
| | ● | ● | | | ● | ● | 09 | 1.9 | – | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 17 | 25 | 31 | 37 |
| | | | | ● | | 15 | 2.4 | – | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 18 | 25 | 31 | 37 | |
| 15° | ● | ● | | ● | | | 01 | .66 | – | – | – | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | – | 15 | 24 | 28 |
| | ● | | ● | | ● | ● | 02 | .89 | – | – | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 6 | 15 | 22 | 27 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 03 | 1.1 | – | – | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 6 | 15 | 22 | 27 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | – | – | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 7 | 15 | 21 | 26 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 1.4 | – | – | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 7 | 15 | 21 | 26 |
| | ● | ● | | | ● | ● | 055 | 1.5 | – | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 7 | 15 | 21 | 26 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | – | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 8 | 15 | 21 | 26 |
| | ● | ● | | | ● | ● | 065 | 1.6 | – | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 3.9 | 5.7 | 6.6 | 8.8 | 8 | 15 | 20 | 25 |
| | | ● | | | ● | ● | 07 | 1.7 | – | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 8 | 15 | 20 | 25 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 1.8 | – | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 9 | 15 | 20 | 25 |
| | ● | ● | | | ● | ● | 085 | 1.8 | – | 1.6 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.1 | 7.5 | 8.7 | 11.5 | 9 | 15 | 19 | 24 |
| ● | ● | | | ● | ● | 09 | 1.9 | – | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 9 | 15 | 19 | 24 | |



PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Dystyp/ Anslutning (tum) | | | | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|-------|-----|---------------|---------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|---------------------------|--|--|--|
| | H-U | | | | | H-DU | | | U | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 | | | | |
| | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1/8 | 1/4 | 1" | 1-1/4 | 2" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110° | ● | ● | | | | | | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 105 | 110 | 117 | 118 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | ● | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 89 | 95 | 100 | 105 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | ● | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 90 | 95 | 100 | 105 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 90 | 95 | 100 | 105 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | ● | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 91 | 95 | 101 | 105 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 92 | 95 | 100 | 105 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 93 | 95 | 99 | 103 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 93 | 95 | 99 | 103 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | ● | | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 93 | 95 | 99 | 103 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | | | | | | 80 | 5.5 | 11.5 | 15.3 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 71 | 82 | 108 | 93 | 95 | 99 | 102 | | | | |
| 95° | ● | ● | | ● | | | | | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | 93 | 95 | 99 | 102 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | 93 | 95 | 99 | 102 | | | | |
| | ● | ● | | | ● | | | | | | 400 | 12.0 | 58 | 76 | 112 | 129 | 158 | 182 | 223 | 241 | 353 | 408 | 539 | 93 | 95 | 99 | 102 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 73 | 80 | 84 | 87 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | ● | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 74 | 80 | 83 | 86 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 74 | 80 | 83 | 86 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 74 | 80 | 83 | 86 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 74 | 80 | 83 | 86 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 74 | 80 | 83 | 85 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 75 | 80 | 83 | 85 | | | | |
| 80° | ● | ● | ● | | | ● | | | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 75 | 80 | 83 | 86 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | | | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | 75 | 80 | 83 | 86 | | | | |
| | ● | ● | | ● | | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | 73 | 80 | 84 | 86 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | | | | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 177 | 204 | 270 | 74 | 80 | 82 | 85 | | | | |
| | ● | ● | | ● | ● | | | | | | 400 | 12.0 | 58 | 76 | 112 | 129 | 158 | 182 | 223 | 241 | 353 | 408 | 539 | 78 | 80 | 81 | 83 | | | | |
| | ● | ● | | | ● | | | | | ● | 500 | 13.4 | 72 | 95 | 140 | 161 | 197 | 228 | 279 | 302 | 441 | 510 | 674 | 78 | 80 | 81 | 83 | | | | |
| | ● | ● | | | | | | | | ● | 580 | 14.5 | 84 | 111 | 162 | 187 | 229 | 264 | 324 | 350 | 512 | 591 | 782 | 78 | 80 | 81 | 83 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 56 | 65 | 71 | 74 | | | | |
| | ● | ● | | | | | | | | | 12 | 2.1 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | 56 | 65 | 71 | 73 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 56 | 65 | 70 | 73 | | | | |
| ● | ● | | ● | | ● | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 57 | 65 | 70 | 73 | | | | | |
| ● | ● | | | | | | | | | 25 | 3.1 | 3.6 | 4.8 | 7.0 | 8.1 | 9.9 | 11.4 | 14.0 | 15.1 | 22 | 25 | 34 | 57 | 65 | 69 | 73 | | | | | |
| ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 58 | 65 | 69 | 72 | | | | | |
| ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 59 | 65 | 68 | 72 | | | | | |
| ● | ● | ● | ● | | | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 60 | 65 | 68 | 71 | | | | | |
| ● | ● | ● | ● | | | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 60 | 65 | 68 | 71 | | | | | |
| ● | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 60 | 65 | 68 | 71 | | | | | |
| ● | ● | | ● | ● | | | | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | 58 | 65 | 69 | 70 | | | | | |
| ● | ● | ● | ● | | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | 59 | 65 | 68 | 70 | | | | | |





PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | Dystyp/ Anslutning (tum) | | | | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|----------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|---|-------|------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|----|----|----|---------------------|--|--|--|
| | H-U | | | | | H-DU | | | U | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 | | | | |
| | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1/8 | 1/4 | 1 | 1-1/4 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65° | | | | ● | ● | | | | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 177 | 204 | 270 | 60 | 65 | 67 | 69 | | | | |
| | | | | | ● | | | | | | 250 | 9.5 | 36 | 48 | 70 | 81 | 99 | 114 | 140 | 151 | 221 | 255 | 337 | 60 | 65 | 67 | 69 | | | | |
| | | | | | ● | | | | | | 300 | 10.4 | 43 | 57 | 84 | 97 | 118 | 137 | 168 | 181 | 265 | 306 | 405 | 60 | 65 | 67 | 69 | | | | |
| | | | | | ● | | | | | | 400 | 12.0 | 58 | 76 | 112 | 129 | 158 | 182 | 223 | 241 | 353 | 408 | 539 | 60 | 65 | 67 | 69 | | | | |
| | | | | | | | | ● | ● | | 500 | 13.4 | 72 | 95 | 140 | 161 | 197 | 228 | 279 | 302 | 441 | 510 | 674 | 60 | 65 | 66 | 68 | | | | |
| | | | | | | | | ● | | | 580 | 14.5 | 84 | 111 | 162 | 187 | 229 | 264 | 324 | 350 | 512 | 591 | 782 | 61 | 65 | 66 | 68 | | | | |
| 50° | | | | | | | ● | | | | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 39 | 50 | 57 | 63 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 40 | 50 | 56 | 62 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 42 | 50 | 56 | 61 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 44 | 50 | 56 | 61 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | | 055 | 1.5 | .79 | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 44 | 50 | 56 | 61 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 45 | 50 | 56 | 60 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 45 | 50 | 56 | 60 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 45 | 50 | 55 | 59 | | | | |
| | | | ● | ● | ● | | ● | ● | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 45 | 50 | 55 | 59 | | | | |
| | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 45 | 50 | 55 | 59 | | | | |
| | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 45 | 50 | 55 | 59 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 46 | 50 | 54 | 59 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 46 | 50 | 54 | 59 | | | | |
| | | | ● | ● | | | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 46 | 50 | 54 | 59 | | | | |
| | | | ● | ● | ● | | ● | | | | 70 | 5.1 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 46 | 50 | 54 | 59 | | | | |
| | | | ● | ● | | | | | | | 80 | 5.5 | 11.5 | 15.3 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 71 | 82 | 108 | 45 | 50 | 53 | 58 | | | | |
| | | | | ● | | | | | | | 85 | 5.7 | 12.3 | 16.2 | 24 | 27 | 34 | 39 | 47 | 51 | 75 | 87 | 115 | 45 | 50 | 53 | 57 | | | | |
| | | | ● | | | | | | | | 90 | 5.8 | 13.0 | 17.2 | 25 | 29 | 36 | 41 | 50 | 54 | 79 | 92 | 121 | 45 | 50 | 53 | 56 | | | | |
| | | | | ● | ● | | | | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | 44 | 50 | 52 | 54 | | | | |
| | | | | ● | | | | | | | 110 | 6.5 | 15.9 | 21 | 31 | 35 | 43 | 50 | 61 | 66 | 97 | 112 | 148 | 45 | 50 | 53 | 54 | | | | |
| | | | | ● | | | | | | | 120 | 6.7 | 17.3 | 23 | 34 | 39 | 47 | 55 | 67 | 72 | 106 | 122 | 162 | 44 | 50 | 53 | 55 | | | | |
| | | | | ● | | | | | | | 135 | 7.2 | 19.5 | 26 | 38 | 44 | 53 | 62 | 75 | 81 | 119 | 138 | 182 | 45 | 50 | 52 | 55 | | | | |
| | | | | ● | ● | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | 45 | 50 | 52 | 55 | | | | |
| | | | | | ● | | | | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 177 | 204 | 270 | 46 | 50 | 52 | 55 | | | | |
| | | | | | ● | | | | | | 250 | 9.7 | 36 | 48 | 70 | 81 | 99 | 114 | 140 | 151 | 221 | 255 | 337 | 46 | 50 | 52 | 55 | | | | |
| | | | | | | ● | | | | | 400 | 12.0 | 58 | 76 | 112 | 129 | 158 | 182 | 223 | 241 | 353 | 408 | 539 | 46 | 50 | 52 | 55 | | | | |
| | | | | | | | | ● | ● | | 500 | 13.4 | 72 | 95 | 140 | 161 | 197 | 228 | 279 | 302 | 441 | 510 | 674 | 49 | 50 | 51 | 54 | | | | |
| | | | | | | | ● | | | 580 | 14.5 | 84 | 111 | 162 | 187 | 229 | 264 | 324 | 350 | 512 | 591 | 782 | 49 | 50 | 51 | 53 | | | | | |
| | | | | | | | | ● | | 750 | 16.4 | 108 | 143 | 209 | 242 | 296 | 342 | 419 | 452 | 662 | 765 | 1011 | 49 | 50 | 51 | 53 | | | | | |
| | | | | | | | | ● | | 1000 | 19.0 | 144 | 191 | 279 | 322 | 395 | 456 | 558 | 603 | 883 | 1019 | 1349 | 49 | 50 | 51 | 53 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 1500 | 23.2 | 216 | 286 | 419 | 484 | 592 | 684 | 838 | 905 | 1324 | 1529 | 2023 | 49 | 50 | 51 | 52 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 2000 | 26.8 | 288 | 381 | 558 | 645 | 790 | 912 | 1117 | 1206 | 1766 | 2039 | 2697 | 49 | 50 | 51 | 52 | | | | | |





PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | Dystyp/ Anslutning (tum) | | | | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|----------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|-------|------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|----|----|----|---------------------|--|--|--|
| | H-U | | | | | H-DU | | U | | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 | | | | |
| | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1/8 | 1/4 | 1" | 1-1/4 | 2" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40° | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 32 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 32 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 32 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 33 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 34 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 35 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 35 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 35 | 40 | 45 | 48 | | | | |
| | | ● | | | | | | | | | 80 | 5.5 | 11.5 | 15.3 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 71 | 82 | 108 | 35 | 40 | 44 | 47 | | | | |
| | | | ● | ● | | | | | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | 34 | 40 | 43 | 46 | | | | |
| | | ● | ● | | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | 35 | 40 | 43 | 44 | | | | | |
| | | | ● | | | | | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 177 | 204 | 270 | 36 | 40 | 42 | 44 | | | | | |
| | | | | ● | | | | ● | | 500 | 13.4 | 72 | 95 | 140 | 161 | 197 | 228 | 279 | 302 | 441 | 510 | 674 | 38 | 40 | 41 | 45 | | | | | |
| 25° | ● | ● | | | | ● | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 18 | 25 | 31 | 37 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 18 | 25 | 31 | 37 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 19 | 25 | 31 | 37 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 20 | 25 | 30 | 36 | | | | |
| | | ● | ● | | | ● | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 21 | 25 | 29 | 35 | | | | |
| | | ● | ● | | | ● | | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 21 | 25 | 29 | 35 | | | | |
| | | ● | ● | | | ● | | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 22 | 25 | 29 | 35 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 22 | 25 | 29 | 35 | | | | |
| | | | ● | ● | | | | | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | 23 | 25 | 28 | 32 | | | | |
| | | | ● | ● | | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | 24 | 25 | 28 | 30 | | | | |
| | | | ● | | | | | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 177 | 204 | 270 | 24 | 25 | 26 | 29 | | | | | |
| | | | | | | | | ● | ● | 500 | 13.4 | 72 | 95 | 140 | 161 | 197 | 228 | 279 | 302 | 441 | 510 | 674 | 24 | 25 | 26 | 29 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 750 | 16.4 | 108 | 143 | 209 | 242 | 296 | 342 | 419 | 452 | 662 | 765 | 1011 | 24 | 25 | 26 | 28 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 1000 | 19.0 | 144 | 191 | 279 | 322 | 395 | 456 | 558 | 603 | 883 | 1019 | 1349 | 24 | 25 | 26 | 28 | | | | | |
| 15° | ● | ● | | | | ● | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 10 | 15 | 19 | 24 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 10 | 15 | 19 | 24 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 10 | 15 | 19 | 23 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 10 | 15 | 19 | 21 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 10 | 15 | 18 | 21 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 11 | 15 | 18 | 21 | | | | |
| | | ● | ● | | | | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 11 | 15 | 18 | 21 | | | | |
| | | ● | ● | ● | | | ● | | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 11 | 15 | 18 | 21 | | | | |
| | | | ● | ● | | | | | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | 13 | 15 | 17 | 18 | | | | |
| | | | ● | | | | | | | | 120 | 6.7 | 17.3 | 23 | 34 | 39 | 47 | 55 | 67 | 72 | 106 | 122 | 162 | 13 | 15 | 17 | 18 | | | | |
| | | | ● | | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | 14 | 15 | 17 | 18 | | | | | |
| | | | | ● | | | | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 177 | 204 | 270 | 14 | 15 | 17 | 18 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 500 | 13.4 | 72 | 95 | 140 | 161 | 197 | 228 | 279 | 302 | 441 | 510 | 674 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 1000 | 19.0 | 144 | 191 | 279 | 322 | 395 | 456 | 558 | 603 | 883 | 1019 | 1349 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | | |





PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Dystyp/ Anslutning (tum) | | | | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|-------|------|---------------|-----------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------------|------------------|---|---|----|
| | H-U | | | | | H-DU | | U | | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1/8 | 1/4 | 1" | 1-1/4 | 2" | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0° | ● | ● | | | | | ● | | | | 03 | 1.0 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 0 Punktstråle | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 04 | 1.2 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 05 | 1.3 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 055 | 1.4 | .79 | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 065 | 1.5 | .94 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 3.9 | 5.7 | 6.6 | 8.8 | | | | |
| | | ● | | | | | ● | ● | | | 07 | 1.6 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 08 | 1.7 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | | | | |
| | ● | | | | | | | | | | 085 | 1.8 | 1.2 | 1.6 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.1 | 7.5 | 8.7 | 11.5 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 09 | 1.8 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 10 | 1.9 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | | | | |
| | | ● | | | | | | ● | | | 12 | 2.1 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 15 | 2.3 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | | | | |
| | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | 20 | 2.7 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 30 | 3.3 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | | | | |
| | ● | ● | | | | | ● | ● | | | 40 | 3.8 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | | | | |
| | | ● | | | | | | ● | | | 50 | 4.2 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | | | | |
| | | ● | | | | | | ● | | | 60 | 4.6 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | | | | |
| | | ● | ● | | | | | ● | | | 70 | 5.0 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | | | | |
| | | ● | ● | | | | | | | | 80 | 5.3 | 11.5 | 15.3 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 71 | 82 | 108 | | | | |
| | | | ● | | | | | | | | 100 | 6.0 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 88 | 102 | 135 | | | | |
| | | | ● | | | | | | | | 120 | 6.8 | 17.3 | 23 | 34 | 39 | 47 | 55 | 67 | 72 | 106 | 122 | 162 | | | | |
| | | ● | | ● | | | | | | | 150 | 7.3 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 132 | 153 | 202 | | | | |
| | | | | ● | | | | | | | 165 | 7.7 | 24 | 31 | 46 | 53 | 65 | 75 | 92 | 100 | 146 | 168 | 223 | | | | |
| | | | | ● | | | | | | | 200 | 8.5 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 177 | 204 | 270 | | | | |
| | | | ● | ● | | | | | | | 250 | 9.5 | 36 | 48 | 70 | 81 | 99 | 114 | 140 | 151 | 221 | 255 | 337 | | | | |
| | | | | | ● | | | | | | 350 | 11.1 | 50 | 67 | 98 | 113 | 138 | 160 | 195 | 211 | 309 | 357 | 472 | | | | |
| | | | | | | | | | ● | ● | 570 | 14.2 | 82 | 109 | 159 | 184 | 225 | 260 | 318 | 344 | 503 | 581 | 769 | | | | |
| | | | | | | | | ● | | 700 | 15.7 | 101 | 133 | 195 | 226 | 276 | 319 | 391 | 422 | 618 | 714 | 944 | | | | | |
| | | | | | | | | ● | | 1000 | 18.8 | 144 | 191 | 279 | 322 | 395 | 456 | 558 | 603 | 883 | 1019 | 1349 | | | | | |
| | | | | | | | | ● | | 1100 | 19.7 | 159 | 210 | 307 | 355 | 434 | 501 | 614 | 663 | 971 | 1121 | 1483 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 1400 | 22.2 | 202 | 267 | 391 | 451 | 553 | 638 | 782 | 844 | 1236 | 1427 | 1888 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 1800 | 25.2 | 259 | 343 | 503 | 580 | 711 | 821 | 1005 | 1086 | 1589 | 1835 | 2427 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 2000 | 26.5 | 288 | 381 | 558 | 645 | 790 | 912 | 1117 | 1206 | 1766 | 2039 | 2697 | | | | | |
| | | | | | | | | | ● | 3500 | 35.1 | 505 | 667 | 977 | 1128 | 1382 | 1596 | 1954 | 2111 | 3090 | 3568 | 4720 | | | | | |





MÅTT OCH VIKT

| Dimensioner | Typ av Dysa | Ansl. Gänga (tum) | Length (mm) | Nyckelv (mm) | Net Vikt (kg) |
|-------------|--------------|-------------------|-------------|--------------|---------------|
| | H-VV (utv.) | 1/8 | 22 | 12.7 | .02 |
| | | 1/4 | 23 | 14.3 | .03 |
| | H-VVL (utv.) | 1/8 | 36 | 12.7 | .02 |
| | | 1/4 | 38 | 14.3 | .03 |
| | H-DT (inv.) | 1/8 | 19.1 | 12.7 | .03 |
| | | 1/4 | 19.8 | 15.9 | .04 |
| | H-U (utv.) | 1/8 | 22 | 12.7 | .02 |
| | | 1/4 | 25 | 14.3 | .03 |
| | | 3/8 | 32 | 17.5 | .04 |
| | | 1/2 | 38 | 22.2 | .06 |
| | | 3/4 | 51 | 27 | .14 |
| | H-DU (inv.) | 1/8 | 28.6 | 12.7 | .04 |
| | | 1/4 | 31.8 | 15.9 | .06 |
| | U (utv.) | 1 | 64 | 33.3 dia. | .26 |
| | | 1-1/4 | 95 | 42.9 dia. | .57 |
| | | 2 | 127 | 60.3 dia. | 1.9 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

MATERIAL

| Material | Material Kod | Typ av Dysa | | | | | |
|-------------------|--------------|-------------|-------|------|-----|------|---|
| | | H-VV | H-VVL | H-DT | H-U | H-DU | U |
| Mässing | (ingen) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Stål | I | ● | | | ● | | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SS 2343/EN 1.4436 | 316SS | ● | ● | | ● | | |
| Polyvinylklorid | PVC | | | | ● | ● | |

Även andra material kan erbjudas. Begär offert.

| För val av maskstorlek | |
|------------------------------|---------------------------|
| Munstycks-Diam. mm (in.) | Rekommenderat Silnät Mesh |
| Upp till 0,46 (.018) | 200 |
| 0,47 (.019) till 0,79 (.031) | 100 |
| 0,80 (.032) och större | 50 |

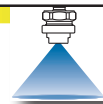
BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| STANDARD DYSA | | | | | |
|---------------|-------------|-------------|--------------|--------------|-------------|
| H | 1/4 | VV | - SS | 110 | 10 |
| Dys-Prefix | Ansl. gänga | Typ av Dysa | Material Kod | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |

| STANDARD DYSA | | | | |
|---------------|-------------|--------------|--------------|-------------|
| 1 | U | - SS | 50 | 500 |
| Ansl. gänga | Typ av Dysa | Material Kod | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |

För BSPT gänga så skall ett "B" anges i beställningsnumret före gänganslutningen.





UTFÖRANDE

- Flat sprutbild med jämn fördelning.
- Små till medelstora droppar.
- Spridningsvinklar 25° till 110° 2.8 bar.
- Snabb och enkel montering av munstycken utan verktyg.
- Automatisk positionering.
- Lägre kostnad – dyskroppen kan återanvändas – bara munstycket ersätts.
- Miniaturversionerna är ideala när det är viktigt med små dimensioner och låg vikt.
- På Standard Quick VeeJet har munstycket ett säkert grepp och tätningen förblir kvar på munstycket för att förhindra att tätningen tappas bort.
- ProMax Quick VeeJet ger en ökad kemisk resistens och mindre påbyggnad på dysan. Intern tätning med O-ring och som tillval en extern O-ring ger ökat skydd mot föroreningar i svåra miljöer. Se diagram för högsta tryck vid olika temperaturer.
- ProMax Quick VeeJet munstycken är färgkodade för att enkelt identifiera flödet.
- Standard Quick VeeJet dyssammansättning:
 - Dyskropp, munstycke med tätning.
 - Miniaturdyskropp, tätning, munstycke.
- ProMax Quick VeeJet dyssammansättningar:
 - Dyskropp, munstycke och som tillval extern O-ring.
 - Miniaturdyskropp, sil till dyskroppen som tillval, munstycksil, extern O-ring, munstycke.

