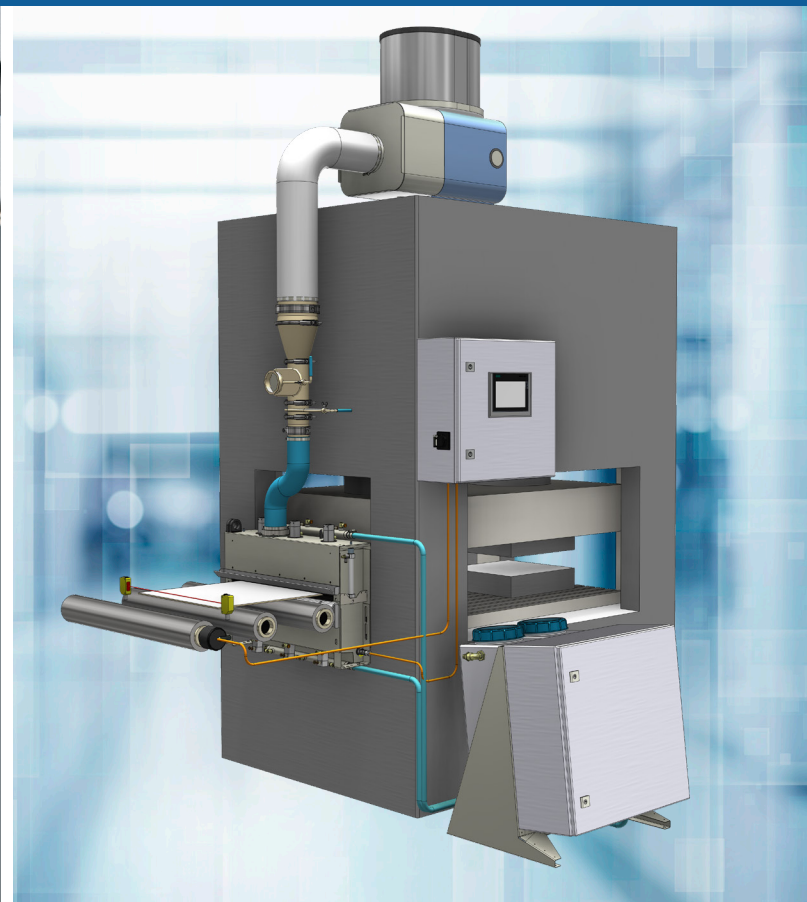


SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOJET®



Spraying Systems Co.[®]
Experts in Spray Technology



SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOJET®

Les systèmes de lubrification AutoJet® offrent une méthode très efficace pour appliquer des lubrifiants et des fluides de protection contre la corrosion. Outre la lubrification des ébauches, des bobines, des sections de tuyaux et des outils d'estampage ou de formage, les fils et les barres peuvent également être traités.

Nous savons à quel point il est important de réduire les coûts de production et notre leadership mondial en matière de technologie de pulvérisation peut vous aider à travailler plus efficacement et à économiser de l'argent. Un contrôle précis des applications de lubrification peut réduire la consommation d'huile de plus de 50% et éliminer le nettoyage fastidieux des pièces.

Pour répondre aux besoins de toute application de lubrification, nous avons développé 4 systèmes de lubrification AutoJet® différents:

- P170
- HP170
- L210
- P400

DIFFÉRENCES FONCTIONNELLES

Type P170

- Pour les fluides à faible viscosité
- Pulvérisation hydraulique
- Pulvérisation continue
- Basé sur la vitesse

Type HP170

A la même fonctionnalité que le P170 mais avec chauffage en option

Type L210

- Pour les fluides à faible viscosité
- Pulvérisation hydraulique
- Mode de pulvérisation discontinu

Type P400

- Pour tous types de viscosité
- Pulvérisation par atomisation à mélange externe
- Pulvérisation continue

Tous les systèmes se composent d'une unité de base, d'un graisseur de serpentin et d'un contrôleur. Une unité de filtre en option empêche l'air contenant de l'huile de polluer l'air ambiant.

L'unité de base se compose d'une pompe à membrane pneumatique qui aspire le fluide de lubrification du réservoir à travers un filtre d'aspiration. Le lubrifiant est poussé à travers les conduites jusqu'aux buses de pulvérisation montées dans le lubrificateur de bobine en utilisant une basse pression. Les doubles jets d'air distribuent le lubrifiant sur la pièce à usiner en un film uniforme.

Le lubrificateur de bobine est une solution efficace pour la lubrification des bandes dans les presses automatiques. Grâce à une fabrication en acier inoxydable, notre système est robuste et il est également capable de supporter de lourdes charges. Les vérins de levage pneumatiques ouvrent le graisseur de bobine - les versions fixes sont également disponibles. Le lubrificateur de batterie est équipé d'une conduite de retour avec un filtre en option.

L'automate AutoJet® contrôle avec précision le moment de la pulvérisation pour une application de pulvérisation précise et efficace.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Une répartition optimale du fluide de lubrification sur la bobine (en haut, en bas, des deux côtés)

Entretien facile grâce aux vérins de levage pneumatiques

Assemblage simple et rapide

Pas de brouillard polluant l'environnement de travail

Installation optionnelle de buses supplémentaires pour la lubrification ponctuelle des points critiques

Les électrovannes dirigent le flux de retour des différents lubrifiants vers le récipient approprié

Les excédents d'huile de lubrification sont renvoyés dans le réservoir d'alimentation

Les conteneurs ne sont pas pressurisés et peuvent donc être remplis en continu sans arrêter le fonctionnement

