

음료 캔 코팅 노즐

캔 코팅 노즐은 최적의 품질 관리를 위해 정밀하고 균일한 코팅 분포를 제공합니다.

당사의 캔 코팅 팁은 경쟁사 노즐보다 적은 코팅 재료를 사용하여 캔의 상단에서 하단까지 우수한 스트랜드(strand) 중량을 제공하는 특허받은 분포 패턴을 분사합니다. 코팅재는 알루미늄에 이어 두 번째로 큰 운영 비용을 차지하기 때문에 노즐 설계를 간단히 변경하면 수익성에 상당한 영향을 미칠 수 있습니다. 오리피스 절단면은 2-피스, 12 온스 또는 16 온스, 2.4인치 (61mm) 직경의 음료 캔 모양으로 측정된 비대칭 스프레이 분포를 만듭니다. 캔 중량을 크게 줄여야 하는 곳에 코팅재가 정확히 도포됩니다.

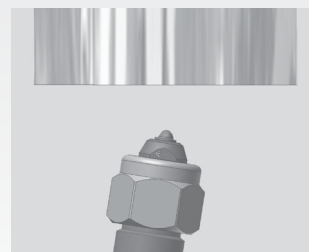
이점

- 금속 노출의 증가 없이 코팅재 절감
- 캔 상하부의 균일한 스트랜드 중량
- 캔 바닥의 뒷면은 가장 많은 코팅이 적용됩니다
- 눈에 잘 띄는 방향 노치(notch)로 노즐 교체 간소화
- 올바른 노즐 방향을 쉽게 확인할 수 있습니다
- 당사의 캔 워시 라이저(Can Wash Riser)와 함께 사용할 경우, 금속 노출이 추가로 감소하고 생산 효율성이 향상됩니다

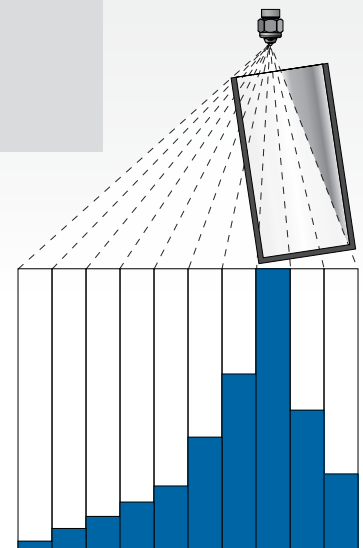
캔 워시 라이저와 음료 산업용 스프레이 기술에 대한 자세한 정보는 기술자료 [B560A](#) 및 [B604](#)를 참고하십시오.

작동 원리

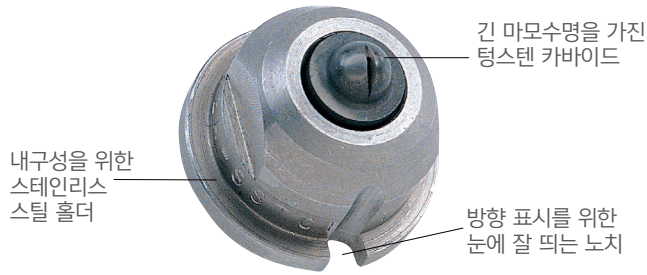
산업계와 공동으로 개발한 특허받은 기술은, 캔 형상을 균일하게 코팅하기 위한 최적의 스프레이 분포를 구성하기 위한 이론적인 분포도 연구, 테스트 및 분석의 결과입니다. 그 결과, 중앙이 매우 두껍고 캔의 절단된 상단으로 갈수록 가늘어지는 이상적인 비대칭 스프레이 분포 패턴이 생성됩니다.



노즐 정렬



당사의 특허받은 분포 패턴. 노즐이 건에 장착됩니다. 건은 캔의 중심선에 대해 대략 10° 각도입니다..



노즐 호환성 차트

캔 코팅 팁은 Nordson® A20A 및 MEG 스프레이 건과 호환 가능합니다.

Nordson(노드슨) 노즐	교체 노즐	유량 용량 lpm (gpm) 35 bar (500 psi)
122015, 122415, 122009, 122323의 저유량 버전	BC172-TC	.261 (.069)
122015, 122415	BC272A-TC	.291 (.077)
122009, 122323	BC-372-TC	.341 (.090)
90/10 또는 80/20	BC572-TC	.454 (.120)
16 oz. 캔	BC572W-TC	.454 (.120)
16 oz. 캔	BC1072W-TC	.644 (.170)

사양

코팅재의 중량을 줄이도록 설계됨
2-피스 12온스 음료 캔 모양으로 측정된 첫 번째 노즐
캔 형상을 균일하게 코팅하기 위해 스프레이의 최적 분포를 제공하는 특허받은 노즐과 기술
눈에 잘 띄는 방향 노치가 캔에 대한 노즐의 올바른 방향을 보장
35 bar(500 psi)에서 .295 lpm(.078 gpm)의 유량
Nordson® 팁 122015 및 122415를 교체
당사의 AA26AUH-24200-21/2와 Nordson* A20A 및 MEG를 포함한 모든 표준 건에 적합

주문 정보
음료 캔 코팅 노즐

모델 번호	-	재질 코드
예시 BC272A	-	TC

*Nordson®은 Nordson Corporation의 등록 상표입니다.



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아
인천광역시 남동구 함박외로377번길 145
Tel: 032.821.5633 Fax: 032.811.6629
E-mail: info@spray.co.kr

www.spray.co.kr www.spryanalysis.com www.sprayscan.com

