



AUTOJET® 정밀 스프레이 제어 시스템

식품 접촉 어플리케이션용



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology





균일한 코팅의 비결: 정밀 스프레이 제어

구성 성분, 조미료, 코팅제, 이형제 분사 작업은 까다로운 공정이 될 수 있습니다. 균일한 코팅을 달성하기 위해 가공업자들은 값비싼 코팅재의 낭비, 비산, 과도한 유지보수로 인한 작업중단 시간, 높은 스크랩 발생률 등을 용인해 왔습니다. 이제 이 모든 문제를 해결하고 목표 대상에 바로 원하는 코팅재의 정확한 양을 도포할 수 있는 방법이 있습니다 - 심지어 고점도 코팅제를 사용할 때라도. AutoJet® 정밀 스프레이 제어 시스템은 뛰어난 정확성을 제공하기 때문에 최소한의 낭비로 균일한 코팅을 확인할 수 있습니다.

다음 페이지에서는 AutoJet 정밀 스프레이 제어 시스템의 작동 방법과 귀하의 정확한 요구사항에 맞는 시스템을 구성하는 것이 얼마나 간단한지 확인할 수 있습니다.



목차

	페이지
AUTOJET® 정밀 스프레이 제어 시스템 개요	4-7
AUTOJET® 정밀 스프레이 제어 시스템을 이용한 달성 성과	8-9
옵션 및 사양	10-15

어떤 코팅이든 분사가 가능할까요?

이 질문의 대답은 거의 항상 “그렇다”입니다. 당사는 모든 코팅제, 성분, 슬러리, 조미료, 토핑을 분사하는 스프레이 기술 활용의 입증된 실적을 보유하고 있습니다. 코팅제가 분사 가능한지 확인하는 가장 좋은 방법은 당사의 스프레이 연구소의 개념 입증(proof-of-concept) 테스트를 활용하는 것입니다.

스프레이 기술을 활용해 분사에 성공한 코팅제 목록의 일부입니다:

- | | | | |
|------------------|----------|---------------|--------------------|
| • 알코올 (ATEX 버전만) | • 캐러멜 | • 식용 염료와 잉크 | • 우유 |
| • 소포제 | • 탈 이온수 | • 젤라틴 | • 기름 |
| • 항균제 | • 계란/계란물 | • 글레이즈/시럽 | • 쇼트닝 |
| • 아로마 | • 에멀전 | • 레시틴 | • 슬러리 - 녹말, 설탕, 효모 |
| • 아스코르브산 | • 효소 | • 액체 혼연향료 | • 왁스 |
| • 버터 | • 지방 | • 윤활유/이형제/실리콘 | |



AUTOJET® 정밀 스프레이

제어 시스템 개요:

우수한 성능

AutoJet® 정밀 스프레이 제어 시스템은 PulsaJet® 자동 스프레이 노즐과 Auto Jet 스프레이 컨트롤러로 구성됩니다. 대다수 시스템에는 스프레이 매니폴드가 포함됩니다. 이 시스템은 정밀 스프레이 제어(Precision Spray Control; PSC)를 활용하여 컨베이어 라인 속도가 변경되는 경우라도 코팅제를 일정하고 균일하게 도포하며 동시에 낭비를 최소화합니다.

PSC는 AutoJet 스프레이 컨트롤러를 활용해서 전기-구동식 PulsaJet 노즐을 신속하게 온/오프 전환하여 유량을 제어합니다. 이 사이클이 너무 빨라서 유량이 대개 일정한 것처럼 보입니다. 유량 변경은 라인 속도를 기반으로 하며, 거의 동시에 일어나기 때문에 적절한 도포량을 보장할 수 있습니다.

또한 PSC는 단일 PulsaJet 노즐이 광범위한 유량을 생성하도록 합니다. 전기-구동식 일류체 버전은 이류체 미세분무 노즐의 유량과 유사한 매우 적은 유량을 만들어낼 수 있습니다. 일류체 노즐을 사용하면 비싼 압축공기를 사용할 필요가 없고, 대개 이류체 미세분무 노즐과 관련 있는 비산과 과도 스프레이 문제를 최소화 시킵니다.