MINIATUR QUICKJET[®] KROPPAR

- QJJS med utv. gänga



QJJS kropp med utv. gänga



Tätning



Munstycke

MINIATUR QUICK VEEJET MUNSTYCKEN

Typisk sammansättning för Miniatur Quick VeeJet dysa består av dyskropp, tätning och munstycke.

QSU



Från 3.9 l/min
och över vid 2.8 bar

QSVV



Under
3.9 l/min
vid 2.8 bar





QUICK *VeeJet*[®] OCH PROMAX[®] QUICK VEEJET DYSOR, STANDARD

C

STANDARD QUICKJET[®] DYSKROPPAR

- QJA med invändig och QJJA med utvändig anslutning
- QJLA med invändig och QJJLA med utvändig anslutning



QJA och QJLA med invändig anslutning eller



QJJA och QJJLA med utvändig anslutning



Munstycke

PROMAX MINIATYR QUICKJET DYSKROPPAR

- QPPM utv. gängad anslutning
- Tillval av Kynar[®] sil för dyskropp, 50 mesh



Tillval av Kynar dyskroppssil



QPPM Dyskropp



Tillval av Kynar munstyckssil



Tillval av extern O-ring (CP7717-2/13-VI)



Munstycke

QUICK VEEJET MUNSTYCKEN

En typisk Quick VeeJet dysa består av två delar, en dyskropp och ett munstycke. Varje av dessa munstycken kan användas till både utv. eller inv. gängade anslutningar.

QLUA



Från 3.9 l/min
och över vid 2.8 bar
upp till maximalt
99 l/min vid
2.8 bar

QUA



Från 3.9 l/min
och över vid 2.8 bar
upp till maximalt
32 l/min vid
2.8 bar

QVVA



Under 3.9 l/min
vid 2.8 bar

PROMAX MINIATYR QUICK VEEJET MUNSTYCKEN

En typisk Miniatur Quick VeeJet dysa består av en QPPM dyskropp och QMVV munstycke. Tillval av sil för dyskroppen av Kynar, munstyckssil av Kynar och extern O-ring (för svåra miljöer). Kontakta gärna oss för att få mer information om silar av Kynar.

QMVV



Röd; 0,59 l/min



Grå; 0,79 l/min



Svart; 1,2 l/min



Orange; 1,6 l/min



Grön; 2,0 l/min



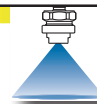
Gul; 2,4 l/min



Blå; 3,2 l/min

Kapaciteter vid 2.8 bar





PROMAX QUICKJET® DYSKROPPAR

- QPPA med utvändig anslutning



QPPA dyskropp



Tillval av extern O-ring (CP7717-2/17-VI)



Munstycke

PROMAX QUICK VEEJET MUNSTYCKEN

En typisk Promax Quick VeeJet dysa består av en QPPA dyskropp och ett QPTA munstycke. Som tillval kan fås extern O-ring för svåra miljöer.

QPTA



Vit; 3,9 l/min



Grå; 5,9 l/min



Svart; 7,9 l/min



Orange; 11,8 l/min



Grön; 15,8 l/min



Gul; 19,7 l/min



Blå; 24 l/min



Röd; 28 l/min

Kapaciteter vid 2,8 bar

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Standard Quick VeeJet Dysor

- Avfettning och sköljning
- Metalltvätt
- Smådelstvättning med sköljning
- Rengöring med tryck
- Tvättning av sand, kol och grus
- Ytbeläggningar
- Kylning

ProMax Miniatur Quick VeeJet Dysor

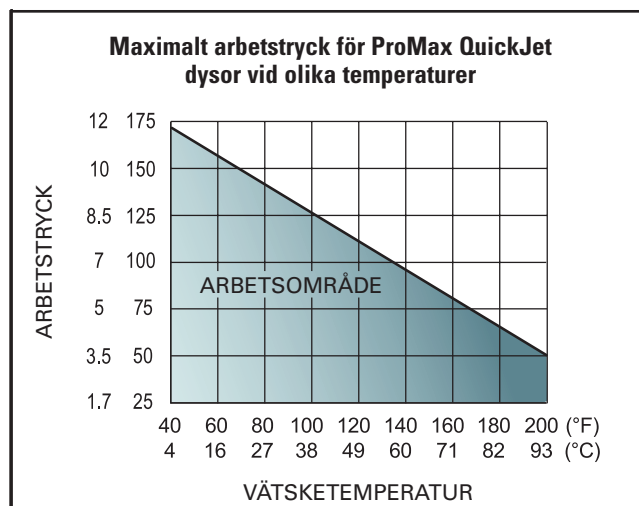
- Utrustning för mattvätt
- Vid tillverkning av tryckta kretsar

ProMax Quick VeeJet Dysor

- Kemisk industri
- Beläggning
- Kylning
- Livsmedel
- Metalltvättar
- Smådelstvättar och sköljning
- Vid tillverkning av tryckta kretsar

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - ProMax QuickJet dysadapterar
 - QuickJet dyskroppar med kulle
 - QuickJet dysadapterar
 - QuickJet dyspluggar
 - QuickJet dyspluggar för ProMax dyskroppar
 - QuickJet split-eyelet dyskroppar
 - UniJet® dysadapter för QuickJet dysor





QUICK *VeeJet*® OCH PROMAX® QUICK VEEJET DYSOR, STANDARD



PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | Quick VeeJet Munstyckstyp | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | | |
|----------------------------|---------------------------|------|-----|-----|------|------|------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| | QSVV | QVVA | QSU | QUA | QLUA | QMVV | QPTA | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 12† | 15†† | 20 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 110° | ● | ● | | | | | | 01 | .66 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | 94 | 110 | 121 | 124 |
| | ● | ● | | | | ● | | 015 | .81 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.2 | 1.3 | 1.5 | 97 | 110 | 121 | 124 |
| | ● | ● | | | | ● | | 02 | .91 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 98 | 110 | 120 | 123 |
| | ● | ● | | | | ● | | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | 99 | 110 | 120 | 123 |
| | | ● | | | | ● | | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | 100 | 110 | 119 | 122 |
| | | ● | | | | ● | | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | 100 | 110 | 118 | 122 |
| | | ● | | | | ● | | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | 101 | 110 | 117 | 122 |
| | ● | ● | | | | ● | | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | 102 | 110 | 117 | 121 |
| | | ● | | | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | – | 8.8 | 10.2 | 103 | 110 | 117 | 119 |
| | | ● | | | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | – | 13.2 | 15.3 | 104 | 110 | 117 | 118 |
| | ● | | | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | – | 17.7 | 20 | 105 | 110 | 117 | 118 | |
| 95° | ● | ● | | | | | | 01 | .66 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | 81 | 95 | 105 | 113 |
| | | ● | | | | ● | | 015 | .81 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.2 | 1.3 | 1.5 | 82 | 95 | 105 | 113 |
| | | ● | | | | ● | | 02 | .91 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 82 | 95 | 105 | 113 |
| | | ● | | | | ● | | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | 83 | 95 | 104 | 111 |
| | | ● | | | | ● | | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | 84 | 95 | 103 | 108 |
| | | ● | | | | ● | | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | 84 | 95 | 102 | 107 |
| | | ● | | | | ● | | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | 86 | 95 | 101 | 106 |
| | | ● | | | | ● | | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | 87 | 95 | 100 | 105 |
| | | | ● | ● | | | ● | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | – | 8.8 | 10.2 | 89 | 95 | 100 | 105 |
| | | | | ● | | | ● | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | – | 13.2 | 15.3 | 90 | 95 | 100 | 105 |
| | | | | ● | ● | | ● | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | – | 17.7 | 20 | 90 | 95 | 100 | 105 |
| | | | | | ● | | ● | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | – | 26 | 31 | 91 | 95 | 101 | 105 |
| | | | | | ● | | ● | 40 | 3.8 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | – | 35 | 41 | 92 | 95 | 100 | 105 |
| | | | | | ● | | ● | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | – | 44 | 51 | 93 | 95 | 99 | 103 |
| | | | | | ● | | ● | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | – | 53 | 61 | 93 | 95 | 99 | 103 |
| | | | | ● | | ● | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | – | 62 | 71 | 93 | 95 | 99 | 103 | |
| | | | | | ● | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | – | 88 | 102 | 93 | 95 | 99 | 102 | |
| | ● | | | | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | – | 132 | 153 | 93 | 95 | 99 | 102 | |
| 80° | ● | ● | | | | | | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | – | .44 | .51 | 61 | 80 | 95 | 101 |
| | ● | ● | | | | | | 0067 | .53 | – | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | – | .59 | .68 | 67 | 80 | 94 | 99 |
| | ● | ● | | | | | | 01 | .66 | – | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | 68 | 80 | 89 | 92 |
| | ● | ● | | | | | | 015 | .81 | – | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | – | 1.3 | 1.5 | 68 | 80 | 89 | 92 |
| | ● | ● | | | | ● | | 02 | .91 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 69 | 80 | 88 | 91 |
| | ● | ● | | | | ● | | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | 70 | 80 | 87 | 90 |
| | ● | ● | | | | ● | | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | 71 | 80 | 86 | 89 |
| | | ● | | | | ● | | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | 71 | 80 | 86 | 89 |
| | ● | ● | | | | ● | | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | 72 | 80 | 85 | 88 |
| | ● | ● | | | | ● | | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | 72 | 80 | 84 | 87 |
| | | | ● | ● | | | ● | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | – | 8.8 | 10.2 | 73 | 80 | 84 | 87 |
| | | | ● | ● | | | ● | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | – | 13.2 | 15.3 | 74 | 80 | 83 | 86 |
| | | | ● | ● | | | ● | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | – | 17.7 | 20 | 74 | 80 | 83 | 86 |
| | | | | ● | | | ● | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | – | 26 | 31 | 74 | 80 | 83 | 86 |

†Maximalt tryck för QMVV är 12 bar.

††Maximalt tryck för QPTA är 15 bar.



PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Quick VeeJet Munstyckstyp | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|---------------------------|------|-----|-----|------|------|---------------|---------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------------------------|----|----|----|
| | QSVV | QVVA | QSU | QUA | QLUA | QMVV | | | QPTA | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 12† | 15†† | 20 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 80° | | | | ● | | | ● | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | – | 35 | 41 | 74 | 80 | 83 | 86 |
| | | | | ● | | | ● | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | – | 44 | 51 | 74 | 80 | 83 | 85 |
| | | | | ● | | | ● | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | – | 53 | 61 | 75 | 80 | 83 | 85 |
| | | | | ● | | | ● | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | – | 62 | 71 | 75 | 80 | 83 | 86 |
| | | | | | ● | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | – | 88 | 102 | 75 | 80 | 83 | 86 |
| | | | | | ● | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | – | 132 | 153 | 73 | 80 | 84 | 86 |
| | | | | ● | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | – | 177 | 204 | 74 | 80 | 82 | 85 | |
| 73° | | ● | | | | | | 0023 | .30 | – | – | .064 | .074 | .091 | .10 | .13 | .14 | – | .20 | .23 | 50 | 73 | 89 | 97 |
| | | ● | | | | | | 0039 | .41 | – | .074 | .11 | .13 | .15 | .18 | .22 | .24 | – | .34 | .40 | 53 | 73 | 87 | 93 |
| | | ● | | | | | | 0077 | .58 | – | .15 | .21 | .25 | .30 | .35 | .43 | .46 | – | .68 | .78 | 53 | 73 | 86 | 92 |
| | | ● | | | | | | 0116 | .71 | .17 | .22 | .32 | .37 | .46 | .53 | .65 | .70 | – | 1.0 | 1.2 | 54 | 73 | 85 | 90 |
| | | ● | | | | | | 0154 | .81 | .22 | .29 | .43 | .50 | .61 | .70 | .86 | .93 | – | 1.4 | 1.6 | 55 | 73 | 84 | 88 |
| | | ● | | | | | | 0231 | .96 | .33 | .44 | .64 | .74 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.4 | – | 2.0 | 2.4 | 56 | 73 | 83 | 87 |
| | | ● | | | | | | 0308 | 1.1 | .44 | .59 | .86 | .99 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.9 | – | 2.7 | 3.1 | 58 | 73 | 82 | 86 |
| | | ● | | | | | | 0385 | 1.2 | .56 | .73 | 1.1 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.3 | – | 3.4 | 3.9 | 59 | 73 | 81 | 85 |
| | | ● | | | | | | 0462 | 1.4 | .67 | .88 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 2.8 | – | 4.1 | 4.7 | 60 | 73 | 80 | 84 |
| | | ● | | | | | | 0616 | 1.6 | .89 | 1.2 | 1.7 | 2.0 | 2.4 | 2.8 | 3.4 | 3.7 | – | 5.4 | 6.3 | 63 | 73 | 79 | 83 |
| | | ● | | | | | | 0770 | 1.7 | 1.1 | 1.5 | 2.1 | 2.5 | 3.0 | 3.5 | 4.3 | 4.6 | – | 6.8 | 7.8 | 64 | 73 | 77 | 82 |
| | ● | | | | | | 0924 | 1.9 | 1.3 | 1.8 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 4.2 | 5.2 | 5.6 | – | 8.2 | 9.4 | 65 | 73 | 77 | 80 | |
| 65° | | ● | | | | | | 0017 | .28 | – | – | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | – | .15 | .17 | 44 | 65 | 77 | 86 |
| | | ● | | | | | | 0025 | .33 | – | – | .070 | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | – | .22 | .25 | 45 | 65 | 77 | 84 |
| | | ● | | | | | | 0033 | .38 | – | – | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | – | .29 | .34 | 47 | 65 | 76 | 83 |
| | | ● | | | | | | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | – | .44 | .51 | 48 | 65 | 75 | 82 |
| | | ● | | | | | | 0067 | .53 | – | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | – | .59 | .68 | 50 | 65 | 75 | 81 |
| | | ● | | | | | | 01 | .66 | – | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | 51 | 65 | 74 | 80 |
| | | ● | | | | | | 015 | .81 | – | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | – | 1.3 | 1.5 | 51 | 65 | 74 | 80 |
| | | ● | ● | | | | ● | 02 | .91 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 52 | 65 | 73 | 79 |
| | | ● | ● | | | | ● | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | 53 | 65 | 72 | 78 |
| | | ● | ● | | | | ● | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | 53 | 65 | 72 | 76 |
| | | ● | ● | | | | ● | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | 53 | 65 | 72 | 76 |
| | | ● | ● | | | | ● | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | 54 | 65 | 72 | 75 |
| | | ● | ● | | | | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | 55 | 65 | 71 | 74 |
| | | | | | ● | | ● | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | – | 8.8 | 10.2 | 56 | 65 | 71 | 74 |
| | | | | | ● | | ● | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | – | 13.2 | 15.3 | 56 | 65 | 70 | 73 |
| | | | | | ● | | ● | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | – | 17.7 | 20 | 57 | 65 | 70 | 73 |
| | | | | | ● | | ● | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | – | 26 | 31 | 58 | 65 | 69 | 72 |
| | | | | | ● | | ● | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | – | 35 | 41 | 59 | 65 | 68 | 72 |
| | | | | | ● | | ● | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | – | 44 | 51 | 60 | 65 | 68 | 71 |
| | | | | | ● | | ● | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | – | 53 | 61 | 60 | 65 | 68 | 71 |
| | | | | ● | | ● | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | – | 62 | 71 | 60 | 65 | 68 | 71 | |
| | | | | ● | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | – | 88 | 102 | 58 | 65 | 69 | 70 | |
| | | | | ● | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | – | 132 | 153 | 59 | 65 | 68 | 70 | |
| | | | | ● | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | – | 177 | 204 | 60 | 65 | 67 | 69 | |

†Maximalt tryck för QMVV är 12 bar.

††Maximalt tryck för QPTA är 15 bar.





QUICK VeeJet® OCH PROMAX® QUICK VEEJET DYSOR, STANDARD



PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | Quick VeeJet Munstyckstyp | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|----------------------------|---------------------------|------|-----|-----|------|------|------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|---------------------|----|----|----|
| | QSVV | QVVA | QSU | QUA | QLUA | QMVV | QPTA | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 12† | 15†† | 20 | 15 | 3 | 6 | 15 |
| 50° | ● | | | | | | | 0017 | .28 | – | – | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | – | .15 | .17 | 27 | 50 | 65 | 74 |
| | ● | | | | | | | 0025 | .33 | – | – | .070 | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | – | .22 | .25 | 29 | 50 | 64 | 71 |
| | ● | | | | | | | 0033 | .38 | – | – | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | – | .29 | .34 | 30 | 50 | 62 | 68 |
| | ● | | | | | | | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | – | .44 | .51 | 32 | 50 | 60 | 66 |
| | ● | | | | | | | 0067 | .53 | – | – | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | – | .59 | .68 | 35 | 50 | 60 | 66 |
| | ● | | | | | | | 01 | .66 | – | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | 37 | 50 | 59 | 65 |
| | ● | | | | | | | 015 | .81 | – | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | – | 1.3 | 1.5 | 38 | 50 | 58 | 64 |
| | ● | | | | | ● | | 02 | .91 | – | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 39 | 50 | 57 | 63 |
| | ● | | | | | ● | | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | 40 | 50 | 56 | 62 |
| | ● | | | | | ● | | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | 42 | 50 | 56 | 61 |
| | ● | | | | | ● | | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | 44 | 50 | 56 | 61 |
| | ● | | | | | ● | | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | 45 | 50 | 56 | 60 |
| | ● | | | | | | | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | 45 | 50 | 55 | 60 |
| | | | | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | – | 8.8 | 10.2 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | | | | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | – | 13.2 | 15.3 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | | | | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | – | 17.7 | 20 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | | | | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | – | 26 | 31 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | | | | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | – | 35 | 41 | 46 | 50 | 54 | 59 |
| | | | | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | – | 44 | 51 | 46 | 50 | 54 | 59 |
| | | | | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | – | 53 | 61 | 46 | 50 | 54 | 59 |
| | | | ● | | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | – | 62 | 71 | 46 | 50 | 54 | 59 | |
| | | | | ● | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | – | 88 | 102 | 44 | 50 | 52 | 54 | |
| | | | | ● | | | 120 | 6.7 | 17.3 | 23 | 34 | 39 | 47 | 55 | 67 | 72 | – | 106 | 122 | 44 | 50 | 53 | 55 | |
| | | | | ● | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | – | 132 | 153 | 45 | 50 | 52 | 55 | |
| | | | | ● | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | – | 177 | 204 | 46 | 50 | 52 | 55 | |
| 40° | ● | | | | | | | 0017 | .28 | – | – | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | – | .15 | .17 | 21 | 40 | 54 | 61 |
| | ● | | | | | | | 0025 | .33 | – | – | .070 | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | – | .22 | .25 | 22 | 40 | 53 | 60 |
| | ● | | | | | | | 0033 | .38 | – | – | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | – | .29 | .34 | 22 | 40 | 53 | 60 |
| | ● | | | | | | | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | – | .44 | .51 | 22 | 40 | 53 | 60 |
| | ● | | | | | | | 0067 | .53 | – | – | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | – | .59 | .68 | 24 | 40 | 53 | 60 |
| | ● | | | | | | | 01 | .66 | – | – | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | 26 | 40 | 52 | 59 |
| | ● | | | | | | | 015 | .81 | – | – | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | – | 1.3 | 1.5 | 27 | 40 | 52 | 59 |
| | ● | | | | | ● | | 02 | .91 | – | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 29 | 40 | 51 | 58 |
| | ● | | | | | ● | | 03 | 1.1 | – | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | 30 | 40 | 50 | 57 |
| | ● | | | | | ● | | 04 | 1.3 | – | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | 30 | 40 | 50 | 56 |
| | ● | | | | | ● | | 05 | 1.4 | – | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | 31 | 40 | 49 | 55 |
| | ● | | | | | ● | | 06 | 1.5 | – | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | 31 | 40 | 49 | 55 |
| | ● | | | | | ● | | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | 31 | 40 | 47 | 53 |
| | | | | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | – | 8.8 | 10.2 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | | | | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | – | 13.2 | 15.3 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | | | | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | – | 17.7 | 20 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | | | | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | – | 26 | 31 | 33 | 40 | 45 | 48 |
| | | | | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | – | 35 | 41 | 34 | 40 | 45 | 48 |

†Maximalt tryck för QMVV är 12 bar.

††Maximalt tryck för QPTA är 15 bar.





PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Quick VeeJet Munstyckstyp | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|---------------------------|------|-----|-----|------|------|------|---------------|---------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------------------------|----|----|----|
| | QSVV | QVVA | QSU | QUA | QLUA | QMVV | QPTA | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 12† | 15†† | 20 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| | 40° | | | | ● | | | | | ● | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | – | 44 | 51 | 35 |
| | | | | ● | | | ● | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | – | 53 | 61 | 35 | 40 | 45 | 48 |
| | | | | ● | | | ● | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | – | 62 | 71 | 35 | 40 | 45 | 48 |
| | | | | | ● | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | – | 88 | 102 | 34 | 40 | 43 | 46 |
| | | | | | ● | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | – | 132 | 153 | 35 | 40 | 43 | 44 |
| | | | | | ● | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | – | 177 | 204 | 36 | 40 | 42 | 44 |
| 25° | | ● | | | | | | 0017 | .28 | – | – | – | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | – | .15 | .17 | – | 25 | 35 | 47 |
| | | ● | | | | | | 0025 | .33 | – | – | – | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | – | .22 | .25 | – | 25 | 35 | 45 |
| | | ● | | | | | | 0033 | .38 | – | – | – | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | – | .29 | .34 | – | 25 | 34 | 44 |
| | | ● | | | | | | 0050 | .46 | – | – | – | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | – | .44 | .51 | – | 25 | 34 | 43 |
| | | ● | | | | | | 0067 | .53 | – | – | – | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | – | .59 | .68 | – | 25 | 34 | 42 |
| | | ● | | | | | | 01 | .66 | – | – | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | 14 | 25 | 34 | 42 |
| | | ● | | | | | | 015 | .81 | – | – | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | – | 1.3 | 1.5 | 15 | 25 | 34 | 41 |
| | | ● | | | | ● | | 02 | .91 | – | – | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 15 | 25 | 33 | 40 |
| | | ● | | | | ● | | 03 | 1.1 | – | – | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | 15 | 25 | 33 | 40 |
| | | ● | | | | ● | | 04 | 1.3 | – | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | | ● | | | | ● | | 05 | 1.4 | – | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | | ● | | | | ● | | 06 | 1.5 | – | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | | ● | | | | ● | | 08 | 1.8 | – | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | | | | ● | | | ● | 10 | 2.0 | – | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | – | 8.8 | 10.2 | 18 | 25 | 31 | 37 |
| | | | | ● | | | ● | 15 | 2.4 | – | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | – | 13.2 | 15.3 | 18 | 25 | 31 | 37 |
| | | | | ● | | | ● | 20 | 2.8 | – | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | – | 17.7 | 20 | 19 | 25 | 31 | 37 |
| | | | | ● | | | ● | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | – | 26 | 31 | 20 | 25 | 30 | 36 |
| | | | | ● | | | ● | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | – | 35 | 41 | 21 | 25 | 29 | 35 |
| | | | | ● | | | ● | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | – | 44 | 51 | 21 | 25 | 29 | 35 |
| | | | | ● | | | ● | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | – | 53 | 61 | 22 | 25 | 29 | 35 |
| | | | ● | | | ● | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | – | 62 | 71 | 22 | 25 | 29 | 35 | |
| | | | | ● | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | – | 88 | 102 | 23 | 25 | 28 | 32 | |
| | | | | ● | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | – | 132 | 153 | 24 | 25 | 28 | 30 | |
| | | | | ● | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | – | 177 | 204 | 24 | 25 | 26 | 29 | |
| 15° | | ● | | | | | | 0017 | .28 | – | – | – | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | – | .15 | .17 | – | 15 | 30 | 37 |
| | | ● | | | | | | 0025 | .33 | – | – | – | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | – | .22 | .25 | – | 15 | 28 | 34 |
| | | ● | | | | | | 0033 | .38 | – | – | – | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | – | .29 | .34 | – | 15 | 27 | 32 |
| | | ● | | | | | | 0050 | .46 | – | – | – | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | – | .44 | .51 | – | 15 | 26 | 30 |
| | | ● | | | | | | 0067 | .53 | – | – | – | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | – | .59 | .68 | – | 15 | 25 | 29 |
| | | ● | | | | | | 01 | .66 | – | – | – | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | – | .88 | 1.0 | – | 15 | 24 | 28 |
| | | ● | | | | | | 015 | .81 | – | – | – | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | – | 1.3 | 1.5 | – | 15 | 23 | 27 |
| | | ● | | | | | | 02 | .91 | – | – | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | – | 1.8 | 2.0 | 6 | 15 | 22 | 27 |
| | | ● | | | | | | 03 | 1.1 | – | – | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | – | 2.6 | 3.1 | 6 | 15 | 22 | 27 |
| | | ● | | | | | | 04 | 1.3 | – | – | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | – | 3.5 | 4.1 | 7 | 15 | 21 | 26 |
| | ● | | | | | | 05 | 1.4 | – | – | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | – | 4.4 | 5.1 | 7 | 15 | 21 | 26 | |
| | ● | | | | | | 06 | 1.5 | – | – | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | – | 5.3 | 6.1 | 8 | 15 | 21 | 26 | |
| | ● | | | | | | 08 | 1.8 | – | – | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | – | 7.1 | 8.2 | 9 | 15 | 20 | 25 | |

†Maximalt tryck för QMVV är 12 bar.
††Maximalt tryck för QPTA är 15 bar.



QUICK *VeeJet*® OCH PROMAX® QUICK VEEJET DYSOR, STANDARD



PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Quick VeeJet Munstyckstyp | | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|---------------------------|------|-----|-----|------|------|------|---------------|---------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|----|----|----|--|------------------------|--|--|--|
| | QSVV | QVVA | QSU | QUA | QLUA | QMVV | QPTA | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 12† | 15†† | 20 | 1.5 | 3 | 6 | 15 | | | | | |
| 15° | | | | ● | | | | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 7.9 | 8.8 | 10.2 | 10 | 15 | 19 | 24 | | | | | |
| | | | | ● | | | | 15 | 2.4 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 11.8 | 13.2 | 15.3 | 10 | 15 | 19 | 24 | | | | | |
| | | | | ● | | | | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 15.8 | 17.7 | 20 | 10 | 15 | 19 | 23 | | | | | |
| | | | | ● | | | | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 24 | 26 | 31 | 10 | 15 | 19 | 21 | | | | | |
| | | | | ● | | | | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 32 | 35 | 41 | 10 | 15 | 18 | 21 | | | | | |
| | | | | ● | | | | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 39 | 44 | 51 | 11 | 15 | 18 | 21 | | | | | |
| | | | | ● | | | | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 47 | 53 | 61 | 11 | 15 | 18 | 21 | | | | | |
| | | | | ● | | | | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 55 | 62 | 71 | 11 | 15 | 18 | 21 | | | | | |
| | | | | | ● | | | 100 | 6.2 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 79 | 88 | 102 | 13 | 15 | 17 | 18 | | | | | |
| | | | | | ● | | | 120 | 6.8 | 17.3 | 23 | 34 | 39 | 47 | 55 | 67 | 72 | 95 | 106 | 122 | 13 | 15 | 17 | 18 | | | | | |
| | | | | ● | | | 150 | 7.5 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 118 | 132 | 153 | 14 | 15 | 17 | 18 | | | | | | |
| | | | | ● | | | 200 | 8.7 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 158 | 177 | 204 | 14 | 15 | 17 | 18 | | | | | | |
| 0° | | ● | | | | | | 0009 | .20 | .013 | .017 | .025 | .029 | .036 | .041 | .050 | .054 | .071 | .079 | .092 | | | | | | | | | |
| | | ● | | | | | | 0012 | .25 | .017 | .023 | .034 | .039 | .047 | .055 | .067 | .072 | .095 | .11 | .12 | | | | | | | | | |
| | | ● | | | | | | 0019 | .30 | .027 | .036 | .053 | .061 | .075 | .087 | .11 | .11 | .15 | .17 | .19 | | | | | | | | | |
| | ● | ● | | | | | | 0021 | .33 | .030 | .040 | .059 | .068 | .083 | .096 | .12 | .13 | .17 | .19 | .21 | | | | | | | | | |
| | | ● | | | | | | 0050 | .48 | .072 | .095 | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .39 | .44 | .51 | | | | | | | | | |
| | | ● | | | | | | 0067 | .58 | .097 | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .53 | .59 | .68 | | | | | | | | | |
| | | ● | | | | | | 01 | .71 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .79 | .88 | 1.0 | | | | | | | | | |
| | | ● | | | | | | 015 | .86 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.2 | 1.3 | 1.5 | | | | | | | | | |
| | | ● | | | | | | 02 | .99 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | | | | | | | | | |
| | | ● | | ● | | | | 03 | 1.2 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.4 | 2.6 | 3.1 | | | | | | | | | |
| | | ● | | ● | | | | 04 | 1.4 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.2 | 3.5 | 4.1 | | | | | | | | | |
| | | ● | | ● | | | | 05 | 1.6 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.9 | 4.4 | 5.1 | | | | | | | | | |
| | | ● | | ● | | | | 06 | 1.7 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 4.7 | 5.3 | 6.1 | | | | | | | | | |
| | | ● | | ● | | | | 08 | 2.0 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 6.3 | 7.1 | 8.2 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 10 | 2.2 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 7.9 | 8.8 | 10.2 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 15 | 2.7 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 11.8 | 13.2 | 15.3 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 20 | 3.1 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 15.8 | 17.7 | 20 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 30 | 3.6 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 24 | 26 | 31 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 40 | 4.1 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 32 | 35 | 41 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 50 | 4.2 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 39 | 44 | 51 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 60 | 4.6 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 47 | 53 | 61 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 70 | 5.0 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 55 | 62 | 71 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | | 80 | 5.3 | 11.5 | 15.3 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 63 | 71 | 82 | | | | | | | | | |
| | | | | | ● | | | 100 | 6.0 | 14.4 | 19.1 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 79 | 88 | 102 | | | | | | | | | |
| | | | | | ● | | | 120 | 6.8 | 17.3 | 23 | 34 | 39 | 47 | 55 | 67 | 72 | 95 | 106 | 122 | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | 150 | 7.3 | 22 | 29 | 42 | 48 | 59 | 68 | 84 | 90 | 118 | 132 | 153 | | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | 200 | 8.5 | 29 | 38 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 158 | 177 | 204 | | | | | | | | | | |
| | | | | ● | | | 250 | 9.5 | 36 | 48 | 70 | 81 | 99 | 114 | 140 | 151 | 197 | 221 | 255 | | | | | | | | | | |

†Maximalt tryck för QMVV är 12 bar.

††Maximalt tryck för QPTA är 15 bar.





MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Vidd (mm) | Net Vikt (kg) |
|------|-------------|------------|--------------|-----------|---------------|
| | QJJS+QSVV | 28 | 14.3 | – | .03 |
| | QJJS+QSU | 30 | 14.3 | – | .03 |
| | QJA+QVVA | 55 | 25.4 | – | .07 |
| | QJJA+QVVA | 53 | 25.4 | – | .06 |
| | QJA+QUA | 51 | 25.4 | – | .08 |
| | QJJA+QUA | 49 | 25.4 | – | .06 |
| | QJLA+QLUA | 59 | 28.6 | – | .13 |
| | QJJLA+QLUA | 60 | 28.6 | – | .12 |
| | QPPM+QMVV | 30 | 15.9 | – | .003 |
| | QPPA+QPTA | 44.5 | 22.2 | 32 | .007 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

TYP AV DYSKROPP

| Ansl. Gänga (tum) | Standard Dyskropp | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------------|------|------|------|------|
| | Ansl. Inv. | | Ansl. Utv. | | | | |
| | QJA | QJLA | QJJS | QJJA | QJLA | QPPM | QPPA |
| 1/8 | ● | | ● | ● | | ● | ● |
| 1/4 | ● | | ● | ● | | ● | ● |
| 3/8 | ● | ● | | ● | ● | | ● |
| 1/2 | ● | ● | | ● | ● | | |

MATERIAL

| Material | Material Kod | Munstycke | | | | |
|-------------------|--------------|-----------|-----|------|-----|------|
| | | QSVV | QSU | QVVA | QUA | QLUA |
| Mässing | (ingen) | ● | ● | ● | ● | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● | ● | ● | ● | ● |

Standard Quick VeeJet dysor finns i antingen i mässing med tätning av Buna-N eller i rostfritt stål med tätning av Viton®.

ProMax Quick VeeJet dysor finns med tätning av Viton.

Miniatyr ProMax munstycken och dyskroppar finns med tillval av sil gjord av Kynar®. Se Sektion K, Dysor för speciella ändamål för mer information eller tag gärna kontakt med oss.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| QUICK VEEJET KOMPLETT DYSA | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|--------------|-----------|---------------|--------------|--------------|-------------|
| DYSKROPP | | | MUNSTYCKE | | | | |
| 1/4 | QJJA | - SS | + | QVVA | - SS | 110 10 | |
| Ansl. gänga | Kropp Typ | Material Kod | | Munstycke Typ | Material Kod | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |

| PROMAX QUICK VEEJET KOMPLETT DYSA | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|-----------|---------------|--------------|-------------|
| DYSKROPP | | MUNSTYCKE | | | |
| 1/4 | QPPM | + | QMVV | 50 02 | |
| Ansl. gänga | Kropp Typ | | Munstycke Typ | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |

Lägg till ett "A" till storleken för extern O-ring. Exempel: 02A
BSPT-gångor, anges med ett "B" före dyskroppens gängstorlek.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL FÖR SILAR

| För Dysa Typ | Sil för dyskropp Beteckning | Munstycks-Sil Beteckning |
|---------------|-----------------------------|--------------------------|
| 1/8 QPPM+QMVV | CP39212-1-KY | CP45095-KY |
| 1/4 QPPM+QMVV | CP39212-2-KY | CP45095-KY |





UNIJET DYSKROPPAR

- T inv. gängad eller TT utv. gängad ansl.



T inv. gängad dyskropp eller



TT utv. gängad kropp



Sil



Munstycke



Överfallsmutter

UNIJET MUNSTYCKEN

En typisk UniJet sammansättning består av en T inv. gängad kropp eller TT utv. gängad kropp, nätsil, munstycke och överfallsmutter.

TPU



Standard munstycke

UTFÖRANDE

- Flat sprutbild med jämn fördelning.
- Spridningsvinklar från 0° (punktstråle) till 110° vid 3 bar.
- Små till medelstora droppar.
- Lägre kostnad – dyskroppen kan återanvändas – bara munstycket ersätts.
- Nedsänkt munstyckshål skyddas mot yttre åverkan.
- Det finns ett stort urval av utbytbara munstycken, typer och storlekar av dyskroppar, material, spridningsvinklar och tillbehör.
- Flöden – upp till 28 l/min vid 3 bar.
- UniJet dysammansättning:
 - Dyskropp, sil, munstycke, överfallsmutter.

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Adaptrar
 - Dyskroppar med rörklammer
 - Dyskroppar med backventil
 - Backventiler
 - Slangnipplar
 - Strålsamlare
 - Mätbrickor och blindbrickor
 - Brickor, överfallsmuttrar, adaptrar
 - Dyskroppar med kikventil
 - Rullventiler
 - Split-eyelet dyskroppar
 - Silar och filter
 - Svivelanslutningar

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Avfettning och sköljning
- Metalltvätt
- Smådelstvättar och sköljning
- Tvättning med tryck
- Tvättning av sand, kol och grus
- Sprutbeläggning
- Kylning





PRESTANDA

TPU

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|---------------|-----------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------------|-----|-----|-----|
| | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 110° | 0033 | .38 | – | – | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | 91 | 110 | 116 | 121 |
| | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | 91 | 110 | 118 | 124 |
| | 0067 | .53 | – | – | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 92 | 110 | 118 | 124 |
| | 01 | .66 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 94 | 110 | 121 | 124 |
| | 015 | .81 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 97 | 110 | 121 | 124 |
| | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 98 | 110 | 120 | 123 |
| | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 99 | 110 | 120 | 123 |
| | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 100 | 110 | 119 | 122 |
| | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 100 | 110 | 118 | 122 |
| | 06 | 1.6 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 101 | 110 | 117 | 122 |
| | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 102 | 110 | 117 | 121 |
| | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 102 | 110 | 117 | 121 |
| | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 103 | 110 | 117 | 119 |
| | 12 | 2.2 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | 103 | 110 | 117 | 119 |
| | 15 | 2.5 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 104 | 110 | 117 | 118 |
| 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 105 | 110 | 117 | 118 | |
| 30 | 2.9 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 105 | 110 | 117 | 118 | |
| 95° | 01 | .66 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 81 | 95 | 105 | 113 |
| | 015 | .81 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 82 | 95 | 105 | 113 |
| | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 82 | 95 | 105 | 113 |
| | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 83 | 95 | 104 | 111 |
| | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 84 | 95 | 103 | 108 |
| | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 84 | 95 | 102 | 107 |
| | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 86 | 95 | 101 | 106 |
| | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 86 | 95 | 101 | 106 |
| | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 87 | 95 | 100 | 105 |
| | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 89 | 95 | 100 | 105 |
| | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 89 | 95 | 100 | 105 |
| | 11 | 2.1 | 1.6 | 2.1 | 3.1 | 3.5 | 4.3 | 5.0 | 6.1 | 6.6 | 9.7 | 11.2 | 14.8 | 89 | 95 | 100 | 105 |
| | 12 | 2.2 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | 89 | 95 | 100 | 105 |
| | 13 | 2.3 | 1.9 | 2.5 | 3.6 | 4.2 | 5.1 | 5.9 | 7.3 | 7.8 | 11.5 | 13.3 | 17.5 | 89 | 95 | 100 | 105 |
| | 14 | 2.4 | 2.0 | 2.7 | 3.9 | 4.5 | 5.5 | 6.4 | 7.8 | 8.4 | 12.4 | 14.3 | 18.9 | 89 | 95 | 100 | 105 |
| | 15 | 2.5 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 90 | 95 | 100 | 105 |
| | 16 | 2.5 | 2.3 | 3.1 | 4.5 | 5.2 | 6.3 | 7.3 | 8.9 | 9.6 | 14.1 | 16.3 | 22 | 90 | 95 | 100 | 105 |
| 18 | 2.7 | 2.6 | 3.4 | 5.0 | 5.8 | 7.1 | 8.2 | 10.1 | 10.9 | 15.9 | 18.3 | 24 | 90 | 95 | 100 | 105 | |
| 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 90 | 95 | 100 | 105 | |
| 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 91 | 95 | 101 | 105 | |
| 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 92 | 95 | 100 | 105 | |
| 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 93 | 95 | 99 | 103 | |
| 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 93 | 95 | 99 | 103 | |
| 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 93 | 95 | 99 | 103 | |

Andra typer av anslutningskroppar kan finnas. Kontakta oss för ytterligare information.





PRESTANDA

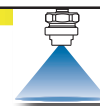
TPU

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|----|----|-----|
| | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 80° | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | 61 | 80 | 95 | 101 |
| | 0067 | .53 | – | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 67 | 80 | 94 | 99 |
| | 01 | .66 | – | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 68 | 80 | 89 | 92 |
| | 015 | .81 | – | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 68 | 80 | 89 | 92 |
| | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 69 | 80 | 88 | 91 |
| | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 70 | 80 | 87 | 90 |
| | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 71 | 80 | 86 | 89 |
| | 045 | 1.4 | .65 | .86 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.5 | 2.7 | 4.0 | 4.6 | 6.1 | 71 | 80 | 86 | 89 |
| | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 71 | 80 | 86 | 89 |
| | 06 | 1.6 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 72 | 80 | 85 | 88 |
| | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 72 | 80 | 85 | 88 |
| | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 72 | 80 | 84 | 87 |
| | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 73 | 73 | 73 | 73 |
| | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 73 | 80 | 84 | 87 |
| | 11 | 2.1 | 1.6 | 2.1 | 3.1 | 3.5 | 4.3 | 5.0 | 6.1 | 6.6 | 9.7 | 11.2 | 14.8 | 73 | 73 | 73 | 73 |
| | 12 | 2.2 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | 73 | 73 | 73 | 73 |
| | 13 | 2.3 | 1.9 | 2.5 | 3.6 | 4.2 | 5.1 | 5.9 | 7.3 | 7.8 | 11.5 | 13.3 | 17.5 | 73 | 73 | 73 | 73 |
| | 14 | 2.4 | 2.0 | 2.7 | 3.9 | 4.5 | 5.5 | 6.4 | 7.8 | 8.4 | 12.4 | 14.3 | 18.9 | 73 | 73 | 73 | 73 |
| | 15 | 2.5 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 74 | 80 | 83 | 86 |
| | 16 | 2.5 | 2.3 | 3.1 | 4.5 | 5.2 | 6.3 | 7.3 | 8.9 | 9.6 | 14.1 | 16.3 | 22 | 74 | 80 | 83 | 86 |
| 17 | 2.6 | 2.5 | 3.2 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.8 | 9.5 | 10.3 | 15.0 | 17.3 | 23 | 74 | 80 | 83 | 86 | |
| 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 74 | 80 | 83 | 86 | |
| 25 | 3.1 | 3.6 | 4.8 | 7.0 | 8.1 | 9.9 | 11.4 | 14.0 | 15.1 | 22 | 25 | 34 | 74 | 80 | 83 | 86 | |
| 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 74 | 80 | 83 | 86 | |
| 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 74 | 80 | 83 | 86 | |
| 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 74 | 80 | 83 | 85 | |
| 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 75 | 80 | 83 | 85 | |
| 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 75 | 80 | 83 | 86 | |
| 73° | 0023 | .30 | – | – | .064 | .074 | .091 | .10 | .13 | .14 | .20 | .23 | .31 | 50 | 73 | 89 | 97 |
| | 0039 | .41 | – | .074 | .11 | .13 | .15 | .18 | .22 | .24 | .34 | .40 | .53 | 53 | 73 | 87 | 93 |
| | 0077 | .58 | – | .15 | .21 | .25 | .30 | .35 | .43 | .46 | .68 | .78 | 1.0 | 53 | 73 | 86 | 92 |
| | 0116 | .71 | .17 | .22 | .32 | .37 | .46 | .53 | .65 | .70 | 1.0 | 1.2 | 1.6 | 54 | 73 | 85 | 90 |
| | 0154 | .81 | .22 | .29 | .43 | .50 | .61 | .70 | .86 | .93 | 1.4 | 1.6 | 2.1 | 55 | 73 | 84 | 88 |
| | 0231 | .96 | .33 | .44 | .64 | .74 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.4 | 2.0 | 2.4 | 3.1 | 56 | 73 | 83 | 87 |
| | 0308 | 1.1 | .44 | .59 | .86 | .99 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.9 | 2.7 | 3.1 | 4.2 | 58 | 73 | 82 | 86 |
| | 0385 | 1.2 | .56 | .73 | 1.1 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 5.2 | 59 | 73 | 81 | 85 |
| | 0462 | 1.4 | .67 | .88 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 2.8 | 4.1 | 4.7 | 6.2 | 60 | 73 | 80 | 84 |
| | 0616 | 1.6 | .89 | 1.2 | 1.7 | 2.0 | 2.4 | 2.8 | 3.4 | 3.7 | 5.4 | 6.3 | 8.3 | 63 | 73 | 79 | 83 |
| | 0770 | 1.8 | 1.1 | 1.5 | 2.1 | 2.5 | 3.0 | 3.5 | 4.3 | 4.6 | 6.8 | 7.8 | 10.4 | 64 | 73 | 77 | 82 |
| | 0924 | 1.9 | 1.3 | 1.8 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 4.2 | 5.2 | 5.6 | 8.2 | 9.4 | 12.5 | 65 | 73 | 77 | 80 |

Andra typer av anslutningskroppar kan finnas. Kontakta oss för ytterligare information.