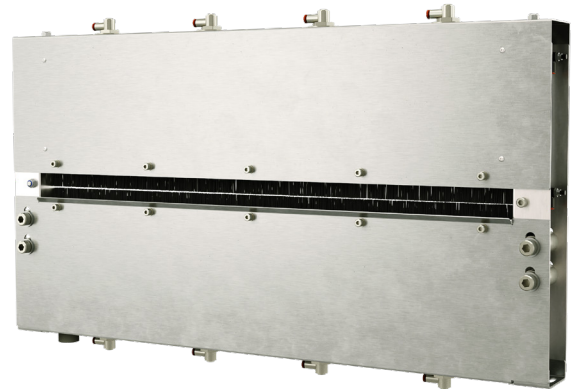
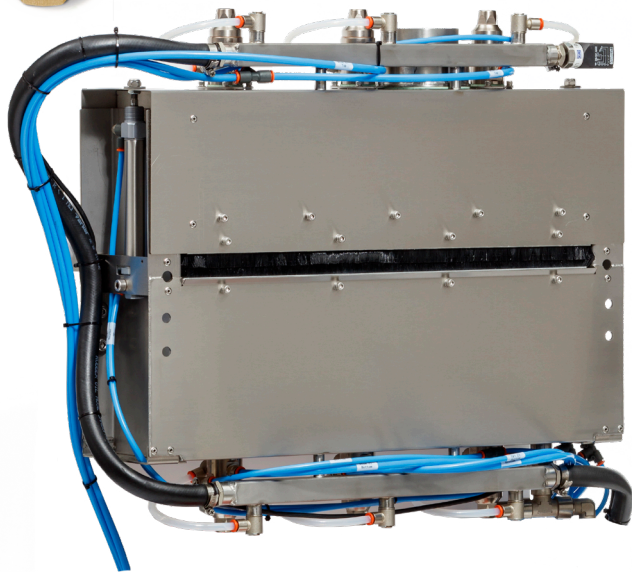
Des filtres efficaces garantissent qu'aucun contaminant ne peut pénétrer dans la pompe ou les buses

Changement facile entre différents lubrifiants



BUSES POUR TYPE L210:

Le système de lubrification L210 utilise des buses sans air pour appliquer des fluides à faible viscosité. En raison de leur jet plat, les buses couvrent une largeur substantielle et sont donc très économiques.



BUSES POUR TYPE P400:

Le système de lubrification P400 utilise des buses de pulvérisation à air comprimé pour appliquer des fluides à haute viscosité (plus de 600 cSt). Toutes les buses ont une aiguille qui ouvre et ferme avec précision la buse à chaque impulsion de pulvérisation et qui nettoie efficacement l'orifice de tout résidu ou débris.

Les buses sont contrôlées par air et tous les circuits peuvent être contrôlés indépendamment. Cela permet un contrôle exact et un dosage répétable de l'huile en circulation et fournit un contrôle total sur la quantité appliquée et l'épaisseur de la couche d'huile / lubrifiant.

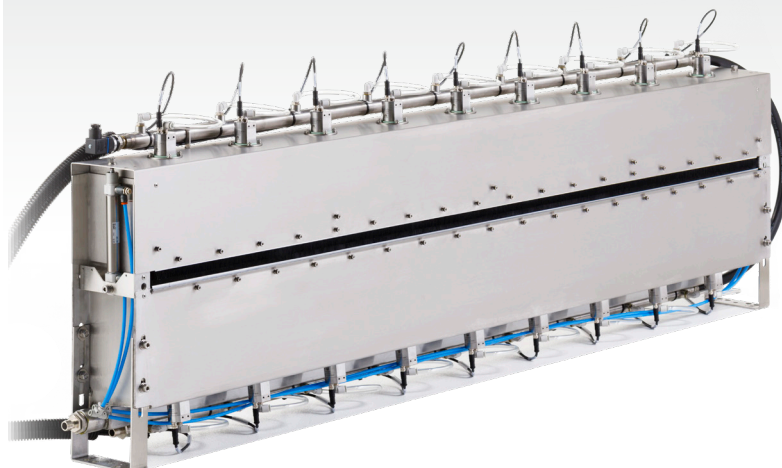
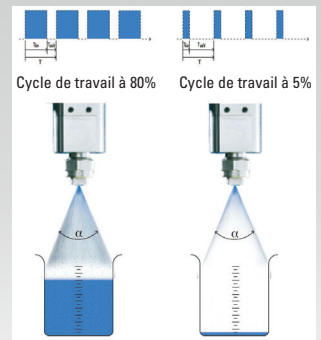


CONTRÔLE DE PRÉCISION DE LA PULVÉRISATION

Les buses de pulvérisation à commande électrique sont activées et désactivées très rapidement pour contrôler le débit. Un cycle de service de 50% se traduit par un débit correspondant de 50% du débit nominal pour cette buse à une pression donnée.

Plus d'information:

www.spray.com/Products/Spray-Control-Options/Precision-Spray-Control



BUSES POUR P170 ET HP170:

Les systèmes de lubrification P170 et HP170 utilisent des buses PulsaJet® pour appliquer des fluides à faible viscosité sans air comprimé.



SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOJET® P170 ET HP170

1. CONTRÔLE TOTAL POUR GARANTIR UNE APPLICATION PRÉCISE DE VOTRE LUBRIFIANT

Le nouveau système de lubrification AutoJet® P170 et HP170 est spécialement conçu pour les applications où les lignes ont des variations de vitesses nécessitant une quantité constante de lubrifiant par m2. Les systèmes AutoJet® fonctionnent à des vitesses de ligne allant jusqu'à 300 m / min, délivrant une quantité prédéfinie de lubrifiant uniformément sur la bobine, quelle que soit la vitesse de la machine. Nos contrôleurs PWM et nos buses de pulvérisation PulsaJet® ajustent le débit en fonction des variations de vitesse pendant le cycle: le résultat est une cohérence du début à la fin. Des vitesses lentes aux vitesses rapides et inversement, le débit que vous prédéfinissez sera le débit que vous obtiendrez.