PSC 장점:

- 코팅제의 과다 또는 과소 도포로 인한 제품 스크랩 감소
- 목표 대상에 바로 적절한 코팅 양을 분사하기 때문에 비싼 코팅제의 사용 감소
- 생산성 증대 - 노즐의 신속한 사이클 (최대 분당 15,000 사이클)은 높은 라인 속도에도 원활히 대응



- 과도 도포로 인해 장비나 바닥에 과다 분사된 코팅제를 청소하는 정비 시간 불필요
- 비산을 최소화하여 작업자 안전 문제 개선
- 배치 사이에 스프레이 설정을 변경해야 할 필요성의 최소화 - 단일 노즐이 광범위한 유량 범위를 생성
- 일부 코팅 작업의 경우 압축 공기의 필요성 제거

PSC의 장점을 확인하려면:
spray.co.kr/psc

정밀 스프레이 제어 작동 원리

전기-구동식 스프레이 노즐이 매우 신속하게 온/오프로 전환하며 유량을 제어합니다. 이 사이클은 너무 빨라서 유량이 거의 일정한 것처럼 보입니다.

기존의 일반 노즐을 사용하면, 유량 조정에는 압력 변경이 필요합니다. 압력을 변경하면 노즐의 스프레이 각도/커버리지 및 입자경 크기도 바뀝니다. PSC를 활용하면 압력이 일정하게 유지되기 때문에 스프레이 성능의 변화 없이 유량 변경이 가능합니다.

일정 시간의 **90%**를 분사하는 노즐



일정 시간의 **50%**를 분사하는 노즐



일정 시간의 **25%**를 분사하는 노즐



뛰어난 코팅 시스템의 다양한 기능

PSC를 달성하기 위해 PulsaJet® 노즐과 AutoJet® 스프레이 컨트롤러가 필요합니다. 대부분의 시스템은 노즐에 적절한 유량을 전달할 수 있게 스프레이 매니폴드를 포함합니다. 다양한 노즐, 컨트롤러, 매니폴드 옵션이 이용 가능하며 코팅 점도의 세부 특성과 원하는 자동화 수준에 맞게 성능을 조정할 수 있습니다.

스프레이시스템의 기술 영업 전문가에게 연락하시면 시스템 선정 지원 및 데모 상담을 제공 받을 수 있습니다.



PULSAJET 노즐:

- 나사산이 있는 연결 또는 위생 연결
- 표준식 재순환 온도 제어 설계
- 일류체 및 이류체 미세분무 버전

스프레이 매니폴드:

- **98250 스프레이 매니폴드:** 일류체 PulsaJet 스프레이 노즐과 함께 사용
- **63600 가열식/비가열식 매니폴드:** 일류체/이류체 미세분무 PulsaJet 노즐과 함께 사용

자세한 사양은 10~15페이지를 참고하십시오



AUTOJET® 스프레이 컨트롤러:

- **AutoJet 모델 1550+ 모듈식 스프레이 시스템**
최대 8개의 PulsaJet 노즐에 대한 기본 온/오프 스프레이 제어 가능
- **AutoJet 모델 2008+ 스프레이 제어 패널**
최대 16개의 PulsaJet 노즐에 대한 타이밍 기능과 센서 제어 제공
- **AutoJet 모델 2250+ 스프레이 제어 패널**
최대 16개의 PulsaJet 노즐에 대한 정교한 실시간 모니터링과 페-루프 제어 가능

AUTOJET 정밀 스프레이 제어 시스템: 광범위한 코팅제, 습윤제, 윤활유 분사에 이상적

식품 가공업체에서 당사 시스템을 활용한 몇 가지 사례가 있습니다:

- 빵을 굽기 전 밀가루 반죽에 오일, 버터, 조미료를 분사하여 맛과 모양을 더 좋게 만듭니다
- 팬과 컨베이어에 이형제를 분사하여 제품이 들러붙는 것을 방지합니다
- 아침 대용 시리얼, 스낵, 디저트에 글레이즈, 설탕, 슬러리, 시나몬과 같은 점성 코팅제를 첨가합니다
- 향균제를 분사하여 식품 안전성을 확보합니다
- 방부제와 항곰팡이제로 제품을 코팅하여 유통 기한을 연장합니다
- 제품에 수분을 분사하여 성분 점착을 돕습니다
- 식품에 물을 분사하여 동결로 인한 수분 손실의 균형을 잡아줍니다
- 과일과 야채에 물을 미스트하여 제품 스티커가 분사 이후에도 계속해서 붙어있게 만듭니다
- 포장 라인에서 케이크 플레이트에 콘 시럽을 분사하여 제품의 움직임을 최소한으로 막아줍니다
- 정확한 양의 오일을 분사하여 일정한 칼로리 계산을 유지합니다
- 빵에 칼집을 냅니다(스코어링)
- 포장 전 제과제빵류에 효모 혼합액을 분사하여 유통기한을 연장합니다



AUTOJET® 정밀 스프레이 제어 시스템으로 달성한 성과

베이커리 생산 속도의 5배 증대

문제점: 영국에서 제일 유명한 크래프트 베이커리 중에 하나인 Geary's Bakeries는 곡물(seed) 토핑이 롤빵에 일정하게 부착되도록 만들어야 했습니다. 물을 너무 많이 뿌리면 곡물이 발아하고, 너무 적으면 곡물이 떨어져 나갔습니다. Geary's 사는 작업자들이 밀가루 반죽마다 물에 담근 후 곡물에 밀착되도록 누르도록 지시했는데, 이 작업은 느리고 지루한 공정이었습니다.

솔루션: PulsaJet® 스프레이 노즐은 이제 정확한 양의 물을 롤빵에 분사합니다. AutoJet® 모델 1550+ 모듈러 스프레이 시스템은 라인 속도 변경에 따라 유량을 자동으로 조정합니다. 작업자는 제빵 종류에 따라 스프레이 사이클의 지속 시간과 빵틀의 탐지 및 스프레이 사이클 시작 사이의 지연 시간을 쉽게 설정할 수 있습니다.

성과:

시스템 원금 회수: 3개월 미만

곡물 분사: 롤빵 당 5초에서 1초로 시간 절감

제품 품질 개선: 곡물 부착 문제 해결

공기름 낭비를 줄여서 US \$50,000 이상을 절감한 피자 제조업체

문제점: 피자 크러스트 밀가루 반죽에 공기름을 불균일하게 도포하면 완성된 피자의 칼로리 계산을 확인하는 것은 불가능합니다. 또한 기름의 과도 도포로 비용이 증가했으며, 컨베이어 벨트의 마모가 과도하게 늘어났습니다.

솔루션: 공기름은 PulsaJet 노즐로 밀가루 반죽에 도포됩니다. 작업자는 생산되는 피자 종류에 따라 기름 도포량을 쉽게 선택하고, 특정 노즐을 작동시켜서 밀가루 반죽 너비에 스프레이 커버리지를 맞춥니다. PSC는 라인 속도에 맞추어 적절한 오일의 양을 분사하는데 활용됩니다.

성과:

시스템 원금 회수: 10개월 미만

칼로리 계산: 쉽게 확인 가능

공기름 낭비 해결: 연간 US \$38,000 절감

컨베이어 벨트 마모 수명 연장: 연간 US \$13,000 절감



더 많은 성공 사례의
자세한 내용을 확인하십시오.
spray.com/results

베이커리에서 비용이 많이 드는 QC 문제를 해결한 자동 스프레이 시스템

문제: 케이크 손상과 고객 컴플레인 때문에 이 베이커리는 쇼핑하는 동안 케이크가 판지에 견고하게 고정되는 방법을 찾아야만 했습니다. 가열한 콘 시럽으로 케이크 플레이트를 코팅하는 해결책을 찾았지만 종종 시럽이 과열되어서 제거해야만 했습니다. 또한 직원들은 일상적으로 시럽을 과도하게 도포하는 바람에 비용이 많이 드는 낭비가 발생하고, 작업 환경이 지저분해졌습니다.

솔루션: 온도 제어 기능이 장착된 AutoJet® 정밀 스프레이 제어 시스템은 각 플레이트에 정확한 양의 콘 시럽을 분사합니다. 플레이트가 컨베이어 아래로 움직이기 때문에, 가열된 PulsaJet® 노즐은 콘 시럽을 얇게 코팅 분사합니다. AutoJet 스프레이 컨트롤러는 라인 속도에 따른 유량과 스프레이 압력을 자동으로 조정해서 최적의 성능을 유지시킵니다.