PRESTANDA

TPU

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridnings- vinkel vid 3 bar | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|------------------------------------|---------------|-----------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------------|----|----|----|
| | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 65° | 0017 | .28 | – | – | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | .15 | .17 | .23 | 44 | 65 | 77 | 86 |
| | 0025 | .33 | – | – | .070 | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | .22 | .25 | .34 | 45 | 65 | 77 | 84 |
| | 0033 | .38 | – | – | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | 47 | 65 | 76 | 83 |
| | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | 48 | 65 | 75 | 82 |
| | 0067 | .53 | – | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 50 | 65 | 75 | 81 |
| | 01 | .66 | – | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 51 | 65 | 74 | 80 |
| | 015 | .81 | – | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 51 | 65 | 74 | 80 |
| | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 52 | 65 | 73 | 79 |
| | 025 | .99 | .36 | .48 | .70 | .81 | .99 | 1.1 | 1.4 | 1.5 | 2.2 | 2.5 | 3.4 | 52 | 65 | 73 | 79 |
| | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 53 | 65 | 72 | 78 |
| | 035 | 1.2 | .50 | .67 | .98 | 1.1 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.1 | 3.1 | 3.6 | 4.7 | 53 | 65 | 72 | 78 |
| | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 53 | 65 | 72 | 76 |
| | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 53 | 65 | 72 | 76 |
| | 055 | 1.5 | .79 | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 53 | 65 | 72 | 76 |
| | 06 | 1.6 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 54 | 65 | 72 | 75 |
| | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 54 | 65 | 72 | 75 |
| | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 55 | 65 | 71 | 74 |
| | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 55 | 65 | 71 | 74 |
| | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 56 | 65 | 71 | 74 |
| | 11 | 2.1 | 1.6 | 2.1 | 3.1 | 3.5 | 4.3 | 5.0 | 6.1 | 6.6 | 9.7 | 11.2 | 14.8 | 56 | 65 | 71 | 74 |
| 12 | 2.2 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | 56 | 65 | 71 | 74 | |
| 13 | 2.3 | 1.9 | 2.5 | 3.6 | 4.2 | 5.1 | 5.9 | 7.3 | 7.8 | 11.5 | 13.3 | 17.5 | 56 | 65 | 71 | 74 | |
| 14 | 2.4 | 2.0 | 2.7 | 3.9 | 4.5 | 5.5 | 6.4 | 7.8 | 8.4 | 12.4 | 14.3 | 18.9 | 56 | 65 | 71 | 74 | |
| 15 | 2.5 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 56 | 65 | 70 | 73 | |
| 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 57 | 65 | 70 | 73 | |
| 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 58 | 65 | 69 | 72 | |
| 40 | 3.8 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 59 | 65 | 68 | 72 | |
| 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 60 | 65 | 68 | 71 | |
| 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 60 | 65 | 68 | 71 | |
| 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 60 | 65 | 68 | 71 | |
| 50° | 0017 | .28 | – | – | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | .15 | .17 | .23 | 27 | 50 | 65 | 74 |
| | 0025 | .33 | – | – | .070 | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | .22 | .25 | .34 | 29 | 50 | 64 | 71 |
| | 0033 | .38 | – | – | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | 30 | 50 | 62 | 68 |
| | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | 32 | 50 | 60 | 66 |
| | 0067 | .53 | – | – | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 35 | 50 | 60 | 66 |
| | 01 | .66 | – | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 37 | 50 | 59 | 65 |
| | 015 | .81 | – | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 38 | 50 | 58 | 64 |
| | 02 | .89 | – | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 39 | 50 | 57 | 63 |
| | 025 | .99 | .36 | .48 | .70 | .81 | .99 | 1.1 | 1.4 | 1.5 | 2.2 | 2.5 | 3.4 | 40 | 50 | 57 | 63 |
| | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 40 | 50 | 56 | 62 |
| | 035 | 1.2 | .50 | .67 | .98 | 1.1 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.1 | 3.1 | 3.6 | 4.7 | 40 | 50 | 56 | 61 |
| | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 42 | 50 | 56 | 61 |
| 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 44 | 50 | 56 | 61 | |

Andra typer av anslutningskroppar kan finnas. Kontakta oss för ytterligare information.





PRESTANDA

TPU

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|----|----|----|
| | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 50° | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 45 | 50 | 56 | 60 |
| | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 45 | 50 | 56 | 60 |
| | 075 | 1.7 | 1.1 | 1.4 | 2.1 | 2.4 | 3.0 | 3.4 | 4.2 | 4.5 | 6.6 | 7.6 | 10.1 | 45 | 50 | 55 | 60 |
| | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 45 | 50 | 55 | 60 |
| | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | 13 | 2.3 | 1.9 | 2.5 | 3.6 | 4.2 | 5.1 | 5.9 | 7.3 | 7.8 | 11.5 | 13.3 | 17.5 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | 15 | 2.5 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 45 | 50 | 55 | 59 |
| | 40 | 3.8 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 46 | 50 | 54 | 59 |
| | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 46 | 50 | 54 | 59 |
| | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 46 | 50 | 54 | 59 |
| | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 46 | 50 | 54 | 59 |
| 40° | 0017 | .28 | – | – | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | .15 | .17 | .23 | 21 | 40 | 54 | 61 |
| | 0025 | .33 | – | – | .070 | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | .22 | .25 | .34 | 22 | 40 | 53 | 60 |
| | 0033 | .38 | – | – | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | 22 | 40 | 53 | 60 |
| | 0050 | .46 | – | – | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | 22 | 40 | 53 | 60 |
| | 0067 | .53 | – | – | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 24 | 40 | 53 | 60 |
| | 01 | .66 | – | – | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 26 | 40 | 52 | 59 |
| | 015 | .81 | – | – | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 27 | 40 | 52 | 59 |
| | 02 | .89 | – | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 29 | 40 | 51 | 58 |
| | 025 | .99 | – | .48 | .70 | .81 | .99 | 1.1 | 1.4 | 1.5 | 2.2 | 2.5 | 3.4 | 29 | 40 | 51 | 58 |
| | 03 | 1.1 | – | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 30 | 40 | 50 | 57 |
| | 04 | 1.3 | – | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 30 | 40 | 50 | 56 |
| | 05 | 1.4 | – | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 31 | 40 | 49 | 55 |
| | 055 | 1.5 | – | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 31 | 40 | 49 | 55 |
| | 06 | 1.6 | – | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 31 | 40 | 49 | 55 |
| | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 31 | 40 | 49 | 55 |
| | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 31 | 40 | 47 | 53 |
| | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 10 | 2.0 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 11 | 2.1 | 1.6 | 2.1 | 3.1 | 3.5 | 4.3 | 5.0 | 6.1 | 6.6 | 9.7 | 11.2 | 14.8 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 12 | 2.2 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 13 | 2.3 | 1.9 | 2.5 | 3.6 | 4.2 | 5.1 | 5.9 | 7.3 | 7.8 | 11.5 | 13.3 | 17.5 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 15 | 2.5 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 25 | 3.1 | 3.6 | 4.8 | 7.0 | 8.1 | 9.9 | 11.4 | 14.0 | 15.1 | 22 | 25 | 34 | 32 | 40 | 45 | 48 |
| | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 33 | 40 | 45 | 48 |
| | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 34 | 40 | 45 | 48 |
| | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 35 | 40 | 45 | 48 |
| | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 35 | 40 | 45 | 48 |
| 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 35 | 40 | 45 | 48 | |

Andra typer av anslutningskroppar kan finnas. Kontakta oss för ytterligare information.





PRESTANDA

TPU

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|----|----|----|
| | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 25° | 0017 | .28 | – | – | – | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | .15 | .17 | .23 | – | 25 | 35 | 47 |
| | 0025 | .33 | – | – | – | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | .22 | .25 | .34 | – | 25 | 35 | 45 |
| | 0033 | .38 | – | – | – | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | – | 25 | 34 | 44 |
| | 0050 | .46 | – | – | – | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | – | 25 | 34 | 43 |
| | 0067 | .53 | – | – | – | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | – | 25 | 34 | 42 |
| | 01 | .66 | – | – | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 14 | 25 | 34 | 42 |
| | 015 | .81 | – | – | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 15 | 25 | 34 | 41 |
| | 02 | .89 | – | – | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 15 | 25 | 33 | 40 |
| | 03 | 1.1 | – | – | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 15 | 25 | 33 | 40 |
| | 04 | 1.3 | – | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | 05 | 1.4 | – | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | 055 | 1.5 | – | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 16 | 25 | 32 | 39 |
| | 06 | 1.6 | – | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | 07 | 1.7 | – | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | 08 | 1.8 | – | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | 09 | 1.9 | – | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 17 | 25 | 31 | 38 |
| | 10 | 2.0 | – | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 18 | 25 | 31 | 37 |
| | 13 | 2.3 | – | 2.5 | 3.6 | 4.2 | 5.1 | 5.9 | 7.3 | 7.8 | 11.5 | 13.3 | 17.5 | 18 | 25 | 31 | 37 |
| | 15 | 2.5 | – | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 18 | 25 | 31 | 37 |
| | 20 | 2.8 | – | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 19 | 25 | 31 | 37 |
| 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 20 | 25 | 30 | 36 | |
| 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 21 | 25 | 29 | 35 | |
| 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 21 | 25 | 29 | 35 | |
| 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 22 | 25 | 29 | 35 | |
| 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 22 | 25 | 29 | 35 | |
| 15° | 0017 | .28 | – | – | – | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | .15 | .17 | .23 | – | 15 | 30 | 37 |
| | 0025 | .33 | – | – | – | .081 | .099 | .11 | .14 | .15 | .22 | .25 | .34 | – | 15 | 28 | 34 |
| | 0033 | .38 | – | – | – | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | – | 15 | 27 | 32 |
| | 0050 | .46 | – | – | – | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | – | 15 | 26 | 30 |
| | 0067 | .53 | – | – | – | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | – | 15 | 25 | 29 |
| | 01 | .66 | – | – | – | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | – | 15 | 24 | 28 |
| | 015 | .81 | – | – | – | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | – | 15 | 23 | 27 |
| | 02 | .89 | – | – | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 6 | 15 | 22 | 27 |
| | 03 | 1.1 | – | – | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 6 | 15 | 22 | 27 |
| | 04 | 1.3 | – | – | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 7 | 15 | 21 | 26 |
| | 05 | 1.4 | – | – | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 7 | 15 | 21 | 26 |
| | 055 | 1.5 | – | – | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 7 | 15 | 21 | 26 |
| | 06 | 1.6 | – | – | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 8 | 15 | 21 | 26 |
| | 07 | 1.7 | – | – | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 8 | 15 | 21 | 26 |
| 08 | 1.8 | – | – | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 9 | 15 | 20 | 25 | |
| 09 | 1.9 | – | – | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 9 | 15 | 20 | 25 | |
| 10 | 2.0 | – | – | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 10 | 15 | 19 | 24 | |
| 11 | 2.1 | – | 2.1 | 3.1 | 3.5 | 4.3 | 5.0 | 6.1 | 6.6 | 9.7 | 11.2 | 14.8 | 10 | 15 | 19 | 24 | |

Andra typer av anslutningskroppar kan finnas. Kontakta oss för ytterligare information.





PRESTANDA

TPU

*Vid angivet tryck i bar.

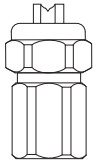
| Spridningsvinkel vid 3 bar | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|----------------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|----|----|----|
| | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 |
| 15° | 12 | 2.2 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | 10 | 15 | 19 | 24 |
| | 15 | 2.5 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 10 | 15 | 19 | 24 |
| | 20 | 2.8 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 10 | 15 | 19 | 23 |
| | 30 | 3.4 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 10 | 15 | 19 | 21 |
| | 40 | 3.9 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | 10 | 15 | 18 | 21 |
| | 50 | 4.4 | 7.2 | 9.5 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 44 | 51 | 67 | 11 | 15 | 18 | 21 |
| | 60 | 4.8 | 8.6 | 11.4 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 53 | 61 | 81 | 11 | 15 | 18 | 21 |
| | 70 | 5.2 | 10.1 | 13.3 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 62 | 71 | 94 | 11 | 15 | 18 | 21 |
| 0° | 0009 | .20 | .013 | .017 | .025 | .029 | .036 | .041 | .050 | .054 | .079 | .092 | .12 | 0 Punktstråle | | | |
| | 0012 | .25 | .017 | .023 | .034 | .039 | .047 | .055 | .067 | .072 | .11 | .12 | .16 | | | | |
| | 0019 | .30 | .027 | .036 | .053 | .061 | .075 | .087 | .11 | .11 | .17 | .19 | .26 | | | | |
| | 0021 | .33 | .030 | .040 | .059 | .068 | .083 | .096 | .12 | .13 | .19 | .21 | .28 | | | | |
| | 0033 | .41 | .048 | .063 | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | | | | |
| | 0050 | .48 | .072 | .095 | .14 | .16 | .20 | .23 | .28 | .30 | .44 | .51 | .67 | | | | |
| | 0067 | .58 | .097 | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | | | | |
| | 01 | .71 | .14 | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | | | | |
| | 015 | .86 | .22 | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | | | | |
| | 02 | .99 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | | | | |
| | 03 | 1.2 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | | | | |
| | 04 | 1.4 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | | | | |
| | 045 | 1.5 | .65 | .86 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.1 | 2.5 | 2.7 | 4.0 | 4.6 | 6.1 | | | | |
| | 05 | 1.6 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | | | | |
| | 055 | 1.7 | .79 | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | | | | |
| | 06 | 1.7 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | | | | |
| | 065 | 1.8 | .94 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 2.6 | 3.0 | 3.6 | 3.9 | 5.7 | 6.6 | 8.8 | | | | |
| | 07 | 1.9 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | | | | |
| | 08 | 2.0 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | | | | |
| | 09 | 2.1 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | | | | |
| 10 | 2.2 | 1.4 | 1.9 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | | | | | |
| 11 | 2.3 | 1.6 | 2.1 | 3.1 | 3.5 | 4.3 | 5.0 | 6.1 | 6.6 | 9.7 | 11.2 | 14.8 | | | | | |
| 12 | 2.4 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 3.9 | 4.7 | 5.5 | 6.7 | 7.2 | 10.6 | 12.2 | 16.2 | | | | | |
| 15 | 2.7 | 2.2 | 2.9 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 8.4 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | | | | | |
| 20 | 3.1 | 2.9 | 3.8 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | | | | | |
| 30 | 3.6 | 4.3 | 5.7 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | | | | | |
| 40 | 4.1 | 5.8 | 7.6 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 35 | 41 | 54 | | | | | |

Andra typer av anslutningskroppar kan finnas. Kontakta oss för ytterligare information.





MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Net Vikt (kg) |
|---|-------------|------------|--------------|---------------|
|  | T+TPU | 48 | 20.6 | .06 |
| | TT+TPU | 48 | 20.6 | .06 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

MATERIAL

| Material | Material Kod | Munstycke |
|-------------------|--------------|-----------|
| | | TPU |
| Mässing | (ingen) | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● |

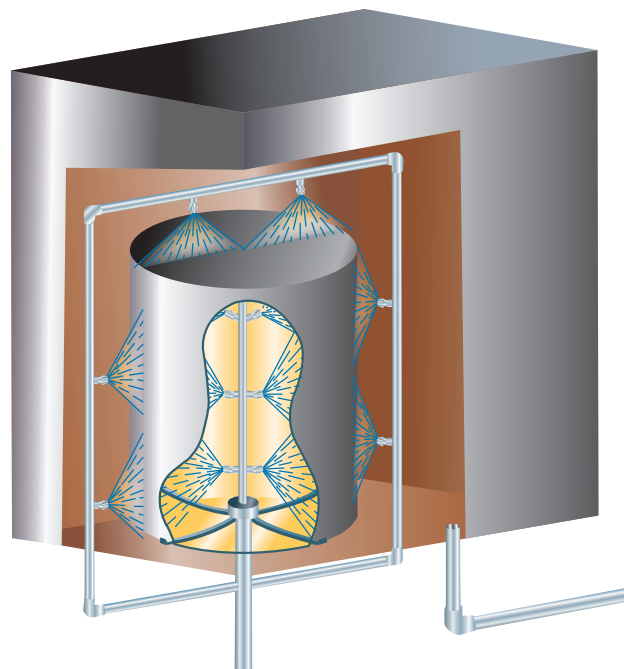
Även andra material kan erbjudas. Begär offert.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| UNIJET KOMPLETT DYSA | | | | | | |
|----------------------|---------------|--------------|-----------|--------------|-------------|--------------|
| DYSKROPP | | | MUNSTYCKE | | | |
| 1/4 | TT | - SS | + | U110 | 10 | - SS |
| Ansl. gänga | Kropp Typ | Material Kod | | Sprut Vinkel | Storlek Nr. | Material Kod |
| ENDAST MUNSTYCKE | | | | | | |
| | TPU | - 110 | | 10 | - SS | |
| | Munstycke Typ | | | Sprut Vinkel | Storlek Nr. | Material Kod |

BSPT-gångor, anges med ett "B" före dyskroppens gängstorlek.

| För val av maskstorlek | |
|------------------------------|---------------------------|
| Munstycks-Diam. mm (in.) | Rekommenderat Silnät Mesh |
| Upp till 0,46 (.018) | 200 |
| 0,47 (.019) till 0,79 (.031) | 100 |
| 0,80 (.032) och större | 50 |



Här används UniJet dysor med TPU munstycken för tvättning av tunnor.





K



1/8" till 1" BSPT eller NPT (utv)

UTFÖRANDE

- Bred flat sprutbild med en jämn vätskefördelning, relativt låg anslagskraft.
- Duschen består mestadels av normalstora droppar.
- Ett runt och fritt genomlopp minskar risken för igensättning.
- Dysans noggrant bearbetade deflektoryta gör att vätskan får en flat jämn sprutbild med stor spridningsvinkel.

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Tvättning av transportband
- Skumdämpning
- Sköljning
- Omrörning
- Brandbekämpning/brandskydd
- Vattenridåer
- Spruta på droppavskiljare

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Kulleder
 - Backventiler
 - Strålstabilisatorer
 - Manometrar
 - Överströmningsventiler
 - Rörlammer
 - Filter
 - Svivlar

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | Ansl. Gänga (tum) | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Net Vikt (kg) |
|------|-------------|-------------------|------------|--------------|---------------|
| | K (utv) | 1/8 | 25.4 | 11.1 | .015 |
| | | 1/4 | 30.9 | 14.3 | .03 |
| | | 3/8 | 44.5 | 17.5 | .06 |
| | | 1/2 | 51 | 22.2 | .11 |
| | | 3/4 | 65.1 | 38.1 | .40 |
| | | 1 | 92.1 | 47.6 | .91 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

MATERIAL

| Material | Material Kod | Typ av Dysa |
|-------------------|--------------|-------------|
| | | K |
| Mässing | (ingen) | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● |
| SS 2343/EN 1.4436 | 316SS | ● |
| Polyvinylklorid | PVC | ● |

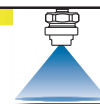
Även andra material kan erbjudas. Begär offert.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| STANDARD DYSA | | | |
|---------------|-------------|--------------|-------------|
| 1/8 | K | - | SS 2 |
| Ansl. gänga | Typ av Dysa | Material Kod | Storlek Nr. |

För BSPT gänga så skall ett "B" anges i beställningsnumret före gänganslutningen.