2. CONFIGURATION FACILE ET PRÉCISE

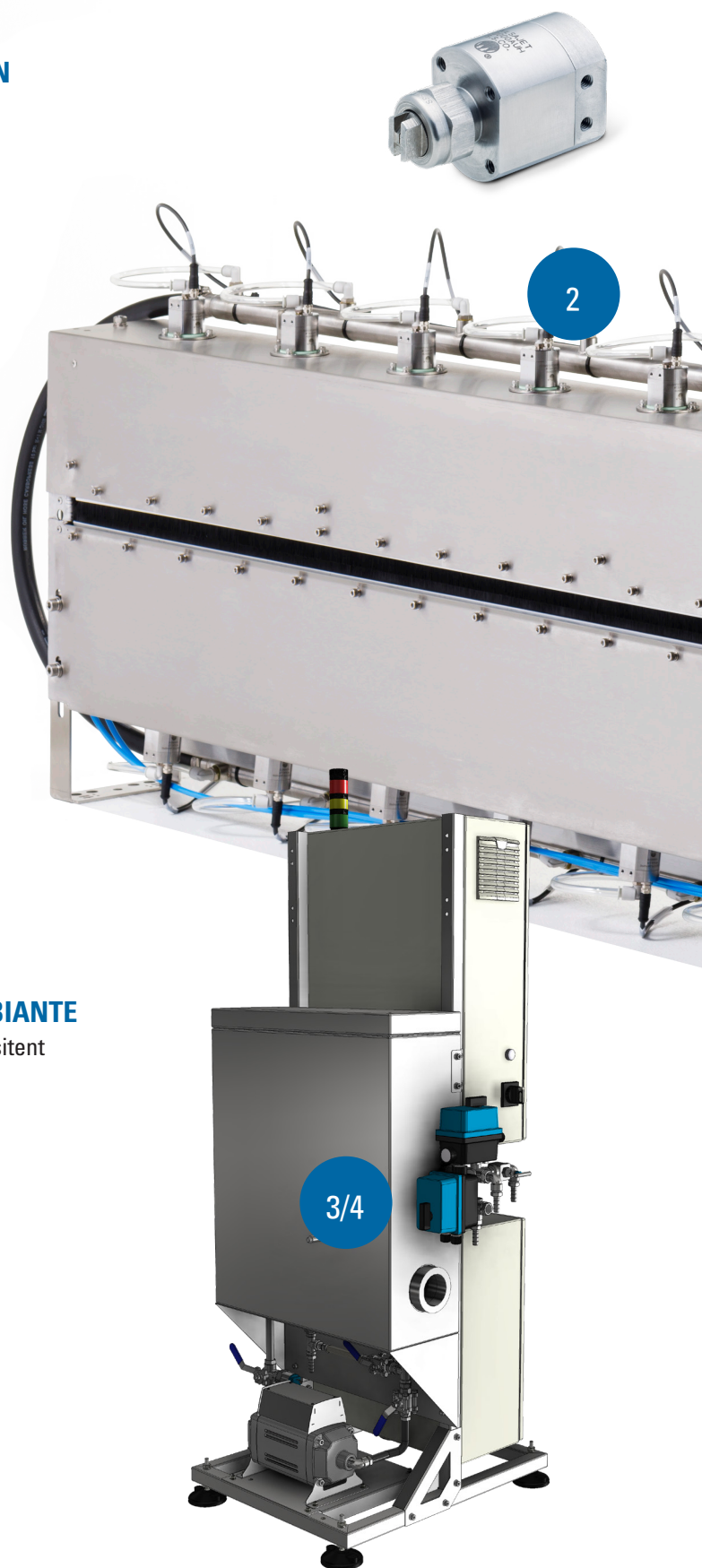
Le système est facile à installer et à utiliser. Entrez la quantité de lubrifiant dont vous avez besoin, sélectionnez le nombre de buses en fonction de la largeur de la bobine et appuyez sur Start! Le contrôleur AutoJet® signale à nos buses de pulvérisation PulsaJet® pour s'assurer que le taux d'application est toujours parfait. Des sprays entièrement hydrauliques sont utilisés pour la plupart des applications, mais pour les huiles extrêmement visqueuses, nous avons également une buse à assistance pneumatique.

3. PULVÉRISER LES LUBRIFIANTS À TEMPÉRATURE AMBIANTE

Le système P170 gère la plupart des huiles lubrifiantes qui ne nécessitent pas de chauffage. L'huile est simplement pulvérisée à température ambiante.

4. LE CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE PERMET L'UTILISATION DU LUBRIFIANT QUE VOUS PRÉFÉREZ

Le système HP170 peut traiter la plupart des huiles à haute viscosité (à base de cire, anti-corrosion, ...). Ces types d'huiles sont plus thixotropes ce qui leur permet de rester sur la bobine dans toutes les conditions. Cependant, les huiles doivent être appliquées à des températures élevées, parfois supérieures à 55 ° C.



SPECIFICATIONS

- Contrôle du débit via PWM (Pulse Width Modulation)
- Aucun air comprimé requis

DIMENSIONS ET POIDS

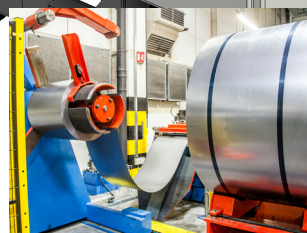
- Disponible pour toutes les largeurs de bande
- Les dimensions varient en fonction de la largeur de bande
- Type de buse: Buse à atomisation pneumatique ou hydraulique PulsaJet®



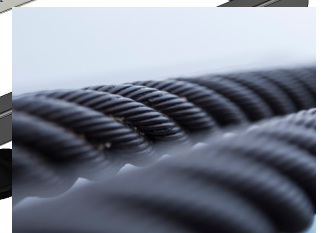
**PROTECTION CONTRE
LA CORROSION**



**MISE EN FORME
ROULEAU**



ESTAMPAGE



**LUBRIFICATION
DES FILS / TUBES**

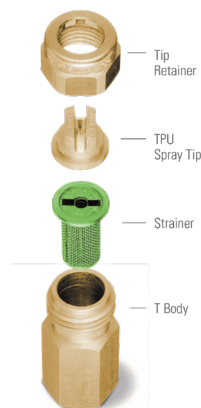


SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOJET® L210

1. LUBRIFICATEUR À BATTERIE AVEC BUSES DE PULVÉRISATION A JETS PLATS

Une méthode très efficace d'application de lubrifiants consiste à utiliser un lubrificateur de bobine placé entre le chargeur et la presse. Dans le lubrificateur de bobine, le lubrifiant est uniformément réparti sur la bande. Une quantité excessive d'huile est contenue dans le lubrificateur de bobine et renvoyée dans le réservoir d'alimentation, empêchant la contamination de la zone environnante. Les buses de pulvérisation à jet plat dans le lubrificateur de bobine couvrent uniformément et économiquement toute la largeur de la bande. Il est possible de concevoir des graisseurs de bobine pour différentes largeurs. Des vérins de levage pneumatiques ouvrent le graisseur de bobine à des fins de maintenance ou pour alimenter la bande. Sur demande, ils peuvent également être réalisés dans une configuration fixe.