성과:

시스템 원금 회수: 4개월 미만

스크랩 발생률 감소: 케이크 손상의 극적인 감소

콘 시럽 사용 감소: 플레이트 당 7 그램의 콘 시럽 사용에서 플레이트 당 0.5 그램으로 감소

운영 원가 절감: 직원들을 다른 업무에 배치

새로운 자동 스프레이 시스템으로 US \$60,000의 수익을 늘린 쇠고기 가공업자

문제: 동결 전 제품에 물을 고르게 첨가하고 정부 규정을 준수하는 방법을 찾지 못했기 때문에, 이 쇠고기 가공업자는 수분 첨가를 포기해야만 했습니다. 쇠고기 패티는 중량 기준으로 판매되기 때문에, 이것은 가공회사에게는 상당한 손실을 의미했습니다. 왜냐하면 동결 후에 제품 중량이 줄어들기 때문입니다.

솔루션: AutoJet 정밀 스프레이 제어 시스템은 수분 첨가에 반드시 필요한 정확성을 제공합니다. AutoJet 모델 2250 스프레이 컨트롤러는 컨베이어 센서에서 제공되는 라인 속도 정보를 기준으로 PulsaJet 노즐의 작동 주기를 조정합니다.

성과:

시스템 원금 회수: 6개월 미만

제품 관리 개선: 패티에 수분 첨가로 동결 이전 손실을 만회한 것을 입증했으며, 제품 중량이 그대로 유지됨

수익 증대: 매월 US \$5,000



AUTOJET® 스프레이 컨트롤러

시스템 제어 옵션은 단순한 옵션부터 정교한 옵션까지 다양하며, 정밀 스프레이 제어(PSC)를 제공합니다. 귀하의 공정에 가장 적합한 자동화 수준을 선택하십시오.



AUTOJET 모델 1550+ 모듈러 스프레이 시스템: 기본 제어

- 최대 8개의 PulsaJet® 노즐에 대한 자동 온/오프 제어
- 모든 기능이 완비된 장치 - 몇 분 만에 셋업 완료
- 식품 접촉 재질로 구성된 습식 부품
- 펌프, 압력 포트 장착 또는 통합 액체 공급기 제외
- 간단한 사용자 제어와 문제 해결을 위한 진단용 스크린을 포함한 터치 스크린 HMI
- 정밀 스프레이 제어(PSC)는 균일한 커버리지와 라인 속도에 따른 정확한 유량 조절을 보장
- 스프레이 되는 액체의 정확한 위치에 맞는 스프레이 타이밍 제어의 간단한 설정은 제품 품질 보장 및 낭비 최소화



AUTOJET® 모델 2008+ 스프레이 컨트롤 패널: 중급 제어

- 최대 16개 PulsaJet 노즐의 자동 제어
- 최대 50% 더 빠른 PulsaJet 노즐 사이클 덕분에 균일한 컨베이어 커버리지를 확보하고, 더 빠른 라인 속도에서도 물체 이동이 가능
- 최대 250% 더 높은 압력에서도 PulsaJet 노즐을 작동시키기 때문에 고점도 코팅제의 분사가 가능
- 거리 기반 타이밍 제어는 다양한 라인 속도에서 간헐 분무의 보다 정확한 위치를 보장
- 광범위한 출력과 입력 신호는 트리거 센서, 라인 속도 센서, 압력 변화기 등 다양한 센서의 활용을 가능하게 함
- 개별 노즐을 매니폴드 온/오프로 돌릴 수 있는 최적의 구역(zone) 제어
- PSC는 균일한 커버리지와 라인 속도에 따른 정확한 유량 조절을 보장
- 다른 플랜트 제어 시스템과 통합 용이
- 식품 접촉 재질 구성으로 활용 가능
- 용이한 사용자 제어와 문제 해결을 위한 진단용 스크린을 장착한 터치스크린 HMI