PRESTANDA

K

*Vid angivet tryck i bar.

| Ansl. Gänga (tum) | | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|---|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|-----|-----|-----|
| 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 | | | 0.2 | 0.4 | 0.5 | 0.7 | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 0.5 | 1.5 | 4 |
| ● | | | | | | .25 | .43 | – | – | – | .11 | .14 | .16 | .20 | .23 | – | 83 | 117 | |
| ● | | | | | | .50 | .58 | – | – | – | .23 | .28 | .32 | .39 | .46 | – | 89 | 122 | |
| ● | | | | | | .75 | .74 | – | – | – | .29 | .34 | .42 | .48 | .59 | .68 | – | 106 | 125 |
| ● | | | | | | 1 | .84 | – | – | – | .38 | .46 | .56 | .64 | .79 | .91 | – | 103 | 128 |
| ● | | | | | | 1.5 | 1.0 | – | – | .48 | .57 | .68 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 73 | 103 | 125 |
| ● | ● | | | | | 2 | 1.2 | – | – | .64 | .76 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 83 | 113 | 129 |
| ● | ● | | | | | 2.5 | 1.3 | – | .72 | .81 | .95 | 1.1 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 98 | 122 | 133 |
| ● | ● | | | | | 3 | 1.4 | – | .86 | .97 | 1.1 | 1.4 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 86 | 112 | 126 |
| ● | | | | | | 4 | 1.7 | – | 1.2 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 97 | 123 | 132 |
| ● | ● | | | | | 5 | 1.9 | 1.0 | 1.4 | 1.6 | 1.9 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 114 | 128 | 142 |
| ● | ● | | | | | 7.5 | 2.3 | 1.5 | 2.2 | 2.4 | 2.9 | 3.4 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 101 | 119 | 134 |
| ● | ● | | | | | 10 | 2.7 | 2.0 | 2.9 | 3.2 | 3.8 | 4.6 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 115 | 133 | 145 |
| ● | ● | | | | | 12 | 2.9 | 2.4 | 3.5 | 3.9 | 4.6 | 5.5 | 6.7 | 7.7 | 9.5 | 10.9 | 128 | 139 | 153 |
| ● | ● | | | | | 15 | 3.3 | 3.1 | 4.3 | 4.8 | 5.7 | 6.8 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 98 | 113 | 123 |
| ● | ● | | | | | 18 | 3.6 | 3.7 | 5.2 | 5.8 | 6.9 | 8.2 | 10.1 | 11.6 | 14.2 | 16.4 | 106 | 120 | 131 |
| ● | ● | | | | | 20 | 3.8 | 4.1 | 5.8 | 6.4 | 7.6 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 110 | 122 | 133 |
| | ● | | | | | 22 | 3.9 | 4.5 | 6.3 | 7.1 | 8.4 | 10.0 | 12.3 | 14.2 | 17.4 | 20 | 113 | 125 | 136 |
| | ● | | | | | 24 | 4.1 | 4.9 | 6.9 | 7.7 | 9.2 | 10.9 | 13.4 | 15.5 | 19.0 | 22 | 115 | 131 | 144 |
| | ● | | | | | 27 | 4.4 | 5.5 | 7.8 | 8.7 | 10.3 | 12.3 | 15.1 | 17.4 | 21 | 25 | 119 | 135 | 148 |
| | | ● | | | | 30 | 4.6 | 6.1 | 8.6 | 9.7 | 11.4 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 100 | 110 | 121 |
| | | ● | | | | 35 | 5.0 | 7.1 | 10.1 | 11.3 | 13.3 | 16.0 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 105 | 118 | 128 |
| | | ● | ● | | | 40 | 5.3 | 8.2 | 11.5 | 12.9 | 15.3 | 18.2 | 22 | 26 | 32 | 36 | 111 | 126 | 136 |
| | | ● | | | | 45 | 5.6 | 9.2 | 13.0 | 14.5 | 17.2 | 21 | 25 | 29 | 36 | 41 | 115 | 130 | 140 |
| | | | ● | | | 50 | 5.9 | 10.2 | 14.4 | 16.1 | 19.1 | 23 | 28 | 32 | 39 | 46 | 117 | 131 | 140 |
| | | | ● | | | 60 | 6.5 | 12.2 | 17.3 | 19.3 | 23 | 27 | 34 | 39 | 47 | 55 | 120 | 134 | 142 |
| | | | ● | | | 70 | 7.0 | 14.3 | 20 | 23 | 27 | 32 | 39 | 45 | 55 | 64 | 123 | 137 | 146 |
| | | | ● | | | 80 | 7.5 | 16.3 | 23 | 26 | 31 | 36 | 45 | 52 | 63 | 73 | 127 | 138 | 149 |
| | | | | ● | | 90 | 8.1 | 18.3 | 26 | 29 | 34 | 41 | 50 | 58 | 71 | 82 | 120 | 133 | 140 |
| | | | | ● | | 100 | 8.5 | 20 | 29 | 32 | 38 | 46 | 56 | 64 | 79 | 91 | 123 | 136 | 145 |
| | | | | ● | | 110 | 8.9 | 22 | 32 | 35 | 42 | 50 | 61 | 71 | 87 | 100 | 125 | 138 | 148 |
| | | | | ● | | 120 | 9.3 | 24 | 35 | 39 | 46 | 55 | 67 | 77 | 95 | 109 | 129 | 143 | 150 |
| | | | | ● | | 140 | 10.0 | 29 | 40 | 45 | 53 | 64 | 78 | 90 | 111 | 128 | 118 | 127 | 135 |
| | | | | ● | | 160 | 10.7 | 33 | 46 | 52 | 61 | 73 | 89 | 103 | 126 | 146 | 121 | 130 | 137 |
| | | | | ● | | 180 | 11.4 | 37 | 52 | 58 | 69 | 82 | 101 | 116 | 142 | 164 | 124 | 133 | 139 |
| | | | | ● | | 210 | 12.3 | 43 | 61 | 68 | 80 | 96 | 117 | 135 | 166 | 191 | 128 | 139 | 145 |
| | | | | | ● | 300 | 14.8 | 61 | 86 | 97 | 114 | 137 | 168 | 193 | 237 | 274 | 110 | 128 | 135 |
| | | | | | ● | 450 | 18.0 | 92 | 130 | 145 | 172 | 205 | 251 | 290 | 355 | 410 | 118 | 132 | 138 |





QUICK *FloodJet*® DYSOR, STOR SPRIDNINGSVINKEL

C

UTFÖRANDE

- Bred flat sprutbild med en jämn vätskefördelning och relativt låg anslagskraft.
- Normalstora droppar.
- Enkel och säker montering av munstyckena, helt utan verktyg.
- Sprutduschen kommer alltid i rätt läge.
- Kostnadsbesparande - dyskroppen återanvänds - endast munstycket behöver bytas.
- Miniatur Quick FloodJet munstyckena är lämpade att användas där utrymmena är begränsade.
- En komplett QuickJet® dysa består av:
 - Dyskropp, sil, munstycke med tätning.
 - Miniatur dyskropp, tätning, munstycke.

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Tvättning av transportband
- Skumdämpning
- Sköljning
- Omrörning
- Brandbekämpning/
brandskydd
- Vattenridåer
- Spruta på droppavskiljare

STANDARD QUICKJET DYSKROPPAR

- QJA med invändig och QJJA med utvändig rörgänga



QJJA dyskropp med utvändig rörgänga



QJA med invändig rörgänga



Sil



Munstycke

SE ÄVEN



- Tillbehör
 - Kulleder
 - Backventiler
 - Strålstabilisatorer
 - Manometrar
 - Överströmningsventiler
 - Rörlammer
 - Filter
 - Svivlar

QUICK FLOODJET MUNSTYCKE

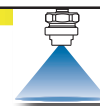
En Quick FloodJet dysa består av en dyskropp, antingen QJA med invändig eller QJJA med utvändig rörgänganslutning, en sil samt ett munstycke. Material mässing eller rostfritt stål.

QTKA



Flöden upp till 47 l/min
vid 2,8 bar





MINIATYR QUICKJET® KROPPAR

- QJJS med utv. gänga



QJJS kropp med utv. gänga



Tätning



Munstycke

QUICK FLOODJET MINIATYR MUNSTYCKEN

En Quick FloodJet miniatyr dysa består av en QJJS dyskropp med utvändigt rörgänganslutning, munstycke och tätning.

QSTK



Under 3.9 l/min
vid 2.8 bar

PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Ansl. Gänga (tum) | Typ av Quick FloodJet Munstycke | | Storlek Nr | Utlopp Ekv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | |
|-------------------------|---------------------------------------|------|---------------|---------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|---------------------------|-----|--|
| | QSTK | QTKA | | | 0.2 | 0.4 | 0.5 | 0.7 | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 0.5 | 1.5 | 4 | |
| 1/8, 1/4, 3/8, 1/2 | ● | | .25 | .43 | – | – | – | – | .11 | .14 | .16 | .20 | .23 | – | 83 | 117 | |
| | ● | ● | .50 | .58 | – | – | – | – | .23 | .28 | .32 | .39 | .46 | – | 89 | 122 | |
| | ● | ● | .75 | .74 | – | – | – | .29 | .34 | .42 | .48 | .59 | .68 | – | 106 | 125 | |
| | ● | ● | 1 | .84 | – | – | – | .38 | .46 | .56 | .64 | .79 | .91 | – | 109 | 128 | |
| | ● | ● | 1.5 | 1.0 | – | – | .48 | .57 | .68 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 73 | 108 | 125 | |
| | ● | ● | 2 | 1.2 | – | – | .64 | .76 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 83 | 113 | 129 | |
| | ● | ● | 2.5 | 1.3 | – | .72 | .81 | .95 | 1.1 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 98 | 122 | 133 | |
| | ● | ● | 3 | 1.4 | – | .86 | .97 | 1.1 | 1.4 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 86 | 112 | 126 | |
| | ● | ● | 4 | 1.7 | – | 1.2 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 97 | 123 | 132 | |
| | ● | ● | 5 | 1.9 | 1.0 | 1.4 | 1.6 | 1.9 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 114 | 128 | 142 | |
| | | ● | 7.5 | 2.3 | 1.5 | 2.2 | 2.4 | 2.9 | 3.4 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 101 | 119 | 134 | |
| | | ● | 10 | 2.7 | 2.0 | 2.9 | 3.2 | 3.8 | 4.6 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 115 | 133 | 145 | |
| | | ● | 12 | 2.9 | 2.4 | 3.5 | 3.9 | 4.6 | 5.5 | 6.7 | 7.7 | 9.5 | 10.9 | 128 | 139 | 153 | |
| | ● | 15 | 3.3 | 3.1 | 4.3 | 4.8 | 5.7 | 6.8 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 98 | 113 | 123 | | |
| | ● | 18 | 3.6 | 3.7 | 5.2 | 5.8 | 6.9 | 8.2 | 10.1 | 11.6 | 14.2 | 16.4 | 106 | 120 | 131 | | |
| | ● | 20 | 3.8 | 4.1 | 5.8 | 6.4 | 7.6 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 110 | 122 | 133 | | |
| 3/8, 1/2 | | ● | 30 | 4.6 | 6.1 | 8.6 | 9.7 | 11.4 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 100 | 110 | 121 | |
| | | ● | 40 | 5.3 | 8.2 | 11.5 | 12.9 | 15.3 | 18.2 | 22 | 26 | 32 | 36 | 111 | 126 | 136 | |
| | | ● | 45 | 5.6 | 9.2 | 13.0 | 14.5 | 17.2 | 21 | 25 | 29 | 36 | 41 | 115 | 130 | 140 | |
| | | ● | 60 | 6.5 | 12.2 | 17.3 | 19.3 | 23 | 27 | 34 | 39 | 47 | 55 | 120 | 134 | 142 | |

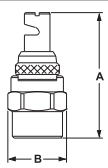
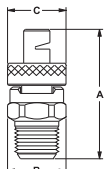





QUICK *FloodJet*® DYSOR, STOR SPRIDNINGSVINKEL

C

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | A (mm) | B Hex. (mm) | C Diam. (mm) | Net Vikt (kg) |
|---|-----------------|--------|-------------|--------------|---------------|
|  | QJA+QTKA (inv) | 64 | 25 | - | .14 |
|  | QJJA+QTKA (utv) | 62 | 22 | - | .13 |
|  | QJJS+QSTK (utv) | 37 | 14.3 | 15.1 | .04 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

TYP AV DYSKROPP

| Ansl. Gänga (tum) | Standard Dyskropp | | |
|-------------------|-------------------|------------|------|
| | Ansl. Inv. | Ansl. Utv. | |
| | QJA | QJJA | QJJS |
| 1/8 | ● | ● | ● |
| 1/4 | ● | ● | ● |
| 3/8 | ● | ● | |
| 1/2 | ● | ● | |

MATERIAL

| Material | Material Kod | Munstycke | |
|-------------------|--------------|-----------|------|
| | | QTKA | QSTK |
| Mässing | (ingen) | ● | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● | ● |

Även andra material kan erbjudas. Begär offert.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

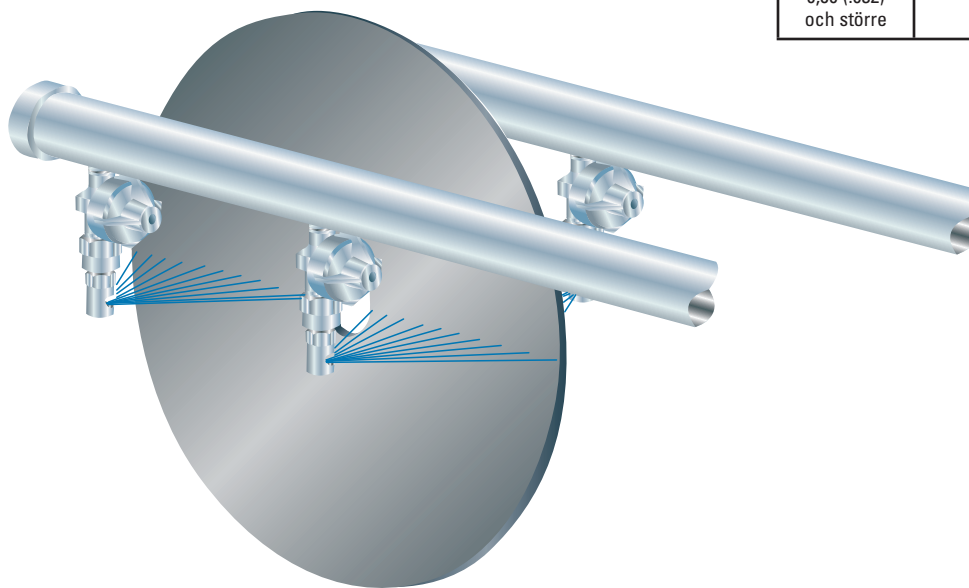
| QUICKJET® KOMPLETT DYSA | | | | | |
|-------------------------|-----------|--------------|-----------|---------------|--------------------------|
| DYSKROPP | | | MUNSTYCKE | | |
| 3/8 | QJA | SS | + | QTKA | SS 1.5 |
| Ansl. gänga | Kropp Typ | Material Kod | | Munstycke Typ | Material Kod Storlek Nr. |

BSPT-gängor, anges med ett "B" före dyskroppens gängstorlek.

| SIL | | |
|-------------------------|--------------|----------|
| 12686 - SS - 100 | | |
| Vätskefilter Typ | Material Kod | Maskvidd |

Silen finns även i mässing. Ingen materialkod anges.

| För val av maskstorlek | |
|------------------------------|---------------------------|
| Munstycks-Diam. mm (in.) | Rekommenderat Silnät Mesh |
| Upp till 0,46 (.018) | 200 |
| 0,47 (.019) till 0,79 (.031) | 100 |
| 0,80 (.032) och större | 50 |

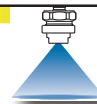


FloodJet dysor används för ytbeläggning av CD-skivor.



Spraying Systems Sverige AB
Experts in Spray Technology

Unijet[®] DYSOR, FloodJet[®] MUNSTYCKEN MED STOR SPRIDNINGSVINKEL



UTFÖRANDE

- Bred flat sprutbild med en jämn vätskefördelning, relativt låg anslagskraft.
- Duschen består mestadels av normalstora droppar.
- Kostnadsbesparande - dyskroppen återanvänds - endast munstycket behöver bytas.
- Ett runt och fritt genomlopp minskar risken för igensättning.
- Dysans noggrant bearbetade deflektoryta gör att vätskan får en flat jämn sprutbild med stor spridningsvinkel.
- En komplett UniJet dysa består av:
 - Dyskropp, sil, munstycke, överfallsmutter.

UNIJET DYSKROPPAR

- T inv. gängad eller TT utv. gängad ansl.



T inv. gängad dyskropp eller



TT utv. gängad kropp



Sil



Munstycke



Överfallsmutter

FLOODJET MUNSTYCKE

En UniJet dysa består vanligtvis av en dyskropp, antingen T med invändig eller TT med utvändig rörgänganslutning, en sil, ett munstycke samt en överfallsmutter.

TK



FloodJet munstycke

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Tvättning av transportband
- Skumdämpning
- Sköljning
- Omrörning
- Brandbekämpning/
brandskydd
- Vattenridåer
- Spruta på droppavskiljare

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Kulleder
 - Backventiler
 - Strålstabilisatorer
 - Manometrar
 - Överströmningsventiler
 - Rörlammer
 - Filter
 - Svivlar





PRESTANDA

TK

*Vid angivet tryck i bar.

| Ansl. Gänga (tum) | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | |
|-------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|-----|-----|
| | | | 0.2 | 0.4 | 0.5 | 0.7 | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 0.5 | 1.5 | 4 |
| 1/4 | .50 | .58 | – | – | – | – | .23 | .28 | .32 | .39 | .46 | – | 89 | 122 |
| | .75 | .74 | – | – | – | .29 | .34 | .42 | .48 | .59 | .68 | – | 106 | 125 |
| | 1 | .84 | – | – | – | .38 | .46 | .56 | .64 | .79 | .91 | – | 109 | 128 |
| | 1.5 | 1.0 | – | – | .48 | .57 | .68 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 73 | 108 | 125 |
| | 2 | 1.2 | – | – | .64 | .76 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 83 | 113 | 129 |
| | 2.5 | 1.3 | – | .72 | .81 | .95 | 1.1 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 98 | 122 | 133 |
| | 3 | 1.4 | – | .86 | .97 | 1.1 | 1.4 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 86 | 112 | 126 |
| | 4 | 1.7 | – | 1.2 | 1.3 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 97 | 123 | 132 |
| | 5 | 1.9 | 1.0 | 1.4 | 1.6 | 1.9 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 114 | 128 | 142 |
| | 7.5 | 2.3 | 1.5 | 2.2 | 2.4 | 2.9 | 3.4 | 4.2 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 101 | 119 | 134 |
| | 10 | 2.7 | 2.0 | 2.9 | 3.2 | 3.8 | 4.6 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 115 | 133 | 145 |
| | 12 | 2.9 | 2.4 | 3.5 | 3.9 | 4.6 | 5.5 | 6.7 | 7.7 | 9.5 | 10.9 | 128 | 139 | 153 |
| | 15 | 3.3 | 3.1 | 4.3 | 4.8 | 5.7 | 6.8 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 98 | 113 | 123 |
| | 18 | 3.6 | 3.7 | 5.2 | 5.8 | 6.9 | 8.2 | 10.1 | 11.6 | 14.2 | 16.4 | 106 | 120 | 131 |
| | 20 | 3.8 | 4.1 | 5.8 | 6.4 | 7.6 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 110 | 122 | 133 |
| | 24 | 4.1 | 4.9 | 6.9 | 7.7 | 9.2 | 10.9 | 13.4 | 15.5 | 19.0 | 22 | 115 | 131 | 144 |
| 30 | 4.6 | 6.1 | 8.6 | 9.7 | 11.4 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 100 | 110 | 121 | |
| 40 | 5.3 | 8.2 | 11.5 | 12.9 | 15.3 | 18.2 | 22 | 26 | 32 | 36 | 111 | 126 | 136 | |
| 50 | 5.9 | 10.2 | 14.4 | 16.1 | 19.1 | 23 | 28 | 32 | 39 | 46 | 117 | 131 | 140 | |

Andra typer av anslutningskroppar kan finnas. Kontakta oss för ytterligare information.

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Net Vikt (kg) |
|------|-------------|------------|--------------|---------------|
| | T+TK | 51 | 20.6 | .07 |
| | TT+TK | 51 | 20.6 | .06 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

MATERIAL

| Material | Material Kod | Munstycke |
|-------------------|--------------|-----------|
| | | TK |
| Mässing | (ingen) | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● |

Även andra material kan erbjudas. Begär offert.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

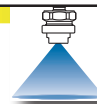
| UNIJET KOMPLETT DYSA | | | | | |
|----------------------|-----------|--------------|-----------|---------------|--------------|
| DYSKROPP | | | MUNSTYCKE | | |
| 1/4 | TT | SS | + | TK | SS |
| 2 | | | | | |
| Ansl. gänga | Kropp Typ | Material Kod | | Munstycke Typ | Material Kod |
| | | | | | Storlek Nr. |

BSPT-gängor, anges med ett "B" före dyskroppens gängstorlek.

| För val av maskstorlek | |
|------------------------------|---------------------------|
| Munstycks-Diam. mm (in.) | Rekommenderat Silnät Mesh |
| Upp till 0,46 (.018) | 200 |
| 0,47 (.019) till 0,79 (.031) | 100 |
| 0,80 (.032) och större | 50 |



FloodJet[®] DYSOR, SPRUTBILD MED AVSMALNANDE ÄNDAR, MED STOR SPRIDNINGSVINKEL



UTFÖRANDE

- Bred flat sprutbild med en jämn vätskefördelning och relativt låg anslagskraft.
- Normalstora droppar.
- Ett runt och fritt genomlopp minskar risken för igensättning.
- Dysans unika, och patenterade, sprutbild med avsmalnande ändrar förhindrar oönskat stänk i duschens ytterkant. Dessutom erhålles samma typ av dusch som en konventionell flatstråledysa men med mycket större spridningsvinkel.
- Dysans noggrant bearbetade deflektoryta gör att vätskan får en flat jämn sprutbild med stor spridningsvinkel.

TEK



1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (utv)
(Patent nr. 5,275,340)

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Kylning av transportband
- Smörjning av vira i pappersmaskin
- Sköljning
- Kylning
- Brandbekämpning/brandskydd
- Vattenridåer
- Spruta på droppavskiljare

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Kulleler
 - Backventiler
 - Strålstabilisatorer
 - Manometrar
 - Överströmningsventiler
 - Rörklammer
 - Filter
 - Svivlar

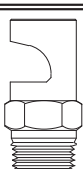

PRESTANDA

TEK

*Vid angivet tryck i bar.

| Ansl. Gänga (tum) | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | |
|-------------------|------------|--------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|---------------------|-----|-----|
| | | | 0.2 | 0.4 | 0.5 | 0.7 | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 0.5 | 1.5 | 4 |
| 1/8, 1/4 | 2 | 1.2 | – | – | .64 | .76 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 85 | 125 | 134 |
| | 3 | 1.5 | – | .86 | .97 | 1.1 | 1.4 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 85 | 125 | 136 |
| | 5 | 1.9 | 1.0 | 1.4 | 1.6 | 1.9 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 85 | 127 | 147 |
| | 10 | 2.7 | 2.0 | 2.9 | 3.2 | 3.8 | 4.6 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 85 | 130 | 150 |
| 1/4 | 15 | 3.3 | 3.1 | 4.3 | 4.8 | 5.7 | 6.8 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 90 | 130 | 138 |
| | 20 | 3.8 | 4.1 | 5.8 | 6.4 | 7.6 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 107 | 130 | 138 |

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Ansl. Gänga (tum) | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Net Vikt (kg) |
|---|-------------------|------------|--------------|---------------|
|  | 1/8 | 29 | 11.1 | .02 |
|  | 1/4 | 38 | 14.3 | .04 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

MATERIAL

| Material | Material Kod | Typ av Dysa |
|-------------------|--------------|-------------|
| | | TEK |
| Mässing | (ingen) | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● |

Även andra material kan erbjudas. Begär offert.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| STANDARD DYSA | | | | |
|---------------|-------------|----------|--------------|-------------|
| 1/8 | TEK | - | SS | 2 |
| | | | | |
| Ansl. gänga | Typ av Dysa | | Material Kod | Storlek Nr. |

För BSPT gänga så skall ett "B" anges i beställningsnumret före gänganslutningen.



**P**

1/8" till 3/4" BSPT eller NPT (utv)

UTFÖRANDE

- Dysan ger en mycket hård väl samlad, flat stråle, med hög anslagskraft och liten spridningsvinkel. Sprutbilden har mycket skarpa kanter och jämn fördelning av vätskan.
- Duschen består av normalstora droppar.
- Dysan är tillverkad i ett stycke med en noggrant bearbetad deflektoryta.
- Ett runt och fritt genomlopp minskar risken för igensättning.

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Tvättning av krossmaterial och grus
- Avfettning
- Tvättning av frukt och grönsaker
- Tvättning som kräver hård vattenstråle
- Spolning av däckel på pappersmaskiner

MATERIAL

| Material | Material Kod | Typ av Dysa |
|-------------------|--------------|-------------|
| | | P |
| Mässing | (ingen) | ● |
| Stål | I | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● |
| SS 2343/EN 1.4436 | 316SS | ● |

Även andra material kan erbjudas.
Begär offert.

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Kulleder
 - Backventiler
 - Manometrar
 - Överströmningsventiler
 - Rörklammer
 - Filter
 - Svivlar

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| STANDARD DYSA | | | | |
|---------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 3/8 | P | - | SS | 50 60 |
| | | | | |
| Ansl. gänga | Typ av Dysa | Material Kod | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |

För BSPT gänga så skall ett "B" anges i beställningsnumret före gänganslutningen.



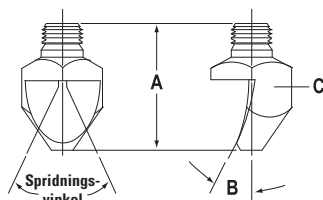


PRESTANDA

P

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel (°) vid 3 bar | Ansl. Gänga (tum) | | | | | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | Dimensioner | | | |
|--------------------------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|---------------------|--------------|------------------------|----------------|---------------|--|--|
| | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | | | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 10 | 1 | 3 | 7 | A Längd (mm) | B Deflektor Vinkel (°) | C Fyrkant (mm) | Net Vikt (kg) | | |
| 50 | | ● | | | | 05 | 1.3 | 1.1 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 3.6 | 33 | 50 | 60 | 31 | 60 | 15.9 | .03 | | |
| | | ● | | | | 10 | 1.9 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 7.2 | 34 | 50 | 60 | 31 | 60 | 15.9 | .03 | | |
| | | ● | ● | | | 25 | 3.0 | 5.7 | 7.0 | 8.1 | 9.9 | 11.4 | 14.0 | 15.1 | 18.0 | 42 | 50 | 59 | 41.5 | 42 | 19.1 | .09 | | |
| | | ● | ● | | | 40 | 3.8 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 29 | 39 | 50 | 60 | 47 | 45 | 19.1 | .09 | | |
| | | | ● | | | 60 | 4.6 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 43 | 42 | 50 | 53 | 55 | 37 | 25.4 | .14 | | |
| | | | ● | | | 100 | 5.9 | 23 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 72 | 43 | 50 | 55 | 72 | 40 | 31.8 | .33 | | |
| | | | ● | | | 125 | 6.6 | 28 | 35 | 40 | 49 | 57 | 70 | 75 | 90 | 38 | 50 | 59 | 72 | 38 | 31.8 | .31 | | |
| | | | ● | | | 160 | 7.5 | 36 | 45 | 52 | 63 | 73 | 89 | 96 | 115 | 44 | 50 | 55 | 72 | 37 | 31.8 | .31 | | |
| | | ● | | | 200 | 8.4 | 46 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 144 | 46 | 50 | 53 | 72 | 32 | 31.8 | .31 | | | |
| 40 | | ● | | | | 40 | 3.8 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 29 | 31 | 40 | 50 | 60.5 | 35 | 22.2 | .14 | | |
| | | | ● | | | 50 | 4.2 | 11.4 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 36 | 31 | 40 | 49 | 63.5 | 33 | 25.4 | .20 | | |
| | | | ● | | | 60 | 4.6 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 43 | 32 | 40 | 49 | 72 | 33 | 25.4 | .23 | | |
| | | | ● | | | 70 | 5.0 | 16.0 | 19.5 | 23 | 28 | 32 | 39 | 42 | 50 | 32 | 40 | 49 | 75.5 | 29 | 25.4 | .26 | | |
| | | | ● | | | 80 | 5.3 | 18.2 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 58 | 32 | 40 | 48 | 77 | 26 | 25.4 | .26 | | |
| | | | ● | | | 90 | 5.6 | 21 | 25 | 29 | 36 | 41 | 50 | 54 | 65 | 34 | 40 | 44 | 77 | 28 | 25.4 | .23 | | |
| | | | ● | | | 100 | 5.9 | 23 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 72 | 35 | 40 | 44 | 86.5 | 28 | 25.4 | .26 | | |
| 35 | ● | | | | | 04 | 1.2 | .91 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 2.9 | 20 | 35 | 41 | 23 | 40 | 11.1 | .01 | | |
| | | ● | | | | 10 | 1.9 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 7.2 | 18 | 35 | 39 | 36.5 | 36 | 15.9 | .06 | | |
| | | ● | ● | | | 20 | 2.7 | 4.6 | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 14.4 | 24 | 35 | 40 | 42 | 30 | 19.1 | .06 | | |
| | | | ● | | | 25 | 3.0 | 5.7 | 7.0 | 8.1 | 9.9 | 11.4 | 14.0 | 15.1 | 18.0 | 24 | 35 | 39 | 49 | 28 | 19.1 | .09 | | |
| | | | ● | | | 30 | 3.3 | 6.8 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 22 | 26 | 35 | 41 | 52.5 | 28 | 19.1 | .09 | | |
| | | | ● | | | 40 | 3.8 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 29 | 28 | 35 | 38 | 58 | 26 | 22.2 | .11 | | |
| | | | ● | | | 50 | 4.2 | 11.4 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 36 | 31 | 35 | 38 | 63.5 | 23 | 22.2 | .14 | | |
| | | | | ● | | 60 | 4.6 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 43 | 29 | 35 | 39 | 73 | 27 | 25.4 | .23 | | |
| | | | | ● | | 80 | 5.3 | 18.2 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 58 | 26 | 35 | 40 | 81 | 24 | 25.4 | .26 | | |
| | | | | ● | | 100 | 5.9 | 23 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 72 | 26 | 35 | 40 | 89 | 19 | 25.4 | .26 | | |
| 25 | | | | ● | | 160 | 7.5 | 36 | 45 | 52 | 63 | 73 | 89 | 96 | 115 | 26 | 35 | 40 | 114 | 23 | 31.8 | .57 | | |
| | | | | ● | | 200 | 8.4 | 46 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 144 | 25 | 35 | 40 | 122 | 22 | 31.8 | .57 | | |
| | | ● | | | | 40 | 3.8 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 29 | 15 | 25 | 34 | 65 | 25 | 19.1 | .11 | | |
| 15 | | ● | | | | 10 | 1.9 | - | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.6 | 5.6 | 6.0 | 7.2 | - | 15 | 23 | 47.5 | 22 | 15.9 | .06 | | |
| | | ● | | | | 20 | 2.7 | - | 5.6 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 11.2 | 12.1 | 14.4 | - | 15 | 19 | 54 | 19 | 15.9 | .06 | | |
| | | | ● | | | 30 | 3.3 | 6.8 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 16.8 | 18.1 | 22 | 6 | 15 | 24 | 72 | 25 | 19.1 | .11 | | |
| | | | ● | | | 40 | 3.8 | 9.1 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 22 | 24 | 29 | 8 | 15 | 21 | 92 | 18 | 22.2 | .23 | | |
| | | | ● | | | 50 | 4.2 | 11.4 | 14.0 | 16.1 | 19.7 | 23 | 28 | 30 | 36 | 9 | 15 | 20 | 90.5 | 15 | 22.2 | .17 | | |
| | | | | ● | | 60 | 4.6 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 43 | 10 | 15 | 19 | 125 | 14 | 25.4 | .34 | | |
| | | | | ● | | 80 | 5.3 | 18.2 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 58 | 11 | 15 | 18 | 130 | 14 | 25.4 | .34 | | |
| | | | | ● | | 100 | 5.9 | 23 | 28 | 32 | 39 | 46 | 56 | 60 | 72 | 11 | 15 | 18 | 137 | 14 | 25.4 | .40 | | |
| | | | | ● | | 200 | 8.4 | 46 | 56 | 64 | 79 | 91 | 112 | 121 | 144 | 12 | 15 | 18 | 191 | 14 | 31.8 | .91 | | |





UTFÖRANDE

- En mycket hård väl samlad, flat stråle, med hög anslagskraft och liten spridningsvinkel.
- Idealisk i tvättapplikationer där det krävs hög anslagskraft och jämn vätskefördelning.
- Normalstora droppar.
- Snabbkopplingen ger en mycket enkel och säker montering helt utan verktyg samt att sprutduschen alltid kommer i rätt läge.
- Stort och runt genomlopp minskar risken för igensättning.
- En komplett QuickJet® dysa består av:
 - Dyskropp, munstycke med tätning.

STANDARD QUICKJET DYSKROPPAR

- QJLA med invändig och QJLA med utvändig rörgänga



QJLA dyskropp med invändig rörgänga



QJLA dyskropp med utvändig rörgänga

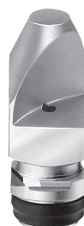


Munstycke

QUICK FLATJET MUNSTYCKE

En Quick FlatJet dysa består av en dyskropp och ett munstycke.

QLPA



Quick FlatJet munstycke

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

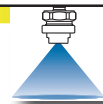
ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Tvättning av krossmaterial och grus
- Avfettning
- Tvättning av frukt och grönsaker
- Tvättning som kräver hård vattenstråle
- Spolning av däckel på pappersmaskiner

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Kulleder
 - Backventiler
 - Manometrar
 - Överströmningsventiler
 - Rörklammer
 - Filter
 - Svivlar



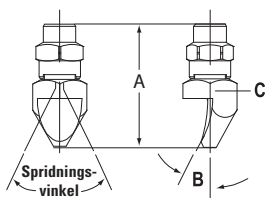


PRESTANDA

QLPA

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel (°) vid 3 bar | Ansl. Gänga (tum) | Storlek Nr | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | Spridn. vinkel (°)* | | | Dimensioner | | | |
|--------------------------------|-------------------|------------|--------------------------|--------------------------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|---------------------|--------------|------------------------|----------------|---------------|--|--|
| | | | | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 10 | 1 | 3 | 7 | A Längd (mm) | B Deflektor Vinkel (°) | C Fyrkant (mm) | Net Vikt (kg) | | |
| 50 | 3/8, 1/2 | 60 | 4.6 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 43 | 42 | 50 | 53 | 81 | 37 | 25.4 | .23 | | |
| | | 125 | 6.6 | 28 | 35 | 40 | 49 | 57 | 70 | 75 | 90 | 38 | 50 | 59 | 98 | 38 | 32 | .24 | | |
| 35 | 3/8, 1/2 | 60 | 4.6 | 13.7 | 16.8 | 19.3 | 24 | 27 | 34 | 36 | 43 | 29 | 35 | 39 | 98 | 27 | 25.4 | .23 | | |
| | | 80 | 5.3 | 18.2 | 22 | 26 | 32 | 36 | 45 | 48 | 58 | 26 | 35 | 40 | 106 | 24 | 32 | .24 | | |

TYP AV
DYSKROPP

| Ansl. Gänga (tum) | Standard Dyskropp | |
|-------------------|-------------------|------------|
| | Ansl. Inv. | Ansl. Utv. |
| | QJLA | QJJLA |
| 3/8 | ● | ● |
| 1/2 | ● | ● |

MATERIAL

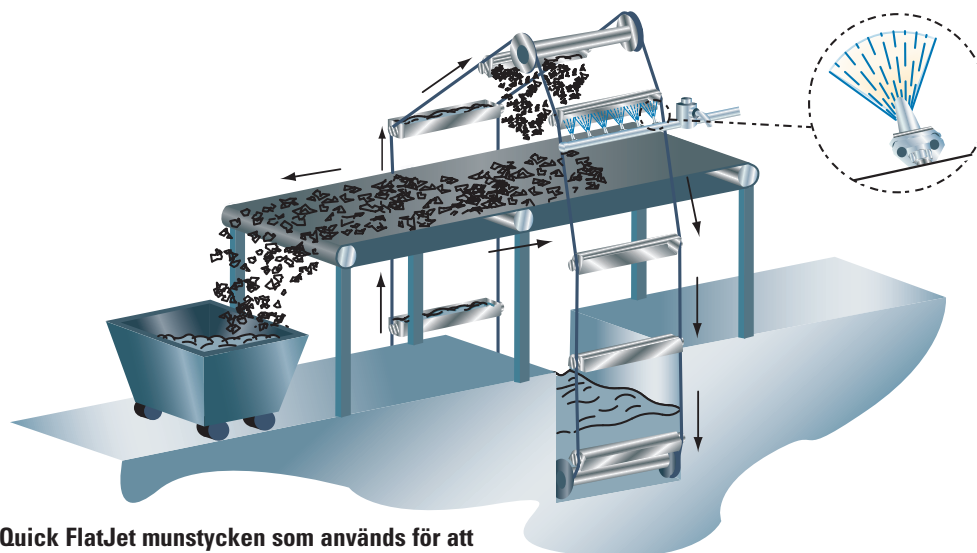
| Material | Material Kod | Munstycke |
|-------------------|--------------|-----------|
| | | QLPA |
| Mässing | (ingen) | ● |
| SS 2346/EN 1.4305 | SS | ● |

Även andra material kan erbjudas.
Begär offert.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| QUICKJET® KOMPLETT DYSA | | | | | | |
|---|-----------|--------------|---------------|--------------|--------------|-------------|
| DYSKROPP | | | MUNSTYCKE | | | |
| 3/8 QJJLA - SS + QLPA - SS 50 60 | | | | | | |
| Ansl. gänga | Kropp Typ | Material Kod | Munstycke Typ | Material Kod | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |

BSPT-gångor, anges med ett "B" före dyskroppens gängstorlek.



Quick FlatJet munstycken som används för att tvätta utrustning i en löpande bands process.





UTFÖRANDE

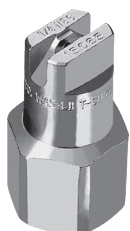
- Ger antingen en rak stråle (0°) eller en flat stråle, med hög anslagskraft, för högtryckstvätt.
- Normalstora droppar.
- Finns med spridningsvinklar från 5° till 65° vid arbetstryck från 20 till 275 bar.
- Försedda med en strålstabilisator som motverkar turbulens och ger strålen maximal stadga och anslagskraft.
- De urfrästa plana sidorna på ömse sidor om utloppshålet är parallella med den flata sprutbild, så att man lätt skall kunna se hur dysan sprider och kunna rikta in dysan.
- Tillverkade i ett speciellt härdat rostfritt stål för extra god livslängd och slitstyrka.
- **De olika varianterna av WashJet dysor är:**
 - MEG – Med spridningsvinklar från 0° till 65°.
 - WEG – Med spridningsvinklar från 0° till 65°.
 - MEG-SSTC – Med hårdmetallinsats i utloppshålet för maximal slitstyrka, spridningsvinklar från 0° till 65°.
 - 23990 – Yttre skyddshölje av nylon. Justerbar spridningsvinkel från 0° till 80°.
 - 48099 – Justerbar spridningsvinkel från 0° till 80° för tryck upp till 200 bar, med utloppshål i härdat rostfritt stål för maximal livslängd och slitstyrka. Ytterhölje av mässing eller rostfritt stål.
 - 24055 – En kombinerad låg- och högtrycksdysa. Spridningsvinkeln är justerbar upp till 80°. Justering från lågtryck (för tvättmedelspåläggning) till högtryck sker enkelt genom att skjuta dysans handgrepp framåt resp bakåt.
 - IMEG® – Genom att optimera dysans inandömen och utloppshål har man fått fram en dysa med bästa möjliga egenskaper för högtryckstvätt, hög och jämn anslagskraft och ett minimum av turbulens. Dysans material är framtaget speciellt för att motstå kemikalier och korrosion och är dessutom härdat. Spridningsvinklar från 0° till 80°.

MEG



1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (utv)

WEG



1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (inv)

MEG-SSTC



Hårdmetall insats
1/4" BSPT eller NPT (utv)

23990



1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (inv)

48099



1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (inv)

24055



1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (inv)

IMEG®



Tryck upp till 275 bar
1/8" till 1/4" BSPT eller NPT (utv)





OPTIMERINGSRÅD



- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN



- Tvättning av detaljer
- Fordonstvättar
- Högtryckstvättning
- Ytberedning
- Renspolning av utrustning
- Tvätta bort dekal

SE ÄVEN



- Tillbehör
 - Svivlar
- Förlängningsrör
- Sprutpistoler
- Automatiska högtryckspistoler

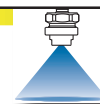
PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| Typ av Dysa och Spridningsvinkel | | | | | | | | | | | | | | | | | | Storlek Nr | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|----|-----|-----|-----|--------------|-----|-----|----|-----|-----|---------------|-----------------------------|-----|-----|----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1/8 MEG | | | | | | 1/4 MEG | | | | | | 1/4 MEG-SSTC | | | | | | | 20 | 25 | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 | 170 | 200 | | | | | |
| 0°† | 5° | 15° | 25° | 40° | 50° | 65° | 0°† | 5° | 15° | 25° | 40° | 50° | 65° | 0°† | 5° | 15° | 25° | | 40° | 50° | 65° | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 01 | 1.0 | 1.1 | 1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.8 | 2.0 | 2.3 | 2.7 | 3.0 | 3.2 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 015 | 1.5 | 1.7 | 2.0 | 2.2 | 2.3 | 2.6 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.5 | 4.8 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 02 | 2.0 | 2.3 | 2.7 | 2.9 | 3.1 | 3.5 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.9 | 6.4 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 025 | 2.5 | 2.8 | 3.4 | 3.6 | 3.8 | 4.4 | 5.1 | 5.7 | 6.7 | 7.4 | 8.1 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 03 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.3 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.9 | 9.7 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 035 | 3.6 | 4.0 | 4.7 | 5.0 | 5.4 | 6.2 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.4 | 11.3 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 04 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.8 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.9 | 12.9 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 045 | 4.6 | 5.1 | 6.1 | 6.5 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.4 | 14.5 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 05 | 5.1 | 5.7 | 6.7 | 7.2 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.9 | 16.1 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 055 | 5.6 | 6.3 | 7.4 | 7.9 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 16.3 | 17.7 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 06 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.6 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.8 | 19.3 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 065 | 6.6 | 7.4 | 8.8 | 9.4 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 19.3 | 21 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 07 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.1 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 21 | 23 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 075 | 7.6 | 8.5 | 10.1 | 10.8 | 11.5 | 13.2 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 24 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 08 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.5 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 | 24 | 26 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 085 | 8.7 | 9.7 | 11.5 | 12.3 | 13.0 | 15.0 | 17.3 | 19.4 | 23 | 25 | 27 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 09 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.0 | 13.8 | 15.9 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 29 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 095 | 9.7 | 10.8 | 12.8 | 13.7 | 14.5 | 16.8 | 19.4 | 22 | 26 | 28 | 31 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.4 | 15.3 | 17.7 | 20 | 23 | 27 | 30 | 32 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 15.9 | 16.8 | 19.4 | 22 | 25 | 30 | 33 | 35 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 115 | 11.7 | 13.1 | 15.5 | 16.6 | 17.6 | 20 | 23 | 26 | 31 | 34 | 37 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.3 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 32 | 36 | 39 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 125 | 12.7 | 14.2 | 16.9 | 18.0 | 19.1 | 22 | 25 | 28 | 34 | 37 | 40 |

†0° = Punktstråle.





PRESTANDA

23990 OCH 48099

*Vid angivet tryck i bar.

| Storlek Nr | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | |
|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 20 | 35 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 | 170 | 200 |
| 02 | 2.0 | 2.7 | 3.1 | 3.5 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.9 | 6.4 |
| 03 | 3.1 | 4.0 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.9 | 9.7 |
| 035 | 3.6 | 4.7 | 5.4 | 6.2 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.4 | 11.3 |
| 04 | 4.1 | 5.4 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.9 | 12.9 |
| 045 | 4.6 | 6.1 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.4 | 14.5 |
| 05 | 5.1 | 6.7 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.9 | 16.1 |
| 055 | 5.6 | 7.4 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 16.3 | 17.7 |
| 06 | 6.1 | 8.1 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.8 | 19.3 |
| 065 | 6.6 | 8.8 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 19.3 | 21 |
| 07 | 7.1 | 9.4 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 21 | 23 |
| 075 | 7.6 | 10.1 | 11.5 | 13.2 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 24 |
| 08 | 8.2 | 10.8 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 | 24 | 26 |
| 085 | 8.7 | 11.5 | 13.0 | 15.0 | 17.3 | 19.4 | 23 | 25 | 27 |
| 09 | 9.2 | 12.1 | 13.8 | 15.9 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 29 |
| 095 | 9.7 | 12.8 | 14.5 | 16.8 | 19.4 | 22 | 26 | 28 | 31 |
| 10 | 10.2 | 13.5 | 15.3 | 17.7 | 20 | 23 | 27 | 30 | 32 |
| 11 | 11.2 | 14.8 | 16.8 | 19.4 | 22 | 25 | 30 | 33 | 35 |
| 12 | 12.2 | 16.2 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 32 | 36 | 39 |
| 14 | 14.3 | 18.9 | 21 | 25 | 29 | 32 | 38 | 42 | 45 |
| 16 | 16.3 | 22 | 24 | 28 | 33 | 36 | 43 | 48 | 52 |
| 18 | 18.3 | 24 | 28 | 32 | 37 | 41 | 49 | 53 | 58 |
| 20 | 20 | 27 | 31 | 35 | 41 | 46 | 54 | 59 | 64 |
| 22 | 22 | 30 | 34 | 39 | 45 | 50 | 59 | 65 | 71 |

24055

*Vid angivet tryck i bar.

| Storlek Nr | Flöde Högtryck, för avspolning (liter per minut)* | | | | | | |
|------------|---|------|------|------|------|------|------|
| | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 |
| 02 | 2.7 | 2.9 | 3.1 | 3.5 | 4.1 | 4.6 | 5.4 |
| 03 | 4.0 | 4.3 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 |
| 035 | 4.7 | 5.0 | 5.4 | 6.2 | 7.1 | 8.0 | 9.4 |
| 04 | 5.4 | 5.8 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 |
| 045 | 6.1 | 6.5 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 |
| 05 | 6.7 | 7.2 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 |
| 055 | 7.4 | 7.9 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 |
| 06 | 8.1 | 8.6 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 |
| 065 | 8.8 | 9.4 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 |
| 07 | 9.4 | 10.1 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 |
| 075 | 10.1 | 10.8 | 11.5 | 13.2 | 15.3 | 17.1 | 20 |
| 08 | 10.8 | 11.5 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 |
| 10 | 13.5 | 14.4 | 15.3 | 17.7 | 20 | 23 | 27 |

| Flöde Lågtryck för tvättmedelspåläggning* | |
|--|-------|
| bar | l/min |
| 3 | 8.3 |
| 7 | 12.6 |
| 10 | 15 |
| 20 | 21 |

*Flöde vid lågtryck, motsvarar VeeJet dysa storlek -20.

