

SISTEMA DE ASPERSIÓN AUTOJET® LE AHORRA MÁS DE \$200,000 DÓLARES AL AÑO A UN PRODUCTOR DE ACERO

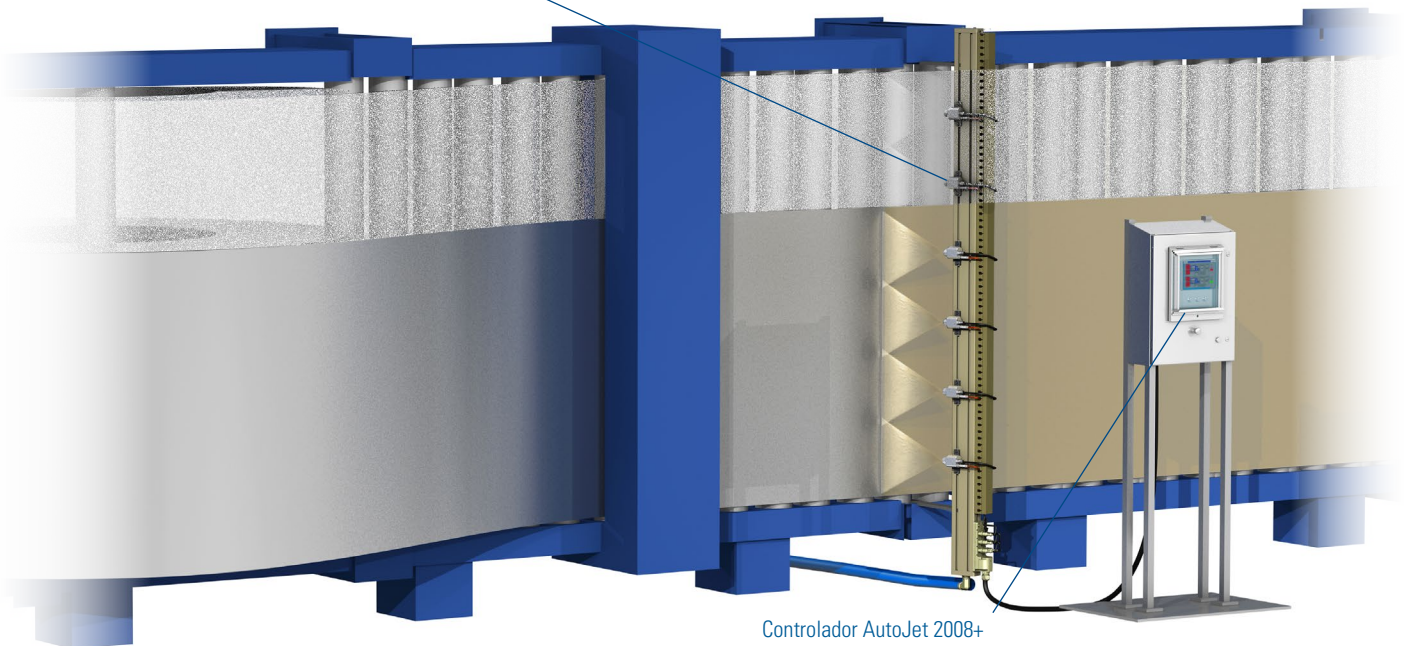
PROBLEMA:

Un productor de acero aplicaba inhibidor de corrosión a las bandas antes del formado. Los trabajadores aplicaban el fluido con pistolas de pintura de mano. El ancho de las bandas y la velocidad de la línea variaban. Los trabajadores no podían aplicar el volumen adecuado de inhibidor de corrosión de manera consistente. La aplicación insuficiente causaba problemas de calidad y la aplicación excesiva implicaba desperdicio, suciedad y riesgos en la seguridad de los trabajadores.

SOLUCIÓN:

Un sistema de aspersión AutoJet solucionó el problema. El sistema usa Control de Precisión de Aspersión (PSC), que se logra con un controlador AutoJet y boquillas de aspersión PulsaJet® accionadas eléctricamente, para garantizar la aplicación consistente del inhibidor de corrosión. El PSC controla la velocidad de flujo abriendo y cerrando las boquillas rápidamente. La velocidad de flujo se ajusta automáticamente cuando cambian las condiciones de operación, como la velocidad de la línea. El sistema también incluye una función de control de zona de manera que los operadores pueden encender y apagar boquillas PulsaJet individuales en función del ancho de la banda y eliminar la suciedad del exceso de aspersión.

Boquillas de aspersión PulsaJet
accionadas eléctricamente



Controlador AutoJet 2008+



SISTEMA DE ASPERSIÓN AUTOJET® LE AHORRA MÁS DE \$200,000 DÓLARES AL AÑO A UN PRODUCTOR DE ACERO

(Continuación)

RESULTADOS:

El sistema de aspersión AutoJet solucionó los problemas de aplicación del inhibidor de corrosión experimentados anteriormente por el productor de acero. Ahora, la banda se recubre de manera consistente antes del formado, lo que elimina los costosos problemas de calidad. El uso del inhibidor de corrosión ha disminuido en un 20% ahora que se ha eliminado la aplicación excesiva. Los trabajadores que aplicaban el fluido usando pistolas de

aspersión, se han asignado a otras tareas. El sistema de aspersión AutoJet también ha permitido que el productor opere las líneas con mayor velocidad. El productor de acero valúa el incremento en la producción, la reducción en la mano de obra y el ahorro de inhibidor de corrosión en \$200,000 dólares por año. El retorno de la inversión del sistema de aspersión AutoJet fue menor a tres meses.

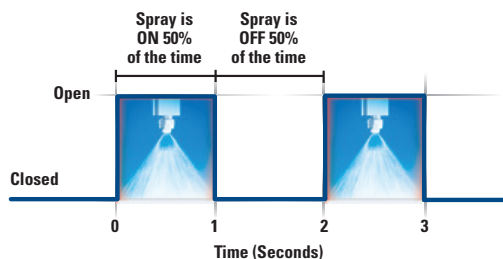
UNA MIRADA DETALLADA AL SISTEMA



Las boquillas de aspersión **Pulsajet®** accionadas eléctricamente, montadas en un cabezal, brindan una aplicación uniforme del inhibidor de corrosión a todo lo ancho de la banda. Las boquillas individuales se pueden encender o apagar haciendo uso del panel de control de zona AutoJet.



Los controladores de aspersión AutoJet brindan un control preciso de la velocidad de flujo y los tiempos de aspersión, lo que elimina el exceso en la aplicación y el desperdicio de lubricante.



El Control de Precisión de Aspersión (PSC) implica el rápido encendido y apagado de las boquillas para controlar la velocidad de flujo. Este ciclo es tan rápido que el flujo aparenta ser constante. Con las boquillas tradicionales, los ajustes a la velocidad de flujo requieren un cambio en la presión del líquido, lo que también altera el ángulo de aspersión de la boquilla, la cobertura y el tamaño de la gota. Con PSC, la presión permanece constante permitiendo cambios en la velocidad de flujo sin alterar el desempeño de la aspersión. PSC requiere el uso de boquillas de aspersión accionadas eléctricamente y un controlador de aspersión AutoJet.

Para mayor información sobre Control de Precisión de Aspersión, visite spray.com/psc



Spraying Systems México
Expertos en Tecnología de Aspersión

Spraying Systems México, S.A. de C.V.
Acceso B 102, Parque Industrial Jurica
76120 Querétaro, Qro., México

Tel: (52-442) 218 4571 E-mail: ssmex@spray.com www.spray.com.mx



Estudio de caso núm. 272 ©Spraying Systems Co. 2019