AUTOJET 모델 2250+ 스프레이 컨트롤 패널: 고급 제어

- 최대 16개 PulsaJet 노즐의 자동 제어
- 스프레이 압력과 유량 제어의 실시간 모니터링과 펄스 제어
- 선택 가능한 2차 채널은 2차 스프레이 매니폴드 또는 2차 생산라인의 독립적인 제어를 제공
- 최대 50% 더 빠른 PulsaJet 노즐 사이클 덕분에 균일한 컨베이어 커버리지가 가능하며 더 빠른 라인 속도에서도 물체 이동이 가능
- 최대 250% 더 높은 압력에서도 PulsaJet 노즐을 작동시키기 때문에 고점도 코팅제의 분사가 가능
- PSC는 균일한 커버리지와 라인 속도에 따른 정확한 유량 조절을 보장
- 다른 플랜트 제어 시스템과 통합 용이
- 식품 접촉 재질 구성으로 활용 가능
- 용이한 사용자 제어와 문제 해결을 위한 진단용 스크린을 장착한 터치스크린 HMI



특정 어플리케이션을 위한 AUTOJET 시스템

표준 AutoJet 시스템은 특정 코팅제 도포용으로도 활용이 가능합니다. **영업 엔지니어에게 문의하여 자세한 정보를 요청하십시오.**

- AutoJet 항균제 스프레이 시스템
- AutoJet 항곰팡이제 스프레이 시스템
- AccuCoat® 가열 스프레이 시스템



PULSAJET® 자동 스프레이 노즐

식품 등급의 모든 PulsaJet® 자동 스프레이 노즐은 식품 가공 어플리케이션용으로 승인 받은 소재로만 전적으로 구성됩니다. 습식 소재는 식품 접촉에 필요한 FDA 및 EC 1935/2005 요구사항을 준수합니다. 스테인리스 스틸, PPS, PEEK™, Viton®은 최대 내화학성 용도로 사용됩니다.

또한 PulsaJet 노즐은 ZONE 1 위험 구역에서의 알코올 분사에도 사용할 수 있습니다. FM 승인으로 인증 받은 이 노즐은 최대 내화학성 용도의 스테인리스 스틸, PEEK, PPS 습식 부품을 특징으로 합니다.



PulsaJet 노즐은 다음과 같이 다양한 구성으로 활용 가능합니다:

- 일류체 또는 이류체 미세분무 스프레이
- 나사산 있는 또는 위생 인입구 연결
- 부채꼴 스프레이 팁의 자동 정렬
- 스프레이 되는 액체의 재순환
- 가열된 점성 액체를 분사할 수 있는 온도 제어
- 내부식성 개선 용도의 특수 코팅제
- 수분 보호 개선 용도의 특수 구조

모든 PulsaJet 자동 스프레이 노즐의 정확한 액체 분사는 UniJet® 스프레이 팁을 사용하기 때문에 가능합니다. 표준 UniJet 팁은 303 또는 316 스테인리스 스틸로도 사용 가능하며, 다양한 유량과 스프레이 각도를 제공합니다.

프리미엄 UniJet PWMD 팁은 중요한 식품 가공 어플리케이션에 있어서 향상된 코팅 균일성을 제공합니다. 테이퍼 테두리는 겹쳐지는 스프레이가 필요할 때도 균일한 커버리지를 보장하며, 스프레이 오리피스 뒤의 저용량으로 스프레이 분포도가 향상됩니다. UniJet PWMD 팁은 303 스테인리스 스틸로도 이용 가능하며 다양한 범위의 유량을 제공합니다.

모델

AA10000AUH-104208
AA10000AUH-104210-FC



액체 인입구 연결	1/8" NPT 또는 BSPT
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 10%)	0.006 lpm (.0017 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	1.8 lpm (0.47 gpm)
최대 정격 압력	7 bar (100 psi) (17 bar [250 psi] 2008+ 컨트롤러 활용)
최대 액체 온도	93°C (200°F)
전력	24VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	10,000 cpm (15,000 cpm 2008+ 컨트롤러 활용)
<p>104208은 UniJet® TPU 스프레이 팁*에 적합합니다. 104210-FC은 자동 스프레이 패턴 정렬**에 필요한 5° 오프셋을 가진 프리미엄 UniJet PWMD 스프레이 팁에 적합합니다.</p> <p>구조: 스테인리스 스틸, Viton® 또는 EPDM 씰, PPS, PEEK™.</p>	