IMEG®

*Vid angivet tryck i bar.

| Ansl. Gänga (tum) | Spridningsvinkel vid 3 bar | | | | | | | | Storlek Nr | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 5° | 10° | 15° | 25° | 40° | 50° | 65° | 80° | | 20 | 25 | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 | 170 | 200 | 250 | 275 |
| 1/8, 1/4 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 03 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.3 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.9 | 9.7 | 10.8 | 11.3 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 035 | 3.6 | 4.0 | 4.7 | 5.0 | 5.4 | 6.2 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.4 | 11.3 | 12.6 | 13.2 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.8 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.9 | 12.9 | 14.4 | 15.1 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 045 | 4.6 | 5.1 | 6.1 | 6.5 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.4 | 14.5 | 16.2 | 17.0 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 5.1 | 5.7 | 6.7 | 7.2 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.9 | 16.1 | 18.0 | 18.9 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 055 | 5.6 | 6.3 | 7.4 | 7.9 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 16.3 | 17.7 | 19.8 | 21 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.6 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.8 | 19.3 | 22 | 23 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 065 | 6.6 | 7.4 | 8.8 | 9.4 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 19.3 | 21 | 23 | 25 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 07 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.1 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 21 | 23 | 25 | 26 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 075 | 7.6 | 8.5 | 10.1 | 10.8 | 11.5 | 13.2 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 24 | 27 | 28 |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.5 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 | 24 | 26 | 29 | 30 | |





MÅTT OCH VIKT

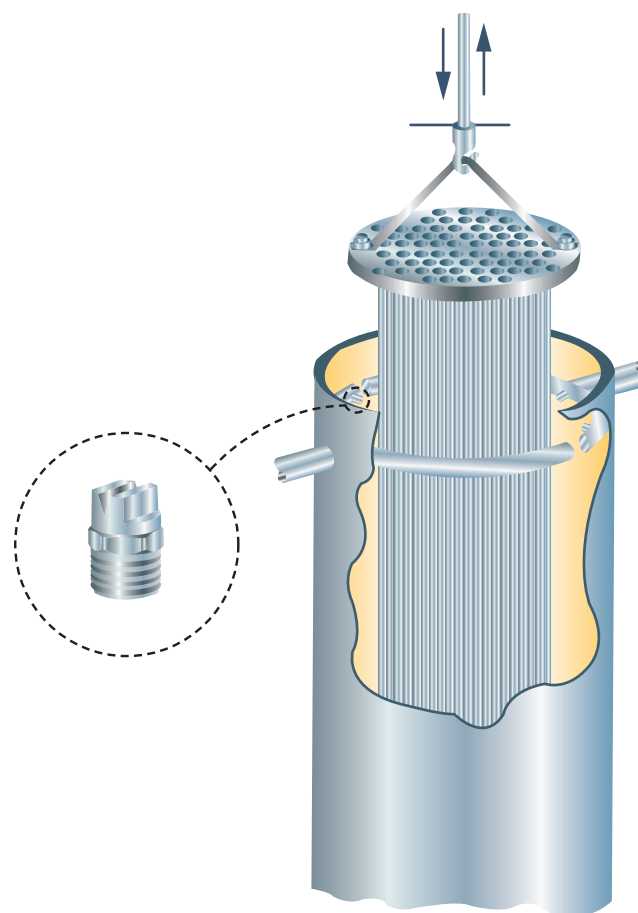
| Dysa | Typ av Dysa | Ansl. Gänga (tum) | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Flats (mm) | Diam. (mm) | Net Vikt (kg) |
|------|-------------|-------------------|-----------------------------|--------------|------------|------------|---------------|
| | MEG (utv) | 1/8 | 22 | 12.7 | 7.9 | - | .02 |
| | | 1/4 | 23 flatstr. 26 punktstr. | 14.3 | 10.3 | - | .02 |
| | SS | 1/8 | 25 | 14.3 | - | - | .02 |
| | WEG (inv) | 1/8 | 25 | 12.7 | 7.9 | - | .02 |
| | | 1/4 | 29 | 15.9 | 7.9 | - | .03 |
| | 23990 (inv) | 1/8 | 48 | 22.2 | - | 30.2 | .09 |
| | | 1/4 | 48 | 22.2 | - | 30.2 | .09 |
| | 48099 (inv) | 1/8 | 48 | 22.2 | - | 30.2 | .14 |
| | | 1/4 | 48 | 22.2 | - | 30.2 | .14 |
| | 24055 (inv) | 1/8 | 97 | 22.2 | - | 34.9 | .19 |
| | | 1/4 | 97 | 22.2 | - | 34.9 | .19 |
| | IMEG® (utv) | 1/8 | 22 | 12.7 | 7.9 | - | .02 |
| | | 1/4 | 23 | 14.3 | 10.3 | - | .02 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

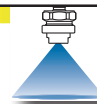
| STANDARD DYSA | | | | STANDARD DYSA | | |
|---------------|-------------|--------------|-------------|---------------|----------------|-------------|
| 1/4 | MEG | - 15 | 04 | 23990 | - 1/4 - | 02 |
| Ansl. gänga | Typ av Dysa | Sprut Vinkel | Storlek Nr. | Typ av Dysa | Ansl. gänga | Storlek Nr. |

För BSPT gänga så skall ett "B" anges i beställningsnumret före gänganslutningen.



MEG WashJet dysor används för att tvätta rören i en värmeväxlare.





UTFÖRANDE

- Dysan ger en mycket hård väl samlad, flat stråle, med hög anslagskraft.
- Normalstora droppar.
- Enkel och säker montering av munstyckena, helt utan verktyg.
- Kostnadsbesparande - dyskroppen återanvänds - endast munstycket behöver bytas.
- Snabbkoppling, vrid ett 1/4 varv och tryck till, sprutduschen kommer alltid i rätt läge.
- En extra låsning säkerställer att munstycket inte oavsiktligt lossnar vid höga tryck.
- Hårdat rostfritt stål för extra god livslängd och slitstyrka.
- Säkrare, mindre och mycket lättare än andra typer av dysor med snabbkoppling.
- En komplett QuickJet® dysa består av:
 - Dyskropp, tätning, munstycke.

STANDARD QUICKJET DYSKROPPAR

- QJEG med invändig eller QJJEG med utvändig gänga



QJEG dyskropp med invändig eller



QJJEG dyskropp med utvändig rörgänga



Tätning



Munstycke

QUICK WASHJET MUNSTYCKE

En Quick WashJet dysa består av en dyskropp med antingen invändig eller utvändig rörgänganslutning, en tätning och ett munstycke.

QEG



Quick WashJet munstycke

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Högtryckstvätt
- Renspolning av fordon

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Svivlar
- Förlängningsrör
- Sprutpistoler
- Automatiska högtryckspistoler





QUICK *WashJet*® DYSOR, FÖR HÖGTRYCKSTVÄTT



PRESTANDA

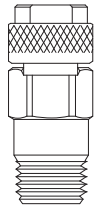
QEG

*Vid angivet tryck i bar.

| Ansl. Gänga (tum) | Spridningsvinkel | | | | | | Storlek Nr | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 0°† | 15° | 25° | 40° | 50° | 65° | | 20 | 25 | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 | 170 | 200 | |
| 1/8, 1/4 | | ● | | | | | 02 | 2.0 | 2.3 | 2.7 | 2.9 | 3.1 | 3.5 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.9 | 6.4 | |
| | | ● | | | | | 03 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.3 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.9 | 9.7 | |
| | | ● | ● | ● | ● | | ● | 04 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.8 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.9 | 12.9 |
| | | ● | ● | ● | ● | | ● | 045 | 4.6 | 5.1 | 6.1 | 6.5 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.4 | 14.5 |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 5.1 | 5.7 | 6.7 | 7.2 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.9 | 16.1 |
| | | ● | ● | ● | ● | | | 055 | 5.6 | 6.3 | 7.4 | 7.9 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 16.3 | 17.7 |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.6 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.8 | 19.3 |
| | | ● | ● | ● | ● | | | 065 | 6.6 | 7.4 | 8.8 | 9.4 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 19.3 | 21 |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 07 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.1 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 21 | 23 |
| | | ● | ● | | | | | 075 | 7.6 | 8.5 | 10.1 | 10.8 | 11.5 | 13.2 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 24 |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.5 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 | 24 | 26 |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 09 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.0 | 13.8 | 15.9 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 29 |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 10 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.4 | 15.3 | 17.7 | 20 | 23 | 27 | 30 | 32 |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | | 15 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 23 | 26 | 31 | 34 | 40 | 45 | 48 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | | 20 | 20 | 23 | 27 | 29 | 31 | 35 | 41 | 46 | 54 | 59 | 64 | |

†0° = Punktstråle.

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Net Vikt (kg) |
|---|-------------|------------|--------------|---------------|
|  | QJEG+QEG | 40.9 | 15.9 | .042 |
| | QJJEG+QEG | 37.7 | 14.3 | .036 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

TYP AV DYSKROPP

| Ansl. Gänga (tum) | Standard Dyskropp | |
|-------------------|-------------------|------------|
| | Ansl. Inv. | Ansl. Utv. |
| | QJEG | QJJEG |
| 1/8 | ● | ● |
| 1/4 | ● | ● |

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| QUICKJET® KOMPLETT DYSA | | | | |
|-------------------------|-------------------|---------------|--------------|-------------|
| DYSKROPP | | MUNSTYCKE | | |
| 1/4 | QJEG + QEG | - 15 | 04 | |
| Ansl. gänga | Kropp Typ | Munstycke Typ | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |

BSPT-gångor, anges med ett "B" före dyskroppens gängstorlek.



WashJet[®] MUNSTYCKEN MED SNABBKOPPLING, FÖR HÖGTRYCKSTVÄTT



UTFÖRANDE

- Hård väl samlad, flat stråle, med hög anslagskraft och jämn vätskefördelning.
- Från 0° (punktstråle) till flat stråle med 40° spridningsvinkel.
- Normalstora droppar.
- Försedd med 1/4" snabbkoppling, tillverkad av härdat rostfritt stål med ett färgkodat munstycksskydd.
- QCIMEG™ är en förbättrad version med 25% högre anslagskraft än QCMEG.
- Färgen på munstycksskyddet visar munstyckets spridningsvinkel.

- Munstycksskyddet är försett med tydliga markeringar som visar sprutbildens läge.
- Utformningen på munstyckets utloppshål och innandöme ger bästa möjliga egenskaper för högtryckstvätt, hög och jämn anslagskraft och ett minimum av turbulens.
- En strålstabilisator, tillverkat av slitstarkt rostfritt stål, motverkar turbulens och ger strålen maximal stadga och anslagskraft för bästa tvättresultat.

QCMEG



1/4" snabbkoppling

QCIMEG



1/4" snabbkoppling

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

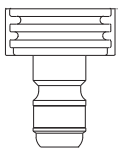
ANVÄNDINGSOMRÅDEN

- Tvättning av detaljer
- Högtryckstvättning
- Renspolning av utrustning
- Fordonstvättar
- Ytberedning
- Tvätta bort dekaleringar

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Svivlar
- Förlängningsrör
- Sprutpistoler
- Automatiska högtryckspistoler

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | Längd (mm) | Diam. (mm) | Net Vikt (kg) |
|---|-----------------|------------|------------|---------------|
|  | QCMEG QCIMEG | 31 | 25 | .02 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| MUNSTYCKE MED STRÅLSTABILISATOR | | | MUNSTYCKE UTAN STRÅLSTABILISATOR | | |
|---------------------------------|--------------|-------------|----------------------------------|--------------|-------------|
| QCMEG - 15 05 | | | SAOCMEG - 15 05 | | |
| | | | | | |
| Typ av Dysa | Sprut Vinkel | Storlek Nr. | Typ av Dysa | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |
| QCIMEG - 15 04 | | | SAOCIMEG - 15 04 | | |
| | | | | | |
| Typ av Dysa | Sprut Vinkel | Storlek Nr. | Typ av Dysa | Sprut Vinkel | Storlek Nr. |





WashJet® MUNSTYCKEN MED SNABBKOPPLING, FÖR HÖGTRYCKSTVÄTT



PRESTANDA

QCMEG

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | | | | Storlek Nr | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|------------|-----------|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0°† (Röd) | 15° (Gul) | 25° (Grön) | 40° (Vit) | | 20 | 25 | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 | 170 | 200 | 250 | 275 |
| | | ● | ● | 02 | 2.0 | 2.3 | 2.7 | 2.9 | 3.1 | 3.5 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.9 | 6.4 | 7.2 | 7.6 |
| ● | ● | ● | | 03 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.3 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.9 | 9.7 | 10.8 | 11.3 |
| ● | ● | ● | ● | 035 | 3.6 | 4.0 | 4.7 | 5.0 | 5.4 | 6.2 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.4 | 11.3 | 12.6 | 13.2 |
| ● | ● | ● | ● | 04 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.8 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.9 | 12.9 | 14.4 | 15.1 |
| ● | ● | ● | ● | 045 | 4.6 | 5.1 | 6.1 | 6.5 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.4 | 14.5 | 16.2 | 17.0 |
| ● | ● | ● | ● | 05 | 5.1 | 5.7 | 6.7 | 7.2 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.9 | 16.1 | 18.0 | 18.9 |
| ● | ● | ● | ● | 055 | 5.6 | 6.3 | 7.4 | 7.9 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 16.3 | 17.7 | 19.8 | 21 |
| ● | ● | ● | ● | 06 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.6 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.8 | 19.3 | 22 | 23 |
| ● | ● | ● | ● | 065 | 6.6 | 7.4 | 8.8 | 9.4 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 19.3 | 21 | 23 | 25 |
| ● | ● | ● | ● | 07 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.1 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 21 | 23 | 25 | 26 |
| ● | ● | ● | ● | 075 | 7.6 | 8.5 | 10.1 | 10.8 | 11.5 | 13.2 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 24 | 27 | 28 |
| ● | ● | ● | ● | 08 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.5 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 | 24 | 26 | 29 | 30 |
| | ● | ● | ● | 09 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.0 | 13.8 | 15.9 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 29 | 32 | 34 |
| ● | ● | ● | ● | 10 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.4 | 15.3 | 17.7 | 20 | 23 | 27 | 30 | 32 | 36 | 38 |
| ● | ● | ● | ● | 12 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.3 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 32 | 36 | 39 | 43 | 45 |
| | ● | | ● | 15 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 23 | 26 | 31 | 34 | 40 | 45 | 48 | 54 | 57 |

†0° = Punktstråle.

QCIMEG™

*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | | | | Storlek Nr | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------|------------|-----------|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 10° (Orange) | 15° (Gul) | 25° (Grön) | 40° (Vit) | | 20 | 25 | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 | 170 | 200 | 250 | 275 |
| | | ● | ● | 02 | 2.0 | 2.3 | 2.7 | 2.9 | 3.1 | 3.5 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.9 | 6.4 | 7.2 | 7.6 |
| ● | ● | ● | ● | 03 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.3 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.9 | 9.7 | 10.8 | 11.3 |
| ● | ● | ● | ● | 035 | 3.6 | 4.0 | 4.7 | 5.0 | 5.4 | 6.2 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.4 | 11.3 | 12.6 | 13.2 |
| ● | ● | ● | ● | 04 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.8 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.9 | 12.9 | 14.4 | 15.1 |
| ● | ● | ● | ● | 045 | 4.6 | 5.1 | 6.1 | 6.5 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.4 | 14.5 | 16.2 | 17.0 |
| ● | ● | ● | ● | 05 | 5.1 | 5.7 | 6.7 | 7.2 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.9 | 16.1 | 18.0 | 18.9 |
| ● | ● | ● | ● | 055 | 5.6 | 6.3 | 7.4 | 7.9 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 16.3 | 17.7 | 19.8 | 21 |
| ● | ● | ● | ● | 06 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.6 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.8 | 19.3 | 22 | 23 |
| ● | ● | ● | ● | 065 | 6.6 | 7.4 | 8.8 | 9.4 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 19.3 | 21 | 23 | 25 |
| ● | ● | ● | ● | 07 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.1 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 21 | 23 | 25 | 26 |
| ● | ● | ● | ● | 075 | 7.6 | 8.5 | 10.1 | 10.8 | 11.5 | 13.2 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 24 | 27 | 28 |
| ● | ● | ● | ● | 08 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.5 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 | 24 | 26 | 29 | 30 |
| | ● | ● | ● | 09 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.0 | 13.8 | 15.9 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 29 | 32 | 34 |





UTFÖRANDE

- Hård samlad punktstråle (0°) eller flat stråle, med hög anslagskraft och jämn vätskefördelning, med spridningsvinklar från 5° till 65° för arbetstryck mellan 20 och 200 bar.
- Normalstora droppar.
- Kostnadsbesparande - dyskroppen återanvänds - endast munstycket behöver bytas.
- Härdat rostfritt stål för extra god livslängd och slitstyrka.
- En UniJet dysa består av:
 - Dyskropp, sil, packningar, munstycke, överfallsmutter.

OPTIMERINGSRÅD

- Se sida C2 för optimeringsråd.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Högtryckstvätt

SE ÄVEN

- Tillbehör
 - Svivlar
- Förlängningsrör
- Sprutpistoler
- Automatiska högtryckspistoler

STANDARD UNIJET DYSKROPP

- 11430 dyskropp för höga tryck med invändig rörgänga



11430 invändigt gängad dyskropp



Packning



Sil



Munstyckspackning



Munstycke



Överfallsmutter för höga tryck

UNIJET MUNSTYCKE

UniJet dysan består av en invändigt gängad dyskropp speciellt avsedd för höga tryck, sil, packningar, munstycke samt en överfallsmutter för höga tryck.

EG



WashJet[®] munstycke





PRESTANDA

EG

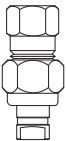
*Vid angivet tryck i bar.

| Spridningsvinkel vid 3 bar | | | | | | Storlek Nr | Flöde (liter per minut)* | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0°† | 15° | 25° | 40° | 50° | 65° | | 20 | 25 | 35 | 40 | 45 | 60 | 80 | 100 | 140 | 170 | 200 |
| ● | | | | | | 015 | 1.5 | 1.7 | 2.0 | 2.2 | 2.3 | 2.6 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.5 | 4.8 |
| ● | | | | | | 02 | 2.0 | 2.3 | 2.7 | 2.9 | 3.1 | 3.5 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.9 | 6.4 |
| ● | ● | ● | | | | 03 | 3.1 | 3.4 | 4.0 | 4.3 | 4.6 | 5.3 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.9 | 9.7 |
| ● | ● | ● | ● | | ● | 04 | 4.1 | 4.6 | 5.4 | 5.8 | 6.1 | 7.1 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.9 | 12.9 |
| ● | ● | ● | ● | | | 045 | 4.6 | 5.1 | 6.1 | 6.5 | 6.9 | 7.9 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.4 | 14.5 |
| ● | ● | ● | ● | | | 05 | 5.1 | 5.7 | 6.7 | 7.2 | 7.6 | 8.8 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.9 | 16.1 |
| ● | ● | ● | ● | | | 055 | 5.6 | 6.3 | 7.4 | 7.9 | 8.4 | 9.7 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 16.3 | 17.7 |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 6.1 | 6.8 | 8.1 | 8.6 | 9.2 | 10.6 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.8 | 19.3 |
| ● | | ● | | | | 065 | 6.6 | 7.4 | 8.8 | 9.4 | 9.9 | 11.5 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 19.3 | 21 |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | 07 | 7.1 | 8.0 | 9.4 | 10.1 | 10.7 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 21 | 23 |
| ● | ● | ● | ● | | ● | 08 | 8.2 | 9.1 | 10.8 | 11.5 | 12.2 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 22 | 24 | 26 |
| ● | ● | ● | ● | | ● | 09 | 9.2 | 10.3 | 12.1 | 13.0 | 13.8 | 15.9 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 29 |
| ● | ● | ● | ● | ● | | 10 | 10.2 | 11.4 | 13.5 | 14.4 | 15.3 | 17.7 | 20 | 23 | 27 | 30 | 32 |
| ● | | | | | | 11 | 11.2 | 12.5 | 14.8 | 15.9 | 16.8 | 19.4 | 22 | 25 | 30 | 33 | 35 |
| | | ● | | | | 12 | 12.2 | 13.7 | 16.2 | 17.3 | 18.3 | 21 | 24 | 27 | 32 | 36 | 39 |
| ● | ● | | ● | | | 13 | 13.3 | 14.8 | 17.5 | 18.7 | 19.9 | 23 | 27 | 30 | 35 | 39 | 42 |
| ● | | | | | | 14 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 20 | 21 | 25 | 29 | 32 | 38 | 42 | 45 |
| | ● | ● | ● | | | 15 | 15.3 | 17.1 | 20 | 22 | 23 | 26 | 31 | 34 | 40 | 45 | 48 |
| ● | | | ● | ● | | 20 | 20 | 23 | 27 | 29 | 31 | 35 | 41 | 46 | 54 | 59 | 64 |

†0° = Punktstråle.

Även andra typer av dyskroppar kan i vissa fall användas. Kontakta oss för mer information.

