

# SISTEMA PANELSPRAY® MS AUMENTA LA PRODUCCIÓN DE FIBRA DE VIDRIO Y AHORRA AL FABRICANTE MÁS DE \$140,000 USD ANUALES



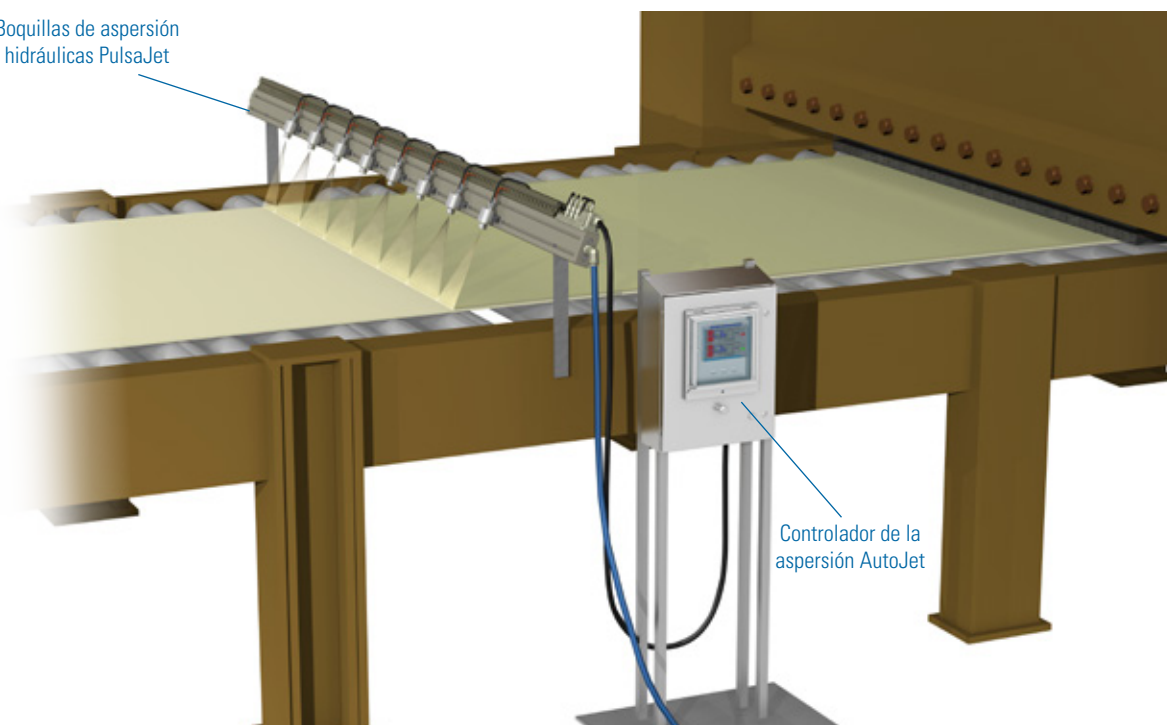
## PROBLEMA:

Un fabricante necesitaba mejorar su aplicación por medio de aspersión, de un líquido aglutinante a la fibra de vidrio antes de entrar al horno de curado. Las boquillas de aspersión neumáticas en uso no aplicaban el fluido de manera uniforme y con frecuencia, aplicaban más de lo necesario. La velocidad de la línea era irregular, requiriendo ajustes manuales al flujo, que eran imprecisos. En consecuencia, el fabricante enfrentaba costosos problemas de calidad. Además, las boquillas neumáticas producían niebla y se necesitaba tiempo de mantenimiento adicional para limpiar el equipo. Los elevados costos de energía asociados al uso de aire comprimido también eran una preocupación para el fabricante.

## SOLUCIÓN:

Actualmente, un sistema PanelSpray MS aplica el líquido aglutinante sobre la fibra de vidrio. Los componentes clave del sistema incluyen un controlador de aspersión AutoJet® y ocho boquillas hidráulicas PulsaJet® de accionamiento eléctrico. Las boquillas están espaciadas uniformemente encima del transportador y proporcionan una aplicación precisa y uniforme del líquido a todo lo ancho de la fibra de vidrio. Mediante el Control Preciso de la Aspersión (PSC), el sistema realiza ajustes automáticos al flujo cuando cambia la velocidad de la línea, para asegurar que se aplique el volumen adecuado del líquido en todo momento.

Boquillas de aspersión  
hidráulicas PulsaJet



Controlador de la  
aspersión AutoJet



# SISTEMA PANELSPRAY® MS AUMENTA LA PRODUCCIÓN DE FIBRA DE VIDRIO Y AHORRA AL FABRICANTE MÁS DE \$140,000 USD ANUALES – Continuación

## RESULTADOS:

El uso del sistema PanelSpray MS ha ayudado al fabricante a resolver los problemas de calidad. Además, la aplicación uniforme del aglutinante sobre la fibra de vidrio ha resultado en un ahorro significativo del líquido. La disminución en el uso de aglutinante ahorra al fabricante \$10,000 usd anuales. Los costos de mano de obra para la supervisión

del proceso y el mantenimiento se han reducido en \$118,000 usd anuales. La eliminación del uso aire comprimido ahorra \$15,000 usd al año. El impacto total en los costos operativos, sin incluir el valor de la reducción del desperdicio, es de más de \$140,000 usd. El sistema se amortizó en sólo tres meses.

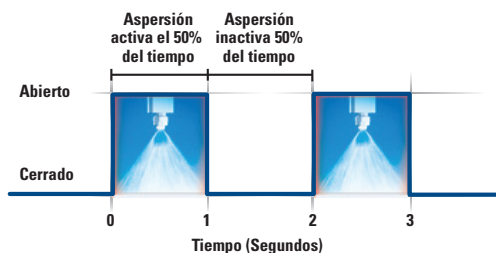
## UNA MIRADA CERCANA AL SISTEMA



Ocho boquillas PulsaJet® de accionamiento eléctrico cubren todo el ancho del transportador

### El sistema PanelSpray MS

utiliza un controlador de aspersión AutoJet® Modelo 2250+ para ajustar automáticamente la cantidad de líquido aglutinante aplicado a la fibra de vidrio, de acuerdo con la velocidad de la línea.



**El Control Preciso de la Aspersión (PSC)** consiste en encender y apagar las boquillas muy rápidamente para controlar el flujo. Este ciclo es tan rápido, que con frecuencia aparenta ser constante. Con las boquillas tradicionales, los ajustes de flujo requieren un cambio en la presión del líquido, modificando el ángulo de aspersión, la cobertura y el tamaño de gota. Con el PSC, la presión permanece constante, lo que permite cambiar el flujo sin modificar el desempeño de la aspersión. El PSC requiere el uso de boquillas de aspersión eléctricas y un controlador de aspersión AutoJet.

Para mayor información sobre el Control Preciso de la Aspersión, visite [spray.com.mx](http://spray.com.mx)



**Spraying Systems México**

Expertos en Tecnología de Aspersión

Spraying Systems México, S.A. de C.V.  
Acceso B No. 102, Parque Ind. Jurica  
C.P. 76120, Querétaro, Qro

Teléfono: (52-442) 218-457 al 73 Correo electrónico: [ssmex@spray.com](mailto:ssmex@spray.com) [www.spray.com.mx](http://www.spray.com.mx)



Estudio de caso núm. 286 ©Spraying Systems Co. 2018