



VeeJet® 스프레이 노즐, 표준 스프레이



H-VV

특징과 장점



2.8 bar (40 psi) 에서
3.9 l/min (1 gpm) 이하
1/8" ~ 1/4" NPT 또는 BSPT (M)

- 부채꼴 (flat) 스프레이 패턴은 부채꼴 또는 시트형 (sheet-type) 의 스프레이로 액체를 분사한다.
- 작은 크기에서 중간 크기의 입자.
- 광범위한 유량과 압력에 걸친 균일한 분포.
- 2.8 bar (40 psi) 에서 0° (일직선형) ~ 110°로 이용 가능한 스프레이 각도.
- 특히 테이퍼 스프레이 패턴은 매니폴드와 헤더 어플리케이션에서의 사용에 이상적이다.
- 고충격력 일직선형 (solid stream) 은 단위 면적당 가장 높은 충격력을 제공한다.
- 막힘없는 유량통과경은 막힘을 최소화한다.

C
파워 스프레이

재질

| 재질 | 재질 코드 | 노즐 타입 | | | | | |
|-----------------|-------|-------|-------|------|-----|------|---|
| | | H-VV | H-VVL | H-DT | H-U | H-DU | U |
| 황동 | (없음) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 연강 (Mild Steel) | I | ● | | | ● | | ● |
| 303 스테인리스 스틸 | SS | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 316 스테인리스 스틸 | 316SS | ● | ● | | ● | | |
| 카이나 | KY | ● | | | ● | | |

요청에 따라 다른 재질로도 이용 가능.

주문 방법

| 표준 스프레이 노즐 | | | | | |
|------------|------------|-----------|-------------|------------|-----------|
| HB | 1/4 | VV | - KY | 65 | 02 |
| | | | | | |
| 노즐 접두어 | 인입구 연결 | 노즐 타입 | 재질 코드 | 스프레이 각도 | 용량 크기 |

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 를 추가해야 한다.

성능 데이터

| 3 bar 에서의 스프레이 각도 | 노즐 타입/ 인입구 연결 (in.) | | | | | | 용량 크기 | 오리피스 직경 (mm) | 용량 (l/min)* | | | | | | | | | | | | 스프레이 각도 (°)* | | | |
|----------------------------|------------------------|-----|-------|-----|------|-----|----------|--------------------|----------------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|-----|-----------------|----|----|--|
| | H-VV | | H-VVL | | H-DT | | | | 0.4 | 0.7 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 15 | 20 | 35 | 1.5 | 3 | 6 | 15 | |
| | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65° | ● | | ● | | | | 0017 | .28 | - | - | .047 | .055 | .067 | .078 | .095 | .10 | .15 | .17 | .23 | 44 | 65 | 77 | 86 | |
| | ● | | ● | | | | 0033 | .38 | - | - | .092 | .11 | .13 | .15 | .18 | .20 | .29 | .34 | .45 | 47 | 65 | 76 | 83 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | | 0067 | .53 | - | .13 | .19 | .22 | .26 | .31 | .37 | .40 | .59 | .68 | .90 | 50 | 65 | 75 | 81 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 01 | .66 | - | .19 | .28 | .32 | .39 | .46 | .56 | .60 | .88 | 1.0 | 1.3 | 51 | 65 | 74 | 80 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | | 015 | .81 | - | .29 | .42 | .48 | .59 | .68 | .84 | .90 | 1.3 | 1.5 | 2.0 | 51 | 65 | 74 | 80 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 02 | .89 | .29 | .38 | .56 | .64 | .79 | .91 | 1.1 | 1.2 | 1.8 | 2.0 | 2.7 | 52 | 65 | 73 | 79 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | | 025 | .99 | .36 | .48 | .70 | .81 | .99 | 1.1 | 1.4 | 1.5 | 2.2 | 2.5 | 3.4 | 52 | 65 | 73 | 79 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 03 | 1.1 | .43 | .57 | .84 | .97 | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 1.8 | 2.6 | 3.1 | 4.0 | 53 | 65 | 72 | 78 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 04 | 1.3 | .58 | .76 | 1.1 | 1.3 | 1.6 | 1.8 | 2.2 | 2.4 | 3.5 | 4.1 | 5.4 | 53 | 65 | 72 | 76 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 05 | 1.4 | .72 | .95 | 1.4 | 1.6 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.0 | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 53 | 65 | 72 | 76 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 055 | 1.5 | .79 | 1.0 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.5 | 3.1 | 3.3 | 4.9 | 5.6 | 7.4 | 53 | 65 | 72 | 76 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 06 | 1.5 | .86 | 1.1 | 1.7 | 1.9 | 2.4 | 2.7 | 3.4 | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 54 | 65 | 72 | 75 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 07 | 1.7 | 1.0 | 1.3 | 2.0 | 2.3 | 2.8 | 3.2 | 3.9 | 4.2 | 6.2 | 7.1 | 9.4 | 54 | 65 | 71 | 75 | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 08 | 1.8 | 1.2 | 1.5 | 2.2 | 2.6 | 3.2 | 3.6 | 4.5 | 4.8 | 7.1 | 8.2 | 10.8 | 55 | 65 | 71 | 74 | |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | 09 | 1.9 | 1.3 | 1.7 | 2.5 | 2.9 | 3.6 | 4.1 | 5.0 | 5.4 | 7.9 | 9.2 | 12.1 | 55 | 65 | 71 | 74 | | |



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication