




펫 푸드 가공회사 & 정제 공장을 위한 스프레이 기술 솔루션

첨가물 정밀 도포 어플리케이션



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology





항산화제, 향미제 및 기타 첨가제를 정밀 도포하여 제품 품질을 개선하고 비용을 절감하십시오

대부분의 가공업체는 다양한 생산 단계에서 부산물 및 성형 제품에 다양한 첨가제를 도포하여 제품 품질을 향상시키고 유통 기한을 연장합니다. 또한 대부분의 프로세서는 다음과 같은 문제로 어려움을 겪고 있습니다.

또한 대부분의 가공업체는 다음과 같은 문제로 어려움을 겪고 있습니다:

- 첨가제의 과다 도포로 인해 낭비와 비용이 발생
- 일관성 없는 첨가제 도포로 인해 품질 문제 및 생산 속도 저하 문제 발생
- 유지보수 시간을 늘리고, 작업자 안전 문제를 유발하는 위험하고 지저분한 비산 문제

보다 효율적이고, 비용-효과적으로 화학 물질을 도포하고 생산량을 늘리는 방법이 있습니다. AutoJet® Technologies의 자동 스프레이 시스템은 적절한 양의 첨가제가 낭비나 압축 공기 없이 목표물에 균일하고 직접 도포되도록 합니다. 그 결과, 제품 품질이 향상되고 운영 비용이 절감되며, 생산량이 증가합니다. 귀하의 적용 지점이 어느 단계이고, 어떤 첨가제가 사용되는지에 관계없이 당사는 귀하의 요구를 충족시키는 시스템을 보유하고 있습니다.

정제 공장 (렌더링 플랜트)

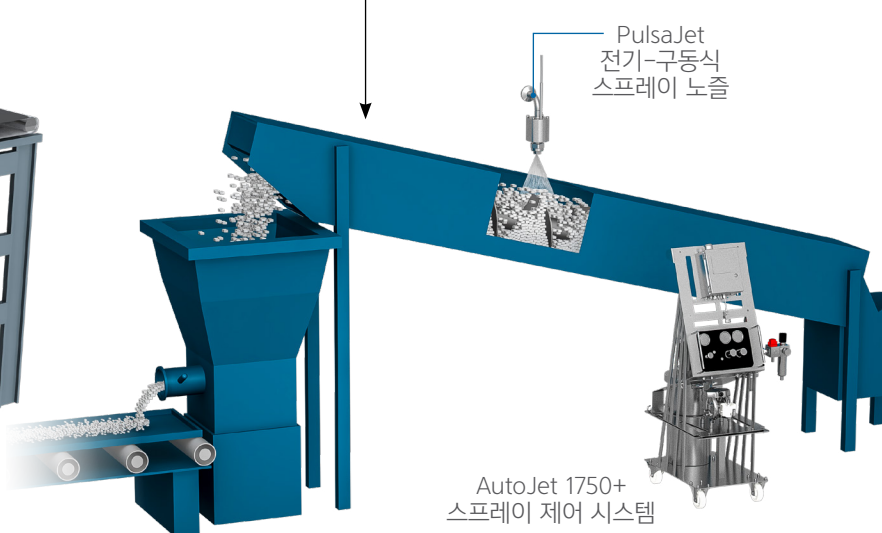
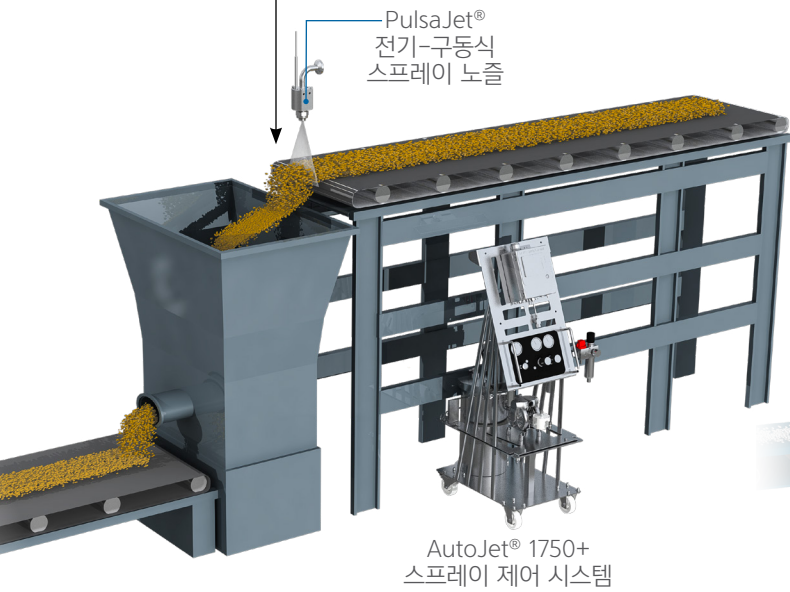
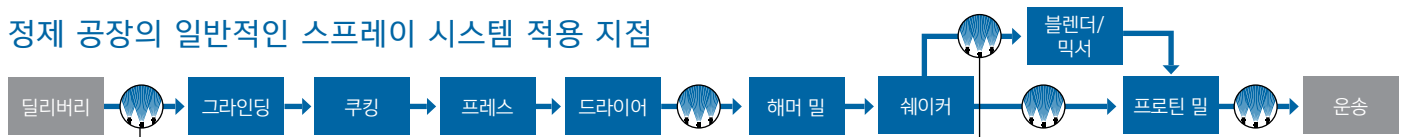
그라인더 전, 해머 밀(분쇄기) 후, 진동 테이블 위 또는 블렌더 내에서 항산화제를 도포하는데 최적화된 당사의 AutoJet 1750+ 스프레이 제어 시스템은 Pulsajet® 일류체 스프레이 노즐로 일관된 도포를 제공하여 산화를 방지합니다. 이 시스템은 압축 공기가 필요하지 않으며, 라인 속도 또는 텀블러/블렌더 내의 제품 중량 변경과 같은 작동 조건에 따라 도포량을 자동으로 조정합니다.