Pour retenir l'huile dans le graisseur, des brosses sont montées sur les côtés d'entrée et de sortie. Pour une distribution optimisée du fluide lubrifiant sur la bande, les graisseurs peuvent être équipés d'unités d'arrachage en feutre à ressort sur les côtés de sortie.



2. FILTRE DE LIGNE DE RETOUR

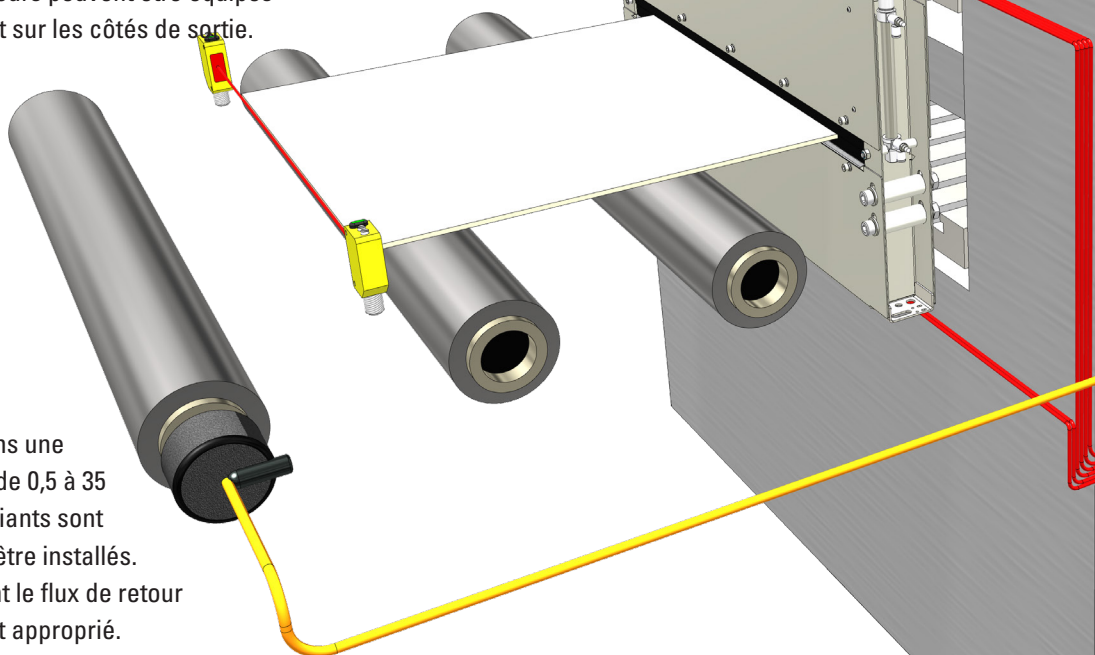
Un filtre à débit important efficace collecte les particules de la bande qui contamineraient le flux de retour.

3. UNITÉ DE BASE

Les unités de base sont disponibles dans une variété de tailles avec des conteneurs de 0,5 à 35 litres. Lorsque différents types de lubrifiants sont utilisés, plusieurs conteneurs peuvent être installés. Les vannes électromagnétiques dirigent le flux de retour du surplus de lubrifiant vers le récipient approprié.

4. POMPE L210

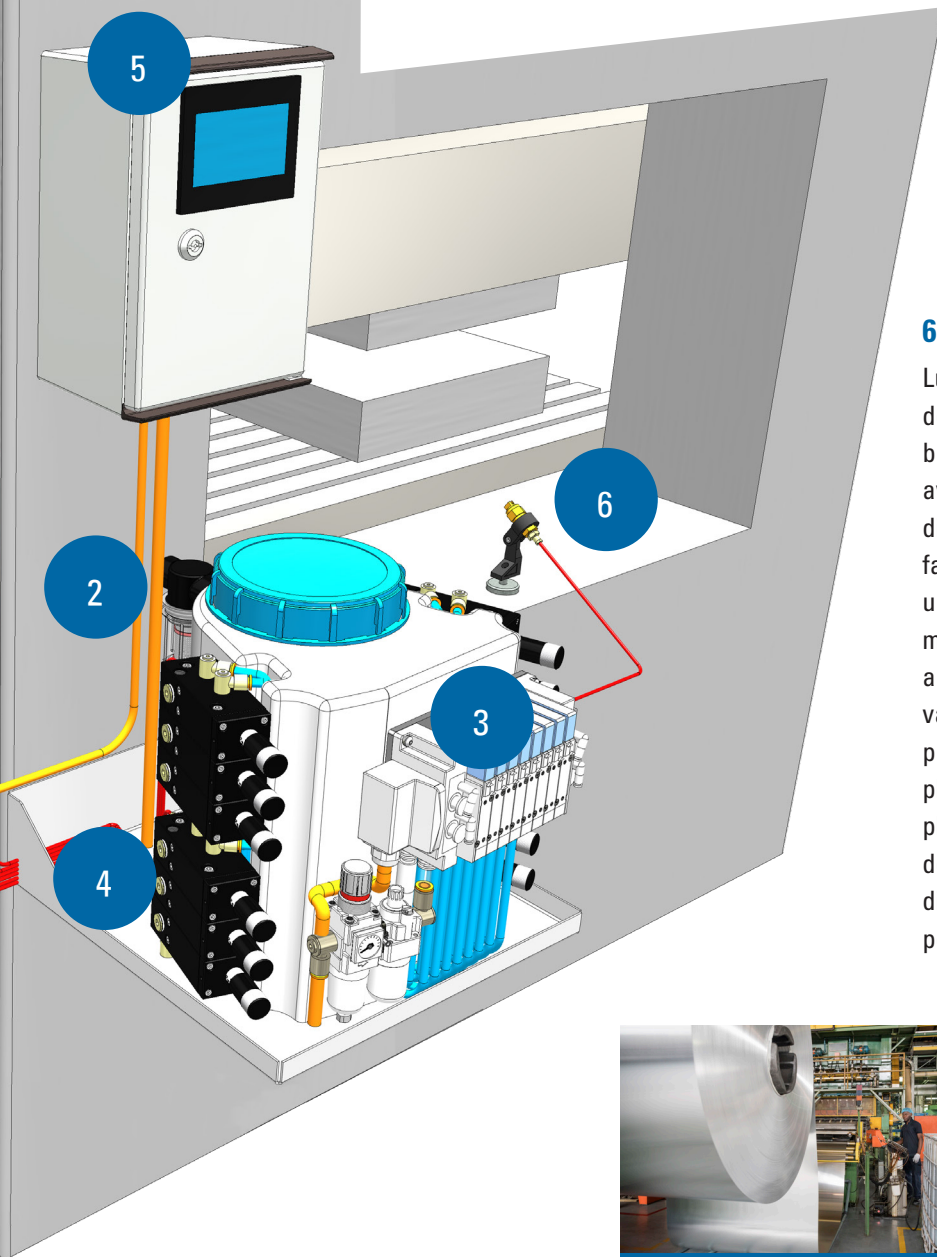
Le L210 est une pompe haute pression conçue pour l'application de fluides à faible viscosité. L'indexation de chaque pompe permet un dosage précis de la quantité de lubrifiant appliquée à chaque point de lubrification.



