

독자적인 고-효율 & 비용-효과적인 가스 냉각 솔루션

FloMax®-S 노즐은 냉각과 급속 증발에 필요한 매우 작은 크기의 입자를 생성합니다. 압축 에어가 필요한 미세 분무 노즐과 달리 FloMax-S 노즐은 스팀을 사용하여 유체와 슬러리를 미세분무합니다. 독자적으로 특허 출원 중인 노즐 설계는 정밀하고 효율적인 가스 냉각을 위해 엄격한 입자 크기 제어를 보장합니다.



이점

- 가용 스팀 사용으로 값비싼 압축 에어의 필요 제거
- 효율적인 미세분무와 유체 혼합은 입자 크기 일관성을 방해하는 응축 문제를 해결
- 내마모성 재질의 사용에 따른 긴 제품 수명
- 심플한 디자인은 신속하고 간단한 유지 보수 보장
- 표준 및 주문제작 인젝터는 다양한 어플리케이션에 적용할 수 있는 다양한 재질과 구성으로 이용 가능
- 사전 조립된 밸브 레귤레이션 패키지 또한 엔지니어링과 설치 시간을 단축하기 위해 이용 가능



어플리케이션:

- 가공 가스 냉각
- 가스 스크러빙
- 모이스처라이징
- 디슈퍼히팅

산업:

- 알루미늄/제철
- ・시멘트
- 케미칼/석유화학
- 발전소
- 펄프/제지
- 정제

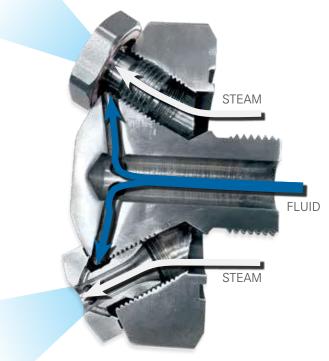
FLOMAX-S 노즐 제품 라인 개요

FloMax-S 시리즈:	FM01S	FM5S	FM10S	FM25S
유량:	1.5 ~ 60 lph (0.4 ~ 15.8 gph)	7.6 ~ 30 lpm (2 ~ 8 gpm)	19.0 ~ 64 lpm (5 ~ 17 gpm)	30 ~ 97 lpm (8 ~ 25 gpm)
스프레이 각도 기준:	70°		55°	
최대 유량 통과 및 권장 메시 크기:	1.19 mm (0.047"), 메시 크기: 25	1.016 mm (0.040"), 메시 크기: 25	1.397 mm (0.055"), 메시 크기: 18	1.778 mm (0.070"), 메시 크기: 14
재질:	바디/팁: 316SS, 310SS 또는 Hastelloy® 개스킷: 구리 또는 316SS 요청 시, 이 외 재질도 이용 가능			



FLOMAX®-S 노즐의 사용 이점

- 소형 입자, 효율적인 냉각, 유연한 작동 -입자 크기는 22°C ~ 93°C (72°F ~o 200°F)의 액체 온도 범위에 걸쳐 일정하게 유지됩니다
- **값비싼 압축 에어, 컴프레서, 일부 공정 배관 제거 -** 가용 스팀을 사용하는 경우, 오퍼레이팅 비용이 크게 줄어듭니다
- 공정 조건이 변경되더라도 간단하고 효율적인 적용이 가능합니다 - 모든 스프레이 팁은 동일한 크기의 바디에 꼭 들어맞습니다
- 유지 보수가 신속하고 간단합니다 FloMax-S 노즐은 세 개의 피스로만 구성되어 있습니다: 노즐 바디, 노즐 인서트, 개스킷. 설치나 정비에 어떠한 특수 도구도 필요하지 않습니다
- 단일 공급으로 최적의 성능을 보장합니다 -동일한 공급자로부터 노즐, 인젝터, 엔지니어링 서비스 및 전산유체역학(CFD) 모델링을 구매하기 때문에 통합 문제가 해결됩니다



노즐 오리피스를 빠져 나가기 직전 스팀과 유체의 혼합은 엄격한 입자 크기 제어를 보장합니다

기본 사양부터 복잡한 사양까지의 인젝터 솔루션

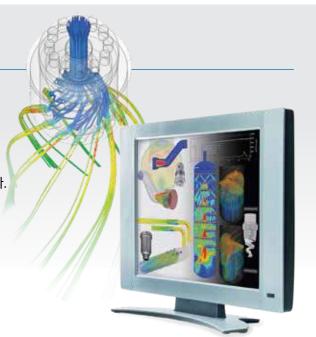
스프레이 인젝터는 최적의 FloMax-S 노즐 성능을 달성하게 합니다. 당사는 표준 라인 0°, 45°, 90° 인젝터뿐만 아니라 열악하거나 까다로운 물리적 환경에서도 사용할 수 있는 주문제작 제품을

제공하고 있습니다.



컴퓨터유체역학(CFD)으로 최적의 성능 보장

가스 스트림에서 스프레이 성능에 영향을 미칠 수 있는 변수는 수십여 가지가 있습니다. 대부분의 경우, 당사는 설비가 완비된 스프레이 연구소에서 전문 가스 냉각 소프트웨어를 사용하여 스프레이 특성 테스트를 수행하고, 성능을 예측할 수 있습니다. 하지만 일부 어플리케이션의 경우, 전산 유체 역학(CFD)을 사용하여 실제 운전 조건을 기반으로 가스 유량 모델링을 실행합니다.



Hastelloy®는 Haynes International, Inc의 등록 상표입니다.



스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박뫼로377번길 145 Tel: 032.821.5633 | Fax: 032.811.6629

www.spray.com