건사료 가공

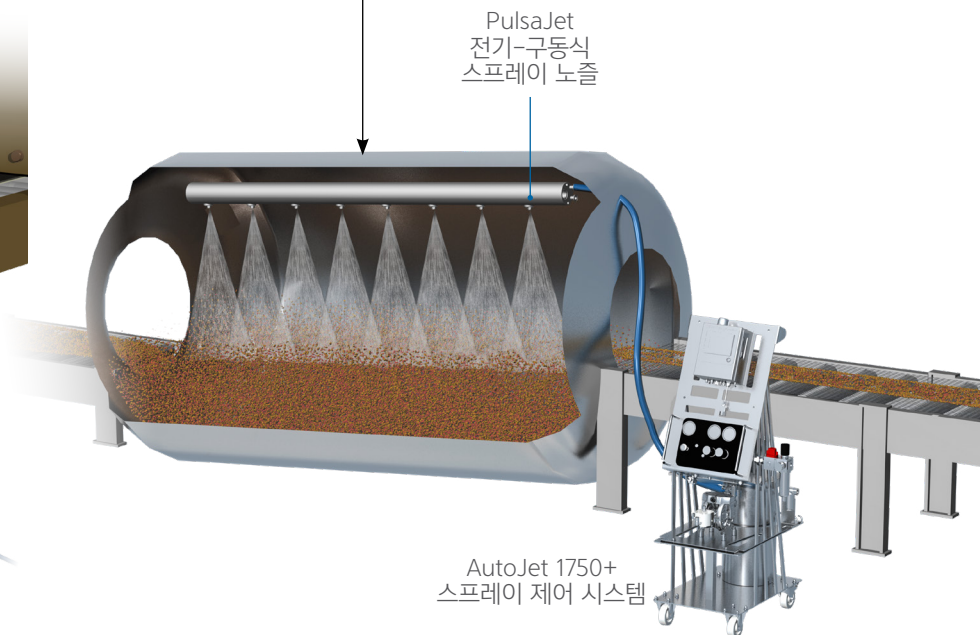
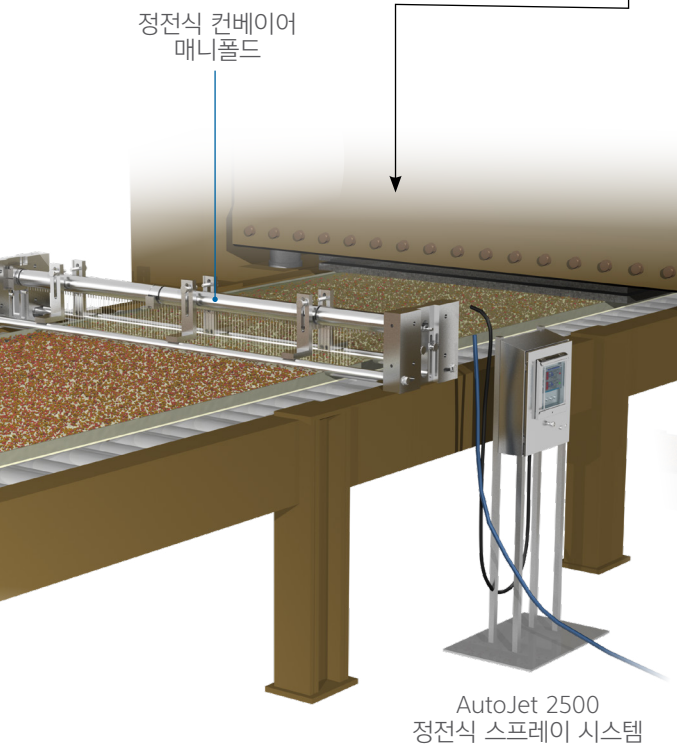
키블 사료가 건조기 벨트에 달라붙는 것을 방지하기 위해 종종 이형제가 사용됩니다. 일반적으로 이 공정에 이류체 미세분무 노즐이 있는 시스템이 사용되었습니다. 이형제를 미세 분무하는 압축 공기는 지저분하고 낭비가 큰 비산과 높은 운영 비용을 초래합니다. 낭비가 거의 없이 이형제와 윤활유를 균일하게 도포하는 두 가지 솔루션이 있습니다. AutoJet 2500 정전식 시스템은 저유량(0.1-20 cc/min)에 이상적입니다. 20 cc/min 이상의 유량에 대해서는 AutoJet 1750+ 스프레이 제어 시스템이 권장됩니다.