모델

AA10000AUH-03-3/8SF-CRN
AA10000AUH-55417



액체 인입구 연결	1/2" 위생 플랜지
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 10%)	0.006 lpm (.0017 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	1.8 lpm (0.47 gpm)
최대 정격 압력	7 bar (100 psi) (17 bar [250 psi] 2008+ 컨트롤러 활용)
최대 액체 온도	93°C (200°F)
전력	24VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	10,000 cpm (15,000 cpm 2008+ 컨트롤러 활용)
<p>두 노즐 모두 UniJet TPU 스프레이 팁*에 적합합니다.</p> <p>구조: 내부식성 개선 용도의 질화크롬 코팅을 활용한 마그네틱 스테인리스 스틸, Viton® 또는 EPDM 씰, PPS, PEEK.</p>	

모델

AA10000AUH-114270-FC



액체 인입구 연결	1/2" 위생 플랜지
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 10%)	0.006 lpm (.0017 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	1.8 lpm (0.47 gpm)
최대 정격 압력	7 bar (100 psi)
최대 액체 온도	93°C (200°F)
전력	24VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	6,000 cpm
<p>나사산 없는 팁 연결을 활용하는 UniJet TPU 스프레이 팁*에 적합합니다.</p> <p>구조: 스테인리스 스틸, Viton® 또는 EPDM 씰, PPS, PEEK.</p>	

모델

AA10000AUH-10-FC
AA10000AUH-63910-1/2SF



액체 인입구 연결	10-FC: 1/8" NPT or BSPT 63910-1/2SF: 1/2" 위생 플랜지
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 20%)	0.075 lpm (.02 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	1.8 lpm (1.6 gpm)
최대 정격 압력	7 bar (100 psi)
최대 액체 온도	65°C (150°F)
전력	24VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	5,000 cpm
<p>두 노즐 모두 UniJet TPU 스프레이 팁*에 적합합니다.</p> <p>구조: 스테인리스 스틸, Viton® 또는 EPDM 씰, PPS, PEEK. 내부식성 개선 용도의 질화크롬 코팅을 활용한 63910-1/2SF 버전 마그네틱 스테인리스 스틸</p>	

*상세 정보: 산업용 스프레이 제품 카탈로그 75-HYD, C24-C31 페이지.
**상세 정보: 데이터 시트, PWMD UniJet® Tips.



모델
AA10000AUH-104215-FC



액체 인입구 연결	1/8" NPT 또는 BSPT
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 10%)	0.006 lpm (.0017 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	1.8 lpm (0.47 gpm)
최대 정격 압력	7 bar (100 psi) (17 bar [250 psi] 2008+ 컨트롤러 활용)
최대 액체 온도	93°C (200°F)
전력	24VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	10,000 cpm (15,000 cpm 2008+ 컨트롤러 활용)

자동 스프레이 패턴 정렬용 5° 오프셋을 가진 프리미엄 UniJet® PWM드 스프레이 팁에 적합합니다. 정면에 있는 포트는 스프레이 되는 액체**의 재순환을 가능하게 합니다.
구조: 스테인리스 스틸, Viton® 또는 EPDM 씰, PPS, PEEK™.

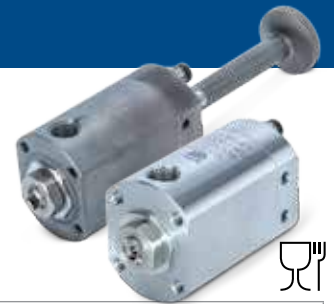
모델
AA10000AUH-72440



액체 인입구 연결	72440-SF: 1/2" 위생 플랜지 72440-T: 1/4" NPT 또는 BSPT
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 10%)	0.006 lpm (.0017 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	1.8 lpm (0.47 gpm)
최대 정격 압력	7 bar(100 psi) (17 bar [250 psi] 2008+ 컨트롤러 활용)
최대 액체 온도	65°C (150°F)
전력	24VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	10,000 cpm (15,000 cpm 2008+ 컨트롤러 활용)

나사산 없는 팁 연결을 활용하는 UniJet TPU 스프레이 팁*에 적합합니다.
구조: 스테인리스 스틸, Viton® 또는 EPDM 씰, PPS, PEEK. 내부식성 개선 또는 전자 연마 마감 용도의 질화크롬 코팅을 활용한 마그네틱 스테인리스 스틸

모델
AA10000JJAU-104209
AA10000JJAU-3/8SF-CRN



액체 인입구 연결	104209: 1/8" NPT 또는 BSPT 3/8SF-CRN: 1/2" 위생 플랜지
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 10%)	0.016 lpm (0.0043 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	0.68 lpm (0.18 gpm)
최대 정격 압력	7 bar (100 psi) (17 bar [250 psi] 2008+ 컨트롤러 활용)
최대 액체 온도	93°C (200°F)
전력	24VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	10,000 cpm (15,000 cpm 2008+ 컨트롤러 활용)

두 장치 모두 JJ 셋업***에 적합합니다. 주문 시 해당 리테이너 캡을 명시하십시오.
구조: 스테인리스 스틸, Viton 또는 EPDM 씰, PPS, PEEK. AA10000JJAU-3/8SF-CRN에는 내부식성 개선 용도의 질화크롬 코팅을 활용한 마그네틱 스테인리스 스틸이 들어있습니다.

모델
AA10000AUH-03-Z1



액체 인입구 연결	1/8" NPT 또는 BSPT
최대 유량 (2.8 bar (40 psi)와 작동 주기 10%)	0.006 lpm (.0017 gpm)
최대 유량 (7 bar (100 psi)와 작동 주기 100%)	1.8 lpm (0.47 gpm)
최대 정격 압력	7 bar (100 psi)
최대 액체 온도	40°C (104°F)
전력	최대 27VDC, 0.36 amp
최대 운전 속도	10,000 cpm

UniJet TPU 스프레이 팁*에 적합합니다. ZONE 1 위험 구역에 적합합니다.
구조: 스테인리스 스틸, FFKM 씰, PPS, PEEK.

*상세 정보: 산업용 스프레이 제품 카탈로그 75-HYD, C24-C31 페이지.
**상세 정보: 데이터 시트, PWM드 UniJet® Tips.
***상세 정보: 이류체 미세분무 및 자동 스프레이 노즐 카탈로그 75AA-AUTO, B24-B31 페이지



스프레이 매니폴드

98250 일류체 PULSAJET® 스프레이 매니폴드

- 일류체 스프레이 노즐과 함께 사용
- 사용자 지정 길이, 노즐 수, 노즐 간격
- 사용자가 노즐 간격 조정 가능
- 액체 재순환용 듀얼 인입구 포트
- 알루미늄 구조
- 단일 채널 또는 노즐의 독립적인 बैं킹에 활용 가능한 IP 64 배선 구성

63600 일류체 위생 재킷형 PULSAJET 매니폴드

- 가열식 또는 비가열식 작동
- 온수 재킷은 냉각 재킷으로도 사용 가능
- 하우징 및 모든 내부 액체와 관로는 316L 스테인리스 스틸 구조

63600 이류체 미세분무 위생 재킷형 PULSAJET 매니폴드

- 가열식 또는 비가열식 작동
- 온수 재킷은 냉각 재킷으로도 사용 가능
- 하우징 및 모든 내부 액체와 관로는 316L 스테인리스 스틸 구조





참고 자료

정밀 스프레이 제어(PSC) 데모 영상	spray.co.kr/psc
식품 가공용 스프레이 기술 가이드	블리틴 524E
제과제빵 산업용 스프레이 기술 가이드	블리틴 602D
63600 위생 이류체 미세분무 스프레이 매니폴드	블리틴 701
AccuCoat® 가열 스프레이 시스템	블리틴 649
AutoJet® 항균제 스프레이 시스템	블리틴 647C

다음 등록 상표는 미국의 다른 기관에 등록되어 있으며, 다른 국가에 등록되었을 수도 있습니다: Peek™, Viton®



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박외로377번길 145

Tel: 032.821.5633 Fax: 032.811.6629

www.spray.co.kr



Bulletin No. 711 ©Spraying Systems Co. 2013