5. UNITÉS DE MINUTERIE ET DE CONTRÔLE T100

Les longueurs d'alimentation supérieures à 100 mm nécessitent plusieurs impulsions de lubrification par course. L'unité de minuterie T100 permet jusqu'à 10 impulsions de lubrification par seconde.

Les presses à grande vitesse ou les applications similaires n'ont pas besoin d'une impulsion de lubrification pour chaque course. L'unité de commande T100 dispose d'un compteur de présélection qui déclenche une impulsion de lubrification une fois que le nombre de courses sélectionné est atteint. Cette fonction est particulièrement utile pour les applications de profilage afin d'assurer une lubrification constante quelle que soit la vitesse de la bande.

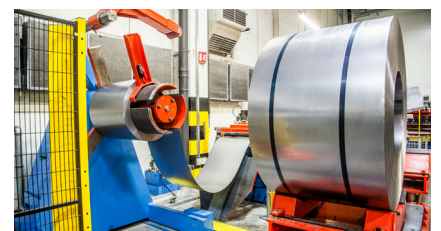


6. BUSES SUPPLÉMENTAIRES

Lubrification des points critiques, par ex. un seul outil de poinçonnage, peut être réalisé en utilisant des buses supplémentaires. Les buses sont disponibles avec un support magnétique qui peut être monté directement sur n'importe quelle base ou peut être facilement intégré dans un outil. Pour créer un modèle de pulvérisation approprié, une grande variété d'orifice de pulvérisation à jet plein, creux ou à cône plein et divers angles de pulvérisation sont disponibles. Des pompes et des buses supplémentaires peuvent être facilement installées ultérieurement.



MISE EN FORME ROULEAU



ESTAMPAGE

SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOJET® P400

Un contrôle précis de la lubrification est essentiel, en particulier pour les applications d'emboutissage profond. Pour garantir des résultats et une flexibilité optimaux, le système peut être réglé pour appliquer du produit sur selon votre besoin, d'un film très mince à des couches plus épaisses de lubrifiant.

Le système de lubrification AutoJet® P400 est principalement utilisé pour l'application de lubrifiants à hautes viscosités. Lorsqu'il est utilisé en combinaison avec un contrôleur de pulvérisation, le système est capable de gérer des recettes pour assurer une production optimale, sans défaut, pour différents types de lubrifiants.

1. LUBRIFICATEUR À BOBINES AVEC BUSES D'ATOMISATION

Une méthode très efficace d'application de lubrifiants consiste à utiliser un lubrificateur de bobine placé entre le chargeur et la presse. Dans le lubrificateur de bobine, le lubrifiant est uniformément réparti sur la bande. Une quantité excessive d'huile est contenue dans le lubrificateur de bobine et renvoyée dans le réservoir d'alimentation, empêchant la contamination de la zone environnante. Les buses d'atomisation avec buse d'air à mélange externe permettent une application précise et uniforme des lubrifiants les plus visqueux. La quantité de lubrifiant est contrôlée par la pression dans le circuit liquide et est réglable avec une grande précision.

