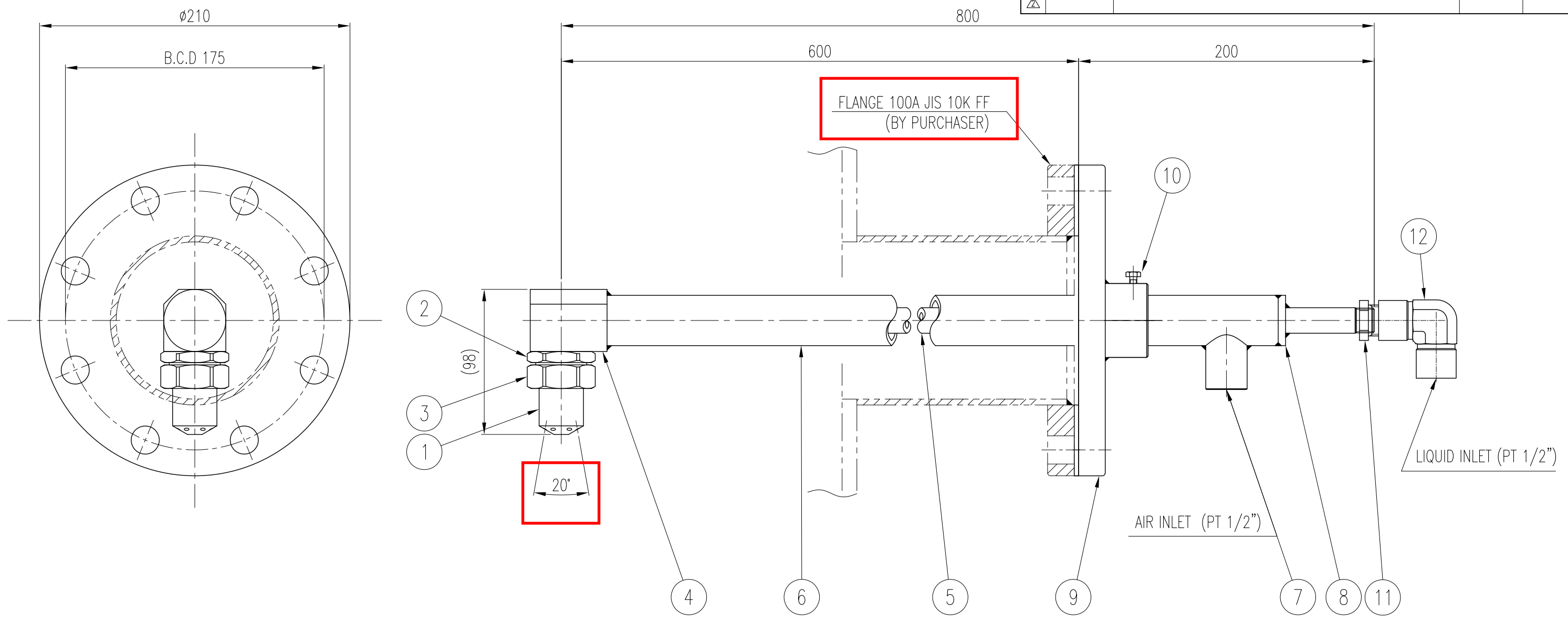


NO.	DATE	REVISION & DESECIPTION	REVIWED	CHECKED
△				
△				



NOTE)  
 1. MATERIAL SHEET : 316 or 316L or Dual  
 2. PURCHASE 항목의 재질 성적서는 JIS/ASTM 규격과 동등하거나 상위 등급 재질 성적서 제공.

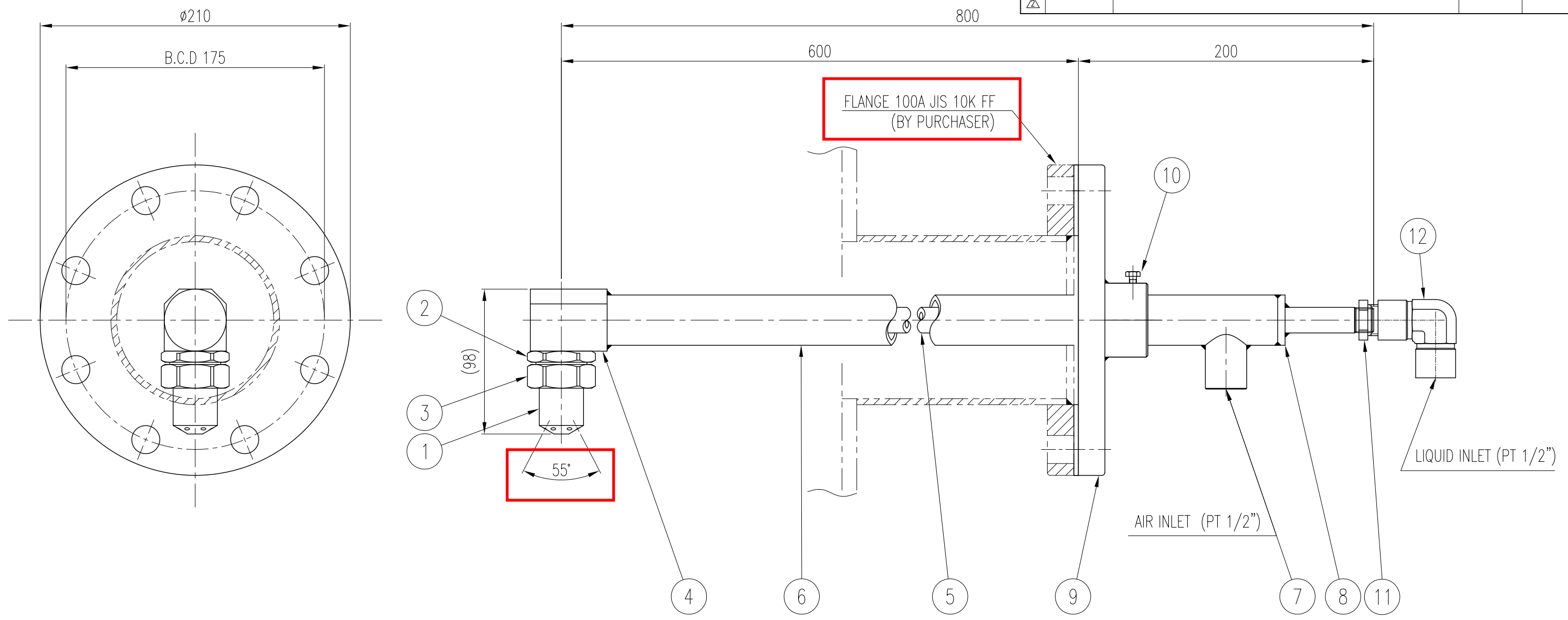
ITEM	COMPONENT	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
12	FORGED ELBOW (PT 1/2")	304SS	1	구매품
11	BUSHING (PT3/8"xPT1/2")	304SS	1	구매품
10	BOLT (M8x10L)	304SS	3	구매품
9	ADJUST FLANGE ASS'Y	304SS	1	100A JIS 10K BL.FF
8	END PLATE	316LSS	1	
7	AIR SOCKET (PT1/2")	316LSS	1	
6	OUTSIDE PIPE	316LSS	1	PIPE 1"xSch40
5	INSIDE PIPE	316LSS	1	PIPE 3/8"xSch80
4	ANGLE ADAPTER	316LSS	1	
3	AIR CAP NUT (KCP28548-201-316LSS)	316LSS	1	
2	FLUID TIP (KFMT-125-188-316LSS)	316LSS	1	
1	AIR CAP (KFMA-6-125-20-316LSS)	316LSS	1	
ITEM	COMPONENT	MATERIAL	Q'TY	REMARKS

