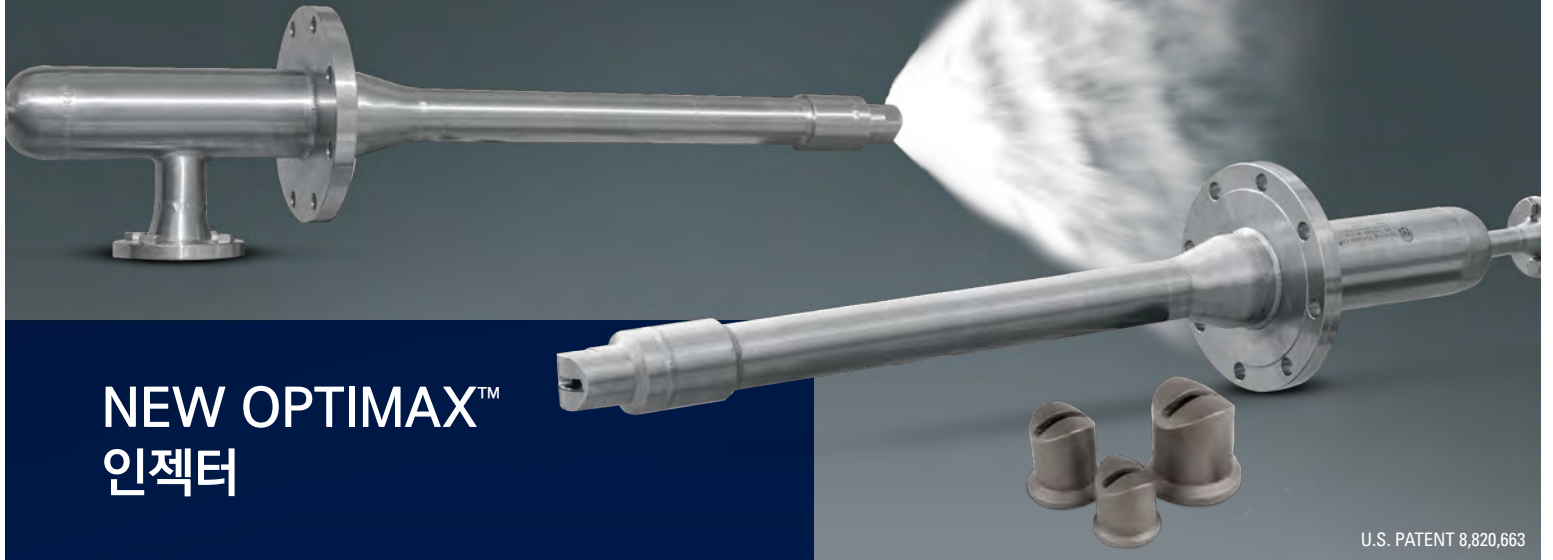




Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology



NEW OPTIMAX™ 인젝터

U.S. PATENT 8,820,663

뛰어난 혼합, 우수한 아토마이제이션

이제 토치 오일, 슬러리 백플러시, 퀘칭(담금) 및 기타 유사한 인젝션 작업을 위한 더 나은 옵션이 있습니다. 바로 당사의 OptiMax 인젝터입니다. OptiMax 인젝터는 급속 기화를 위한 균일한 스프레이 패턴을 생성하도록 특별히 설계되었습니다. OptiMax 인젝터는 특허 받은 고유한 미세분무 공정을 사용하여 증기와 오일, 탄화수소 또는 화학물질을 혼합합니다. 이 프로세스는 주입 전에 증기와 유체의 완전한 혼합을 보장합니다. 인젝터에서 나오는 혼합 유체는 균일한 스프레이 패턴의 작은 입자로 구성됩니다.



이점

- 완전히 혼합된 유체와 균일한 스프레이 커버리지는 화학 반응의 효율성을 최적화
- 공정 흐름에서 더욱 신속한 반응을 가능하게 하는 탄화수소의 빠른 기화
- 다양한 유량 범위에 걸친 입자 크기의 우수한 제어는 작동 유연성을 향상
- 긴 마모 수명을 위한 내구성 있고 신뢰할 수 있는 디자인
- 값비싼 압축 공기 대신 사용 가능한 플랜트 증기를 사용하여 환경과 수익성에 더 이점