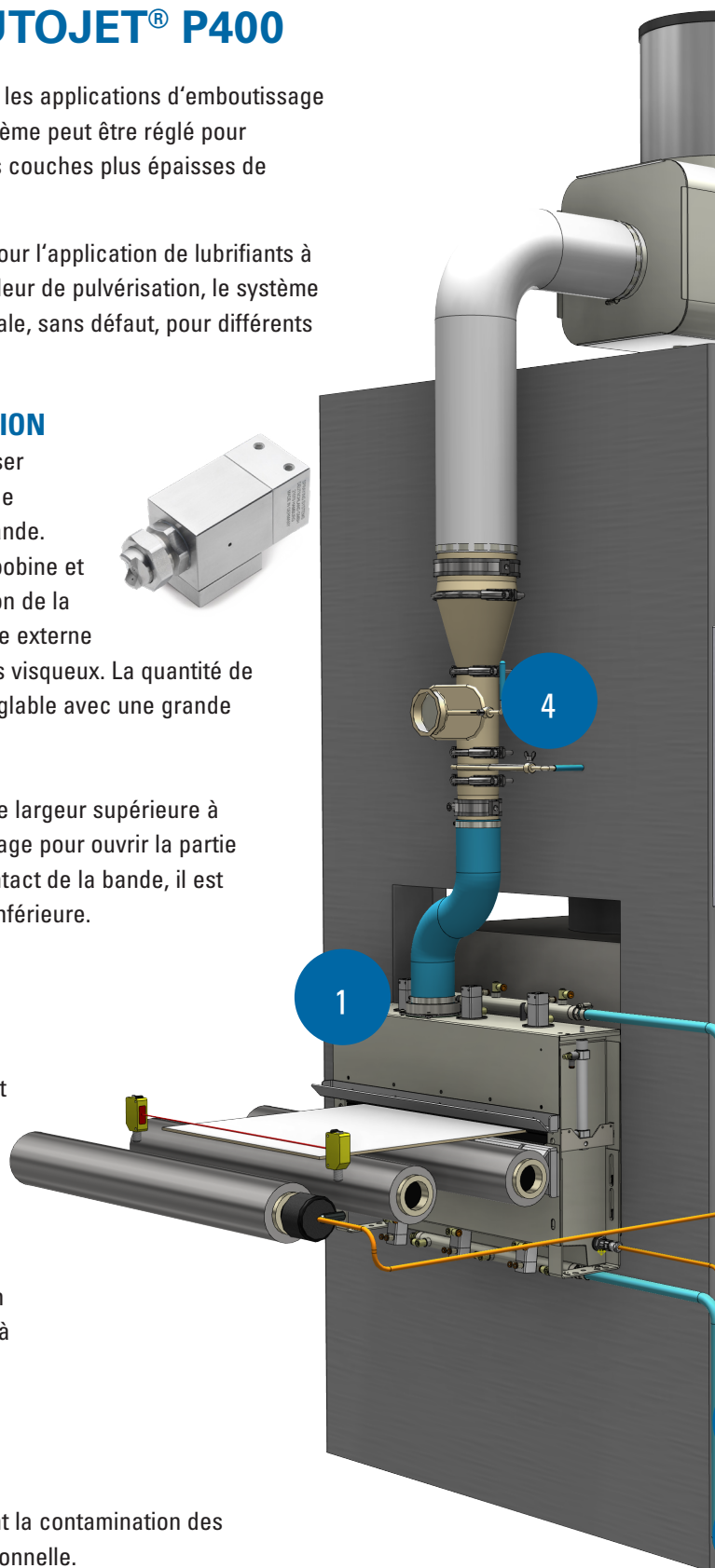
Les graisseurs de bobine peuvent être fabriqués dans n'importe quelle largeur supérieure à 100 mm. Ils sont disponibles en version fixe ou avec des vérins de levage pour ouvrir la partie supérieure. Pour permettre une alimentation ou une traction sans contact de la bande, il est également possible d'ouvrir simultanément les parties supérieure et inférieure.

2. UNITÉ DE BASE

L'unité de base est le plus souvent équipée d'un réservoir de lubrifiant de 35 litres. Si plusieurs lubrifiants sont nécessaires, le système peut également être équipé de deux, trois conteneurs ou plus. Le lubrifiant approprié peut être sélectionné à l'aide de simples interrupteurs ou via le contrôleur de pulvérisation. Les conteneurs ne sont pas pressurisés et peuvent être remplis et entretenus pendant que le système fonctionne grâce à la crépine de remplissage optionnelle. Un grand couvercle facilite le remplissage. Un remplissage automatique à partir de fûts ou d'un réservoir d'huile central est également possible.

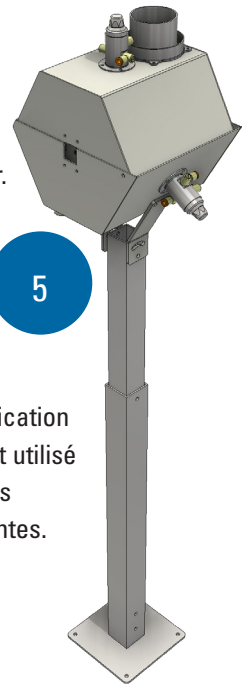
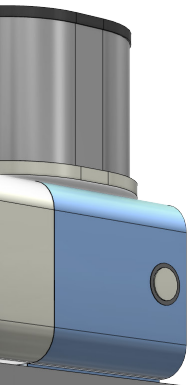
3. FILTRES A LARGE PASSAGE

Des filtres efficaces dans toutes les conduites d'aspiration empêchent la contamination des pompes et des buses. Cela garantit un degré élevé de fiabilité opérationnelle.



4. SÉPARATEUR DE BROUILLARD D'HUILE

Le séparateur de brouillard d'huile garantit qu'aucun brouillard d'huile ne peut s'échapper. Cela garde la zone environnante sèche et propre et empêche les aérosols nocifs de s'échapper dans l'air.



5

5. APPLICATEUR PF250/3

L'appliqueur PF 250/3 est un ajout optionnel au système de lubrification P400 qui remplace le lubrificateur de bobine et est principalement utilisé pour le revêtement de fils et de petites barres. Le système est très flexible et peut être adapté à de nombreuses applications différentes.

7

6. CONTRÔLE DE LA PRESSION

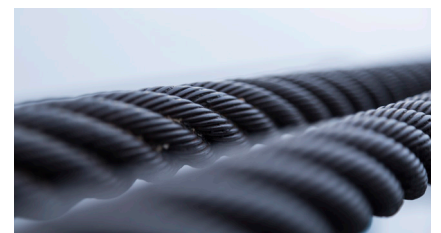
Le contrôle de la pression dans les systèmes de lubrification avec air comprimé est réglé à l'aide de régulateurs manuels et de manomètres. Le contrôle automatique de la pression peut être configuré en utilisant une unité de commande électronique en combinaison avec des vannes proportionnelles.

7. CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Le contrôle est centralisé par un contrôleur de pulvérisation spécial. Alternativement, la connexion à un système de contrôle central est également possible.