스프레이 기술과 관련된 또 다른 일반적인 작업은 텀블러/코팅기에 오일, 향미제, 비타민 및 기타 보충제를 도포하는 것입니다. AutoJet 1750+ 스프레이 제어 시스템이 널리 사용됩니다. 스프레이 컨트롤러는 제품이 있을 때만 첨가제가 도포되도록 하고, 텀블러/코팅기의 제품 중량에 따라 도포량을 조절하며, 탱크 수위가 낮을 때 작업자에게 알리고, 도포 문제가 발생할 경우 생산을 중단합니다.

정제 공장의 일반적인 스프레이 시스템 적용 지점



사료 가공의 일반적인 스프레이 시스템 적용 지점



기술 자세히 살펴보기

AUTOJET® 1750+ 스프레이 시스템

4가지 버전 선택 - 사용자 구성 가능

- 펌프, 무펌프, 가압 탱크 및 제어 패널 단독. 식품 접촉 버전도 이용 가능
- 액체 제어만, 액체/미세분무 에어 제어, 액체/미세분무 에어/팬 에어 제어 옵션

직경 (옵션 카트 포함):

41" H x 17" W x 22.5" D (1m H x 0.43m W x 0.57m D)

중량: 85 lbs. (38.5 kg) 미만

UL, cUL 등급

펌프 및 유량 등급: 68°F (20°C)에서 유체 점도 1000 cP 이하
; 32° ~ 140°F (0° ~ 60°C)의 유체 온도

유량 및 압력 등급: 40 psi에서 3.5 gpm (2.8 bar에서 13.2 lpm)
; 노즐과 펌프 에어의 경우 70 scfm

최대 에어 및 액체 압력: 100 psi (7 bar)

3가지 타이밍 모드: 고정 스프레이 타임, 가변 스프레이 타임, 반복

표준 트리거 옵션: 다양한 레이저 센서



액체, 미세분무 에어,
팬 에어 제어 펌프 버전

액체 제어
무펌프 버전

가압 탱크 버전

제어 패널 단독

AUTOJET 2500 정전식 스프레이 시스템

정전식 스프레이 작동 방식: 음전하를 띤 액체 코팅액은 접지된 중성의 대상물에 유인됩니다. 대상에 대한 액체의 물리적 인력은 매우 높은 전달 효율(일반적으로 90% 이상)을 제공하며 코팅액을 표면으로 끌어당깁니다.

스프레이 컨트롤러: 표준 컨트롤러 또는 스테인리스 스틸 선택

컨베이어 매니폴드

- 너비: 6", 12" 또는 24" 모듈식 섹션
- 오리피스 크기: 0.020" (0.51 mm) 또는 0.030" (0.79 mm)
- 유량: 0.1-20 cc/min. (매니폴드 당)
- 시스템 크기: 6", 12", 18", 24", 30", 36" 및 맞춤 크기 이용 가능 (결합 폭, 모든 매니폴드)

유체 전달 시스템

- 15 갤런 (56.78 리터) 폴리에틸렌 탱크
- 분배 매니폴드가 있는 딥 튜브 및 패널 장착 펌프

AutoJet
스프레이
컨트롤러

AutoJet 컨베이어 매니폴드 평면

AutoJet 컨베이어 매니폴드 측면

032.821.5633으로 전화하여 스프레이 전문가와 상담하거나
spray.co.kr을 방문하여 자세한 정보를 확인하십시오.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박외로377번길 145

Tel: 032.821.5633 Fax: 032.811.6629

E-mail: info@spray.co.kr www.spray.co.kr



Bulletin No. 792-KR ©Spraying Systems Co., Korea 2023