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | Längd (mm) | Nyckelv (mm) | Net Vikt (kg) |
|---|-------------|------------|--------------|---------------|
|  | 11430+EG | 51.5 | 20.6 | .07 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

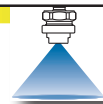
BESTÄLLNINGSEXEMPEL

| UNIJET KOMPLETT DYSA | | | | | | | |
|----------------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|--------------|-------------|---------------|
| DYSKROPP | | | | MUNSTYCKE | | | |
| 11430 | - 1/4 | - SS | - 100 | + TP | 15 | 04 | EG |
| Typ av Dysa | Ansl. gänga | Material Kod | Sil Maskvidd | Kod för munstycke | Sprut Vinkel | Storlek Nr. | Munstycke Typ |

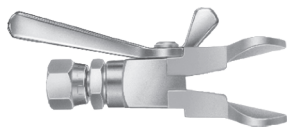
BSPT-gängor, anges med ett "B" före dyskroppens gängstorlek.

| För val av maskstorlek | |
|------------------------------|---------------------------|
| Munstycks-Diam. mm (in.) | Rekommenderat Silnät Mesh |
| Upp till 0,46 (.018) | 200 |
| 0,47 (.019) till 0,79 (.031) | 100 |
| 0,80 (.032) och större | 50 |





106A



Max arbetstryck 275 bar

225



Max arbetstryck 340 bar

UTFÖRANDE

- Dessa munstycken som är avsedda för luftlös (Airless) högtrycksmålning går snabbt och enkelt att vid behov rensa utan att demonteras från sprutpistolen.
- Rensa igensatta munstycken gör man enkelt genom att vrida munstyckets vred 180° och spruta baklänges genom munstycken.
- RotoClean vänder munstycken har låg vikt, insats tillverkad av slitstark hårdmetall, och klarar arbetstryck upp till 340 bar (gäller för munstycke typ 225).
- De kan anslutas till de flesta på marknaden förekommande sprutpistoler för luftlös högtrycksmålning.

MUNSTYCKSINSATSER

TILL 106A



RC – munstycksinsats

TILL 225



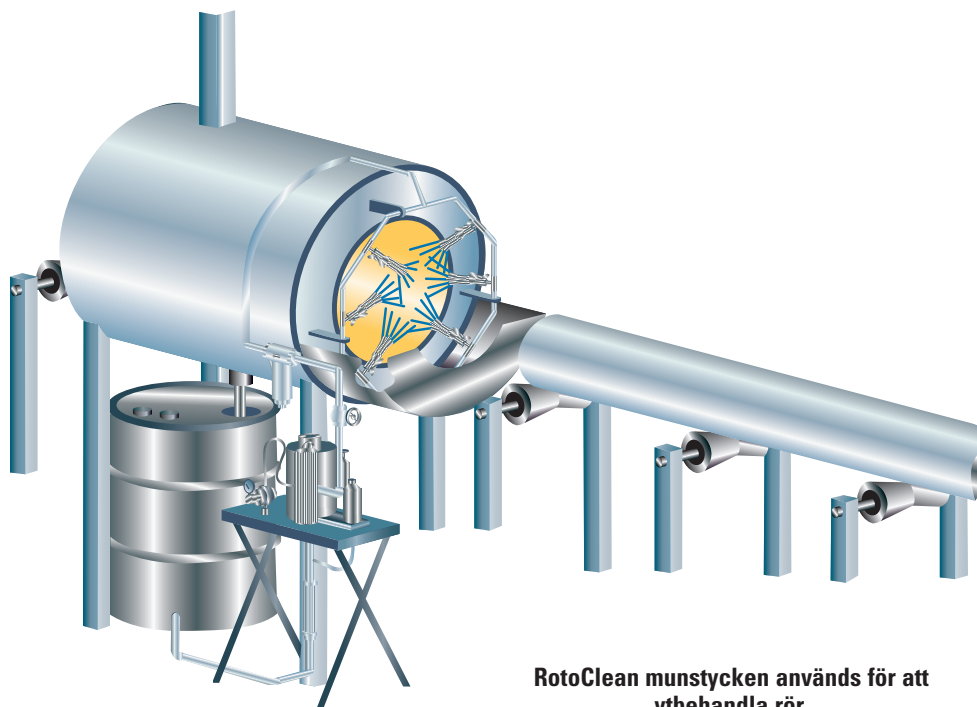
26081 – vred/munstycksinsats

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Luftlös högtrycksmålning
- Högtrycksrengöring

SE ÄVEN

- Högtrycksfilter
- Specialmunstycken för ytbeläggning – ROBTC, ECRTC
- UniJet® TC Munstycken



RotoClean munstycken används för att ytbehandla rör.





RotoClean® VÄNDBARA MUNSTYCKEN, FÖR HÖGTRYCKSMÅLNING



PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| RotoClean Munstycksinsats | | | Flöde (liter per minut)* | | | | Ungefärlig bredd på sprutbilden vid 300 mm avstånd från munstycket† |
|-----------------------------------|--|--------------------------|--------------------------|------|------|------|---|
| Till 106A Munstycksinsats Nr. RC- | Till 225 Vred/Munstycksinsats Nr. 26081- | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | 35 | 80 | 100 | 140 | |
| WG | 813 | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 42 |
| WH | 815 | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 43 |
| WI | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 46 |
| WJ | 918 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 48 |
| WK | 1021 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 53 |
| WA | 1023 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 56 |
| WL | – | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 58 |
| WM | – | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 63 |
| WN | – | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 66 |
| WO | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 68 |
| WP | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 71 |
| WQ | – | 1.4 | 6.7 | 7.5 | 11.4 | 13.5 | 71 |
| WR | – | 1.6 | 8.1 | 9.1 | 13.7 | 16.2 | 71 |
| WS | – | 1.7 | 9.5 | 10.6 | 16.0 | 18.9 | 71 |
| WT | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 71 |
| WU | – | 1.9 | 12.4 | 13.9 | 21 | 25 | 71 |
| WV | – | 2.0 | 13.6 | 15.2 | 23 | 27 | 71 |
| WX | – | 2.3 | 16.0 | 17.9 | 27 | 32 | 71 |
| 9F | 611 | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 33 |
| 9G | 713 | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 36 |
| 9H | 715 | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 38 |
| 9I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 40 |
| 9J | 818 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 43 |
| 9K | 921 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 48 |
| 9A | 923 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 48 |
| 9L | 1026 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 53 |
| 9M | 1031 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 53 |
| 9N | 1036 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 56 |
| 9O | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 56 |
| 9P | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 58 |
| 9Q | – | 1.4 | 6.7 | 7.5 | 11.4 | 13.5 | 58 |
| 9R | – | 1.6 | 8.1 | 9.1 | 13.7 | 16.2 | 58 |
| 9S | – | 1.7 | 9.5 | 10.6 | 16.0 | 18.9 | 58 |
| 9T | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 58 |

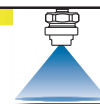
*Vid angivet tryck i bar.

| RotoClean Munstycksinsats | | | Flöde (liter per minut)* | | | | Ungefärlig bredd på sprutbilden vid 300 mm avstånd från munstycket† |
|-----------------------------------|--|--------------------------|--------------------------|------|------|------|---|
| Till 106A Munstycksinsats Nr. RC- | Till 225 Vred/Munstycksinsats Nr. 26081- | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | 35 | 80 | 100 | 140 | |
| 9U | – | 1.9 | 12.4 | 13.9 | 21 | 25 | 58 |
| 9V | – | 2.0 | 13.6 | 15.2 | 23 | 27 | 58 |
| 9W | – | 2.2 | 14.8 | 16.5 | 25 | 30 | 58 |
| 9X | – | 2.3 | 16.0 | 17.9 | 27 | 32 | 58 |
| 9Z | – | 2.5 | 20 | 22 | 34 | 40 | 58 |
| 8E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 27 |
| 8F | 511 | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 29 |
| 8G | 613 | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 31 |
| 8H | 615 | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 33 |
| 8I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 36 |
| 8J | 718 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 38 |
| 8K | 821 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 43 |
| 8A | 823 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 43 |
| 8L | 926 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 48 |
| 8M | 931 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 48 |
| 8N | 936 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 48 |
| 8O | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 48 |
| 8P | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 48 |
| 8Q | – | 1.4 | 6.7 | 7.5 | 11.4 | 13.5 | 48 |
| 8R | – | 1.6 | 8.1 | 9.1 | 13.7 | 16.2 | 48 |
| 8S | – | 1.7 | 9.5 | 10.6 | 16.0 | 18.9 | 48 |
| 8T | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 48 |
| 8U | – | 1.9 | 12.4 | 13.9 | 21 | 25 | 48 |
| 8V | – | 2.0 | 13.6 | 15.2 | 23 | 27 | 48 |
| 8W | – | 2.1 | 14.8 | 16.5 | 25 | 30 | 48 |
| 8X | – | 2.2 | 16.0 | 17.9 | 27 | 32 | 48 |
| †† | – | 2.3 | 17.7 | 19.8 | 30 | 35 | 48 |
| †† | – | 2.4 | 18.9 | 21 | 32 | 38 | 48 |
| 8Z | – | 2.5 | 20 | 22 | 34 | 40 | 48 |
| 7G | – | .30 | .31 | .34 | .52 | .62 | 29 |
| 7I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 33 |
| 6D | – | .18 | .11 | .12 | .18 | .21 | 21 |
| 6E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 23 |
| 6F | – | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 25 |

†Sprutbildens bredd är baserad på en vätska med en viskositet som motsvarar en genomflödestid av 20 sekunder genom nr 3 Zahn Cup och spruttrycket 110 bar. Bredden varierar med viskositeten och spruttrycket.

††Kan erbjudas mot speciell förfrågan.





PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| RotoClean Munstycksinsats | | | Flöde (liter per minut)* | | | | Ungefärlig bredd på sprutbilden vid 300 mm avstånd från munstycket† |
|--|---|-----------------------------------|-----------------------------|------|------|------|--|
| Till 106A Munstycks- insats Nr. RC- | Till 225 Vred/ Munstycks- insats Nr. 26081- | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | 35 | 80 | 100 | 140 | |
| 6G | 513 | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 26 |
| 6H | 515 | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 27 |
| 6I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 30 |
| †† | †† | .43 | .59 | .66 | 1.0 | 1.2 | 32 |
| 6J | 618 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 33 |
| †† | †† | .48 | .77 | .86 | 1.3 | 1.5 | 33 |
| 6K | 721 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 38 |
| 6A | 723 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 38 |
| 6L | 726 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 40 |
| 6M | 731 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 40 |
| 6N | 736 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 40 |
| 6O | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 40 |
| 6P | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 40 |
| 6Q | – | 1.4 | 6.7 | 7.5 | 11.4 | 13.5 | 40 |
| 6R | – | 1.6 | 8.1 | 9.1 | 13.7 | 16.2 | 40 |
| 6S | – | 1.7 | 9.5 | 10.6 | 16.0 | 18.9 | 40 |
| 6T | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 40 |
| 6U | – | 1.9 | 12.4 | 13.9 | 21 | 25 | 40 |
| 6V | – | 2.0 | 13.6 | 15.2 | 23 | 27 | 40 |
| 6W | – | 2.1 | 14.8 | 16.5 | 25 | 30 | 40 |
| 6X | – | 2.2 | 16.0 | 17.9 | 27 | 32 | 40 |
| †† | – | 2.3 | 17.7 | 19.8 | 30 | 36 | 40 |
| †† | – | 2.4 | 18.9 | 21 | 32 | 38 | 40 |
| 6Z | – | 2.5 | 20 | 23 | 34 | 40 | 40 |
| 5D | – | .18 | .11 | .12 | .18 | .21 | 19 |
| 5E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 20 |
| 5F | 411 | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 21 |
| 5G | 413 | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 22 |
| 5H | 415 | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 25 |
| 5I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 26 |
| †† | †† | .43 | .59 | .66 | 1.0 | 1.2 | 26 |
| 5J | 518 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 28 |
| †† | †† | .48 | .77 | .86 | 1.3 | 1.5 | 28 |
| 5K | 621 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 30 |

*Vid angivet tryck i bar.

| RotoClean Munstycksinsats | | | Flöde (liter per minut)* | | | | Ungefärlig bredd på sprutbilden vid 300 mm avstånd från munstycket† |
|--|---|-----------------------------------|-----------------------------|------|------|------|--|
| Till 106A Munstycks- insats Nr. RC- | Till 225 Vred/ Munstycks- insats Nr. 26081- | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | 35 | 80 | 100 | 140 | |
| 5A | 623 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 33 |
| 5L | 626 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 35 |
| 5M | 631 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 35 |
| 5N | 636 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 35 |
| 5O | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 35 |
| 5P | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 35 |
| 5Q | – | 1.4 | 6.7 | 7.5 | 11.4 | 13.5 | 35 |
| 5S | – | 1.7 | 9.5 | 10.6 | 16.0 | 18.9 | 35 |
| 5T | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 35 |
| 5V | – | 2.0 | 13.6 | 15.2 | 23 | 27 | 35 |
| 5Z | – | 2.5 | 20 | 23 | 34 | 40 | 35 |
| 4B | – | .13 | .05 | .06 | .09 | .11 | 16 |
| 4C | – | .15 | .08 | .09 | .14 | .17 | 16 |
| 4D | – | .18 | .11 | .12 | .18 | .21 | 16 |
| 4E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 17 |
| 4F | 311 | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 19 |
| 4G | 313 | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 20 |
| 4H | – | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 21 |
| 4I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 22 |
| †† | †† | .43 | .59 | .66 | 1.0 | 1.2 | 24 |
| 4J | 418 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 25 |
| †† | †† | .48 | .78 | .86 | 1.3 | 1.5 | 25 |
| 4K | 521 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 27 |
| 4A | 523 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 27 |
| 4L | 526 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 30 |
| †† | †† | .74 | 1.8 | 2.0 | 3.0 | 3.5 | 30 |
| 4M | 531 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 30 |
| 4N | 536 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 30 |
| 4O | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 30 |
| 4P | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 30 |
| 4Q | – | 1.4 | 6.7 | 7.5 | 11.4 | 13.5 | 30 |
| 4R | – | 1.6 | 8.1 | 9.1 | 13.7 | 16.2 | 30 |
| 4S | – | 1.7 | 9.5 | 10.6 | 16.0 | 18.9 | 30 |
| 4T | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 30 |

†Sprutbildens bredd är baserad på en vätska med en viskositet som motsvarar en genomflödestid av 20 sekunder genom nr 3 Zahn Cup och spruttrycket 110 bar. Bredden varierar med viskositeten och spruttrycket.

††Kan erbjudas mot speciell förfrågan.





RotoClean® VÄNDBARA MUNSTYCKEN, FÖR HÖGTRYCKSMÅLNING



PRESTANDA

*Vid angivet tryck i bar.

| RotoClean Munstycksinsats | | | Flöde (liter per minut)* | | | | Ungefärlig bredd på sprutbilden vid 300 mm avstånd från munstycket† |
|-----------------------------------|--|--------------------------|--------------------------|------|------|------|---|
| Till 106A Munstycksinsats Nr. RC- | Till 225 Vred/Munstycksinsats Nr. 26081- | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | 35 | 80 | 100 | 140 | |
| 4U | – | 1.9 | 12.4 | 13.9 | 21 | 25 | 30 |
| 4V | – | 2.0 | 13.6 | 15.2 | 23 | 27 | 30 |
| 4Z | – | 2.5 | 20 | 22 | 34 | 40 | 30 |
| 3B | – | .13 | .05 | .06 | .09 | .11 | 12 |
| 3C | – | .15 | .08 | .09 | .14 | .17 | 12 |
| 3D | – | .18 | .11 | .12 | .18 | .21 | 13 |
| 3E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 13 |
| 3F | – | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 15 |
| 3G | – | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 15 |
| 3H | 315 | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 17 |
| 3I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 17 |
| 3J | 318 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 17 |
| †† | †† | .48 | .77 | .86 | 1.3 | 1.5 | 17 |
| 3K | 421 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 20 |
| 3A | 423 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 21 |
| 3L | 426 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 22 |
| 3M | 431 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 22 |
| 3N | 436 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 22 |
| 3O | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 22 |
| 3P | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 22 |
| 3R | – | 1.6 | 8.1 | 9.1 | 13.7 | 16.2 | 22 |
| 3T | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 22 |
| 2B | – | .13 | .05 | .06 | .09 | .11 | 10 |
| 2C | – | .15 | .08 | .09 | .14 | .17 | 10 |
| 2D | – | .18 | .11 | .12 | .18 | .21 | 11 |
| 2E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 11 |
| 2F | 211 | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 12 |
| 2G | 213 | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 12 |
| 2H | 215 | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 13 |
| 2I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 15 |
| †† | †† | .43 | .59 | .66 | 1.0 | 1.2 | 15 |
| 2J | – | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 15 |
| 2K | 321 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 16 |
| 2A | 323 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 17 |

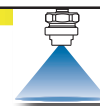
*Vid angivet tryck i bar.

| RotoClean Munstycksinsats | | | Flöde (liter per minut)* | | | | Ungefärlig bredd på sprutbilden vid 300 mm avstånd från munstycket† |
|-----------------------------------|--|--------------------------|--------------------------|------|------|------|---|
| Till 106A Munstycksinsats Nr. RC- | Till 225 Vred/Munstycksinsats Nr. 26081- | Utlopp Ekviv. Diam. (mm) | 35 | 80 | 100 | 140 | |
| 2L | 326 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 17 |
| 2M | 331 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 17 |
| 2N | 336 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 17 |
| 2O | – | 1.1 | 4.0 | 4.5 | 6.8 | 8.0 | 17 |
| 2P | – | 1.3 | 5.4 | 6.0 | 9.1 | 10.8 | 17 |
| 2Q | – | 1.4 | 6.7 | 7.5 | 11.4 | 13.5 | 17 |
| 2R | – | 1.6 | 8.1 | 9.1 | 13.7 | 16.2 | 17 |
| 2T | – | 1.8 | 10.8 | 12.0 | 18.2 | 22 | 17 |
| 1B | – | .13 | .05 | .06 | .09 | .11 | 7 |
| 1D | – | .18 | .11 | .12 | .18 | .21 | 9 |
| 1E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 9 |
| 1F | – | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 10 |
| 1G | – | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 10 |
| 1H | – | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 11 |
| 1I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 12 |
| 1J | 218 | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 12 |
| 1K | 221 | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 13 |
| 1A | 223 | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 13 |
| 1L | 226 | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 15 |
| 1M | 231 | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 15 |
| 1N | 236 | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 15 |
| 0B | – | .13 | .05 | .06 | .09 | .11 | 6 |
| 0D | – | .18 | .11 | .12 | .18 | .21 | 6 |
| 0E | – | .23 | .15 | .17 | .25 | .30 | 6 |
| 0F | – | .28 | .23 | .26 | .39 | .46 | 7 |
| 0G | – | .33 | .34 | .38 | .57 | .67 | 7 |
| 0H | – | .38 | .44 | .50 | .75 | .89 | 8 |
| 0I | – | .41 | .53 | .59 | .89 | 1.1 | 10 |
| 0J | – | .46 | .65 | .73 | 1.1 | 1.3 | 10 |
| 0K | – | .53 | .89 | .99 | 1.5 | 1.8 | 10 |
| 0A | – | .58 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.1 | 10 |
| 0L | – | .66 | 1.4 | 1.5 | 2.3 | 2.7 | 10 |
| 0M | – | .79 | 2.0 | 2.2 | 3.4 | 4.0 | 10 |
| 0N | – | .91 | 2.7 | 3.0 | 4.6 | 5.4 | 10 |

†Sprutbildens bredd är baserad på en vätska med en viskositet som motsvarar en genomflödestid av 20 sekunder genom nr 3 Zahn Cup och spruttrycket 110 bar. Bredden varierar med viskositeten och spruttrycket.

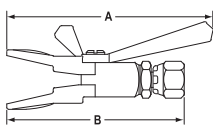
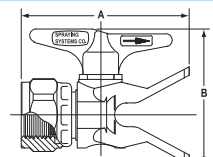
††Kan erbjudas mot speciell förfrågan.





| RotoClean | RotoClean | Gånganslutning | Packning | Passar bl a till |
|-----------|-----------|-----------------|----------|---------------------------------------|
| 106A-2 | 225-2 | 11/16"-16 | 7894-NY | SPRAYING SYSTEMS CO. 24 AUA OCH GRACO |
| 106A-3 | - | 3/4"-16 | 19078-NY | BALCRANK |
| 106A-6 | 225-6 | 7/8"-14 | 11918-NY | GRACO |
| 106A-8 | - | 3/8" NPS | 12552-NY | NORDSON |
| 106A-9 | - | 3/8" NPS | 10660-NY | DEVILBISS |
| 106A-10 | 225-10 | 3/4"-20 | 19079-NY | BINKS 50 |
| 106A-11 | - | M18 x 1 Metrisk | 7894-NY | ATLAS COPCO |
| 106A-12 | - | 3/8" NPS | 7894-NY | SPEE-FLO |
| 106A-13 | - | M18 x 1 Metrisk | 7894-NY | - |
| 106A-14 | - | 1"-14 | 9632-NY | SPRAYING SYSTEMS CO. 44 AUA |
| 106A-15 | - | 11/16"-16 | 12552-NY | BINKS 43 |
| 106A-16 | - | 5/8"-14 BSPP | 11918-NY | - |
| 106A-17 | 225-17 | 11/16"-16 | 13358-NY | WAGNER |

MÅTT OCH VIKT

| Dysa | Typ av Dysa | A (mm) | B (mm) | Net Vikt (kg) |
|---|-------------|--------|--------|---------------|
|  | 106A | 137 | 54 | .24 |
|  | 225 | 62 | 51 | .12 |

Baserade på den största/tyngsta versionen av varje typ.

BESTÄLLNINGSEXEMPEL

ROTOCLEAN MUNSTYCKSHÅLLARE 106A MED MUNSTYCKSINSATS

| | |
|---------------------|----------------------|
| ROTOCLEAN NUMMER | MUNSTYCKS- INSATS |
| AA106A - 2 | + RC 2F |

ROTOCLEAN MUNSTYCKSHÅLLARE 225 MED MUNSTYCKSINSATS

| | |
|---------------------|---------------------------|
| ROTOCLEAN NUMMER | VRED/MUNSTYCKS- INSATS |
| AA225 - 6 | + 26081 - 813 |