ESTAMPAGE



LUBRIFICATION
DES FILS / TUBES



ÉTUDES DE CAS DES SYSTÈMES DE LUBRIFICATION AUTOJET®



CS 140A Le système de lubrification automatisé aide le fabricant de pièces automobiles à réduire sa consommation d'huile de 50%



CS 173 Le système de lubrification automatisé aide le fabricant de camions à améliorer la qualité de ses produits et à réduire sa consommation d'huile



CS 260 Hercules (acier étiré) a économisé 50 000 € en coûts pétroliers grâce au système de pulvérisation de précision AutoJet®



CS 263 Le système d'huile électrostatique de chaîne élimine les problèmes de contamination sur les lignes de canettes



CS 272 Le système de pulvérisation AutoJet® permet aux producteurs d'acier d'économiser plus de 200 000 € par an



CS 277 Le fabricant réalise des améliorations significatives sur la sécurité des travailleurs avec un système de pulvérisation automatisé



CS 283 Le fabricant de fils économise sur les produits chimiques grâce au système de pulvérisation AutoJet®



CS E4013 Gnotec Sweden obtient un contrat majeur grâce à une solution plus durable qui leur permet d'économiser plus de 100 000 euros par an



CS E4028 Layde Steel Manufacturing réduit l'utilisation d'huile de lubrification de plus de 60 %

NEW SUSTAINABLE SOLUTION LEADS TO A HIGHER QUALITY END PRODUCT AND RESULTS IN €350,000 SAVINGS PER YEAR



PROBLEM:
One of the leading car bodying in a new effort to improve customer satisfaction. The goal this year is to reduce the amount of paint used on the car body. The customer agreed to invest in a new automated spray system. The system is designed to reduce the amount of paint used on the car body. The system is designed to reduce the amount of paint used on the car body. The system is designed to reduce the amount of paint used on the car body.

WITH A PAYBACK PERIOD OF ONLY 2 MONTHS

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

CS E4029 La nouvelle solution durable conduit à un produit final de meilleure qualité et génère 350 000 € d'économies par an

ELASTOMER MANUFACTURER REDUCES RELEASE AGENT USAGE AND SAVES €50,000 ANNUALLY THANKS TO NEW AUTOMATED SPRAY SYSTEM



PROBLEM:
A manufacturer of an elastomer product is looking for a way to reduce the amount of release agent used in the production process. The customer agreed to invest in a new automated spray system. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process.

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

CS E4035 Le système de pulvérisation automatisé aide le fabricant d'élastomère à réduire l'utilisation d'agent de démoulage et à économiser 50 000 €

WOOD PELLET MANUFACTURER SAVES MORE THAN €10,000 PER YEAR BY SPRAYING OIL WITH AUTOMATED SPRAY SYSTEM



PROBLEM:
A manufacturer of wood pellets is looking for a way to reduce the amount of oil used in the production process. The customer agreed to invest in a new automated spray system. The system is designed to reduce the amount of oil used in the production process. The system is designed to reduce the amount of oil used in the production process. The system is designed to reduce the amount of oil used in the production process.

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

CS E4036 Le fabricant de granulés de bois économise plus de 10 000 € par an en pulvérisant de l'huile avec un système de pulvérisation automatique

MODULAR RETAINING WALL MANUFACTURER CUTS RELEASE AGENT USE BY 75% TO SAVE MORE THAN €60,000 PER YEAR



PROBLEM:
A manufacturer of modular retaining walls is looking for a way to reduce the amount of release agent used in the production process. The customer agreed to invest in a new automated spray system. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process.

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

CS E4039 Le fabricant de murs de soutènement modulaires réduit l'utilisation de l'agent de démoulage de 75% pour économiser plus de 60 000 €

CEMENT BOARD MANUFACTURER REDUCES CHEMICAL USE AND SAVES €27,000 PER YEAR



PROBLEM:
A manufacturer of cement board is looking for a way to reduce the amount of chemical used in the production process. The customer agreed to invest in a new automated spray system. The system is designed to reduce the amount of chemical used in the production process. The system is designed to reduce the amount of chemical used in the production process. The system is designed to reduce the amount of chemical used in the production process.

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

CS E4045 Le fabricant de panneaux de ciment réduit l'utilisation de produits chimiques et économise 27 000 € par an

AUTOMATED SPRAY SYSTEM SAVES BUILDING PRODUCTS MANUFACTURER MORE THAN €35,000 PER YEAR



PROBLEM:
A manufacturer of building products is looking for a way to reduce the amount of release agent used in the production process. The customer agreed to invest in a new automated spray system. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process.

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

CS E4046 Le système de pulvérisation automatisé permet au fabricant de produits de construction d'économiser plus de 35 000 € par an

AUTOMATED SPRAY LUBRICATION SYSTEM SAVES FOAM PARTS PRODUCER MORE THAN €30,000 PER YEAR



PROBLEM:
A manufacturer of foam parts is looking for a way to reduce the amount of lubricant used in the production process. The customer agreed to invest in a new automated spray system. The system is designed to reduce the amount of lubricant used in the production process. The system is designed to reduce the amount of lubricant used in the production process. The system is designed to reduce the amount of lubricant used in the production process.

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

CS E4047 Le système automatisé de lubrification par pulvérisation permet au producteur de pièces en mousse d'économiser plus de 30 000 € par an

AUTOJET® SYSTEM HP170 HEATED SYSTEM FOR HIGH PRECISION SPRAYING ON COILS



This new, advanced AutoJet Spray System HP170 is designed for applications where high precision is required. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process. The system is designed to reduce the amount of release agent used in the production process.