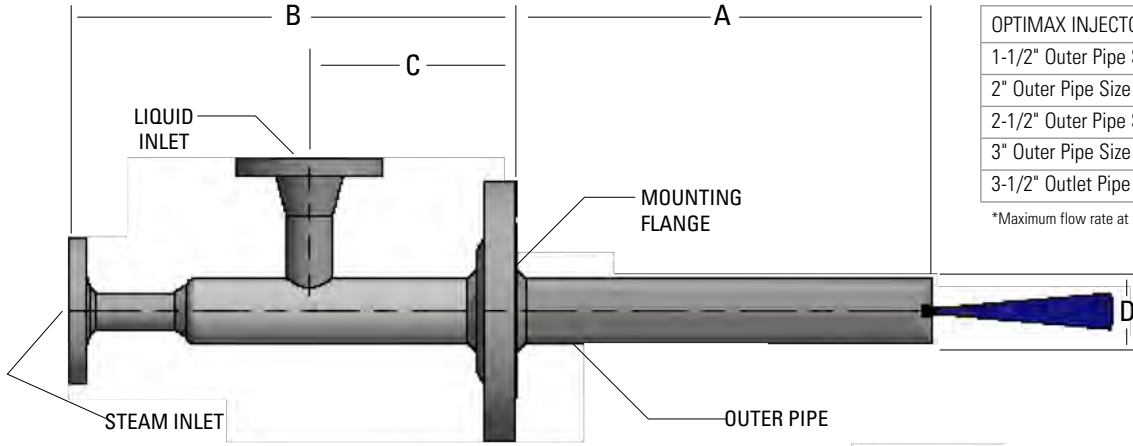
사양

유량 범위: 하루에 무한량의 배럴을 수용할 수 있는 광범위한 범위
증기 이용률: 탄화수소 밀도에 따라 중량의 2% ~ 5%
스프레이 각도: 90° 표준; 기타 요청 시 다른 각도도 이용 가능
재질: 316 스테인리스 스틸 표준; 기타 요청 시 다른 재질도 이용 가능. 부식성 마모에 취약한 부품에 대해 특수 합금 공정 가능
모든 설치를 위한 맞춤 제작형 치수
ASME® B31.3으로 제조 가능

적용 어플리케이션

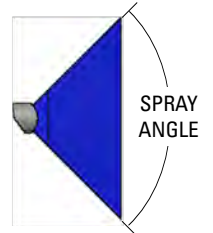
- 첨가물 인젝션
- 토치 오일 인젝션
- 탄화수소 미세분무
- 슬러리 백플러시
- 퀘칭 (담금)





1-1/2" Outer Pipe Size	15-40° GPM Liquid Flow Rate
2" Outer Pipe Size	30-70° GPM Liquid Flow Rate
2-1/2" Outer Pipe Size	50-90° GPM Liquid Flow Rate
3" Outer Pipe Size	90-120° GPM Liquid Flow Rate
3-1/2" Outlet Pipe Size	120-150° GPM Liquid Flow Rate

*Maximum flow rate at 100 PSI pressure drop



CUSTOMER SPECIFICATIONS:

Process Line Size/Sch: _____

A: _____ (in. or mm)

B: _____ (in. or mm)

C: _____ (in. or mm)

Mounting Flange size: _____

Liquid Inlet Flange size: _____

Steam Inlet Flange size: _____

Max. Liquid Flow Rate: _____ (PSIG or BARG)

Min. Liquid Flow Rate: _____ (PSIG or BARG)

Liquid Density (@ operating temp): _____

Spray Angle: _____

Injected Liquid Flow Rate: _____ (gph or lph)

PROCESS FLUID INFO:

Temperature: _____ (°F or °C)

Pressure: _____ (PSIG or BARG)

Dynamic Viscosity: _____ (cP)

Velocity: _____ (ft/s or m/s)

Process Fluid Density (@ operating temp.): _____ (lb/ft³ or kg/m³)

Process Fluid Flow Rate: _____ (ft³/min or m³/min)

MATERIAL OF CONSTRUCTION:

Spray Nozzle: _____

Inlet Flanges: _____

Injector Mounting Flange: _____

Pipe: _____

ASME® B31.3-2016 CODE REQUIRED?

Yes No (Includes VT, PT, 10% RT, LT, MTR)

PROVIDE DESIGN CONDITIONS:

Injector Design Temp: _____ (°F or °C)

Injector Design Pressure: _____ (PSIG or BARG)

Vessel Design Temp: _____ (°F or °C)

Vessel Design Pressure: _____ (PSIG or BARG)

Corrosion Allowance: _____ (in. or mm)

OPTIONAL NON-DESTRUCTIVE EXAMINATIONS:

100% Radiographic Examination (RT) PMI

Certified Material Test Reports (CMTRs) NACE MR0175

MR0103



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아
인천광역시 남동구 함박외로377번길 145

Tel: 032.821.5633 Fax: 032.811.6629
E-mail: info@spray.co.kr www.spray.co.kr