지시외 용접치수	절삭가공치수의 지시외 일반치수 허용차 (KS B ISO2768-1 중급)					
	구 분	0.5 이상 3 이하	3 을초과 6 이하	6 을초과 30 이하	30 을초과 120 이하	120 을초과 400 이하
	허 용 차	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
지시외 모서리부분	SURFACE ROUGHNESS (KS B 0617)					
C= R=	다듬질기호	~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
	Rmax		100S	25S	6.3S	0.8S

SPECIFICATION	
PRESSURE ( XXX ) (kg/cm <sup>2</sup> )	SPRAY ANGLE (±7°) (XXX) ~ (XXX) ~ (XXX) (XXXX) ~ (XXXX) ~ (XXXX) CAPACITY (ℓ/hr ±20%)

DESC.	KFM1-150317-316LSS	CUSTOMER :	-
	Flomax Air Atomizing Nozzle	PRODUCT NAME :	
APP BY.	CH BY.	DES BY.	USA DWG. NO.
S.H.SHIN	J.M.LEE	J.H.YOU	BLANK DWG. NO.
<b>Spraying Systems Co., Korea</b>		SCALE :	DATE :
		1/4	2016.09.20
		DWG. NO.	56150-317-C1

NO.	DATE	REVISION & DESECIPTION	REVIWED	CHECKED
△				
△				



NOTE)  
 1. MATERIAL SHEET : 316 or 316L or Dual  
 2. PURCHASE 항목의 재질 성적서는 JIS/ASTM 규격과 동등하거나 상위 등급 재질 성적서 제공.

ITEM	COMPONENT	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
12	FORGED ELBOW (PT 1/2")	304SS	1	구매품
11	BUSHING (PT3/8"xPT1/2")	304SS	1	구매품
10	BOLT (M8x10L)	304SS	3	구매품
9	ADJUST FLANGE ASS'Y	304SS	1	100A JIS 10K BL.FF
8	END PLATE	316LSS	1	
7	AIR SOCKET (PT1/2")	316LSS	1	
6	OUTSIDE PIPE	316LSS	1	PIPE 1"xSch40
5	INSIDE PIPE	316LSS	1	PIPE 3/8"xSch80
4	ANGLE ADAPTER	316LSS	1	
3	AIR CAP NUT (KCP28548-201-316LSS)	316LSS	1	
2	FLUID TIP (KFMT-125-188-316LSS)	316LSS	1	
1	AIR CAP (KFMA-6-125-55-316LSS)	316LSS	1	

지시외 용접치수	절삭가공치수의 지시외 일반치수 허용차 (KS B ISO2768-1 중급)					
	구분	0.5 이상 3 이하	3 초과 6 이하	6 초과 30 이하	30 초과 120 이하	120 초과 400 이하
	허용차	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
지시외 모서리부분	SURFACE ROUGHNESS (KS B 0617)					
C= R=	다듬질기호	~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
	Rmax		100S	25S	6.3S	0.8S

SPECIFICATION	
PRESSURE ( XXX ) (kg/cm <sup>2</sup> )	SPRAY ANGLE (±7°) (XXX) ~ (XXX) ~ (XXX) (XXXX) ~ (XXXX) ~ (XXXX) CAPACITY (ℓ/hr ±20%)

DESC.	KFM1-150318-316LSS	CUSTOMER :	-
Flomax Air Atomizing Nozzle		PRODUCT NAME :	
APP BY.	CH BY.	DES BY.	USA DWG. NO.
S.H.SHIN	J.M.LEE	J.H.YOU	BLANK DWG. NO.
		SCALE :	DATE :
		1/4	2016.09.20
		DWG. NO.	56150-318-C1