Spraying Systems Co. Experts in Spray Technology

SUSTAINABILITY APPLIED

E3001-EN Système AutoJet® HP170 Système chauffé pour la pulvérisation de haute précision sur les serpentins

REPRÉSENTANTS ET SITES DE FABRICATION

Spraying Systems Co. - Autriche

Téléphone: +43 732 77 65 40
E-Mail: info.at@spray.com

Spraying Systems Co. - Belgique

Téléphone: +32 2 425 01 75
E-Mail: info.be@spray.com

Spraying Systems Co. - Rép. Tchèque MT Spray - Danemark

Téléphone: +420 543 217 405
E-Mail: info.cz@spray.com

Téléphone: +45 4454 0454
E-Mail: mt-spray@mt-spray.dk

Spraying Systems Co. - Finlande

Téléphone: +358 10 336 2000
E-Mail: info.fi@spray.com

Spraying Systems Co. - France

Téléphone: +33 1 46 20 96 40
E-Mail: info.fr@spray.com

Spraying Systems Co. - Allemagne

Téléphone: +49 40 766 001 0
E-Mail: info.de@spray.com

Spraying Systems Co. - Grèce

Téléphone: +30 6944287075
E-Mail: info.gr@spray.com

Spraying Systems Co. - Hongrie

Téléphone: +36 70 429 8203
E-Mail: info.hu@spray.com

Spraying Systems Co. - Italie

Téléphone: +39 02 38 34 181
E-Mail: info.it@spray.com

Spraying Systems Co. - Pays-Bas

Téléphone: +31 180 330 505
E-Mail: info.nl@spray.com

Spraying Systems Co. - Norvège

Téléphone: +47 64 95 64 50
E-Mail: info.no@spray.com

Spraying Systems Co. - Pologne

Téléphone: +48 32 238 81 11
E-Mail: info.pl@spray.com

EuroControl - Portugal

Téléphone: +351 214 267 830
E-Mail: eurocontrol@eurocontrol.pt

Spraying Systems Co. - Roumanie

Téléphone: +40 021 327 49 86
E-Mail: info.ro@spray.com

Spraying Technologies LLC - Russie

Téléphone: +7 495 797 62 67
E-Mail: info.ru@spray.com

Spraying Systems Co. - Espagne

Téléphone: +34 91 357 40 20
E-Mail: info.es@spray.com

Spraying Systems Co. - Suède

Téléphone: +46 26 17 65 50
E-Mail: info.se@spray.com

Spraying Systems Co. - Suisse

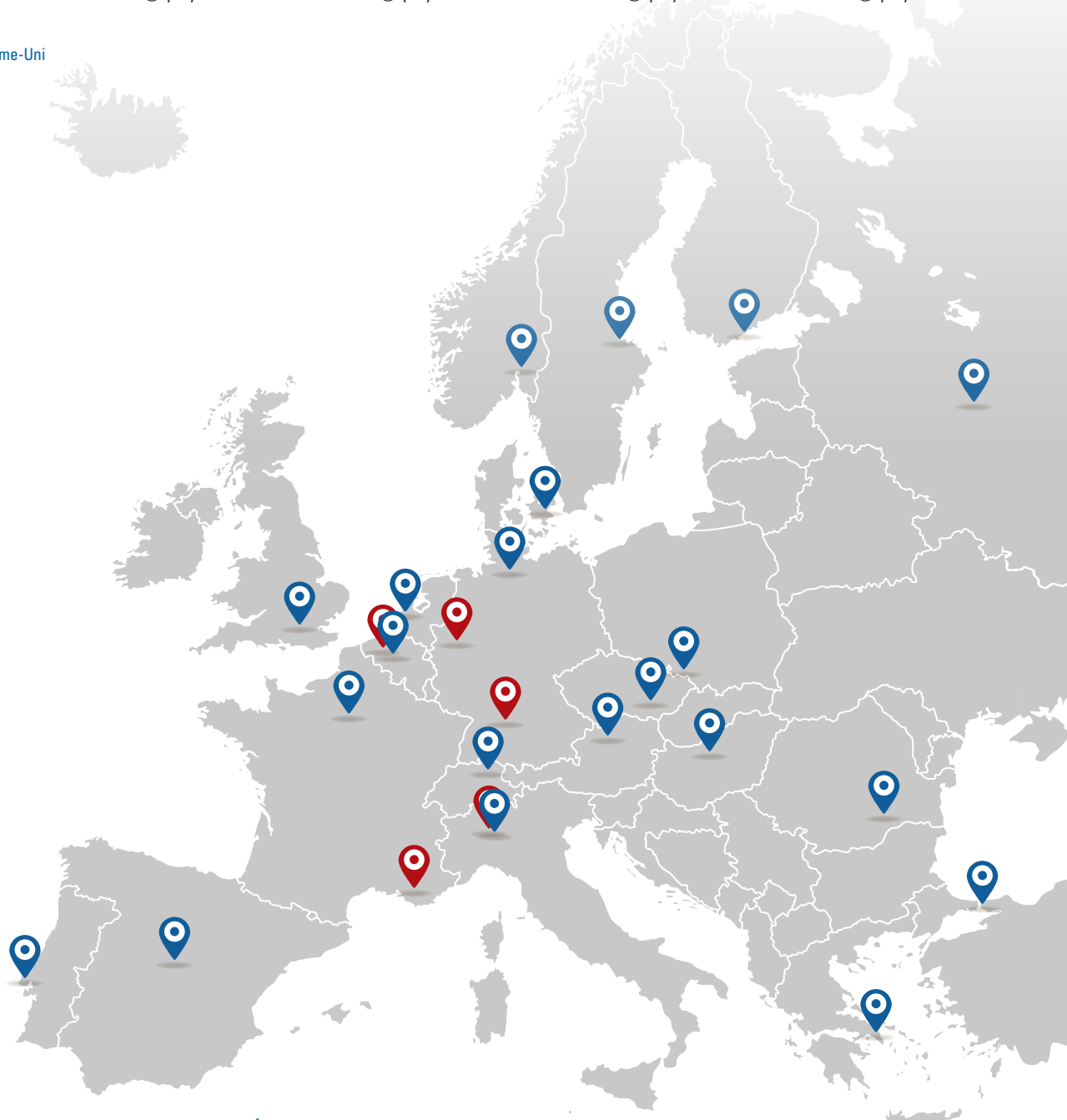
Téléphone: +41 55 410 10 60
E-Mail: info.ch@spray.com

Spraying Systems Co. - Turquie

Téléphone: +90 212 274 21 55
E-Mail: info.tr@spray.com

Spraying Systems Co. - Royaume-Uni

Téléphone: +44 1252 727200
E-Mail: info.uk@spray.com



PLUS DE REPRÉSENTANTS LOCAUX SUR WWW.SPRAY.COM

